	CONJUNTO	Bifurcación]			
COD	DIGO DOCUMENTO	SIGMAX-MM13	OPERARIOS		FECHA DOCUMENTO		
VERSIÓN DOCUMENTO		v01	TEMPOS	Т	CONTACTO	M.UCER	
#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
5	45mm Bifurcation Entry Bowden 55mm Exterior Bowden 360mm Extruder Bowden	Bowden	Cortar los 3 bowden con las longitudes marcadas utilizando las correas de la figura como referencia	Cutter	Bowden length	-	t5
10		1xBifurcación	Colocar los Coupling Collet en la bifurcación	-	-	-	t10
		3x Coupling collet					



#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
20		4x DIN7982 ch	Colocar la otra parte de la bifurcación y aprisionar mediante los 4 tornillos rosca chapa. Las cabezas de los tornillos tienen que ir como se muestra en la imagen	Destornillador de estrella	-		t20
30	Extruder Bowden	1x Extruder Bowden	Insertar los bowden en los coupling collets y comprobar que quedan bien sujetos	-	-	Comprobar pasando un filamento quen pasa suavemente por	t30
	Bowe 1xBifure	1x Exterior Bowden					
		1xBifurcation Entry Bowden				la bifurcación	



#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
40	R	1xBifurcación	Colocar los Coupling Collet en la bifurcación		-	-	t40
		3x Coupling collet	en la biturcación				
50	R	4x DIN7982 ch	Colocar la otra parte de la bifurcación y aprisionar mediante los 4 tornillos rosca chapa. Las cabezas de los tornillos tienen que ir como se muestra en la imagen	Destornillador de estrella	-		t50



#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
	R Extruder Bowden	1x Extruder Bowden	Insertar los bowden en los coupling collets y comprobar que quedan bien sujetos	-	-	Comprobar pasando un filamento quen pasa suavemente por la bifurcación	160
60		1x Exterior Bowden					
		1xBifurcation Entry Bowden					

