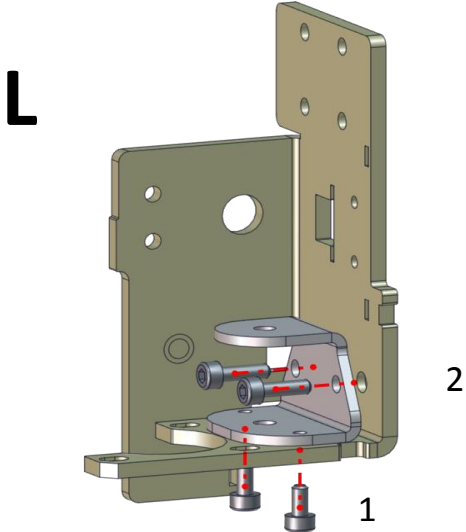
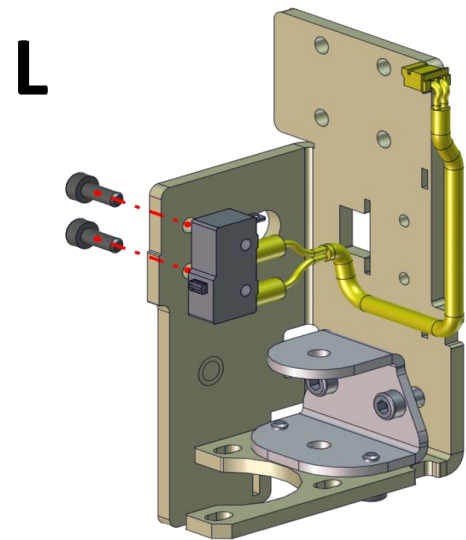
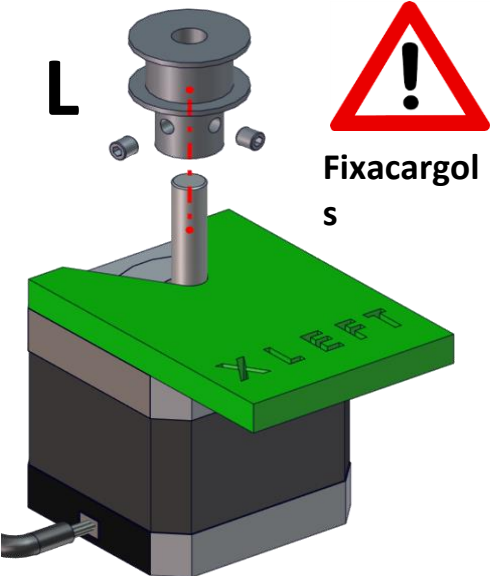
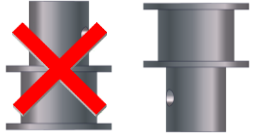
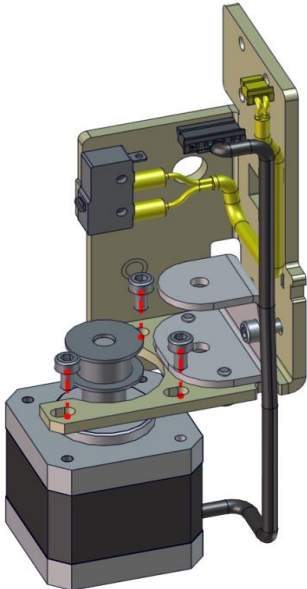
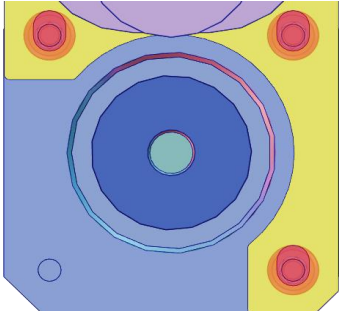


# MANUAL DE MUNTATGE

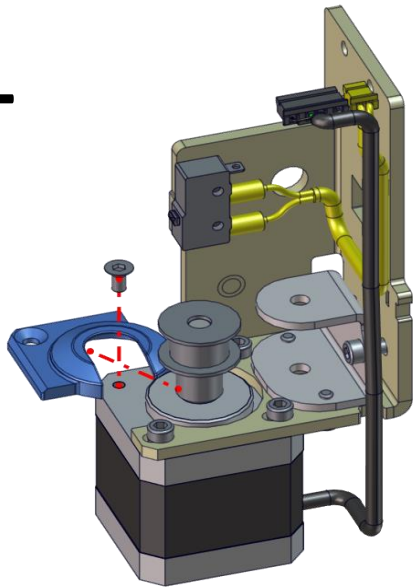
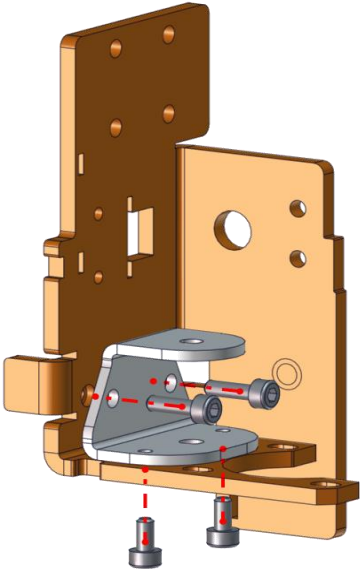
| CONJUNT         | Eix XY     |          |   |               |             |
|-----------------|------------|----------|---|---------------|-------------|
| CODI DOCUMENT   | SIGMA-MM01 | OPERARIS | 1 | DATA DOCUMENT | 18/01/2018  |
| VERSIÓ DOCUMENT | v04        | TEMPS    | T | CONTACTE      | E. Pallarés |

| #OP | IMATGE   | COMPONENTS   | DESCRIPCIÓ  | EINES            | ÚTILS | VERIFICACIÓ | TEMPS |
|-----|--|--|---|------------------|-------|-------------|-------|
| 10  |   | 1x Stepper Holder Left<br><br>1x X Axis Idler<br><br>2x DIN912 M3x6<br><br>2x DIN912 M3x10 | 1) Posicionar l'X Axis Idler amb els DIN912 M3x6 per sota, sense collar fort, deixant que la peça es desplaci al llarg del colís<br><br>2) Roscar els DIN912 M3x10 en els inserts de la paret vertical del X Stepper Holder. Roscar 1 volta | Clau Allen 2,5mm | -     | -           | t1    |
| 20  |  | 1x Endstop X<br><br>2x DIN912 M3x8   | Collar l'Endstop X  | Clau Allen 2,5mm | -     | -           | t2    |

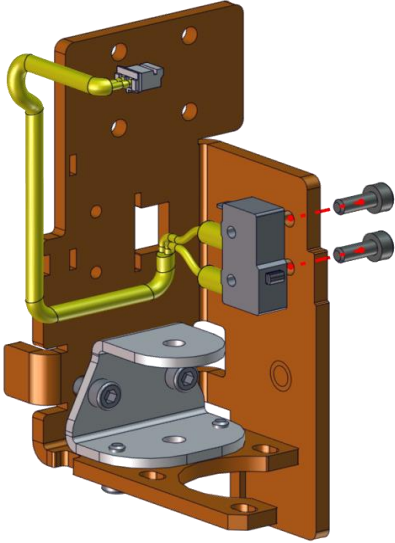
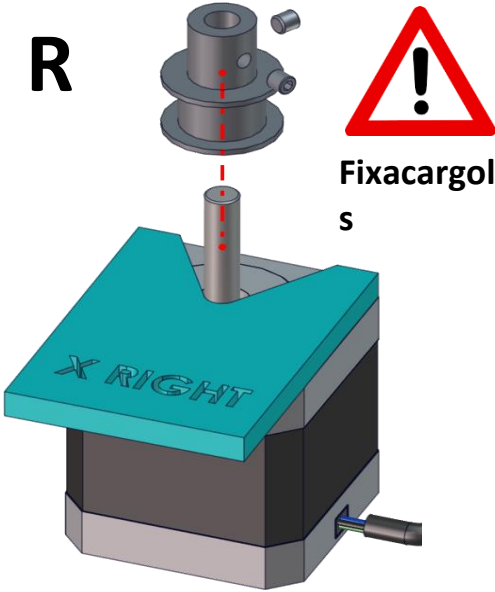
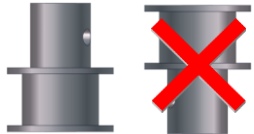
# MANUAL DE MUNTATGE

| #OP | IMATGE   | COMPONENTS   | DESCRIPCIÓ   | EINES                                      | ÚTILS                          | VERIFICACIÓ   | TEMPS |
|-----|--|--|--|--|--------------------------------|---|-------|
| 30  |   | <p>1x Nema 14</p> <p>1x GT2 Pulley<br/>Ø5mm Bore<br/>6mm width</p> <p>2x DIN913 M3x3</p> | <p>Col·locar l'útil encaixat amb l'eix del Nema 14</p> <p>Recolzar el Pulley en la posició marcada per l'útil</p> <p>Descartar els presoners que venen de fàbrica</p> <p>Cargolar els presoners amb una gota de Fixacargols, el primer d'ells assegurant que apreta contra la cara plana de l'eix del motor.</p> | <p>Clau Allen 1,5mm</p> <p>Fixacargols</p> | <p>Separador Pulley X LEFT</p> | <p>Verificar posició correcta del Pulley</p>  <p>Verificar que un dels presoners apreta la cara plana de l'eix del motor</p> | t3    |
| 40  |  | <p>3x DIN912M3x6</p>   | <p>Collar motor amb els cables orientats com a la imatge</p> <p>Fixar el motor el més allunyat possible, com aquesta imatge:</p>   | <p>Clau Allen 2,5mm</p>                    | -                              | <p>Sortida dels cables cap a la paret vertical de l'Stepper Holder</p>  | t4    |

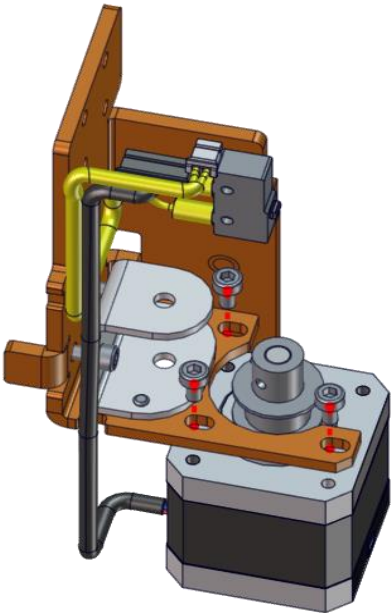
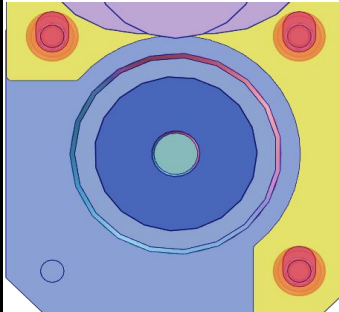
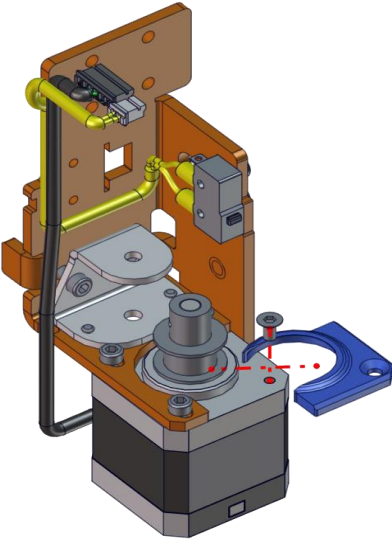
# MANUAL DE MUNTATGE

| #OP | IMATGE  | COMPONENTS  | DESCRIPCIÓ  | EINES            | ÚTILS | VERIFICACIÓ | TEMPS |
|-----|---|---|---|------------------|-------|-------------|-------|
| 50  | <b>L</b>   | 1x Stepper Cover Left<br><br>1x DIN7991 M3x6  | Collar Stepper Cover Left   | Clau Allen 2mm   | -     | -           | t5    |
| 60  | <b>R</b>  | 1x X Axis Idler<br><br>2x DIN912 M3x6<br><br>1x Stepper Holder Right<br><br>2x DIN912 M3x10 | Posicionar l'X Axis Idler amb els DIN912 M3x6 per sota, sense collar fort, de manera que la peça es pugui desplaçar lliurement pel colís<br><br>Roscar els DIN912 M3x10 en els inserts de la paret vertical del X Stepper Holder. Fer 1 volta | Clau Allen 2,5mm | -     | -           | t6    |


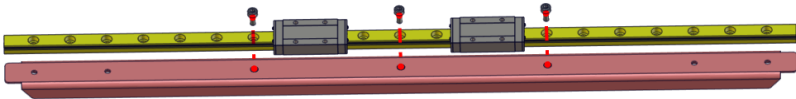

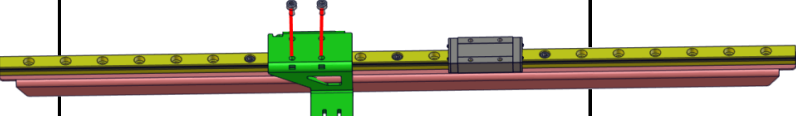

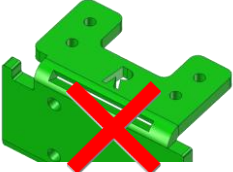
# MANUAL DE MUNTATGE

| #OP | IMATGE   | COMPONENTS  | DESCRIPCIÓ   | EINES            | ÚTILS                    | VERIFICACIÓ  | TEMPS |
|-----|--|---|--|------------------|--------------------------|--|-------|
| 70  |   | 1x Endstop X<br><br>2x DIN912 M3x8  | Collar l'Endstop X   | Clau Allen 2,5mm | -                        | -  | t7    |
| 80  |  | 1x Nema 14<br><br>1x GT2 Pulley<br>Ø5mm Bore<br>6mm width<br><br>2x DIN913 M3x3 | Col·locar l'útil encaixat a l'eix del motor<br><br>Recolzar el pulley sobre l'útil<br><br>Substituir els presoners que venen de fàbrica<br><br>Cargolar els presoners amb una gota de Fixacargols, el primer d'ells assegurant que apreta contra la cara plana de l'eix del motor. | Clau Allen 1,5mm | Separador Pulley X Right | Verificar Posició correcta del pulley<br><br><br><br>Verificar que un dels presoners apreta la cara plana de l'eix del motor | t8    |


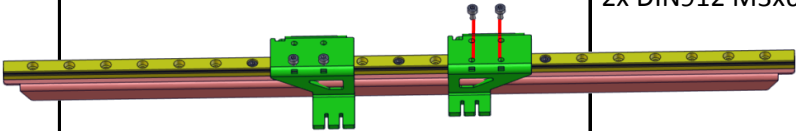
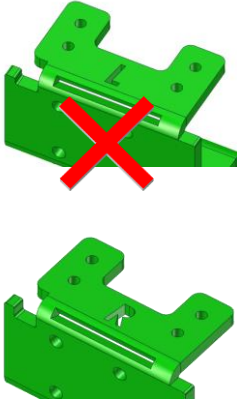

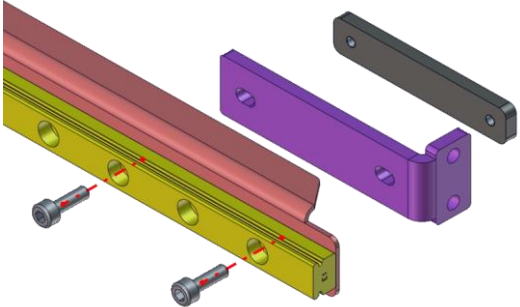
# MANUAL DE MUNTATGE

| #OP | IMATGE  | COMPONENTS                                    | DESCRIPCIÓ   | EINES            | ÚTILS | VERIFICACIÓ   | TEMPS |
|-----|---|---|--|------------------|-------|---|-------|
| 90  | <b>R</b>   | 3x DIN912 M3x6                                | <p>Collar el Nema 14 amb els cables tal i com es mostra a la imatge</p> <p>Fixar el motor el més allunyat possible, com aquesta imatge:</p>  | Clau Allen 2,5mm | -     | Sortida dels cables cap a la paret vertical de l'Stepper Holder | t9    |
| 100 | <b>R</b>  | 1x Stepper Cover Right<br><br>1x DIN7991 M3x6 | <p>Collar Stepper Cover Right</p>  | Clau Allen 2,5mm | -     | -   | t10   |

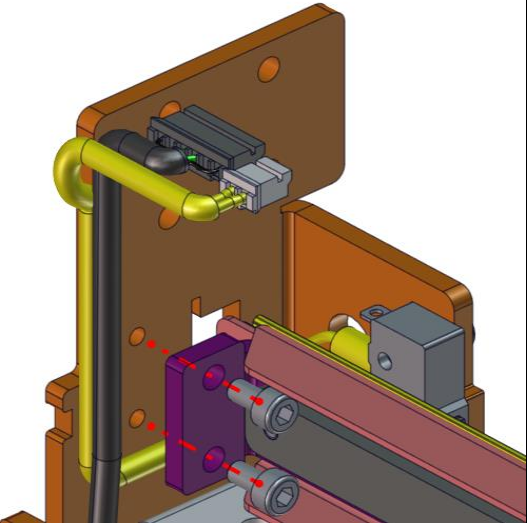
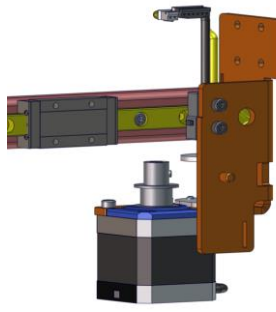
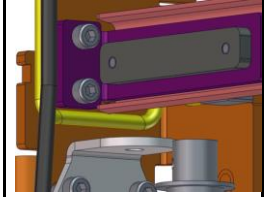
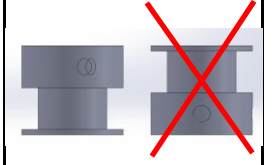
# MANUAL DE MUNTATGE

| #OP | IMATGE  | COMPONENTS   | DESCRIPCIÓ   | EINES            | ÚTILS | VERIFICACIÓ  | TEMPS |
|-----|---|--|--|------------------|-------|--|-------|
| 110 |      | 1x X Reinforcement<br><br>1x X Guide<br><br>3x DIN912 M3x6 | <p>Netejar la guia amb una esponja i tornar a impregnar-la amb oli</p> <p>Recolzant pla el Reinforcement sobre la taula, collar fort l'X Reinforcement i l'X Guide</p> <p><b>ATENCIÓ!! VIGILAR QUE ELS PATINS NO SURTIN DE LA GUIA. SI SURTEN, APARTAR CONJUNT PER POSTERIOR REVISIÓ</b></p> | Clau Allen 2,5mm | -     | -  | t11   |
| 120 |   | 1x X Plate Left<br><br>2x DIN912 M3x6                      | <p>Mantenint la posició, collar fort l'X Plate Left als dos forats inferiors del patí</p> <p><b>ATENCIÓ!! VIGILAR QUE ELS PATINS NO SURTIN DE LA GUIA. SI SURTEN, APARTAR CONJUNT PER POSTERIOR REVISIÓ</b></p>  | Clau Allen 2,5mm | -     |   | t12   |

# MANUAL DE MUNTATGE

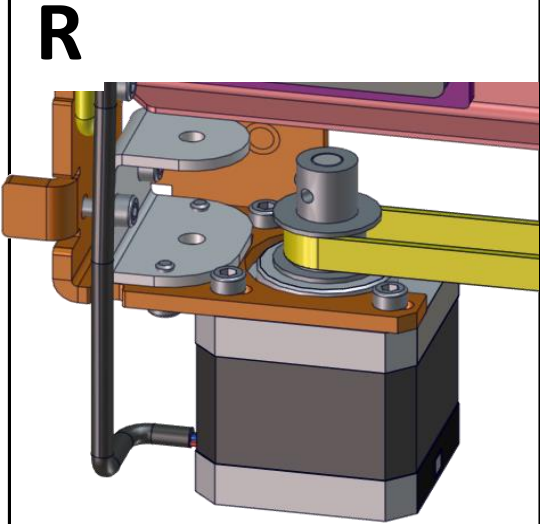
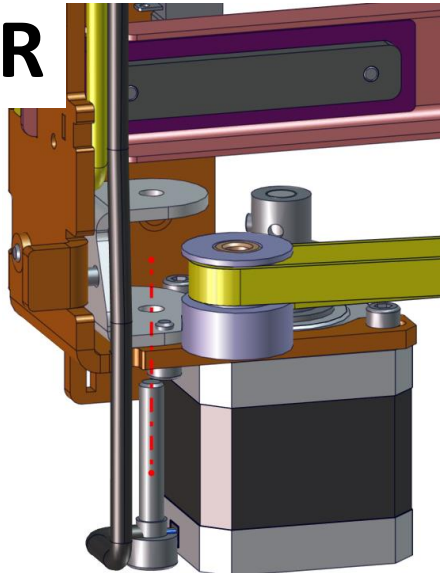
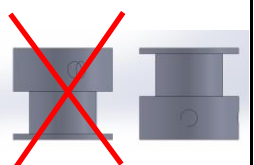
| #OP | IMATGE  | COMPONENTS   | DESCRIPCIÓ  | EINES            | ÚTILS | VERIFICACIÓ   | TEMPS |
|-----|---|--|---|------------------|-------|---|-------|
| 130 |      | 1x X Plate Right<br><br>2x DIN912 M3x6                         | Mantenint la posició, collar fort l'X Plate Right als dos forats inferiors del patí<br><br><b>ATENCIÓ!! VIGILAR QUE ELS PATINS NO SURTIN DE LA GUIA. SI SURTEN, APARTAR CONJUNT PER POSTERIOR REVISIÓ</b>   | Clau Allen 2,5mm | -     |  | t13   |
| 140 |   | 2x X Support<br><br>2x Connection Plate<br><br>4x DIN912 M3x10 | Collar sense apretar, de manera que l'X Support es mogui fàcilment a llarg del colís.<br><br><b>ATENCIÓ!! VIGILAR QUE ELS PATINS NO SURTIN DE LA GUIA. SI SURTEN, APARTAR CONJUNT PER POSTERIOR REVISIÓ</b><br><br>Fer el mateix per tots dos costats | Clau Allen 2,5mm | -     | Verificar que el moviment del X Support és suau                                     | t14   |

# MANUAL DE MUNTATGE

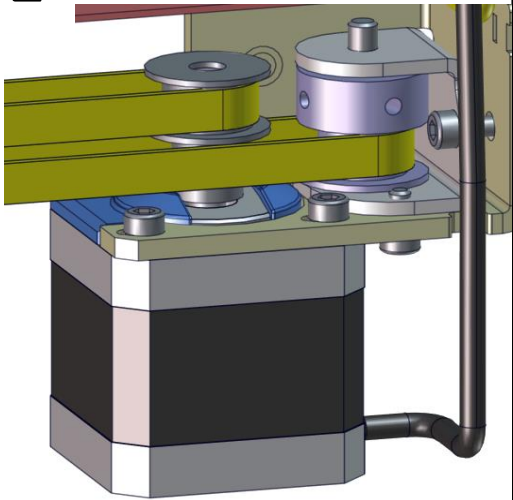
| #OP | IMATGE   | COMPONENTS   | DESCRIPCIÓ   | EINES            | ÚTILS        | VERIFICACIÓ   | TEMPS |
|-----|--|--|--|------------------|--------------|---|-------|
| 150 |   | 4x DIN912 M3x6   | <p>Encaixar Reinforcement i Guia en l'entalla de l'Stepper Holder</p> <p>Collar el conjunt de la Guia a l'Stepper Holder.</p>  <p>Repetir a l'altre costat</p> | Clau Allen 2,5mm | Suport Eix X | <p>Assegurar que el cable de l'endstop està entre el X Reinforcement i l'X Idler:</p>  | t15   |
| 160 |  | <p>1x GT2 Pulley<br/>Ø8mm Bore<br/>6mm Width with Bushings</p> <p>1x X Belt</p> <p>1x Idler Pulley Shaft</p> | <p>Col·locar la corretja en el Pulley i situar-la en posició. Assegurar que l'orientació del Pulley és la que es mostra a la imatge</p> <p>Collar l'Idler Pulley Shaft per sota de l'Stepper Holder Left</p>                                     | Clau Allen 3mm   | Suport Eix X | <p>Verificar correcta orientació del Pulley</p>                                      | t16   |



# MANUAL DE MUNTATGE

| #OP | IMATGE   | COMPONENTS  | DESCRIPCIÓ   | EINES          | ÚTILS        | VERIFICACIÓ   | TEMPS |
|-----|--|---|--|----------------|--------------|---|-------|
| 170 |   | -   | Enganxar la corretja al motor del costat oposat  | -              | Suport Eix X | -   | t17   |
| 180 |  | 1x GT2 Pulley<br>Ø8mm Bore<br>6mm Width with<br>Bushings<br><br>1x X Belt<br><br>1x Idler Pulley<br>Shaft | Col·locar la corretja en el Pulley i situar-la en posició. Assegurar que l'orientació del Pulley és la que es mostra a la imatge<br><br>Collar l'Idler Pulley Shaft per sota de l'Stepper Holder Right | Clau Allen 3mm | Suport Eix X | Verificar correcta orientació del Pulley<br><br> | t18   |

# MANUAL DE MUNTATGE

| #OP | IMATGE  | COMPONENTS | DESCRIPCIÓ                                      | EINES | ÚTILS        | VERIFICACIÓ | TEMPS |
|-----|---|------------|---|-------|--------------|-------------|-------|
| 190 |  | -          | Enganxar la corretja al motor del costat oposat | -     | Suport Eix X | -           | t19   |