

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741401.014 Планка

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 24.04.2020 07:48:24

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска

zezina_ea



0 100413 537008

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10101 10104 11403 10104 22001 18201 22003 18204 22003 10104 22001

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 114 101 182 101

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 101	10101	100 101	10104	51-64-4_11-1	101001024767	23 апр mustafaev_am	24 апр	0,40 0,00	0	16	16	0	0	изг.	0 100413 537015
2	100 101	10104	100 114	11403	51-64-4_11-1	101001024768	23 апр kubyshkina_sm	27 апр	0,40 0,00	0	16	16	0	0	изг.	0 100413 537022
3	100 114	11403	100 101	10104	51-64-4_11-1	114000492099	23 апр petushkov_mv	27 май	32,8 0,00	0	16	16	0	0	изг.	0 100413 537039
4	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001024769	23 апр		5,33 5,33	16	16	0	0	16		0 100413 537046
5	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-1	101001024770	23 апр			0	16	0	0	16		0 100413 537053
6	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000818948	23 апр			0	16	0	0	16		0 100413 537060
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц9. хр., площадь 0.027 кв.м, толщина 0.009																
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	182000818949	23 апр			0	16	0	0	16		0 100413 537077
8	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000818950	23 апр		0,00 0,00	0	16	0	0	16		0 100413 537084
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
9	126 182	22003	100 101	10104	51-64-4_11-1	182000818951	23 апр			0	16	0	0	16		0 100413 537091
10	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001024771	23 апр		1,60 1,60	0	16	0	0	16		0 100413 537107
11	100 101	22001	118 118	11801	51-64-4_11-1	101001024772	23 апр			0	16	0	0	16		0 100413 537114

Т.е. всего : 40,53 час.
Остаток т.е. : 6,93 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-1
П	Квадрат 36 ГОСТ 2591-88/20 ГОСТ 1050-2013			КТ	56,800
					56,800

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	16	16	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301233.053 Каркас

Размеры заготовки (M00000000000000017973 Квадрат 36 ГОСТ 2591-88/20 ГОСТ 1050-2013) : Н=36 W=36 L=350

Перечень инструментов для станков

№ п.п.	Уст-ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол-во	Адреса хранения на складах
Станок : MCV Карта наладки : ПБИН.741401.014.jpg						
1		T01	ИНС000000000000001468	Метчик ЧПУ-М4х0,7-ISO 2-6Н-маш-Глух-63-12-3-4,5-3,4-DIN 371-П-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 10102_98_0101 10104_98_0101 10205_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0412
2		T01	ИНС000000000000002361	Зенковка ЧПУ-кон-90-8х50-3-2-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11404_98_0101 13609_18_0312
3		T01	ИНС000000000000002484	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-9х40-22-к/о-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_00_0101
4		T01	ИНС000000000000002484	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-9х40-22-к/о-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_00_0101
5		T01	ИНС000000000000002546	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-АН-18-5-1,6-SR-С-НС	5	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_18_0302
6		T01	ИНС000000000000002546	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-АН-18-5-1,6-SR-С-НС	5	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_18_0302
7		T01	ИНС000000000000004111	Метчик ЧПУ-М6х1-ISO 2-6Н-маш-Глух-80-18-6-4,5-3,4-DIN 371-П-С-НС-ЦМ	1	11403_98_0101 10102_98_0101 10104_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0611
8		T01	ИНС000000000000004935	Сверло ЧПУ-СП-3,3-н8-6-ц/х-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0204
9		T01	ИНС000000000000004952	Сверло ЧПУ-СП-5-н8-6-ц/х-66-28-140-20-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0506
10		T01	ИНС000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-н7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
11		T01	ИНС000000000000005450	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-20-0,1-45- 38/54х104-20-ц/х-С	1	11403_98_0101 13609_17_0409
12		T01	ИНС000000000000005450	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-20-0,1-45- 38/54х104-20-ц/х-С	1	11403_98_0101 13609_17_0409

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ

ПБИН.741401.014

O21855

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



9 400000 379204

O21856

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



9 400000 379327

O21857

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)



9 400000 379228

PBIN.741401.014 U1

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



9 400000 379334

PBIN.741401.014 U2

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



9 400000 379341

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.715300.118 Заглушка
ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 26.05.2020 12:58:16 ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска
 zezina_ea



0 100418 052001

Маршрут по РЦ на текущую дату: **!!!Маршрут изменен!!!** 10101 10104 11402 10102 22001 18201 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 114 101 182 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Брак /у-е	Факт	Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат				
1	100101	10101	100101	10104	77-36-22_влн	101001023055	01 мар	26 май	0,10 0,00	0	4	4	0	0		изг.		0 100418 052018
			100101	10104	77-36-23_влн	101001023113	01 мар	26 май	0,10 0,00	0	4	4	0	0				
			100101	10104	77-36-24_влн	101001023171	01 мар	26 май	0,10 0,00	0	4	4	0	0				
			100101	10104	77-36-25_влн	101001023229	01 мар	26 май	0,10 0,00	0	4	4	0	0				
			100101	10104	77-36-26_влн	101001023287	01 мар	26 май	0,10 0,00	0	4	4	0	0				
			100101	10104	77-36-27_влн	101001023345	01 мар	26 май	0,10 0,00	0	4	4	0	0				
2	100101	10104	100101	10102	77-36-22_влн	101001023056	01 мар	26 май	0,07 0,00	0	4	4	0	0		изг.		0 100418 052025
			100101	10102	77-36-23_влн	101001023114	01 мар	26 май	0,07 0,00	0	4	4	0	0				
			100101	10102	77-36-24_влн	101001023172	01 мар	26 май	0,07 0,00	0	4	4	0	0				
			100101	10102	77-36-25_влн	101001023230	01 мар	26 май	0,07 0,00	0	4	4	0	0				
			100101	10102	77-36-26_влн	101001023288	01 мар	26 май	0,07 0,00	0	4	4	0	0				
			100101	10102	77-36-27_влн	101001023346	01 мар	26 май	0,07 0,00	0	4	4	0	0				
3	100101	10102	100101	10103	77-36-22_влн	101001023057	01 мар		0,67 0,67	4	4	0	0	4				0 100418 052032
			100101	10103	77-36-23_влн	101001023115	01 мар		0,67 0,67	4	4	0	0	4				
			100101	10103	77-36-24_влн	101001023173	01 мар		0,67 0,67	4	4	0	0	4				
			100101	10103	77-36-25_влн	101001023231	01 мар		0,67 0,67	4	4	0	0	4				
			100101	10103	77-36-26_влн	101001023289	01 мар		0,67 0,67	4	4	0	0	4				
			100101	10103	77-36-27_влн	101001023347	01 мар		0,67 0,67	4	4	0	0	4				
4	100101	10103	100101	10104	77-36-22_влн	101001023058	01 мар		1,47 1,47	0	4	0	0	4				0 100418 052049
			100101	10104	77-36-23_влн	101001023116	01 мар		1,47 1,47	0	4	0	0	4				
			100101	10104	77-36-24_влн	101001023174	01 мар		1,47 1,47	0	4	0	0	4				
			100101	10104	77-36-25_влн	101001023232	01 мар		1,47 1,47	0	4	0	0	4				
			100101	10104	77-36-26_влн	101001023290	01 мар		1,47 1,47	0	4	0	0	4				






№ и гр. очереди:

2854

19.05.2020

МКСТ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			100 101	10104	77-36-27_влн	101001023348	01 мар		1,47 1,47	0	4	0	0	4			
5	100 101	10104	100 101	10102	77-36-22_влн	101001023059	01 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			 0 100418 052056
			100 101	10102	77-36-23_влн	101001023117	01 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			
			100 101	10102	77-36-24_влн	101001023175	01 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			
			100 101	10102	77-36-25_влн	101001023233	01 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			
			100 101	10102	77-36-26_влн	101001023291	01 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			
			100 101	10102	77-36-27_влн	101001023349	01 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			
6	100 101	10102	100 101	22001	77-36-22_влн	101001023060	01 мар		2,33 2,33	0	4	0	0	4			 0 100418 052063
			100 101	22001	77-36-23_влн	101001023118	01 мар		2,33 2,33	0	4	0	0	4			
			100 101	22001	77-36-24_влн	101001023176	01 мар		2,33 2,33	0	4	0	0	4			
			100 101	22001	77-36-25_влн	101001023234	01 мар		2,33 2,33	0	4	0	0	4			
			100 101	22001	77-36-26_влн	101001023292	01 мар		2,33 2,33	0	4	0	0	4			
			100 101	22001	77-36-27_влн	101001023350	01 мар		2,33 2,33	0	4	0	0	4			
7	100 101	22001	126 182	18201	77-36-22_влн	101001023061	01 мар			0	4	0	0	4			 0 100418 052070
			126 182	18201	77-36-23_влн	101001023119	01 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	18201	77-36-24_влн	101001023177	01 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	18201	77-36-25_влн	101001023235	01 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	18201	77-36-26_влн	101001023293	01 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	18201	77-36-27_влн	101001023351	01 мар			0	4	0	0	4			
8	126 182	18201	126 182	22003	77-36-22_влн	182000817648	01 мар			0	4	0	0	4			 0 100418 052087
			126 182	22003	77-36-23_влн	182000817700	01 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	22003	77-36-24_влн	182000817752	01 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	22003	77-36-25_влн	182000817804	01 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	22003	77-36-26_влн	182000817856	01 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	22003	77-36-27_влн	182000817908	01 мар			0	4	0	0	4			
Тип обработки: Гальваническое покрытие H12, площадь 0.001839 кв.м, толщина 0.012																	
9	126 182	22003	126 182	18204	77-36-22_влн	182000817649	01 мар			0	4	0	0	4			 0 100418 052094



№ и гр. очереди:

2854

19.05.2020

МКСТ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			126 182	18204	77-36-23_влн	182000817701	01 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	18204	77-36-24_влн	182000817753	01 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	18204	77-36-25_влн	182000817805	01 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	18204	77-36-26_влн	182000817857	01 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	18204	77-36-27_влн	182000817909	01 мар			0	4	0	0	4			
10	126 182	18204	126 182	22003	77-36-22_влн	182000817650	01 мар	0,00 0,00	0	4	0	0	4				 0 100418 052100
			126 182	22003	77-36-23_влн	182000817702	01 мар	0,00 0,00	0	4	0	0	4				
			126 182	22003	77-36-24_влн	182000817754	01 мар	0,00 0,00	0	4	0	0	4				
			126 182	22003	77-36-25_влн	182000817806	01 мар	0,00 0,00	0	4	0	0	4				
			126 182	22003	77-36-26_влн	182000817858	01 мар	0,00 0,00	0	4	0	0	4				
			126 182	22003	77-36-27_влн	182000817910	01 мар	0,00 0,00	0	4	0	0	4				
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																	
11	126 182	22003	118 118	11801	77-36-22_влн	182000817651	01 мар			0	4	0	0	4			 0 100418 052117
			118 118	11801	77-36-23_влн	182000817703	01 мар			0	4	0	0	4			
			118 118	11801	77-36-24_влн	182000817755	01 мар			0	4	0	0	4			
			118 118	11801	77-36-25_влн	182000817807	01 мар			0	4	0	0	4			
			118 118	11801	77-36-26_влн	182000817859	01 мар			0	4	0	0	4			
			118 118	11801	77-36-27_влн	182000817911	01 мар			0	4	0	0	4			

Т.е. всего : 31,80 час.
Остаток т.е. : 30,80 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	77-36-22_влн	77-36-23_влн	77-36-24_влн
П	Пруток ДКРНМ 25,0 НД Л63 ГОСТ 2060-2006				КТ	2,040	0,340	0,340

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	77-36-22_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1_влн	1	1	0	77-36-23_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-10_влн	1	1	0	77-36-24_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-2_влн	1	1	0	77-36-25_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-3_влн	1	1	0	77-36-26_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-4_влн	1	1	0	77-36-27_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-5_влн	1	1	0		
76-01-6_влн	1	1	0		
76-01-7_влн	1	1	0		
76-01-8_влн	1	1	0		
76-01-9_влн	1	1	0		
77-36-22_влн	4	4	0		
77-36-23_влн	4	4	0		
77-36-24_влн	4	4	0		
77-36-25_влн	4	4	0		
77-36-26_влн	4	4	0		
77-36-27_влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

Размеры заготовки (M00000000000000015244 Пруток ДКРНМ 25,0 НД Л63 ГОСТ 2060-2006) :

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.715300.119 Заглушка

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 26.05.2020 12:59:14

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска

zezina_ea



0 100418 053008

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10101 10104 11402 10102 22001 18201 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 114 101 182 108

ЦЗ	Цех / Уч. изг.	РЦ изг.	Цех / Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100101	10101	100101	10104	77-36-22_влн	101001023062	02 мар	26 май	0,10 0,00	0	4	4	0	0		изг. 0 100418 053015
			100101	10104	77-36-23_влн	101001023120	02 мар	26 май	0,10 0,00	0	4	4	0	0		
			100101	10104	77-36-24_влн	101001023178	02 мар	26 май	0,10 0,00	0	4	4	0	0		
			100101	10104	77-36-25_влн	101001023236	02 мар	26 май	0,10 0,00	0	4	4	0	0		
			100101	10104	77-36-26_влн	101001023294	02 мар	26 май	0,10 0,00	0	4	4	0	0		
			100101	10104	77-36-27_влн	101001023352	02 мар	26 май	0,10 0,00	0	4	4	0	0		
2	100101	10104	100101	10102	77-36-22_влн	101001023063	02 мар	26 май	0,07 0,00	0	4	4	0	0		изг. 0 100418 053022
			100101	10102	77-36-23_влн	101001023121	02 мар	26 май	0,07 0,00	0	4	4	0	0		
			100101	10102	77-36-24_влн	101001023179	02 мар	26 май	0,07 0,00	0	4	4	0	0		
			100101	10102	77-36-25_влн	101001023237	02 мар	26 май	0,07 0,00	0	4	4	0	0		
			100101	10102	77-36-26_влн	101001023295	02 мар	26 май	0,07 0,00	0	4	4	0	0		
			100101	10102	77-36-27_влн	101001023353	02 мар	26 май	0,07 0,00	0	4	4	0	0		
3	100101	10102	100101	10103	77-36-22_влн	101001023064	02 мар		0,67 0,67	4	4	0	0	4		изг. 0 100418 053039
			100101	10103	77-36-23_влн	101001023122	02 мар		0,67 0,67	4	4	0	0	4		
			100101	10103	77-36-24_влн	101001023180	02 мар		0,67 0,67	4	4	0	0	4		
			100101	10103	77-36-25_влн	101001023238	02 мар		0,67 0,67	4	4	0	0	4		
			100101	10103	77-36-26_влн	101001023296	02 мар		0,67 0,67	4	4	0	0	4		
			100101	10103	77-36-27_влн	101001023354	02 мар		0,67 0,67	4	4	0	0	4		
4	100101	10103	100101	10104	77-36-22_влн	101001023065	02 мар		1,47 1,47	0	4	0	0	4		изг. 0 100418 053046
			100101	10104	77-36-23_влн	101001023123	02 мар		1,47 1,47	0	4	0	0	4		
			100101	10104	77-36-24_влн	101001023181	02 мар		1,47 1,47	0	4	0	0	4		
			100101	10104	77-36-25_влн	101001023239	02 мар		1,47 1,47	0	4	0	0	4		
			100101	10104	77-36-26_влн	101001023297	02 мар		1,47 1,47	0	4	0	0	4		






№ и гр. очереди:

2854



19.05.2020

МКСТ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			100 101	10104	77-36-27_влн	101001023355	02 мар		1,47 1,47	0	4	0	0	4			
5	100 101	10104	100 101	10102	77-36-22_влн	101001023066	02 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			 0 100418 053053
			100 101	10102	77-36-23_влн	101001023124	02 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			
			100 101	10102	77-36-24_влн	101001023182	02 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			
			100 101	10102	77-36-25_влн	101001023240	02 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			
			100 101	10102	77-36-26_влн	101001023298	02 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			
			100 101	10102	77-36-27_влн	101001023356	02 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			
6	100 101	10102	100 101	22001	77-36-22_влн	101001023067	02 мар		2,33 2,33	0	4	0	0	4			 0 100418 053060
			100 101	22001	77-36-23_влн	101001023125	02 мар		2,33 2,33	0	4	0	0	4			
			100 101	22001	77-36-24_влн	101001023183	02 мар		2,33 2,33	0	4	0	0	4			
			100 101	22001	77-36-25_влн	101001023241	02 мар		2,33 2,33	0	4	0	0	4			
			100 101	22001	77-36-26_влн	101001023299	02 мар		2,33 2,33	0	4	0	0	4			
			100 101	22001	77-36-27_влн	101001023357	02 мар		2,33 2,33	0	4	0	0	4			
7	100 101	22001	126 182	18201	77-36-22_влн	101001023068	02 мар			0	4	0	0	4			 0 100418 053077
			126 182	18201	77-36-23_влн	101001023126	02 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	18201	77-36-24_влн	101001023184	02 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	18201	77-36-25_влн	101001023242	02 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	18201	77-36-26_влн	101001023300	02 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	18201	77-36-27_влн	101001023358	02 мар			0	4	0	0	4			
8	126 182	18201	126 182	22003	77-36-22_влн	182000817652	02 мар			0	4	0	0	4			 0 100418 053084
			126 182	22003	77-36-23_влн	182000817704	02 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	22003	77-36-24_влн	182000817756	02 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	22003	77-36-25_влн	182000817808	02 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	22003	77-36-26_влн	182000817860	02 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	22003	77-36-27_влн	182000817912	02 мар			0	4	0	0	4			
Тип обработки: Гальваническое покрытие H12, площадь 0.00321 кв.м, толщина 0.012																	
9	126 182	22003	126 182	18204	77-36-22_влн	182000817653	02 мар			0	4	0	0	4			 0 100418 053091

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			126 182	18204	77-36-23_влн	182000817705	02 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	18204	77-36-24_влн	182000817757	02 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	18204	77-36-25_влн	182000817809	02 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	18204	77-36-26_влн	182000817861	02 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	18204	77-36-27_влн	182000817913	02 мар			0	4	0	0	4			
10	126 182	18204	126 182	22003	77-36-22_влн	182000817654	02 мар	0,00 0,00	0	4	0	0	4				 0 100418 053107
			126 182	22003	77-36-23_влн	182000817706	02 мар	0,00 0,00	0	4	0	0	4				
			126 182	22003	77-36-24_влн	182000817758	02 мар	0,00 0,00	0	4	0	0	4				
			126 182	22003	77-36-25_влн	182000817810	02 мар	0,00 0,00	0	4	0	0	4				
			126 182	22003	77-36-26_влн	182000817862	02 мар	0,00 0,00	0	4	0	0	4				
			126 182	22003	77-36-27_влн	182000817914	02 мар	0,00 0,00	0	4	0	0	4				
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																	
11	126 182	22003	118 118	11801	77-36-22_влн	182000817655	02 мар			0	4	0	0	4			 0 100418 053114
			118 118	11801	77-36-23_влн	182000817707	02 мар			0	4	0	0	4			
			118 118	11801	77-36-24_влн	182000817759	02 мар			0	4	0	0	4			
			118 118	11801	77-36-25_влн	182000817811	02 мар			0	4	0	0	4			
			118 118	11801	77-36-26_влн	182000817863	02 мар			0	4	0	0	4			
			118 118	11801	77-36-27_влн	182000817915	02 мар			0	4	0	0	4			

Т.е. всего : 31,80 час.

Остаток т.е. : 30,80 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	77-36-22_влн	77-36-23_влн	77-36-24_влн
П	Пруток ДКРНМ 35,0 НД Л63 ГОСТ 2060-2006			КТ	4,176	0,696	0,696

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	77-36-22_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1_влн	1	1	0	77-36-23_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-10_влн	1	1	0	77-36-24_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-2_влн	1	1	0	77-36-25_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-3_влн	1	1	0	77-36-26_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-4_влн	1	1	0	77-36-27_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-5_влн	1	1	0		
76-01-6_влн	1	1	0		
76-01-7_влн	1	1	0		
76-01-8_влн	1	1	0		
76-01-9_влн	1	1	0		
77-36-22_влн	4	4	0		
77-36-23_влн	4	4	0		
77-36-24_влн	4	4	0		
77-36-25_влн	4	4	0		
77-36-26_влн	4	4	0		
77-36-27_влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

Размеры заготовки (М0000000000000025989 Пруток ДКРНМ 35,0 НД Л63 ГОСТ 2060-2006) :

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.715300.118 Заглушка

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 26.05.2020 12:58:06

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска
zezina_ea

0 100418 342003

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10101 10104 11402 10102 22001 18201 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 114 101 182 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 101	10101	100 101	10104	76-01-1_влн	101001023403	01 map zezina_ea	26 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг. 0 100418 342010
			100 101	10104	76-01-10_влн	101001023591	01 map zezina_ea	26 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		
			100 101	10104	76-01-2_влн	101001023649	01 map zezina_ea	26 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		
			100 101	10104	76-01-3_влн	101001023707	01 map zezina_ea	26 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		
			100 101	10104	76-01-4_влн	101001023765	01 map zezina_ea	26 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		
			100 101	10104	76-01-5_влн	101001023823	01 map zezina_ea	26 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		
			100 101	10104	76-01-6_влн	101001023461	01 map zezina_ea	26 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		
			100 101	10104	76-01-7_влн	101001023519	01 map zezina_ea	26 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		
			100 101	10104	76-01-8_влн	101001023925	01 map zezina_ea	26 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		
			100 101	10104	76-01-9_влн	101001023533	01 map zezina_ea	26 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		
2	100 101	10104	100 101	10102	76-01-1_влн	101001023404	01 map zezina_ea	26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		изг. 0 100418 342027
			100 101	10102	76-01-10_влн	101001023592	01 map zezina_ea	26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		
			100 101	10102	76-01-2_влн	101001023650	01 map zezina_ea	26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		
			100 101	10102	76-01-3_влн	101001023708	01 map zezina_ea	26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		
			100 101	10102	76-01-4_влн	101001023766	01 map zezina_ea	26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		
			100 101	10102	76-01-5_влн	101001023824	01 map zezina_ea	26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		
			100 101	10102	76-01-6_влн	101001023462	01 map zezina_ea	26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		
			100 101	10102	76-01-7_влн	101001023520	01 map zezina_ea	26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		
			100 101	10102	76-01-8_влн	101001023926	01 map zezina_ea	26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		
			100 101	10102	76-01-9_влн	101001023534	01 map zezina_ea	26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		
3	100 101	10102	100 101	10103	76-01-1_влн	101001023405	01 map		0,17 0,17	1	1	0	0	1		изг. 0 100418 342034
			100 101	10103	76-01-10_влн	101001023593	01 map		0,17 0,17	1	1	0	0	1		
			100 101	10103	76-01-2_влн	101001023651	01 map		0,17 0,17	1	1	0	0	1		



№ и гр. очереди:

2855

19.05.2020

РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			100 101	10103	76-01-3_влн	101001023709	01 мар	0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-4_влн	101001023767	01 мар	0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-5_влн	101001023825	01 мар	0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-6_влн	101001023463	01 мар	0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-7_влн	101001023521	01 мар	0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-8_влн	101001023927	01 мар	0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-9_влн	101001023535	01 мар	0,17 0,17	1	1	0	0	1			
4	100 101	10103	100 101	10104	76-01-1_влн	101001023406	01 мар	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	76-01-10_влн	101001023594	01 мар	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	76-01-2_влн	101001023652	01 мар	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	76-01-3_влн	101001023710	01 мар	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	76-01-4_влн	101001023768	01 мар	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	76-01-5_влн	101001023826	01 мар	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	76-01-6_влн	101001023464	01 мар	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	76-01-7_влн	101001023522	01 мар	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	76-01-8_влн	101001023928	01 мар	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	76-01-9_влн	101001023536	01 мар	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
5	100 101	10104	100 101	10102	76-01-1_влн	101001023407	01 мар	0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-10_влн	101001023595	01 мар	0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-2_влн	101001023653	01 мар	0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-3_влн	101001023711	01 мар	0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-4_влн	101001023769	01 мар	0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-5_влн	101001023827	01 мар	0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-6_влн	101001023465	01 мар	0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-7_влн	101001023523	01 мар	0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-8_влн	101001023929	01 мар	0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-9_влн	101001023537	01 мар	0,17 0,17	0	1	0	0	1			




№ и гр. очереди:

2855

19.05.2020

РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

6	100 101	10102	100 101	22001	76-01-1_влн	101001023408	01 мар	0,58 0,58	0	1	0	0	1	
			100 101	22001	76-01-10_влн	101001023596	01 мар	0,58 0,58	0	1	0	0	1	
			100 101	22001	76-01-2_влн	101001023654	01 мар	0,58 0,58	0	1	0	0	1	
			100 101	22001	76-01-3_влн	101001023712	01 мар	0,58 0,58	0	1	0	0	1	
			100 101	22001	76-01-4_влн	101001023770	01 мар	0,58 0,58	0	1	0	0	1	
			100 101	22001	76-01-5_влн	101001023828	01 мар	0,58 0,58	0	1	0	0	1	
			100 101	22001	76-01-6_влн	101001023466	01 мар	0,58 0,58	0	1	0	0	1	
			100 101	22001	76-01-7_влн	101001023872	01 мар	0,58 0,58	0	1	0	0	1	
			100 101	22001	76-01-8_влн	101001023930	01 мар	0,58 0,58	0	1	0	0	1	
			100 101	22001	76-01-9_влн	101001023538	01 мар	0,58 0,58	0	1	0	0	1	
7	100 101	22001	126 182	18201	76-01-1_влн	101001023409	01 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	18201	76-01-10_влн	101001023597	01 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	18201	76-01-2_влн	101001023655	01 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	18201	76-01-3_влн	101001023713	01 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	18201	76-01-4_влн	101001023771	01 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	18201	76-01-5_влн	101001023829	01 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	18201	76-01-6_влн	101001023467	01 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	18201	76-01-7_влн	101001023873	01 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	18201	76-01-8_влн	101001023931	01 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	18201	76-01-9_влн	101001023539	01 мар		0	1	0	0	1	
8	126 182	18201	126 182	22003	76-01-1_влн	182000817960	01 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	22003	76-01-10_влн	182000818129	01 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	22003	76-01-2_влн	182000818181	01 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	22003	76-01-3_влн	182000818233	01 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	22003	76-01-4_влн	182000818285	01 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	22003	76-01-5_влн	182000818337	01 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	22003	76-01-6_влн	182000818020	01 мар		0	1	0	0	1	




№ и гр. очереди:

2855

19.05.2020

РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			126 182	22003	76-01-7_влн	182000818377	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-8_влн	182000818429	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-9_влн	182000818081	01 мар			0	1	0	0	1		
Тип обработки: Гальваническое покрытие H12, площадь 0.001839 кв.м, толщина 0.012																
9	126 182	22003	126 182	18204	76-01-1_влн	182000817961	01 мар			0	1	0	0	1		 0 100418 342096
			126 182	18204	76-01-10_влн	182000818130	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18204	76-01-2_влн	182000818182	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18204	76-01-3_влн	182000818234	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18204	76-01-4_влн	182000818286	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18204	76-01-5_влн	182000818338	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18204	76-01-6_влн	182000818021	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18204	76-01-7_влн	182000818378	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18204	76-01-8_влн	182000818430	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18204	76-01-9_влн	182000818082	01 мар			0	1	0	0	1		
10	126 182	18204	126 182	22003	76-01-1_влн	182000817962	01 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1		 0 100418 342102	
			126 182	22003	76-01-10_влн	182000818131	01 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-2_влн	182000818183	01 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-3_влн	182000818235	01 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-4_влн	182000818287	01 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-5_влн	182000818339	01 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-6_влн	182000818022	01 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-7_влн	182000818379	01 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-8_влн	182000818431	01 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-9_влн	182000818083	01 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1			
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
11	126 182	22003	118 118	11801	76-01-1_влн	182000817963	01 мар			0	1	0	0	1		 0 100418 342119
			118 118	11801	76-01-10_влн	182000818132	01 мар			0	1	0	0	1		
			118 118	11801	76-01-2_влн	182000818184	01 мар			0	1	0	0	1		

№ и гр. очереди:

2855

19.05.2020

РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

118	11801	76-01-3_влн	182000818236	01 мар			0	1	0	0	1			
118	11801	76-01-4_влн	182000818288	01 мар			0	1	0	0	1			
118	11801	76-01-5_влн	182000818340	01 мар			0	1	0	0	1			
118	11801	76-01-6_влн	182000818023	01 мар			0	1	0	0	1			
118	11801	76-01-7_влн	182000818380	01 мар			0	1	0	0	1			
118	11801	76-01-8_влн	182000818432	01 мар			0	1	0	0	1			
118	11801	76-01-9_влн	182000818084	01 мар			0	1	0	0	1			

Т.е. всего : 13,25 час.
Остаток т.е. : 12,83 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-1_влн	76-01-10_влн	76-01-2_влн
П	Пруток ДКРНМ 25,0 НД Л63 ГОСТ 2060-2006			КТ	0,850	0,085	0,085

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	76-01-1_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1_влн	1	1	0	76-01-10_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-10_влн	1	1	0	76-01-2_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-2_влн	1	1	0	76-01-3_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-3_влн	1	1	0	76-01-4_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-4_влн	1	1	0	76-01-5_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-5_влн	1	1	0	76-01-6_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-6_влн	1	1	0	76-01-7_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-7_влн	1	1	0	76-01-8_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-8_влн	1	1	0	76-01-9_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-9_влн	1	1	0		
77-36-22_влн	4	4	0		
77-36-23_влн	4	4	0		
77-36-24_влн	4	4	0		
77-36-25_влн	4	4	0		
77-36-26_влн	4	4	0		
77-36-27_влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

Размеры заготовки (M00000000000000015244 Пруток ДКРНМ 25,0 НД Л63 ГОСТ 2060-2006) :

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.715300.119 Заглушка

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 26.05.2020 12:59:00

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска

zezina_ea



0 100418 343000

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10101 10104 11402 10102 22001 18201 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 114 101 182 108

ЦЗ	Цех / Уч. изг.	РЦ изг.	Цех / Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100101	10101	100101	10104	76-01-1_влн	101001023410	02 мар	26 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг.
			100101	10104	76-01-10_влн	101001023598	02 мар	26 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		
			100101	10104	76-01-2_влн	101001023656	02 мар	26 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		
			100101	10104	76-01-3_влн	101001023714	02 мар	26 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		
			100101	10104	76-01-4_влн	101001023772	02 мар	26 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		
			100101	10104	76-01-5_влн	101001023830	02 мар	26 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		
			100101	10104	76-01-6_влн	101001023468	02 мар	26 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		
			100101	10104	76-01-7_влн	101001023874	02 мар	26 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		
			100101	10104	76-01-8_влн	101001023932	02 мар	26 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		
			100101	10104	76-01-9_влн	101001023540	02 мар	26 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		
2	100101	10104	100101	10102	76-01-1_влн	101001023411	02 мар	26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		изг.
			100101	10102	76-01-10_влн	101001023599	02 мар	26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		
			100101	10102	76-01-2_влн	101001023657	02 мар	26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		
			100101	10102	76-01-3_влн	101001023715	02 мар	26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		
			100101	10102	76-01-4_влн	101001023773	02 мар	26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		
			100101	10102	76-01-5_влн	101001023831	02 мар	26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		
			100101	10102	76-01-6_влн	101001023469	02 мар	26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		
			100101	10102	76-01-7_влн	101001023875	02 мар	26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		
			100101	10102	76-01-8_влн	101001023933	02 мар	26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		
			100101	10102	76-01-9_влн	101001023541	02 мар	26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		
3	100101	10102	100101	10103	76-01-1_влн	101001023412	02 мар		0,17 0,17	1	1	0	0	1		изг.
			100101	10103	76-01-10_влн	101001023600	02 мар		0,17 0,17	1	1	0	0	1		
			100101	10103	76-01-2_влн	101001023658	02 мар		0,17 0,17	1	1	0	0	1		



№ и гр. очереди:

2855

19.05.2020

РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			100 101	10103	76-01-3_влн	101001023716	02 мар	0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-4_влн	101001023774	02 мар	0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-5_влн	101001023832	02 мар	0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-6_влн	101001023470	02 мар	0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-7_влн	101001023876	02 мар	0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-8_влн	101001023934	02 мар	0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-9_влн	101001023542	02 мар	0,17 0,17	1	1	0	0	1			
4	100 101	10103	100 101	10104	76-01-1_влн	101001023413	02 мар	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	76-01-10_влн	101001023601	02 мар	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	76-01-2_влн	101001023659	02 мар	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	76-01-3_влн	101001023717	02 мар	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	76-01-4_влн	101001023775	02 мар	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	76-01-5_влн	101001023833	02 мар	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	76-01-6_влн	101001023471	02 мар	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	76-01-7_влн	101001023877	02 мар	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	76-01-8_влн	101001023935	02 мар	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	76-01-9_влн	101001023543	02 мар	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
5	100 101	10104	100 101	10102	76-01-1_влн	101001023414	02 мар	0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-10_влн	101001023602	02 мар	0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-2_влн	101001023660	02 мар	0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-3_влн	101001023718	02 мар	0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-4_влн	101001023776	02 мар	0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-5_влн	101001023834	02 мар	0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-6_влн	101001023472	02 мар	0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-7_влн	101001023878	02 мар	0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-8_влн	101001023936	02 мар	0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-9_влн	101001023544	02 мар	0,17 0,17	0	1	0	0	1			




№ и гр. очереди:

2855

19.05.2020

РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

6	100 101	10102	100 101	22001	76-01-1_влн	101001023415	02 мар	0,58 0,58	0	1	0	0	1	
			100 101	22001	76-01-10_влн	101001023603	02 мар	0,58 0,58	0	1	0	0	1	
			100 101	22001	76-01-2_влн	101001023661	02 мар	0,58 0,58	0	1	0	0	1	
			100 101	22001	76-01-3_влн	101001023719	02 мар	0,58 0,58	0	1	0	0	1	
			100 101	22001	76-01-4_влн	101001023777	02 мар	0,58 0,58	0	1	0	0	1	
			100 101	22001	76-01-5_влн	101001023835	02 мар	0,58 0,58	0	1	0	0	1	
			100 101	22001	76-01-6_влн	101001023473	02 мар	0,58 0,58	0	1	0	0	1	
			100 101	22001	76-01-7_влн	101001023879	02 мар	0,58 0,58	0	1	0	0	1	
			100 101	22001	76-01-8_влн	101001023937	02 мар	0,58 0,58	0	1	0	0	1	
			100 101	22001	76-01-9_влн	101001023545	02 мар	0,58 0,58	0	1	0	0	1	
7	100 101	22001	126 182	18201	76-01-1_влн	101001023416	02 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	18201	76-01-10_влн	101001023604	02 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	18201	76-01-2_влн	101001023662	02 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	18201	76-01-3_влн	101001023720	02 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	18201	76-01-4_влн	101001023778	02 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	18201	76-01-5_влн	101001023836	02 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	18201	76-01-6_влн	101001023474	02 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	18201	76-01-7_влн	101001023880	02 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	18201	76-01-8_влн	101001023938	02 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	18201	76-01-9_влн	101001023546	02 мар		0	1	0	0	1	
8	126 182	18201	126 182	22003	76-01-1_влн	182000817964	02 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	22003	76-01-10_влн	182000818133	02 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	22003	76-01-2_влн	182000818185	02 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	22003	76-01-3_влн	182000818237	02 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	22003	76-01-4_влн	182000818289	02 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	22003	76-01-5_влн	182000818341	02 мар		0	1	0	0	1	
			126 182	22003	76-01-6_влн	182000818024	02 мар		0	1	0	0	1	




№ и гр. очереди:

2855

19.05.2020

РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			126 182	22003	76-01-7_влн	182000818381	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-8_влн	182000818433	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-9_влн	182000818085	02 мар			0	1	0	0	1		
Тип обработки: Гальваническое покрытие H12, площадь 0.00321 кв.м, толщина 0.012																
9	126 182	22003	126 182	18204	76-01-1_влн	182000817965	02 мар			0	1	0	0	1		 0 100418 343093
			126 182	18204	76-01-10_влн	182000818134	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18204	76-01-2_влн	182000818186	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18204	76-01-3_влн	182000818238	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18204	76-01-4_влн	182000818290	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18204	76-01-5_влн	182000818342	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18204	76-01-6_влн	182000818025	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18204	76-01-7_влн	182000818382	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18204	76-01-8_влн	182000818434	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18204	76-01-9_влн	182000818086	02 мар			0	1	0	0	1		
10	126 182	18204	126 182	22003	76-01-1_влн	182000817966	02 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1		 0 100418 343109	
			126 182	22003	76-01-10_влн	182000818135	02 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-2_влн	182000818187	02 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-3_влн	182000818239	02 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-4_влн	182000818291	02 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-5_влн	182000818343	02 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-6_влн	182000818026	02 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-7_влн	182000818383	02 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-8_влн	182000818435	02 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-9_влн	182000818087	02 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1			
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
11	126 182	22003	118 118	11801	76-01-1_влн	182000817967	02 мар			0	1	0	0	1		 0 100418 343116
			118 118	11801	76-01-10_влн	182000818136	02 мар			0	1	0	0	1		
			118 118	11801	76-01-2_влн	182000818188	02 мар			0	1	0	0	1		

№ и гр. очереди:

2855

19.05.2020

РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

118	11801	76-01-3_влн	182000818240	02 мар			0	1	0	0	1			
118	11801	76-01-4_влн	182000818292	02 мар			0	1	0	0	1			
118	11801	76-01-5_влн	182000818344	02 мар			0	1	0	0	1			
118	11801	76-01-6_влн	182000818027	02 мар			0	1	0	0	1			
118	11801	76-01-7_влн	182000818384	02 мар			0	1	0	0	1			
118	11801	76-01-8_влн	182000818436	02 мар			0	1	0	0	1			
118	11801	76-01-9_влн	182000818088	02 мар			0	1	0	0	1			

Т.е. всего : 13,25 час.
Остаток т.е. : 12,83 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-1_влн	76-01-10_влн	76-01-2_влн
П	Пруток ДКРНМ 35,0 НД Л63 ГОСТ 2060-2006		КТ	1,740	0,174	0,174	0,174

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	76-01-1_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1_влн	1	1	0	76-01-10_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-10_влн	1	1	0	76-01-2_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-2_влн	1	1	0	76-01-3_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-3_влн	1	1	0	76-01-4_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-4_влн	1	1	0	76-01-5_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-5_влн	1	1	0	76-01-6_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-6_влн	1	1	0	76-01-7_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-7_влн	1	1	0	76-01-8_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-8_влн	1	1	0	76-01-9_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-9_влн	1	1	0		
77-36-22_влн	4	4	0		
77-36-23_влн	4	4	0		
77-36-24_влн	4	4	0		
77-36-25_влн	4	4	0		
77-36-26_влн	4	4	0		
77-36-27_влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

Размеры заготовки (М0000000000000025989 Пруток ДКРНМ 35,0 НД Л63 ГОСТ 2060-2006) :

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.713100.281 Бобышка

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 18.05.2020 14:00:59

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке












0 199999 999997

Метка запуска
zezina_ea

0 100419 318007

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10101 10104 11403 10104 22001 18201 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 114 101 182 108

ЦЗ	Цех	РЦ	Цех	РЦ	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд	Кол-во, шт.						Штрих-код	
	/Уч. изг.	изг.	/Уч. пол.	пол.			План	Факт		вся/ост.	Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат		Брак /у-е
1	100101	10101	100101	10104	51-64-4_11-3	101001025877	02 май leskov_si	20 май	0,60 0,00	0	12	12	0	0		изг.	
2	100101	10104	100114	11403	51-64-4_11-3	101001025878	02 май zezina_ea	20 май	0,20 0,00	0	12	12	0	0		изг.	
3	100114	11403	100101	10104	51-64-4_11-3	114000493057	02 май rasulov_nv	27 май	3,80 0,00	0	12	12	0	0		изг.	
4	100101	10104	100101	22001	51-64-4_11-3	101001025879	02 май zaverukha_pi	27 май	0,40 0,00	0	12	12	0	0		изг.	
5	100101	22001	126182	18201	51-64-4_11-3	101001025880	02 май otrizhko_yv	27 май		0	12	12	0	0		изг.	
6	126182	18201	126182	22003	51-64-4_11-3	182000819891	02 май sekretarev_ea	01 июн		0	12	12	0	0		изг.	
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц15. хр., площадь 0.00514 кв.м, толщина 0.015																	
7	126182	22003	126182	18204	51-64-4_11-3	182000819892	02 май sidorova_tv	01 июн		0	12	12	0	0		изг.	
8	126182	18204	126182	22003	51-64-4_11-3	182000819893	02 май		0,00 0,00	12	12	0	0	12			
Тип обработки: МЗК Окрашивание																	
9	126182	22003	118118	11801	51-64-4_11-3	182000819894	02 май			0	12	0	0	12			

Т.е. всего : 5,00 час.
Остаток т.е. : 0,00 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-3
П	Квадрат 30,0 ГОСТ 8559-75/10 ГОСТ 1051-73		КТ	3,480	3,480

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	12	0	12	51-64-4 11-3	ПБИН.468364.015 Стойка связи и управления
51-64-4 11-3	12	12	0		
Итого	24	12	12		

Размеры заготовки (M000000000000000030211 Квадрат 30,0 ГОСТ 8559-75/10 ГОСТ 1051-73) : Н=30 W=30 L=41

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ

ПБИН.713100.281

O70576

HAAS VF-2 (инв. № 825)
HAAS VF-3 (инв. № 802)
HAAS VF-3 (инв. № 803)

O70577

HAAS VF-2 (инв. № 825)
HAAS VF-3 (инв. № 802)
HAAS VF-3 (инв. № 803)

O70578

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)
DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

O70579

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)
DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

PBIN.713100.281 U1

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



PBIN.713100.281 U2

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741134.307 Брусок
Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10101 10104 10102 10103 10104 22001 18201 22003 18204 22003
Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100101	10101	100101	10104	51-64-4_11-8	101001039743	07 май		0,37 0,37	0	2	0	0	2		
2	100101	10104	100101	10102	51-64-4_11-8	101001039744	07 май		0,13 0,13	0	2	0	0	2		
3	100101	10102	100101	10103	51-64-4_11-8	101001039745	07 май		0,47 0,47	0	2	0	0	2		
4	100101	10103	100101	10104	51-64-4_11-8	101001039746	07 май		2,50 2,50	0	2	0	0	2		
5	100101	10104	100101	22001	51-64-4_11-8	101001039741	07 май		0,73 0,73	0	2	0	0	2		
6	100101	22001	126182	18201	51-64-4_11-8	101001039742	07 май			0	2	0	0	2		
7	126182	18201	126182	22003	51-64-4_11-8	182000831794	07 май			0	2	0	0	2		
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц15. хр., площадь 0.0156 кв.м, толщина 0.015																
8	126182	22003	126182	18204	51-64-4_11-8	182000831795	07 май			0	2	0	0	2		
9	126182	18204	126182	22003	51-64-4_11-8	182000831796	07 май		0,00 0,00	0	2	0	0	2		
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
10	126182	22003	106106	10605	51-64-4_11-8	182000831797	07 май			0	2	0	0	2		
Т.е. всего :									4,20	час.						
Остаток т.е. :									4,20	час.						

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	51-64-4_11-8
П	Круг 110,0 ГОСТ 2590-2006/45 ГОСТ 1050-2013		13606 05 0201	КТ	3,720	3,720

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	2	2	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301231.060 Каркас

Размеры заготовки (M00000000000000002703 Круг 110,0 ГОСТ 2590-2006/45 ГОСТ 1050-2013) : L=25 D=110

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.746121.021 Уголок

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10101 10104 10103 10104 10103 10104 22001 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 101	10101	100 101	10104	51-64-4_11-8	101001039806	09 май		0,03 0,03	0	1	0	0	1		0 100426 165014
2	100 101	10104	100 101	10103	51-64-4_11-8	101001039807	09 май		0,03 0,03	0	1	0	0	1		0 100426 165021
3	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-8	101001039808	09 май		0,17 0,17	0	1	0	0	1		0 100426 165038
4	100 101	10104	100 101	10103	51-64-4_11-8	101001039809	09 май		0,25 0,25	0	1	0	0	1		0 100426 165045
5	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-8	101001039810	09 май		0,25 0,25	0	1	0	0	1		0 100426 165052
6	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-8	101001039811	09 май		0,08 0,08	0	1	0	0	1		0 100426 165069
7	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-8	101001039812	09 май			0	1	0	0	1		0 100426 165076
8	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831814	09 май			0	1	0	0	1		0 100426 165083
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.051 кв.м																
9	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831815	09 май			0	1	0	0	1		0 100426 165090
10	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831816	09 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100426 165106
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
11	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831817	09 май			0	1	0	0	1		0 100426 165113

Т.е. всего : 0,82 час.

Остаток т.е. : 0,82 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-8
П	Уголок АМг6.Т 410095 (35х35х3,0) ГОСТ 8617-81/Г		КТ	0,200	0,200

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301421.130 Рама

Размеры заготовки (M000000000000000032528 Уголок АМг6.Т 410095 (35х35х3,0) ГОСТ 8617-81/ГОСТ 13737-90) : Н=35 W=35 L=366

Перечень инструментов по РЦ

№ п.п.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах
1	010	10103	ИНС000000000000001993	Фреза УНИВ-Р-3-5х14-60-6-С-НС-ЦМ	10103_98_0101 13609_11_0403

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.711600.050 Корпус

ДУБЛИКАТ

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10101 10104 11402 10102 10104 22001 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 114 101 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 101	10101	100 101	10104	51-64-4_11-5	101001043243	03	июн	0,87 0,87	0	4	0	0	4		0 100427 717014
2	100 101	10104	100 114	11402	51-64-4_11-5	101001043244	03	июн	0,07 0,07	0	4	0	0	4		0 100427 717021
3	100 114	11402	100 101	10102	51-64-4_11-5	114000504947	03	июн	3,33 3,33	0	4	0	0	4		0 100427 717038
4	100 101	10102	100 101	10104	51-64-4_11-5	101001043245	03	июн	0,13 0,13	0	4	0	0	4		0 100427 717045
5	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-5	101001043246	03	июн	1,33 1,33	0	4	0	0	4		0 100427 717052
6	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-5	101001043247	03	июн		0	4	0	0	4		0 100427 717069
7	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-5	182000834884	03	июн		0	4	0	0	4		0 100427 717076
Тип обработки: Гальваническое покрытие Н9, площадь 0.031 кв.м, толщина 0.009																
8	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-5	182000834885	03	июн		0	4	0	0	4		0 100427 717083
9	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-5	182000834886	03	июн	0,00 0,00	0	4	0	0	4		0 100427 717090
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
10	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-5	182000834887	03	июн		0	4	0	0	4		0 100427 717106

Т.е. всего : 5,73 час.
Остаток т.е. : 5,73 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	51-64-4_11-5
П	Пруток ГКРНХ 130,0 НД ЛС59-1 ГОСТ 2060-2006		13606 05 0101	КГ	18,400	18,400

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-5	4	4	0	51-64-4 11-5	ПБИН.468552.213 Соединитель
51-64-4 34	4	0	4		
Итого	8	4	4		

Размеры заготовки (M000000000000000022779 Пруток ГКРНХ 130,0 НД ЛС59-1 ГОСТ 2060-2006) : L=40 D=130

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ

ПБИН.711600.050

O27021

ACCUWAY UT-200 (инв. № 519)
ACCUWAY UT-200SY (инв. № 520)

O27022

ACCUWAY UT-200 (инв. № 519)
ACCUWAY UT-200SY (инв. № 520)

O27023

HAAS SL-20HE (инв. № 805)



O27024

HAAS SL-20HE (инв. № 805)



СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.745200.280-02 Угольник

ДУБЛИКАТ

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска



0 100427 776004

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10101 10104 11403 10104 22001 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 114 101 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 101	10101	100 101	10104	51-64-4_11-5	101001043339	03 июн		0,20 0,20	0	2	0	0	2		0 100427 776011
2	100 101	10104	100 114	11403	51-64-4_11-5	101001043340	03 июн		0,10 0,10	0	2	0	0	2		0 100427 776028
3	100 114	11403	100 101	10104	51-64-4_11-5	114000505011	03 июн		2,17 2,17	0	2	0	0	2		0 100427 776035
4	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-5	101001043341	03 июн		0,50 0,50	0	2	0	0	2		0 100427 776042
5	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-5	101001043342	03 июн			0	2	0	0	2		0 100427 776059
6	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-5	182000834997	03 июн			0	2	0	0	2		0 100427 776066
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.106 кв.м																
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-5	182000834998	03 июн			0	2	0	0	2		0 100427 776073
8	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-5	182000834999	03 июн		0,00 0,00	0	2	0	0	2		0 100427 776080
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
9	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-5	182000835000	03 июн			0	2	0	0	2		0 100427 776097

Т.е. всего : 2,97 час.
 Остаток т.е. : 2,97 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-5
П	Уголок АМг5 410193 (70x70x8,0) ГОСТ 8617-81/ГО	13606 10 0106	КТ	3,300	3,300

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	2	0	2	51-64-4 11-5	489ДСЕ.ПБИН.468526.004 Коммутатор ВЧ трактов (по с/з
51-64-4 11-3	1	0	1		
51-64-4 11-5	2	2	0		
51-64-4 34	2	0	2		
Итого	7	2	5		

Размеры заготовки (M00000000000000012924 Уголок АМг5 410193 (70x70x8,0) ГОСТ 8617-81/ГОСТ 13737-90) : Н=70 W=70 L=605

Перечень инструментов для станков

№ п.п.	Уст-ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол-во	Адреса хранения на складах
Станок : МСV Карта наладки : ПБИН.745200.280-01-ф.jpg						
1	001	T01	ИНС000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 16_0411
2	001	T09	ИНС00000000000004992	Сверло ЧПУ-СП-9-h8-10-ц/х-89-47-140-35-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609 16_0110
3	001	T20	ИНС00000000000002504	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-20-0-0-75x141-20-W-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_10_0316
4	002	T20	ИНС00000000000002504	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-20-0-0-75x141-20-W-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_10_0316
5	003	T01	ИНС00000000000005188	Сверло ЧПУ-СП-14-h7-14-ц/х-160-108-118-108-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_15_0102
6	003	T01	ИНС00000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 16_0411
7	003	T10	ИНС00000000000002456	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-10-0,2-45-45x95-10-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 17_0301
8	003	T20	ИНС00000000000002504	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-20-0-0-75x141-20-W-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_10_0316
9	004	T10	ИНС00000000000002456	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-10-0,2-45-45x95-10-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 17_0301
10	004	T20	ИНС00000000000002504	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-20-0-0-75x141-20-W-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_10_0316

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ

ПБИН.745200.280-02

O97954

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)
DahLih MCV-1020A (инв. № 817)
HAAS VF-2 (инв. № 825)
HAAS VF-3 (инв. № 802)
HAAS VF-3 (инв. № 803)



O97955

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)
DahLih MCV-1020A (инв. № 817)
HAAS VF-2 (инв. № 825)
HAAS VF-3 (инв. № 802)
HAAS VF-3 (инв. № 803)



O97956

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)
DahLih MCV-1020A (инв. № 817)
HAAS VF-2 (инв. № 825)
HAAS VF-3 (инв. № 802)
HAAS VF-3 (инв. № 803)



O97957

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)
DahLih MCV-1020A (инв. № 817)
HAAS VF-2 (инв. № 825)
HAAS VF-3 (инв. № 802)
HAAS VF-3 (инв. № 803)



PBIN 745200 280-01 U1

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



PBIN 745200 280-01 U2

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



PBIN 745200 280-01 U3

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



PBIN 745200 280-01 U4

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.746112.790 Уголок

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска















ДУБЛИКАТ



0 100427 796002

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10101 10104 22001 10803 22004 10103 10104 10103 10104 22001 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 108 101 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код	
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е		Факт
1	100101	10101	100101	10104	51-64-4_11-5	101001043373	03 июн		0,10 0,10	0	4	0	0	4			
2	100101	10104	100101	22001	51-64-4_11-5	101001043374	03 июн		0,20 0,20	0	4	0	0	4			
3	100101	22001	100108	10803	51-64-4_11-5	101001043375	03 июн			0	4	0	0	4			
4	100108	10803	100108	22004	51-64-4_11-5	108000323095	03 июн		0,20 0,20	0	4	0	0	4			
5	100108	22004	100101	10103	51-64-4_11-5	108000323096	03 июн			0	4	0	0	4			
6	100101	10103	100101	10104	51-64-4_11-5	101001043376	03 июн		2,33 2,33	0	4	0	0	4			
7	100101	10104	100101	10103	51-64-4_11-5	101001043377	03 июн		1,00 1,00	0	4	0	0	4			
8	100101	10103	100101	10104	51-64-4_11-5	101001043378	03 июн		0,53 0,53	0	4	0	0	4			
9	100101	10104	100101	22001	51-64-4_11-5	101001043379	03 июн		0,10 0,10	0	4	0	0	4			
10	100101	22001	126182	18201	51-64-4_11-5	101001043380	03 июн			0	4	0	0	4			
11	126182	18201	126182	22003	51-64-4_11-5	182000835031	03 июн			0	4	0	0	4			
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц12. хр., площадь 0.009 кв.м, толщина 0.012																	
12	126182	22003	126182	18204	51-64-4_11-5	182000835032	03 июн			0	4	0	0	4			
13	126182	18204	126182	22003	51-64-4_11-5	182000835033	03 июн		0,00 0,00	0	4	0	0	4			
Тип обработки: МЗК Окрашивание																	
14	126182	22003	118118	11801	51-64-4_11-5	182000835034	03 июн			0	4	0	0	4			

Т.е. всего : 4,47 час.
Остаток т.е. : 4,47 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-5
П	Уголок 63х40х6 ГОСТ 8510-86/Ст3кп ГОСТ 535-20		КТ	1,080	1,080

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	8	0	8	51-64-4 11-5	489ДСЕ.ПБИН.468526.004 Коммутатор ВЧ трактов (по с/з
51-64-4 11-5	4	4	0		
51-64-4 34	4	0	4		
Итого	16	4	12		

Размеры заготовки (М00000000000000030784 Уголок 63х40х6 ГОСТ 8510-86/Ст3кп ГОСТ 535-2005) : Н=63 W=40 L=55

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741401.013 Планка

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 21.04.2020 10:40:32

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска
zezina_ea



0 100413 532003

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10102 10103 10104 22001 18201 22003 18204 22003 10104 22001

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182 101

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 101	10102	100 101	10103	51-64-4_11-1	101001018567	07 мар danilchenko_s	22 апр	0,07 0,00	0	4	4	0	0	изг.	0 100413 532010
2	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-1	101001018568	07 мар grib_si	08 май	2,00 0,00	0	4	4	0	0	изг.	0 100413 532027
3	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001018569	07 мар djavadov_na	18 май	1,33 0,00	0	4	4	0	0	изг.	0 100413 532034
4	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-1	101001018570	07 мар otrizhko_yv	18 май		0	4	4	0	0	изг.	0 100413 532041
5	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000813318	07 мар sekretarev_ea	21 май		0	4	4	0	0	изг.	0 100413 532058
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц9. хр., площадь 0.03 кв.м, толщина 0.009																
6	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	182000813319	07 мар kruchkova_tv	21 май		0	4	4	0	0	изг.	0 100413 532065
7	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000813320	07 мар sekretarev_ea	28 май	0,00 0,00	0	4	4	0	0	изг.	0 100413 532072
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
8	126 182	22003	100 101	10104	51-64-4_11-1	182000813321	07 мар sidorova_tv	28 май		0	4	4	0	0	изг.	0 100413 532089
9	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001018571	07 мар smal_gn	01 июн	0,17 0,00	0	4	4	0	0	изг.	0 100413 532096
10	100 101	22001	118 118	11801	51-64-4_11-1	101001018572	07 мар			4	4	0	0	4	4	0 100413 532102

Т.е. всего : 3,57 час.
Остаток т.е. : 0,00 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-1
П	Квадрат 15,0-н11 ГОСТ 8559-75/20 ГОСТ 1051-73		КТ	3,600	3,600

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	4	4	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301233.053 Каркас

Размеры заготовки (M000000000000000028262 Квадрат 15,0-н11 ГОСТ 8559-75/20 ГОСТ 1051-73) : Н=15 W=15 L=500

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741401.013-04 Планка

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 21.04.2020 10:40:35

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска
zezina_ea



0 100413 536001

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10102 10103 10104 22001 18201 22003 18204 22003 10104 22001 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182 101 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 101	10102	100 101	10103	51-64-4_11-1	101001024348	13 апр	22 апр	0,07 0,00	0	4	4	0	0	изг.	0 100413 536018
2	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-1	101001024349	13 апр	08 май	2,00 0,00	0	4	4	0	0	изг.	0 100413 536025
3	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001024350	13 апр	18 май	1,33 0,00	0	4	4	0	0	изг.	0 100413 536032
4	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-1	101001024351	13 апр	18 май		0	4	4	0	0	изг.	0 100413 536049
5	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000818731	13 апр	21 май		0	4	4	0	0	изг.	0 100413 536056
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц9. хр., площадь 0.03 кв.м, толщина 0.009																
6	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	182000818732	13 апр	21 май		0	4	4	0	0	изг.	0 100413 536063
7	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000818733	13 апр	28 май	0,00 0,00	0	4	4	0	0	изг.	0 100413 536070
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
8	126 182	22003	100 101	10104	51-64-4_11-1	182000818734	13 апр	28 май		0	4	4	0	0	изг.	0 100413 536087
9	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001024352	13 апр	01 июн	0,17 0,00	0	4	4	0	0	изг.	0 100413 536094
10	100 101	22001	118 118	11808	51-64-4_11-1	101001024353	13 апр			4	4	0	0	4	4	0 100413 536100
11	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-1	118000390595	13 апр		0,21 0,21	0	4	0	0	4		0 100413 536117
12	118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-1	118000390596	13 апр			0	4	0	0	4		0 100413 536124

Т.е. всего : 3,78 час.
Остаток т.е. : 0,21 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-1
П	Квадрат 15,0-н11 ГОСТ 8559-75/20 ГОСТ 1051-73		КТ	3,600	3,600

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	4	4	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301233.053 Каркас

Размеры заготовки (M000000000000000028262 Квадрат 15,0-н11 ГОСТ 8559-75/20 ГОСТ 1051-73) : Н=15 W=15 L=500

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741401.015 Стойка

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 27.04.2020 13:03:28

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска
zezina_ea



0 100413 541005

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10102 10103 10104 22001 18201 22003 18204 22003 10104 22001

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182 101

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 101	10102	100 101	10103	51-64-4_11-1	101001018897	07 мар	28 апр	0,33 0,00	0	4	4	0	0	изг.	0 100413 541012
2	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-1	101001018898	07 мар	21 май	4,67 0,00	0	4	4	0	0	изг.	0 100413 541029
3	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001018899	07 мар	03 июн	16,5 0,00	0	4	4	0	0	изг.	0 100413 541036
4	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-1	101001018900	07 мар	03 июн		0	4	4	0	0	изг.	0 100413 541043
5	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000813698	07 мар			4	4	0	0	4		0 100413 541050
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц9. хр., площадь 0.13 кв.м, толщина 0.009																
6	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	182000813699	07 мар			0	4	0	0	4		0 100413 541067
7	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000813700	07 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		0 100413 541074
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
8	126 182	22003	100 101	10104	51-64-4_11-1	182000813701	07 мар			0	4	0	0	4		0 100413 541081
9	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001018901	07 мар		3,13 3,13	0	4	0	0	4		0 100413 541098
10	100 101	22001	118 118	11801	51-64-4_11-1	101001018902	07 мар			0	4	0	0	4		0 100413 541104

Т.е. всего : 24,67 час.
Остаток т.е. : 3,13 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-1
П	Квадрат 20,0-h11	ГОСТ 8559-75/20 ГОСТ 1051-73	13606 03 0303	КГ	18
					18

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	4	4	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301233.053 Каркас

Размеры заготовки (M000000000000000015674 Квадрат 20,0-h11 ГОСТ 8559-75/20 ГОСТ 1051-73) : Н=20 W=20 L=1396

Перечень инструментов по РЦ

№ п.п.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах
1	004	10103	ИНС000000000000001999	Фреза УНИВ-Р-3-20х40-104-20-С-НС-ЦМ	
2	004	10103	ИНС000000000000002802	Штангенцикуль-ШЦ II-250-0,05	10103_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 10104_98_0101 10203_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11102_98_0101 11103_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 15001_98_0101 15003_98_0101 13609_00_0101
3	004	10103	ИНС000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101
4	004	10103	ИНС000000000000003709	Тиски станочные-300-150х50-520х50-40-непов	
5	006	10104	ИНС00000000000000319	Сверло УНИВ-СП-2,5-2,5-ц/х-57-30-118-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15003_98_0101 15004_98_0101 23001_98_0101 13609_10_0606
6	006	10104	ИНС00000000000000426	Сверло УНИВ-СП-3,3-3,3-ц/х-65-36-118-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10106_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 13801_98_0101 23001_98_0101 13609_03_0715
7	006	10104	ИНС00000000000000555	Сверло УНИВ-СП-4,2-4,2-ц/х-80-47-118-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10603_98_0101 10605_98_0101 11001_99_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 11801_98_0101 13801_98_0101 13609_10_0407
8	006	10104	ИНС00000000000000680	Сверло УНИВ-СП-5-5-ц/х-86-52-118-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15003_98_0101 15004_98_0101 13609_10_0107
9	006	10104	ИНС00000000000000925	Сверло УНИВ-СП-6,6-6,6-ц/х-101-63-118-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 13609_10_0809
10	006	10104	ИНС000000000000001570	Метчик УНИВ-М3х0,5-м/р-Скв-48-11-1,5-П-С-НС-ЦМ	10102_98_0101 10205_98_0101 11101_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101
11	006	10104	ИНС000000000000001577	Метчик УНИВ-М4х0,7-м/р-Скв-53-13-4,2-П-С-НС-ЦМ	
12	006	10104	ИНС000000000000001589	Метчик УНИВ-М5х0,8-м/р-Скв-125-25-1,6-П-С-НС-ЦМ	
13	006	10104	ИНС000000000000001605	Метчик УНИВ-М6х1-м/р-Скв-125-25-1,8-П-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10205_98_0101
14	006	10104	ИНС000000000000002369	Зенковка УНИВ-кон-90-25х120-2-4-ц/х-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101
15	006	10104	ИНС000000000000002750	Лезвие для удал.заусенцев-S10-2,6х20-П-С	
16	006	10104	ИНС000000000000002772	Калибр-пробка-резьб-М3х0,5-6Н-ПР/НЕ	10104_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 11404_98_0101 13609_03_0101 22000_98_0101
17	006	10104	ИНС000000000000002779	Калибр-пробка-резьб-М4х0,7-6Н-ПР/НЕ	10104_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 11404_98_0101 13609_03_0201
18	006	10104	ИНС000000000000002782	Калибр-пробка-резьб-М5х0,8-6Н-ПР/НЕ	10104_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 11404_98_0101 13609_03_0301
19	006	10104	ИНС000000000000002789	Калибр-пробка-резьб-М6х1-6Н-ПР/НЕ	10104_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 11403_98_0101 13609_03_0608
20	006	10104	ИНС000000000000002802	Штангенцикуль-ШЦ II-250-0,05	10104_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 10103_98_0101 10203_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11102_98_0101 11103_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 15001_98_0101 15003_98_0101 13609_00_0101
21	006	10104	ИНС000000000000003316	Шлиф.круг-1-125х3-А-F150-V-Лип	10104_98_0101 10205_98_0101 10603_98_0101 11001_98_0101 11101_98_0101 13609_28_0203
22	006	10104	ИНС000000000000003530	Напильник-плос-150-16х4-2	13801_98_0101
23	006	10104	ИНС000000000000003626	Инстр.для удал.заусенцев-S-3,2-150	10104_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 13609_27_0405

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741401.016 Стойка

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 27.04.2020 13:03:34

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска

zezina_ea



0 100413 542002

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10102 10103 10104 22001 18201 22003 18204 22003 10104 22001 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182 101 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 101	10102	100 101	10103	51-64-4_11-1	101001018979	07 мар	28 апр	0,33 0,00	0	4	4	0	0	изг.	0 100413 542019
2	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-1	101001018980	07 мар	21 май	4,67 0,00	0	4	4	0	0	изг.	0 100413 542026
3	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001018981	07 мар		10,4 10,4	4	4	0	0	4		0 100413 542033
4	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-1	101001018982	07 мар			0	4	0	0	4		0 100413 542040
5	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000813761	07 мар			0	4	0	0	4		0 100413 542057
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц9. хр., площадь 0.13 кв.м, толщина 0.009																
6	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	182000813762	07 мар			0	4	0	0	4		0 100413 542064
7	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000813759	07 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		0 100413 542071
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
8	126 182	22003	100 101	10104	51-64-4_11-1	182000813760	07 мар			0	4	0	0	4		0 100413 542088
9	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001018977	07 мар		2,47 2,47	0	4	0	0	4		0 100413 542095
10	100 101	22001	118 118	11808	51-64-4_11-1	101001018978	07 мар			0	4	0	0	4		0 100413 542101
11	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-1	118000384201	07 мар		6,35 6,35	0	4	0	0	4		0 100413 542118
12	118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-1	118000384202	07 мар			0	4	0	0	4		0 100413 542125

Т.е. всего : 24,22 час.
Остаток т.е. : 19,22 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-1
П	Квадрат 20,0-h11	ГОСТ 8559-75/ГОСТ 1051-73	13606 03 0303	КГ	18
					18

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	4	4	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301233.053 Каркас

Размеры заготовки (M00000000000000015674 Квадрат 20,0-h11 ГОСТ 8559-75/ГОСТ 1051-73) : Н=20 W=20 L=1396

Перечень инструментов по РЦ

№ п.п.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах
1	004	10103	ИНС000000000000001999	Фреза УНИВ-Р-3-20х40-104-20-С-НС-ЦМ	
2	004	10103	ИНС000000000000002802	Штангенцикуль-ШЦ II-250-0,05	10103_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 10104_98_0101 10203_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11102_98_0101 11103_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 15001_98_0101 15003_98_0101 13609_00_0101
3	004	10103	ИНС000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101
4	004	10103	ИНС000000000000003709	Тиски станочные-300-150х50-520х50-40-непов	
5	006	10104	ИНС00000000000000319	Сверло УНИВ-СП-2,5-2,5-ц/х-57-30-118-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15003_98_0101 15004_98_0101 23001_98_0101 13609_10_0606
6	006	10104	ИНС00000000000000426	Сверло УНИВ-СП-3,3-3,3-ц/х-65-36-118-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10106_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 13801_98_0101 23001_98_0101 13609_03_0715
7	006	10104	ИНС00000000000000555	Сверло УНИВ-СП-4,2-4,2-ц/х-80-47-118-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10603_98_0101 10605_98_0101 11001_99_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 11801_98_0101 13801_98_0101 13609_10_0407
8	006	10104	ИНС00000000000000680	Сверло УНИВ-СП-5-5-ц/х-86-52-118-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15003_98_0101 15004_98_0101 13609_10_0107
9	006	10104	ИНС00000000000000925	Сверло УНИВ-СП-6,6-6,6-ц/х-101-63-118-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 13609_10_0809
10	006	10104	ИНС000000000000001570	Метчик УНИВ-М3х0,5-м/р-Скв-48-11-1,5-П-С-НС-ЦМ	10102_98_0101 10205_98_0101 11101_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101
11	006	10104	ИНС000000000000001577	Метчик УНИВ-М4х0,7-м/р-Скв-53-13-4,2-П-С-НС-ЦМ	
12	006	10104	ИНС000000000000001589	Метчик УНИВ-М5х0,8-м/р-Скв-125-25-1,6-П-С-НС-ЦМ	
13	006	10104	ИНС000000000000001605	Метчик УНИВ-М6х1-м/р-Скв-125-25-1,8-П-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10205_98_0101
14	006	10104	ИНС000000000000002369	Зенковка УНИВ-кон-90-25х120-2-4-ц/х-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101
15	006	10104	ИНС000000000000002750	Лезвие для удал.заусенцев-S10-2,6х20-П-С	
16	006	10104	ИНС000000000000002772	Калибр-пробка-резьб-М3х0,5-6Н-ПР/НЕ	10104_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 11404_98_0101 13609_03_0101 22000_98_0101
17	006	10104	ИНС000000000000002779	Калибр-пробка-резьб-М4х0,7-6Н-ПР/НЕ	10104_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 11404_98_0101 13609_03_0201
18	006	10104	ИНС000000000000002782	Калибр-пробка-резьб-М5х0,8-6Н-ПР/НЕ	10104_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 11404_98_0101 13609_03_0301
19	006	10104	ИНС000000000000002789	Калибр-пробка-резьб-М6х1-6Н-ПР/НЕ	10104_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 11403_98_0101 13609_03_0608
20	006	10104	ИНС000000000000002802	Штангенцикуль-ШЦ II-250-0,05	10104_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 10103_98_0101 10203_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11102_98_0101 11103_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 15001_98_0101 15003_98_0101 13609_00_0101
21	006	10104	ИНС000000000000003316	Шлиф.круг-1-125х3-А-F150-V-Лип	10104_98_0101 10205_98_0101 10603_98_0101 11001_98_0101 11101_98_0101 13609_28_0203
22	006	10104	ИНС000000000000003530	Напильник-плос-150-16х4-2	13801_98_0101
23	006	10104	ИНС000000000000003626	Инстр.для удал.заусенцев-S-3,2-150	10104_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 13609_27_0405

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

EP8.674.002 Кольцо
Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10102 22001 18204 22003 10803 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 101	10102	100 101	22001	96-06-3	101001033859	09 май		7,33 7,33	0	55	0	0	55		
2	100 101	22001	126 182	18204	96-06-3	101001033860	09 май			0	55	0	0	55		
3	126 182	18204	126 182	22003	96-06-3	182000827021	09 май		0,00 0,00	0	55	0	0	55		
Тип обработки: кузнечная																
4	126 182	22003	100 108	10803	96-06-3	182000827022	09 май			0	55	0	0	55		
5	100 108	10803	100 108	22004	96-06-3	108000319469	09 май		0,92 0,92	0	55	0	0	55		
6	100 108	22004	100 102	10205	96-06-3	108000319470	09 май			0	55	0	0	55		

Т.е. всего : 8,25 час.
Остаток т.е. : 8,25 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	96-06-3
П	Круг 12,0-h11 ГОСТ 7417-75/A12 ГОСТ 1414-75		13606 06 0402	КГ	15,675	15,675

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1	1	1	0	96-06-3	ЕР4.410.003 ЦЕПЬ /ЛТИЯ.303619.002
75-01-2	1	1	0		
96-06-3	55	55	0		
Итого	57	57	0		

Размеры заготовки (M000000000000000019340 Круг 12,0-h11 ГОСТ 7417-75/A12 ГОСТ 1414-75) : L=345 D=12

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

EP8.674.003 Кольцо
Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10102 22001 18204 22003 10803 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 101	10102	100 101	22001	96-06-3	101001033861	09 май		7,33 7,33	0	55	0	0	55		
2	100 101	22001	126 182	18204	96-06-3	101001033862	09 май			0	55	0	0	55		
3	126 182	18204	126 182	22003	96-06-3	182000827023	09 май		0,00 0,00	0	55	0	0	55		
Тип обработки: кузнечная																
4	126 182	22003	100 108	10803	96-06-3	182000827024	09 май			0	55	0	0	55		
5	100 108	10803	100 108	22004	96-06-3	108000319471	09 май		0,92 0,92	0	55	0	0	55		
6	100 108	22004	100 102	10205	96-06-3	108000319472	09 май			0	55	0	0	55		

Т.е. всего : 8,25 час.
Остаток т.е. : 8,25 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	96-06-3
П	Круг 12,0-h11 ГОСТ 7417-75/A12 ГОСТ 1414-75		13606 06 0402	КТ	10,450	10,450

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1	1	1	0	96-06-3	ЕР4.410.003 ЦЕПЬ /ЛТИЯ.303619.002
75-01-2	1	1	0		
96-06-3	55	55	0		
Итого	57	57	0		

Размеры заготовки (M000000000000000019340 Круг 12,0-h11 ГОСТ 7417-75/A12 ГОСТ 1414-75) : L=208 D=12

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ЖЯ8.245.254 Кольцо (заготовка)



Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10102 22001 18204 22003 10103 10104 22001 10204 10205 22003 18201 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182 101 102 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 101	10102	100 101	22001	96-06-3	101001033867	01 май		13,2 13,2	0	198	0	0	198		0 100424 201011
2	100 101	22001	126 182	18204	96-06-3	101001033868	01 май			0	198	0	0	198		0 100424 201028
3	126 182	18204	126 182	22003	96-06-3	182000827027	01 май		0,00 0,00	0	198	0	0	198		0 100424 201035
Тип обработки: кузнечная																
4	126 182	22003	100 101	10103	96-06-3	182000827028	01 май			0	198	0	0	198		0 100424 201042
5	100 101	10103	100 101	10104	96-06-3	101001033869	01 май		16,5 16,5	0	198	0	0	198		0 100424 201059
6	100 101	10104	100 101	22001	96-06-3	101001033870	01 май		3,30 3,30	0	198	0	0	198		0 100424 201066
7	100 101	22001	100 102	10204	96-06-3	101001033871	01 май			0	198	0	0	198		0 100424 201073
8	100 102	10204	100 102	10205	96-06-3	102001418709	01 май		4,95 4,95	0	198	0	0	198		0 100424 201080
9	100 102	10205	100 102	22003	96-06-3	102001418710	01 май		3,30 3,30	0	198	0	0	198		0 100424 201097
10	100 102	22003	126 182	18201	96-06-3	102001418711	01 май			0	198	0	0	198		0 100424 201103
11	126 182	18201	126 182	22003	96-06-3	182000827029	01 май			0	198	0	0	198		0 100424 201110
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц24. хр., площадь 0.00231 кв.м, толщина 0.024																
12	126 182	22003	106 106	10604	96-06-3	182000827030	01 май			0	198	0	0	198		0 100424 201127
Адрес: 10611 02 0504																

Т.е. всего : 41,25 час.
Остаток т.е. : 41,25 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	96-06-3
П	Круг 8,0-h11 ГОСТ 7417-75/A12 ГОСТ 1414-75		13606 06 0402	КГ	11,088

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1	16	16	0	96-06-3	ЕР4.443.044 ОТТЯЖКА 1-ГО ЯРУСА
75-01-2	16	16	0	96-06-3	ЕР4.443.044-01 ОТТЯЖКА 4-ГО ЯРУСА
96-06-3	198	198	0	96-06-3	ЕР4.443.045 ОТТЯЖКА 2-ГО ЯРУСА
Итого	230	230	0	96-06-3	ЕР4.443.046 ОТТЯЖКА 5-ГО ЯРУСА
				96-06-3	ЕР4.443.046-01 ОТТЯЖКА 6-ГО ЯРУСА
				96-06-3	ЕР4.443.047 ОТТЯЖКА 3-ГО ЯРУСА

Размеры заготовки (M000000000000000019017 Круг 8,0-h11 ГОСТ 7417-75/A12 ГОСТ 1414-75) : L=136 D=8

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.745200.466 Ограничитель

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 26.05.2020 14:30:33

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска

zezina_ea



0 100418 071002


Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10103 10104 10103 10104 22001 18201 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 101	10103	100 101	10104	77-36-22_влн	101001023096	02 мар		4,67 4,67	0	8	0	0	8		 0 100418 071019
			100 101	10104	77-36-23_влн	101001023154	02 мар		4,67 4,67	0	8	0	0	8		
			100 101	10104	77-36-24_влн	101001023212	02 мар		4,67 4,67	0	8	0	0	8		
			100 101	10104	77-36-25_влн	101001023270	02 мар		4,67 4,67	0	8	0	0	8		
			100 101	10104	77-36-26_влн	101001023328	02 мар		4,67 4,67	0	8	0	0	8		
			100 101	10104	77-36-27_влн	101001023386	02 мар		4,67 4,67	0	8	0	0	8		
			100 101	10104	77-36-27_влн	101001023386	02 мар		4,67 4,67	0	8	0	0	8		
2	100 101	10104	100 101	10103	77-36-22_влн	101001023097	02 мар		4,67 4,67	0	8	0	0	8		 0 100418 071026
			100 101	10103	77-36-23_влн	101001023155	02 мар		4,67 4,67	0	8	0	0	8		
			100 101	10103	77-36-24_влн	101001023213	02 мар		4,67 4,67	0	8	0	0	8		
			100 101	10103	77-36-25_влн	101001023271	02 мар		4,67 4,67	0	8	0	0	8		
			100 101	10103	77-36-26_влн	101001023329	02 мар		4,67 4,67	0	8	0	0	8		
			100 101	10103	77-36-26_влн	101001023329	02 мар		4,67 4,67	0	8	0	0	8		
			100 101	10103	77-36-27_влн	101001023387	02 мар		4,67 4,67	0	8	0	0	8		
3	100 101	10103	100 101	10104	77-36-22_влн	101001023098	02 мар		10,0 10,0	0	8	0	0	8		 0 100418 071033
			100 101	10104	77-36-23_влн	101001023156	02 мар		10,0 10,0	0	8	0	0	8		
			100 101	10104	77-36-24_влн	101001023214	02 мар		10,0 10,0	0	8	0	0	8		
			100 101	10104	77-36-25_влн	101001023272	02 мар		10,0 10,0	0	8	0	0	8		
			100 101	10104	77-36-26_влн	101001023330	02 мар		10,0 10,0	0	8	0	0	8		
			100 101	10104	77-36-26_влн	101001023330	02 мар		10,0 10,0	0	8	0	0	8		
			100 101	10104	77-36-27_влн	101001023388	02 мар		10,0 10,0	0	8	0	0	8		
4	100 101	10104	100 101	22001	77-36-22_влн	101001023099	02 мар		2,00 2,00	0	8	0	0	8		 0 100418 071040
			100 101	22001	77-36-23_влн	101001023157	02 мар		2,00 2,00	0	8	0	0	8		
			100 101	22001	77-36-24_влн	101001023215	02 мар		2,00 2,00	0	8	0	0	8		
			100 101	22001	77-36-25_влн	101001023273	02 мар		2,00 2,00	0	8	0	0	8		
			100 101	22001	77-36-26_влн	101001023331	02 мар		2,00 2,00	0	8	0	0	8		

[illegible]

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

9	126 182	22003	118 118	11801	77-36-22_влн	182000817685	02 мар			0	8	0	0	8			
			118 118	11801	77-36-23_влн	182000817737	02 мар			0	8	0	0	8			
			118 118	11801	77-36-24_влн	182000817789	02 мар			0	8	0	0	8			
			118 118	11801	77-36-25_влн	182000817841	02 мар			0	8	0	0	8			
			118 118	11801	77-36-26_влн	182000817893	02 мар			0	8	0	0	8			
			118 118	11801	77-36-27_влн	182000817945	02 мар			0	8	0	0	8			

Т.е. всего : 128,00 час.
Остаток т.е. : 128,00 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	77-36-22_влн	77-36-23_влн	77-36-24_влн
П	Плита Д16 30 ГОСТ 17232-99		13605 11 0101	КТ	13,440	2,240	2,240

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	4	0	4	77-36-22_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1_влн	2	2	0	77-36-23_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-10_влн	2	2	0	77-36-24_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-2_влн	2	2	0	77-36-25_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-3_влн	2	2	0	77-36-26_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-4_влн	2	2	0	77-36-27_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-5_влн	2	2	0		
76-01-6_влн	2	2	0		
76-01-7_влн	2	2	0		
76-01-8_влн	2	2	0		
76-01-9_влн	2	2	0		
77-36-22_влн	8	8	0		
77-36-23_влн	8	8	0		
77-36-24_влн	8	8	0		
77-36-25_влн	8	8	0		
77-36-26_влн	8	8	0		
77-36-27_влн	8	8	0		
Итого	72	68	4		

Размеры заготовки (M00000000000000015388 Плита Д16 30 ГОСТ 17232-99) : Н=30 W=50 L=55

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.745200.466 Ограничитель

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 26.05.2020 14:30:30

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска

zezina_ea



0 100418 361004

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10103 10104 10103 10104 22001 18201 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182 108

ЦЗ	Цех / Уч. изг.	РЦ изг.	Цех / Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 101	10103	100 101	10104	76-01-1_влн	101001023444	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2		 0 100418 361011
			100 101	10104	76-01-10_влн	101001023632	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2		
			100 101	10104	76-01-2_влн	101001023690	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2		
			100 101	10104	76-01-3_влн	101001023748	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2		
			100 101	10104	76-01-4_влн	101001023806	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2		
			100 101	10104	76-01-5_влн	101001023864	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2		
			100 101	10104	76-01-6_влн	101001023502	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2		
			100 101	10104	76-01-7_влн	101001023908	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2		
			100 101	10104	76-01-8_влн	101001023966	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2		
			100 101	10104	76-01-9_влн	101001023574	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2		
2	100 101	10104	100 101	10103	76-01-1_влн	101001023445	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2		 0 100418 361028
			100 101	10103	76-01-10_влн	101001023633	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2		
			100 101	10103	76-01-2_влн	101001023691	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2		
			100 101	10103	76-01-3_влн	101001023749	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2		
			100 101	10103	76-01-4_влн	101001023807	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2		
			100 101	10103	76-01-5_влн	101001023865	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2		
			100 101	10103	76-01-6_влн	101001023503	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2		
			100 101	10103	76-01-7_влн	101001023909	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2		
			100 101	10103	76-01-8_влн	101001023967	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2		
			100 101	10103	76-01-9_влн	101001023575	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2		
3	100 101	10103	100 101	10104	76-01-1_влн	101001023446	02 мар		2,50 2,50	0	2	0	0	2		 0 100418 361035
			100 101	10104	76-01-10_влн	101001023634	02 мар		2,50 2,50	0	2	0	0	2		
			100 101	10104	76-01-2_влн	101001023692	02 мар		2,50 2,50	0	2	0	0	2		



№ и гр. очереди:

2855

19.05.2020

РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			100 101	10104	76-01-3_влн	101001023750	02 мар	2,50 2,50	0	2	0	0	2			
			100 101	10104	76-01-4_влн	101001023808	02 мар	2,50 2,50	0	2	0	0	2			
			100 101	10104	76-01-5_влн	101001023866	02 мар	2,50 2,50	0	2	0	0	2			
			100 101	10104	76-01-6_влн	101001023504	02 мар	2,50 2,50	0	2	0	0	2			
			100 101	10104	76-01-7_влн	101001023910	02 мар	2,50 2,50	0	2	0	0	2			
			100 101	10104	76-01-8_влн	101001023968	02 мар	2,50 2,50	0	2	0	0	2			
			100 101	10104	76-01-9_влн	101001023576	02 мар	2,50 2,50	0	2	0	0	2			
4	100 101	10104	100 101	22001	76-01-1_влн	101001023447	02 мар	0,50 0,50	0	2	0	0	2			 0 100418 361042
			100 101	22001	76-01-10_влн	101001023635	02 мар	0,50 0,50	0	2	0	0	2			
			100 101	22001	76-01-2_влн	101001023693	02 мар	0,50 0,50	0	2	0	0	2			
			100 101	22001	76-01-3_влн	101001023751	02 мар	0,50 0,50	0	2	0	0	2			
			100 101	22001	76-01-4_влн	101001023809	02 мар	0,50 0,50	0	2	0	0	2			
			100 101	22001	76-01-5_влн	101001023867	02 мар	0,50 0,50	0	2	0	0	2			
			100 101	22001	76-01-6_влн	101001023505	02 мар	0,50 0,50	0	2	0	0	2			
			100 101	22001	76-01-7_влн	101001023911	02 мар	0,50 0,50	0	2	0	0	2			
			100 101	22001	76-01-8_влн	101001023969	02 мар	0,50 0,50	0	2	0	0	2			
			100 101	22001	76-01-9_влн	101001023577	02 мар	0,50 0,50	0	2	0	0	2			
5	100 101	22001	126 182	18201	76-01-1_влн	101001023448	02 мар		0	2	0	0	2			 0 100418 361059
			126 182	18201	76-01-10_влн	101001023636	02 мар		0	2	0	0	2			
			126 182	18201	76-01-2_влн	101001023694	02 мар		0	2	0	0	2			
			126 182	18201	76-01-3_влн	101001023752	02 мар		0	2	0	0	2			
			126 182	18201	76-01-4_влн	101001023810	02 мар		0	2	0	0	2			
			126 182	18201	76-01-5_влн	101001023868	02 мар		0	2	0	0	2			
			126 182	18201	76-01-6_влн	101001023506	02 мар		0	2	0	0	2			
			126 182	18201	76-01-7_влн	101001023912	02 мар		0	2	0	0	2			
			126 182	18201	76-01-8_влн	101001023970	02 мар		0	2	0	0	2			
			126 182	18201	76-01-9_влн	101001023578	02 мар		0	2	0	0	2			




№ и гр. очереди:

2855

19.05.2020

РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

6	126 182	18201	126 182	22003	76-01-1_влн	182000817994	02 мар			0	2	0	0	2	
			126 182	22003	76-01-10_влн	182000818163	02 мар			0	2	0	0	2	
			126 182	22003	76-01-2_влн	182000818215	02 мар			0	2	0	0	2	
			126 182	22003	76-01-3_влн	182000818267	02 мар			0	2	0	0	2	
			126 182	22003	76-01-4_влн	182000818319	02 мар			0	2	0	0	2	
			126 182	22003	76-01-5_влн	182000818371	02 мар			0	2	0	0	2	
			126 182	22003	76-01-6_влн	182000818054	02 мар			0	2	0	0	2	
			126 182	22003	76-01-7_влн	182000818411	02 мар			0	2	0	0	2	
			126 182	22003	76-01-8_влн	182000818463	02 мар			0	2	0	0	2	
			126 182	22003	76-01-9_влн	182000818115	02 мар			0	2	0	0	2	
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.008462 кв.м															
7	126 182	22003	126 182	18204	76-01-1_влн	182000817995	02 мар			0	2	0	0	2	
			126 182	18204	76-01-10_влн	182000818164	02 мар			0	2	0	0	2	
			126 182	18204	76-01-2_влн	182000818216	02 мар			0	2	0	0	2	
			126 182	18204	76-01-3_влн	182000818268	02 мар			0	2	0	0	2	
			126 182	18204	76-01-4_влн	182000818320	02 мар			0	2	0	0	2	
			126 182	18204	76-01-5_влн	182000818372	02 мар			0	2	0	0	2	
			126 182	18204	76-01-6_влн	182000818055	02 мар			0	2	0	0	2	
			126 182	18204	76-01-7_влн	182000818412	02 мар			0	2	0	0	2	
			126 182	18204	76-01-8_влн	182000818464	02 мар			0	2	0	0	2	
			126 182	18204	76-01-9_влн	182000818116	02 мар			0	2	0	0	2	
8	126 182	18204	126 182	22003	76-01-1_влн	182000817996	02 мар	0,00 0,00	0	2	0	0	2		
			126 182	22003	76-01-10_влн	182000818165	02 мар	0,00 0,00	0	2	0	0	2		
			126 182	22003	76-01-2_влн	182000818217	02 мар	0,00 0,00	0	2	0	0	2		
			126 182	22003	76-01-3_влн	182000818269	02 мар	0,00 0,00	0	2	0	0	2		
			126 182	22003	76-01-4_влн	182000818321	02 мар	0,00 0,00	0	2	0	0	2		
			126 182	22003	76-01-5_влн	182000818373	02 мар	0,00 0,00	0	2	0	0	2		
0															


№ и гр. очереди:

2855

19.05.2020

РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			126 182	22003	76-01-6_влн	182000818056	02 мар	0,00 0,00		2	0	0	2		
			126 182	22003	76-01-7_влн	182000818413	02 мар	0,00 0,00	0	2	0	0	2		
			126 182	22003	76-01-8_влн	182000818465	02 мар	0,00 0,00	0	2	0	0	2		
			126 182	22003	76-01-9_влн	182000818117	02 мар	0,00 0,00	0	2	0	0	2		
Тип обработки: Окрашивание по МЗК															
9	126 182	22003	118 118	11801	76-01-1_влн	182000817997	02 мар		0	2	0	0	2		
			118 118	11801	76-01-10_влн	182000818166	02 мар		0	2	0	0	2		
			118 118	11801	76-01-2_влн	182000818218	02 мар		0	2	0	0	2		
			118 118	11801	76-01-3_влн	182000818270	02 мар		0	2	0	0	2		
			118 118	11801	76-01-4_влн	182000818322	02 мар		0	2	0	0	2		
			118 118	11801	76-01-5_влн	182000818374	02 мар		0	2	0	0	2		
			118 118	11801	76-01-6_влн	182000818057	02 мар		0	2	0	0	2		
			118 118	11801	76-01-7_влн	182000818414	02 мар		0	2	0	0	2		
			118 118	11801	76-01-8_влн	182000818466	02 мар		0	2	0	0	2		
			118 118	11801	76-01-9_влн	182000818118	02 мар		0	2	0	0	2		

Т.е. всего : 53,33 час.
Остаток т.е. : 53,33 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-1_влн	76-01-10_влн	76-01-2_влн
П	Плита Д16 30 ГОСТ 17232-99		13605 11 0101	КТ	5,600	0,560	0,560

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	4	0	4	76-01-1_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1_влн	2	2	0	76-01-10_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-10_влн	2	2	0	76-01-2_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-2_влн	2	2	0	76-01-3_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-3_влн	2	2	0	76-01-4_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-4_влн	2	2	0	76-01-5_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-5_влн	2	2	0	76-01-6_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-6_влн	2	2	0	76-01-7_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-7_влн	2	2	0	76-01-8_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-8_влн	2	2	0	76-01-9_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-9_влн	2	2	0		
77-36-22_влн	8	8	0		
77-36-23_влн	8	8	0		
77-36-24_влн	8	8	0		
77-36-25_влн	8	8	0		
77-36-26_влн	8	8	0		
77-36-27_влн	8	8	0		
Итого	72	68	4		

Размеры заготовки (M000000000000000015388 Плита Д16 30 ГОСТ 17232-99) : Н=30 W=50 L=55

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741102.728 Крышка
ДУБЛИКАТ **ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 08.05.2020 13:05:03** **ДУБЛИКАТ**

Сообщить об ошибке



Метка запуска
naimyshina_nm



Маршрут по РЦ на текущую дату: **!!!Маршрут изменен!!!** 10202 10205 22003 11403 10104 22001 18201 22003 10804 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 114 101 182 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Брак /у-е	Факт	Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат				
1	100 102	10202	100 102	10205	77-36-22_влн	102001403320	02 map obiezhev_io	12 май	0,17 0,00	0	4	4	0	0		изг.		0 100418 058010
			100 102	10205	77-36-23_влн	102001403350	02 map obiezhev_io	12 май	0,17 0,00	0	4	4	0	0		изг.		
			100 102	10205	77-36-24_влн	102001403380	02 map obiezhev_io	12 май	0,17 0,00	0	4	4	0	0		изг.		
			100 102	10205	77-36-25_влн	102001403410	02 map obiezhev_io	12 май	0,17 0,00	0	4	4	0	0		изг.		
			100 102	10205	77-36-26_влн	102001403440	02 map obiezhev_io	12 май	0,17 0,00	0	4	4	0	0		изг.		
			100 102	10205	77-36-27_влн	102001403470	02 map obiezhev_io	12 май	0,17 0,00	0	4	4	0	0		изг.		
2	100 102	10205	100 102	22003	77-36-22_влн	102001403321	02 map komissarov_sa	13 май	0,47 0,00	0	4	4	0	0		изг.		0 100418 058027
			100 102	22003	77-36-23_влн	102001403351	02 map komissarov_sa	13 май	0,47 0,00	0	4	4	0	0		изг.		
			100 102	22003	77-36-24_влн	102001403381	02 map komissarov_sa	13 май	0,47 0,00	0	4	4	0	0		изг.		
			100 102	22003	77-36-25_влн	102001403411	02 map komissarov_sa	13 май	0,47 0,00	0	4	4	0	0		изг.		
			100 102	22003	77-36-26_влн	102001403441	02 map komissarov_sa	13 май	0,47 0,00	0	4	4	0	0		изг.		
			100 102	22003	77-36-27_влн	102001403471	02 map komissarov_sa	13 май	0,47 0,00	0	4	4	0	0		изг.		
3	100 102	22003	100 114	11403	77-36-22_влн	102001403322	02 map gukalova_ta	13 май		0	4	4	0	0		изг.		0 100418 058034
			100 114	11403	77-36-23_влн	102001403352	02 map gukalova_ta	13 май		0	4	4	0	0		изг.		
			100 114	11403	77-36-24_влн	102001403382	02 map gukalova_ta	13 май		0	4	4	0	0		изг.		
			100 114	11403	77-36-25_влн	102001403412	02 map gukalova_ta	13 май		0	4	4	0	0		изг.		
			100 114	11403	77-36-26_влн	102001403442	02 map gukalova_ta	13 май		0	4	4	0	0		изг.		
			100 114	11403	77-36-27_влн	102001403472	02 map gukalova_ta	13 май		0	4	4	0	0		изг.		
4	100 114	11403	100 101	10104	77-36-22_влн	114000491672	02 map gulkov_rs	01 июн	55,3 0,00	0	4	4	0	0		изг.		0 100418 058041
			100 101	10104	77-36-23_влн	114000491677	02 map gulkov_rs	01 июн	55,3 0,00	0	4	4	0	0		изг.		
			100 101	10104	77-36-24_влн	114000491682	02 map gulkov_rs	01 июн	55,3 0,00	0	4	4	0	0		изг.		
			100 101	10104	77-36-25_влн	114000491687	02 map gulkov_rs	01 июн	55,3 0,00	0	4	4	0	0		изг.		





№ и гр. очереди:

2854

19.05.2020

МКСТ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			100 101	10104	77-36-26_влн	114000491692	02 map gulkov_rs	01 июн	55,3 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 101	10104	77-36-27_влн	114000491697	02 map gulkov_rs	01 июн	55,3 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
5	100 101	10104	100 101	22001	77-36-22_влн	101001023080	02 map zaverukha_pi	03 июн	0,67 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 101	22001	77-36-23_влн	101001023138	02 map zaverukha_pi	03 июн	0,67 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 101	22001	77-36-24_влн	101001023196	02 map zaverukha_pi	03 июн	0,67 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 101	22001	77-36-25_влн	101001023254	02 map zaverukha_pi	03 июн	0,67 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 101	22001	77-36-26_влн	101001023312	02 map zaverukha_pi	03 июн	0,67 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 101	22001	77-36-27_влн	101001023370	02 map zaverukha_pi	03 июн	0,67 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
6	100 101	22001	126 182	18201	77-36-22_влн	101001023081	02 map shipicina_ms	03 июн		0	4	4	0	0	изг.	
			126 182	18201	77-36-23_влн	101001023139	02 map shipicina_ms	03 июн		0	4	4	0	0	изг.	
			126 182	18201	77-36-24_влн	101001023197	02 map shipicina_ms	03 июн		0	4	4	0	0	изг.	
			126 182	18201	77-36-25_влн	101001023255	02 map shipicina_ms	03 июн		0	4	4	0	0	изг.	
			126 182	18201	77-36-26_влн	101001023313	02 map shipicina_ms	03 июн		0	4	4	0	0	изг.	
			126 182	18201	77-36-27_влн	101001023371	02 map shipicina_ms	03 июн		0	4	4	0	0	изг.	
7	126 182	18201	126 182	22003	77-36-22_влн	182000817666	02 map			4	4	0	0	4		
			126 182	22003	77-36-23_влн	182000817718	02 map			4	4	0	0	4		
			126 182	22003	77-36-24_влн	182000817770	02 map			4	4	0	0	4		
			126 182	22003	77-36-25_влн	182000817822	02 map			4	4	0	0	4		
			126 182	22003	77-36-26_влн	182000817874	02 map			4	4	0	0	4		
			126 182	22003	77-36-27_влн	182000817926	02 map			4	4	0	0	4		
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.313 кв.м																
8	126 182	22003	126 182	18204	77-36-22_влн	182000817667	02 map			0	4	0	0	4		
			126 182	18204	77-36-23_влн	182000817719	02 map			0	4	0	0	4		
			126 182	18204	77-36-24_влн	182000817771	02 map			0	4	0	0	4		
			126 182	18204	77-36-25_влн	182000817823	02 map			0	4	0	0	4		
			126 182	18204	77-36-26_влн	182000817875	02 map			0	4	0	0	4		
			126 182	18204	77-36-27_влн	182000817927	02 map			0	4	0	0	4		



№ и гр. очереди:

2854

19.05.2020

МКСТ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

9	126 182	18204	126 182	22003	77-36-22_влн	182000817668	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4	 0 100418 058096
			126 182	22003	77-36-23_влн	182000817720	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4	
			126 182	22003	77-36-24_влн	182000817772	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4	
			126 182	22003	77-36-25_влн	182000817824	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4	
			126 182	22003	77-36-26_влн	182000817876	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4	
			126 182	22003	77-36-27_влн	182000817928	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4	
			Тип обработки: Окрашивание по МЗК												
10	126 182	22003	118 118	11801	77-36-22_влн	182000817669	02 мар			0	4	0	0	4	 0 100418 058102
			118 118	11801	77-36-23_влн	182000817721	02 мар			0	4	0	0	4	
			118 118	11801	77-36-24_влн	182000817773	02 мар			0	4	0	0	4	
			118 118	11801	77-36-25_влн	182000817825	02 мар			0	4	0	0	4	
			118 118	11801	77-36-26_влн	182000817877	02 мар			0	4	0	0	4	
			118 118	11801	77-36-27_влн	182000817929	02 мар			0	4	0	0	4	

Т.е. всего : 339,80 час.
Остаток т.е. : 0,00 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	77-36-22_влн	77-36-23_влн	77-36-24_влн
П	Плита Д16 12 ГОСТ 17232-99		13605 13 0101	КТ	138	23	23

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ		
23-10-122	2	0	2	77-36-22_влн	ПБИН.468172.007	Изделие Волна-С	
76-01-1_влн	1	1	0	77-36-23_влн	ПБИН.468172.007	Изделие Волна-С	
76-01-10_влн	1	1	0	77-36-24_влн	ПБИН.468172.007	Изделие Волна-С	
76-01-2_влн	1	1	0	77-36-25_влн	ПБИН.468172.007	Изделие Волна-С	
76-01-3_влн	1	1	0	77-36-26_влн	ПБИН.468172.007	Изделие Волна-С	
76-01-4_влн	1	1	0	77-36-27_влн	ПБИН.468172.007	Изделие Волна-С	
76-01-5_влн	1	1	0				
76-01-6_влн	1	1	0				
76-01-7_влн	1	1	0				
76-01-8_влн	1	1	0				
76-01-9_влн	1	1	0				
77-36-22_влн	4	4	0				
77-36-23_влн	4	4	0				
77-36-24_влн	4	4	0				
77-36-25_влн	4	4	0				
77-36-26_влн	4	4	0				
77-36-27_влн	4	4	0				
Итого	36	34	2				

Размеры заготовки (M0000000000000015367 Плита Д16 12 ГОСТ 17232-99) : Н=12 W=400 L=427

Перечень инструментов для станков

№ п.п.	Уст-ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол-во	Адреса хранения на складах
Станок : МСV Карта наладки : ПБИН.741102.728.jpg						
1		T01	ИНС000000000000001146	Сверло УНИВ-СП-8,6-8,6-ц/х-125-81-118-С-НС-ЦМ	1	10102_98_0101 10104_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 13609_10_0510
2		T01	ИНС000000000000002360	Зенковка ЧПУ-кон-90-6х45-6-1,5-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_18_0212
3		T01	ИНС000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ЕР-ЦМ	4	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202
4		T01	ИНС000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ЕР-ЦМ	4	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202
5		T01	ИНС000000000000003524	Сверло ЧПУ-СП-4,5-h8-4,5-ц/х-80-47-118-47-С-ЦМ-Ч	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13801_98_0101 13609_09_0305
6		T01	ИНС000000000000004847	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-20-0-0-45х100-20-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0206
7		T01	ИНС000000000000004847	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-20-0-0-45х100-20-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0206
8		T01	ИНС000000000000004927	Сверло ЧПУ-СП-2,5-h8-6-ц/х-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0203
9		T01	ИНС000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6,3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
10		T01	ИНС000000000000005431	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-3-0,1-45- 8/18х57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0607
11		T01	ИНС000000000000005431	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-3-0,1-45- 8/18х57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0607
12		T01	ИНС000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-18х50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305
13		T01	ИНС000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-18х50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305
14		T01	ИНС000000000000006149	Метчик ЧПУ-М4х0.7-ISO 2-6Н-маш-Глух-63-10-3-2.8-2.1-DIN 376-П---ЦМ	1	10104_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0310
15		T01	ИНС000000000000006228	Фреза ЧПУ-цел-Р-4-4-R1-0-11х57-6-ц/х-ЦМ-С-	1	11403_98_0101 13609_11_0506
16		T01	ИНС000000000000006229	Фреза ЧПУ-цел-Р-4-6-R2-0-13х57-6-ц/х-ЦМ-С-	1	11403_98_0101 13609_11_0606
17		T01	ИНС000000000000006230	Фреза ЧПУ-цел-С-4-4-0-90-2,8х54-4-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_11_0706
18		T01	ИНС000000000000006230	Фреза ЧПУ-цел-С-4-4-0-90-2,8х54-4-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_11_0706
19		T01	ИНС000000000000006242	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-4-0,1-45-11х57-6-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0411
20		T01	ИНС000000000000006244	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-6-0,1-45-13х57-6-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_11_0209
21		T01	ИНС000000000000006246	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-10-0,1-45-22х72-10-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_12_0107
22		T01	ИНС000000000000006273	Фреза ЧПУ-цел-С-4-6-0-60-5,9х54-6-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_17_0511

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ

ПБИН.741102.728

O21622

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)



9 400000 402940

O21694

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



9 400000 356717

O21696

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



9 400000 356601

PBIN.741102.728 U1

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



9 400000 356878

PBIN.741102.728 U2

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



9 400000 356885

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741400.295 Панель
ДУБЛИКАТ **ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 22.05.2020 15:26:12** **ДУБЛИКАТ**

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска

naimyshina_nm



0 100418 069009

Маршрут по РЦ на текущую дату: **!!!Маршрут изменен!!!** 10202 10205 22003 11403 10104 22001 18201 22003 10804 22004 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 114 101 182 108 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Груд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10202	100 102	10205	77-36-22_влн	102001403331	01 map naimyshina_nm	22 май	0,20 0,00	0	4	4	0	0	изг.	0 100418 069016
			100 102	10205	77-36-23_влн	102001403361	01 map naimyshina_nm	22 май	0,20 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 102	10205	77-36-24_влн	102001403391	01 map naimyshina_nm	22 май	0,20 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 102	10205	77-36-25_влн	102001403421	01 map naimyshina_nm	22 май	0,20 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 102	10205	77-36-26_влн	102001403451	01 map naimyshina_nm	22 май	0,20 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 102	10205	77-36-27_влн	102001403481	01 map naimyshina_nm	22 май	0,20 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 102	10205	77-36-27_влн	102001403481	01 map naimyshina_nm	22 май	0,20 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
2	100 102	10205	100 102	22003	77-36-22_влн	102001403332	01 map naimyshina_nm	22 май	0,20 0,00	0	4	4	0	0	изг.	0 100418 069023
			100 102	22003	77-36-23_влн	102001403362	01 map naimyshina_nm	22 май	0,20 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 102	22003	77-36-24_влн	102001403392	01 map naimyshina_nm	22 май	0,20 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 102	22003	77-36-25_влн	102001403422	01 map naimyshina_nm	22 май	0,20 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 102	22003	77-36-26_влн	102001403452	01 map naimyshina_nm	22 май	0,20 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 102	22003	77-36-27_влн	102001403482	01 map naimyshina_nm	22 май	0,20 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 102	22003	77-36-27_влн	102001403482	01 map naimyshina_nm	22 май	0,20 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
3	100 102	22003	100 114	11403	77-36-22_влн	102001403333	01 map shipicina_ms	22 май		0	4	4	0	0	изг.	0 100418 069030
			100 114	11403	77-36-23_влн	102001403363	01 map shipicina_ms	22 май		0	4	4	0	0	изг.	
			100 114	11403	77-36-24_влн	102001403393	01 map shipicina_ms	22 май		0	4	4	0	0	изг.	
			100 114	11403	77-36-25_влн	102001403423	01 map shipicina_ms	22 май		0	4	4	0	0	изг.	
			100 114	11403	77-36-26_влн	102001403453	01 map shipicina_ms	22 май		0	4	4	0	0	изг.	
			100 114	11403	77-36-27_влн	102001403483	01 map shipicina_ms	22 май		0	4	4	0	0	изг.	
			100 114	11403	77-36-27_влн	102001403483	01 map shipicina_ms	22 май		0	4	4	0	0	изг.	
4	100 114	11403	100 101	10104	77-36-22_влн	114000491674	01 map maslennikov_ta	01 июн	8,87 0,00	0	4	4	0	0	изг.	0 100418 069047
			100 101	10104	77-36-23_влн	114000491679	01 map maslennikov_ta	01 июн	8,87 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 101	10104	77-36-24_влн	114000491684	01 map maslennikov_ta	01 июн	8,87 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 101	10104	77-36-25_влн	114000491689	01 map maslennikov_ta	01 июн	8,87 0,00	0	4	4	0	0	изг.	





№ и гр. очереди:

2854

19.05.2020

МКСТ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			100 101	10104	77-36-26_влн	114000491694	01 мар maslennikov_ta	01 июн maslennikov_ta	8,87 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 101	10104	77-36-27_влн	114000491699	01 мар maslennikov_ta	01 июн maslennikov_ta	8,87 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
5	100 101	10104	100 101	22001	77-36-22_влн	101001023092	01 мар		4,77 4,77	4	4	0	0	4		 0 100418 069054
			100 101	22001	77-36-23_влн	101001023150	01 мар		4,77 4,77	4	4	0	0	4		
			100 101	22001	77-36-24_влн	101001023208	01 мар		4,77 4,77	4	4	0	0	4		
			100 101	22001	77-36-25_влн	101001023266	01 мар		4,77 4,77	4	4	0	0	4		
			100 101	22001	77-36-26_влн	101001023324	01 мар		4,77 4,77	4	4	0	0	4		
			100 101	22001	77-36-27_влн	101001023382	01 мар		4,77 4,77	4	4	0	0	4		
6	100 101	22001	126 182	18201	77-36-22_влн	101001023093	01 мар			0	4	0	0	4		 0 100418 069061
			126 182	18201	77-36-23_влн	101001023151	01 мар			0	4	0	0	4		
			126 182	18201	77-36-24_влн	101001023209	01 мар			0	4	0	0	4		
			126 182	18201	77-36-25_влн	101001023267	01 мар			0	4	0	0	4		
			126 182	18201	77-36-26_влн	101001023325	01 мар			0	4	0	0	4		
			126 182	18201	77-36-27_влн	101001023383	01 мар			0	4	0	0	4		
7	126 182	18201	126 182	22003	77-36-22_влн	182000817676	01 мар			0	4	0	0	4		 0 100418 069078
			126 182	22003	77-36-23_влн	182000817728	01 мар			0	4	0	0	4		
			126 182	22003	77-36-24_влн	182000817780	01 мар			0	4	0	0	4		
			126 182	22003	77-36-25_влн	182000817832	01 мар			0	4	0	0	4		
			126 182	22003	77-36-26_влн	182000817884	01 мар			0	4	0	0	4		
			126 182	22003	77-36-27_влн	182000817936	01 мар			0	4	0	0	4		
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.05482 кв.м																
8	126 182	22003	126 182	18204	77-36-22_влн	182000817677	01 мар			0	4	0	0	4		 0 100418 069085
			126 182	18204	77-36-23_влн	182000817729	01 мар			0	4	0	0	4		
			126 182	18204	77-36-24_влн	182000817781	01 мар			0	4	0	0	4		
			126 182	18204	77-36-25_влн	182000817833	01 мар			0	4	0	0	4		
			126 182	18204	77-36-26_влн	182000817885	01 мар			0	4	0	0	4		
			126 182	18204	77-36-27_влн	182000817937	01 мар			0	4	0	0	4		





№ и гр. очереди:

2854

19.05.2020

МКСТ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

9	126 182	18204	126 182	22003	77-36-22_влн	182000817678	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4	
			126 182	22003	77-36-23_влн	182000817730	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4	
			126 182	22003	77-36-24_влн	182000817782	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4	
			126 182	22003	77-36-25_влн	182000817834	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4	
			126 182	22003	77-36-26_влн	182000817886	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4	
			126 182	22003	77-36-27_влн	182000817938	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4	
			Тип обработки: Окрашивание по МЗК												
10	126 182	22003	118 118	11808	77-36-22_влн	182000817679	01 мар			0	4	0	0	4	
			118 118	11808	77-36-23_влн	182000817731	01 мар			0	4	0	0	4	
			118 118	11808	77-36-24_влн	182000817783	01 мар			0	4	0	0	4	
			118 118	11808	77-36-25_влн	182000817835	01 мар			0	4	0	0	4	
			118 118	11808	77-36-26_влн	182000817887	01 мар			0	4	0	0	4	
			118 118	11808	77-36-27_влн	182000817939	01 мар			0	4	0	0	4	
11	118 118	11808	118 118	22011	77-36-22_влн	118000388626	01 мар		0,15 0,15	0	4	0	0	4	
			118 118	22011	77-36-23_влн	118000388736	01 мар		0,15 0,15	0	4	0	0	4	
			118 118	22011	77-36-24_влн	118000388846	01 мар		0,15 0,15	0	4	0	0	4	
			118 118	22011	77-36-25_влн	118000388956	01 мар		0,15 0,15	0	4	0	0	4	
			118 118	22011	77-36-26_влн	118000389066	01 мар		0,15 0,15	0	4	0	0	4	
			118 118	22011	77-36-27_влн	118000389176	01 мар		0,15 0,15	0	4	0	0	4	
12	118 118	22011	118 118	11801	77-36-22_влн	118000388627	01 мар			0	4	0	0	4	
			118 118	11801	77-36-23_влн	118000388737	01 мар			0	4	0	0	4	
			118 118	11801	77-36-24_влн	118000388847	01 мар			0	4	0	0	4	
			118 118	11801	77-36-25_влн	118000388957	01 мар			0	4	0	0	4	
			118 118	11801	77-36-26_влн	118000389067	01 мар			0	4	0	0	4	
			118 118	11801	77-36-27_влн	118000389177	01 мар			0	4	0	0	4	

Т.е. всего : 85,12 час.
Остаток т.е. : 29,52 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация

Спецификация					Всего	77-36-22_влн	77-36-23_влн	77-36-24_влн
П	Плита Д16 18 ГОСТ 17232-99		13605 11 0102	КГ	31,200	5,200	5,200	5,200

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	77-36-22 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0	77-36-23 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-10 влн	1	1	0	77-36-24 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-2 влн	1	1	0	77-36-25 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-3 влн	1	1	0	77-36-26 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-4 влн	1	1	0	77-36-27 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

Размеры заготовки (M000000000000000028374 Плита Д16 18 ГОСТ 17232-99) : Н=18 W=55 L=445

Перечень инструментов для станков

№ п.п.	Уст-ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол-во	Адреса хранения на складах
Станок : НААС Карта наладки : ПБИН.741400.295 Н.jpg						
1	001	T01	ИНС000000000000002465	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-2-0,05-45-5х57-6-Ш-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_17_0501
2	001	T01	ИНС000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5,1,2-ЕР-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202
3	001	T01	ИНС000000000000004847	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-20-0-0-45х100-20-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0206
4	001	T01	ИНС000000000000005129	Сверло ЧПУ-СП-12-н8-12-СП-102-55-140-40-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0410
5	001	T01	ИНС000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-н7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
6	001	T01	ИНС000000000000005453	Фреза ЧПУ-цел-У-2-8-Р4-0-11х61-8-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_17_0110
7	001	T01	ИНС000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-18х50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305
8	001	T01	ИНС000000000000006230	Фреза ЧПУ-цел-С-4-4-0-90-2,8х54-4-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_11_0706
9	001	T01	ИНС000000000000006242	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-4-0,1-45-11х57-6-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0411
10	001	T01	ИНС000000000000006244	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-6-0,1-45-13х57-6-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_11_0209
11	001	T01	ИНС000000000000006246	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-10-0,1-45-22х72-10-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_12_0107
12	001	T01	ИНС000000000000006273	Фреза ЧПУ-цел-С-4-6-0-60-5,9х54-6-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_17_0511
13	002	T01	ИНС000000000000002360	Зенковка ЧПУ-кон-90-6х45-6-1,5-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_18_0212
14	002	T01	ИНС000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5,1,2-ЕР-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202
15	002	T01	ИНС000000000000004847	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-20-0-0-45х100-20-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0206
16	002	T01	ИНС000000000000004927	Сверло ЧПУ-СП-2,5-н8-6-ц/х-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0203
17	002	T01	ИНС000000000000004935	Сверло ЧПУ-СП-3,3-н8-6-ц/х-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0204
18	002	T01	ИНС000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-н7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
19	002	T01	ИНС000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-18х50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305
20	002	T01	ИНС000000000000006149	Метчик ЧПУ-М4х0,7-ISO 2-6Н-маш-Глух-63-10-3-2-8-2.1-DIN 376-П---ЦМ	1	10104_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0310
21	002	T01	ИНС000000000000006230	Фреза ЧПУ-цел-С-4-4-0-90-2,8х54-4-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_11_0706
22	002	T01	ИНС000000000000006242	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-4-0,1-45-11х57-6-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0411
23	002	T01	ИНС000000000000006244	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-6-0,1-45-13х57-6-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_11_0209
24	002	T01	ИНС000000000000006273	Фреза ЧПУ-цел-С-4-6-0-60-5,9х54-6-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_17_0511

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ

ПБИН.741400.295

O31326

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



9 400000 357493

O31327

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



9 400000 357585

O31328

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)



9 400000 357516

PBIN.741400.295 U1

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



9 400000 357592

PBIN.741400.295 U2

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



9 400000 357608

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741102.728 Крышка

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 08.05.2020 13:05:07

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска

naimyshina_nm



0 100418 348005

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10202 10205 22003 11403 10104 22001 18201 22003 10804 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 114 101 182 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Груд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10202	100 102	10205	76-01-1_влн	102001403500	02 map obiezhev_io	12 май	0,04 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	10205	76-01-10_влн	102001403594	02 map obiezhev_io	12 май	0,04 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	10205	76-01-2_влн	102001403624	02 map obiezhev_io	12 май	0,04 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	10205	76-01-3_влн	102001403654	02 map obiezhev_io	12 май	0,04 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	10205	76-01-4_влн	102001403684	02 map obiezhev_io	12 май	0,04 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	10205	76-01-5_влн	102001403714	02 map obiezhev_io	12 май	0,04 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	10205	76-01-6_влн	102001403534	02 map obiezhev_io	12 май	0,04 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	10205	76-01-7_влн	102001403740	02 map obiezhev_io	12 май	0,04 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	10205	76-01-8_влн	102001403770	02 map obiezhev_io	12 май	0,04 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	10205	76-01-9_влн	102001403564	02 map obiezhev_io	12 май	0,04 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
2	100 102	10205	100 102	22003	76-01-1_влн	102001403501	02 map subbotin_ms	13 май	0,12 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	22003	76-01-10_влн	102001403595	02 map subbotin_ms	13 май	0,12 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	22003	76-01-2_влн	102001403625	02 map subbotin_ms	13 май	0,12 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	22003	76-01-3_влн	102001403655	02 map subbotin_ms	13 май	0,12 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	22003	76-01-4_влн	102001403685	02 map subbotin_ms	13 май	0,12 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	22003	76-01-5_влн	102001403715	02 map subbotin_ms	13 май	0,12 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	22003	76-01-6_влн	102001403535	02 map subbotin_ms	13 май	0,12 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	22003	76-01-7_влн	102001403741	02 map subbotin_ms	13 май	0,12 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	22003	76-01-8_влн	102001403771	02 map subbotin_ms	13 май	0,12 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	22003	76-01-9_влн	102001403565	02 map subbotin_ms	13 май	0,12 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
3	100 102	22003	100 114	11403	76-01-1_влн	102001403502	02 map gurov_ka	13 май		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-10_влн	102001403596	02 map gurov_ka	13 май		0	1	1	0	0	изг.	



№ и гр. очереди:

2855

19.05.2020

РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			100 114	11403	76-01-2_влн	102001403626	02 мар gurov_ka	13 май		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-3_влн	102001403656	02 мар gurov_ka	13 май		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-4_влн	102001403686	02 мар gurov_ka	13 май		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-5_влн	102001403716	02 мар gurov_ka	13 май		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-6_влн	102001403536	02 мар gurov_ka	13 май		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-7_влн	102001403742	02 мар gurov_ka	13 май		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-8_влн	102001403772	02 мар gurov_ka	13 май		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-9_влн	102001403566	02 мар gurov_ka	13 май		0	1	1	0	0	изг.	
4	100 114	11403	100 101	10104	76-01-1_влн	114000491702	02 мар samoylov_ay	25 май	13,8 0,00	0	1	1	0	0	изг.	 0 100418 348043
			100 101	10104	76-01-10_влн	114000491718	02 мар samoylov_ay	25 май	13,8 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	10104	76-01-2_влн	114000491723	02 мар samoylov_ay	25 май	13,8 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	10104	76-01-3_влн	114000491728	02 мар samoylov_ay	25 май	13,8 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	10104	76-01-4_влн	114000491733	02 мар samoylov_ay	25 май	13,8 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	10104	76-01-5_влн	114000491738	02 мар samoylov_ay	25 май	13,8 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	10104	76-01-6_влн	114000491707	02 мар samoylov_ay	25 май	13,8 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	10104	76-01-7_влн	114000491742	02 мар samoylov_ay	25 май	13,8 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	10104	76-01-8_влн	114000491747	02 мар samoylov_ay	25 май	13,8 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	10104	76-01-9_влн	114000491713	02 мар samoylov_ay	25 май	13,8 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
5	100 101	10104	100 101	22001	76-01-1_влн	101001023428	02 мар timofeev_aa	28 май	0,17 0,00	0	1	1	0	0	изг.	 0 100418 348050
			100 101	22001	76-01-10_влн	101001023616	02 мар timofeev_aa	28 май	0,17 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	22001	76-01-2_влн	101001023674	02 мар timofeev_aa	28 май	0,17 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	22001	76-01-3_влн	101001023732	02 мар timofeev_aa	28 май	0,17 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	22001	76-01-4_влн	101001023790	02 мар timofeev_aa	28 май	0,17 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	22001	76-01-5_влн	101001023848	02 мар timofeev_aa	28 май	0,17 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	22001	76-01-6_влн	101001023486	02 мар timofeev_aa	28 май	0,17 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	22001	76-01-7_влн	101001023892	02 мар timofeev_aa	28 май	0,17 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	22001	76-01-8_влн	101001023950	02 мар timofeev_aa	28 май	0,17 0,00	0	1	1	0	0	изг.	

№ и гр. очереди:

2855

19.05.2020

РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			100 101	22001	76-01-9_влн	101001023558	02 мар timofeev_aa	28 май	0,17 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
6	100 101	22001	126 182	18201	76-01-1_влн	101001023429	02 мар			1	1	0	0	1	1	
			126 182	18201	76-01-10_влн	101001023617	02 мар			1	1	0	0	1	1	
			126 182	18201	76-01-2_влн	101001023675	02 мар			1	1	0	0	1	1	
			126 182	18201	76-01-3_влн	101001023733	02 мар			1	1	0	0	1	1	
			126 182	18201	76-01-4_влн	101001023791	02 мар			1	1	0	0	1	1	
			126 182	18201	76-01-5_влн	101001023849	02 мар			1	1	0	0	1	1	
			126 182	18201	76-01-6_влн	101001023487	02 мар			1	1	0	0	1	1	
			126 182	18201	76-01-7_влн	101001023893	02 мар			1	1	0	0	1	1	
			126 182	18201	76-01-8_влн	101001023951	02 мар			1	1	0	0	1	1	
			126 182	18201	76-01-9_влн	101001023559	02 мар			1	1	0	0	1	1	
7	126 182	18201	126 182	22003	76-01-1_влн	182000817978	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-10_влн	182000818147	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-2_влн	182000818199	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-3_влн	182000818251	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-4_влн	182000818303	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-5_влн	182000818355	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-6_влн	182000818038	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-7_влн	182000818395	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-8_влн	182000818447	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-9_влн	182000818099	02 мар			0	1	0	0	1		
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.313 кв.м																
8	126 182	22003	126 182	18204	76-01-1_влн	182000817979	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18204	76-01-10_влн	182000818148	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18204	76-01-2_влн	182000818200	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18204	76-01-3_влн	182000818252	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18204	76-01-4_влн	182000818304	02 мар			0	1	0	0	1		



№ и гр. очереди:

2855

19.05.2020

РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			126 182	18204	76-01-5_влн	182000818356	02 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-6_влн	182000818039	02 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-7_влн	182000818396	02 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-8_влн	182000818448	02 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-9_влн	182000818100	02 мар			0	1	0	0	1			
9	126 182	18204	126 182	22003	76-01-1_влн	182000817980	02 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1				
			126 182	22003	76-01-10_влн	182000818149	02 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1				
			126 182	22003	76-01-2_влн	182000818201	02 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1				
			126 182	22003	76-01-3_влн	182000818253	02 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1				
			126 182	22003	76-01-4_влн	182000818305	02 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1				
			126 182	22003	76-01-5_влн	182000818357	02 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1				
			126 182	22003	76-01-6_влн	182000818040	02 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1				
			126 182	22003	76-01-7_влн	182000818397	02 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1				
			126 182	22003	76-01-8_влн	182000818449	02 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1				
			126 182	22003	76-01-9_влн	182000818101	02 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1				
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																	
10	126 182	22003	118 118	11801	76-01-1_влн	182000817981	02 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11801	76-01-10_влн	182000818150	02 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11801	76-01-2_влн	182000818202	02 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11801	76-01-3_влн	182000818254	02 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11801	76-01-4_влн	182000818306	02 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11801	76-01-5_влн	182000818358	02 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11801	76-01-6_влн	182000818041	02 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11801	76-01-7_влн	182000818398	02 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11801	76-01-8_влн	182000818450	02 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11801	76-01-9_влн	182000818102	02 мар			0	1	0	0	1			

Т.е. всего : 141,58 час.
Остаток т.е. : 0,00 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-1_влн	76-01-10_влн	76-01-2_влн
П	Плита Д16 12 ГОСТ 17232-99		13605 13 0101	КТ	57,500	5,750	5,750

Статистика заказовПрименяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	76-01-1_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1_влн	1	1	0	76-01-10_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-10_влн	1	1	0	76-01-2_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-2_влн	1	1	0	76-01-3_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-3_влн	1	1	0	76-01-4_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-4_влн	1	1	0	76-01-5_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-5_влн	1	1	0	76-01-6_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-6_влн	1	1	0	76-01-7_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-7_влн	1	1	0	76-01-8_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-8_влн	1	1	0	76-01-9_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-9_влн	1	1	0		
77-36-22_влн	4	4	0		
77-36-23_влн	4	4	0		
77-36-24_влн	4	4	0		
77-36-25_влн	4	4	0		
77-36-26_влн	4	4	0		
77-36-27_влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

Размеры заготовки (M0000000000000015367 Плита Д16 12 ГОСТ 17232-99) : Н=12 W=400 L=427

Перечень инструментов для станков

№ п.п.	Уст-ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол-во	Адреса хранения на складах
Станок : МСVКарта наладки : ПБИН.741102.728.jpg						
1		T01	ИНС000000000000001146	Сверло УНИВ-СП-8,6-8,6-ц/х-125-81-118-С-НС-ЦМ	1	10102_98_0101 10104_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 13609_10_0510
2		T01	ИНС000000000000002360	Зенковка ЧПУ-кон-90-6х45-6-1,5-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_18_0212
3		T01	ИНС000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ЕР-ЦМ	4	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202
4		T01	ИНС000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ЕР-ЦМ	4	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202
5		T01	ИНС000000000000003524	Сверло ЧПУ-СП-4,5-h8-4,5-ц/х-80-47-118-47-С-ЦМ-Ч	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13801_98_0101 13609_09_0305
6		T01	ИНС000000000000004847	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-20-0-0-45х100-20-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0206
7		T01	ИНС000000000000004847	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-20-0-0-45х100-20-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0206
8		T01	ИНС000000000000004927	Сверло ЧПУ-СП-2,5-h8-6-ц/х-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0203
9		T01	ИНС000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6,3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
10		T01	ИНС000000000000005431	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-3-0,1-45- 8/18х57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0607
11		T01	ИНС000000000000005431	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-3-0,1-45- 8/18х57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0607
12		T01	ИНС000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-18х50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305
13		T01	ИНС000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-18х50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305
14		T01	ИНС000000000000006149	Метчик ЧПУ-М4х0.7-ISO 2-6Н-маш-Глух-63-10-3-2.8-2.1-DIN 376-П---ЦМ	1	10104_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0310
15		T01	ИНС000000000000006228	Фреза ЧПУ-цел-Р-4-4-R1-0-11х57-6-ц/х-ЦМ-С-	1	11403_98_0101 13609_11_0506
16		T01	ИНС000000000000006229	Фреза ЧПУ-цел-Р-4-6-R2-0-13х57-6-ц/х-ЦМ-С-	1	11403_98_0101 13609_11_0606
17		T01	ИНС000000000000006230	Фреза ЧПУ-цел-С-4-4-0-90-2,8х54-4-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_11_0706
18		T01	ИНС000000000000006230	Фреза ЧПУ-цел-С-4-4-0-90-2,8х54-4-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_11_0706
19		T01	ИНС000000000000006242	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-4-0,1-45-11х57-6-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0411
20		T01	ИНС000000000000006244	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-6-0,1-45-13х57-6-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_11_0209
21		T01	ИНС000000000000006246	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-10-0,1-45-22х72-10-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_12_0107
22		T01	ИНС000000000000006273	Фреза ЧПУ-цел-С-4-6-0-60-5,9х54-6-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_17_0511

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ

ПБИН.741102.728

O21622

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)



9 400000 402940

O21694

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



9 400000 356717

O21696

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



9 400000 356601

PBIN.741102.728 U1

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



9 400000 356878

PBIN.741102.728 U2

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



9 400000 356885

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741400.295 Панель

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 22.05.2020 15:26:23

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



Метка запуска
naimyshina_nm



Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10202 10205 22003 11403 10104 22001 18201 22003 10804 22004 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 114 101 182 108 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Груд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10202	100 102	10205	76-01-1_влн	102001403511	01 map naimyshina_nm	22 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100418 359018
			100 102	10205	76-01-10_влн	102001403605	01 map naimyshina_nm	22 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	10205	76-01-2_влн	102001403635	01 map naimyshina_nm	22 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	10205	76-01-3_влн	102001403665	01 map naimyshina_nm	22 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	10205	76-01-4_влн	102001403695	01 map naimyshina_nm	22 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	10205	76-01-5_влн	102001403725	01 map naimyshina_nm	22 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	10205	76-01-6_влн	102001403545	01 map naimyshina_nm	22 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	10205	76-01-7_влн	102001403751	01 map naimyshina_nm	22 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	10205	76-01-8_влн	102001403781	01 map naimyshina_nm	22 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	10205	76-01-9_влн	102001403575	01 map naimyshina_nm	22 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
2	100 102	10205	100 102	22003	76-01-1_влн	102001403512	01 map naimyshina_nm	22 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100418 359025
			100 102	22003	76-01-10_влн	102001403606	01 map naimyshina_nm	22 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	22003	76-01-2_влн	102001403636	01 map naimyshina_nm	22 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	22003	76-01-3_влн	102001403666	01 map naimyshina_nm	22 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	22003	76-01-4_влн	102001403696	01 map naimyshina_nm	22 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	22003	76-01-5_влн	102001403726	01 map naimyshina_nm	22 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	22003	76-01-6_влн	102001403546	01 map naimyshina_nm	22 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	22003	76-01-7_влн	102001403752	01 map naimyshina_nm	22 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	22003	76-01-8_влн	102001403782	01 map naimyshina_nm	22 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 102	22003	76-01-9_влн	102001403576	01 map naimyshina_nm	22 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
3	100 102	22003	100 114	11403	76-01-1_влн	102001403513	01 map shipicina_ms	22 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100418 359032
			100 114	11403	76-01-10_влн	102001403607	01 map shipicina_ms	22 май		0	1	1	0	0	изг.	



№ и гр. очереди:

2855

19.05.2020

РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			100 114	11403	76-01-2_влн	102001403637	01 map shipicina_ms	22 май		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-3_влн	102001403667	01 map shipicina_ms	22 май		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-4_влн	102001403697	01 map shipicina_ms	22 май		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-5_влн	102001403727	01 map shipicina_ms	22 май		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-6_влн	102001403547	01 map shipicina_ms	22 май		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-7_влн	102001403753	01 map shipicina_ms	22 май		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-8_влн	102001403783	01 map shipicina_ms	22 май		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-9_влн	102001403577	01 map shipicina_ms	22 май		0	1	1	0	0	изг.	
4	100 114	11403	100 101	10104	76-01-1_влн	114000491704	01 map petushkov_mv	02 июн	2,22 0,00	0	1	1	0	0	изг.	 0 100418 359049
			100 101	10104	76-01-10_влн	114000491720	01 map petushkov_mv	02 июн	2,22 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	10104	76-01-2_влн	114000491725	01 map petushkov_mv	02 июн	2,22 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	10104	76-01-3_влн	114000491730	01 map petushkov_mv	02 июн	2,22 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	10104	76-01-4_влн	114000491735	01 map petushkov_mv	02 июн	2,22 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	10104	76-01-5_влн	114000491740	01 map petushkov_mv	02 июн	2,22 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	10104	76-01-6_влн	114000491709	01 map petushkov_mv	02 июн	2,22 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	10104	76-01-7_влн	114000491744	01 map petushkov_mv	02 июн	2,22 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	10104	76-01-8_влн	114000491749	01 map petushkov_mv	02 июн	2,22 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	10104	76-01-9_влн	114000491715	01 map petushkov_mv	02 июн	2,22 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
5	100 101	10104	100 101	22001	76-01-1_влн	101001023440	01 map		1,19 1,19	1	1	0	0	1		 0 100418 359056
			100 101	22001	76-01-10_влн	101001023628	01 map		1,19 1,19	1	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-2_влн	101001023686	01 map		1,19 1,19	1	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-3_влн	101001023744	01 map		1,19 1,19	1	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-4_влн	101001023802	01 map		1,19 1,19	1	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-5_влн	101001023860	01 map		1,19 1,19	1	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-6_влн	101001023498	01 map		1,19 1,19	1	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-7_влн	101001023904	01 map		1,19 1,19	1	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-8_влн	101001023962	01 map		1,19 1,19	1	1	0	0	1		




№ и гр. очереди:

2855

19.05.2020

РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			100 101	22001	76-01-9_влн	101001023570	01 мар		1,19 1,19	1	1	0	0	1		
6	100 101	22001	126 182	18201	76-01-1_влн	101001023441	01 мар			0	1	0	0	1		 0 100418 359063
			126 182	18201	76-01-10_влн	101001023629	01 мар		0	1	0	0	1			
			126 182	18201	76-01-2_влн	101001023687	01 мар		0	1	0	0	1			
			126 182	18201	76-01-3_влн	101001023745	01 мар		0	1	0	0	1			
			126 182	18201	76-01-4_влн	101001023803	01 мар		0	1	0	0	1			
			126 182	18201	76-01-5_влн	101001023861	01 мар		0	1	0	0	1			
			126 182	18201	76-01-6_влн	101001023499	01 мар		0	1	0	0	1			
			126 182	18201	76-01-7_влн	101001023905	01 мар		0	1	0	0	1			
			126 182	18201	76-01-8_влн	101001023963	01 мар		0	1	0	0	1			
			126 182	18201	76-01-9_влн	101001023571	01 мар		0	1	0	0	1			
7	126 182	18201	126 182	22003	76-01-1_влн	182000817988	01 мар			0	1	0	0	1		 0 100418 359070
			126 182	22003	76-01-10_влн	182000818157	01 мар		0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-2_влн	182000818209	01 мар		0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-3_влн	182000818261	01 мар		0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-4_влн	182000818313	01 мар		0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-5_влн	182000818365	01 мар		0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-6_влн	182000818048	01 мар		0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-7_влн	182000818405	01 мар		0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-8_влн	182000818457	01 мар		0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-9_влн	182000818109	01 мар		0	1	0	0	1			
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.05482 кв.м																
8	126 182	22003	126 182	18204	76-01-1_влн	182000817989	01 мар			0	1	0	0	1		 0 100418 359087
			126 182	18204	76-01-10_влн	182000818158	01 мар		0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-2_влн	182000818210	01 мар		0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-3_влн	182000818262	01 мар		0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-4_влн	182000818314	01 мар		0	1	0	0	1			




№ и гр. очереди:

2855

19.05.2020

РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			126 182	18204	76-01-5_влн	182000818366	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-6_влн	182000818049	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-7_влн	182000818406	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-8_влн	182000818458	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-9_влн	182000818110	01 мар			0	1	0	0	1			
9	126 182	18204	126 182	22003	76-01-1_влн	182000817990	01 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1				 0 100418 359094
			126 182	22003	76-01-10_влн	182000818159	01 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1				
			126 182	22003	76-01-2_влн	182000818211	01 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1				
			126 182	22003	76-01-3_влн	182000818263	01 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1				
			126 182	22003	76-01-4_влн	182000818315	01 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1				
			126 182	22003	76-01-5_влн	182000818367	01 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1				
			126 182	22003	76-01-6_влн	182000818050	01 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1				
			126 182	22003	76-01-7_влн	182000818407	01 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1				
			126 182	22003	76-01-8_влн	182000818459	01 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1				
			126 182	22003	76-01-9_влн	182000818111	01 мар	0,00 0,00	0	1	0	0	1				
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																	
10	126 182	22003	118 118	11808	76-01-1_влн	182000817991	01 мар			0	1	0	0	1			 0 100418 359100
			118 118	11808	76-01-10_влн	182000818160	01 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11808	76-01-2_влн	182000818212	01 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11808	76-01-3_влн	182000818264	01 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11808	76-01-4_влн	182000818316	01 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11808	76-01-5_влн	182000818368	01 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11808	76-01-6_влн	182000818051	01 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11808	76-01-7_влн	182000818408	01 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11808	76-01-8_влн	182000818460	01 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11808	76-01-9_влн	182000818112	01 мар			0	1	0	0	1			
11	118 118	11808	118 118	22011	76-01-1_влн	118000389286	01 мар	0,04 0,04	0	1	0	0	1				 0 100418 359117


№ и гр. очереди:

2855

19.05.2020

РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			118 118	22011	76-01-10_влн	118000389720	01 мар	0,04 0,04	0	1	0	0	1			
			118 118	22011	76-01-2_влн	118000389830	01 мар	0,04 0,04	0	1	0	0	1			
			118 118	22011	76-01-3_влн	118000389940	01 мар	0,04 0,04	0	1	0	0	1			
			118 118	22011	76-01-4_влн	118000390050	01 мар	0,04 0,04	0	1	0	0	1			
			118 118	22011	76-01-5_влн	118000390160	01 мар	0,04 0,04	0	1	0	0	1			
			118 118	22011	76-01-6_влн	118000389494	01 мар	0,04 0,04	0	1	0	0	1			
			118 118	22011	76-01-7_влн	118000390166	01 мар	0,04 0,04	0	1	0	0	1			
			118 118	22011	76-01-8_влн	118000390276	01 мар	0,04 0,04	0	1	0	0	1			
			118 118	22011	76-01-9_влн	118000389708	01 мар	0,04 0,04	0	1	0	0	1			
12	118 118	22011	118 118	11801	76-01-1_влн	118000389287	01 мар		0	1	0	0	1			
			118 118	11801	76-01-10_влн	118000389721	01 мар		0	1	0	0	1			
			118 118	11801	76-01-2_влн	118000389831	01 мар		0	1	0	0	1			
			118 118	11801	76-01-3_влн	118000389941	01 мар		0	1	0	0	1			
			118 118	11801	76-01-4_влн	118000390051	01 мар		0	1	0	0	1			
			118 118	11801	76-01-5_влн	118000390161	01 мар		0	1	0	0	1			
			118 118	11801	76-01-6_влн	118000389495	01 мар		0	1	0	0	1			
			118 118	11801	76-01-7_влн	118000390167	01 мар		0	1	0	0	1			
			118 118	11801	76-01-8_влн	118000390277	01 мар		0	1	0	0	1			
			118 118	11801	76-01-9_влн	118000389709	01 мар		0	1	0	0	1			

Т.е. всего : 35,47 час.
Остаток т.е. : 12,30 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-1_влн	76-01-10_влн	76-01-2_влн
П	Плита Д16 18 ГОСТ 17232-99		13605 11 0102	КТ	13,000	1,300	1,300

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	76-01-1_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1_влн	1	1	0	76-01-10_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-10_влн	1	1	0	76-01-2_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-2_влн	1	1	0	76-01-3_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-3_влн	1	1	0	76-01-4_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-4_влн	1	1	0	76-01-5_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-5_влн	1	1	0	76-01-6_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-6_влн	1	1	0	76-01-7_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-7_влн	1	1	0	76-01-8_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-8_влн	1	1	0	76-01-9_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-9_влн	1	1	0		
77-36-22_влн	4	4	0		
77-36-23_влн	4	4	0		
77-36-24_влн	4	4	0		
77-36-25_влн	4	4	0		
77-36-26_влн	4	4	0		
77-36-27_влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

Размеры заготовки (M0000000000000028374 Плита Д16 18 ГОСТ 17232-99) : Н=18 W=55 L=445

Перечень инструментов для станков

№ п.п.	Уст-ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол-во	Адреса хранения на складах
Станок : HAAS Карта наладки : ПБИН.741400.295 Н.jpg						
1	001	T01	INС000000000000002465	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-2-0,05-45-5х57-6-W-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_17_0501
2	001	T01	INС000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ЕR-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202
3	001	T01	INС000000000000004847	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-20-0-0-45х100-20-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0206
4	001	T01	INС000000000000005129	Сверло ЧПУ-СП-12-н8-12-СП-102-55-140-40-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0410
5	001	T01	INС000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-н7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
6	001	T01	INС000000000000005453	Фреза ЧПУ-цел-U-2-8-R4-0-11х61-8-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_17_0110
7	001	T01	INС000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-18х50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305
8	001	T01	INС000000000000006230	Фреза ЧПУ-цел-С-4-4-0-90-2,8х54-4-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_11_0706
9	001	T01	INС000000000000006242	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-4-0,1-45-11х57-6-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0411
10	001	T01	INС000000000000006244	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-6-0,1-45-13х57-6-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_11_0209
11	001	T01	INС000000000000006246	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-10-0,1-45-22х72-10-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_12_0107
12	001	T01	INС000000000000006273	Фреза ЧПУ-цел-С-4-6-0-60-5,9х54-6-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_17_0511
13	002	T01	INС000000000000002360	Зенковка ЧПУ-кон-90-6х45-6-1,5-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_18_0212
14	002	T01	INС000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ЕR-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202
15	002	T01	INС000000000000004847	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-20-0-0-45х100-20-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0206
16	002	T01	INС000000000000004927	Сверло ЧПУ-СП-2,5-н8-6-ц/х-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0203
17	002	T01	INС000000000000004935	Сверло ЧПУ-СП-3,3-н8-6-ц/х-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0204
18	002	T01	INС000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-н7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
19	002	T01	INС000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-18х50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305
20	002	T01	INС000000000000006149	Метчик ЧПУ-M4х0.7-ISO 2-6H-маш-Глух-63-10-3-2.8-2.1-DIN 376-П--ЦМ	1	10104_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0310
21	002	T01	INС000000000000006230	Фреза ЧПУ-цел-С-4-4-0-90-2,8х54-4-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_11_0706
22	002	T01	INС000000000000006242	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-4-0,1-45-11х57-6-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0411
23	002	T01	INС000000000000006244	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-6-0,1-45-13х57-6-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_11_0209
24	002	T01	INС000000000000006273	Фреза ЧПУ-цел-С-4-6-0-60-5,9х54-6-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_17_0511

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ

ПБИН.741400.295

O31326

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



9 400000 357493

O31327

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



9 400000 357585

O31328

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)



9 400000 357516

PBIN.741400.295 U1

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



9 400000 357592

PBIN.741400.295 U2

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



9 400000 357608

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741103.394 Планка

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 08.05.2020 08:38:46 ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке

0 199999 999997

Метка запуска
naimyshina_nm

0 100419 402003

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10202 10205 22003 10803 22004 10103 10104 22001 18201 22003 18204 22003
Маршрут по уч. на текущую дату: 102 108 101 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001405351	02 май	12 май	0,10 0,00	0	6	6	0	0	изг.	0 100419 402010
2	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405352	02 май	12 май	0,10 0,00	0	6	6	0	0	изг.	0 100419 402027
3	100 102	22003	100 108	10803	51-64-4_11-3	102001405353	02 май	12 май		0	6	6	0	0	изг.	0 100419 402034
4	100 108	10803	100 108	22004	51-64-4_11-3	108000317186	02 май	26 май	0,10 0,00	0	6	6	0	0	изг.	0 100419 402041
5	100 108	22004	100 101	10103	51-64-4_11-3	108000317187	02 май	26 май		0	6	6	0	0	изг.	0 100419 402058
6	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-3	101001025444	02 май	29 май	2,10 0,00	0	6	6	0	0	изг.	0 100419 402065
7	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-3	101001025445	02 май	01 июн	0,70 0,00	0	6	6	0	0	изг.	0 100419 402072
8	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-3	101001025446	02 май	01 июн		0	6	6	0	0	изг.	0 100419 402089
9	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819537	02 май	03 июн		0	6	6	0	0	изг.	0 100419 402096
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц15. хр., площадь 0.00612 кв.м, толщина 0.015																
10	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819538	02 май	03 июн		0	6	6	0	0	изг.	0 100419 402102
11	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819539	02 май		0,00 0,00	6	6	0	0	6		0 100419 402119
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
12	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-3	182000819540	02 май			0	6	0	0	6		0 100419 402126

Т.е. всего : 3,10 час.
Остаток т.е. : 0,00 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-3
П	Лист 10,0 ГОСТ 19903-2015/20 ГОСТ 1577-93		13605 12 0101	КГ	1,680 1,680

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	6	0	6	51-64-4 11-3	ПБИН.468364.015 Стойка связи и управления
51-64-4 11-3	6	6	0		
Итого	12	6	6		

Размеры заготовки (M000000000000000013653 Лист 10,0 ГОСТ 19903-2015/20 ГОСТ 1577-93) : H=10 W=55 L=65

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741101.504-02 Планка

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке

0 199999 999997

Метка запуска

0 100427 733007

ДУБЛИКАТ

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10202 10205 22003 10103 10104 11403 22001 10205 22003 18201 22003 18204 22003
Маршрут по уч. на текущую дату: 102 101 114 102 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-5	102001431347	03	июн	0,03 0,03	0	2	0	0	2		0 100427 733014
2	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-5	102001431348	03	июн	0,23 0,23	0	2	0	0	2		0 100427 733021
3	100 102	22003	100 101	10103	51-64-4_11-5	102001431349	03	июн		0	2	0	0	2		0 100427 733038
4	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-5	101001043307	03	июн	0,67 0,67	0	2	0	0	2		0 100427 733045
5	100 101	10104	100 114	11403	51-64-4_11-5	101001043308	03	июн	0,20 0,20	0	2	0	0	2		0 100427 733052
6	100 114	11403	100 114	22001	51-64-4_11-5	114000504981	03	июн	1,09 1,09	0	2	0	0	2		0 100427 733069
7	100 114	22001	100 102	10205	51-64-4_11-5	114000504982	03	июн		0	2	0	0	2		0 100427 733076
8	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-5	102001431350	03	июн	0,33 0,33	0	2	0	0	2		0 100427 733083
9	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-5	102001431351	03	июн		0	2	0	0	2		0 100427 733090
10	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-5	182000834935	03	июн		0	2	0	0	2		0 100427 733106
Тип обработки: Гальваническое покрытие хим.окс.э, площадь 0.087 кв.м																
11	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-5	182000834936	03	июн		0	2	0	0	2		0 100427 733113
12	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-5	182000834937	03	июн	0,00 0,00	0	2	0	0	2		0 100427 733120
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
13	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-5	182000834938	03	июн		0	2	0	0	2		0 100427 733137

Т.е. всего : 2,56 час.
Остаток т.е. : 2,56 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-5
П	Плита АМг6.Б 12 ГОСТ 17232-99		13605 16 0105	КТ	3,260
					3,260

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	0	1	51-64-4 11-5	489ДСЕ.ПБИН.468526.004 Коммутатор ВЧ трактов (по с/з
51-64-4 11-5	2	2	0		
51-64-4 34	2	0	2		
Итого	5	2	3		

Размеры заготовки (М00000000000000015109 Плита АМг6.Б 12 ГОСТ 17232-99) : Н=66 W=120 L=610

Перечень инструментов для станков

№ п.п.	Уст-ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол-во	Адреса хранения на складах
Станок : ДАНЛИН Карта наладки : ПБИН.741101.504-01-D.jpg						
1	001	T01	ИНС0000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
2	001	T02	ИНС0000000000000005443	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-10-0,2-45- 22/29х72-10-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11102_98_0101 13609_17_0209
3	001	T03	ИНС0000000000000004952	Сверло ЧПУ-СП-5-h8-6-ц/х-66-28-140-20-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0506
4	001	T04	ИНС0000000000000002361	Зенковка ЧПУ-кон-90-8х50-3-2-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11404_98_0101 13609_18_0312
5	001	T05	ИНС0000000000000004111	Метчик ЧПУ-М6х1-ISO 2-6Н-маш-Глух-80-18-6-4,5-3,4-DIN 371-П-С-НС-ЦМ	1	11403_98_0101 10102_98_0101 10104_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0611

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ

ПБИН.741101.504-02

О30458

HAAS VF-2 (инв. № 825)
HAAS VF-3 (инв. № 802)
HAAS VF-3 (инв. № 803)



О30459

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)
DahLih MCV-1020A (инв. № 817)



PBIN.741101.504U1

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741103.413 Основание

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке

0 199999 999997

Метка запуска

0 100427 742009

ДУБЛИКАТ

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10202 10205 22003 11403 10104 22003 18201 22003 18204 22003
Маршрут по уч. на текущую дату: 102 114 101 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-5	102001431366	03	июн	0,07 0,07	0	2	0	0	2		0 100427 742016
2	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-5	102001431367	03	июн	0,07 0,07	0	2	0	0	2		0 100427 742023
3	100 102	22003	100 114	11403	51-64-4_11-5	102001431368	03	июн		0	2	0	0	2		0 100427 742030
4	100 114	11403	100 101	10104	51-64-4_11-5	114000504986	03	июн	2,50 2,50	0	2	0	0	2		0 100427 742047
5	100 101	10104	100 101	22003	51-64-4_11-5	101001043312	03	июн	0,17 0,17	0	2	0	0	2		0 100427 742054
6	100 101	22003	126 182	18201	51-64-4_11-5	101001043313	03	июн		0	2	0	0	2		0 100427 742061
7	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-5	182000834949	03	июн		0	2	0	0	2		0 100427 742078
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.78 кв.м																
8	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-5	182000834950	03	июн		0	2	0	0	2		0 100427 742085
9	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-5	182000834951	03	июн	0,00 0,00	0	2	0	0	2		0 100427 742092
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
10	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-5	182000834952	03	июн		0	2	0	0	2		0 100427 742108

Т.е. всего : 2,80 час.
Остаток т.е. : 2,80 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация

				Всего	51-64-4_11-5
П	Плита АМг6.Б 12 ГОСТ 17232-99		13605 16 0105	КГ	24
					24

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-5	2	2	0	51-64-4 11-5	489ДСЕ.ПБИН.468526.004 Коммутатор ВЧ трактов (по с/з
51-64-4 34	2	0	2		
Итого	4	2	2		

Размеры заготовки (M000000000000000015109 Плита АМг6.Б 12 ГОСТ 17232-99) : Н=12 W=615 L=615

Перечень инструментов для станков

№ п.п.	Уст-ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол-во	Адреса хранения на складах
Станок : MCV Карта наладки : ПБИН.741103.413.jpg						
1		T01	ИНС0000000000000001481	Метчик ЧПУ-М8х1,25-ISO 2-6Н-маш-Глух-90-24-3-8-6,2-DIN 371-П-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 10104_98_0101 10109_98_0101 10205_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 13609_19_0612
2		T01	ИНС0000000000000002358	Зенковка ЧПУ-кон-90-11,5х56-3-2,8-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11404_98_0101 13609_18_0112
3		T01	ИНС0000000000000004111	Метчик ЧПУ-М6х1-ISO 2-6Н-маш-Глух-80-18-6-4,5-3,4-DIN 371-П-С-НС-ЦМ	1	11403_98_0101 10102_98_0101 10104_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0611
4		T01	ИНС0000000000000004847	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-20-0-0-45х100-20-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0206
5		T01	ИНС0000000000000004952	Сверло ЧПУ-СП-5-h8-6-ц/х-66-28-140-20-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0506
6		T01	ИНС0000000000000004972	Сверло ЧПУ-СП-7-h8-8-ц/х-79-34-140-24-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 10604_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0109
7		T01	ИНС0000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
8		T01	ИНС0000000000000006246	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-10-0,1-45-22х72-10-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_12_0107

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ

ПБИН.741103.413

O27015

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)



O27016

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)



O27019

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



O27020

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



PBIN.741103.413 U1

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



PBIN.741103.413 U2

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741103.414 Основание

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке

0 199999 999997

Метка запуска

0 100427 743006

ДУБЛИКАТ

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10202 10205 10206 10205 22003 11403 10104 22003 18201 22003 18204 22003
Маршрут по уч. на текущую дату: 102 114 101 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-5	102001431369	03	июн	0,07 0,07	0	2	0	0	2		0 100427 743013
2	100 102	10205	100 102	10206	51-64-4_11-5	102001431370	03	июн	0,07 0,07	0	2	0	0	2		0 100427 743020
3	100 102	10206	100 102	10205	51-64-4_11-5	102001431371	03	июн	0,10 0,10	0	2	0	0	2		0 100427 743037
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-5	102001431372	03	июн	0,10 0,10	0	2	0	0	2		0 100427 743044
5	100 102	22003	100 114	11403	51-64-4_11-5	102001431373	03	июн		0	2	0	0	2		0 100427 743051
6	100 114	11403	100 101	10104	51-64-4_11-5	114000504987	03	июн	1,70 1,70	0	2	0	0	2		0 100427 743068
7	100 101	10104	100 101	22003	51-64-4_11-5	101001043314	03	июн	0,17 0,17	0	2	0	0	2		0 100427 743075
8	100 101	22003	126 182	18201	51-64-4_11-5	101001043315	03	июн		0	2	0	0	2		0 100427 743082
9	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-5	182000834953	03	июн		0	2	0	0	2		0 100427 743099
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.776 кв.м																
10	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-5	182000834954	03	июн		0	2	0	0	2		0 100427 743105
11	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-5	182000834955	03	июн	0,00 0,00	0	2	0	0	2		0 100427 743112
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
12	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-5	182000834956	03	июн		0	2	0	0	2		0 100427 743129

Т.е. всего : 2,20 час.
Остаток т.е. : 2,20 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-5
П	Плита АМг6.Б 12 ГОСТ 17232-99		13605 16 0105	КТ	24

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-5	2	2	0	51-64-4 11-5	489ДСЕ.ПБИН.468526.004 Коммутатор ВЧ трактов (по с/з
51-64-4 34	2	0	2		
Итого	4	2	2		

Размеры заготовки (M000000000000000015109 Плита АМг6.Б 12 ГОСТ 17232-99) : Н=12 W=615 L=615

Перечень инструментов для станков

№ п.п.	Уст-ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол-во	Адреса хранения на складах
Станок : МСV Карта наладки : ПБИН.741103.414.jpg						
1		T01	ИНС0000000000000004847	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-20-0-0-45x100-20-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 17 0206
2		T01	ИНС0000000000000004992	Сверло ЧПУ-СП-9-h8-10-ц/х-89-47-140-35-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609 16 0110
3		T01	ИНС0000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 16 0411
4		T01	ИНС0000000000000006246	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-10-0,1-45-22x72-10-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 12 0107

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ

ПБИН.741103.414

O27017

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



O27018

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



PBIN.741103.414 U1

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



PBIN.741103.414 U2

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



№ и гр. очереди:

2852

14.04.2020

МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301224.115 Рама

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 20.05.2020 12:24:06

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска

pulyagina_ov



0 100412 976006

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10205 10204 10205 22003 10103 10104 22001 18201 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 101 182 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-1	102001397297	18 мар romanov_sv	21 май	0,65 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100412 976013
2	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-1	102001397298	18 мар romanov_sv	21 май	0,60 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100412 976020
3	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001397299	18 мар romanov_sv	21 май	0,73 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100412 976037
4	100 102	22003	100 101	10103	51-64-4_11-1	102001397300	18 мар romanov_sv	21 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100412 976044
5	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-1	101001019118	18 мар zezina_ea	21 май	0,17 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100412 976051
6	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001019119	18 мар zezina_ea	21 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100412 976068
7	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-1	101001019120	18 мар larionova_sv	21 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100412 976075
8	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000813867	18 мар sekretarev_ea	28 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100412 976082
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц12. хр., площадь 0.63 кв.м, толщина 0.012																
9	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	182000813868	18 мар sidorova_tv	28 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100412 976099
10	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000813869	18 мар		0,00 0,00	1	1	0	0	1		0 100412 976105
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
11	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-1	182000813870	18 мар			0	1	0	0	1		0 100412 976112

Т.е. всего : 2,17 час.

Остаток т.е. : 0,00 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-1
С	ПБИН.746100.437 Уголок	101	шт	1	1
	ПБИН.746112.784 Уголок	101 108 101	шт	1	1
	ПБИН.746112.784-01 Уголок	101 108 101	шт	1	1
	ПБИН.746122.008 Уголок	101 108 101	шт	1	1
	ПБИН.746122.012 Уголок	101	шт	1	1
	ПБИН.747112.004 Труба	101 102	шт	2	2

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	1	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301313.070 Стол оператора

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301313.065-02 Полка

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 13.05.2020 13:41:00

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска

balichev_ea



0 100413 016008

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10205 22003 18201 22003 10205 10204 10205 22003 10103 10104 22001 18201 22003 10205 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 101 182 102 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Груд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001406653	13 май chaplygin_sa	18 май	0,07 0,00	0	2	2	0	0	изг.	0 100413 016015
2	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-1	102001406654	13 май larionova_sv	18 май		0	2	2	0	0	изг.	0 100413 016022
3	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000820308	13 май zezina_ea	18 май		0	2	2	0	0	изг.	0 100413 016039
Тип обработки: МЗК Травление, площадь 0.19 кв.м																
4	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-1	182000820309	13 май larionova_sv	18 май		0	2	2	0	0	изг.	0 100413 016046
5	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-1	102001406655	13 май voznyak_av	20 май	0,33 0,00	0	2	2	0	0	изг.	0 100413 016053
6	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-1	102001406656	13 май savchuk_gv	20 май	0,73 0,00	0	2	2	0	0	изг.	0 100413 016060
7	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001406657	13 май voznyak_av	20 май	2,23 0,00	0	2	2	0	0	изг.	0 100413 016077
8	100 102	22003	100 101	10103	51-64-4_11-1	102001406658	13 май gurov_ka	20 май		0	2	2	0	0	изг.	0 100413 016084
9	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-1	101001026457	13 май sokolov_ag	28 май	1,00 0,00	0	2	2	0	0	изг.	0 100413 016091
10	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001026458	13 май zaverukha_pi	28 май	0,03 0,00	0	2	2	0	0	изг.	0 100413 016107
11	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-1	101001026459	13 май shipicina_ms	28 май		0	2	2	0	0	изг.	0 100413 016114
12	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000820310	13 май sekretarev_ea	29 май		0	2	2	0	0	изг.	0 100413 016121
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.19 кв.м																
13	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-1	182000820311	13 май sidorova_tv	29 май		0	2	2	0	0	изг.	0 100413 016138
14	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001406659	13 май petrov_vv	01 июн	1,00 0,00	0	2	2	0	0	изг.	0 100413 016145
15	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	102001406660	13 май petrov_vv	01 июн		0	2	2	0	0	изг.	0 100413 016152
16	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000820312	13 май		0,00 0,00	2	2	0	0	2		0 100413 016169
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
17	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-1	182000820313	13 май			0	2	0	0	2		0 100413 016176

Т.е. всего : 5,40 час.
Остаток т.е. : 0,00 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	51-64-4_11-1
С	ПБИН.745500.243 Уголок		101	ШТ	4	4
	ПБИН.745500.243-01 Уголок		101	ШТ	4	4
	ПБИН.745500.243-02 Уголок		101	ШТ	2	2
	ЮПИЯ.753124.002-19 Втулка ОСТ4 Г 0.822.009		114 101 182	ШТ	20	20

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	2	2	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301313.064 Полка
51-64-4 11-3	2	2	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301313.064-01 Полка
Итого	4	4	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301313.071 Полка

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 13.05.2020 13:41:34

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



Метка запуска
balichev_ea



Маршрут по РЦ на текущую дату: **!!!Маршрут изменен!!!** 10205 22003 18201 22003 10205 10204 10205 22003 10103 10104 22001 18201 22003 10205 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 101 182 102 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Груд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001406661	13 май chaplygin_sa	18 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 020012
2	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-1	102001406662	13 май larionova_sv	18 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 020029
3	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000820314	13 май zezina_ea	18 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 020036
Тип обработки: МЗК Травление, площадь 0.2797 кв.м																
4	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-1	182000820315	13 май larionova_sv	18 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 020043
5	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-1	102001406663	13 май ignatiev_va	20 май	0,17 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 020050
6	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-1	102001406664	13 май savchuk_gv	20 май	0,67 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 020067
7	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001406665	13 май ignatiev_va	20 май	0,83 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 020074
8	100 102	22003	100 101	10103	51-64-4_11-1	102001406666	13 май larionova_sv	21 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 020081
9	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-1	101001026460	13 май sokolov_ag	27 май	0,58 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 020098
10	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001026461	13 май zaverukha_pi	27 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 020104
11	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-1	101001026462	13 май shipicina_ms	27 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 020111
12	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000820316	13 май sekretarev_ea	29 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 020128
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.27 кв.м																
13	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-1	182000820317	13 май sidorova_tv	29 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 020135
14	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001406667	13 май petrov_vv	01 июн	0,50 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 020142
15	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	102001406668	13 май petrov_vv	01 июн		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 020159
16	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000820318	13 май		0,00 0,00	1	1	0	0	1		0 100413 020166
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
17	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-1	182000820319	13 май			0	1	0	0	1		0 100413 020173

Т.е. всего : 2,80 час.
Остаток т.е. : 0,00 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	51-64-4_11-1
С	ПБИН.745500.243 Уголок		101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-03 Уголок		101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-04 Уголок		101	ШТ	1	1
	ЮПИЯ.753124.002-19 Втулка ОСТ4 Г 0.822.009		114 101 182	ШТ	10	10

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	1	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301313.072 Полка
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	2	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301313.071-01 Полка

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 13.05.2020 13:42:07

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска

balichev_ea



0 100413 021002

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10205 22003 18201 22003 10205 10204 10205 22003 10103 10104 22001 18201 22003 10205 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 101 182 102 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Груд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001406669	13 май subbotin_ms	18 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 021019
2	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-1	102001406670	13 май larionova_sv	18 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 021026
3	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000820320	13 май zezina_ea	18 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 021033
Тип обработки: МЗК Травление, площадь 0.2797 кв.м																
4	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-1	182000820321	13 май larionova_sv	18 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 021040
5	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-1	102001406671	13 май ignatiev_va	20 май	0,17 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 021057
6	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-1	102001406672	13 май savchuk_gv	20 май	0,67 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 021064
7	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001406673	13 май ignatiev_va	20 май	0,83 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 021071
8	100 102	22003	100 101	10103	51-64-4_11-1	102001406674	13 май larionova_sv	20 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 021088
9	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-1	101001026463	13 май sokolov_ag	27 май	0,83 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 021095
10	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001026464	13 май zaverukha_pi	27 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 021101
11	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-1	101001026465	13 май shipicina_ms	27 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 021118
12	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000820322	13 май sekretarev_ea	29 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 021125
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.27 кв.м																
13	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-1	182000820323	13 май sidorova_tv	29 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 021132
14	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001406675	13 май petrov_vv	01 июн	0,50 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 021149
15	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	102001406676	13 май petrov_vv	01 июн		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 021156
16	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000820324	13 май		0,00 0,00	1	1	0	0	1		0 100413 021163
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
17	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-1	182000820325	13 май			0	1	0	0	1		0 100413 021170

Т.е. всего : 3,05 час.
Остаток т.е. : 0,00 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	51-64-4_11-1
С	ПБИН.745500.243 Уголок		101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-03 Уголок		101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-04 Уголок		101	ШТ	1	1
	ЮПИЯ.753124.002-19 Втулка ОСТ4 Г 0.822.009		114 101 182	ШТ	10	10

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	1	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301313.072-01 Полка
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	2	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301412.361 Панель

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 14.05.2020 11:54:14

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке

0 199999 999997

Метка запуска chiglinova_av

0 100413 033005

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 22003 18204 22003 11808 22011
Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001397301	11 мар martinkevich_d	18 май	9,92 0,00	0	17	17	0	0	изг.	0 100413 033012
2	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	102001397302	11 мар gurov_ka	18 май		0	17	17	0	0	изг.	0 100413 033029
3	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000813871	11 мар sekretarev_ea	03 июн	0,00 0,00	0	17	17	0	0	изг.	0 100413 033036
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
4	126 182	22003	118 118	11808	51-64-4_11-1	182000813872	11 мар sidorova_tv	03 июн		0	17	17	0	0	изг.	0 100413 033043
5	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-1	118000384317	11 мар sharova_ev	01 июн	2,41 0,14	1	17	16	0	1		0 100413 033050
6	118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-1	118000384318	11 мар miroshkin_aa	01 июн		0	17	16	0	1		0 100413 033067

Т.е. всего : 12,33 час.
Остаток т.е. : 0,14 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	51-64-4_11-1
СК	СКИД.757467.002-19.03 Лепесток 1-2-3,2х20-07 ГО		182	ШТ	17	17
	ЮПИЯ.713361.006-17 ВТУЛКА ОСТ 4Г 0.822.0		114 101 182	ШТ	68	68
С	ПБИН.741134.264 Панель		102 114 101 182	ШТ	17	17
	ЦЛИБ.758200.003-04 Шпилька		114 101 182	ШТ	136	136
П	Заклепка 3х12.38.М3.046 ГОСТ 10300-80		13602 00 0101	ШТ	17	17

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	17	1	16	51-64-4 11-1	ПБИН.301241.258 Каркас

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301412.363 Панель

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 22.05.2020 15:01:05 ДУБЛИКАТ







Сообщить об ошибке

0 199999 999997

Метка запуска
pulyagina_ov

0 100413 034002

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 22003 18204 22003 11808 22011
Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код	
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е		Факт
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001396715	06 мар petrov_vv	25 май	11,9 0,00	0	17	17	0	0		изг.	 0 100413 034019
2	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	102001396716	06 мар petrov_vv	25 май		0	17	17	0	0		изг.	 0 100413 034026
3	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000813382	06 мар sekretarev_ea	29 май	0,00 0,00	1	17	16	0	1			 0 100413 034033
Тип обработки: МЗК Окрашивание																	
4	126 182	22003	118 118	11808	51-64-4_11-1	182000813383	06 мар			16	17	0	0	17	16		 0 100413 034040
5	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-1	118000383951	06 мар		6,80 6,80	0	17	0	0	17			 0 100413 034057
6	118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-1	118000383952	06 мар			0	17	0	0	17			 0 100413 034064

Т.е. всего : 18,70 час.
Остаток т.е. : 6,80 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	51-64-4_11-1
СК	СКИД.757466.001-21.03 Лепесток 1-2-3,2х18-07 ГО		102 182	ШТ	34	34
	ЮПИЯ.713361.006-17 ВТУЛКА ОСТ 4Г 0.822.0		114 101 182	ШТ	68	68
С	ПБИН.741103.407 Панель		102 101 114 101 182	ШТ	17	17
ПК	ЗАКЛЕПКА 3Х8.36.10 ГОСТ 10300-80		13602 02 0303	ШТ	34	34
П	Шпилька II М2,5-6gx6.109.30ХГСА.016 ОСТ 4Г 0.		13602 24 0703	ШТ	34	34
	Шпилька II М4-6gx12.109.30ХГСА.016 ОСТ 4Г 0.8		13602 24 0703	ШТ	51	51

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	17	17	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301233.057 Каркас

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.303654.001 Ручка

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке

0 199999 999997

Метка запуска

0 100413 079003

ДУБЛИКАТ

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 22003 18204 22003 10205 22003
Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001397117	11 мар		3,60 3,60	0	54	0	0	54		0 100413 079010
2	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	102001397118	11 мар			0	54	0	0	54		0 100413 079027
3	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000813743	11 мар		0,00 0,00	0	54	0	0	54		0 100413 079034
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
4	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-1	182000813744	11 мар			0	54	0	0	54		0 100413 079041
5	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001397119	11 мар		4,50 4,50	0	54	0	0	54		0 100413 079058
6	100 102	22003	118 118	11801	51-64-4_11-1	102001397120	11 мар			0	54	0	0	54		0 100413 079065

Т.е. всего : 8,10 час.
Остаток т.е. : 8,10 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-1
С	ПБИН.741103.240 Прокладка Шнур 3-1М 5Х6,3 ГО	102	ШТ	54	54
П	Ручки д/крейта 3U/4U арт.№ UN 3636.010	13601 13 0208	ШТ	54	54

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	54	54	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301241.257 Корпус
				51-64-4 11-1	ПБИН.301241.258 Каркас
				51-64-4 11-1	ПБИН.301241.264 Корпус

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.305243.006 Корпус

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 06.05.2020 08:10:11

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997









Метка запуска
chiglinova_av



0 100413 088005

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 22003 18204 22003 10205 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код	
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е		Факт
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001397360	19 мар laitinen_en	07 май	0,68 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
2	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	102001397361	19 мар larionova_sv	07 май		0	1	1	0	0		изг.	
3	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000813895	19 мар sekretarev_ea	03 июн	0,00 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
							Тип обработки: МЗК Окрашивание										
4	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-1	182000813896	19 мар sidorova_tv	03 июн		0	1	1	0	0		изг.	
5	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001397362	19 мар		0,25 0,25	1	1	0	0	1			
6	100 102	22003	118 118	11808	51-64-4_11-1	102001397363	19 мар			0	1	0	0	1			
7	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-1	118000384319	19 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1			
8	118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-1	118000384320	19 мар			0	1	0	0	1			

Т.е. всего : 1,10 час.
Остаток т.е. : 0,42 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	51-64-4_11-1
СК	СКИД.757466.001-21.03 Лепесток 1-2-3,2х18-07 ГО		102 182	ШТ	1	1
	ЮПИЯ.713361.002-17 Втулка ОСТ 4Г 0.822.009		114 101 182	ШТ	10	10
С	ПБИН.741103.437 Прокладка		111	ШТ	2	2
	ПБИН.741103.438 Прокладка		111	ШТ	2	2
	ПБИН.746100.439 Корпус		114 102 114 182 102 1	ШТ	1	1
П	Заклепка 3х7.38.М3.11 ГОСТ 10299-80		13602 00 0101	ШТ	1	1

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	1	0	51-64-4 11-1	ПБИН.469348.002 Блок вентиляторный

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.305243.006-01 Корпус

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 06.05.2020 08:10:07

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска
chiglinova_av



0 100413 089002

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 22003 18204 22003 10205 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001397078	19 мар laitinen_en	07 май	0,68 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 089019
2	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	102001397079	19 мар larionova_sv	07 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 089026
3	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000813702	19 мар sekretarev_ea	03 июн	0,00 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 089033
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
4	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-1	182000813703	19 мар sidorova_tv	03 июн		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 089040
5	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001397080	19 мар		0,25 0,25	1	1	0	0	1		0 100413 089057
6	100 102	22003	118 118	11808	51-64-4_11-1	102001397081	19 мар			0	1	0	0	1		0 100413 089064
7	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-1	118000384168	19 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1		0 100413 089071
8	118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-1	118000384169	19 мар			0	1	0	0	1		0 100413 089088

Т.е. всего : 1,10 час.
Остаток т.е. : 0,42 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация

Спецификация					Всего	51-64-4_11-1
СК	СКИД.757466.001-21.03 Лепесток 1-2-3,2х18-07 ГО	102 182	ШТ	1	1	
	ЮПИЯ.713361.002-17 Втулка ОСТ 4Г 0.822.009	114 101 182	ШТ	10	10	
С	ПБИН.741103.437 Прокладка	111	ШТ	2	2	
	ПБИН.741103.438 Прокладка	111	ШТ	2	2	
	ПБИН.746100.439 Корпус	114 102 114 182 102 1	ШТ	1	1	
П	Заклепка 3х7.38.М3.11 ГОСТ 10299-80	13602 00 0101	ШТ	1	1	

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	1	0	51-64-4 11-1	ПБИН.469348.002-01 Блок вентиляторный

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.305424.004 Фальш-панель

ДУБЛИКАТ

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: **10205 10204 10205 22003 18204 22003 10605 22020**

Маршрут по уч. на текущую дату: **102 182 106**

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-1	102001397210	17 мар		0,60 0,60	0	1	0	0	1		
2	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-1	102001397211	17 мар		8,23 8,23	0	1	0	0	1		
3	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001397212	17 мар		5,70 5,70	0	1	0	0	1		
4	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	102001397213	17 мар			0	1	0	0	1		
5	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000813801	17 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
6	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-1	182000813802	17 мар			0	1	0	0	1		
7	106 106	10605	106 106	22020	51-64-4_11-1	106000065847	17 мар		0,83 0,83	0	1	0	0	1		
8	106 106	22020	106 106	10605	51-64-4_11-1	106000065848	17 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 15,37 час.
 Остаток т.е. : 15,37 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	51-64-4_11-1
С	ПБИН.741124.126 Панель		114 102	ШТ	1	1
	ПБИН.741131.061 Пластина		114 108 102	ШТ	2	2
	ПБИН.745411.003 Планка		114 102 114	ШТ	3	3
ПК	Винт В.М5-6gx12.36.019 ГОСТ 17475-80		13602 10 0903	ШТ	10	10
П	Петля 1056-U5-PH		13602 00 0101	ШТ	2	2
	Подушка 860x220x40, серая, винилискожа, неогнео		13619 01 0105	ШТ	2	2

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	1	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301231.059 Модуль спальный

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.324414.001 Место спальное

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска

ДУБЛИКАТ



0 100413 100004

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 10204 10205 22003 18204 22003 10605 22020

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 106

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-1	102001397214	17 мар		4,03 4,03	0	2	0	0	2		0 100413 100011
2	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-1	102001397215	17 мар		8,93 8,93	0	2	0	0	2		0 100413 100028
3	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001397216	17 мар		6,17 6,17	0	2	0	0	2		0 100413 100035
4	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	102001397217	17 мар			0	2	0	0	2		0 100413 100042
5	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000813803	17 мар		0,00 0,00	0	2	0	0	2		0 100413 100059
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
6	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-1	182000813804	17 мар			0	2	0	0	2		0 100413 100066
7	106 106	10605	106 106	22020	51-64-4_11-1	106000065851	17 мар		3,67 3,67	0	2	0	0	2		0 100413 100073
8	106 106	22020	106 106	10605	51-64-4_11-1	106000065852	17 мар			0	2	0	0	2		0 100413 100080

Т.е. всего : 22,80 час.

Остаток т.е. : 22,80 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	51-64-4_11-1
С	ПБИН.711661.001 Втулка		101 182	ШТ	52	52
	ПБИН.741131.061-01 Пластина		114 108 102	ШТ	4	4
	ПБИН.741341.002 Планка		102	ШТ	4	4
	ПБИН.741341.002-01 Планка		102	ШТ	2	2
	ПБИН.741341.002-02 Планка		102	ШТ	2	2
	ПБИН.746621.041 Труба		101	ШТ	10	10
	ПБИН.746621.042 Труба		101	ШТ	4	4
	ПБИН.746621.042-01 Труба		101	ШТ	4	4
ПК	Винт В.М5-6gx12.36.019 ГОСТ 17475-80		13602 10 0903	ШТ	8	8
	Шайба А.6.04.019 ГОСТ 11371-78		13602 21 1703	ШТ	8	8
П	Болт М6-6gx55.36.019 ГОСТ 7805-70		13602 19 0903	ШТ	8	8
	Петля 1056-U5-PH		13602 00 0101	ШТ	4	4
	Полка спальная 1794x613x80, серая, винилискожа, н		13619 01 0105	ШТ	2	2

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	2	2	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301231.059 Модуль спальный

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.731141.010 Крышка

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке

0 199999 999997

Метка запуска

0 100413 313008

ДУБЛИКАТ

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 22003 18204 22003 11808 22011
Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001397474	19 мар		0,20 0,20	0	2	0	0	2		0 100413 313015
2	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	102001397475	19 мар			0	2	0	0	2		0 100413 313022
3	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000814021	19 мар		0,00 0,00	0	2	0	0	2		0 100413 313039
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
4	126 182	22003	118 118	11808	51-64-4_11-1	182000814022	19 мар			0	2	0	0	2		0 100413 313046
5	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-1	118000384373	19 мар		1,37 1,37	0	2	0	0	2		0 100413 313053
6	118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-1	118000384374	19 мар			0	2	0	0	2		0 100413 313060

Т.е. всего : 1,57 час.
Остаток т.е. : 1,57 час.

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)		
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ	
51-64-4 11-1	2	2	0	51-64-4 11-1	ПБИН.685614.006 Коробка соединительная	

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ИКГТ.301314.032 Основание

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 26.05.2020 12:06:57 ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке

0 199999 999997

Метка запуска chiglinova_av

0 100413 982006

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 22003 18204 22003 11808 22011
Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	22003	23-10-134_ТП	102001406291	08 май subbotin_ms	26 май	0,70 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 982013
2	100 102	22003	126 182	18204	23-10-134_ТП	102001406292	08 май gukalova_ta	26 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 982020
3	126 182	18204	126 182	22003	23-10-134_ТП	182000820052	08 май sekretarev_ea	27 май	0,00 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 982037
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
4	126 182	22003	118 118	11808	23-10-134_ТП	182000820053	08 май kruchkova_tv	27 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 982044
5	118 118	11808	118 118	22011	23-10-134_ТП	118000391066	08 май		1,54 1,54	1	1	0	0	1		0 100413 982051
6	118 118	22011	118 118	11801	23-10-134_ТП	118000391067	08 май			0	1	0	0	1		0 100413 982068

Т.е. всего : 2,24 час.
Остаток т.е. : 1,54 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	23-10-134_ТП
С	ИКГТ.741134.213 Брусok	101 182	ШТ	8	8
	ИКГТ.745312.084 Основание	114 102 114 182	ШТ	1	1
	Стойка Н М4х10-32.116 ГОСТ 20865-81	101 182	ШТ	8	8
П	Винт с потайной головкой М3х10-4.8-А2J ГОСТ Р И	13602 08 0904	ШТ	16	16
	Винт с потайной головкой М4х8-4.8-А2J ГОСТ Р ИС	13602 07 0504	ШТ	8	8

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-134 ТП	1	1	0	23-10-134 ТП	ИКГТ.441461.022 Технологическое приспособление для

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301266.001 Крышка

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 21.05.2020 14:27:29

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска
chiglinova_av

0 100419 123007

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10205 22003 18201 22003 10205 10204 10205 22003 10103 10104 22001 18201 22003 10801 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 101 182 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Груд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405487	05 май chiglinova_av	21 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 123014
2	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001405488	05 май larionova_sv	21 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 123021
3	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819589	05 май sekretarev_ea	25 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 123038
Тип обработки: МЗК Травление, площадь 0.03 кв.м																
4	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	182000819590	05 май gukalova_ta	25 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 123045
5	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-3	102001405489	05 май endakov_yn	26 май	0,08 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 123052
6	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001405490	05 май savchuk_gv	26 май	0,08 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 123069
7	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405491	05 май chiglinova_av	26 май	0,04 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 123076
8	100 102	22003	100 101	10103	51-64-4_11-3	102001405492	05 май larionova_sv	26 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 123083
9	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-3	101001025471	05 май idolenko_sa	27 май	0,10 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 123090
10	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-3	101001025472	05 май		0,07 0,07	1	1	0	0	1		0 100419 123106
11	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-3	101001025473	05 май			0	1	0	0	1		0 100419 123113
12	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819591	05 май			0	1	0	0	1		0 100419 123120
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.028 кв.м																
13	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819592	05 май			0	1	0	0	1		0 100419 123137
14	126 182	18204	126 182	22004	51-64-4_11-3	182000819593	05 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100419 123144
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
15	126 182	22004	106 106	10605	51-64-4_11-3	182000819594	05 май			0	1	0	0	1		0 100419 123151

Т.е. всего : 0,41 час.
Остаток т.е. : 0,07 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	51-64-4_11-3
С	ПБИН.725212.003 Крышка		101 114 101	шт	1	1
	ПБИН.741151.001 Планка		102 101	шт	1	1
	ПБИН.741241.001 Брусok		101	шт	1	1

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	0	1	51-64-4 11-3	ПБИН.464911.036 Комплект монтажных частей
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	1	1		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301313.065 Полка

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 25.05.2020 14:32:54

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997















Метка запуска
pulyagina_ov



0 100419 126008

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10205 22003 18201 22003 10205 10204 10205 22003 18201 22003 10205 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 182 102 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код	
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е		Факт
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411311	25 май pulyagina_ov	25 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
2	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001411312	25 май larionova_sv	25 май		0	1	1	0	0		изг.	
3	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000823001	25 май sekretarev_ea	27 май		0	1	1	0	0		изг.	
Тип обработки: МЗК Травление, площадь 0.19 кв.м																	
4	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	182000823003	25 май sidorova_tv	27 май		0	1	1	0	0		изг.	
5	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-3	102001411313	25 май		0,17 0,17	1	1	0	0	1			
6	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001411314	25 май		0,37 0,37	0	1	0	0	1			
7	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411315	25 май		1,12 1,12	0	1	0	0	1			
8	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001411316	25 май			0	1	0	0	1			
9	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000823005	25 май			0	1	0	0	1			
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.19 кв.м																	
10	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	182000823006	25 май			0	1	0	0	1			
11	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411317	25 май		0,50 0,50	0	1	0	0	1			
12	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	102001411318	25 май			0	1	0	0	1			
13	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000823007	25 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1			
Тип обработки: МЗК Окрашивание																	
14	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-3	182000823008	25 май			0	1	0	0	1			

Т.е. всего : 2,18 час.
Остаток т.е. : 2,15 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	51-64-4_11-3
С	ПБИН.745500.243 Уголок		101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-01 Уголок		101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-02 Уголок		101	ШТ	1	1
	ЮПИЯ.753124.002-19 Втулка ОСТ4 Г 0.822.009		114 101 182	ШТ	10	10

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	0	1	51-64-4 11-3	ПБИН.301313.067 Полка
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	1	1		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301313.065-01 Полка

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 25.05.2020 14:33:09

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска















pulyagina_ov



0 100419 127005

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10205 22003 18201 22003 10205 10204 10205 22003 18201 22003 10205 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 182 102 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код	
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е		Факт
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411331	25 май pulyagina_ov	25 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг.	 0 100419 127012
2	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001411332	25 май larionova_sv	25 май		0	1	1	0	0		изг.	 0 100419 127029
3	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000823016	25 май sekretarev_ea	27 май		0	1	1	0	0		изг.	 0 100419 127036
Тип обработки: МЗК Травление, площадь 0.19 кв.м																	
4	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	182000823017	25 май sidorova_tv	27 май		0	1	1	0	0		изг.	 0 100419 127043
5	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-3	102001411333	25 май		0,17 0,17	1	1	0	0	1			 0 100419 127050
6	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001411334	25 май		0,37 0,37	0	1	0	0	1			 0 100419 127067
7	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411335	25 май		1,12 1,12	0	1	0	0	1			 0 100419 127074
8	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001411336	25 май			0	1	0	0	1			 0 100419 127081
9	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000823018	25 май			0	1	0	0	1			 0 100419 127098
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.19 кв.м																	
10	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	182000823019	25 май			0	1	0	0	1			 0 100419 127104
11	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411337	25 май		0,50 0,50	0	1	0	0	1			 0 100419 127111
12	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	102001411338	25 май			0	1	0	0	1			 0 100419 127128
13	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000823020	25 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1			 0 100419 127135
Тип обработки: МЗК Окрашивание																	
14	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-3	182000823021	25 май			0	1	0	0	1			 0 100419 127142

Т.е. всего : 2,18 час.
Остаток т.е. : 2,15 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	51-64-4_11-3
С	ПБИН.745500.243 Уголок		101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-01 Уголок		101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-02 Уголок		101	ШТ	1	1
	ЮПИЯ.753124.002-19 Втулка ОСТ4 Г 0.822.009		114 101 182	ШТ	10	10

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	0	1	51-64-4 11-3	ПБИН.301313.066 Полка
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	1	1		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301313.065-02 Полка

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 25.05.2020 14:33:29

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска
pulyagina_ov



0 100419 128002

Маршрут по РЦ на текущую дату: **!!!Маршрут изменен!!!** 10205 22003 18201 22003 10205 10204 10205 22003 10103 10104 22001 18201 22003 10205 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 101 182 102 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Груд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411339	25 май	25 май	0,07 0,00	0	2	2	0	0	изг.	0 100419 128019
2	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001411340	25 май	25 май		0	2	2	0	0	изг.	0 100419 128026
3	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000823022	25 май	27 май		0	2	2	0	0	изг.	0 100419 128033
Тип обработки: МЗК Травление, площадь 0.19 кв.м																
4	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	182000823023	25 май	27 май		0	2	2	0	0	изг.	0 100419 128040
5	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-3	102001411341	25 май		0,33 0,33	2	2	0	0	2		0 100419 128057
6	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001411342	25 май		0,73 0,73	0	2	0	0	2		0 100419 128064
7	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411343	25 май		2,23 2,23	0	2	0	0	2		0 100419 128071
8	100 102	22003	100 101	10103	51-64-4_11-3	102001411344	25 май			0	2	0	0	2		0 100419 128088
9	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-3	101001030084	25 май		1,00 1,00	0	2	0	0	2		0 100419 128095
10	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-3	101001030085	25 май		0,03 0,03	0	2	0	0	2		0 100419 128101
11	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-3	101001030086	25 май			0	2	0	0	2		0 100419 128118
12	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000823024	25 май			0	2	0	0	2		0 100419 128125
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.19 кв.м																
13	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	182000823025	25 май			0	2	0	0	2		0 100419 128132
14	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411345	25 май		1,00 1,00	0	2	0	0	2		0 100419 128149
15	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	102001411346	25 май			0	2	0	0	2		0 100419 128156
16	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000823026	25 май		0,00 0,00	0	2	0	0	2		0 100419 128163
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
17	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-3	182000823027	25 май			0	2	0	0	2		0 100419 128170

Т.е. всего : 5,40 час.
Остаток т.е. : 5,33 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	51-64-4_11-3
С	ПБИН.745500.243 Уголок		101	ШТ	4	4
	ПБИН.745500.243-01 Уголок		101	ШТ	4	4
	ПБИН.745500.243-02 Уголок		101	ШТ	2	2
	ЮПИЯ.753124.002-19 Втулка ОСТ4 Г 0.822.009		114 101 182	ШТ	20	20

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	2	2	0	51-64-4 11-3	ПБИН.301313.064 Полка
51-64-4 11-3	2	2	0	51-64-4 11-3	ПБИН.301313.064-01 Полка
Итого	4	4	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301313.071 Полка

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 25.05.2020 14:33:43

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска
pulyagina_ov



0 100419 131002

Маршрут по РЦ на текущую дату: **!!!Маршрут изменен!!!** 10205 22003 18201 22003 10205 10204 10205 22003 10103 10104 22001 18201 22003 10205 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 101 182 102 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411347	25 май	25 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 131019
2	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001411348	25 май	25 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 131026
3	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000823028	25 май	27 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 131033
Тип обработки: МЗК Травление, площадь 0.2797 кв.м																
4	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	182000823029	25 май	27 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 131040
5	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-3	102001411349	25 май		0,17 0,17	1	1	0	0	1		0 100419 131057
6	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001411350	25 май		0,67 0,67	0	1	0	0	1		0 100419 131064
7	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411351	25 май		0,83 0,83	0	1	0	0	1		0 100419 131071
8	100 102	22003	100 101	10103	51-64-4_11-3	102001411352	25 май			0	1	0	0	1		0 100419 131088
9	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-3	101001030087	25 май		0,58 0,58	0	1	0	0	1		0 100419 131095
10	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-3	101001030088	25 май		0,02 0,02	0	1	0	0	1		0 100419 131101
11	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-3	101001030089	25 май			0	1	0	0	1		0 100419 131118
12	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000823030	25 май			0	1	0	0	1		0 100419 131125
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.27 кв.м																
13	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	182000823031	25 май			0	1	0	0	1		0 100419 131132
14	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411353	25 май		0,50 0,50	0	1	0	0	1		0 100419 131149
15	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	102001411354	25 май			0	1	0	0	1		0 100419 131156
16	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000823032	25 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100419 131163
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
17	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-3	182000823033	25 май			0	1	0	0	1		0 100419 131170

Т.е. всего : 2,80 час.
Остаток т.е. : 2,77 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	51-64-4_11-3
С	ПБИН.745500.243 Уголок		101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-03 Уголок		101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-04 Уголок		101	ШТ	1	1
	ЮПИЯ.753124.002-19 Втулка ОСТ4 Г 0.822.009		114 101 182	ШТ	10	10

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	1	0	51-64-4 11-3	ПБИН.301313.072 Полка
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	2	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301313.071-01 Полка

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 25.05.2020 14:33:56

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска

pulyagina_ov



0 100419 132009

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10205 22003 18201 22003 10205 10204 10205 22003 10103 10104 22001 18201 22003 10205 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 101 182 102 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Груд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411355	25 май	25 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 132016
2	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001411356	25 май	25 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 132023
3	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000823034	25 май	27 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 132030
Тип обработки: МЗК Травление, площадь 0.2797 кв.м																
4	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	182000823035	25 май	27 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 132047
5	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-3	102001411357	25 май		0,17 0,17	1	1	0	0	1		0 100419 132054
6	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001411358	25 май		0,67 0,67	0	1	0	0	1		0 100419 132061
7	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411359	25 май		0,83 0,83	0	1	0	0	1		0 100419 132078
8	100 102	22003	100 101	10103	51-64-4_11-3	102001411360	25 май			0	1	0	0	1		0 100419 132085
9	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-3	101001030096	25 май		0,83 0,83	0	1	0	0	1		0 100419 132092
10	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-3	101001030097	25 май		0,02 0,02	0	1	0	0	1		0 100419 132108
11	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-3	101001030098	25 май			0	1	0	0	1		0 100419 132115
12	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000823036	25 май			0	1	0	0	1		0 100419 132122
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.27 кв.м																
13	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	182000823037	25 май			0	1	0	0	1		0 100419 132139
14	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411361	25 май		0,50 0,50	0	1	0	0	1		0 100419 132146
15	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	102001411362	25 май			0	1	0	0	1		0 100419 132153
16	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000823038	25 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100419 132160
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
17	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-3	182000823039	25 май			0	1	0	0	1		0 100419 132177

Т.е. всего : 3,05 час.
Остаток т.е. : 3,02 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	51-64-4_11-3
С	ПБИН.745500.243 Уголок		101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-03 Уголок		101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-04 Уголок		101	ШТ	1	1
	ЮПИЯ.753124.002-19 Втулка ОСТ4 Г 0.822.009		114 101 182	ШТ	10	10

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	1	0	51-64-4 11-3	ПБИН.301313.072-01 Полка
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	2	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301412.362 Панель лицевая
ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке

0 199999 999997

Метка запуска

ДУБЛИКАТ

0 100419 142008

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 22003 18204 22003 11808 22011
Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405879	01 май		0,60 0,60	0	2	0	0	2		0 100419 142015
2	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	102001405880	01 май			0	2	0	0	2		0 100419 142022
3	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819821	01 май		0,00 0,00	0	2	0	0	2		0 100419 142039
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
4	126 182	22003	118 118	11808	51-64-4_11-3	182000819822	01 май			0	2	0	0	2		0 100419 142046
5	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-3	118000390896	01 май		2,03 2,03	0	2	0	0	2		0 100419 142053
6	118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-3	118000390897	01 май			0	2	0	0	2		0 100419 142060

Т.е. всего : 2,63 час.
Остаток т.е. : 2,63 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	51-64-4_11-3
СК	СКИД.757466.001-18.03 Лепесток 1-2-3,2х12-07 ГО		182	ШТ	2	2
С	ПБИН.741103.331 Панель лицевая		102 114 101	ШТ	2	2
	ЮПИЯ.713361.010-03 ВТУЛКА ОСТ 4Г 0.822.0		114 101 182 102	ШТ	8	8
П	Заклепка 3х8.38.М3.11 ГОСТ 10299-80		13602 00 0101	ШТ	2	2

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-3	2	2	0	51-64-4 11-3	ПБИН.468333.062 Блок управления и коммутации (БУиК)

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301564.012 Кронштейн

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке

0 199999 999997

Метка запуска

0 100419 170001

ДУБЛИКАТ

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 10204 10205 22003 18201 22003 18204 22003
Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-3	102001405773	04 май		0,82 0,82	0	1	0	0	1		0 100419 170018
2	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001405774	04 май		1,73 1,73	0	1	0	0	1		0 100419 170025
3	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405775	04 май		1,32 1,32	0	1	0	0	1		0 100419 170032
4	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001405776	04 май			0	1	0	0	1		0 100419 170049
5	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819745	04 май			0	1	0	0	1		0 100419 170056
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц12. хр., площадь 0.71 кв.м, толщина 0.012																
6	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819746	04 май			0	1	0	0	1		0 100419 170063
7	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819747	04 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100419 170070
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
8	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	182000819748	04 май			0	1	0	0	1		0 100419 170087

Т.е. всего : 3,87 час.
Остаток т.е. : 3,87 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-3
С	ПБИН.746121.012 Уголок		101 108 101	ШТ	1
	ПБИН.746121.012-01 Уголок		101 108 101	ШТ	1
	ПБИН.746122.010 Уголок		101 108 101	ШТ	1
	ПБИН.746122.010-01 Уголок		101 108 101	ШТ	1
	ПБИН.746123.074 Уголок		101 108 101	ШТ	3
	ПБИН.746141.001 Уголок		101 108 101	ШТ	2

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-3	1	1	0	51-64-4 11-3	ПБИН.301564.013 Кронштейн

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.061 Рама

Сообщить об ошибке



0 1999999999997

Метка запуска



0 100426023000

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 10202 10205 22003 10104 10103 10104 22001 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 101 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	10202	51-64-4_11-8	102001426099	07 май		4,47 4,47	0	1	0	0	1		
2	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-8	102001426100	07 май		6,67 6,67	0	1	0	0	1		
3	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426101	07 май		5,00 5,00	0	1	0	0	1		
4	100 102	22003	100 101	10104	51-64-4_11-8	102001426102	07 май			0	1	0	0	1		
5	100 101	10104	100 101	10103	51-64-4_11-8	101001039644	07 май		2,33 2,33	0	1	0	0	1		
6	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-8	101001039645	07 май		7,50 7,50	0	1	0	0	1		
7	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-8	101001039646	07 май		1,17 1,17	0	1	0	0	1		
8	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-8	101001039647	07 май			0	1	0	0	1		
9	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831686	07 май			0	1	0	0	1		
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц24. хр., площадь 1.9 кв.м, толщина 0.024																
10	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831687	07 май			0	1	0	0	1		
11	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831688	07 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
12	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831689	07 май			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 27,13 час.

Остаток т.е. : 27,13 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	51-64-4_11-8
С	ПБИН.746151.005 Уголок		101 108 101	ШТ	4	4
	ПБИН.746151.005-03 Уголок		101 108 101	ШТ	4	4
	ПБИН.746151.006 Уголок		101 108 101	ШТ	6	6
	ПБИН.746151.006-02 Уголок		101 108 101	ШТ	6	6
	ПБИН.746151.006-04 Уголок		101 108 101	ШТ	2	2
	ПБИН.746151.006-05 Уголок		101 108 101	ШТ	4	4
	ПБИН.746151.007 Уголок		101 108 101	ШТ	2	2
ПК	Болт М6-6gx16.36.019 ГОСТ 7805-70		13602 20 0604	ШТ	1	1

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301231.060 Каркас

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.062 Рама

Сообщить об ошибке



0 1999999999997

Метка запуска



0 100426024007

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 10202 10205 22003 10104 10103 10104 22001 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 101 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	10202	51-64-4_11-8	102001426103	07 май		4,40 4,40	0	1	0	0	1		
2	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-8	102001426104	07 май		5,83 5,83	0	1	0	0	1		
3	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426105	07 май		4,17 4,17	0	1	0	0	1		
4	100 102	22003	100 101	10104	51-64-4_11-8	102001426106	07 май			0	1	0	0	1		
5	100 101	10104	100 101	10103	51-64-4_11-8	101001039648	07 май		1,67 1,67	0	1	0	0	1		
6	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-8	101001039649	07 май		6,67 6,67	0	1	0	0	1		
7	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-8	101001039650	07 май		0,83 0,83	0	1	0	0	1		
8	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-8	101001039651	07 май			0	1	0	0	1		
9	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831690	07 май			0	1	0	0	1		
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц24. хр., площадь 1.8 кв.м, толщина 0.024																
10	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831691	07 май			0	1	0	0	1		
11	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831692	07 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
12	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831693	07 май			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 23,57 час.

Остаток т.е. : 23,57 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-8	
С	ПБИН.746151.005-01 Уголок		101 108 101	ШТ	4	4
	ПБИН.746151.005-02 Уголок		101 108 101	ШТ	3	3
	ПБИН.746151.005-04 Уголок		101 108 101	ШТ	1	1
	ПБИН.746151.006 Уголок		101 108 101	ШТ	6	6
	ПБИН.746151.006-01 Уголок		101 108 101	ШТ	4	4
	ПБИН.746151.006-03 Уголок		101 108 101	ШТ	2	2
	ПБИН.746151.006-05 Уголок		101 108 101	ШТ	2	2
	ПБИН.746151.007 Уголок		101 108 101	ШТ	2	2
ПК	Болт М6-6gx16.36.019 ГОСТ 7805-70		13602 20 0604	ШТ	1	1

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301231.060 Каркас

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301240.181 Корпус

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 10202 10205 22003 18201 22003 10205 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	10202	51-64-4_11-8	102001426111	09 май		0,35 0,35	0	1	0	0	1		0 100426 027015
2	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-8	102001426112	09 май		0,83 0,83	0	1	0	0	1		0 100426 027022
3	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426113	09 май		0,92 0,92	0	1	0	0	1		0 100426 027039
4	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426114	09 май			0	1	0	0	1		0 100426 027046
5	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831694	09 май			0	1	0	0	1		0 100426 027053
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц15. хр., площадь 1.55 кв.м, толщина 0.015																
6	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-8	182000831695	09 май			0	1	0	0	1		0 100426 027060
7	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426115	09 май		0,10 0,10	0	1	0	0	1		0 100426 027077
8	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	102001426116	09 май			0	1	0	0	1		0 100426 027084
9	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831696	09 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100426 027091
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
10	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-8	182000831697	09 май			0	1	0	0	1		0 100426 027107

Т.е. всего : 2,20 час.
 Остаток т.е. : 2,20 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	51-64-4_11-8
СК	ЮПИЯ.713361.002-16 Втулка ОСТ 4Г 0.822.009		114 101 182	ШТ	2	2
С	ПБИН.745246.011 Корпус		114 102	ШТ	1	1
	ПБИН.746151.008 Уголок		114 102	ШТ	4	4
ПК	БОЛТ М6-6gX14.36.019 ГОСТ 7805-70		13602 20 0303	ШТ	1	1

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.321452.013 Ящик

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301341.127 Основание

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска



0 100426 035003

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 10202 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	10202	51-64-4_11-8	102001426133	09 май		0,13 0,13	0	1	0	0	1		0 100426 035010
2	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-8	102001426134	09 май		0,20 0,20	0	1	0	0	1		0 100426 035027
3	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426135	09 май		1,00 1,00	0	1	0	0	1		0 100426 035034
4	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426136	09 май			0	1	0	0	1		0 100426 035041
5	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831704	09 май			0	1	0	0	1		0 100426 035058
Тип обработки: Гальваническое покрытие Цб. хр., площадь 0.14 кв.м, толщина 0.006																
6	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831705	09 май			0	1	0	0	1		0 100426 035065
7	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831706	09 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100426 035072
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
8	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831707	09 май			0	1	0	0	1		0 100426 035089

Т.е. всего : 1,33 час.

Остаток т.е. : 1,33 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	51-64-4_11-8
С	ПБИН.711141.026 Фланец		114 108 102	ШТ	1	1
	ПБИН.723100.185 Труба		101	ШТ	1	1
	ПБИН.741103.465 Планка		114 108 102	ШТ	2	2

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.305136.010 Кронштейн

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301421.131 Рама

Сообщить об ошибке



0 1999999999997

Метка запуска



0 100426037007

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 22003 18201 22003 10205 10204 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426137	09 май		0,17 0,17	0	1	0	0	1		0 100426037014
2	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426138	09 май			0	1	0	0	1		0 100426037021
3	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831708	09 май			0	1	0	0	1		0 100426037038
Тип обработки: МЗК Травление, площадь 1.06 кв.м																
4	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-8	182000831709	09 май			0	1	0	0	1		0 100426037045
5	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-8	102001426139	09 май		1,08 1,08	0	1	0	0	1		0 100426037052
6	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-8	102001426140	09 май		2,02 2,02	0	1	0	0	1		0 100426037069
7	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426141	09 май		3,35 3,35	0	1	0	0	1		0 100426037076
8	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426142	09 май			0	1	0	0	1		0 100426037083
9	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831710	09 май			0	1	0	0	1		0 100426037090
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 1.1 кв.м																
10	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831711	09 май			0	1	0	0	1		0 100426037106
11	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831712	09 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100426037113
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
12	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831713	09 май			0	1	0	0	1		0 100426037120

Т.е. всего : 6,62 час.

Остаток т.е. : 6,62 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-8
С	ПБИН.746121.014 Уголок		101	ШТ	3
	ПБИН.746121.014-01 Уголок		101	ШТ	1
	ПБИН.746121.015 Уголок		101	ШТ	4
	ПБИН.746121.015-01 Уголок		101	ШТ	2
	ПБИН.746121.015-02 Уголок		101	ШТ	4
	ПБИН.746121.016 Уголок		101	ШТ	1
	ПБИН.746121.017 Уголок		101	ШТ	2
	ПБИН.746121.018 Уголок		101	ШТ	1
	ПБИН.746121.018-01 Уголок		101	ШТ	1

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301421.130 Рама

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.305136.011 Кронштейн

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 10202 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 102	10205	100 102	10202	51-64-4_11-8	102001426184	09 май		0,13 0,13	0	1	0	0	1		
2	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-8	102001426185	09 май		0,17 0,17	0	1	0	0	1		
3	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426186	09 май		0,50 0,50	0	1	0	0	1		
4	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426187	09 май			0	1	0	0	1		
5	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831734	09 май			0	1	0	0	1		
Тип обработки: Гальваническое покрытие Цб. хр., площадь 0.12 кв.м, толщина 0.006																
6	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831735	09 май			0	1	0	0	1		
7	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831736	09 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
8	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-8	182000831737	09 май			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 0,80 час.
Остаток т.е. : 0,80 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-8
С	ПБИН.711141.026-01 Фланец		114 108 102	шт	1
	ПБИН.723100.186 Труба		101	шт	1

Статистика заказов

№ заказа	Всего	План	Факт
51-64-4 11-8	1	1	0

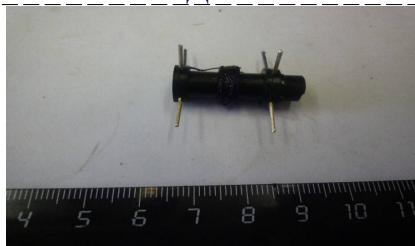
СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ТШ4.779.261 КАТУШКА ИНДУКТИВНОСТИ

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 01.06.2020 13:20:54

ДУБЛИКАТ



Сообщить об ошибке







Метка запуска
petrova_vm



Маршрут по РЦ на текущую дату: **10501 18204 10501 22008**

Маршрут по уч. на текущую дату: 105 182 105

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код	
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е		Факт
1	118 105	10501	126 182	18204	77-36-25	105000084695	12 авг vasilieva_vv	01 июн	0,00 0,00	0	2	2	0	0		изг.	 0 100378 774012
2	126 182	18204	118 105	10501	77-36-25	182000766001	12 авг sekretarev_ea	01 июн	0,00 0,00	0	2	2	0	0		изг.	 0 100378 774029
Тип обработки: Изготовление по МЗК																	
3	118 105	10501	118 105	22008	77-36-25	105000084696	12 авг vasilieva_vv	01 июн	0,27 0,00	0	2	2	0	0		изг.	 0 100378 774036
4	118 105	22008	118 118	11801	77-36-25	105000084697	12 авг			2	2	0	0	2			 0 100378 774043

Т.е. всего : 0,27 час.
Остаток т.е. : 0,00 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	77-36-25
СК	ЖЯ6.687.661 КАРКАС	111	ШТ	2	2
	ЖЯ8.935.254 ГАЙКА	111	ШТ	2	2

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

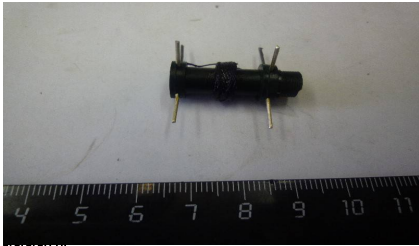
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1 ПРД	2	2	0	77-36-25	ЖЯ5.068.492-01 ПЛАТА С ЭЛЕМЕНТАМИ
75-01-2 ПРД	2	0	2		
77-36-16	2	0	2		
77-36-18	2	0	2		
77-36-19	2	0	2		
77-36-20	2	0	2		
77-36-21	2	0	2		
77-36-22	2	0	2		
77-36-23	2	0	2		
77-36-24	2	0	2		
77-36-25	2	2	0		
77-36-26	2	2	0		
77-36-27	2	2	0		
77-41-1	48	48	0		
96-06-1	22	22	0		
Итого	96	78	18		

Перечень инструментов по РЦ

№ п.п.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах
1	006	10501	ИНС000000000000004053	Пинцет-прям-остр-115	10602_98_0101 11802_98_0101 11803_98_0101 11804_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101 13609_01_0414 62001_98_0101
2	006	10501	ИНС000000000000005842	Рейсфедер-115	10601_98_0101 11808_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101 15004_98_0101 13609_24_0207

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ТШ4.779.261 КАТУШКА ИНДУКТИВНОСТИ



Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10501 18204 10501 22008
Маршрут по уч. на текущую дату: 105 182 105

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 105	10501	126 182	18204	77-36-26	105000084698	12 авг		0,00 0,00	0	2	0	0	2		
2	126 182	18204	118 105	10501	77-36-26	182000766002	12 авг		0,00 0,00	0	2	0	0	2		
Тип обработки: Изготовление по МЗК																
3	118 105	10501	118 105	22008	77-36-26	105000084699	12 авг		0,27 0,27	0	2	0	0	2		
4	118 105	22008	118 118	11801	77-36-26	105000084700	12 авг			0	2	0	0	2		

Т.е. всего : 0,27 час.
Остаток т.е. : 0,27 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	77-36-26
СК	ЖЯ6.687.661 КАРКАС	111	ШТ	2	2
	ЖЯ8.935.254 ГАЙКА	111	ШТ	2	2

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

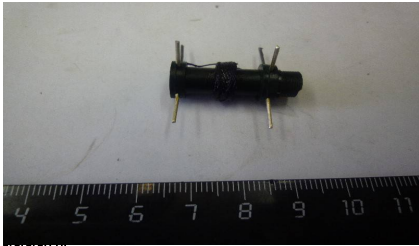
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1 ПРД	2	2	0	77-36-26	ЖЯ5.068.492-01 ПЛАТА С ЭЛЕМЕНТАМИ
75-01-2 ПРД	2	0	2		
77-36-16	2	0	2		
77-36-18	2	0	2		
77-36-19	2	0	2		
77-36-20	2	0	2		
77-36-21	2	0	2		
77-36-22	2	0	2		
77-36-23	2	0	2		
77-36-24	2	0	2		
77-36-25	2	2	0		
77-36-26	2	2	0		
77-36-27	2	2	0		
77-41-1	48	48	0		
96-06-1	22	22	0		
Итого	96	78	18		

Перечень инструментов по РЦ

№ п.п.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах
1	006	10501	ИНС000000000000004053	Пинцет-прям-остр-115	10602_98_0101 11802_98_0101 11803_98_0101 11804_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101 13609_01_0414 62001_98_0101
2	006	10501	ИНС000000000000005842	Рейсфедер-115	10601_98_0101 11808_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101 15004_98_0101 13609_24_0207

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ТШ4.779.261 КАТУШКА ИНДУКТИВНОСТИ



Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10501 18204 10501 22008
Маршрут по уч. на текущую дату: 105 182 105

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 105	10501	126 182	18204	77-36-27	105000084701	12 авг		0,00 0,00	0	2	0	0	2		
2	126 182	18204	118 105	10501	77-36-27	182000766003	12 авг		0,00 0,00	0	2	0	0	2		
Тип обработки: Изготовление по МЗК																
3	118 105	10501	118 105	22008	77-36-27	105000084702	12 авг		0,27 0,27	0	2	0	0	2		
4	118 105	22008	118 118	11801	77-36-27	105000084703	12 авг			0	2	0	0	2		

Т.е. всего : 0,27 час.
Остаток т.е. : 0,27 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	77-36-27
СК	ЖЯ6.687.661 КАРКАС	111	ШТ	2	2
	ЖЯ8.935.254 ГАЙКА	111	ШТ	2	2

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1 ПРД	2	2	0	77-36-27	ЖЯ5.068.492-01 ПЛАТА С ЭЛЕМЕНТАМИ
75-01-2 ПРД	2	0	2		
77-36-16	2	0	2		
77-36-18	2	0	2		
77-36-19	2	0	2		
77-36-20	2	0	2		
77-36-21	2	0	2		
77-36-22	2	0	2		
77-36-23	2	0	2		
77-36-24	2	0	2		
77-36-25	2	2	0		
77-36-26	2	2	0		
77-36-27	2	2	0		
77-41-1	48	48	0		
96-06-1	22	22	0		
Итого	96	78	18		

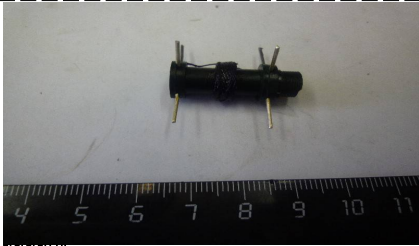
Перечень инструментов по РЦ					
№ п.п.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах
1	006	10501	ИНС000000000000004053	Пинцет-прям-остр-115	10602_98_0101 11802_98_0101 11803_98_0101 11804_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101 13609_01_0414 62001_98_0101
2	006	10501	ИНС000000000000005842	Рейсфедер-115	10601_98_0101 11808_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101 15004_98_0101 13609_24_0207

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ТШ4.779.261 КАТУШКА ИНДУКТИВНОСТИ

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 23.03.2020 14:10:56

ДУБЛИКАТ







Сообщить об ошибке



Метка запуска
petrova_vm



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10501 18204 10501 22008
Маршрут по уч. на текущую дату: 105 182 105

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код	
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е		Факт
1	118 105	10501	126 182	18204	77-41-1	105000088514	05 мар vasilieva_vv	28 май	0,00 0,00	0	48	48	0	0		изг.	 0 100414 159018
2	126 182	18204	118 105	10501	77-41-1	182000814485	05 мар sekretarev_ea	24 мар	0,00 0,00	18	48	30	0	18			 0 100414 159025
Тип обработки: Изготовление по МЗК																	
3	118 105	10501	118 105	22008	77-41-1	105000088515	05 мар vasilieva_vv	28 май	6,40 2,40	0	48	30	0	18			 0 100414 159032
4	118 105	22008	118 118	11801	77-41-1	105000088516	05 мар			30	48	0	0	48			 0 100414 159049

Т.е. всего : 6,40 час.
Остаток т.е. : 2,40 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	77-41-1
СК	ЖЯ6.687.661 КАРКАС	111	ШТ	48	48
	ЖЯ8.935.254 ГАЙКА	111	ШТ	48	48

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

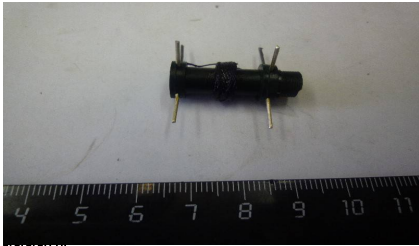
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1 ПРД	2	2	0	77-41-1	ЖЯ5.068.492-01 ПЛАТА С ЭЛЕМЕНТАМИ
75-01-2 ПРД	2	0	2		
77-36-16	2	0	2		
77-36-18	2	0	2		
77-36-19	2	0	2		
77-36-20	2	0	2		
77-36-21	2	0	2		
77-36-22	2	0	2		
77-36-23	2	0	2		
77-36-24	2	0	2		
77-36-25	2	2	0		
77-36-26	2	2	0		
77-36-27	2	2	0		
77-41-1	48	48	0		
96-06-1	22	22	0		
Итого	96	78	18		

Перечень инструментов по РЦ

№ п.п.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах
1	006	10501	ИНС000000000000004053	Пинцет-прям-остр-115	10602_98_0101 11802_98_0101 11803_98_0101 11804_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101 13609_01_0414 62001_98_0101
2	006	10501	ИНС000000000000005842	Рейсфедер-115	10601_98_0101 11808_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101 15004_98_0101 13609_24_0207

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ТШ4.779.261 КАТУШКА ИНДУКТИВНОСТИ



Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10501 18204 10501 22008
Маршрут по уч. на текущую дату: 105 182 105

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 105	10501	126 182	18204	96-06-1	105000090813	24 май		0,00 0,00	0	22	0	0	22		
2	126 182	18204	118 105	10501	96-06-1	182000827483	24 май		0,00 0,00	0	22	0	0	22		
Тип обработки: Изготовление по МЗК																
3	118 105	10501	118 105	22008	96-06-1	105000090814	24 май		2,93 2,93	0	22	0	0	22		
4	118 105	22008	118 118	11801	96-06-1	105000090815	24 май			0	22	0	0	22		

Т.е. всего : 2,93 час.
Остаток т.е. : 2,93 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	96-06-1
СК	ЖЯ6.687.661 КАРКАС	111	ШТ	22	22
	ЖЯ8.935.254 ГАЙКА	111	ШТ	22	22

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

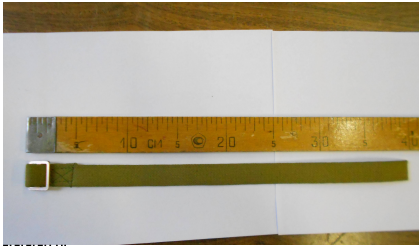
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1 ПРД	2	2	0	96-06-1	ЖЯ5.068.492-01 ПЛАТА С ЭЛЕМЕНТАМИ
75-01-2 ПРД	2	0	2		
77-36-16	2	0	2		
77-36-18	2	0	2		
77-36-19	2	0	2		
77-36-20	2	0	2		
77-36-21	2	0	2		
77-36-22	2	0	2		
77-36-23	2	0	2		
77-36-24	2	0	2		
77-36-25	2	2	0		
77-36-26	2	2	0		
77-36-27	2	2	0		
77-41-1	48	48	0		
96-06-1	22	22	0		
Итого	96	78	18		

Перечень инструментов по РЦ

№ п.п.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах
1	006	10501	ИНС000000000000004053	Пинцет-прям-остр-115	10602_98_0101 11802_98_0101 11803_98_0101 11804_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101 13609_01_0414 62001_98_0101
2	006	10501	ИНС000000000000005842	Рейсфедер-115	10601_98_0101 11808_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101 15004_98_0101 13609_24_0207

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ЛТИЯ.464969.030-01 Ремень с пряжкой



Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10601 18204

Маршрут по уч. на текущую дату: 106 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	106 106	10601	126 182	18204	75-01-1	106000061919	12 май		0,70 0,70	0	14	0	0	14		
2	126 182	18204	106 106	10601	75-01-1	182000749398	12 май		0,00 0,00	0	14	0	0	14		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																

Т.е. всего : 0,70 час.

Остаток т.е. : 0,70 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	75-01-1
СК	ЛТИЯ.464969.032	Пряжка пятистенная	114 102 182	ШТ	14
С	ЛТИЯ.464969.031	Наконечник	114 102 182	ШТ	14

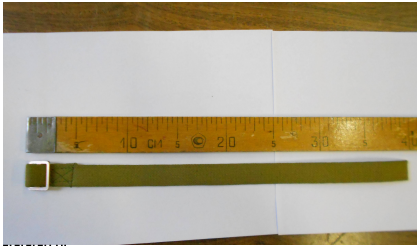
Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1	14	14	0	75-01-1	ЛТИЯ.301421.009 Стойка
75-01-2	14	14	0	75-01-1	ЛТИЯ.301422.003 Стойка
Итого	28	28	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ЛТИЯ.464969.030-01 Ремень с пряжкой



Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10601 18204

Маршрут по уч. на текущую дату: 106 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	106 106	10601	126 182	18204	75-01-2	106000061918	12 май		0,70 0,70	0	14	0	0	14		
2	126 182	18204	106 106	10601	75-01-2	182000749397	12 май		0,00 0,00	0	14	0	0	14		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																

Т.е. всего : 0,70 час.

Остаток т.е. : 0,70 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	75-01-2
СК	ЛТИЯ.464969.032	Пряжка пятистенная	114 102 182	ШТ	14
С	ЛТИЯ.464969.031	Наконечник	114 102 182	ШТ	14

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1	14	14	0	75-01-2	ЛТИЯ.301421.009 Стойка
75-01-2	14	14	0	75-01-2	ЛТИЯ.301422.003 Стойка
Итого	28	28	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.747100.013 Труба

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 25.05.2020 12:40:42

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке











0 199999 999997

Метка запуска
zezina_ea

0 100415 036004

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11101 22001 18204 22003 11101 22001 10801 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 111 182 111 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код	
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е		Факт
1	100 111	11101	100 111	22001	79-18-2К-674	111000221902	05 мар zezina_ea	25 май	0,75 0,00	0	9	9	0	0	изг.		
			100 111	22001	79-18-3К-674	111000221944	05 мар zezina_ea	25 май	0,75 0,00	0	9	9	0	0			изг.
			100 111	22001	96-02	111000221982	02 мар zezina_ea	25 май	1,50 0,00	0	18	18	0	0			изг.
2	100 111	22001	126 182	18204	79-18-2К-674	111000221903	05 мар shipicina_ms	25 май		0	9	9	0	0	изг.		
			126 182	18204	79-18-3К-674	111000221945	05 мар shipicina_ms	25 май		0	9	9	0	0			изг.
			126 182	18204	96-02	111000221983	02 мар shipicina_ms	25 май		0	18	18	0	0			изг.
3	126 182	18204	126 182	22003	79-18-2К-674	182000815456	05 мар		0,00 0,00	9	9	0	0	9			
			126 182	22003	79-18-3К-674	182000815507	05 мар		0,00 0,00	9	9	0	0	9			
			126 182	22003	96-02	182000815552	02 мар		0,00 0,00	18	18	0	0	18			
4	126 182	22003	100 111	11101	79-18-2К-674	182000815457	05 мар			0	9	0	0	9			
			100 111	11101	79-18-3К-674	182000815508	05 мар			0	9	0	0	9			
			100 111	11101	96-02	182000815553	02 мар			0	18	0	0	18			
5	100 111	11101	100 111	22001	79-18-2К-674	111000221904	05 мар		1,80 1,80	0	9	0	0	9			
			100 111	22001	79-18-3К-674	111000221946	05 мар		1,80 1,80	0	9	0	0	9			
			100 111	22001	96-02	111000221984	02 мар		3,60 3,60	0	18	0	0	18			
6	100 111	22001	100 108	10801	79-18-2К-674	111000221905	05 мар			0	9	0	0	9			
			100 108	10801	79-18-3К-674	111000221947	05 мар			0	9	0	0	9			
			100 108	10801	96-02	111000221985	02 мар			0	18	0	0	18			
7	100 108	10801	100 108	22004	79-18-2К-674	108000315488	05 мар		0,68 0,68	0	9	0	0	9			
			100 108	22004	79-18-3К-674	108000315514	05 мар		0,68 0,68	0	9	0	0	9			
			100 108	22004	96-02	108000315536	02 мар		1,35 1,35	0	18	0	0	18			
8	100 108	22004	100 101	10104	79-18-2К-674	108000315489	05 мар			0	9	0	0	9			

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			100	10104	79-18-3К-674	108000315515	05 мар			0	9	0	0	9			
			100	10104	96-02	108000315537	02 мар			0	18	0	0	18			

Т.е. всего : 12,90 час.

Остаток т.е. : 9,90 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	79-18-2К-674	79-18-3К-674	96-02
П	Трубка ТСЭФ 12х22х800 ГОСТ 12496-88		13617 03 0803	КГ	12,600	3,150	6,300

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
79-18-2К-674	9	9	0	79-18-2К-674	ПБИН.304591.018 Стержень
79-18-3К-674	9	9	0	79-18-3К-674	ПБИН.304591.018 Стержень
95-39-2	3	0	3	96-02	ПБИН.304591.018 Стержень
95-84	66	0	66		
95-87	3	0	3		
95-91	6	0	6		
95-92-1	6	0	6		
95-92-2	3	0	3		
95-93-1	6	0	6		
95-93-2	3	0	3		
95-94	6	0	6		
95-96-2	6	0	6		
95-97-1	9	0	9		
95-98-2	6	0	6		
95-99-2	6	0	6		
96-02	18	18	0		
96-03	3	3	0		
96-08-1	9	9	0		
96-08-2	3	3	0		
96-09	18	18	0		
96-11-1	150	150	0		
96-11-2	30	30	0		
96-12	3	3	0		
96-13-2	6	6	0		
96-14	3	3	0		
96-15-1	15	15	0		
Итого	405	276	129		

Размеры заготовки (M00000000000000008720 Трубка ТСЭФ 12х22х800 ГОСТ 12496-88) : L=800 D=22

Перечень инструментов по РЦ

№ п.п.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах
1	002	11101	ИНС000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	11101_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101
2	004	22001	ИНС000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101
3	010	11101	ИНС000000000000004092	Шлифов.шкурка-бум-А-320	
4	012	22001	ИНС000000000000002809	Штангенциркуль-ШЦ I-300-0,01	
5	012	22001	ИНС000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.747100.013 Труба

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11101 22001 18204 22003 11101 22001 10801 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 111 182 111 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 111	11101	100 111	22001	96-03	111000222590	01 мар		0,25 0,25	0	3	0	0	3		
			100 111	22001	96-08-1	111000224139	01 мар		0,75 0,75	0	9	0	0	9		
			100 111	22001	96-08-2	111000224087	01 мар		0,25 0,25	0	3	0	0	3		
			100 111	22001	96-09	111000224120	01 мар		1,50 1,50	0	18	0	0	18		
			100 111	22001	96-11-1	111000223834	01 мар		12,5 12,5	0	150	0	0	150		
			100 111	22001	96-11-2	111000223865	01 мар		2,50 2,50	0	30	0	0	30		
2	100 111	22001	126 182	18204	96-03	111000222591	01 мар			0	3	0	0	3		
			126 182	18204	96-08-1	111000224140	01 мар			0	9	0	0	9		
			126 182	18204	96-08-2	111000224088	01 мар			0	3	0	0	3		
			126 182	18204	96-09	111000224121	01 мар			0	18	0	0	18		
			126 182	18204	96-11-1	111000223835	01 мар			0	150	0	0	150		
			126 182	18204	96-11-2	111000223866	01 мар			0	30	0	0	30		
3	126 182	18204	126 182	22003	96-03	182000816647	01 мар		0,00 0,00	0	3	0	0	3		
			126 182	22003	96-08-1	182000820761	01 мар		0,00 0,00	0	9	0	0	9		
			126 182	22003	96-08-2	182000820705	01 мар		0,00 0,00	0	3	0	0	3		
			126 182	22003	96-09	182000820749	01 мар		0,00 0,00	0	18	0	0	18		
			126 182	22003	96-11-1	182000820210	01 мар		0,00 0,00	0	150	0	0	150		
			126 182	22003	96-11-2	182000820258	01 мар		0,00 0,00	0	30	0	0	30		
4	126 182	22003	100 111	11101	96-03	182000816648	01 мар			0	3	0	0	3		
			100 111	11101	96-08-1	182000820762	01 мар			0	9	0	0	9		
			100 111	11101	96-08-2	182000820706	01 мар			0	3	0	0	3		
			100 111	11101	96-09	182000820750	01 мар			0	18	0	0	18		
			100 111	11101	96-11-1	182000820211	01 мар			0	150	0	0	150		





№ и гр. очереди:

2853

01.07.2020

K674

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			100 111	11101	96-11-2	182000820259	01 мар			0	30	0	0	30			
5	100 111	11101	100 111	22001	96-03	111000222592	01 мар		0,60 0,60	0	3	0	0	3			
			100 111	22001	96-08-1	111000224141	01 мар		1,80 1,80	0	9	0	0	9			
			100 111	22001	96-08-2	111000224089	01 мар		0,60 0,60	0	3	0	0	3			
			100 111	22001	96-09	111000224122	01 мар		3,60 3,60	0	18	0	0	18			
			100 111	22001	96-11-1	111000223836	01 мар		30,0 30,0	0	150	0	0	150			
			100 111	22001	96-11-2	111000223867	01 мар		6,00 6,00	0	30	0	0	30			
6	100 111	22001	100 108	10801	96-03	111000222593	01 мар			0	3	0	0	3			
			100 108	10801	96-08-1	111000224142	01 мар			0	9	0	0	9			
			100 108	10801	96-08-2	111000224090	01 мар			0	3	0	0	3			
			100 108	10801	96-09	111000224123	01 мар			0	18	0	0	18			
			100 108	10801	96-11-1	111000223837	01 мар			0	150	0	0	150			
			100 108	10801	96-11-2	111000223868	01 мар			0	30	0	0	30			
7	100 108	10801	100 108	22004	96-03	108000316226	01 мар		0,23 0,23	0	3	0	0	3			
			100 108	22004	96-08-1	108000317900	01 мар		0,68 0,68	0	9	0	0	9			
			100 108	22004	96-08-2	108000317874	01 мар		0,23 0,23	0	3	0	0	3			
			100 108	22004	96-09	108000317892	01 мар		1,35 1,35	0	18	0	0	18			
			100 108	22004	96-11-1	108000317545	01 мар		11,3 11,3	0	150	0	0	150			
			100 108	22004	96-11-2	108000317567	01 мар		2,25 2,25	0	30	0	0	30			
8	100 108	22004	100 101	10104	96-03	108000316227	01 мар			0	3	0	0	3			
			100 101	10104	96-08-1	108000317901	01 мар			0	9	0	0	9			
			100 101	10104	96-08-2	108000317875	01 мар			0	3	0	0	3			
			100 101	10104	96-09	108000317893	01 мар			0	18	0	0	18			
			100 101	10104	96-11-1	108000317546	01 мар			0	150	0	0	150			
			100 101	10104	96-11-2	108000317568	01 мар			0	30	0	0	30			

Т.е. всего : 76,33 час.
Остаток т.е. : 76,33 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	96-03	96-08-1	96-08-2
П	Трубка ТСЭФ 12х22х800 ГОСТ 12496-88		13617 03 0803	КТ	74,550	1,050	3,150

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
79-18-2К-674	9	9	0	96-03	ПБИН.304591.018 Стержень
79-18-3К-674	9	9	0	96-08-1	ПБИН.304591.018 Стержень
95-39-2	3	0	3	96-08-2	ПБИН.304591.018 Стержень
95-84	66	0	66	96-09	ПБИН.304591.018 Стержень
95-87	3	0	3	96-11-1	ПБИН.304591.018 Стержень
95-91	6	0	6	96-11-2	ПБИН.304591.018 Стержень
95-92-1	6	0	6		
95-92-2	3	0	3		
95-93-1	6	0	6		
95-93-2	3	0	3		
95-94	6	0	6		
95-96-2	6	0	6		
95-97-1	9	0	9		
95-98-2	6	0	6		
95-99-2	6	0	6		
96-02	18	18	0		
96-03	3	3	0		
96-08-1	9	9	0		
96-08-2	3	3	0		
96-09	18	18	0		
96-11-1	150	150	0		
96-11-2	30	30	0		
96-12	3	3	0		
96-13-2	6	6	0		
96-14	3	3	0		
96-15-1	15	15	0		
Итого	405	276	129		

Размеры заготовки (M0000000000000008720 Трубка ТСЭФ 12х22х800 ГОСТ 12496-88) : L=800 D=22

Перечень инструментов по РЦ

№ п.п.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах
1	002	11101	ИНС000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	11101_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101
2	004	22001	ИНС000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101
3	010	11101	ИНС000000000000004092	Шлифов.шкурка-бум-А-320	
4	012	22001	ИНС000000000000002809	Штангенциркуль-ШЦ I-300-0,01	
5	012	22001	ИНС000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.747100.013 Труба

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска



0 100428 062007

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11101 22001 18204 22003 11101 22001 10801 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 111 182 111 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 111	11101	100 111	22001	96-12	111000228808	05 июн		0,25 0,25	0	3	0	0	3		 0 100428 062014
			100 111	22001	96-13-2	111000228844	04 июн		0,50 0,50	0	6	0	0	6		
			100 111	22001	96-14	111000228875	05 июн		0,25 0,25	0	3	0	0	3		
			100 111	22001	96-15-1	111000228911	02 июн		1,25 1,25	0	15	0	0	15		
2	100 111	22001	126 182	18204	96-12	111000228809	05 июн			0	3	0	0	3		 0 100428 062021
			126 182	18204	96-13-2	111000228845	04 июн			0	6	0	0	6		
			126 182	18204	96-14	111000228876	05 июн			0	3	0	0	3		
			126 182	18204	96-15-1	111000228912	02 июн			0	15	0	0	15		
3	126 182	18204	126 182	22003	96-12	182000835272	05 июн		0,00 0,00	0	3	0	0	3		 0 100428 062038
			126 182	22003	96-13-2	182000835316	04 июн		0,00 0,00	0	6	0	0	6		
			126 182	22003	96-14	182000835360	05 июн		0,00 0,00	0	3	0	0	3		
			126 182	22003	96-15-1	182000835403	02 июн		0,00 0,00	0	15	0	0	15		
4	126 182	22003	100 111	11101	96-12	182000835273	05 июн			0	3	0	0	3		 0 100428 062045
			100 111	11101	96-13-2	182000835317	04 июн			0	6	0	0	6		
			100 111	11101	96-14	182000835361	05 июн			0	3	0	0	3		
			100 111	11101	96-15-1	182000835404	02 июн			0	15	0	0	15		
5	100 111	11101	100 111	22001	96-12	111000228810	05 июн		0,60 0,60	0	3	0	0	3		 0 100428 062052
			100 111	22001	96-13-2	111000228846	04 июн		1,20 1,20	0	6	0	0	6		
			100 111	22001	96-14	111000228877	05 июн		0,60 0,60	0	3	0	0	3		
			100 111	22001	96-15-1	111000228913	02 июн		3,00 3,00	0	15	0	0	15		
6	100 111	22001	100 108	10801	96-12	111000228811	05 июн			0	3	0	0	3		 0 100428 062069
			100 108	10801	96-13-2	111000228847	04 июн			0	6	0	0	6		
			100 108	10801	96-14	111000228878	05 июн			0	3	0	0	3		



№ и гр. очереди:

2898

03.08.2020

K674

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			100 108	10801	96-15-1	111000228914	02 июн			0	15	0	0	15			
7	100 108	10801	100 108	22004	96-12	108000323161	05 июн		0,23 0,23	0	3	0	0	3			 0 100428 062076
			100 108	22004	96-13-2	108000323179	04 июн		0,45 0,45	0	6	0	0	6			
			100 108	22004	96-14	108000323197	05 июн		0,23 0,23	0	3	0	0	3			
			100 108	22004	96-15-1	108000323215	02 июн		1,13 1,13	0	15	0	0	15			
8	100 108	22004	100 101	10104	96-12	108000323162	05 июн			0	3	0	0	3			 0 100428 062083
			100 101	10104	96-13-2	108000323180	04 июн			0	6	0	0	6			
			100 101	10104	96-14	108000323198	05 июн			0	3	0	0	3			
			100 101	10104	96-15-1	108000323216	02 июн			0	15	0	0	15			

Т.е. всего : 9,68 час.
Остаток т.е. : 9,68 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	96-12	96-13-2	96-14
П	Трубка ТСЭФ 12х22х800 ГОСТ 12496-88		13617 03 0803	КТ	9,450	1,050	2,100
							1,050

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
79-18-2К-674	9	9	0	96-12	ПБИН.304591.018 Стержень
79-18-3К-674	9	9	0	96-13-2	ПБИН.304591.018 Стержень
95-39-2	3	0	3	96-14	ПБИН.304591.018 Стержень
95-84	66	0	66	96-15-1	ПБИН.304591.018 Стержень
95-87	3	0	3		
95-91	6	0	6		
95-92-1	6	0	6		
95-92-2	3	0	3		
95-93-1	6	0	6		
95-93-2	3	0	3		
95-94	6	0	6		
95-96-2	6	0	6		
95-97-1	9	0	9		
95-98-2	6	0	6		
95-99-2	6	0	6		
96-02	18	18	0		
96-03	3	3	0		
96-08-1	9	9	0		
96-08-2	3	3	0		
96-09	18	18	0		
96-11-1	150	150	0		
96-11-2	30	30	0		
96-12	3	3	0		
96-13-2	6	6	0		
96-14	3	3	0		
96-15-1	15	15	0		
Итого	405	276	129		

Размеры заготовки (M00000000000000008720 Трубка ТСЭФ 12х22х800 ГОСТ 12496-88) : L=800 D=22

Перечень инструментов по РЦ

№ п.п.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах
1	002	11101	ИНС000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	11101_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101
2	004	22001	ИНС000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101
3	010	11101	ИНС000000000000004092	Шлифов.шкурка-бум-А-320	
4	012	22001	ИНС000000000000002809	Штангенцикуль-ШЦ I-300-0,01	
5	012	22001	ИНС000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741103.347 Панель

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 15.04.2020 16:17:52

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска

naimyshina_nm



0 100413 393000

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 11401 11405 22002 10205 22003 10103 10104 22001 18201 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 101 182 108

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Груд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-1	114000487992	07 мар sheiko_mv	16 апр	0,33 0,00	0	4	4	0	0		изг. 0 100413 393017
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-1	114000487993	07 мар butorin_sa	16 апр	0,13 0,00	0	4	4	0	0		изг. 0 100413 393024
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-1	114000487994	07 мар ryshkova_zn	16 апр		0	4	4	0	0		изг. 0 100413 393031
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001397095	07 мар subbotin_ms	21 апр	1,47 0,00	0	4	4	0	0		изг. 0 100413 393048
5	100 102	22003	100 101	10103	51-64-4_11-1	102001397096	07 мар gurov_ka	21 апр		0	4	4	0	0		изг. 0 100413 393055
6	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-1	101001018936	07 мар petushkov_mv	21 апр	1,67 0,00	0	4	4	0	0		изг. 0 100413 393062
7	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001018937	07 мар zaverukha_pi	21 апр	0,33 0,00	0	4	4	0	0		изг. 0 100413 393079
8	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-1	101001018938	07 мар otrizhko_yv	21 апр		0	4	4	0	0		изг. 0 100413 393086
9	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000813721	07 мар sekretarev_ea	24 апр		0	4	4	0	0		изг. 0 100413 393093
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц15. хр., площадь 0.3 кв.м, толщина 0.015																
10	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	182000813718	07 мар gukalova_ta	24 апр		0	4	4	0	0		изг. 0 100413 393109
11	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000813719	07 мар		0,00 0,00	4	4	0	0	4	4	изг. 0 100413 393116
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
12	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-1	182000813720	07 мар			0	4	0	0	4		изг. 0 100413 393123

Т.е. всего : 3,93 час.
Остаток т.е. : 0,00 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-1
П	Лист 3,0 ГОСТ 19904-90/20 ГОСТ 16523-97		13605 09 0102	КГ	20,748 20,748

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	4	4	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301233.053 Каркас

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ИКГТ.745312.099 Крышка

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 19.05.2020 08:49:03

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска
basalgina_aa



0 100413 977002

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 11406 22002 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 114 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 114	11401	100 114	11405	23-10-134_ПТ	114000488355	01 map sheiko_mv	19 май	0,06 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 977019
2	100 114	11405	100 114	22002	23-10-134_ПТ	114000488356	01 map butorin_sa	20 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 977026
3	100 114	22002	100 102	10205	23-10-134_ПТ	114000488357	01 map ryshkova_zn	20 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 977033
4	100 102	10205	100 102	22003	23-10-134_ПТ	102001397860	01 map ryshkov_nl	29 май	0,20 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 977040
5	100 102	22003	100 114	11406	23-10-134_ПТ	102001397861	01 map gurov_ka	01 июн		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 977057
6	100 114	11406	100 114	22002	23-10-134_ПТ	114000488358	01 map bakulin_aa	01 июн	0,02 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100413 977064
7	100 114	22002	126 182	18201	23-10-134_ПТ	114000488359	01 map gurov_ka	01 июн		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 977071
8	126 182	18201	126 182	22003	23-10-134_ПТ	182000814330	01 map sekretarev_ea	02 июн		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 977088
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.244 кв.м																
9	126 182	22003	126 182	18204	23-10-134_ПТ	182000814331	01 map sidorova_tv	02 июн		0	1	1	0	0	изг.	0 100413 977095
10	126 182	18204	126 182	22003	23-10-134_ПТ	182000814332	01 map		0,00 0,00	1	1	0	0	1		0 100413 977101
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
11	126 182	22003	118 118	11801	23-10-134_ПТ	182000814333	01 map			0	1	0	0	1		0 100413 977118

Т.е. всего : 0,29 час.
Остаток т.е. : 0,00 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	23-10-134_ПТ
П	Лист АМг5.М 2,0 ГОСТ 21631-76		13605 15 0103	КГ	0,837 0,837

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-134 ПТ	1	1	0	23-10-134 ПТ	ИКГТ.441461.017 ПТ проверки жгутов

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ИКГТ.745312.100 Каркас

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 20.05.2020 08:33:36

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска
basalgina_aa



0 100413 978009

Маршрут по РЦ на текущую дату: **!!!Маршрут изменен!!!** 11401 11405 22002 10205 22003 11406 22002 18201 22003 10804 22004 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 114 182 108 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Груд вся/ост.	Кол-во, шт.						Брак /у-е	Факт	Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат				
1	100 114	11401	100 114	11405	23-10-134_ПТ	114000488360	01 map sheiko_mv	21 май	0,06 0,00	0	1	1	0	0		изг.		0 100413 978016
2	100 114	11405	100 114	22002	23-10-134_ПТ	114000488361	01 map butorin_sa	22 май	0,01 0,00	0	1	1	0	0		изг.		0 100413 978023
3	100 114	22002	100 102	10205	23-10-134_ПТ	114000488362	01 map ryshkova_zn	22 май		0	1	1	0	0		изг.		0 100413 978030
4	100 102	10205	100 102	22003	23-10-134_ПТ	102001397862	01 map komissarov_sa	27 май	0,78 0,00	0	1	1	0	0		изг.		0 100413 978047
5	100 102	22003	100 114	11406	23-10-134_ПТ	102001397863	01 map larionova_sv	27 май		0	1	1	0	0		изг.		0 100413 978054
6	100 114	11406	100 114	22002	23-10-134_ПТ	114000488363	01 map bakulin_aa	27 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		изг.		0 100413 978061
7	100 114	22002	126 182	18201	23-10-134_ПТ	114000488364	01 map larionova_sv	28 май		0	1	1	0	0		изг.		0 100413 978078
8	126 182	18201	126 182	22003	23-10-134_ПТ	182000814334	01 map sekretarev_ea	29 май		0	1	1	0	0		изг.		0 100413 978085
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.39 кв.м																		
9	126 182	22003	126 182	18204	23-10-134_ПТ	182000814335	01 map sidorova_tv	29 май		0	1	1	0	0		изг.		0 100413 978092
10	126 182	18204	126 182	22003	23-10-134_ПТ	182000814336	01 map		0,00 0,00	1	1	0	0	1				0 100413 978108
Тип обработки: МЗК Окрашивание																		
11	126 182	22003	118 118	11808	23-10-134_ПТ	182000814337	01 map			0	1	0	0	1				0 100413 978115
12	118 118	11808	118 118	22011	23-10-134_ПТ	118000384644	01 map		0,75 0,75	0	1	0	0	1				0 100413 978122
13	118 118	22011	100 102	10205	23-10-134_ПТ	118000384645	01 map			0	1	0	0	1				0 100413 978139

Т.е. всего : 1,62 час.
Остаток т.е. : 0,75 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	23-10-134_ПТ
П	Лист АМг5.М 2,5 ГОСТ 21631-76		13605 15 0103	КГ	1,690
					1,690

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-134 ПТ	1	1	0	23-10-134 ПТ	ИКГТ.301314.035 Корпус

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ИКГТ.735312.032 Панель T1, T2

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 15.05.2020 14:13:00

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



Метка запуска
zezina_ea



Маршрут по РЦ на текущую дату: **!!!Маршрут изменен!!!** 11401 11405 22002 10205 22003 11406 22002 10103 10104
 22001 18201 22003 10804 22004 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 114 101 182 108 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 114	11401	100 114	11405	23-10-134_МФ	114000488406	02 мар sergienko_yg	15 май	0,12 0,00	0	1	1	0	0		изг. 0 100414 052012
2	100 114	11405	100 114	22002	23-10-134_МФ	114000488407	02 мар butorin_sa	18 май	0,01 0,00	0	1	1	0	0		изг. 0 100414 052029
3	100 114	22002	100 102	10205	23-10-134_МФ	114000488408	02 мар ryshkova_zn	18 май		0	1	1	0	0		изг. 0 100414 052036
4	100 102	10205	100 102	22003	23-10-134_МФ	102001397897	02 мар subbotin_ms	20 май	0,95 0,00	0	1	1	0	0		изг. 0 100414 052043
5	100 102	22003	100 114	11406	23-10-134_МФ	102001397898	02 мар gurov_ka	20 май		0	1	1	0	0		изг. 0 100414 052050
6	100 114	11406	100 114	22002	23-10-134_МФ	114000488409	02 мар bakulin_aa	20 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг. 0 100414 052067
7	100 114	22002	100 101	10103	23-10-134_МФ	114000488410	02 мар gurov_ka	20 май		0	1	1	0	0		изг. 0 100414 052074
8	100 101	10103	100 101	10104	23-10-134_МФ	101001019615	02 мар sokolov_ag	27 май	0,42 0,00	0	1	1	0	0		изг. 0 100414 052081
9	100 101	10104	100 101	22001	23-10-134_МФ	101001019616	02 мар zaverukha_pi	27 май	0,08 0,00	0	1	1	0	0		изг. 0 100414 052098
10	100 101	22001	126 182	18201	23-10-134_МФ	101001019617	02 мар otrizhko_yv	27 май		0	1	1	0	0		изг. 0 100414 052104
11	126 182	18201	126 182	22003	23-10-134_МФ	182000814375	02 мар sekretarev_ea	29 май		0	1	1	0	0		изг. 0 100414 052111
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.1959 кв.м																
12	126 182	22003	126 182	18204	23-10-134_МФ	182000814376	02 мар sidorova_tv	29 май		0	1	1	0	0		изг. 0 100414 052128
13	126 182	18204	126 182	22003	23-10-134_МФ	182000814377	02 мар		0,00 0,00	1	1	0	0	1		изг. 0 100414 052135
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
14	126 182	22003	118 118	11808	23-10-134_МФ	182000814378	02 мар			0	1	0	0	1		изг. 0 100414 052142
15	118 118	11808	118 118	22011	23-10-134_МФ	118000384928	02 мар		0,67 0,67	0	1	0	0	1		изг. 0 100414 052159
16	118 118	22011	118 118	11801	23-10-134_МФ	118000384929	02 мар			0	1	0	0	1		изг. 0 100414 052166

Т.е. всего : 2,29 час.
 Остаток т.е. : 0,67 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	23-10-134_МФ
П	Лист АМг3.М 3,0 ГОСТ 21631-76		13605 14 0103	КГ	1,011
					1,011

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-134 МФ	1	1	0	23-10-134 МФ	ИКГТ.468367.047 Панель ПТ ПВИ МФАТ Т1 Т2
95-78	1	0	1		
Итого	2	1	1		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ИКГТ.745326.004 Основание

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 15.05.2020 14:12:50

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска
zezina_ea



0 100414 066002

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 11406 22002 18201 22003 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 114 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 114	11401	100 114	11405	23-10-134_МФ	114000488422	01 мар sergienko_yg	15 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг. 0 100414 066019
2	100 114	11405	100 114	22002	23-10-134_МФ	114000488423	01 мар butorin_sa	19 май	0,01 0,00	0	1	1	0	0		изг. 0 100414 066026
3	100 114	22002	100 102	10205	23-10-134_МФ	114000488424	01 мар ryshkova_zn	19 май		0	1	1	0	0		изг. 0 100414 066033
4	100 102	10205	100 102	22003	23-10-134_МФ	102001397938	01 мар ryshkov_nl	01 июн	0,37 0,00	0	1	1	0	0		изг. 0 100414 066040
5	100 102	22003	100 114	11406	23-10-134_МФ	102001397939	01 мар gurov_ka	01 июн		0	1	1	0	0		изг. 0 100414 066057
6	100 114	11406	100 114	22002	23-10-134_МФ	114000488425	01 мар bakulin_aa	01 июн	0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг. 0 100414 066064
7	100 114	22002	126 182	18201	23-10-134_МФ	114000488426	01 мар gurov_ka	01 июн		0	1	1	0	0		изг. 0 100414 066071
8	126 182	18201	126 182	22003	23-10-134_МФ	182000814401	01 мар sekretarev_ea	02 июн		0	1	1	0	0		изг. 0 100414 066088
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.336 кв.м																
9	126 182	22003	126 182	18204	23-10-134_МФ	182000814402	01 мар sidorova_tv	02 июн		0	1	1	0	0		изг. 0 100414 066095
10	126 182	18204	126 182	22003	23-10-134_МФ	182000814403	01 мар		0,00 0,00	1	1	0	0	1		изг. 0 100414 066101
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
11	126 182	22003	118 118	11808	23-10-134_МФ	182000814404	01 мар			0	1	0	0	1		изг. 0 100414 066118
12	118 118	11808	118 118	22011	23-10-134_МФ	118000384930	01 мар		0,22 0,22	0	1	0	0	1		изг. 0 100414 066125
13	118 118	22011	118 118	11801	23-10-134_МФ	118000384931	01 мар			0	1	0	0	1		изг. 0 100414 066132

Т.е. всего : 0,66 час.
Остаток т.е. : 0,22 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	23-10-134_МФ
П	Лист АМг2.М 4,0 ГОСТ 21631-76		13605 14 0102	КГ	2,670
					2,670

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-134 МФ	1	1	0	23-10-134 МФ	ИКГТ.468354.011 Основание ПТ ПВИ МФАТ
95-78	1	0	1		
Итого	2	1	1		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.733200.003 Кронштейн

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 18.05.2020 14:49:21

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска

basalgina_aa



0 100419 374003

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 11406 22002 10205 10204 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 114 102 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-3	114000492946	02 май sheiko_mv	18 май	0,07 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 374010
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-3	114000492947	02 май butorin_sa	19 май	0,01 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 374027
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-3	114000492948	02 май ryshkova_zn	19 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 374034
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405715	02 май		0,12 0,12	1	1	0	0	1		0 100419 374041
5	100 102	22003	100 114	11406	51-64-4_11-3	102001405716	02 май			0	1	0	0	1		0 100419 374058
6	100 114	11406	100 114	22002	51-64-4_11-3	114000492949	02 май		0,08 0,08	0	1	0	0	1		0 100419 374065
7	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-3	114000492950	02 май			0	1	0	0	1		0 100419 374072
8	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-3	102001405717	02 май		0,83 0,83	0	1	0	0	1		0 100419 374089
9	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001405718	02 май		0,25 0,25	0	1	0	0	1		0 100419 374096
10	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405719	02 май		1,12 1,12	0	1	0	0	1		0 100419 374102
11	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001405720	02 май			0	1	0	0	1		0 100419 374119
12	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819705	02 май			0	1	0	0	1		0 100419 374126
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц15. хр., площадь 0.236 кв.м, толщина 0.015																
13	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819706	02 май			0	1	0	0	1		0 100419 374133
14	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819707	02 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100419 374140
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
15	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-3	182000819708	02 май			0	1	0	0	1		0 100419 374157

Т.е. всего : 2,48 час.
Остаток т.е. : 2,40 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-3
П	Лист 3,0 ГОСТ 19904-90/10 ГОСТ 16523-97		13605 00 0101	КГ	8,360 8,360

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	0	1	51-64-4 11-3	ПБИН.468364.015 Стойка связи и управления
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	1	1		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741103.373 Плата

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 15.05.2020 09:30:15

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска
zezina_ea



0 100419 391000

Маршрут по РЦ на текущую дату: **!!!Маршрут изменен!!!** 11401 11405 22002 10205 22003 18201 22003 10804 22004 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182 108 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-3	114000492974	01 май sheiko_mv	15 май	0,07 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 391017
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-3	114000492975	01 май butorin_sa	15 май	0,01 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 391024
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-3	114000492976	01 май ryshkova_zn	15 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 391031
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405754	01 май subbotin_ms	18 май	0,20 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 391048
5	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001405755	01 май gukalova_ta	27 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 391055
6	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819733	01 май sekretarev_ea	29 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 391062
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.383 кв.м																
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819734	01 май sidorova_tv	29 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 391079
8	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819735	01 май		0,00 0,00	1	1	0	0	1		0 100419 391086
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
9	126 182	22003	118 118	11808	51-64-4_11-3	182000819736	01 май			0	1	0	0	1		0 100419 391093
10	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-3	118000390878	01 май		0,17 0,17	0	1	0	0	1		0 100419 391109
11	118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-3	118000390879	01 май			0	1	0	0	1		0 100419 391116

Т.е. всего : 0,44 час.
Остаток т.е. : 0,17 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-3
П	Лист АМг5.М 4,0 ГОСТ 21631-76		13605 15 0102	КГ	2,700 2,700

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	0	1	51-64-4 11-3	ПБИН.301313.066 Полка
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	1	1		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741103.373-01 Плата

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 15.05.2020 09:29:58

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска
zezina_ea



0 100419 392007

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 11401 11405 22002 10205 22003 18201 22003 10804 22004 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182 108 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-3	114000492977	01 май sheiko_mv	15 май	0,07 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 392014
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-3	114000492978	01 май butorin_sa	15 май	0,01 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 392021
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-3	114000492979	01 май ryshkova_zn	15 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 392038
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405756	01 май subbotin_ms	18 май	0,20 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 392045
5	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001405757	01 май gukalova_ta	27 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 392052
6	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819737	01 май sekretarev_ea	29 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 392069
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.383 кв.м																
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819738	01 май sidorova_tv	29 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 392076
8	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819739	01 май		0,00 0,00	1	1	0	0	1		0 100419 392083
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
9	126 182	22003	118 118	11808	51-64-4_11-3	182000819740	01 май			0	1	0	0	1		0 100419 392090
10	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-3	118000390880	01 май		0,13 0,13	0	1	0	0	1		0 100419 392106
11	118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-3	118000390881	01 май			0	1	0	0	1		0 100419 392113

Т.е. всего : 0,40 час.
Остаток т.е. : 0,13 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-3
П	Лист АМг5.М 4,0 ГОСТ 21631-76		13605 15 0102	КГ	2,700 2,700

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	0	1	51-64-4 11-3	ПБИН.301313.064 Полка
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	1	1		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741103.373-02 Плата

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 15.05.2020 09:29:46

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска
zezina_ea

0 100419 393004

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 11401 11405 22002 10205 22003 18201 22003 10804 22004 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182 108 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-3	114000492980	01 май sheiko_mv	15 май	0,07 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 393011
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-3	114000492981	01 май butorin_sa	15 май	0,01 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 393028
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-3	114000492982	01 май ryshkova_zn	15 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 393035
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405758	01 май subbotin_ms	18 май	0,20 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 393042
5	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001405334	01 май gukalova_ta	27 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 393059
6	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819501	01 май sekretarev_ea	29 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 393066
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.383 кв.м																
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819502	01 май sidorova_tv	29 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 393073
8	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819503	01 май		0,00 0,00	1	1	0	0	1		0 100419 393080
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
9	126 182	22003	118 118	11808	51-64-4_11-3	182000819504	01 май			0	1	0	0	1		0 100419 393097
10	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-3	118000390798	01 май		0,13 0,13	0	1	0	0	1		0 100419 393103
11	118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-3	118000390799	01 май			0	1	0	0	1		0 100419 393110

Т.е. всего : 0,40 час.

Остаток т.е. : 0,13 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-3
П	Лист АМг5.М 4,0 ГОСТ 21631-76		13605 15 0102	КГ	2,700 2,700

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	0	1	51-64-4 11-3	ПБИН.301313.064-01 Полка
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	1	1		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.745136.001 Козырек

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 14.05.2020 09:17:54

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска
zezina_ea



0 100419 498006

Маршрут по РЦ на текущую дату: **!!!Маршрут изменен!!!** 11401 22002 10205 22003 11406 22002 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 114 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Груд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 114	11401	100 114	22002	51-64-4_11-3	114000493017	04 май sheiko_mv	14 май	0,06 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 498013
2	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-3	114000493018	04 май ryshkova_zn	14 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 498020
3	100 102	10205	100 102	10202	51-64-4_11-3	102001405940	04 май Rudakov_aa	28 май	0,08 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 498037
4	100 102	10202	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405941	04 май vasiliev_ey	02 июн	0,08 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 498044
5	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001405942	04 май larionova_sv	02 июн		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 498051
6	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819843	04 май sekretarev_ea	03 июн		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 498068
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц12. хр., площадь 0.021 кв.м, толщина 0.012																
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819844	04 май sidorova_tv	03 июн		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 498075
8	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819845	04 май		0,00 0,00	1	1	0	0	1		0 100419 498082
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
9	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-3	182000819846	04 май			0	1	0	0	1		0 100419 498099

Т.е. всего : 0,22 час.
Остаток т.е. : 0,00 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-3
П	Лист 1,5 ГОСТ 19904-90/10 ГОСТ 16523-97		13605 00 0101	КТ	0,150 0,150

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-3	1	1	0	51-64-4 11-3	ПБИН.467216.012 Ввод силовой

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.745300.835 Лоток

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 13.05.2020 11:16:37

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



Метка запуска
zezina_ea



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 11406 22002 18201 22003 10205 10202 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 114 182 102 182 102

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Груд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-3	114000492859	04 май sergienko_yg	13 май	0,05 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 524019
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-3	114000492860	04 май butorin_sa	14 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 524026
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-3	114000492861	04 май ryshkova_zn	14 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 524033
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405540	04 май subbotin_ms	15 май	0,10 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 524040
5	100 102	22003	100 114	11406	51-64-4_11-3	102001405541	04 май larionova_sv	15 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 524057
6	100 114	11406	100 114	22002	51-64-4_11-3	114000492862	04 май bakulin_aa	15 май	0,03 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 524064
7	100 114	22002	126 182	18201	51-64-4_11-3	114000492863	04 май larionova_sv	15 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 524071
8	126 182	18201	100 102	22003	51-64-4_11-3	182000819607	04 май chiglinova_av	18 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 524088
Тип обработки: МЗК Травление, площадь 0.83 кв.м																
9	100 102	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001405542	04 май larionova_sv	18 май		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 524095
10	100 102	10205	100 102	10202	51-64-4_11-3	102001405543	04 май endakov_yn	01 июн	0,08 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 524101
11	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001405544	04 май vasiliev_ey	01 июн	0,20 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 524118
12	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405545	04 май subbotin_ms	01 июн	0,17 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100419 524125
13	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001405546	04 май gurov_ka	01 июн		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 524132
14	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819608	04 май sekreterev_ea	02 июн		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 524149
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.83 кв.м																
15	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819609	04 май sidorova_tv	02 июн		0	1	1	0	0	изг.	0 100419 524156
16	126 182	18204	100 102	22003	51-64-4_11-3	182000819610	04 май		0,00 0,00	1	1	0	0	1		0 100419 524163
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
17	100 102	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001405547	04 май			0	1	0	0	1		0 100419 524170

Т.е. всего : 0,65 час.
Остаток т.е. : 0,00 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-3
П	Лист АМг2.М 1,5 ГОСТ 21631-76		13605 14 0103	КГ	2,100 2,100

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-3	1	1	0	51-64-4 11-3	ПБИН.301564.013 Кронштейн

№ и гр. очереди:

2860

12.05.2020

МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.745500.239 Кожух

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 13.05.2020 11:17:37

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска

zezina_ea



0 100419 544000

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 11401 11405 22002 10205 10202 10205 10202 10205 22003 18201 22003 10804 22004 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182 108 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-3	114000492920	01 май sheiko_mv	14 май	0,03 0,00	0	2	2	0	0	изг.	
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-3	114000492921	01 май butorin_sa	14 май	0,02 0,00	0	2	2	0	0	изг.	
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-3	114000492922	01 май ryshkova_zn	14 май		0	2	2	0	0	изг.	
4	100 102	10205	100 102	10202	51-64-4_11-3	102001405611	01 май grigoriev_ag	29 май	0,17 0,00	0	2	2	0	0	изг.	
5	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001405612	01 май vasiliev_ey	29 май	0,10 0,00	0	2	2	0	0	изг.	
6	100 102	10205	100 102	10202	51-64-4_11-3	102001405613	01 май grigoriev_ag	29 май	0,07 0,00	0	2	2	0	0	изг.	
7	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001405614	01 май vasiliev_ey	29 май	0,33 0,00	0	2	2	0	0	изг.	
8	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405615	01 май grigoriev_ag	29 май	0,50 0,00	0	2	2	0	0	изг.	
9	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001405616	01 май gukalova_ta	29 май		0	2	2	0	0	изг.	
10	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819625	01 май sekretarev_ea	01 июн		0	2	2	0	0	изг.	
Тип обработки: Гальваническое покрытие ЦЗ. хр., площадь 0.04 кв.м, толщина 0.003																
11	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819626	01 май sidorova_tv	01 июн		0	2	2	0	0	изг.	
12	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819627	01 май		0,00 0,00	2	2	0	0	2		
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
13	126 182	22003	118 118	11808	51-64-4_11-3	182000819628	01 май			0	2	0	0	2		
14	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-3	118000390846	01 май		0,21 0,21	0	2	0	0	2		
15	118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-3	118000390847	01 май			0	2	0	0	2		

Т.е. всего : 1,43 час.
Остаток т.е. : 0,21 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-3
П	Лист 2,0 ГОСТ 19904-90/10кп ГОСТ 16523-97		13605 00 0101	КГ	0,840 0,840

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-3	2	2	0	51-64-4 11-3	ПБИН.468333.062 Блок управления и коммутации (БУиК)

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741103.453 Лист
Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-8	114000502024	06 май		0,02 0,02	0	1	0	0	1		
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-8	114000502025	06 май		0,01 0,01	0	1	0	0	1		
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-8	114000502026	06 май			0	1	0	0	1		
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426238	06 май		0,23 0,23	0	1	0	0	1		
5	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426239	06 май			0	1	0	0	1		
6	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831766	06 май			0	1	0	0	1		
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц15. хр., площадь 0.3 кв.м, толщина 0.015																
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831767	06 май			0	1	0	0	1		
8	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831768	06 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
9	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-8	182000831769	06 май			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 0,27 час.
Остаток т.е. : 0,27 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-8
П	Лист 2,5 ГОСТ 19904-90/45 ГОСТ 16523-97		13605 10 0104	КТ	3,750 3,750

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301240.180 Панель

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741103.453-01 Лист

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: **11401 11405 22002 10205 22003 18201 22003 18204 22003**

Маршрут по уч. на текущую дату: **114 102 182**

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-8	114000502027	06 май		0,03 0,03	0	1	0	0	1		
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-8	114000502028	06 май		0,02 0,02	0	1	0	0	1		
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-8	114000502029	06 май			0	1	0	0	1		
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426240	06 май		0,26 0,26	0	1	0	0	1		
5	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426241	06 май			0	1	0	0	1		
6	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831773	06 май			0	1	0	0	1		
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц15. хр., площадь 0.4 кв.м, толщина 0.015																
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831770	06 май			0	1	0	0	1		
8	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831771	06 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
9	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-8	182000831772	06 май			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 0,30 час.
 Остаток т.е. : 0,30 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-8
П	Лист 2,5 ГОСТ 19904-90/45 ГОСТ 16523-97		13605 10 0104	КГ	4,900 4,900

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301240.180-01 Панель

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741103.454 Лист
Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-8	114000502030	07 май		0,02 0,02	0	1	0	0	1		
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-8	114000502031	07 май		0,01 0,01	0	1	0	0	1		
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-8	114000502032	07 май			0	1	0	0	1		
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426242	07 май		0,17 0,17	0	1	0	0	1		
5	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426243	07 май			0	1	0	0	1		
6	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831777	07 май			0	1	0	0	1		
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц15. хр., площадь 0.422 кв.м, толщина 0.015																
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831774	07 май			0	1	0	0	1		
8	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831775	07 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
9	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831776	07 май			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 0,20 час.
Остаток т.е. : 0,20 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-8
П	Лист 0,8 ГОСТ 19904-90/45 ГОСТ 16523-97		КГ	1,570	1,570

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301231.060 Каркас

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741103.454-01 Лист

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска



0 100426 127005

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-8	114000502033	07 май		0,02 0,02	0	1	0	0	1		
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-8	114000502034	07 май		0,01 0,01	0	1	0	0	1		
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-8	114000502035	07 май			0	1	0	0	1		
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426244	07 май		0,17 0,17	0	1	0	0	1		
5	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426245	07 май			0	1	0	0	1		
6	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831778	07 май			0	1	0	0	1		
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц15. хр., площадь 0.34 кв.м, толщина 0.015																
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831779	07 май			0	1	0	0	1		
8	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831780	07 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
9	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831781	07 май			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 0,20 час.

Остаток т.е. : 0,20 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-8
П	Лист 0,8 ГОСТ 19904-90/45 ГОСТ 16523-97		КГ	1,360	1,360

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301231.060 Каркас

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741103.454-02 Лист

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-8	114000502036	07 май		0,01 0,01	0	1	0	0	1		
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-8	114000502037	07 май		0,01 0,01	0	1	0	0	1		
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-8	114000502038	07 май			0	1	0	0	1		
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426246	07 май		0,13 0,13	0	1	0	0	1		
5	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426247	07 май			0	1	0	0	1		
6	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831782	07 май			0	1	0	0	1		
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц15. хр., площадь 0.085 кв.м, толщина 0.015																
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831783	07 май			0	1	0	0	1		
8	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831784	07 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
9	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831785	07 май			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 0,16 час.
Остаток т.е. : 0,16 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-8
П	Лист 0,8 ГОСТ 19904-90/45 ГОСТ 16523-97		КГ	0,342	0,342

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301231.060 Каркас

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741103.455 Лист

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска



0 100426 129009

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-8	114000502039	07 май		0,03 0,03	0	1	0	0	1		
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-8	114000502040	07 май		0,02 0,02	0	1	0	0	1		
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-8	114000502041	07 май			0	1	0	0	1		
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426248	07 май		0,33 0,33	0	1	0	0	1		
5	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426249	07 май			0	1	0	0	1		
6	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831786	07 май			0	1	0	0	1		
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц15. хр., площадь 1.05 кв.м, толщина 0.015																
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831787	07 май			0	1	0	0	1		
8	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831788	07 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
9	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831789	07 май			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 0,38 час.
Остаток т.е. : 0,38 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-8
П	Лист 0,8 ГОСТ 19904-90/45 ГОСТ 16523-97		ШТ	4,300	4,300

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301231.060 Каркас

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741103.456 Лист
Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-8	114000502042	07 май		0,03 0,03	0	1	0	0	1		
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-8	114000502043	07 май		0,02 0,02	0	1	0	0	1		
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-8	114000502044	07 май			0	1	0	0	1		
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426250	07 май		0,33 0,33	0	1	0	0	1		
5	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426251	07 май			0	1	0	0	1		
6	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831790	07 май			0	1	0	0	1		
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц15. хр., площадь 1.1 кв.м, толщина 0.015																
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831791	07 май			0	1	0	0	1		
8	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831792	07 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
9	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831793	07 май			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 0,38 час.
Остаток т.е. : 0,38 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-8
П	Лист 0,8 ГОСТ 19904-90/45 ГОСТ 16523-97		ШТ	4,520	4,520

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301231.060 Каркас

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.745423.008 Скоба

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 22002 10205 10202 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 114	11401	100 114	22002	51-64-4_11-8	114000502095	04 май		0,35 0,35	0	14	0	0	14		
2	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-8	114000502096	04 май			0	14	0	0	14		
3	100 102	10205	100 102	10202	51-64-4_11-8	102001426308	04 май		1,40 1,40	0	14	0	0	14		
4	100 102	10202	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426309	04 май		0,23 0,23	0	14	0	0	14		
5	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426310	04 май			0	14	0	0	14		
6	126 182	18201	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831810	04 май			0	14	0	0	14		
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц12. хр., площадь 0.0053 кв.м, толщина 0.012																
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831811	04 май			0	14	0	0	14		
8	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831812	04 май		0,00 0,00	0	14	0	0	14		
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
9	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831813	04 май			0	14	0	0	14		

Т.е. всего : 1,98 час.

Остаток т.е. : 1,98 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	51-64-4_11-8
П	Лист 2,0 ГОСТ 19904-90/СтЗпс ГОСТ 16523-97		КГ	0,700	0,700

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	14	14	0	51-64-4 11-8	ПБИН.305651.025 Комплект монтажных частей

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.731141.009 Корпус

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 12.05.2020 14:29:16

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



Метка запуска
zezina_ea



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11403 10104 22001 18204 22003
Маршрут по уч. на текущую дату: 114 101 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.							Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	Факт	
1	100114	11403	100101	10104	51-64-4_11-1	114000488081	19 мар	16 май maslennikov_ta	0,60 0,00	0	1	1	0	0	11	изг.	
2	100101	10104	100101	22001	51-64-4_11-1	101001019087	19 мар	18 май zaverukha_pi	0,50 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
3	100101	22001	126182	18204	51-64-4_11-1	101001019088	19 мар			0	0	0	0	0	11	X	
4	126182	18204	126182	22003	51-64-4_11-1	182000813855	19 мар		0,00 0,00	0	0	0	0	0		X	
Тип обработки: МЗК Окрашивание																	
5	126182	22003	118118	11801	51-64-4_11-1	182000813856	19 мар			0	0	0	0	0		X	

Т.е. всего : 1,10 час.
Остаток т.е. : 0,00 час.

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
28-05 13607	0	0	0	51-64-4 11-1	ПБИН.685614.006 Коробка соединительная
28-05 13624	2	2	0		
51-64-4 11-1	0	0	0		
Итого	2	2	0		

Перечень инструментов для станков

№ п.п.	Уст-ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол-во	Адреса хранения на складах
Станок : MCV Карта наладки : ПБИН.731141.009.jpg						
1		T01	ИНС000000000000001464	Метчик ЧПУ-М3х0,5-ISO 2-6Н-маш-глух-56-9-3-3,5-2,7-DIN 371-П-ЦМ	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0312
2		T01	ИНС000000000000001464	Метчик ЧПУ-М3х0,5-ISO 2-6Н-маш-глух-56-9-3-3,5-2,7-DIN 371-П-ЦМ	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0312
3		T01	ИНС000000000000002360	Зенковка ЧПУ-кон-90-6х45-6-1,5-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_18_0212
4		T01	ИНС000000000000002360	Зенковка ЧПУ-кон-90-6х45-6-1,5-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_18_0212
5		T01	ИНС000000000000004927	Сверло ЧПУ-СП-2,5-н8-6-ц/х-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0203
6		T01	ИНС000000000000004927	Сверло ЧПУ-СП-2,5-н8-6-ц/х-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0203
7		T01	ИНС000000000000004945	Сверло ЧПУ-СП-4,3-н8-6-ц/х-66-24-140-17-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13801_98_0101 13609_16_0605
8		T01	ИНС000000000000004945	Сверло ЧПУ-СП-4,3-н8-6-ц/х-66-24-140-17-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13801_98_0101 13609_16_0605
9		T01	ИНС000000000000004957	Сверло ЧПУ-СП-5,5-н8-6-ц/х-66-28-140-20-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13801_98_0101 13609_16_0207
10		T01	ИНС000000000000004968	Сверло ЧПУ-СП-6,6-н8-8-ц/х-79-34-140-24-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0408
11		T01	ИНС000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-н7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
12		T01	ИНС000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-н7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
13		T01	ИНС000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-н7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
14		T01	ИНС000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-н7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
15		T01	ИНС000000000000006243	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-5-0,1-45-13х57-6-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 13609_11_0807
16		T01	ИНС000000000000006243	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-5-0,1-45-13х57-6-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 13609_11_0807

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ

ПБИН.731141.009

O21887

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



9 400000 386868

O21889

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



9 400000 386882

O21890

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



9 400000 387049

O21891

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)



9 400000 386905

O21892

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



9 400000 387070

O21893

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)



9 400000 386929

PBIN.731141.009 U1

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



9 400000 387117

PBIN.731141.009 U2

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



9 400000 387124

PBIN.731141.009 U3

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



9 400000 387131

PBIN.731141.009 U4

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



9 400000 387148

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ИКГТ.724211.002 Корпус

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке

0 199999 999997

Метка запуска

0 100414 050001

ДУБЛИКАТ

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11403 10104 22001 18201 22003 18204 22003
Маршрут по уч. на текущую дату: 114 101 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	100 114	11403	100 101	10104	23-10-134_МФ	114000488404	01 мар		3,32 3,32	0	1	0	0	1		0 100414 050018
2	100 101	10104	100 101	22001	23-10-134_МФ	101001019609	01 мар		0,47 0,47	0	1	0	0	1		0 100414 050025
3	100 101	22001	126 182	18201	23-10-134_МФ	101001019610	01 мар			0	1	0	0	1		0 100414 050032
4	126 182	18201	126 182	22003	23-10-134_МФ	182000814369	01 мар			0	1	0	0	1		0 100414 050049
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.0161 кв.м																
5	126 182	22003	126 182	18204	23-10-134_МФ	182000814370	01 мар			0	1	0	0	1		0 100414 050056
6	126 182	18204	126 182	22003	23-10-134_МФ	182000814371	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100414 050063
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
7	126 182	22003	100 102	10205	23-10-134_МФ	182000814372	01 мар			0	1	0	0	1		0 100414 050070

Т.е. всего : 3,78 час.
Остаток т.е. : 3,78 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	23-10-134_МФ
П	Плита Д16 32 ГОСТ 17232-99		13605 00 0101	КТ	0,581
					0,581

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-134 МФ	1	1	0	23-10-134 МФ	ИКГТ.301172.176 Корпус
95-78	1	0	1		
Итого	2	1	1		

Размеры заготовки (M00000000000000017615 Плита Д16 32 ГОСТ 17232-99) : Н=32 W=72 L=90

Перечень инструментов для станков

№ п.п.	Уст-ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол-во	Адреса хранения на складах
Станок : HAAS Карта наладки : ИКГТ.724211.002.jpg						
1	001	T01	ИНС000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ЕР-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202
2	001	T01	ИНС000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-18х50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305
3	001	T01	ИНС000000000000006234	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-10-0,2-45-16х100-10-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 13609_11_0306
4	001	T01	ИНС000000000000006237	Фреза ЧПУ-цел-С-4-10-0-90-5х72-10-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_11_0205
5	002	T01	ИНС000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ЕР-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202
6	002	T01	ИНС000000000000004491	Фреза ЧПУ-цел-У-4-4-R2-0-11х80-6-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0505
7	002	T01	ИНС000000000000005431	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-3-0,1-45- 8/18х57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0607
8	002	T01	ИНС000000000000005453	Фреза ЧПУ-цел-У-2-8-R4-0-11х61-8-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_17_0110
9	002	T01	ИНС000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-18х50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305
10	002	T01	ИНС000000000000006232	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-6-0,2-45-10х80-6-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_11_0106
11	002	T01	ИНС000000000000006234	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-10-0,2-45-16х100-10-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 13609_11_0306
12	002	T01	ИНС000000000000006237	Фреза ЧПУ-цел-С-4-10-0-90-5х72-10-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_11_0205

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ

ИКГТ.724211.002

О70363

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)
DahLih MCV-1020A (инв. № 817)
HAAS VF-2 (инв. № 825)
HAAS VF-3 (инв. № 802)
HAAS VF-3 (инв. № 803)



О70364

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)
DahLih MCV-1020A (инв. № 817)
HAAS VF-2 (инв. № 825)
HAAS VF-3 (инв. № 802)
HAAS VF-3 (инв. № 803)



СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ИКГТ.741512.036 Корпус

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 02.06.2020 13:40:40

ДУБЛИКАТ








Сообщить об ошибке

0 199999 999997

Метка запуска
zezina_ea

0 100414 058007

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11403 10104 22001 18201 22003 18204 22003
Маршрут по уч. на текущую дату: 114 101 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код	
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е		Факт
1	100 114	11403	100 101	10104	23-10-134_МФ	114000488417	01 мар		1,37 1,37	0	1	0	0	1			 0 100414 058014
2	100 101	10104	100 101	22001	23-10-134_МФ	101001019622	01 мар		0,08 0,08	0	1	0	0	1			 0 100414 058021
3	100 101	22001	126 182	18201	23-10-134_МФ	101001019623	01 мар			0	1	0	0	1			 0 100414 058038
4	126 182	18201	126 182	22003	23-10-134_МФ	182000814385	01 мар			0	1	0	0	1			 0 100414 058045
Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.00852 кв.м																	
5	126 182	22003	126 182	18204	23-10-134_МФ	182000814386	01 мар			0	1	0	0	1			 0 100414 058052
6	126 182	18204	126 182	22003	23-10-134_МФ	182000814387	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			 0 100414 058069
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																	
7	126 182	22003	118 118	11801	23-10-134_МФ	182000814388	01 мар			0	1	0	0	1			 0 100414 058076

Т.е. всего : 1,45 час.
Остаток т.е. : 1,45 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	23-10-134_МФ
П	Плита Д16 30 ГОСТ 17232-99		13605 11 0101	КТ	0,213
					0,213

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)		
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ	
23-10-134 МФ	1	1	0	23-10-134 МФ	ИКГТ.468354.011 Основание ПТ ПВИ МФАТ	
95-78	1	0	1			
Итого	2	1	1			

Размеры заготовки (M000000000000000015388 Плита Д16 30 ГОСТ 17232-99) : Н=30 W=49 L=52

Перечень инструментов для станков

№ п.п.	Уст-ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол-во	Адреса хранения на складах
Станок : MCV Карта наладки : ИКГТ.741512.036.jpg						
1	001	T01	ИНС000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ЕР-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202
2	001	T01	ИНС00000000000004936	Сверло ЧПУ-СП-3,4-h8-6-ц/х-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0304
3	001	T01	ИНС00000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
4	001	T01	ИНС00000000000005453	Фреза ЧПУ-цел-У-2-8-R4-0-11x61-8-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_17_0110
5	001	T01	ИНС00000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-18x50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305
6	001	T01	ИНС00000000000006246	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-10-0,1-45-22x72-10-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_12_0107
7	002	T01	ИНС00000000000002499	Фреза ЧПУ-цел-Е-4-7-R3-0-3x75-12-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_17_0202
8	002	T01	ИНС00000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ЕР-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202
9	002	T01	ИНС00000000000005453	Фреза ЧПУ-цел-У-2-8-R4-0-11x61-8-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_17_0110
10	002	T01	ИНС00000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-18x50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305
11	002	T01	ИНС00000000000006246	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-10-0,1-45-22x72-10-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_12_0107
12	003	T01	ИНС00000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ЕР-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202
13	003	T01	ИНС00000000000005453	Фреза ЧПУ-цел-У-2-8-R4-0-11x61-8-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_17_0110
14	003	T01	ИНС00000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-18x50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305
15	003	T01	ИНС00000000000006233	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-8-0,2-45-13x100-8-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_11_0206
16	003	T01	ИНС00000000000006234	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-10-0,2-45-16x100-10-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 13609_11_0306

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ

ИКГТ.741512.036

ИКГТ.741512.036 U1

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



ИКГТ.741512.036 U2

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



ИКГТ.741512.036 U3

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



O70510

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)
DahLih MCV-1020A (инв. № 817)
HAAS VF-2 (инв. № 825)
HAAS VF-3 (инв. № 802)
HAAS VF-3 (инв. № 803)



O70511

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)
DahLih MCV-1020A (инв. № 817)
HAAS VF-2 (инв. № 825)
HAAS VF-3 (инв. № 802)
HAAS VF-3 (инв. № 803)



O70512

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)
DahLih MCV-1020A (инв. № 817)
HAAS VF-2 (инв. № 825)
HAAS VF-3 (инв. № 802)
HAAS VF-3 (инв. № 803)



СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.731141.009 Корпус

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11403 10104 22001 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 101 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат.	Брак /у-е	
1	100 114	11403	100 101	10104	28-05_13624	114000493418	01 май		1,20 1,20	0	2	0	0	2		0 100420 237014
2	100 101	10104	100 101	22001	28-05_13624	101001026943	01 май		1,00 1,00	0	2	0	0	2		0 100420 237021
3	100 101	22001	126 182	18204	28-05_13624	101001026944	01 май			0	2	0	0	2		0 100420 237038
4	126 182	18204	126 182	22003	28-05_13624	182000820691	01 май		0,00 0,00	0	2	0	0	2		0 100420 237045
Тип обработки: МЗК Окрашивание																
5	126 182	22003	118 118	11801	28-05_13624	182000820692	01 май			0	2	0	0	2		0 100420 237052

Т.е. всего : 2,20 час.
Остаток т.е. : 2,20 час.

Статистика заказов

№ заказа	Всего	План	Факт
28-05 13607	0	0	0
28-05 13624	2	2	0
51-64-4 11-1	0	0	0
Итого	2	2	0

Перечень инструментов для станков

№ п.п.	Уст-ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол-во	Адреса хранения на складах
Станок : МСV Карта наладки : ПБИН.731141.009.jpg						
1		T01	ИНС0000000000000001464	Метчик ЧПУ-М3х0,5-ISO 2-6Н-маш-глух-56-9-3-3,5-2,7-DIN 371-П-ЦМ	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0312
2		T01	ИНС0000000000000001464	Метчик ЧПУ-М3х0,5-ISO 2-6Н-маш-глух-56-9-3-3,5-2,7-DIN 371-П-ЦМ	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0312
3		T01	ИНС0000000000000002360	Зенковка ЧПУ-кон-90-6х45-6-1,5-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_18_0212
4		T01	ИНС0000000000000002360	Зенковка ЧПУ-кон-90-6х45-6-1,5-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_18_0212
5		T01	ИНС0000000000000004927	Сверло ЧПУ-СП-2,5-н8-6-ц/х-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0203
6		T01	ИНС0000000000000004927	Сверло ЧПУ-СП-2,5-н8-6-ц/х-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0203
7		T01	ИНС0000000000000004945	Сверло ЧПУ-СП-4,3-н8-6-ц/х-66-24-140-17-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13801_98_0101 13609_16_0605
8		T01	ИНС0000000000000004945	Сверло ЧПУ-СП-4,3-н8-6-ц/х-66-24-140-17-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13801_98_0101 13609_16_0605
9		T01	ИНС0000000000000004957	Сверло ЧПУ-СП-5,5-н8-6-ц/х-66-28-140-20-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13801_98_0101 13609_16_0207
10		T01	ИНС0000000000000004968	Сверло ЧПУ-СП-6,6-н8-8-ц/х-79-34-140-24-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0408
11		T01	ИНС0000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-н7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
12		T01	ИНС0000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-н7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
13		T01	ИНС0000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-н7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
14		T01	ИНС0000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-н7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
15		T01	ИНС0000000000000006243	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-5-0,1-45-13х57-6-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 13609_11_0807
16		T01	ИНС0000000000000006243	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-5-0,1-45-13х57-6-ц/х-ЦМ--	1	11403_98_0101 13609_11_0807

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ

ПБИН.731141.009

O21887

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



O21889

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



O21890

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



O21891

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)



O21892

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)



O21893

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)



PBIN.731141.009 U1

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



PBIN.731141.009 U2

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



PBIN.731141.009 U3

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



PBIN.731141.009 U4

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ЖЯ8.245.291-05 Кольцо

ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 02.06.2020 13:39:40

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке



0 199999 999997

Метка запуска












zezina_ea



0 100375 083001

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11404 10102 22001 18204 22003 10803 22004 10104 22001 10204 10205 22003 18201 22003 10604 22021

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 101 182 108 101 102 182 106

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код	
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е		Факт
1	100 114	11404	100 101	10102	75-01-1	114000504310	01 июн		0,20 0,20	0	4	0	0	4			
			100 101	10102	75-01-2	114000504314	01 июн		0,20 0,20	0	4	0	0	4			
2	100 101	10102	100 101	22001	75-01-1	101001042310	01 июн		0,03 0,03	0	4	0	0	4			
			100 101	22001	75-01-2	101001042314	01 июн		0,03 0,03	0	4	0	0	4			
3	100 101	22001	126 182	18204	75-01-1	101001042311	01 июн			0	4	0	0	4			
			126 182	18204	75-01-2	101001042315	01 июн			0	4	0	0	4			
4	126 182	18204	126 182	22003	75-01-1	182000834065	01 июн		0,00 0,00	0	4	0	0	4			
			126 182	22003	75-01-2	182000834069	01 июн		0,00 0,00	0	4	0	0	4			
Тип обработки: Кузнечная																	
5	126 182	22003	100 108	10803	75-01-1	182000834066	01 июн			0	4	0	0	4			
			100 108	10803	75-01-2	182000834070	01 июн			0	4	0	0	4			
6	100 108	10803	100 108	22004	75-01-1	108000322281	01 июн		0,01 0,01	0	4	0	0	4			
			100 108	22004	75-01-2	108000322283	01 июн		0,01 0,01	0	4	0	0	4			
7	100 108	22004	100 101	10104	75-01-1	108000322282	01 июн			0	4	0	0	4			
			100 101	10104	75-01-2	108000322284	01 июн			0	4	0	0	4			
8	100 101	10104	100 101	22001	75-01-1	101001042312	01 июн		0,07 0,07	0	4	0	0	4			
			100 101	22001	75-01-2	101001042316	01 июн		0,07 0,07	0	4	0	0	4			
9	100 101	22001	100 102	10204	75-01-1	101001042313	01 июн			0	4	0	0	4			
			100 102	10204	75-01-2	101001042317	01 июн			0	4	0	0	4			
10	100 102	10204	100 102	10205	75-01-1	102001430139	01 июн		0,10 0,10	0	4	0	0	4			
			100 102	10205	75-01-2	102001430143	01 июн		0,10 0,10	0	4	0	0	4			
11	100 102	10205	100 102	22003	75-01-1	102001430140	01 июн		0,07 0,07	0	4	0	0	4			






№ и гр. очереди:

2897

29.05.2020

ПРД

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			100 102	22003	75-01-2	102001430144	01 июн	0,07 0,07	0	4	0	0	4		
12	100 102	22003	126 182	18201	75-01-1	102001430141	01 июн		0	4	0	0	4		
			126 182	18201	75-01-2	102001430145	01 июн		0	4	0	0	4		
13	126 182	18201	126 182	22003	75-01-1	182000834067	01 июн		0	4	0	0	4		
			126 182	22003	75-01-2	182000834071	01 июн		0	4	0	0	4		
Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц24. хр., площадь 0.0025 кв.м, толщина 0.024															
14	126 182	22003	106 106	10604	75-01-1	182000834068	01 июн		0	4	0	0	4		
			106 106	10604	75-01-2	182000834072	01 июн		0	4	0	0	4		
15	106 106	10604	106 106	22021	75-01-1	106000067372	01 июн	0,03 0,03	0	4	0	0	4		
			106 106	22021	75-01-2	106000067374	01 июн	0,03 0,03	0	4	0	0	4		
16	106 106	22021	106 106	10604	75-01-1	106000067373	01 июн		0	4	0	0	4		
			106 106	10604	75-01-2	106000067375	01 июн		0	4	0	0	4		
Адрес: 10611 05 0403															

Т.е. всего : 1,01 час.
Остаток т.е. : 1,01 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	75-01-1	75-01-2
П	Круг 8,0-h11 ГОСТ 7417-75/A12 ГОСТ 1414-75		13606 06 0402	КТ	0,480	0,240

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1	4	4	0	75-01-1	ЖЯ4.443.201 Оттяжка фидера
75-01-2	4	4	0	75-01-2	ЖЯ4.443.201 Оттяжка фидера
Итого	8	8	0		

Размеры заготовки (M000000000000000019017 Круг 8,0-h11 ГОСТ 7417-75/A12 ГОСТ 1414-75) : L=131 D=8

Перечень инструментов для станков

№ п.п.	Уст-ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол-во	Адреса хранения на складах
Станок : GeFong GF-20MDII Карта наладки : ЖЯ8.245.291-05-G20.jpg						
1	001	T01	ИНС00000000000000001689	Державка ЧПУ КАН-нар-4-2-12-12-125	1	11404_98_0101 10105_98_0101 10106_98_0101 11402_98_0101 13609_19_0202
2	001	T01	ИНС00000000000000004744	Пластина ЧПУ ТОК-FOFB-6.4-3.18-0.05-С-НС-ЦМ	1	11404_98_0101 13609_18_0509
3	001	T05	ИНС00000000000000004705	Пластина ЧПУ ТОК-FCCB-6.3-1.5-0.05-L-С-НС-ЦМ	1	11404_98_0101 13609_18_0405

Сопроводительная карта № 375083 от 01.06.2020

Запуск: цех-100, уч.-11404

Лист 4 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди:

2897

29.05.2020

ПРД

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ

ЖЯ8.245.291-05

O61223

GEFONG GF-20MDII (инв. № 512)

GEFONG GF-20MDII (инв. № 518)



9 400000 146103

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	126 182	18204	23-10-122	118000354901	22 июл		0,13 0,13	0	2	0	0	2		
2	126 182	18204	126 182	22003	23-10-122	182000759746	22 июл		0,00 0,00	0	2	0	0	2		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
3	126 182	22003	118 118	11801	23-10-122	182000759747	22 июл			0	2	0	0	2		

Т.е. всего : 0,13 час.
Остаток т.е. : 0,13 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	23-10-122
С	ПБИН.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	2	2
П	Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	34	34
	ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	2	2

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	23-10-122	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус
Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	118 118	22007	77-36-22_влн	118000388518	02 мар		12,3 12,3	0	4	0	0	4		
2	118 118	22007	100 108	10801	77-36-22_влн	118000388519	02 мар			0	4	0	0	4		
3	100 108	10801	100 108	22004	77-36-22_влн	108000316829	02 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4		
4	100 108	22004	126 182	18204	77-36-22_влн	108000316830	02 мар			0	4	0	0	4		
5	126 182	18204	126 182	22003	77-36-22_влн	182000817640	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
6	126 182	22003	118 118	11808	77-36-22_влн	182000817641	02 мар			0	4	0	0	4		
7	118 118	11808	118 118	22011	77-36-22_влн	118000388520	02 мар		1,53 1,53	0	4	0	0	4		
8	118 118	22011	118 118	11801	77-36-22_влн	118000388521	02 мар			0	4	0	0	4		

Т.е. всего : 14,47 час.
Остаток т.е. : 14,47 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	77-36-22_влн
С	ПБИН.741400.294 Корпус	114 101 182	ШТ	4	4
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d	13602 22 0602	ШТ	300	300
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d	13602 22 1102	ШТ	88	88

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	77-36-22 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус
Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	118 118	22007	77-36-23_влн	118000388628	02 мар		12,3 12,3	0	4	0	0	4		
2	118 118	22007	100 108	10801	77-36-23_влн	118000388629	02 мар			0	4	0	0	4		
3	100 108	10801	100 108	22004	77-36-23_влн	108000316831	02 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4		
4	100 108	22004	126 182	18204	77-36-23_влн	108000316832	02 мар			0	4	0	0	4		
5	126 182	18204	126 182	22003	77-36-23_влн	182000817692	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
6	126 182	22003	118 118	11808	77-36-23_влн	182000817693	02 мар			0	4	0	0	4		
7	118 118	11808	118 118	22011	77-36-23_влн	118000388630	02 мар		1,53 1,53	0	4	0	0	4		
8	118 118	22011	118 118	11801	77-36-23_влн	118000388631	02 мар			0	4	0	0	4		

Т.е. всего : 14,47 час.
Остаток т.е. : 14,47 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	77-36-23_влн
С	ПБИН.741400.294 Корпус	114 101 182	ШТ	4	4
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d	13602 22 0602	ШТ	300	300
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d	13602 22 1102	ШТ	88	88

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	77-36-23 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус
Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	118 118	22007	77-36-24_влн	118000388738	02 мар		12,3 12,3	0	4	0	0	4		
2	118 118	22007	100 108	10801	77-36-24_влн	118000388739	02 мар			0	4	0	0	4		
3	100 108	10801	100 108	22004	77-36-24_влн	108000316833	02 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4		
4	100 108	22004	126 182	18204	77-36-24_влн	108000316834	02 мар			0	4	0	0	4		
5	126 182	18204	126 182	22003	77-36-24_влн	182000817744	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
6	126 182	22003	118 118	11808	77-36-24_влн	182000817745	02 мар			0	4	0	0	4		
7	118 118	11808	118 118	22011	77-36-24_влн	118000388740	02 мар		1,53 1,53	0	4	0	0	4		
8	118 118	22011	118 118	11801	77-36-24_влн	118000388741	02 мар			0	4	0	0	4		

Т.е. всего : 14,47 час.
Остаток т.е. : 14,47 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	77-36-24_влн
С	ПБИН.741400.294 Корпус	114 101 182	ШТ	4	4
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d	13602 22 0602	ШТ	300	300
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d	13602 22 1102	ШТ	88	88

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	77-36-24 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус
Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	118 118	22007	77-36-25_влн	118000388848	02 мар		12,3 12,3	0	4	0	0	4		
2	118 118	22007	100 108	10801	77-36-25_влн	118000388849	02 мар			0	4	0	0	4		
3	100 108	10801	100 108	22004	77-36-25_влн	108000316835	02 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4		
4	100 108	22004	126 182	18204	77-36-25_влн	108000316836	02 мар			0	4	0	0	4		
5	126 182	18204	126 182	22003	77-36-25_влн	182000817796	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
6	126 182	22003	118 118	11808	77-36-25_влн	182000817797	02 мар			0	4	0	0	4		
7	118 118	11808	118 118	22011	77-36-25_влн	118000388850	02 мар		1,53 1,53	0	4	0	0	4		
8	118 118	22011	118 118	11801	77-36-25_влн	118000388851	02 мар			0	4	0	0	4		

Т.е. всего : 14,47 час.
Остаток т.е. : 14,47 час.

№ и гр. очереди:

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	77-36-25_влн
С	ПБИН.741400.294 Корпус	114 101 182	ШТ	4	4
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d	13602 22 0602	ШТ	300	300
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d	13602 22 1102	ШТ	88	88

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	77-36-25 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус
Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	118 118	22007	77-36-26_влн	118000388958	02 мар		12,3 12,3	0	4	0	0	4		
2	118 118	22007	100 108	10801	77-36-26_влн	118000388959	02 мар			0	4	0	0	4		
3	100 108	10801	100 108	22004	77-36-26_влн	108000316837	02 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4		
4	100 108	22004	126 182	18204	77-36-26_влн	108000316838	02 мар			0	4	0	0	4		
5	126 182	18204	126 182	22003	77-36-26_влн	182000817848	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
6	126 182	22003	118 118	11808	77-36-26_влн	182000817849	02 мар			0	4	0	0	4		
7	118 118	11808	118 118	22011	77-36-26_влн	118000388960	02 мар		1,53 1,53	0	4	0	0	4		
8	118 118	22011	118 118	11801	77-36-26_влн	118000388961	02 мар			0	4	0	0	4		

Т.е. всего : 14,47 час.
Остаток т.е. : 14,47 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	77-36-26_влн
С	ПБИН.741400.294 Корпус	114 101 182	ШТ	4	4
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d	13602 22 0602	ШТ	300	300
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d	13602 22 1102	ШТ	88	88

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	77-36-26 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус
Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	118 118	22007	77-36-27_влн	118000389068	02 мар		12,3 12,3	0	4	0	0	4		
2	118 118	22007	100 108	10801	77-36-27_влн	118000389069	02 мар			0	4	0	0	4		
3	100 108	10801	100 108	22004	77-36-27_влн	108000316839	02 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4		
4	100 108	22004	126 182	18204	77-36-27_влн	108000316840	02 мар			0	4	0	0	4		
5	126 182	18204	126 182	22003	77-36-27_влн	182000817900	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
6	126 182	22003	118 118	11808	77-36-27_влн	182000817901	02 мар			0	4	0	0	4		
7	118 118	11808	118 118	22011	77-36-27_влн	118000389070	02 мар		1,53 1,53	0	4	0	0	4		
8	118 118	22011	118 118	11801	77-36-27_влн	118000389071	02 мар			0	4	0	0	4		

Т.е. всего : 14,47 час.
Остаток т.е. : 14,47 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	77-36-27_влн
С	ПБИН.741400.294 Корпус	114 101 182	ШТ	4	4
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d	13602 22 0602	ШТ	300	300
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d	13602 22 1102	ШТ	88	88

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	77-36-27 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	126 182	18204	77-36-22_влн	118000388578	01 мар		0,27 0,27	0	4	0	0	4		
2	126 182	18204	126 182	22003	77-36-22_влн	182000817642	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
3	126 182	22003	118 118	11801	77-36-22_влн	182000817643	01 мар			0	4	0	0	4		

Т.е. всего : 0,27 час.

Остаток т.е. : 0,27 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	77-36-22_влн
С	ПБИН.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	4	4
П	Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	68	68
	ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	4	4

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	77-36-22 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	126 182	18204	77-36-23_влн	118000388688	01 мар		0,27 0,27	0	4	0	0	4		
2	126 182	18204	126 182	22003	77-36-23_влн	182000817694	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
3	126 182	22003	118 118	11801	77-36-23_влн	182000817695	01 мар			0	4	0	0	4		

Т.е. всего : 0,27 час.
Остаток т.е. : 0,27 час.

№ и гр. очереди:

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	77-36-23_влн
С	ПБИН.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	4	4
П	Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	68	68
	ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	4	4

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	77-36-23 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	126 182	18204	77-36-24_влн	118000388798	01 мар		0,27 0,27	0	4	0	0	4		
2	126 182	18204	126 182	22003	77-36-24_влн	182000817746	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
3	126 182	22003	118 118	11801	77-36-24_влн	182000817747	01 мар			0	4	0	0	4		

Т.е. всего : 0,27 час.

Остаток т.е. : 0,27 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	77-36-24_влн
С	ПБИН.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	4	4
П	Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	68	68
	ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	4	4

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	77-36-24 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	126 182	18204	77-36-25_влн	118000388908	01 мар		0,27 0,27	0	4	0	0	4		
2	126 182	18204	126 182	22003	77-36-25_влн	182000817798	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
3	126 182	22003	118 118	11801	77-36-25_влн	182000817799	01 мар			0	4	0	0	4		

Т.е. всего : 0,27 час.

Остаток т.е. : 0,27 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	77-36-25_влн
С	ПБИН.468344.008 Плата клавиатуры		118	ШТ	4	4
П	Мембрана MD6-4-LEG-170		13601 17 0104	ШТ	68	68
	ПБИН.741400.293 Клавиатура		13601 00 0101	ШТ	4	4

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	77-36-25 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	126 182	18204	77-36-26_влн	118000389018	01 мар		0,27 0,27	0	4	0	0	4		
2	126 182	18204	126 182	22003	77-36-26_влн	182000817850	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
3	126 182	22003	118 118	11801	77-36-26_влн	182000817851	01 мар			0	4	0	0	4		

Т.е. всего : 0,27 час.

Остаток т.е. : 0,27 час.

№ и гр. очереди:

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	77-36-26_влн
С	ПБИН.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	4	4
П	Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	68	68
	ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	4	4

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	77-36-26 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	126 182	18204	77-36-27_влн	118000389128	01 мар		0,27 0,27	0	4	0	0	4		
2	126 182	18204	126 182	22003	77-36-27_влн	182000817902	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
3	126 182	22003	118 118	11801	77-36-27_влн	182000817903	01 мар			0	4	0	0	4		

Т.е. всего : 0,27 час.

Остаток т.е. : 0,27 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	77-36-27_влн
С	ПБИН.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	4	4
П	Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	68	68
	ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	4	4

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	77-36-27 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус
Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	118 118	22007	76-01-1_влн	118000389178	02 мар		3,07 3,07	0	1	0	0	1		
2	118 118	22007	100 108	10801	76-01-1_влн	118000389179	02 мар			0	1	0	0	1		
3	100 108	10801	100 108	22004	76-01-1_влн	108000316841	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1		
4	100 108	22004	126 182	18204	76-01-1_влн	108000316842	02 мар			0	1	0	0	1		
5	126 182	18204	126 182	22003	76-01-1_влн	182000817952	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
6	126 182	22003	118 118	11808	76-01-1_влн	182000817953	02 мар			0	1	0	0	1		
7	118 118	11808	118 118	22011	76-01-1_влн	118000389180	02 мар		0,38 0,38	0	1	0	0	1		
8	118 118	22011	118 118	11801	76-01-1_влн	118000389181	02 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 3,62 час.
Остаток т.е. : 3,62 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-1_влн
С	ПБИН.741400.294 Корпус		114 101 182	ШТ	1
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d		13602 22 0602	ШТ	75
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d		13602 22 1102	ШТ	22

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	76-01-1 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус
Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	118 118	22007	76-01-10_влн	118000389288	02 мар		3,07 3,07	0	1	0	0	1		
2	118 118	22007	100 108	10801	76-01-10_влн	118000389289	02 мар			0	1	0	0	1		
3	100 108	10801	100 108	22004	76-01-10_влн	108000316843	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1		
4	100 108	22004	126 182	18204	76-01-10_влн	108000316844	02 мар			0	1	0	0	1		
5	126 182	18204	126 182	22003	76-01-10_влн	182000818004	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
6	126 182	22003	118 118	11808	76-01-10_влн	182000818005	02 мар			0	1	0	0	1		
7	118 118	11808	118 118	22011	76-01-10_влн	118000389290	02 мар		0,38 0,38	0	1	0	0	1		
8	118 118	22011	118 118	11801	76-01-10_влн	118000389291	02 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 3,62 час.
Остаток т.е. : 3,62 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-10_влн
С	ПБИН.741400.294 Корпус		114 101 182	ШТ	1
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d		13602 22 0602	ШТ	75
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d		13602 22 1102	ШТ	22

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	76-01-10_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1_влн	1	1	0		
76-01-10_влн	1	1	0		
76-01-2_влн	1	1	0		
76-01-3_влн	1	1	0		
76-01-4_влн	1	1	0		
76-01-5_влн	1	1	0		
76-01-6_влн	1	1	0		
76-01-7_влн	1	1	0		
76-01-8_влн	1	1	0		
76-01-9_влн	1	1	0		
77-36-22_влн	4	4	0		
77-36-23_влн	4	4	0		
77-36-24_влн	4	4	0		
77-36-25_влн	4	4	0		
77-36-26_влн	4	4	0		
77-36-27_влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус
Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	118 118	22007	76-01-2_влн	118000389722	02 мар		3,07 3,07	0	1	0	0	1		
2	118 118	22007	100 108	10801	76-01-2_влн	118000389723	02 мар			0	1	0	0	1		
3	100 108	10801	100 108	22004	76-01-2_влн	108000316851	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1		
4	100 108	22004	126 182	18204	76-01-2_влн	108000316852	02 мар			0	1	0	0	1		
5	126 182	18204	126 182	22003	76-01-2_влн	182000818173	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
6	126 182	22003	118 118	11808	76-01-2_влн	182000818174	02 мар			0	1	0	0	1		
7	118 118	11808	118 118	22011	76-01-2_влн	118000389724	02 мар		0,38 0,38	0	1	0	0	1		
8	118 118	22011	118 118	11801	76-01-2_влн	118000389725	02 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 3,62 час.
Остаток т.е. : 3,62 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-2_влн
С	ПБИН.741400.294 Корпус		114 101 182	ШТ	1
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d		13602 22 0602	ШТ	75
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d		13602 22 1102	ШТ	22

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	76-01-2_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1_влн	1	1	0		
76-01-10_влн	1	1	0		
76-01-2_влн	1	1	0		
76-01-3_влн	1	1	0		
76-01-4_влн	1	1	0		
76-01-5_влн	1	1	0		
76-01-6_влн	1	1	0		
76-01-7_влн	1	1	0		
76-01-8_влн	1	1	0		
76-01-9_влн	1	1	0		
77-36-22_влн	4	4	0		
77-36-23_влн	4	4	0		
77-36-24_влн	4	4	0		
77-36-25_влн	4	4	0		
77-36-26_влн	4	4	0		
77-36-27_влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус
Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	118 118	22007	76-01-3_влн	118000389832	02 мар		3,07 3,07	0	1	0	0	1		
2	118 118	22007	100 108	10801	76-01-3_влн	118000389833	02 мар			0	1	0	0	1		
3	100 108	10801	100 108	22004	76-01-3_влн	108000316853	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1		
4	100 108	22004	126 182	18204	76-01-3_влн	108000316854	02 мар			0	1	0	0	1		
5	126 182	18204	126 182	22003	76-01-3_влн	182000818225	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
6	126 182	22003	118 118	11808	76-01-3_влн	182000818226	02 мар			0	1	0	0	1		
7	118 118	11808	118 118	22011	76-01-3_влн	118000389834	02 мар		0,38 0,38	0	1	0	0	1		
8	118 118	22011	118 118	11801	76-01-3_влн	118000389835	02 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 3,62 час.
Остаток т.е. : 3,62 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-3_влн
С	ПБИН.741400.294 Корпус		114 101 182	ШТ	1
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d		13602 22 0602	ШТ	75
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d		13602 22 1102	ШТ	22

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	76-01-3_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1_влн	1	1	0		
76-01-10_влн	1	1	0		
76-01-2_влн	1	1	0		
76-01-3_влн	1	1	0		
76-01-4_влн	1	1	0		
76-01-5_влн	1	1	0		
76-01-6_влн	1	1	0		
76-01-7_влн	1	1	0		
76-01-8_влн	1	1	0		
76-01-9_влн	1	1	0		
77-36-22_влн	4	4	0		
77-36-23_влн	4	4	0		
77-36-24_влн	4	4	0		
77-36-25_влн	4	4	0		
77-36-26_влн	4	4	0		
77-36-27_влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус
Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	118 118	22007	76-01-4_влн	118000389942	02 мар		3,07 3,07	0	1	0	0	1		
2	118 118	22007	100 108	10801	76-01-4_влн	118000389943	02 мар			0	1	0	0	1		
3	100 108	10801	100 108	22004	76-01-4_влн	108000316855	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1		
4	100 108	22004	126 182	18204	76-01-4_влн	108000316856	02 мар			0	1	0	0	1		
5	126 182	18204	126 182	22003	76-01-4_влн	182000818277	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
6	126 182	22003	118 118	11808	76-01-4_влн	182000818278	02 мар			0	1	0	0	1		
7	118 118	11808	118 118	22011	76-01-4_влн	118000389944	02 мар		0,38 0,38	0	1	0	0	1		
8	118 118	22011	118 118	11801	76-01-4_влн	118000389945	02 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 3,62 час.
Остаток т.е. : 3,62 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-4_влн
С	ПБИН.741400.294 Корпус		114 101 182	ШТ	1
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d		13602 22 0602	ШТ	75
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d		13602 22 1102	ШТ	22

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	76-01-4_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1_влн	1	1	0		
76-01-10_влн	1	1	0		
76-01-2_влн	1	1	0		
76-01-3_влн	1	1	0		
76-01-4_влн	1	1	0		
76-01-5_влн	1	1	0		
76-01-6_влн	1	1	0		
76-01-7_влн	1	1	0		
76-01-8_влн	1	1	0		
76-01-9_влн	1	1	0		
77-36-22_влн	4	4	0		
77-36-23_влн	4	4	0		
77-36-24_влн	4	4	0		
77-36-25_влн	4	4	0		
77-36-26_влн	4	4	0		
77-36-27_влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	118 118	22007	76-01-5_влн	118000390052	02 мар		3,07 3,07	0	1	0	0	1		
2	118 118	22007	100 108	10801	76-01-5_влн	118000390053	02 мар			0	1	0	0	1		
3	100 108	10801	100 108	22004	76-01-5_влн	108000316857	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1		
4	100 108	22004	126 182	18204	76-01-5_влн	108000316858	02 мар			0	1	0	0	1		
5	126 182	18204	126 182	22003	76-01-5_влн	182000818329	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
6	126 182	22003	118 118	11808	76-01-5_влн	182000818330	02 мар			0	1	0	0	1		
7	118 118	11808	118 118	22011	76-01-5_влн	118000390054	02 мар		0,38 0,38	0	1	0	0	1		
8	118 118	22011	118 118	11801	76-01-5_влн	118000390055	02 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 3,62 час.
Остаток т.е. : 3,62 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-5_влн
С	ПБИН.741400.294 Корпус		114 101 182	ШТ	1
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d		13602 22 0602	ШТ	75
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d		13602 22 1102	ШТ	22

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	76-01-5 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус
Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	118 118	22007	76-01-6_влн	118000389386	02 мар		3,07 3,07	0	1	0	0	1		0 100418 086013
2	118 118	22007	100 108	10801	76-01-6_влн	118000389387	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 086020
3	100 108	10801	100 108	22004	76-01-6_влн	108000316845	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1		0 100418 086037
4	100 108	22004	126 182	18204	76-01-6_влн	108000316846	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 086044
5	126 182	18204	126 182	22003	76-01-6_влн	182000818012	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100418 086051
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
6	126 182	22003	118 118	11808	76-01-6_влн	182000818013	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 086068
7	118 118	11808	118 118	22011	76-01-6_влн	118000389388	02 мар		0,38 0,38	0	1	0	0	1		0 100418 086075
8	118 118	22011	118 118	11801	76-01-6_влн	118000389389	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 086082

Т.е. всего : 3,62 час.
Остаток т.е. : 3,62 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-6_влн
С	ПБИН.741400.294 Корпус		114 101 182	ШТ	1
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d		13602 22 0602	ШТ	75
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d		13602 22 1102	ШТ	22

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	76-01-6_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1_влн	1	1	0		
76-01-10_влн	1	1	0		
76-01-2_влн	1	1	0		
76-01-3_влн	1	1	0		
76-01-4_влн	1	1	0		
76-01-5_влн	1	1	0		
76-01-6_влн	1	1	0		
76-01-7_влн	1	1	0		
76-01-8_влн	1	1	0		
76-01-9_влн	1	1	0		
77-36-22_влн	4	4	0		
77-36-23_влн	4	4	0		
77-36-24_влн	4	4	0		
77-36-25_влн	4	4	0		
77-36-26_влн	4	4	0		
77-36-27_влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	118 118	22007	76-01-7_влн	118000389496	02 мар		3,07 3,07	0	1	0	0	1		
2	118 118	22007	100 108	10801	76-01-7_влн	118000389497	02 мар			0	1	0	0	1		
3	100 108	10801	100 108	22004	76-01-7_влн	108000316847	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1		
4	100 108	22004	126 182	18204	76-01-7_влн	108000316848	02 мар			0	1	0	0	1		
5	126 182	18204	126 182	22003	76-01-7_влн	182000818064	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
6	126 182	22003	118 118	11808	76-01-7_влн	182000818065	02 мар			0	1	0	0	1		
7	118 118	11808	118 118	22011	76-01-7_влн	118000389498	02 мар		0,38 0,38	0	1	0	0	1		
8	118 118	22011	118 118	11801	76-01-7_влн	118000389499	02 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 3,62 час.
Остаток т.е. : 3,62 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-7_влн
С	ПБИН.741400.294 Корпус		114 101 182	ШТ	1
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d		13602 22 0602	ШТ	75
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d		13602 22 1102	ШТ	22

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	76-01-7 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус
Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	118 118	22007	76-01-8_влн	118000390168	02 мар		3,07 3,07	0	1	0	0	1		
2	118 118	22007	100 108	10801	76-01-8_влн	118000390169	02 мар			0	1	0	0	1		
3	100 108	10801	100 108	22004	76-01-8_влн	108000316859	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1		
4	100 108	22004	126 182	18204	76-01-8_влн	108000316860	02 мар			0	1	0	0	1		
5	126 182	18204	126 182	22003	76-01-8_влн	182000818421	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
6	126 182	22003	118 118	11808	76-01-8_влн	182000818422	02 мар			0	1	0	0	1		
7	118 118	11808	118 118	22011	76-01-8_влн	118000390170	02 мар		0,38 0,38	0	1	0	0	1		
8	118 118	22011	118 118	11801	76-01-8_влн	118000390171	02 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 3,62 час.
Остаток т.е. : 3,62 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-8_влн
С	ПБИН.741400.294 Корпус		114 101 182	ШТ	1
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d		13602 22 0602	ШТ	75
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d		13602 22 1102	ШТ	22

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	76-01-8_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1_влн	1	1	0		
76-01-10_влн	1	1	0		
76-01-2_влн	1	1	0		
76-01-3_влн	1	1	0		
76-01-4_влн	1	1	0		
76-01-5_влн	1	1	0		
76-01-6_влн	1	1	0		
76-01-7_влн	1	1	0		
76-01-8_влн	1	1	0		
76-01-9_влн	1	1	0		
77-36-22_влн	4	4	0		
77-36-23_влн	4	4	0		
77-36-24_влн	4	4	0		
77-36-25_влн	4	4	0		
77-36-26_влн	4	4	0		
77-36-27_влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус
Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	118 118	22007	76-01-9_влн	118000389600	02 мар		3,07 3,07	0	1	0	0	1		
2	118 118	22007	100 108	10801	76-01-9_влн	118000389601	02 мар			0	1	0	0	1		
3	100 108	10801	100 108	22004	76-01-9_влн	108000316849	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1		
4	100 108	22004	126 182	18204	76-01-9_влн	108000316850	02 мар			0	1	0	0	1		
5	126 182	18204	126 182	22003	76-01-9_влн	182000818073	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: Окрашивание по МЗК																
6	126 182	22003	118 118	11808	76-01-9_влн	182000818074	02 мар			0	1	0	0	1		
7	118 118	11808	118 118	22011	76-01-9_влн	118000389602	02 мар		0,38 0,38	0	1	0	0	1		
8	118 118	22011	118 118	11801	76-01-9_влн	118000389603	02 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 3,62 час.
Остаток т.е. : 3,62 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-9_влн
С	ПБИН.741400.294 Корпус		114 101 182	ШТ	1
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d		13602 22 0602	ШТ	75
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d		13602 22 1102	ШТ	22

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	76-01-9 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	126 182	18204	76-01-1_влн	118000389238	01 мар		0,07 0,07	0	1	0	0	1		
2	126 182	18204	126 182	22003	76-01-1_влн	182000817954	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
3	126 182	22003	118 118	11801	76-01-1_влн	182000817955	01 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 0,07 час.

Остаток т.е. : 0,07 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-1_влн
С	ПБИН.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	1	1
П	Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	17	17
	ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	1	1

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	76-01-1 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	126 182	18204	76-01-10_влн	118000389348	01 мар		0,07 0,07	0	1	0	0	1		
2	126 182	18204	126 182	22003	76-01-10_влн	182000818006	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
3	126 182	22003	118 118	11801	76-01-10_влн	182000818007	01 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 0,07 час.

Остаток т.е. : 0,07 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	76-01-10_влн
С	ПБИН.468344.008 Плата клавиатуры		118	шт	1	1
П	Мембрана MD6-4-LEG-170		13601 17 0104	шт	17	17
	ПБИН.741400.293 Клавиатура		13601 00 0101	шт	1	1

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	76-01-10 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	126 182	18204	76-01-2_влн	118000389782	01 мар		0,07 0,07	0	1	0	0	1		
2	126 182	18204	126 182	22003	76-01-2_влн	182000818175	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
3	126 182	22003	118 118	11801	76-01-2_влн	182000818176	01 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 0,07 час.

Остаток т.е. : 0,07 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	76-01-2_влн
С	ПБИН.468344.008 Плата клавиатуры		118	шт	1	1
П	Мембрана MD6-4-LEG-170		13601 17 0104	шт	17	17
	ПБИН.741400.293 Клавиатура		13601 00 0101	шт	1	1

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	76-01-2_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1_влн	1	1	0		
76-01-10_влн	1	1	0		
76-01-2_влн	1	1	0		
76-01-3_влн	1	1	0		
76-01-4_влн	1	1	0		
76-01-5_влн	1	1	0		
76-01-6_влн	1	1	0		
76-01-7_влн	1	1	0		
76-01-8_влн	1	1	0		
76-01-9_влн	1	1	0		
77-36-22_влн	4	4	0		
77-36-23_влн	4	4	0		
77-36-24_влн	4	4	0		
77-36-25_влн	4	4	0		
77-36-26_влн	4	4	0		
77-36-27_влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	126 182	18204	76-01-3_влн	118000389892	01 мар		0,07 0,07	0	1	0	0	1		
2	126 182	18204	126 182	22003	76-01-3_влн	182000818227	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
3	126 182	22003	118 118	11801	76-01-3_влн	182000818228	01 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 0,07 час.

Остаток т.е. : 0,07 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-3_влн
С	ПБИН.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	1	1
П	Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	17	17
	ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	1	1

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	76-01-3_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1_влн	1	1	0		
76-01-10_влн	1	1	0		
76-01-2_влн	1	1	0		
76-01-3_влн	1	1	0		
76-01-4_влн	1	1	0		
76-01-5_влн	1	1	0		
76-01-6_влн	1	1	0		
76-01-7_влн	1	1	0		
76-01-8_влн	1	1	0		
76-01-9_влн	1	1	0		
77-36-22_влн	4	4	0		
77-36-23_влн	4	4	0		
77-36-24_влн	4	4	0		
77-36-25_влн	4	4	0		
77-36-26_влн	4	4	0		
77-36-27_влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	126 182	18204	76-01-4_влн	118000390002	01 мар		0,07 0,07	0	1	0	0	1		
2	126 182	18204	126 182	22003	76-01-4_влн	182000818279	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
3	126 182	22003	118 118	11801	76-01-4_влн	182000818280	01 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 0,07 час.
Остаток т.е. : 0,07 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-4_влн
С	ПБИН.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	1	1
П	Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	17	17
	ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	1	1

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	76-01-4_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1_влн	1	1	0		
76-01-10_влн	1	1	0		
76-01-2_влн	1	1	0		
76-01-3_влн	1	1	0		
76-01-4_влн	1	1	0		
76-01-5_влн	1	1	0		
76-01-6_влн	1	1	0		
76-01-7_влн	1	1	0		
76-01-8_влн	1	1	0		
76-01-9_влн	1	1	0		
77-36-22_влн	4	4	0		
77-36-23_влн	4	4	0		
77-36-24_влн	4	4	0		
77-36-25_влн	4	4	0		
77-36-26_влн	4	4	0		
77-36-27_влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	126 182	18204	76-01-5_влн	118000390112	01 мар		0,07 0,07	0	1	0	0	1		
2	126 182	18204	126 182	22003	76-01-5_влн	182000818331	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
3	126 182	22003	118 118	11801	76-01-5_влн	182000818332	01 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 0,07 час.

Остаток т.е. : 0,07 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-5_влн
С	ПБИН.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	1	1
П	Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	17	17
	ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	1	1

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	76-01-5 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	126 182	18204	76-01-6_влн	118000389446	01 мар		0,07 0,07	0	1	0	0	1		
2	126 182	18204	126 182	22003	76-01-6_влн	182000818014	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
3	126 182	22003	118 118	11801	76-01-6_влн	182000818015	01 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 0,07 час.
Остаток т.е. : 0,07 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	76-01-6_влн
С	ПБИН.468344.008 Плата клавиатуры		118	ШТ	1	1
П	Мембрана MD6-4-LEG-170		13601 17 0104	ШТ	17	17
	ПБИН.741400.293 Клавиатура		13601 00 0101	ШТ	1	1

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	76-01-6_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1_влн	1	1	0		
76-01-10_влн	1	1	0		
76-01-2_влн	1	1	0		
76-01-3_влн	1	1	0		
76-01-4_влн	1	1	0		
76-01-5_влн	1	1	0		
76-01-6_влн	1	1	0		
76-01-7_влн	1	1	0		
76-01-8_влн	1	1	0		
76-01-9_влн	1	1	0		
77-36-22_влн	4	4	0		
77-36-23_влн	4	4	0		
77-36-24_влн	4	4	0		
77-36-25_влн	4	4	0		
77-36-26_влн	4	4	0		
77-36-27_влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	126 182	18204	76-01-7_влн	118000389556	01 мар		0,07 0,07	0	1	0	0	1		
2	126 182	18204	126 182	22003	76-01-7_влн	182000818066	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
3	126 182	22003	118 118	11801	76-01-7_влн	182000818067	01 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 0,07 час.

Остаток т.е. : 0,07 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-7_влн
С	ПБИН.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	1	1
П	Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	17	17
	ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	1	1

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	76-01-7 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	126 182	18204	76-01-8_влн	118000390228	01 мар		0,07 0,07	0	1	0	0	1		
2	126 182	18204	126 182	22003	76-01-8_влн	182000818423	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
3	126 182	22003	118 118	11801	76-01-8_влн	182000818424	01 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 0,07 час.
Остаток т.е. : 0,07 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-8_влн
С	ПБИН.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	1	1
П	Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	17	17
	ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	1	1

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	76-01-8 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	118 118	11801	126 182	18204	76-01-9_влн	118000389660	01 мар		0,07 0,07	0	1	0	0	1		
2	126 182	18204	126 182	22003	76-01-9_влн	182000818075	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
3	126 182	22003	118 118	11801	76-01-9_влн	182000818076	01 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 0,07 час.
Остаток т.е. : 0,07 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	76-01-9_влн
С	ПБИН.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	1	1
П	Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	17	17
	ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	1	1

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	76-01-9 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

РЕМЕНЬ II ОСТ4ГО440201-80 АТВ4420001-11 АИСТ.301547.002-011

ДУБЛИКАТ

ДУБЛИКАТ



Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 18204

Маршрут по уч. на текущую дату: 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	126 182	18204	126 182	22003	79-18	182000816964	01 мар		0,00 0,00	0	8	0	0	8		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
2	126 182	22003	106 106	10601	79-18	182000816965	01 мар			0	8	0	0	8		
3	106 106	10601	100 102	10205	79-18	106000066357	01 мар		0,53 0,53	0	8	0	0	8		

Т.е. всего : 0,53 час.
Остаток т.е. : 0,53 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	79-18
С	АИСТ.301531.008 Пряжка II /АТВ4.424.000		102	шт	8	8
	АИСТ.745515.001 Наконечник /АТВ8.672.000		102 182	шт	8	8

Статистика заказов				Применяемость (первые 15 ДСЕ)	
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
79-18	8	8	0	79-18	ЛТИЯ.301241.129 Ящик
79-18-2	8	8	0	79-18	ЛТИЯ.301241.129-01 Ящик
79-18-3	8	8	0		
Итого	24	24	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК
 РЕМЕНЬ II ОСТ4ГО440201-80 АТВ4420001-11 АИСТ.301547.002-011



Сообщить об ошибке






Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: **!!!Маршрут изменен!!! 18204**

Маршрут по уч. на текущую дату: 182

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код	
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е		Факт
1	126 182	18204	126 182	22003	79-18-2	182000817600	01 мар		0,00 0,00	0	8	0	0	8			 0 100417 839016
			126 182	22003	79-18-3	182000817604	01 мар		0,00 0,00	0	8	0	0	8			
			Тип обработки: МЗК Полное изготовление														
2	126 182	22003	106 106	10601	79-18-2	182000817601	01 мар			0	8	0	0	8			 0 100417 839023
			106 106	10601	79-18-3	182000817605	01 мар			0	8	0	0	8			
3	106 106	10601	100 102	10205	79-18-2	106000066393	01 мар		0,53 0,53	0	8	0	0	8			 0 100417 839030
			100 102	10205	79-18-3	106000066394	01 мар		0,53 0,53	0	8	0	0	8			

Т.е. всего : 1,07 час.
 Остаток т.е. : 1,07 час.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация					Всего	79-18-2	79-18-3
С	АИСТ.301531.008 Пряжка II /АТВ4.424.000		102	шт	16	8	8
	АИСТ.745515.001 Наконечник /АТВ8.672.000		102 182	шт	16	8	8

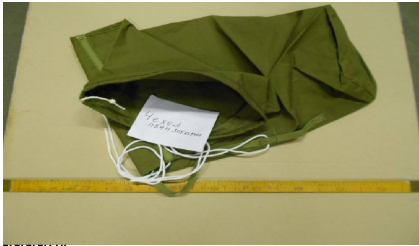
Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
79-18	8	8	0	79-18-2	ЛТИЯ.301241.129 Ящик
79-18-2	8	8	0	79-18-2	ЛТИЯ.301241.129-01 Ящик
79-18-3	8	8	0	79-18-3	ЛТИЯ.301241.129 Ящик
Итого	24	24	0	79-18-3	ЛТИЯ.301241.129-01 Ящик

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.305135.021 Чехол



Сообщить об ошибке





Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 18204 10605

Маршрут по уч. на текущую дату: 182 106

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код	
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы- пуск	Скан	План остат	Брак /у-е		Факт
1	126 182	18204	106 106	10605	96-11-1	182000820178	10 май		0,00 0,00	0	50	0	0	50			 0 100419 785014
			106 106	10605	96-11-2	182000820226	04 май		0,00 0,00	0	10	0	0	10			
			Тип обработки: МЗК Полное изготовление														
2	106 106	10605	106 110	11001	96-11-1	106000066647	10 май		8,33 8,33	0	50	0	0	50			 0 100419 785021
			106 110	11001	96-11-2	106000066691	04 май		1,67 1,67	0	10	0	0	10			

Т.е. всего : 10,00 час.
Остаток т.е. : 10,00 час.

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
96-11-1	50	50	0	96-11-1	ПБИН.464966.035-01 Упаковка
96-11-2	10	10	0	96-11-2	ПБИН.464966.035-01 Упаковка
96-14	1	1	0		
Итого	61	61	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

EP7.730.190-07 Пружина



Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 18204 22003 10801 22003 10206 10203 10202 10206 39001 22003 18201 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 182 108 102 390 102 182

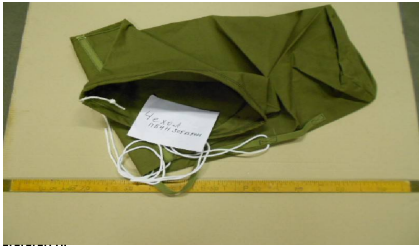
ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	126 182	18204	126 182	22003	96-06-1	182000828015	21 май		0,00 0,00	0	11	0	0	11		0 100424 375019
Тип обработки: Изготовление по МЗК																
2	126 182	22003	100 108	10801	96-06-1	182000828016	21 май			0	11	0	0	11		0 100424 375026
3	100 108	10801	100 108	22003	96-06-1	108000319707	21 май		0,18 0,18	0	11	0	0	11		0 100424 375033
4	100 108	22003	100 102	10206	96-06-1	108000319708	21 май			0	11	0	0	11		0 100424 375040
5	100 102	10206	100 102	10203	96-06-1	102001420480	21 май		0,73 0,73	0	11	0	0	11		0 100424 375057
6	100 102	10203	100 102	10202	96-06-1	102001420481	21 май		0,28 0,28	0	11	0	0	11		0 100424 375064
7	100 102	10202	100 102	10206	96-06-1	102001420482	21 май		0,09 0,09	0	11	0	0	11		0 100424 375071
8	100 102	10206	220 390	39001	96-06-1	102001420483	21 май		0,73 0,73	0	11	0	0	11		0 100424 375088
9	220 390	39001	100 102	22003	96-06-1	390000011935	21 май		0,00 0,00	0	11	0	0	11		0 100424 375095
10	100 102	22003	126 182	18201	96-06-1	102001420484	21 май			0	11	0	0	11		0 100424 375101
11	126 182	18201	126 182	22003	96-06-1	182000828017	21 май			0	11	0	0	11		0 100424 375118
Тип обработки: Гальваническое покрытие Срб, площадь 131 кв.см, толщина 0.006																
12	126 182	22003	118 118	11801	96-06-1	182000828018	21 май			0	11	0	0	11		0 100424 375125

Т.е. всего : 2,02 час.
Остаток т.е. : 2,02 час.

№ п.п.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах
1	004	22003	ИНС000000000000002803	Штангенциркуль-ШЦ I-250-0,05	22003_98_0101 22001_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10104_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 10802_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 11808_98_0101 15001_98_0101 15003_98_0101 13609_30_0209 34101_98_01
2	012	10203	ИНС000000000000002803	Штангенциркуль-ШЦ I-250-0,05	22001_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10104_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 10802_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 11808_98_0101 15001_98_0101 15003_98_0101 13609_30_0209 34101_98_01
3	012	10203	ИНС000000000000003454	Шаблон радиусный-1-6-0,5	22001_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 11404_98_0101 13609_09_0414
4	014	10202	ИНС000000000000002803	Штангенциркуль-ШЦ I-250-0,05	22001_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10104_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 10802_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 11808_98_0101 15001_98_0101 15003_98_0101 13609_30_0209 34101_98_01
5	014	10202	ИНС000000000000003454	Шаблон радиусный-1-6-0,5	22001_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 11404_98_0101 13609_09_0414
6	020	22003	ИНС000000000000002803	Штангенциркуль-ШЦ I-250-0,05	22003_98_0101 22001_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10104_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 10802_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 11808_98_0101 15001_98_0101 15003_98_0101 13609_30_0209 34101_98_01
7	020	22003	ИНС000000000000003454	Шаблон радиусный-1-6-0,5	22001_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 11404_98_0101 13609_09_0414

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.305135.021 Чехол



Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 18204 10605

Маршрут по уч. на текущую дату: 182 106

ЦЗ	Цех /Уч. изг.	РЦ изг.	Цех /Уч. пол.	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата изгот.		Труд вся/ост.	Кол-во, шт.						Штрих-код
							План	Факт		Зап. заг.	План всего	Вы-пуск	Скан	План остат	Брак /у-е	
1	126 182	18204	106 106	10605	96-14	182000835330	05 июн		0,00 0,00	0	1	0	0	1		
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
2	106 106	10605	106 110	11001	96-14	106000067510	05 июн		0,17 0,17	0	1	0	0	1		

Т.е. всего : 0,17 час.
Остаток т.е. : 0,17 час.

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
96-11-1	50	50	0	96-14	ПБИН.464966.035-18 Упаковка
96-11-2	10	10	0		
96-14	1	1	0		
Итого	61	61	0		