

成品: 5AA104004BK10-0013

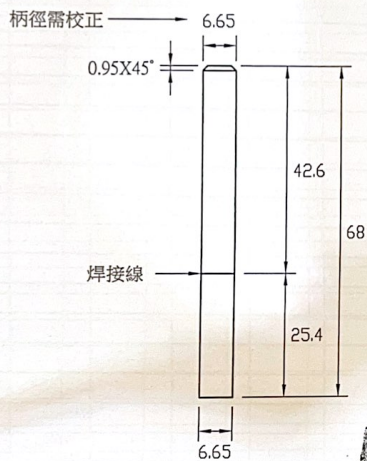
車工圖

印柄樣式:

trend HW e0.05 MAN
C012AX1/4TC nmax 28000
自脖子6mm處印反向K

泡殼: A
不上腊

月年批號



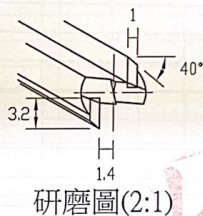
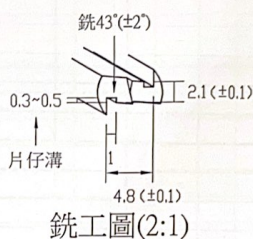
112. 6. 08

112. 8. 09

10

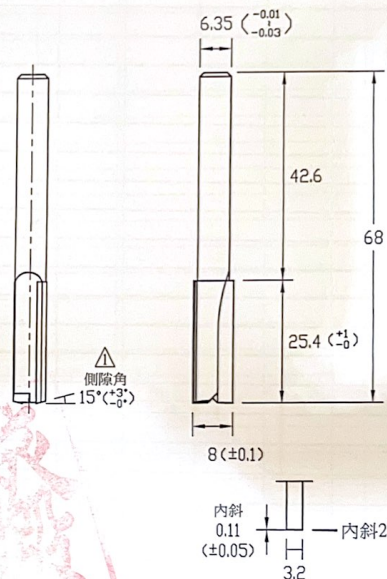
成品圖

刀具編號: C012AX1/4TC



總長68mm

★注意: 請勿超出外徑公差值上下限



版次	日期	版次	日期	比例	訂購客戶	00502	訂購數量	1150支	設計	製圖	審核	
0	2002/06/19	4	2018/12/19	1:1	刀具編號	C012AX1/4TC	鎢鋼編號	1X3.5X26R	郭欣韻	郭欣韻	郭欣韻	除另行指定外 一般公差±0.05
1	2005/05/02	5	2020/05/11		刀體材質	SCM4	鎢鋼材質	T5NB				
2	2005/10/24			單位	熱處理	40~45HRC	銑工斜度	0°±1°	2020年 5 月 11 日			
3	2005/11/15			mm	刀具顏色	中綠110	培林規格		ARDEN 高偉精密科技股份有限公司			