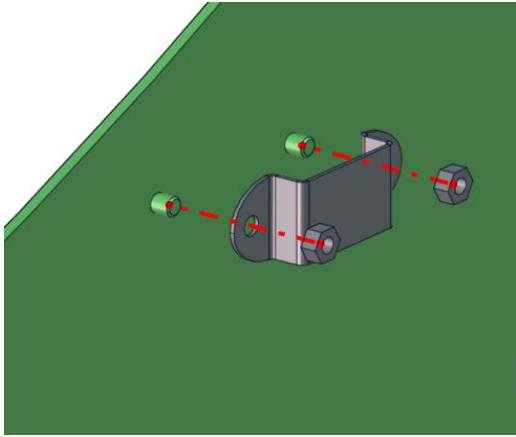
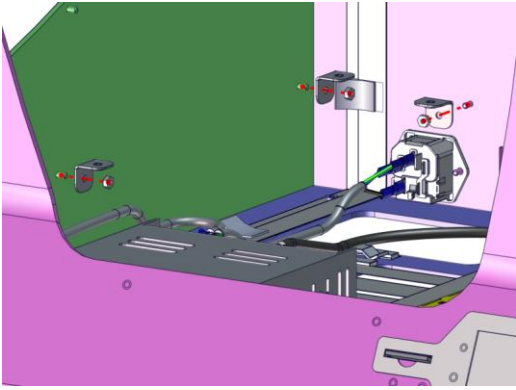
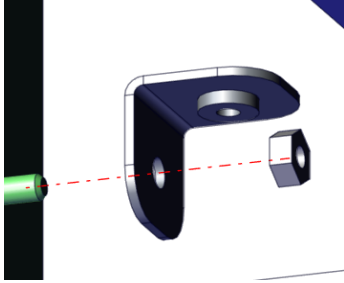
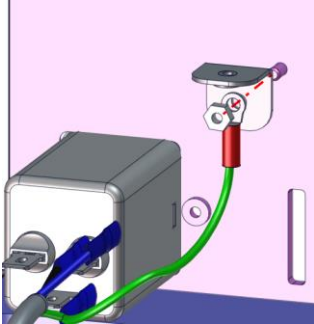
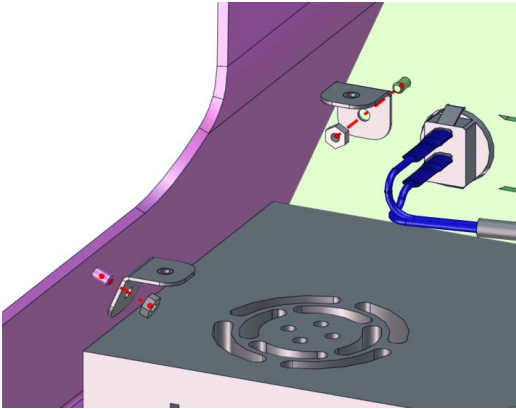
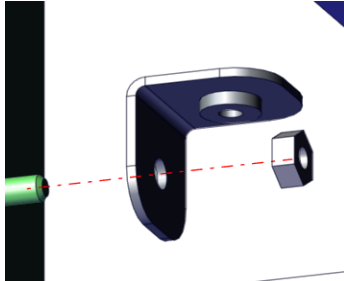
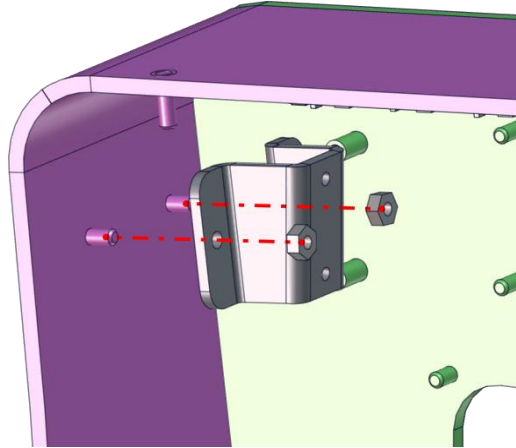


# MANUAL DE MUNTATGE

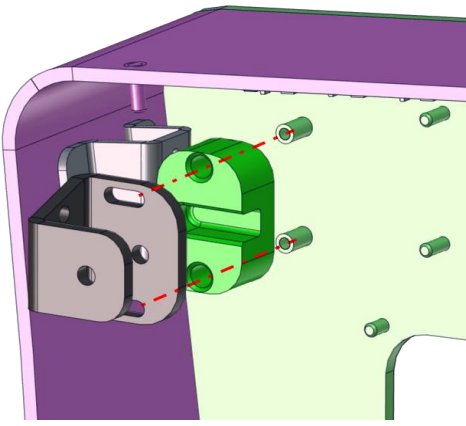
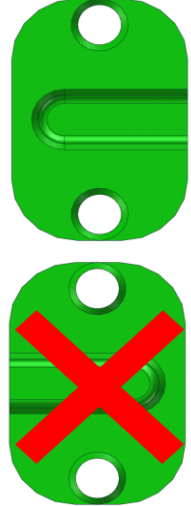
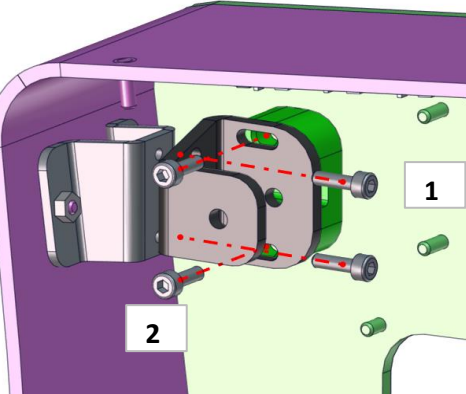
CONJUNT		Accessoris Estructura			
CODI DOCUMENT	SIGMA-MM08	DATA DOCUMENT	OPERARIS	1	18/01/2018
VERSIÓ DOCUMENT	v04	CONTACTE	TEMPS	T	E. Pallarés

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
10		4x DIN934 M5  2x Spool suport	Collar el suport de la bobina a la estructura  Repetir a l'altre costat de la màquina	Clau got 8mm	-	-	t1
20		6x DIN934 M3  6x Square 90	Collar les esquadres a la estructura col·locant el insert de femella cap a la part superior   Repetir a l'altre costat de la màquina	Clau got 5,5mm	-	Collar cable de terra entre la femella i l'esquadra 	t2

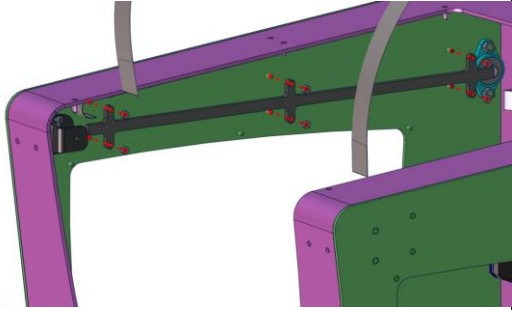
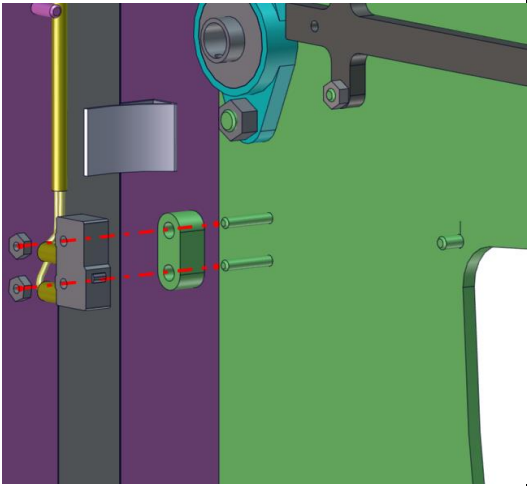
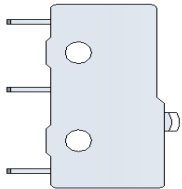
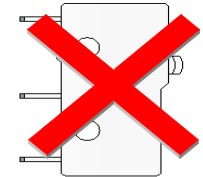
# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
30		<p>4x DIN934 M3</p> <p>2x Square 90</p> <p>2x Square 60</p>	<p>Collar les esquadres a la estructura col·locant el insert de femella cap a la part superior</p>  <p>Repetir a l'altre costat de la màquina</p>	Clau got 5,5mm	-	-	t3
40		<p>4x DIN934 M3</p> <p>2x Y idler Tensioner</p>	<p>Collar els Y idler tensioners a la estructura</p> <p>Repetir a l'altre costat de la màquina</p>	Clau got 5,5mm	-	-	t4

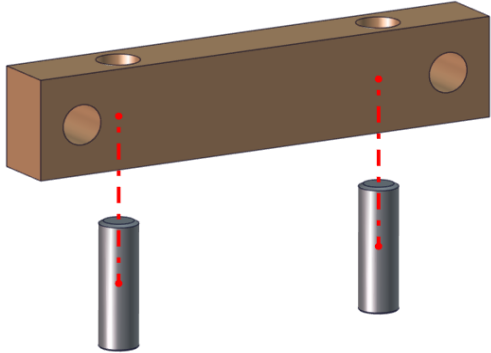
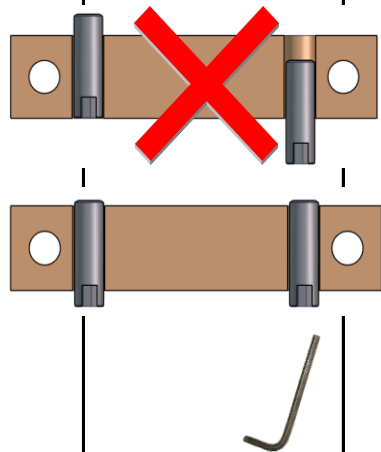
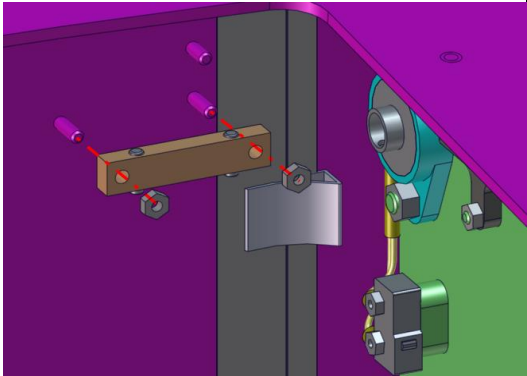
# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
50		2x Idler spacer  2x Y Axis idler	Col·locar l'idler spacer als inserts de la estructura amb l'orientació tal i com mostra la imatge  Fer-ho per tots dos costats	Clau allen 2,5mm	-		t5
60		4x DIN912 M3x10	Donar 1 volta als cargols (1)  Collar el y Axis idler a l'estructura sense apretar els cargols (2)  Fer-ho per tots dos costats	Clau allen 2,5mm	-	-	t6

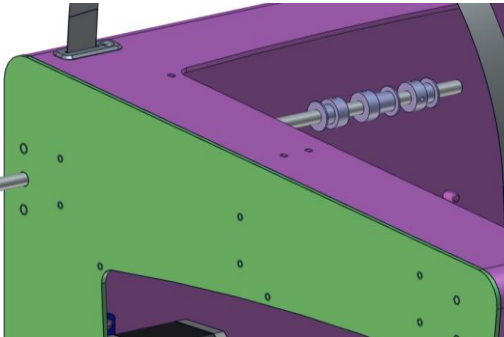
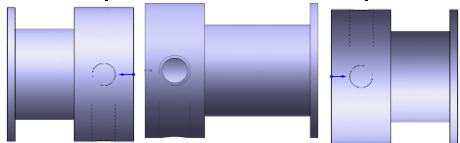
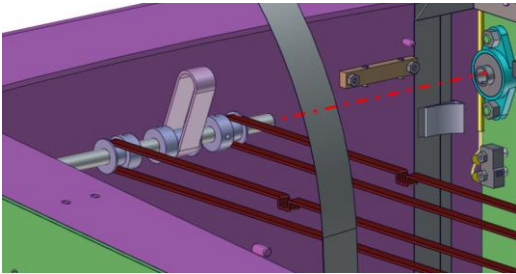
# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
70		12x DIN934 M3	Collar el separador a l'estructura  Fer-ho per tots dos costats	Clau got 5,5mm	-	-	t7
80	<b>R</b> 	2x DIN934 M2,5  1x Endstop Spacer  1x Endstop Y	Introduir els separadors de plàstic als inserts de la estructura  Introduir l'Endstop Y com es mostra al figura, boto cap amunt  Collar les femelles per assegurar-ho tot	Clau got 5mm	-	Assegurar-se de la correcta orientació del botó de l'endstop  	t8

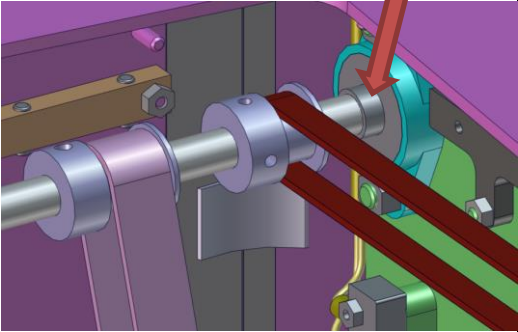
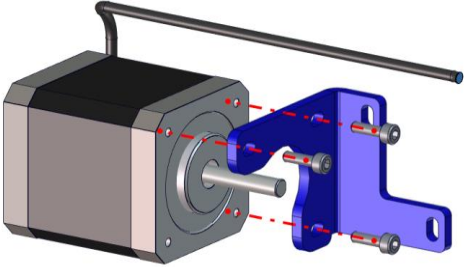
# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
90		<p>2x DIN913 M4x10</p> <p>1x Belt tensor</p>	<p>Roscar el dos presoners al belt tensor fins que quedin enrasats amb la cara superior.</p>	<p>Clau allen 2mm</p>	-	<p>Cargolar presoners a mateixa alçada desde l'inferior</p> 	t10
100	<p><b>R</b></p> 	<p>2x DIN934 M3</p>	<p>Collar les femelles per assegurar el belt tensor.</p>	<p>Clau got 5,5mm</p>	-	-	t11


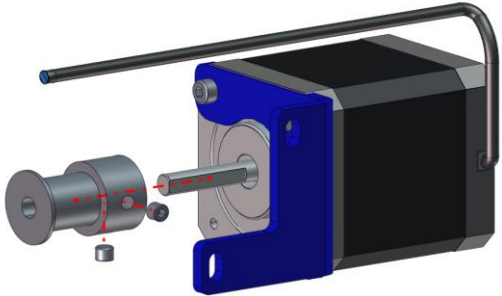
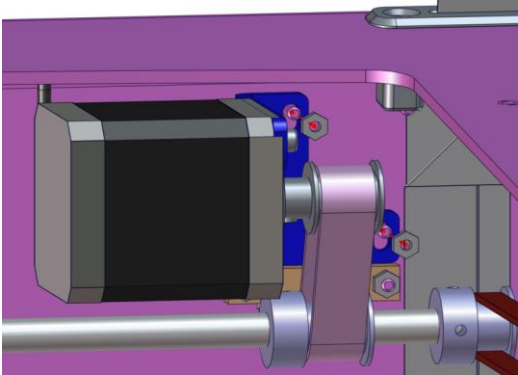
# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
110		<p>1x Transmission bar</p> <p>2x GT2 Pulley 8mm Bore 6mm</p> <p>1x GT2 Pulley 8mm Bore 12mm</p>	<p>Substituir tots els presoners dels pulleys</p> <p>Introduir la Transmission Bar pel costat esquerra, sense arribar a l'extrem contrari</p> <p>Desde l'interior de la màquina introduir:</p> <p>Pulley 6mm d'ample, Pulley 12 mm d'ample i Pulley 6mm d'ample</p>	-	-	<p>Assegurar-se de l'orientació de les politges, que indica la imatge:</p> 	t11
120		<p>2x Y belt</p> <p>1x Y Main belt</p>	<p>Desde l'interior de la màquina introduir els 3 belts, quedant la curta al mig</p> <p>Encaixar barra a l'allotjament del Bearing Pillow Block</p>	-	-	-	t12

# MANUAL DE MUNTATGE

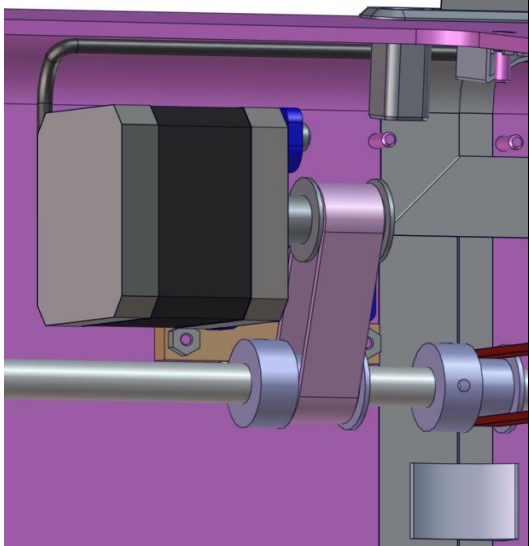

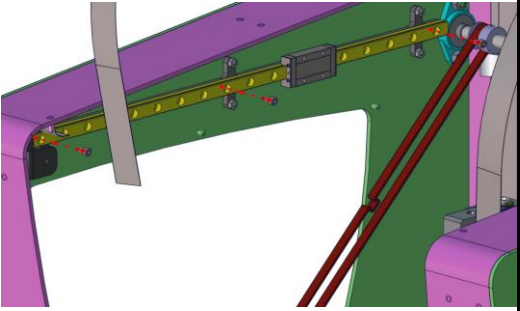
#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
130	<p><b>R</b></p> 	-	Collar el passador del dos costats per fixar la barra de transmissió, tal i com indica la fletxa vermella	Clau allen 1,5mm	-	-	t13
140		<p>1x Y stepper holder</p> <p>3x DIN912 M3x8</p> <p>1x NEMA 17 47mm</p>	Orientar el cables del motor cap endarrere, on estan les pestanyes del Y Stepper Holder	Clau allen 2,5mm	-	Assegurar posició de la Y Stepper Holder i la sortida dels cables	t14

# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
150	 <p><b>FIXACARGOLS</b></p> 	<p>1x GT2 Pulley 8mm Bore 12mm</p> <p>2x DIN 913 M3x3</p>	<p>Introduir el pulley el més endins possible de l'eix, però assegurant-se que no toca el cos del motor</p> <p>Usar fixacargols i collar el pulley amb els presoners, amb un d'ells contra la cara plana del motor</p>	Clau allen 1,5mm	-	-	t15
160		2x DIN934 M3	<p>Introduir Main Belt al Pulley i posicionar el conjunt</p> <p>Introduir les femelles, però no apretar-les.</p>	Clau got 5,5mm	-	-	t16



# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
170		-	<p>Donar 3 voltes als passadors del Y Belt Tensioner</p> <p>Comprovar la tensió de la corretja i apretar les femelles</p>	Clau allen 2mm	-	-	t17
180	 	<p>6x DIN912 M3x6</p> <p>2x Y guide</p>	<p><b>ATENCIÓ!! VIGILAR QUE ELS PATÍ NO SURTI DE LA GUIA. SI SURT, APARTAR CONJUNT PER POSTERIOR REVISIÓ</b></p> <p>Collar els cargols per fixar la Y guide</p> <p>Fer-ho a tots dos costats</p>	Clau allen 2,5mm	-	-	t18