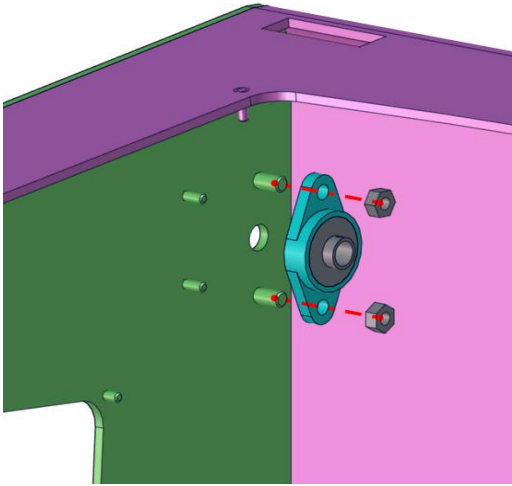
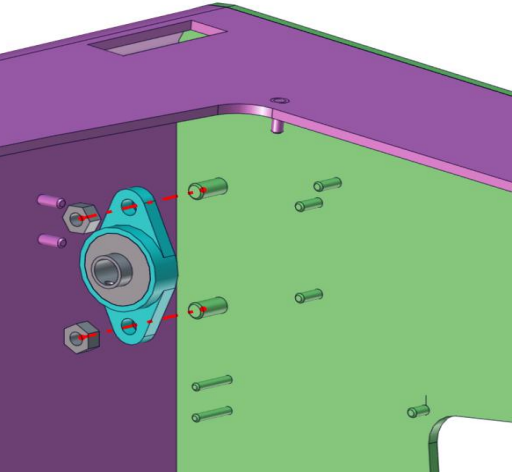
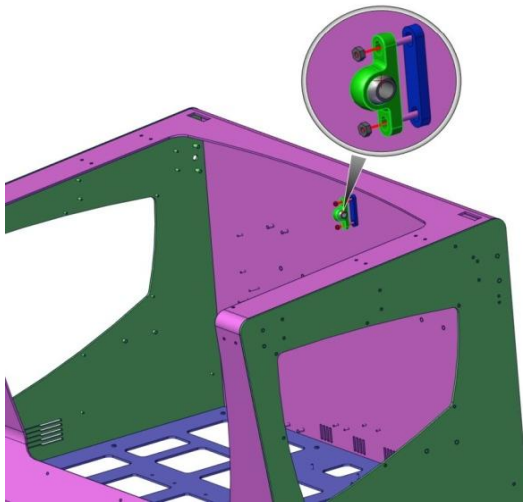
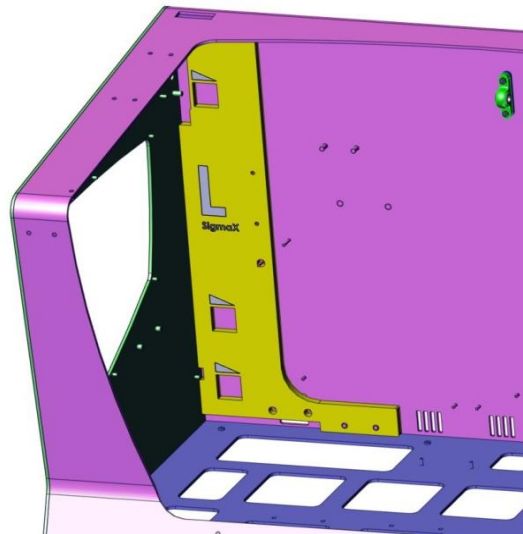


MANUAL DE MONTAJE

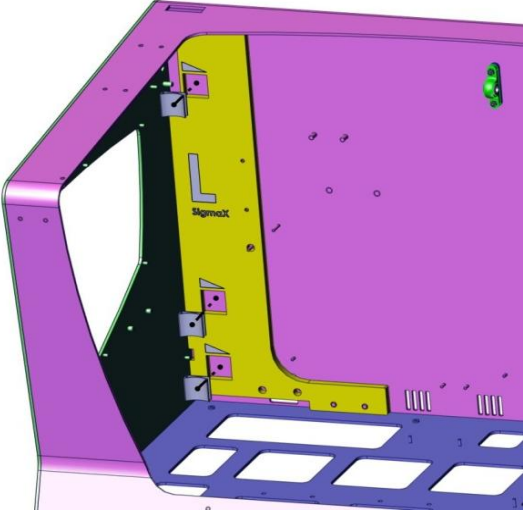
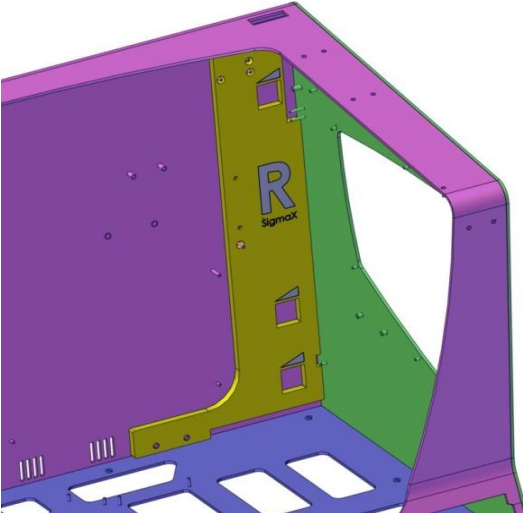
CONJUNTO	Electrónica				
CODIGO DOCUMENTO	SIGMAX-MM05	OPERARIOS	1	FECHA DOCUMENTO	16/01/2018
VERSIÓN DOCUMENTO	v01	TIEMPOS	T	CONTACTO	Mikel Ucero

#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
10		1x Bearing pillow Block	Verificar la planitud de los rodamientos y que su giro dentro del encapsulado no es excéntrico. Enderezar con la ayuda de una barra en su caso	Llave de vaso 8mm torneada	-	-	t10
		2x DIN934 M5	Unir el Bearing Pillow Block con las hembras. Golpear con maza de nylon en su caso				
20		1x Bearing pillow Block	Verificar la planitud de los rodamientos y que su giro dentro del encapsulado no es excéntrico. Enderezar con la ayuda de una barra en su caso	Llave de vaso 8mm torneada	-	-	t20
		2x DIN934 M5					

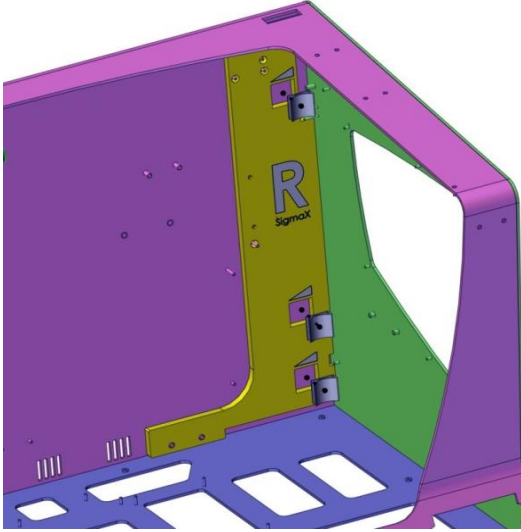

MANUAL DE MONTAJE

#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
30		<p>1xDry - running mounted slave</p> <p>1x Y axis pillow bearing spacer</p> <p>2x DIN 934 M3</p>	<p>No dejar las tuercas apretadas, para su posterior alineamiento de la Transmision Bar</p>	Llave de vaso 5,5mm torneada	-	-	t30
40		-	<p>Posicionar la plantilla en la parte izquierda de la estructura, haciendo coincidir los agujeros con los pernos</p>	-	Plantilla Posterior Left SigmaX	-	t40


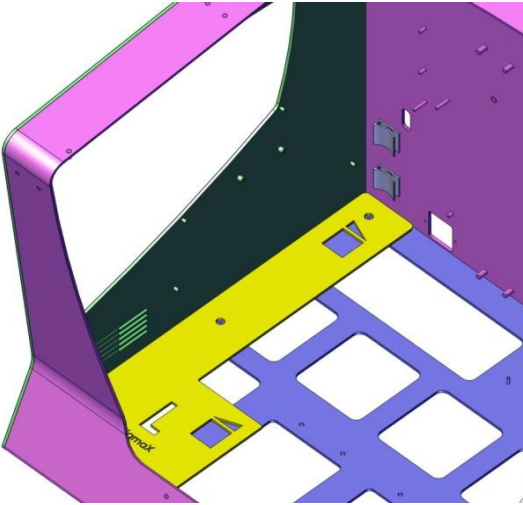
MANUAL DE MONTAJE

#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
50		3x Flat Cable Clip	<p>Retirar la pegatina de las tachuelas y posicionarlas en los agujeros marcados con un triangulo en la plantilla en la posicion que marca el triangulo grabado</p> <p>Retirar con cuidado la Plantilla Posterior</p>	-	Plantilla Posterior Left	No colocar tachuelas en los agujeros que no haya triangulo	t50
60		-	<p>Posicionar la plantilla en la parte derecha de la estructura, haciendo coincidir los agujeros con los pernos</p>	-	Plantilla Posterior Right	No colocar tachuelas en los agujeros que no haya triangulo	t60

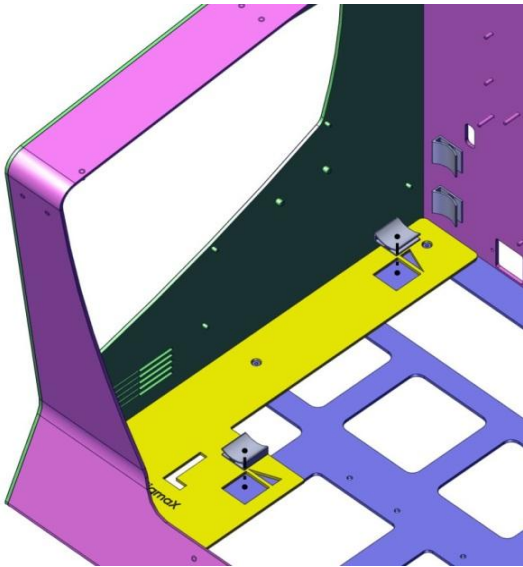
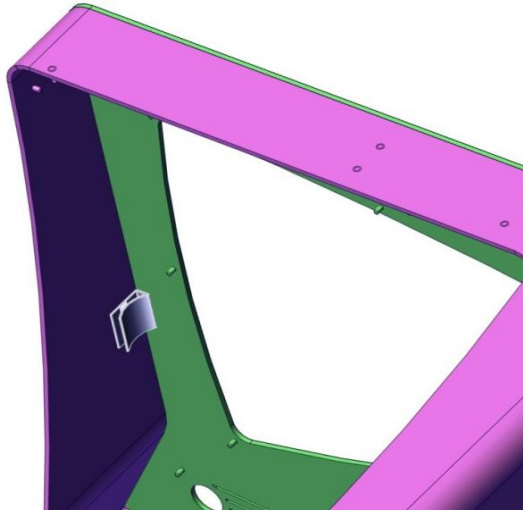
MANUAL DE MONTAJE

#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
70		3x Flat cable clip	<p>Retirar la pegatina de las tachuelas y posicionarlas en los agujeros marcados por la plantilla en la posición que marca el triángulo grabado</p> <p>Retirar con cuidado la Plantilla Posterior</p>		Plantilla Posterior Right	No colocar tachuelas en los agujeros que no haya triángulo	t70
80		-	<p>Posicionar la plantilla en la parte inferior derecha de la estructura, haciendo coincidir los agujeros con los pernos</p>	-	Plantilla inferior derecha	No colocar tachuelas en los agujeros que no haya triángulo	t80

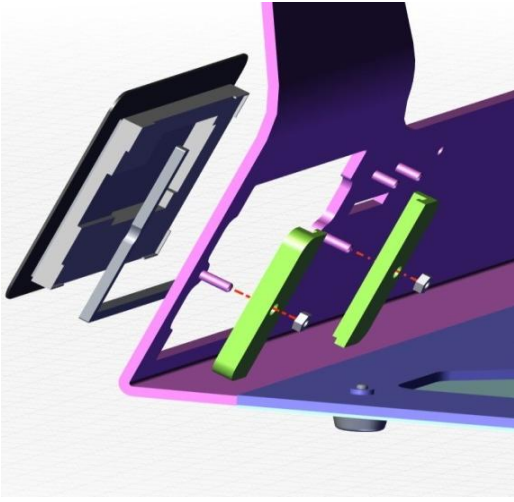
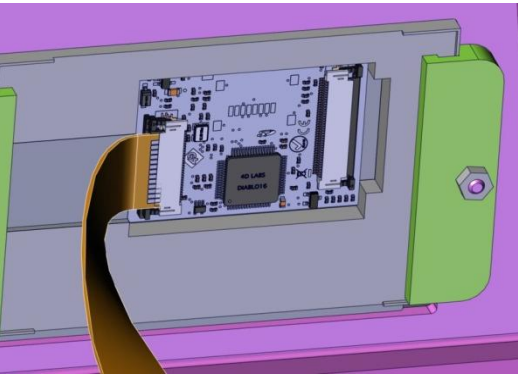
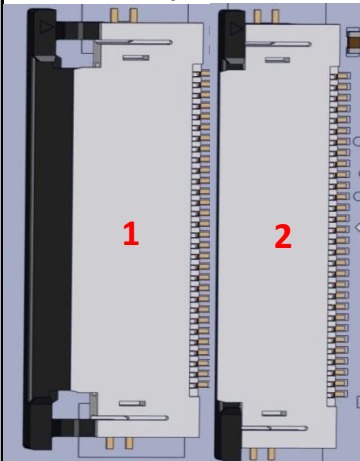
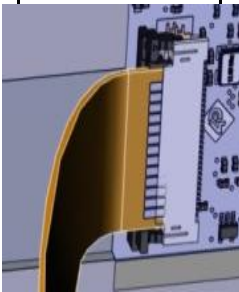
MANUAL DE MONTAJE

#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
90		3x Flat Cable Clips	<p>Retirar la pegatina de las tachuelas y posicionarlas en los agujeros marcados por la plantilla en la posición que marca el triángulo grabado</p> <p>Retirar con cuidado la Plantilla inferior</p>	-	Plantilla inferior derecha	No colocar tachuelas en los agujeros que no haya triángulo	t90
100		-	Posicionar la plantilla en la parte inferior izquierda de la estructura, haciendo coincidir los agujeros con los pernos	-	Plantilla inferior izquierda	No colocar tachuelas en los agujeros que no haya triángulo	t100

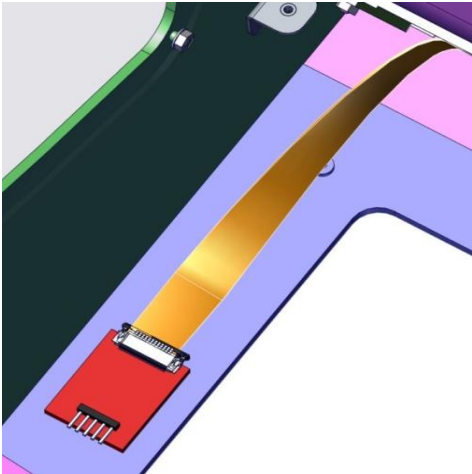
MANUAL DE MONTAJE

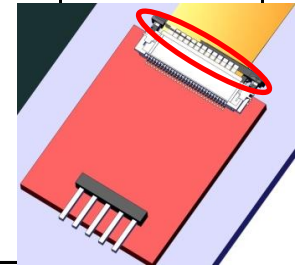
#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
110		2x Flat cable clips	<p>Retirar la pegatina de las tachuelas y posicionarlas en los agujeros marcados por la plantilla en la posición que marca el triángulo grabado</p> <p>Retirar con cuidado la Plantilla inferior</p>	-	Plantilla inferior derecha	No colocar tachuelas en los agujeros que no haya triángulo	t110
120		2x Flat Cable Clip	<p>Retirar la pegatina de las tachuelas y posicionarlas en la posición que se muestra en la imagen</p> <p>Realizar la misma operación de manera simétrica en el lado opuesto</p>	-	-	-	t120

MANUAL DE MONTAJE

#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
130		<p>1x Screen positioner</p> <p>1x LCD Touchscreen</p> <p>2x Front screen holder</p> <p>2x DIN934 M3</p>	<p>Colocar el spacer sobre la pantalla y quitar la pegatina de esta y pegar sobre la estructura</p> <p>Ubicar los space holder en la parte interior de la carcasa en sus respectivos pernos y apretar las tuercas</p>	llave de tubo de 3mm	-	-	t130
140		1x LCD Flex Cable	<p>(1)Estirar la pestaña negra conectar el cable plano en la orientación de la imagen y</p> <p>(2)empujar la pestaña para que el cable quede bien sujeto</p> 	-	-	<p>Cercionarse de que los pines del cable estan en la orientación de la imagen</p> 	t140

MANUAL DE MONTAJE

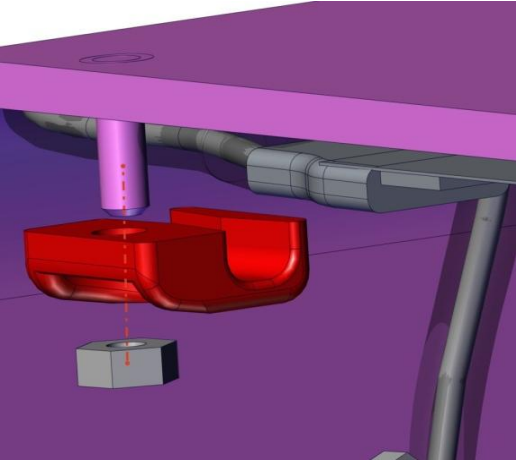
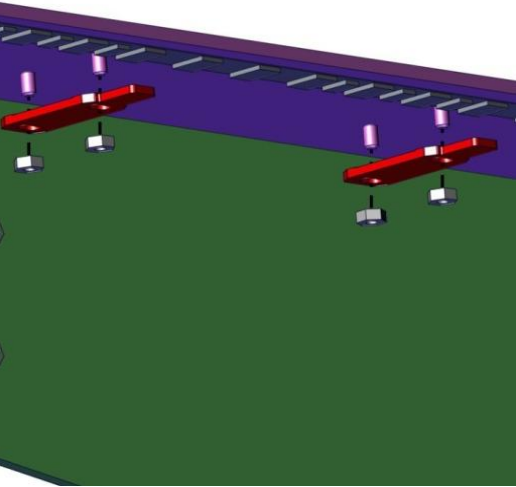
#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
150		1xLCD PCB Adapter	conectar el otro extremo del cable plano en el conector en la orientacion indicada en las imágenes	-	-	Cercionarse de que los pines del cable estan en la orientación de la imagen	t150
		Cinta de doble cara	Colocar una tira de cinta de doble cara a la pcb y fijar a la estructura	-	-	-	



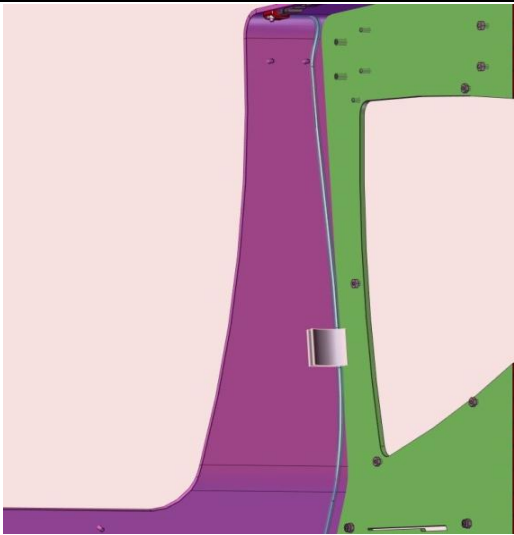
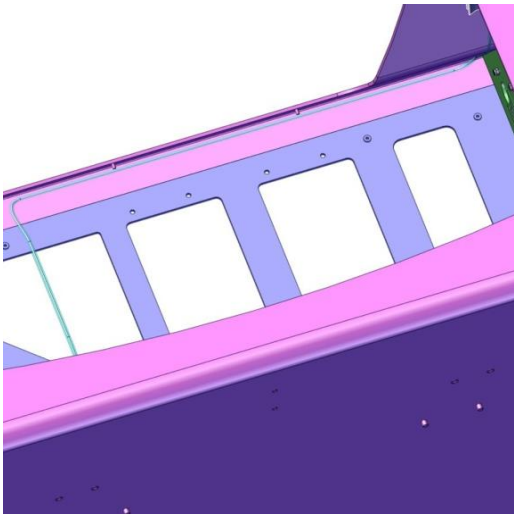
MANUAL DE MONTAJE

#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
160		<div>3x DIN912 M3x8</div> <div>1X SD spacer</div> <div>1x SD Holder</div> <div>1x SD Module</div>	Colocar el modulo junto con el separador de plastico a la chapa SD holder	llave allen 2,5mm	-	-	t160
170		<div>2x DIN934 M3</div> <div>4xDIN 125 M3</div>	<div>Manteniendo la orientación de la máquina colocar en la estructura el modulo de la SD ensamblado anteriormente</div> <div>Apretar fuerte las dos tuercas</div>	llave de tubo 5,5mm	-	-	t170

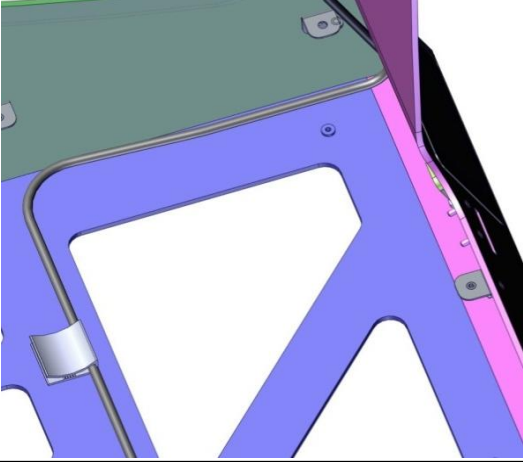
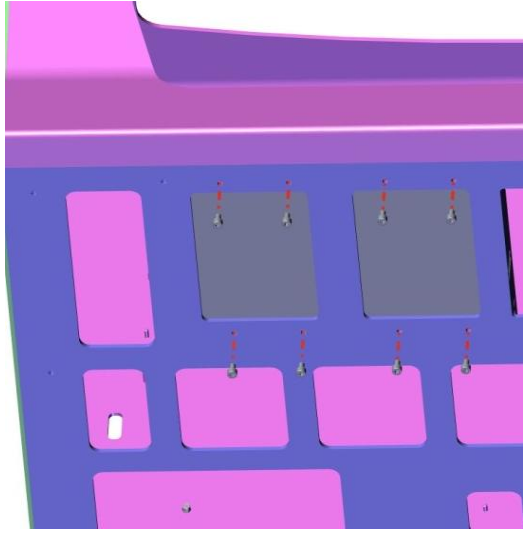

MANUAL DE MONTAJE

#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
180		2x LED	Introducir los cables de la tira led entre Introducir els cables de la tira de LED entre el perno, dejando 3mm a la pared lateral y 1 al interior de la maquina	llave de tubo 5,5mm	-	-	t180
		2x Front LED connector clamp	Posicionar el Front LED connector clamp , pero sin apretar de manera que se pueda desplazar la tira LED				
		2x DIN934 M3					
			Repetir en el otro costado				
190		4x Plain Flat cable holder	Posicionar los plain Flat cable holders , sin apretar las tuercas	-	-	-	t190
			Ajustar la posición de la tira LED y los Plain Flat cable holders de manera que éstos sujeten la parte plana de la tira de LED				
		6x DIN934 M3	Retirar el protector de las tiras y aplicar el adhesivo				
			Repetir en el otro costado				

MANUAL DE MONTAJE

#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
200		-	Pasar el cable del LEDs por la ruta indicada de la imagen	-	-	-	t200
			Repetir el otro costado				
210		-	Pasar el cable del LED izquierdo por la ruta indicada de la imagen	-	-	-	t210

MANUAL DE MONTAJE

#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
220		-	Pasar el cable del LED derecho por la ruta indicada de la imagen	-	-	-	t220
230		<div>8x DIN912 M4x6</div> <div>2x Power Supply</div>	<p>Posicionar la estructura sobre la parte superior para facilitar el montaje de los siguientes pasos</p> <p>Orientar la fuente de alimentación y los conectores sobre la parte posterior de la máquina (ver verificación)</p> <p>Colocar 8 tornillos. En el caso de que por culpa del punto de la soldadura no llegue poner un tornillo mas largo</p>	Llave allen 3,5mm	-	<p>orientación de las fuentes de alimentación</p> 	t230

MANUAL DE MONTAJE

#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
240		1x Relay	Posicionar la estructura sobre la base	llave de tubo 5,5mm		Orientación Relay. Canal 1 y 2 orientado al lado izquierdo y 3, 4 al lado derecho	t240
		2x DIN934 M3	Orientar el Relay y colocar en los pernos correspondientes (ver verificación)				
			Colocar las 2 tuercas y apretar para que le relay quede fijo en su posición				