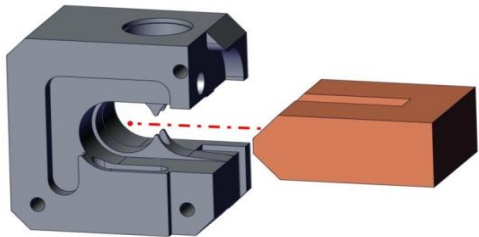
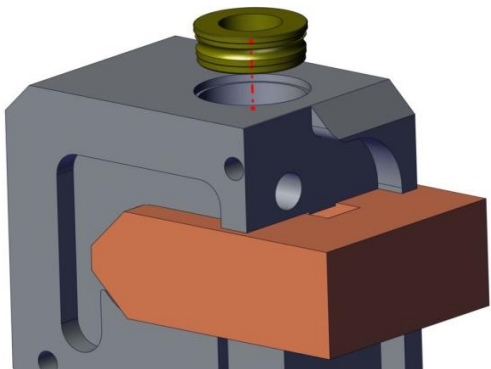
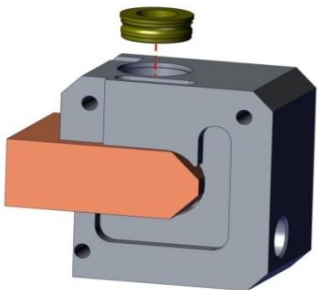
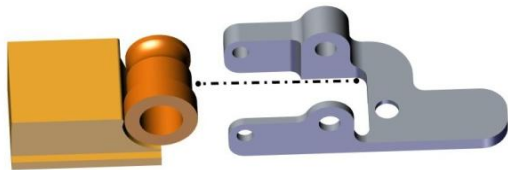
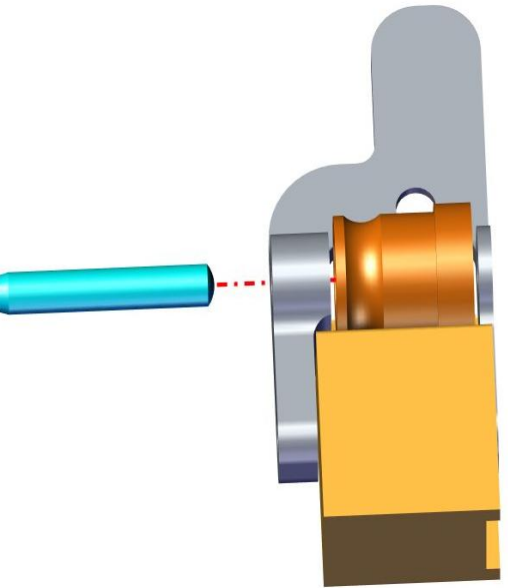
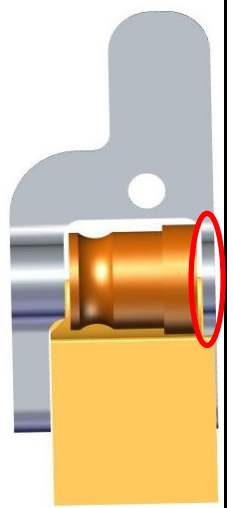


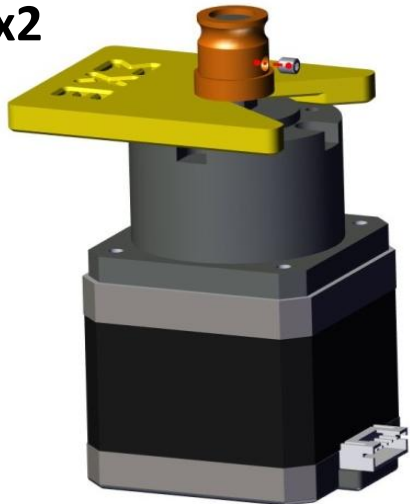
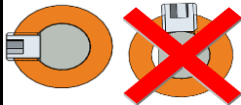
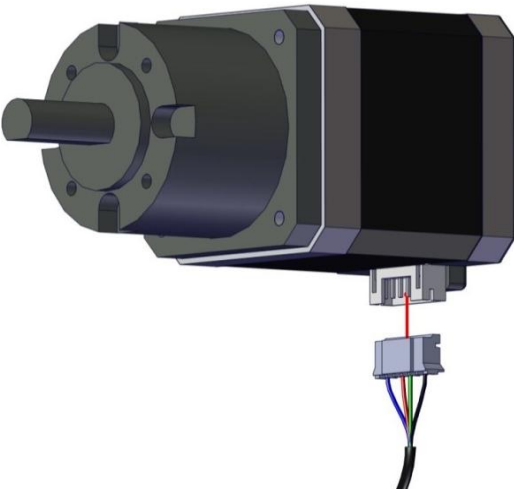
# MANUAL DE MONTAJE

CONJUNTO		Extruder					
CODIGO DOCUMENTO		SIGMAX-MM04	OPERARIOS	1	FECHA	16/01/2018	
VERSIÓN DOCUMENTO		v05	TIEMPOS	T	CONTACTO	E. Pallarés	
#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
5		1x Extruder body left	Colocar el útil en el Body Extruder Left	Prensa manual	Útil para evitar deformación de los Extruder Body	-	t05
		1x extruder body right	Colocar el pneufit coupling y aplicar fuerza con una prensa para que quede fijado				
		4x Pneufit Coupling	Dar la vuelta al Extruder Body left y fijar el otro pneufit coupling de la misma manera.				
			Repetir los mismos procesos para el Extruder Body Right				

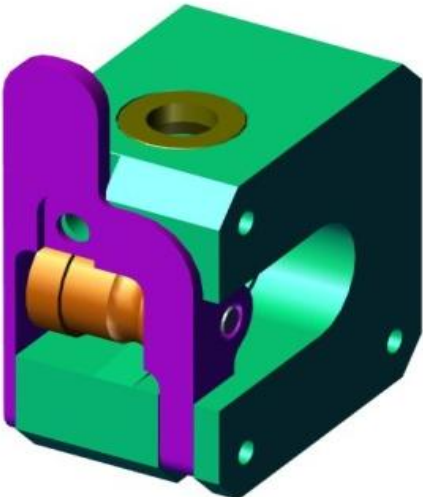
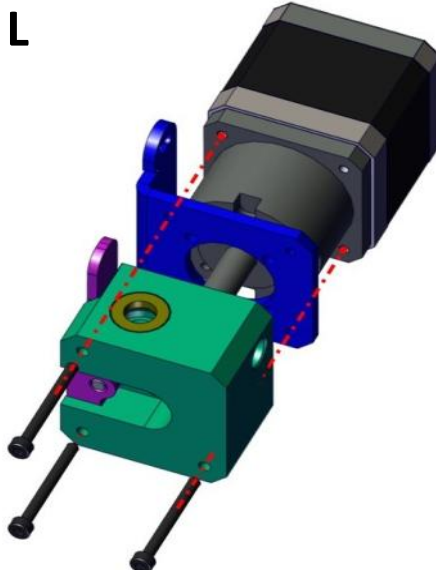
# MANUAL DE MONTAJE

#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS	
7		1xTensor Left	Colocar el Tensor left en el util quedando el Drived Gear entre medio de los dos	Maza de nylon	Útil para evitar deformación del Tensor	Verificar que el Drived Gear la parte mas ancha queda como muestra la imagen	t07	
		1xTensor Right						
		2x Drived Gear	Pasar el pasador ayudandose con un martillo de Nylon para que quede fijado.					
			2x pasador 4x24mm			Repetir el mismo proceso para el Tensor Right		

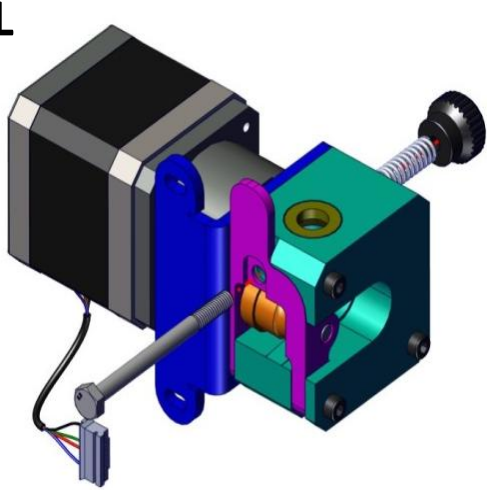
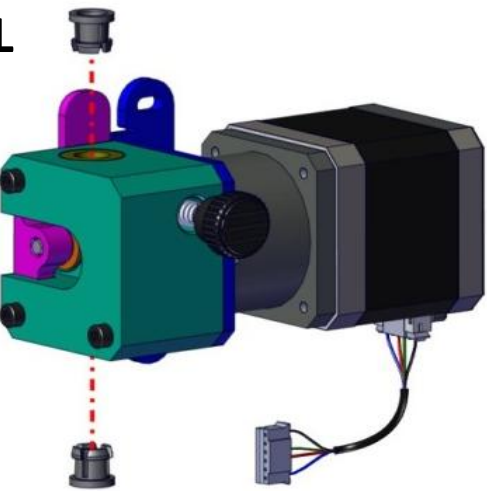
# MANUAL DE MONTAJE

#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
10	<b>x2</b> 	1x Nema 17 60mm	Posicionar el útil hasta hacer contacto con el eje del motor	llave allen 2mm	Separador Drive Gear Extruder	Comprobar que el prisionero está roscado contra la cara plana del Nema 17  	t10
		1x Driving Gear  1x DIN913 M4x3	Apoyar el Driving Gear sobre el útil. Roscar el prisionero todo asegurándose de que se aprieta la cara plana del Nema 17				
20		2x Cable extruder cable	Colocar el extruder cable en el motor	-	-	-	t20

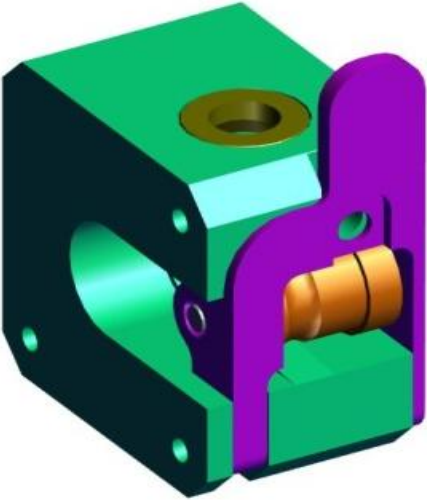
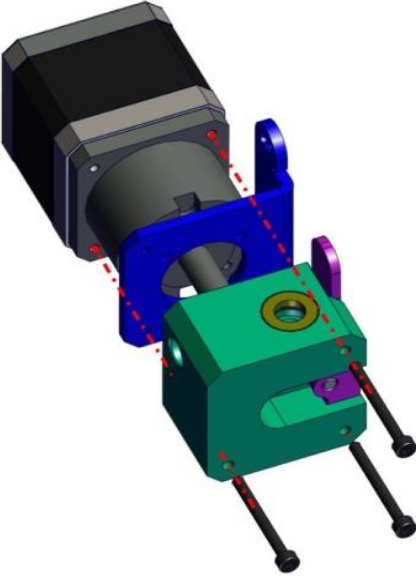
# MANUAL DE MONTAJE

#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
30	<div>L</div> 	1xExtruder Body Left	Posicionar el Extruder Tension Left como muestra la imagen	-	-	Verificar posicion de la pestaña del Extruder Tension Right cercana a el Nema 17	t30
		1x Extruder Tension Left					
40	<div>L</div> 	1x Extruder Stepper Holder	Utilizar los tornillos como guía para hacer paquete del extruder Stepper Holder, el Extruder Body Left y los subconjuntos montados anteriormente	Llave Allen 2,5mm	-	Repasar orientación de la salida de los cables y de las pestañas del Extruder Stepper Holder y Extruder Tension Left.	t40
		1x Conjunto Extruder Body Left y Eextruder Tension Left	Roscar los tornillos asegurando que la orientación de las pestañas del Extruder Stepper Holder es perpendicular a la salida de los cables del Nema 17			Asegurar concentricidad del Driving Gear con los orificios del conjunto montado	
		1x Conjunto Nema 17 y Driving Gear					
		3x DIN912 M3x35					

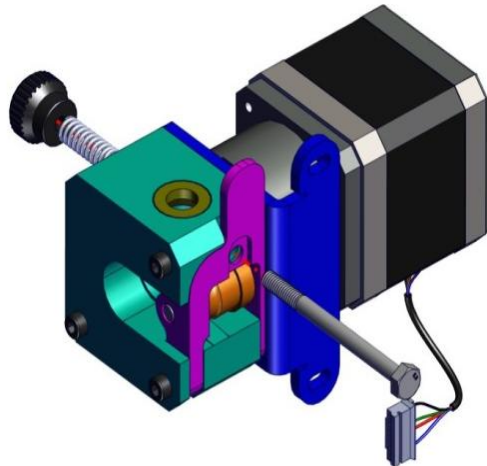
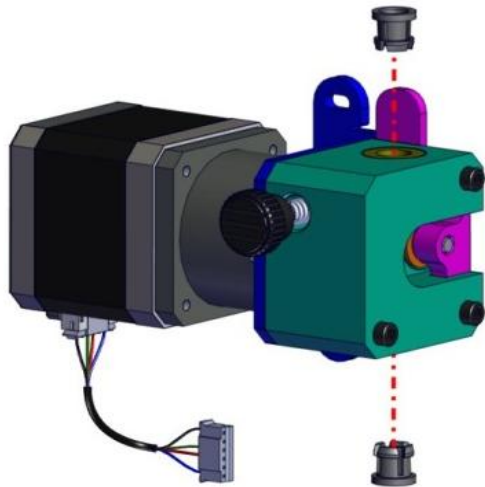
## MANUAL DE MONTAJE

#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
50		1x DIN933 M4x50  1xSpring  1x Purger Button	Pasar el tornillo a traves del Extruder Body colocar el spring y roscar el Purger Button	-	-	-	t50
60		2x PneuFit Coupling	Introducir los PneuFit Coupling presionando hasta encajar en los agujeros	-	-	-	t60

## MANUAL DE MONTAJE

#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
70	<b>R</b> 	1x Extruder Body Right  1x Extruder tension left	Posicionar el Extruder Tension Right como muestra la imagen	-	-	Verificar posición de la pestaña del Extruder Tension Right cercana a el Nema 17	t70
80	<b>R</b> 	1x Extruder Stepper Holder 1x Conjunto Extruder Body Left y Extruder Tension Left 1x Conjunto Nema 17 y Driving Gear 3x DIN912 M3x35	Utilizar los tornillos como guía para hacer paquete del extruder Stepper Holder, el Extruder Body Left y los subconjuntos montados anteriormente  Roscar los tornillos asegurando que la orientación de las pestañas del Extruder Stepper Holder es la misma que la salida de los cables del Nema 17	llave Allen 2,5mm	-	Repasar orientación de la salida de los cables y de las pestañas del Extruder Stepper Holder y Extruder Tension Left.  Asegurar concentricidad del Driving Gear con los orificios del conjunto montado	t80

## MANUAL DE MONTAJE

#OP	IMAGEN	COMPONENTES	DESCRIPCIÓN	HERRAMIENTAS	ÚTILES	VERIFICACIÓN	TIEMPOS
90	<b>R</b> 	1x DIN933 M4x50  1xSpring  1x Purger Button	Pasar el tornillo a traves del Extruder Body colocar el Spring y roscar el Purger Button	-	-	-	t90
100	<b>R</b> 	2x PneuFit Coupling	Introducir los PneuFit Coupling presionando hasta encajar en los agujeros	-	-	-	t100