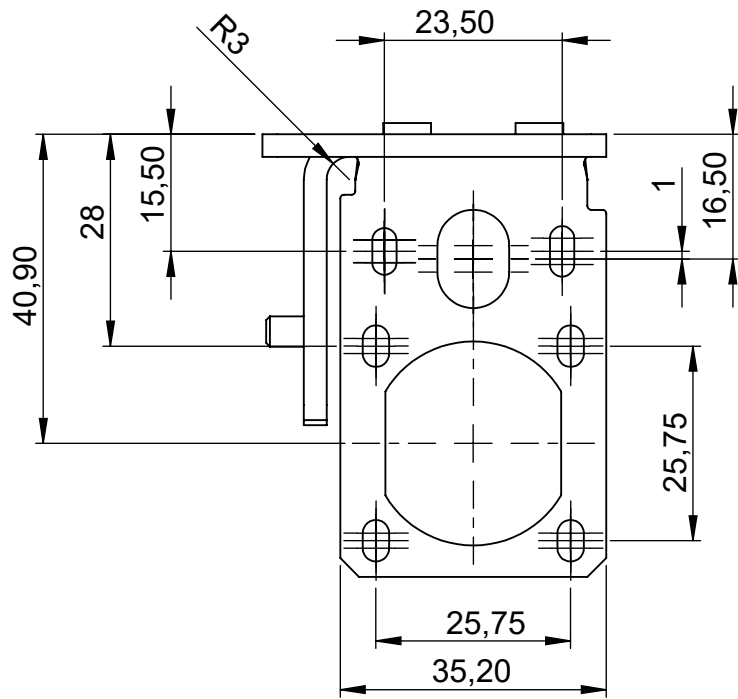
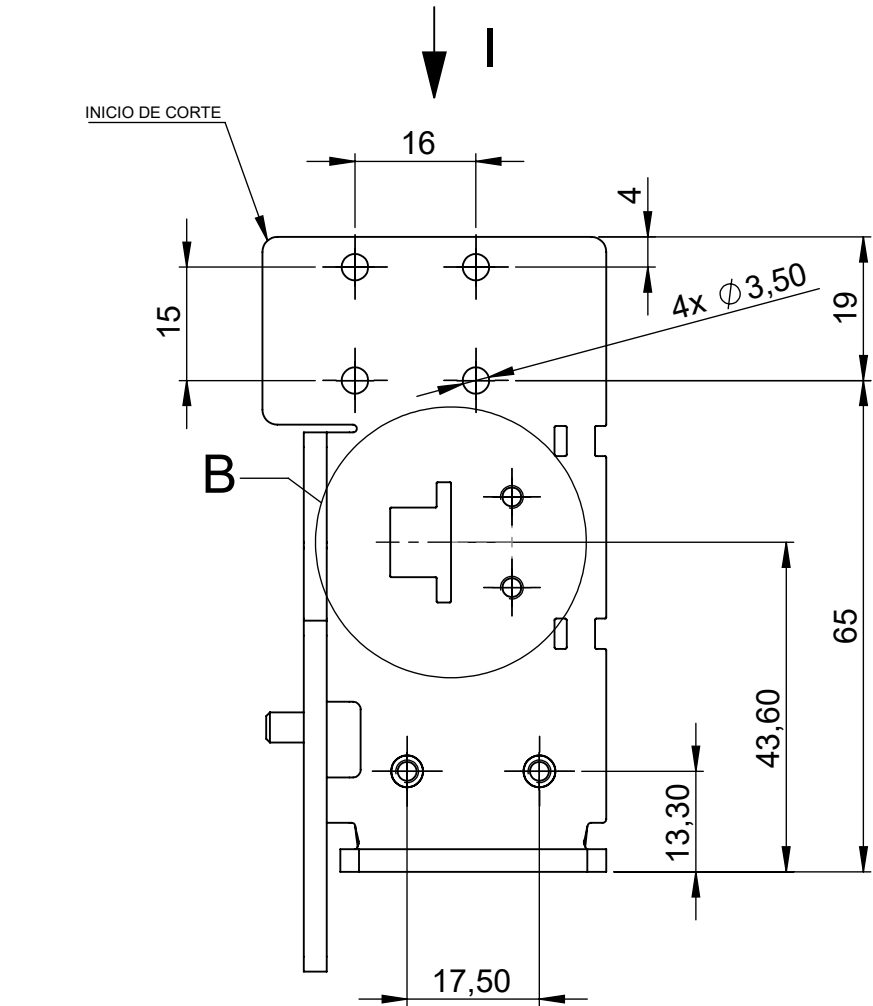
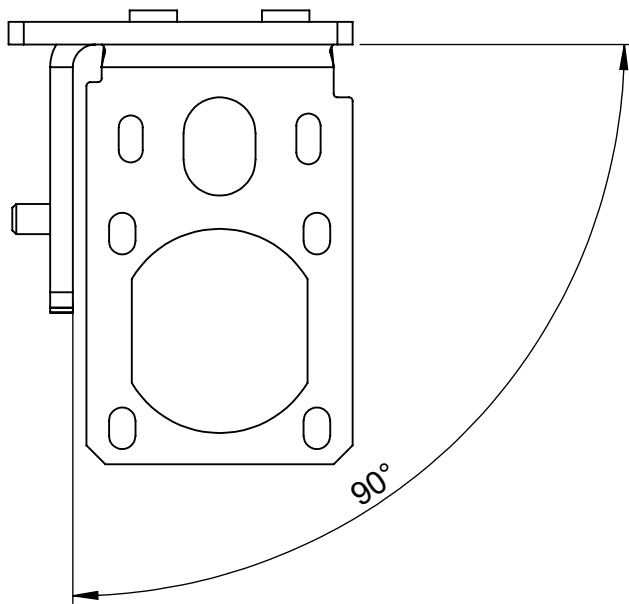
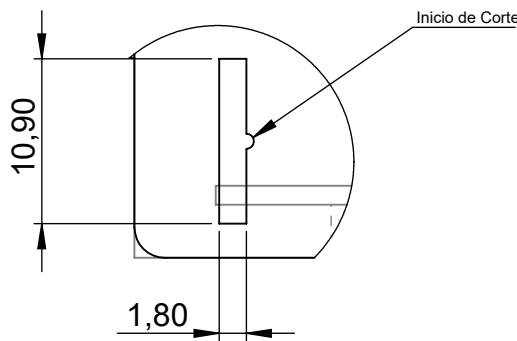


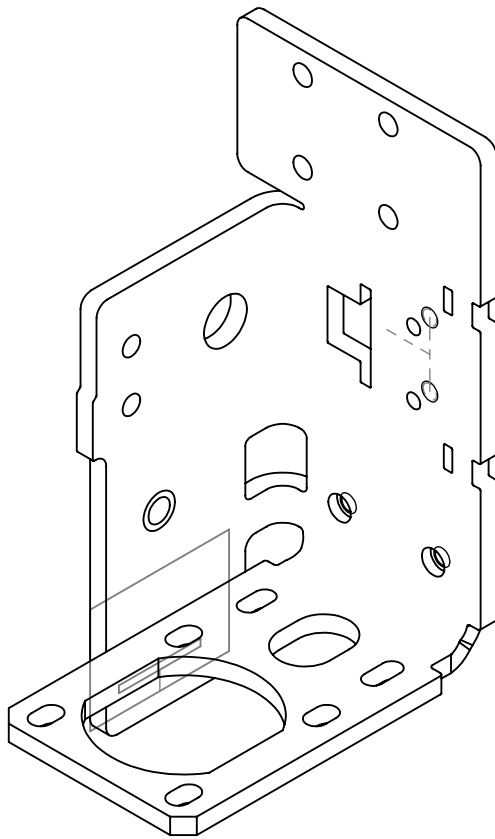
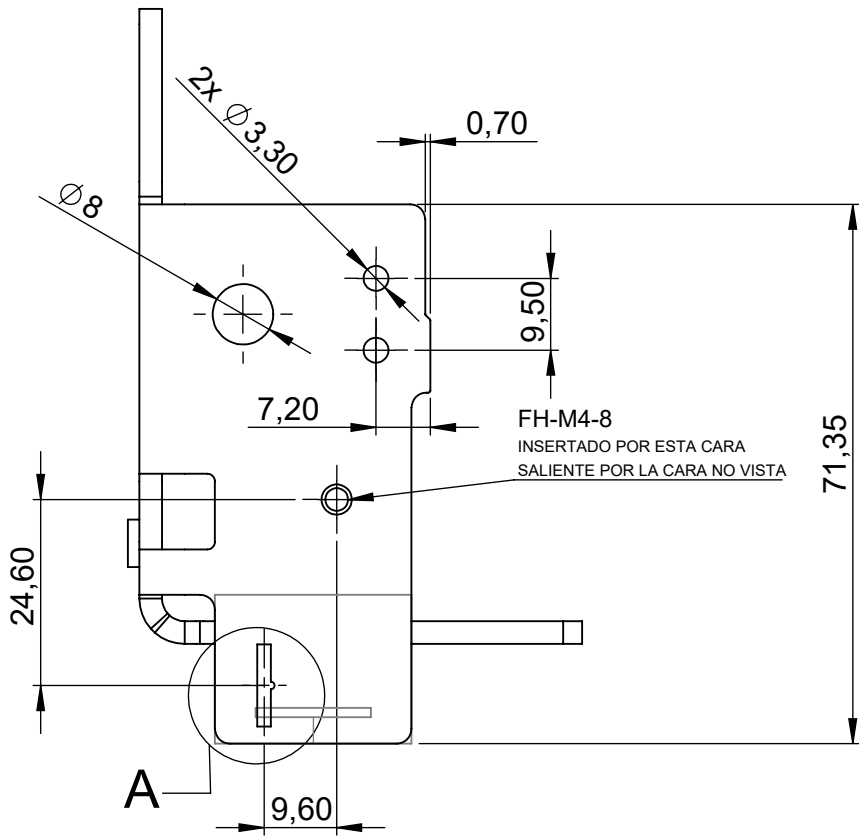
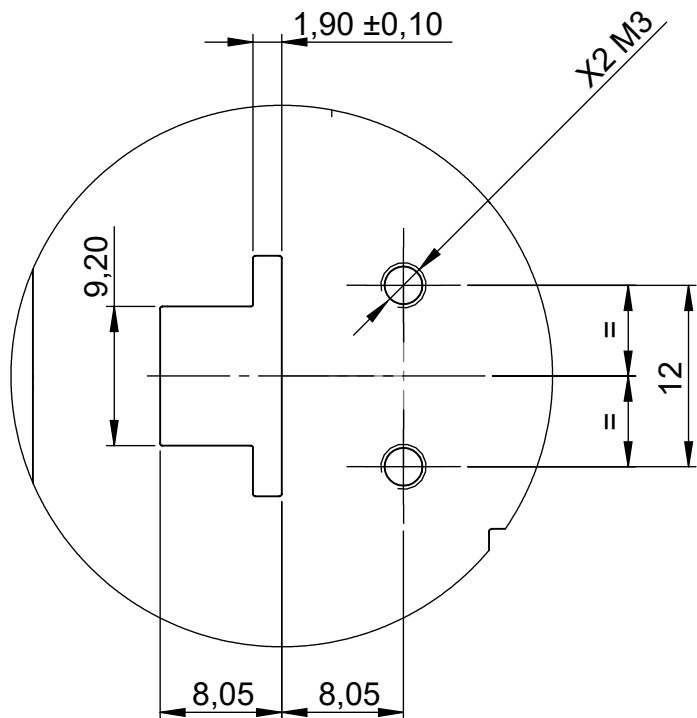
VIEW / VISTA I



DETAIL / DETALLE A
SCALE / ESCALA 2 : 1



DETAIL / DETALLE B
SCALE / ESCALA 2 : 1



MATERIAL: ACERO DD11 (1.0332)	SIZE TAMAÑO	A2
DXF FILE / ARCHIVO: 10829-A01.DXF	SCALE / ESCALA	1:1
STP FILE / ARCHIVO: 10829-A01.STP	DO NOT SCALE DRAWING NO CAMBIAR LA ESCALA	
DOCUMENT DESCRIPTION / DESCRIPCIÓN DE DOCUMENTO	SHEET NUMBER / HOJA NÚMERO	1/1
DOCUMENT CODE / CÓDIGO DE DOCUMENTO	ISSUE / REVISIÓN	A01
10829		
<small>THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE CALABUZGO. ANY REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT WRITTEN PERMISSION IS PROHIBITED. LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ES ÚNICAMENTE PROPIEDAD DE CALABUZGO. CUALQUIER REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL SIN PERMISO ESCRITO.</small>		<small>UNITS ARE / UNIDADES: [mm]</small>

NOTES / NOTAS

DIGITAL SHAPE MODEL (STP FILE), OR DIGITAL DRAWING (DXF FILE), IN THIS ORDER, IS BASIS WHERE DIMENSIONS ARE OMITTED
MODELO DIGITAL (STP ARCHIVO), O PLANO DIGITAL (ARCHIVO DXF), EN ESTE ORDEN, COMO REFERENCIA EN CASO DE OMISIÓN DE MEDIDAS

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE STATED: DIN 2768-mk
TOLERANCIAS A MENOS QUE ESTÉ INDICADO: DIN 2768-mk

SHEET METAL THICKNESS 3mm
ESPESOR DE CHAPA 3mm
UNDEFINED BENDING RADIUS: FROM R0.7mm TO R1mm
RADIOS DE PLIEGUE NO ACOTADOS: DE R0.7mm A R1mm

TOP COAT SURFACE TREATMENT: EPOXI MICRO TEXTURED POWDER +
CURE AT 175-195°C; THICKNESS MICRONAGE 45-65 µm
COLOUR: SW301GBLEU 600 SABLÉ

TRATAMIENTO SUPERFICIAL: POLVO MICROTEXTURADO EPOXI + CURADO
A 175-195°C; MICRAJE ESPESOR: 45-65µm
COLOR: SW301GBLEU 600 SABLÉ

THREADS NOT COATED, UNLESS OTHERWISE STATED
ROSCAS NO PINTADAS, A MENOS QUE ESTÉ INDICADO

ESTA DOCUMENTACIÓN Y SU CONTENIDO HACE REFERENCIA A LA PIEZA FINAL, INCLUIDO TRATAMIENTOS SUPERFICIALES.