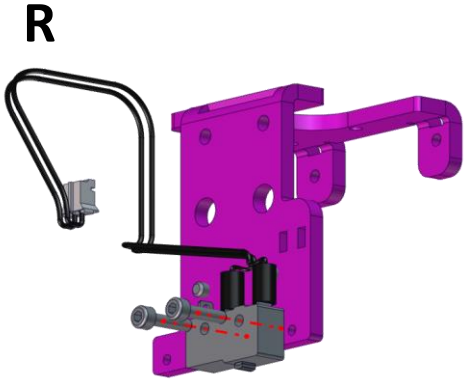
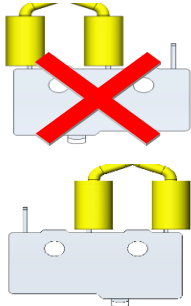
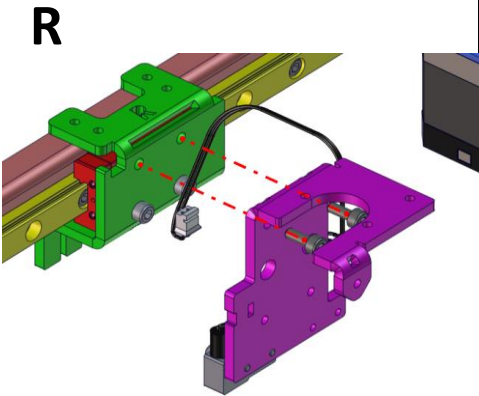
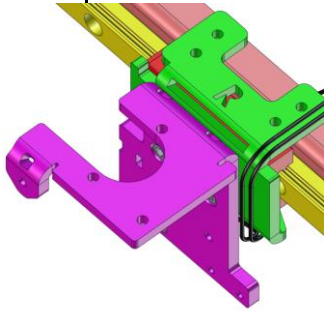
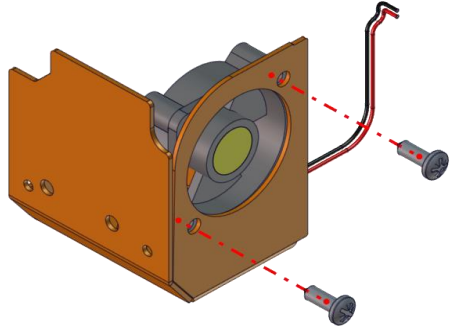
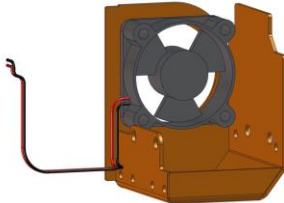
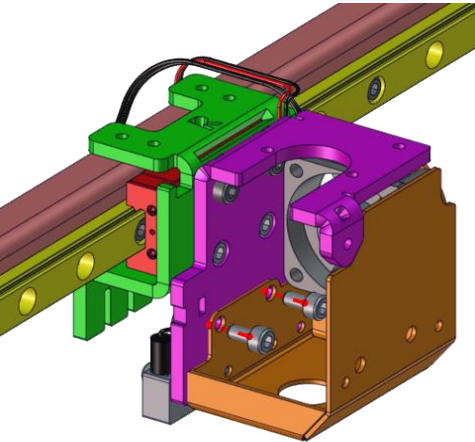
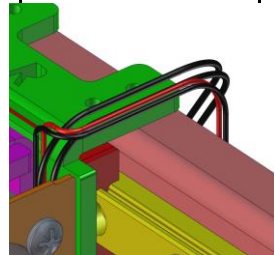


# MANUAL DE MUNTATGE

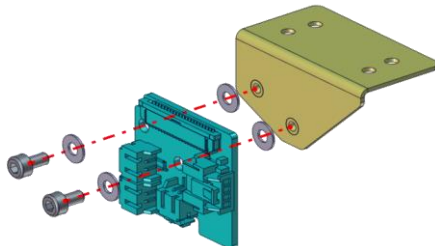
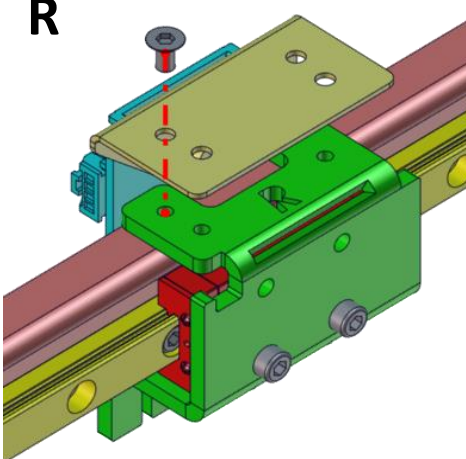
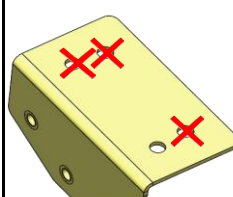
CONJUNT	Carro Hotend				
CODI DOCUMENT	SIGMA-MM02	OPERARIS	1	DATA DOCUMENT	18/01/2018
VERSIÓ DOCUMENT	v04	TEMPS	T	CONTACTE	E. Pallarés

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
10		1x Endstop Z cable  2x DIN912 M2,5x10	Col·locar l'endstop com a la imatge  Collar fort el endstop Z a la Hotend plate	Clau Allen 2mm	-	Assegurar que l'endstop té l'orientació igual que a la imatge  	t1
20		2x DIN912 M3x8	Collar fort el cargols per unir el mòdul al pati dret	Clau Allen 2,5mm	-	Passar tots els cables per l'entalla de la X Plate  	t2

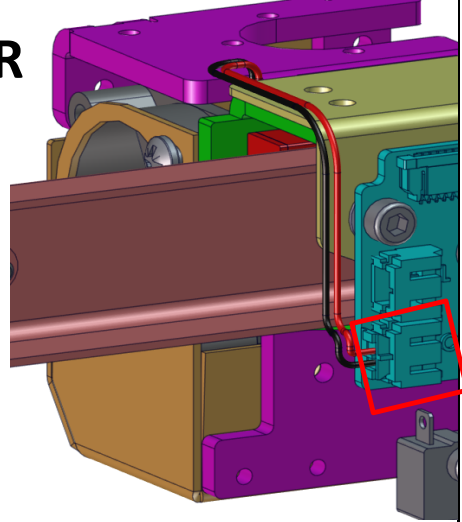
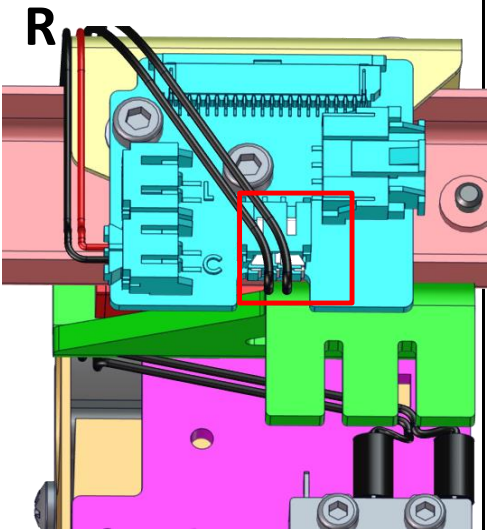
# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
30	<p><b>x2</b></p> 	<p>2x Lower cover</p> <p>2x Axial Fan 30mm</p> <p>4x DIN7981 3,2x9,5</p>	<p>Orientar el cables del ventilador com es mostra a la imatge</p> <p>L'enganxina del ventilador, cap enfora</p> <p>El cargol superior, posicionat sense apretar.</p>	Tornavis estrella	-	<p>La sortida del cable del ventilador tal i com es mostra la figura</p> 	t3
40		<p>2x DIN912 M3x6</p>	<p>Collar el conjunt del Lower Cover i Axial Fan amb la Hotend Plate, tot procurant que el cable del ventilador quedi entre totes dues planxes (veure imatge Verificació)</p>	Clau Allen 2,5mm	-	<p>La sortida del cable com en la imatge inferior</p> 	t4

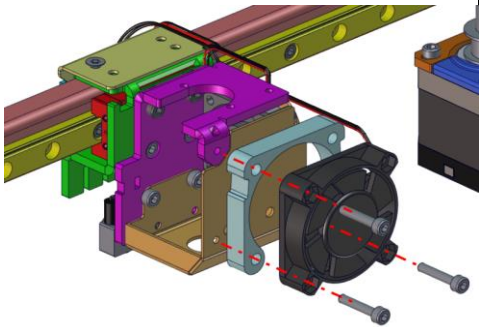
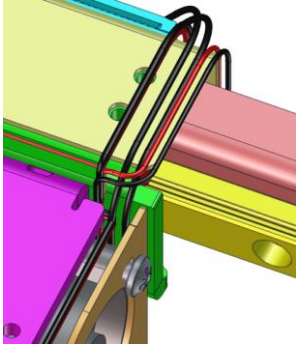
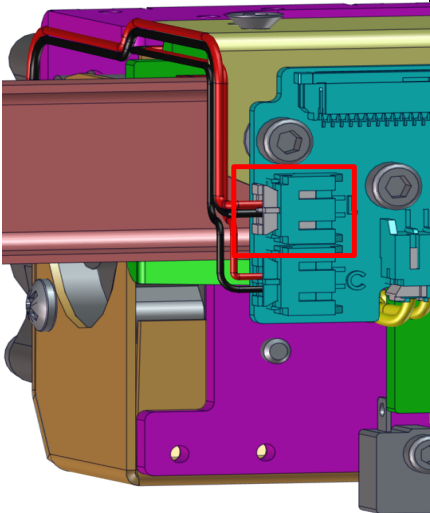
# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
50	<p><b>x2</b></p> 	<p>2x Hotend board</p> <p>2x Connection Board Support</p> <p>4x DIN912 M3x6</p> <p>8x DIN125 M3 Nylon</p>	<p>Collar la Hotend Board al Connection Board Support, amb volanderes de nylon com a separadors</p>	<p>Clau Allen 2,5mm</p>	-	-	t5
60	<p><b>R</b></p> 	<p>1x DIN7991 M3x10</p>	<p>Collar la connection board amb el cargol col·locat al forat indicat</p>	<p>Clau Allen 2,5mm</p>	-	<p>Collar el cargol al forat posterior indicat, no als tatxats</p> 	t6

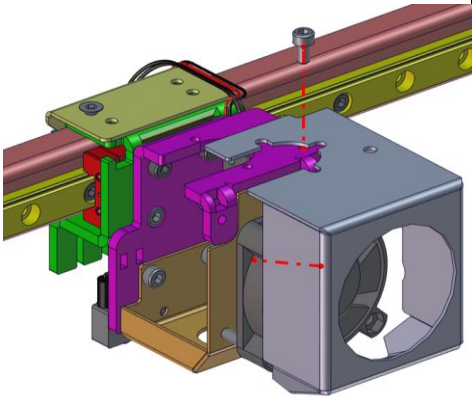
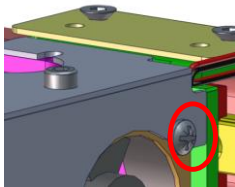
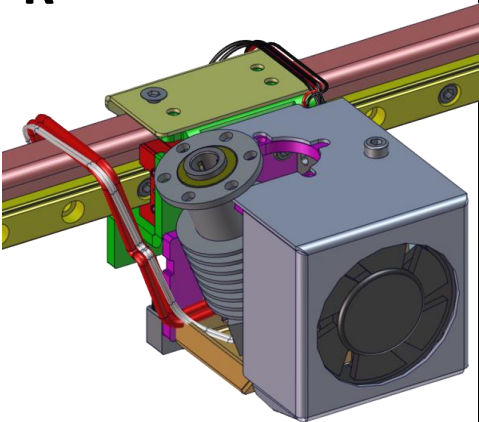
# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
70		-	Trenar els cables i connectar el ventilador del hotend al connector indicat	-	-	-	t7
80		-	Connectar l'endstop al connector indicat	-	-	-	t8

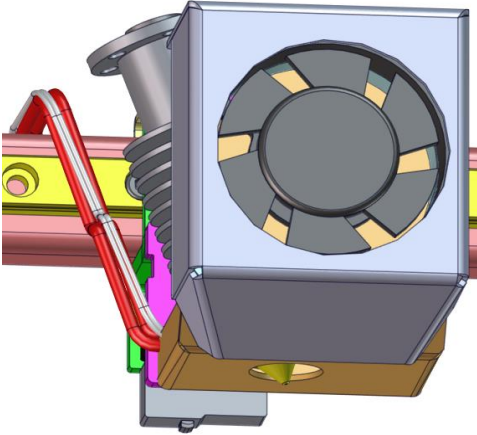
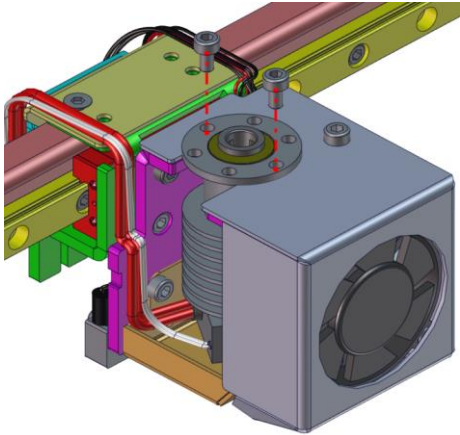
# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
90	<b>R</b> 	1x layer fan  1x Layer Fan Spacer  3x DIN912 M3x16	Orientar el cables del blower fan com en el axial fan 30mm (veure imatge Verificació)  Collar fort els cargols per unir el blower fan a la hotend plate.	Clau Allen 2,5mm	-	Orientar els cables com mostra la imatge 	t9
100	<b>R</b> 	-	Trenar els cables i connectar el ventilador de capa al connector indicat	-	-	-	t10

# MANUAL DE MUNTATGE

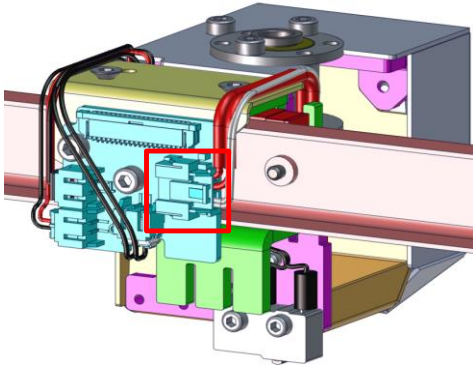
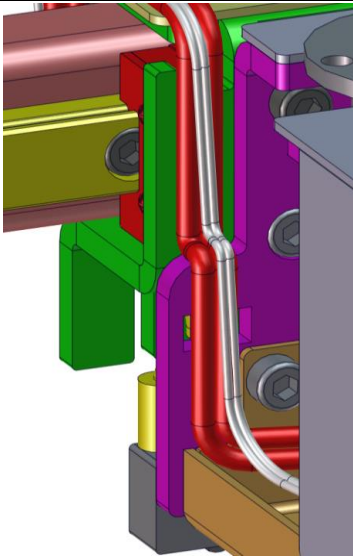

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
110	<b>R</b> 	1x Upper cover  1x DIN912 M3x6	Collar la Upper cover a la hotend plate  Apretar el cargol lateral de l'Axial Fan que anteriorment s'havia deixat fluix	Clau Allen 2,5mm	-	Verificar que l'Upper Cover està correctament collada amb el ventilador de l'Axial Fan  	t11
120	<b>R</b> 	1x Hotend	Inclinar el Hotend i introduir-lo per la ranura del carro.  Introduir la boquilla del Hotend per l'orifici de la Lower Cover	-	-	-	t12

# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
130	<b>R</b> 	-	Introduir la boquilla del Hotend per l'orifici de la Lower Cover i recolzar-lo sobre la Upper Cover	-	-	-	t13
140	<b>R</b> 	2x DIN912 M3x6	<p>Orientar els cables del Hotend de manera que surtin el més enganxats possible contra la paret posterior i cap a l'esquerra del carro</p> <p>Collar fort el cargols per unir el hotend i el carro</p>	Clau Allen 2,5mm	-	-	t14

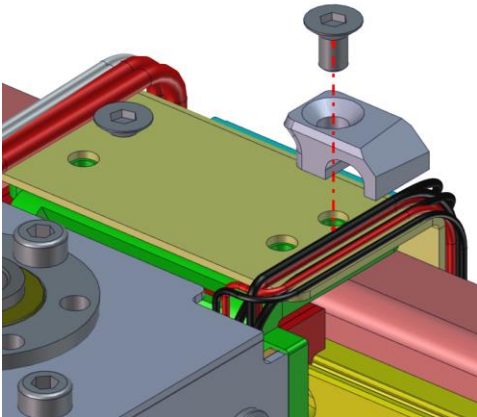
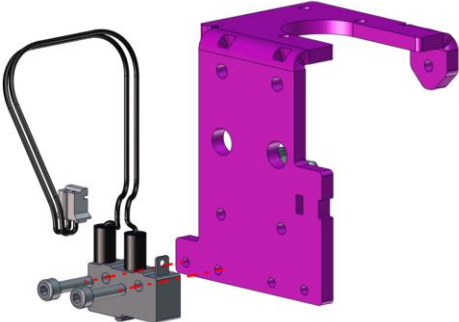
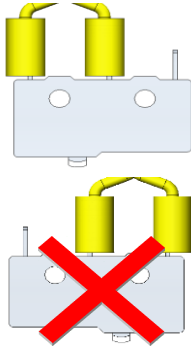


# MANUAL DE MUNTATGE

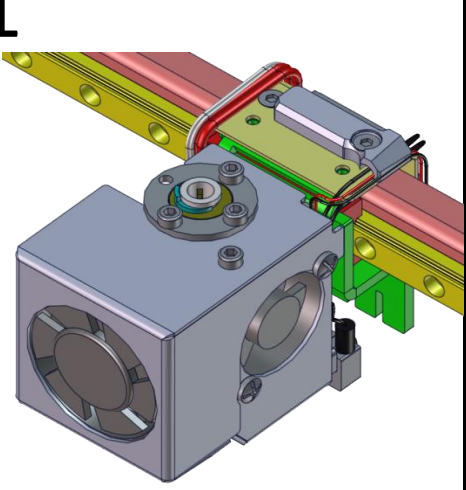
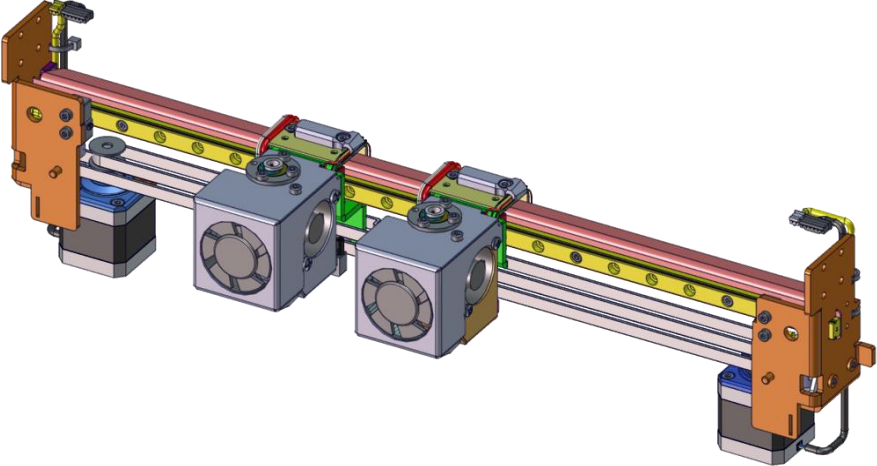
#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
150	<b>R</b> 	-	Colocar els cables del hotend a la posicio marcada i connectar el conector al seu lloc, fletxa vermella	-	-	-	t15
160	<b>R</b> 	1x Brida	Posicionar els cables segons la ruta marcada i fixar-los amb una brida petita  Tallar sobrant de brida	Alicates de tall	-	Cap de la brida a la part posterior, no vista  	t16



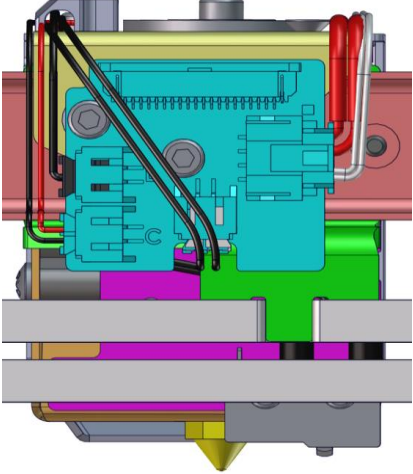
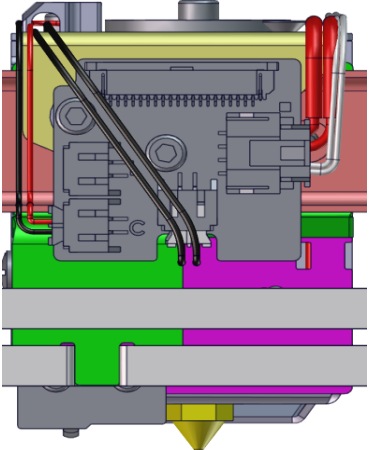
# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
170	<b>R</b> 	1x Cable Clip  1x DIN7991 M3x10	Collar el Cable Clip, tot procurant que tots els cables passin pel canal de la peça impresa	Clau Allen 2mm	-	-	t17
180	<b>L</b> 	1x Hotend plate  1x Endstop Z cable  2x DIN912 M2,5x10	Col·locar l'endstop com a la imatge  Collar fort el endstop Z a la Hotend plate	Clau Allen 2mm	-	Assegurar que l'endstop té l'orientació igual que a la imatge  	t18

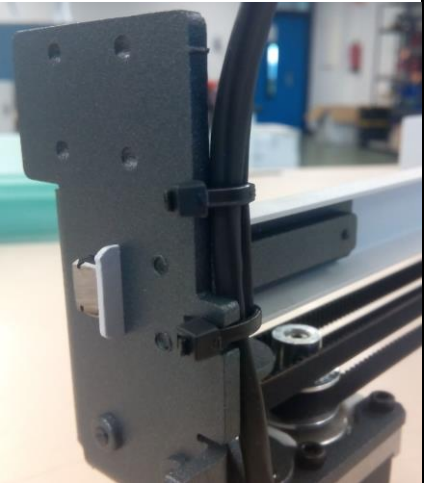
# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
190		-	Acabar muntatge del mòdul seguint les operacions 10-170	-	-	-	t19
							

# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
200	<b>R</b> 	-	Enganxar corretja superior a capçal de la dreta	-	-	-	t20
210	<b>L</b> 	-	Enganxar corretja inferior a capçal de l'esquerra	-	-	-	t21

## MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
220	<b>R</b> 	4x Brides	Enganxar cables dels laterals de l'eix X amb brides, procurant que el cap quedi a la paret posterior	Alicates tall	-	-	t22