Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № Запуск: цех-100, уч.-10101

№ и гр. очереди:

2852 14.04.2020 MPM

413537 ot 23.04.2020

ПБИН.741401.014 Планка

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 24.04.2020 07:48:24

ДУБЛИКАТ Сообщить об ошибке

Метка запуска zezina_ea

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10101 10104 11403 10104 22001 18201 22003 18204 22003 10104 22001

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 114 101 182 101

	1	1 2			екущую дату	: 101 114 10	1 102 10	01									
ЦЗ	Цех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I - ВО, I	шт.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.	nor.	пол.	11031.					ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		•
1	100 101	10101	100 101	10104	51-64-4_11-1	101001024767	23 апр mustafa		0,40 0,00	0	16	16	0	0	,	изг.	0 100413 537015
2	100 101	10104	100 114	11403	51-64-4_11-1	101001024768		27 апр kina_sm	0,40 0,00	0	16	16	0	0		изг.	0 100413 537022
3	100 114	11403	100 101	10104	51-64-4_11-1	114000492099	23 апр petushk	27 май к оv_mv	32,8 0,00	0	16	16	0	0		изг.	0 100413 537039
4	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001024769	23 апр		5,33 5,33	16	16	0	0	16			0 100413 537046
5	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-1	101001024770	23 апр			0	16	0	0	16			0 100413 537053
6	126 182	18201	182		51-64-4_11-1	182000818948	23 апр			0	16	0	0	16			0 100413 537060
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	9. хр., п	лощад	ь 0.02	27 кв.м	, толш	ина 0.	.009			
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	182000818949	23 апр			0	16	0	0	16			0 100413 537077
8	126 182	18204	182		51-64-4_11-1	182000818950	23 апр		0,00 0,00	0	16	0	0	16			0 100413 537084
			Тип	обраб	отки: МЗК (Экрашивание	1		i		i		i				
9	126 182	22003	100 101	10104	51-64-4_11-1	182000818951	23 апр			0	16	0	0	16			0 100413 537091
10	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001024771	23 апр		1,60 1,60	0	16	0	0	16			0 100413 537107
11	100 101	22001	118 118	11801	51-64-4_11-1	101001024772	23 апр			0	16	0	0	16			0 100413 537114
					1			BCOLU .	40 53	uac	•						

Т.е. всего: 40,53 час. Остаток т.е. : 6,93 час. Сопроводительная карта № **413537** ot 23.04.2020 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (

2852 14.04.2020 MPM Запуск: цех-100, уч.-10101

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-1
П Квадрат 36 ГОСТ 2591-88/20 ГОСТ 1050-2013		КГ	56,800	56,800

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	16	16	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301233.053 Каркас

Размеры заготовки (М00000000000000017973 Квадрат 36 ГОСТ 2591-88/20 ГОСТ 1050-2013) : **H=36 W=36 L=350**

Перечень инструментов для станков

			трументов для станк		17	Λ
№ п.п.	Уст- ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол- во	Адреса хранения на складах
Cm	анок .	: MC	V Карта наладкі	и : ПБИН.741401.014.jpg		
1		T01	ИНС0000000000000001468	Метчик ЧПУ-M4x0,7-ISO 2-6H-маш-Глух-63-12-3-4,5-3,4-DIN 371-П-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 10102_98_0101 10104_98_0101 10205_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0412
2		T01	ИНС0000000000000002361	Зенковка ЧПУ-кон-90-8х50-3-2-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11404_98_0101 13609_18_0312
3		T01	ИНС0000000000000002484	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-9х40-22-к/о-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_00_0101
4		T01	ИНС0000000000000002484	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-9х40-22-к/о-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_00_0101
5		T01	ИНС0000000000000002546	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-AN-18-5-1,6-SR-C-HC	5	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 18 0302
6		T01	ИНС0000000000000002546	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-AN-18-5-1,6-SR-C-HC	5	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 18 0302
7		T01	ИНС0000000000000004111	Метчик ЧПУ-M6x1-ISO 2-6H-маш-Глух-80-18-6-4,5-3,4-DIN 371-П-С-НС-ЦМ	1	11403_98_0101 10102_98_0101 10104_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0611
8		T01	ИНС0000000000000004935	Сверло ЧПУ-СП-3,3-h8-6-ц/х-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609 16 0204
9		T01	ИНС0000000000000004952	Сверло ЧПУ-СП-5-h8-6-ц/x-66-28-140-20-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0506
10		T01	ИНС0000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
11		T01	ИНС000000000000005450	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-20-0,1-45- 38/54х104-20-ц/х-С	1	11403_98_0101 13609_17_0409
12		T01	ИНС000000000000005450	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-20-0,1-45- 38/54х104-20-ц/х-С	1	11403_98_0101 13609_17_0409

Лист 3 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № **413537** ot 23.04.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101

№ и гр. очереди:

O21857

2852 14.04.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ	ПБИН.741401.014
программа птэ	11D1111./41401.014

DahLih MCV-1020A (инв. № 816) O21855

DahLih MCV-1020A (инв. № 817) HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)

HAAS VF-2 (инв. № 825) O21856 HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820) PBIN.741401.014 U1

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820) PBIN.741401.014 U2

№ и гр. очереди:

2854 19.05.2020 MKCT

Запуск: цех-100, уч.-10101

<u>ПБИН.715300.118 Заглушка</u>

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 26.05.2020 12:58:16

Сообщить об ошибке

Метка запуска zezina_ea

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10101 10104 11402 10102 22001 18201 22003 10804 22004

	Map	шрут г	10 уч	і. на те	екущую дату	: 101 114 10	1 182 1	08									
ЦЗ	Цех			РЦ	№ заказа	№ произ.		изгот.	Труд				т-во, і				
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт			План			План	-	Факт	Штрих-код
-	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	100 101	10101	100 101	10104	77-36-22_влн	101001023055	01 мар zezina_	26 май ea	0,10 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100418 052018
			100 101	10104	77-36-23_влн	101001023113	01 мар zezina_	26 май ea	0,10 0,00	0	4	4	0	0		изг.	
			100 101	10104	77-36-24_влн	101001023171	01 мар zezina_	26 май ea	0,10 0,00	0	4	4	0	0		изг.	
			100 101	10104	77-36-25_влн	101001023229	zezina_	1	0,10 0,00	0	4	4	0	0		изг.	
			100 101	10104	77-36-26_влн	101001023287	01 мар zezina_	26 май ea	0,10 0,00	0	4	4	0	0		изг.	
			100 101	10104	77-36-27_влн	101001023345	01 мар zezina_	26 май ea	0,10 0,00	0	4	4	0	0		изг.	
2	100 101	10104	100 101	10102	77-36-22_влн	101001023056	zezina_	1	0,07 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100418 052025
			101	<u> </u>	77-36-23_влн	101001023114	zezina_	1	0,07 0,00	0	4	4	0	0		изг.	
			101		77-36-24_влн	101001023172	zezina_	1	0,07	0	4	4	0	0		изг.	
			101	Ì	77-36-25_влн	101001023230	zezina_	1	0,07	0	4	4	0	0		изг.	
			101	ļ	77-36-26_влн	101001023288	zezina_	i I	0,07	0	4	4	0	0		изг.	
			101		77-36-27_влн	101001023346	01 мар zezina_	26 май ea	0,07 0,00	0	4	4	0	0		изг.	11 31 31 31 31 33 133 13 13 33 3
3	100 101	10102	101	ļ	77-36-22_влн	101001023057	01 мар	 	0,67 0,67	4	4	0	0	4			0 100418 052032
			101	ļ		101001023115	01 мар	ı I	0,67 0,67	4	4	0	0	4			
			101	<u>.</u>		101001023173	01 мар	ı I	0,67 0,67	4	4	0	0	4			
			101	ļ	77-36-25_влн	101001023231	01 мар	· [0,67 0,67	4	4	0	0	4			
			101	ļ	77-36-26_влн	101001023289	01 мар	[0,67 0,67 0,67	4	4	0	0	4			
	100		101		77-36-27_влн	101001023347	01 мар	· 	0,67	4	4	0	0	4			
4	100 101	10103	101	ļ	77-36-22_влн	101001023058	01 мар	ı I	1,47 1,47	0	4	0	0	4			0 100418 052049
			101	ļ	77-36-23_влн	101001023116	01 мар	[1,47 1,47	0	4	0	0	4			
			101		77-36-24_влн	101001023174	01 мар 01 мар	[1,47 1,47 1,47	0	4	0	0	4			
			101	<u> </u> 	77-36-25_влн	101001023232	01 мар 01 мар	ı I	1,47 1,47 1,47	0	4	0	0	4			
			100	10104	77-36-26_влн	101001023290	o i wiap	ľ	1,47	0	4	0	0	4			

Сопроводительная карта № 418052 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2854 19.05.2020) МКСТ

1	i i	ı	i	_	ı			ск по	рдтв	ЕРЖ	ДАЕТ	гся і	MAC	ГЕРО	М (Б	РИГ	АДИРОМ) и ОТК
			100 101	10104	77-36-27_влн	101001023348	01 мар		1,47 1,47	0	4	0	0	4			
5	100 101	10104	100 101	10102	77-36-22_влн	101001023059	01 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			0 100418 052056
			100 101	10102	77-36-23_влн	101001023117	01 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			
			100 101	10102	77-36-24_влн	101001023175	01 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			
			100 101	10102	77-36-25_влн	101001023233	01 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			
			100 101	10102	77-36-26_влн	101001023291	01 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			
			100 101	10102	77-36-27_влн	101001023349	01 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			
6	100 101	10102	100 101	22001	77-36-22_влн	101001023060	01 мар		2,33 2,33	0	4	0	0	4			0 100418 052063
			100 101	22001	77-36-23_влн	101001023118	01 мар		2,33 2,33	0	4	0	0	4			
			100 101	22001	77-36-24_влн	101001023176	01 мар		2,33 2,33	0	4	0	0	4			
			100 101	22001	77-36-25_влн	101001023234	01 мар		2,33 2,33	0	4	0	0	4			
			100 101	22001	77-36-26_влн	101001023292	01 мар		2,33 2,33	0	4	0	0	4			
			100 101	22001	77-36-27_влн	101001023350	01 мар		2,33 2,33	0	4	0	0	4			
7	100 101	22001	126 182	18201	77-36-22_влн	101001023061	01 мар			0	4	0	0	4			0 100418 052070
			126 182	18201	77-36-23_влн	101001023119	01 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	18201	77-36-24_влн	101001023177	01 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	18201	77-36-25_влн	101001023235	01 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	18201	77-36-26_влн	101001023293	01 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	18201	77-36-27_влн	101001023351	01 мар			0	4	0	0	4			
8	126 182	18201	126 182	22003	77-36-22_влн	182000817648	01 мар			0	4	0	0	4			0 100418 052087
			126 182	22003	77-36-23_влн	182000817700	01 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	22003	77-36-24_влн	182000817752	01 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	22003	77-36-25_влн	182000817804	01 мар			0	4	0	0	4			
			126 182	22003	77-36-26_влн	182000817856	01 мар			0	4	0	0	4			
			182		77-36-27_влн	182000817908	01 мар			0	4	0	0	4			
				-	1	аническое покр		1	цадь 0	.0018.	39 кв.м -	і, толц	цина 0	.012			
9	126 182	22003	126 182	18204	. 77-36-22_влн	182000817649	01 мар			0	4	0	0	4			0 100418 052094

Сопроводительная карта № 418052 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 Лист 3 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: **2854 19.05.2020 МКСТ**

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК $|126|_{18204}$ 77-36-23_влн 01 мар $126 |_{18204}$ 77-36-24_влн 01 мар 126 18204 77-36-25_влн 01 мар 126 18204 77-36-26_влн 01 мар 01 мар $126|_{18204}$ 77-36-27_влн 01 мар 0,00 **10 126 18204** 126 22003 77-36-22_влн 0,00 126_{22003} 77-36-23_влн 01 мар 0,00 0,00 $126 |_{22003}$ 77-36-24_влн 01 мар 0,00 0,00 0,00 01 мар 126 ₂₂₀₀₃ 77-36-25_влн 0,00 126_{22003} 77-36-26_влн 0,00 01 мар 0,00 01 мар 0,00 126 22003 77-36-27_влн 0,00 Тип обработки: Окрашивание по МЗК 01 мар 126 22003 118 11801 77-36-22_влн $|118|_{11801}$ 77-36-23_влн 01 мар |118 _{|11801}| 77-36-24_влн 01 мар $118 \, |_{11801} \, |_{77\text{-}36\text{-}25_влн}$ 01 мар |118 |₁₁₈₀₁| 77-36-26_влн 01 мар 01 мар 118 ₁₁₈₀₁ 77-36-27_влн

Т.е. всего: 31,80 час. Остаток т.е.: 30,80 час. Сопроводительная карта № **418052** or 24.03.2020 Лист 4 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди:

2854 19.05.2020 MKCT Запуск: цех-100, уч.-10101

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,			,	, ,	,
Спецификация			Всего	77-36-22_влн	77-36-23_влн	77-36-24_влн
Пруток ДКРНМ 25,0 НД Л63 ГОСТ 2060-2006		ΚГ	2,040	0,340	0,340	0,340

Применяемость (первые 15 ДСЕ) Статистика заказов

CTATHCTHKA	Jakasui	•		примением	ость (первые 13 дсь)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	77-36-22 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0	77-36-23 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-10 влн	1	1	0	77-36-24_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-2 влн	1	1	0	77-36-25 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-3 влн	1	1	0	77-36-26 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-4 влн	1	1	0	77-36-27 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-5 влн	1	1	0		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

Размеры заготовки (М00000000000000015244 Пруток ДКРНМ 25,0 НД Л63 ГОСТ 2060-2006) :

№ и гр. очереди:

2854 19.05.2020 MKCT

<u>ПБИН.715300.119 Заглушка</u>

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 26.05.2020 12:59:14

Сообщить об ошибке

Метка запуска zezina_ea

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по уч. на текушую дату: 101 114 101 182 108

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10101 10104 11402 10102 22001 18201 22003 10804 22004

						: 101 114 10			•								
ЦЗ	Цех	РЦ	Цех	РЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд	_	_		1-B0, I		_	-	
	/Уч.		/Уч.	пол.		заказа	План	Факт						План		Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
1	100 101	10101	100 101	10104	77-36-22_влн	101001023062	02 мар zezina_	26 май ea	0,10 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100418 053015
			100 101	10104	77-36-23_влн	101001023120	zezina	1	0,10 0,00	0	4	4	0	0		изг.	
			101	 		101001023178	zezina_	1	0,10 0,00	0	4	4	0	0		изг.	
			101	 		101001023236	zezina_	1	0,10 0,00	0	4	4	0	0		изг.	
			101	 		101001023294	zezina_	1	0,10 0,00	0	4	4	0	0		изг.	
			101	10104	77-36-27_влн	101001023352	zezina_	1	0,10 0,00	0	4	4	0	0		изг.	
2	100 101	10104	101	<u> </u> -	77-36-22_влн	101001023063	zezina_	1	0,07 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100418 053022
			101	 		101001023121	zezina_	1	0,07	0	4	4	0	0		изг.	
			101	 		101001023179	zezina	1	0,07	0	4	4	0	0		изг.	
			101	 		101001023237	zezina	26 май ea 26 май	0,07 0,00 0,07	0	4	4	0	0		изг.	
			101	l I		101001023295	zezina_		0,07	0	4	4	0	0		изг.	
	100		101			101001023353	zezina_	ea	0,00	0	4	4	0	0		изг.	
3	100 101	10102	101			101001023064	02 мар	ı I	0,67 0,67	4	4	0	0	4			0 100418 053039
			101	 		101001023122	02 мар	ı I	0,67 0,67	4	4	0	0	4			
			101	<u> </u> -		101001023180		ı I	0,67 0,67	4	4	0	0	4			
			101	 		101001023238	02 мар 02 мар	ı I	0,67 0,67 0,67	4	4	0	0	4			
			101	 		101001023296 101001023354	02 мар	į. Į	0,67 0,67	4	4	0	0	4			
	100		101	<u> </u>				! 	0,67	4	4	0	0	4			
4	100	10103	101	 	77-36-22_влн	101001023065	02 мар 02 мар	ı I	1,47 1,47 1,47	0	4	0	0	4			0 100418 053046
			101	l I		101001023123	02 мар	ı I	1,47 1,47 1,47	0	4	0	0	4			
			101	<u> </u> 		101001023181	02 мар	, 	1,47 1,47 1,47	0	4	0	0	4			
			101	 		101001023239 101001023297	02 мар	ı I	1,47 1,47	0	4	0	0	4			
			101	10104	/ / -30-20_ВЛН	101001023297		I	1,47	0	4	0	0	4			

Сопроводительная карта № 418053 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2854 19.05.2020) МКСТ

1	i i		Ī	_	i			ск по	рдтв	ЕРЖ	ДАЕТ	ГСЯ І	MAC]	ГЕРО	М (Б	РИГ	АДИРОМ) и ОТК
			100 101	10104	77-36-27_влн	101001023355	02 мар		1,47 1,47	0	4	0	0	4			
5	100 101	10104	100 101	10102	77-36-22_влн	101001023066	02 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			0 100418 053053
			100 101	10102	77-36-23_влн	101001023124	02 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			
			100 101	10102	77-36-24_влн	101001023182	02 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			
			100 101	10102	77-36-25_влн	101001023240	02 мар	 	0,67 0,67	0	4	0	0	4			
			100 101	10102	77-36-26_влн	101001023298	02 мар	 	0,67 0,67	0	4	0	0	4			
			100 101	10102	77-36-27_влн	101001023356	02 мар	ļ	0,67 0,67	0	4	0	0	4			
6	100 101	10102	100 101	22001	77-36-22_влн	101001023067	02 мар		2,33 2,33	0	4	0	0	4			0 100418 053060
			100 101	22001	77-36-23_влн	101001023125	02 мар		2,33 2,33	0	4	0	0	4			
			100 101	22001	77-36-24_влн	101001023183	02 мар	 	2,33 2,33	0	4	0	0	4			
			101	l I		101001023241	02 мар	 	2,33 2,33	0	4	0	0	4			
			101	l I		101001023299	02 мар	i İ	2,33 2,33	0	4	0	0	4			
			101	22001	77-36-27_влн	101001023357	02 мар	 	2,33 2,33	0	4	0	0	4			
7	100 101	22001	126 182	18201	77-36-22_влн	101001023068	02 мар	 		0	4	0	0	4			0 100418 053077
			126 182	18201	77-36-23_влн	101001023126	02 мар	 		0	4	0	0	4			
			126 182	18201	77-36-24_влн	101001023184	02 мар	 		0	4	0	0	4			
			182	 		101001023242	02 мар	 		0	4	0	0	4			
			182	<u> </u>	77-36-26_влн	101001023300	02 мар	' 		0	4	0	0	4			
			126 182	18201	77-36-27_влн	101001023358	02 мар	 		0	4	0	0	4			
8	126 182	18201	126 182	22003	77-36-22_влн	182000817652	02 мар	 		0	4	0	0	4			0 100418 053084
			182		77-36-23_влн	182000817704	02 мар	! 		0	4	0	0	4			
			182	İ		182000817756	02 мар	! 		0	4	0	0	4			
			182	l I	77-36-25_влн	182000817808	02 мар	' 		0	4	0	0	4			
			182			182000817860	02 мар	 		0	4	0	0	4			
			182		77-36-27_влн	182000817912 аническое покр	02 мар	12 11701	a u	00321	4 1 KB M	0	0 (cm	4			
	136			-				1	цадь О	.0034	ı KB.M,	толиц	ıпа U.С	114			
9	182	22003	126 182	18204	77-36-22_влн	182000817653	02 мар	l		0	4	0	0	4			0 100418 053091

Лист 3 04.06.2020 15:22:02 ot 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди: 19.05.2020 MKCT

 $|118|_{11801}$ 77-36-27_влн

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК $|126|_{18204}$ 77-36-23_влн 02 мар $126 |_{18204}$ 77-36-24_влн 02 мар 126 18204 77-36-25_влн 02 мар 126 | 18204 | 77-36-26_влн 02 мар 02 мар $126|_{18204}$ 77-36-27_влн 02 мар 0,00 **10 126 18204** 126 22003 77-36-22_влн 0,00 126_{22003} 77-36-23_влн 02 мар 0,00 0,00 $126 |_{22003}$ 77-36-24_влн 02 мар 0,00 0,00 0,00 02 мар 126 ₂₂₀₀₃ 77-36-25_влн 0,00 126_{22003} 77-36-26_влн 0,00 02 мар 0,00 0,00 02 мар 126 22003 77-36-27_влн 0,00 Тип обработки: Окрашивание по МЗК 02 мар 126 22003 118 11801 77-36-22_влн $|118|_{11801}$ 77-36-23_влн 02 мар |118 _{|11801}| 77-36-24_влн 02 мар $118 \, |_{11801} \, |_{77\text{-}36\text{-}25_влн}$ 02 мар |118 _{|11801}| 77-36-26_влн 02 мар

31,80 Т.е. всего: час. Остаток т.е. : 30,80

02 мар

Сопроводительная карта № 418053 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 Лист 4 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (

19.05.2020 MKCT 2854

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

	, ,			,	, ,	,
Спецификация			Всего	77-36-22_влн	77-36-23_влн	77-36-24_влн
Пруток ДКРНМ 35,0 НД Л63 ГОСТ 2060-2006		ΚГ	4,176	0,696	0,696	0,696

Применяемость (первые 15 ЛСЕ)

Статистика	3 aKa 301	3		применяем	ость (первые 15 дсе)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	77-36-22 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1 влн	1	1	0	77-36-23 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-10 влн	1	1	0	77-36-24 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-2 влн	1	1	0	77-36-25 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-3 влн	1	1	0	77-36-26 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-4 влн	1	1	0	77-36-27 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-5 влн	1	1	0	00 2. 5	
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

Размеры заготовки (М000000000000000025989 Пруток ДКРНМ 35,0 НД Л63 ГОСТ 2060-2006) :

№ и гр. очереди:

Сообщить об ошибке

2855 19.05.2020 РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ПБИН.715300.118 Заглушка</u> ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 26.05.2020 12:58:06 ДУБЛИКАТ

Метка запуска zezina_ea

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10101 10104 11402 10102 22001 18201 22003 10804 22004

									! 101	01 10)104 1	1402	10102	2200	1 182	01 22	003 10804 22004
TTO						: 101 114 10			T			TC				I	
ЦЗ	цех /Уч.	РЦ	цех /Уч.		№ заказа	№ произ. заказа	<u>д</u> ата План	изгот. Факт	Труд	Зап	Ппан	KOJ Ru-	I-BO, I	шт. План	Enar	Факт	Штрих-код
	/ Ј 1. ИЗГ.		гол. пол.	пол.		заказа	11,1011	Pun	OCT.		всего			остат		₽uki	штрих код
1	100 101	10101	100 101	10104	76-01-1_влн	101001023403	01 мар zezina_	26 май ea	0,03 0,00	0	1	1	0	0	,	изг.	0 100418 342010
			100 101	10104	76-01-10_влн	101001023591	01 мар zezina_	26 май ea	0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 101	10104	76-01-2_влн	101001023649	01 мар zezina_	26 май ea	0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 101	10104	76-01-3_влн	101001023707	zezina_	1	0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			101		76-01-4_влн	101001023765	zezina_	1	0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			101		76-01-5_влн	101001023823	zezina_	1	0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			101		76-01-6_влн	101001023461	zezina_	i i	0,03	0	1	1	0	0		изг.	
			101		76-01-7_влн	101001023519	zezina_	1	0,03	0	1	1	0	0		изг.	
			101		76-01-8_влн	101001023925	zezina_	1	0,03	0	1	1	0	0		изг.	
			101		76-01-9_влн	101001023533	zezina_	 	0,03	0	1	1	0	0		изг.	
2	100 101	10104	101		76-01-1_влн	101001023404	zezina_	1	0,02 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100418 342027
			101			101001023592	zezina_	1	0,02 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			101		76-01-2_влн	101001023650	zezina_	1	0,02	0	1	1	0	0		изг.	
			101			101001023708	zezina_	26 май ea 26 май	0,02 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			101		76-01-4_влн	101001023766	zezina_		0,02 0,00 0,02	0	1	1	0			изг.	
			101			101001023824	zezina_		0,02	0	1	1	0	0		изг.	
			101		76-01-6_влн 76-01-7_влн	101001023462 101001023520	zezina_		0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			101		76-01-7_влн	101001023520	zezina_		0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			101100		76-01-9_влн	101001023520	zezina_ 01 мар	ea 26 май	0,00	0	1	1	0	0		изг.	
3	100	10102	101		76-01-1_влн	101001023405	zezina_ 01 мар		0,00	1	1	0	0			1151	
3	101	10102	101			101001023405	01 мар	' 	0,17	1	1	0	0	1			0 100418 342034
			101			101001023393	01 мар	' 	0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			101	10103		1001020001		•	0,17	1	1	J	J	1			

Сопроводительная карта № 418342 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

NΩ	и гр	о. очер	еди:	28	55 19.05	5.2020 РПД	ĮΜ										
								СК ПО	дтв	ЕРЖ	ДАЕТ	ГСЯ М	MAC	ГЕРО	М (Б	РИГ	АДИРОМ) и ОТК
			100 101	10103	76-01-3_влн	101001023709	01 мар		0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-4_влн	101001023767	01 мар		0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-5_влн	101001023825	01 мар		0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-6_влн	101001023463	01 мар		0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-7_влн	101001023521	01 мар		0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-8_влн	101001023927	01 мар	 	0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-9_влн	101001023535	01 мар		0,17 0,17	1	1	0	0	1			
4	100 101	10103	100 101	10104	. 76-01-1_влн	101001023406	01 мар	 	0,37 0,37	0	1	0	0	1			0 100418 342041
			101	 	. 76-01-10_влн	101001023594	01 мар	' 	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	. 76-01-2_влн	101001023652	01 мар		0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			101	<u> </u> 	. 76-01-3_влн	101001023710	01 мар	' 	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			101	 	. 76-01-4_влн	101001023768	01 мар	' 	0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			101	 	. 76-01-5_влн	101001023826	01 мар	' 	0,37	0	1	0	0	1			
			101		. 76-01-6_влн	101001023464	01 мар	' 	0,37	0	1	0	0	1			
			101		. 76-01-7_влн	101001023522	01 мар	' 	0,37	0	1	0	0				
			101	 	. 76-01-8_влн	101001023928	01 мар	' 	0,37 0,37 0,37	0	1	0	0				
	100		101		. 76-01-9_влн	101001023536	01 мар	<u> </u>	0,37	0	1	0	0	1			
5	100 101	10104	101	l I	76-01-1_влн	101001023407	01 мар	' 	0,17 0,17	0	1	0	0	1			0 100418 342058
			101	 	76-01-10_влн	101001023595	01 мар	' 	0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			101	 	76-01-2_влн	101001023653	01 мар	' 	0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			101	 	76-01-3_влн	101001023711	01 мар	' 	0,17 0,17	0	1	0	0				
			101	<u> </u> -	76-01-4_влн	101001023769	01 мар	1	0,17 0,17 0,17	0	1	0	0	•			
			101	 	76-01-5_влн	101001023827	01 мар	' 	0,17 0,17 0,17	0	1	0	0				
			101		76-01-6_влн	101001023465	01 мар 01 мар	' 	0,17 0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			101	 	76-01-7_влн	101001023523	01 мар	' 	0,17 0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			101	<u> </u>	76-01-8_влн	101001023929	01 мар	' 	0,17 0,17 0,17	0	1	0	0	-			
			101	10102	76-01-9_влн	101001023537	от мар		0,17	0	1	0	0	1			

Сопроводительная карта № 418342 от 24.03.2020

№ и гр. очереди: 2855 19.05.2020 РПДМ Запуск: цех-100, уч.-10101

Лист 3 04.06.2020 15:22:02

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

								CK HC	дів	ĽРЖ	ДAĿI	CH	MACI	LPON	1 (БРИ.	ГАДИРОМ) и ОТК
6	100 101	10102	100 101	22001	76-01-1_влн	101001023408	01 мар		0,58 0,58	0	1	0	0	1		0 100418 342065
			100 101	22001	76-01-10_влн	101001023596	01 мар		0,58 0,58	0	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-2_влн	101001023654	01 мар		0,58 0,58	0	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-3_влн	101001023712	01 мар		0,58 0,58	0	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-4_влн	101001023770	01 мар		0,58 0,58	0	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-5_влн	101001023828	01 мар		0,58 0,58	0	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-6_влн	101001023466	01 мар		0,58 0,58	0	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-7_влн	101001023872	01 мар		0,58 0,58	0	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-8_влн	101001023930	01 мар		0,58 0,58	0	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-9_влн	101001023538	01 мар		0,58 0,58	0	1	0	0	1		
7	100 101	22001	126 182	18201	76-01-1_влн	101001023409	01 мар			0	1	0	0	1		0 100418 342072
				18201	76-01-10_влн	101001023597	01 мар			0	1	0	0	1		0 100410 342012
				18201	76-01-2_влн	101001023655	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18201	76-01-3_влн	101001023713	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18201	76-01-4_влн	101001023771	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18201	76-01-5_влн	101001023829	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18201	76-01-6_влн	101001023467	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18201	76-01-7_влн	101001023873	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18201	76-01-8_влн	101001023931	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18201	76-01-9_влн	101001023539	01 мар			0	1	0	0	1		
8	126 182	18201	126 182	22003	76-01-1_влн	182000817960	01 мар			0	1	0	0	1		0 100418 342089
			126 182	22003	76-01-10_влн	182000818129	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-2_влн	182000818181	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-3_влн	182000818233	01 мар			0	1	0	0	1		
				22003	76-01-4_влн	182000818285	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-5_влн	182000818337	01 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-6_влн	182000818020	01 мар			0	1	0	0	1		

Сопроводительная карта № 418342 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 Лист 4 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2855 19.05.2020) РПДМ

							(СК ПС	ДТВ	ЕРЖ	ДАЕТ	ГСЯ І	MAC	ГЕРО	М (Б	РИГ.	АДИРОМ) и ОТК
			126 182	22003	76-01-7_влн	182000818377	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-8_влн	182000818429	01 мар			0	1	0	0	1			
			182		76-01-9_влн	182000818081	01 мар			0	1	0	0	1			
			Тип	обраб	отки: Гальва	аническое покр	ытие Н1	12, плоц	цадь 0	.00183	39 кв.м	і, толц	цина 0	.012			
9	126 182	22003	126 182	18204	76-01-1_влн	182000817961	01 мар			0	1	0	0	1			0 100418 342096
			126 182	18204	76-01-10_влн	182000818130	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-2_влн	182000818182	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-3_влн	182000818234	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-4_влн	182000818286	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-5_влн	182000818338	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-6_влн	182000818021	01 мар			0	1	0	0	1	÷		
			126 182	18204	76-01-7_влн	182000818378	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-8_влн	182000818430	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-9_влн	182000818082	01 мар			0	1	0	0	1			
10	126 182	18204	126 182	22003	76-01-1_влн	182000817962	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100418 342102
			126 182	22003	76-01-10_влн	182000818131	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-2_влн	182000818183	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-3_влн	182000818235	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-4_влн	182000818287	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-5_влн	182000818339	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-6_влн	182000818022	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-7_влн	182000818379	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-8_влн	182000818431	01 мар	i	0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			182		76-01-9_влн	182000818083	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			
				<u> </u>	<u> </u>	ивание по МЗ							 				
11	126 182	22003	118 118	11801	76-01-1_влн	182000817963	01 мар			0	1	0	0	1			0 100418 342119
			118	 	76-01-10_влн	182000818132	01 мар	į		0	1	0	0	1			
			118 118	11801	76-01-2_влн	182000818184	01 мар			0	1	0	0	1			

Сопроводительная карта № 418342 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 Лист 5 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2855 19.05.2020) РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

						CK HC	ДІВ	LPM	ДALI	ICNI	VIAC.	LEPU.	M (P	РИІ.	АДИРОМ) и ОТ	K
1	18 18	11801	76-01-3_влн	182000818236	01 мар			0	1	0	0	1				
1	18 18	11801	76-01-4_влн	182000818288	01 мар			0	1	0	0	1				
1	18 18	11801	76-01-5_влн	182000818340	01 мар			0	1	0	0	1				
1	18 18	11801	76-01-6_влн	182000818023	01 мар			0	1	0	0	1				
1	18 18	11801	76-01-7_влн	182000818380	01 мар			0	1	0	0	1				
1	18 18	11801	76-01-8_влн	182000818432	01 мар			0	1	0	0	1				
1 1	18 18	11801	76-01-9_влн	182000818084	01 мар			0	1	0	0	1				

Т.е. всего: 13,25 час. Остаток т.е.: 12,83 час. Сопроводительная карта № **418342** ot 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 Лист 6 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: 2855 19.05.2020 РПДМ

36

Итого

34

2

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация		Всего	76-01-1_влн	76-01-10_влн	76-01-2_влн	
П Пруток ДКРНМ 25,0 НД Л63 ГОСТ 2060-2006	КГ	0,850	0,085	0,085	0,085	

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

Claincinka	Juitusoi	•		примением	ость (первые 13 дел)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	76-01-1 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0	76-01-10 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-10 влн	1	1	0	76-01-2_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-2 влн	1	1	0	76-01-3 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-3 влн	1	1	0	76-01-4 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-4 влн	1	1	0	76-01-5 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-5 влн	1	1	0	76-01-6 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-6 влн	1	1	0	76-01-7 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-7 влн	1	1	0	76-01-8 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-8 влн	1	1	0	76-01-9 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-9 влн	1	1	0	70-01-9 BJIH	прип. 433214.010 глодуль управления, контроля и индикации
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

Размеры заготовки (М000000000000000015244 Пруток ДКРНМ 25,0 НД Л63 ГОСТ 2060-2006) :

№ и гр. очереди:

Сообщить об ошибке

2855 19.05.2020 РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ПБИН.715300.119 Заглушка</u>

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 26.05.2020 12:59:00 ДУБЛИКАТ

Метка запуска zezina_ea

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10101 10104 11402 10102 22001 18201 22003 10804 22004

									! 101	101 10)104 1	1402	10102	2200	1 182	01 22	003 10804 22004
TTO						: 101 114 10			T			TC					
ЦЗ	цех /Уч.	РЦ	цех /Уч.		№ заказа	№ произ. заказа	<u>д</u> ата План	изгот. Факт	Труд	Зап	План	Ko.	I-B0, I	ШТ. Ппан	Enak	Факт	Штрих-код
	/ У 1. ИЗГ.		гол. пол.	пол.		заказа	Himan	Paki	OCT.		всего			остат	1	Факт	штрих-код
1	100 101	10101	100 101	10104	76-01-1_влн	101001023410	02 мар zezina_	26 май ea	0,03 0,00	0	1	1	0		3	изг.	0 100418 343017
			100 101	10104	76-01-10_влн	101001023598	02 мар zezina_	26 май ea	0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 101	10104	76-01-2_влн	101001023656	02 мар zezina_	26 май ea	0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 101	10104	76-01-3_влн	101001023714	zezina_	1	0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			101		76-01-4_влн	101001023772	zezina_	1	0,03	0	1	1	0	0		изг.	
			101		76-01-5_влн	101001023830	zezina_	1	0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			101		76-01-6_влн	101001023468	zezina_	i i	0,03	0	1	1	0	0		изг.	
			101		76-01-7_влн	101001023874	zezina	1	0,03	0	1	1	0	0		изг.	
			101		76-01-8_влн	101001023932	zezina_	1	0,03	0	1	1	0	0		изг.	
			101		76-01-9_влн	101001023540	zezina_	1	0,03	0	1	1	0	0		изг.	
2	100 101	10104	101		76-01-1_влн	101001023411	zezina_	1	0,02	0	1	1	0	0		изг.	0 100418 343024
			101			101001023599	zezina_	1	0,02	0	1	1	0	0		изг.	
			101		76-01-2_влн	101001023657	zezina_	1	0,02	0	1	1	0	0		изг.	
			101			101001023715	zezina_	26 май ea 26 май	0,02	0	1	1	0	0		изг.	
			101		76-01-4_влн	101001023773	zezina_		0,02	0	1	1	0			изг.	
			101			101001023831	zezina_		0,02	0	1	1	0	0		изг.	
			101		76-01-6_влн 76-01-7_влн	101001023469 101001023875	zezina		0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			101		76-01-7_влн	101001023873	zezina_		0,00	0	1	1	0	0		и 3Г.	
			101100		76-01-9_влн	101001023535	zezina_ 02 мар	ea 26 май	0,00	0	1	1	0	0		изг.	
3	100	10102	101		76-01-1_влн	101001023412	zezina_ 02 мар		0,00	1	1	0	0				
3	101	10102	101			101001023412	02 мар	' 	0,17	1	1	0	0	1			0 100418 343031
			101			101001023000	02 мар	' 	0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			101	10103		1001020000		•	0,17	1	1	J		1			

Сопроводительная карта № 418343 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2855 19.05.2020) РПДМ

٥١.	1	л. очер	од		17.0	5.2020		ск по	ЛТВ	ЕРЖ	ДАЕТ	ГСЯ І	MAC	ГЕРО	М (Б	РИГ	АДИРОМ) и ОТК
			100 101	10103	76-01-3_влн	101001023716	02 мар	1	0,17 0,17	1	1	0	0		(2		
			100 101	10103	76-01-4_влн	101001023774	02 мар		0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-5_влн	101001023832	02 мар		0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-6_влн	101001023470	02 мар		0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-7_влн	101001023876	02 мар		0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-8_влн	101001023934	02 мар		0,17 0,17	1	1	0	0	1			
			100 101	10103	76-01-9_влн	101001023542	02 мар		0,17 0,17	1	1	0	0	1			
4	100 101	10103	100 101	10104	. 76-01-1_влн	101001023413	02 мар		0,37 0,37	0	1	0	0	1			0 100418 343048
			100 101	10104	. 76-01-10_влн	101001023601	02 мар		0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	. 76-01-2_влн	101001023659	02 мар		0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	. 76-01-3_влн	101001023717	02 мар		0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	. 76-01-4_влн	101001023775	02 мар		0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	. 76-01-5_влн	101001023833	02 мар		0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	76-01-6_влн	101001023471	02 мар		0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	76-01-7_влн	101001023877	02 мар		0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	. 76-01-8_влн	101001023935	02 мар		0,37 0,37	0	1	0	0	1			
			100 101	10104	. 76-01-9_влн	101001023543	02 мар		0,37 0,37	0	1	0	0	1			
5	100 101	10104	100 101	10102	76-01-1_влн	101001023414	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1			0 100418 343055
			100 101	10102	76-01-10_влн	101001023602	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-2_влн	101001023660	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-3_влн	101001023718	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	, 76-01-4_влн	101001023776	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-5_влн	101001023834	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-6_влн	101001023472	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-7_влн	101001023878	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-8_влн	101001023936	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1			
			100 101	10102	76-01-9_влн	101001023544	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1			

Сопроводительная карта № 418343 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101

№ и гр. очереди:

19.05.2020 РПДМ 2855

Лист 3 04.06.2020 15:22:02

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

								CK IIC	дів	LРЖ	ДAĿI	CH	VIAC	LEPUN	л (БРИ	ГАДИРОМ) и ОТК
6	100 101	10102	100 101	22001	76-01-1_влн	101001023415	02 мар		0,58 0,58	0	1	0	0	1		0 100418 343062
			100 101	22001	76-01-10_влн	101001023603	02 мар		0,58 0,58	0	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-2_влн	101001023661	02 мар		0,58 0,58	0	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-3_влн	101001023719	02 мар		0,58 0,58	0	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-4_влн	101001023777	02 мар		0,58 0,58	0	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-5_влн	101001023835	02 мар		0,58 0,58	0	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-6_влн	101001023473	02 мар		0,58 0,58	0	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-7_влн	101001023879	02 мар		0,58 0,58	0	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-8_влн	101001023937	02 мар		0,58 0,58	0	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-9_влн	101001023545	02 мар		0,58 0,58	0	1	0	0	1		
7	100 101	22001	126 182	18201	76-01-1_влн	101001023416	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 343079
				18201	76-01-10_влн	101001023604	02 мар			0	1	0	0	1		0 100410 343017
				18201	76-01-2_влн	101001023662	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18201	76-01-3_влн	101001023720	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18201	76-01-4_влн	101001023778	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18201	76-01-5_влн	101001023836	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18201	76-01-6_влн	101001023474	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18201	76-01-7_влн	101001023880	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18201	76-01-8_влн	101001023938	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	18201	76-01-9_влн	101001023546	02 мар		a.	0	1	0	0	1		
8	126 182	18201	126 182	22003	76-01-1_влн	182000817964	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 343086
			126 182	22003	76-01-10_влн	182000818133	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-2_влн	182000818185	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-3_влн	182000818237	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-4_влн	182000818289	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-5_влн	182000818341	02 мар			0	1	0	0	1		
			126 182	22003	76-01-6_влн	182000818024	02 мар			0	1	0	0	1		

Сопроводительная карта № 418343 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 Лист 4 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2855 19.05.2020) РПДМ

						5.2020 PH		ск пс	ЭДТВ	ЕРЖ	ДАЕТ	ГСЯ І	MAC	ГЕРО	М (Б	РИГ	АДИРОМ) и ОТК
			126	22003	76-01-7_влн	182000818381	02 мар			0	1	0	0	1			
			182		76-01-8_влн	182000818433	02 мар	Ī		0	1	0	0	1			
			182					! 									
			182		76-01-9_влн	182000818085	02 мар	I		0	1	0	0				
						аническое покр		12, плоп	цадь 0	.0032	І кв.м,	толщ	ина 0.0)12			
9	126 182	22003	126 182	18204	76-01-1_влн	182000817965	02 мар	i		0	1	0	0	1			0 100418 343093
			126 182	18204	76-01-10_влн	182000818134	02 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-2_влн	182000818186	02 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-3_влн	182000818238	02 мар			0	1	0	0	1			
				18204	76-01-4_влн	182000818290	02 мар			0	1	0	0	1			
				18204	76-01-5_влн	182000818342	02 мар			0	1	0	0	1			
				18204	76-01-6_влн	182000818025	02 мар			0	1	0	0	1			
				18204	76-01-7_влн	182000818382	02 мар			0	1	0	0	1		!	
				18204	76-01-8_влн	182000818434	02 мар			0	1	0	0	1			
			ĺ	18204	76-01-9_влн	182000818086	02 мар			0	1	0	0	1			
10	126 182	18204		22003	76-01-1_влн	182000817966	02 мар		0,00	0	1	0	0	1			0 100418 343109
	102			22003	76-01-10_влн	182000818135	02 мар		0,00	0	1	0	0	1			0 "100418"543109"
				22003	76-01-2_влн	182000818187	02 мар		0,00	0	1	0	0	1			
				22003	76-01-3_влн	182000818239	02 мар		0,00	0	1	0	0	1			
				22003	76-01-4_влн	182000818291	02 мар		0,00	0	1	0	0	1			
				22003	76-01-5_влн	182000818343	02 мар		0,00	0	1	0	0	1			
				22003	76-01-6_влн	182000818026	02 мар		0,00	0	1	0	0	1			
				22003	76-01-7_влн	182000818383	02 мар		0,00	0	1	0	0	1			
				22003	76-01-8_влн	182000818435	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			
				22003	76-01-9_влн	182000818087	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			
				обраб	отки: Окрап	ивание по МЗ	К	Į		·	· 		·				
11	126 182	22003	118 118	11801	76-01-1_влн	182000817967	02 мар			0	1	0	0	1			0 100418 343116
				11801	76-01-10_влн	182000818136	02 мар			0	1	0	0	1			
				11801	76-01-2_влн	182000818188	02 мар			0	1	0	0	1			

Сопроводительная карта № 418343 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 Лист 5 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2855 19.05.2020) РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

		CKIIC	удів	LPM	даел	ICN	VIAC	I EPO	vi (dr	'YII A	адиром) и от	K
118 11801 76-01-3_влн	182000818240	02 мар		0	1	0	0	1				
118 118 118 11801 76-01-4_влн	182000818292	02 мар		0	1	0	0	1				
118 118 118 11801 76-01-5_влн	182000818344	02 мар		0	1	0	0	1				
118 118 118 11801 76-01-6_влн	182000818027	02 мар		0	1	0	0	1				
118 118 118 11801 76-01-7_влн	182000818384	02 мар		0	1	0	0	1				
118 118 118 11801 76-01-8_влн	182000818436	02 мар		0	1	0	0	1				
118 118 118 11801 76-01-9_влн	182000818088	02 мар		0	1	0	0	1				

Т.е. всего: 13,25 час. Остаток т.е.: 12,83 час.

418343 ot 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди: 2855 19.05.2020 РПДМ

4

36

34

77-36-26 влн 77-36-27 влн

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация		Всего	76-01-1_влн	76-01-10_влн	76-01-2_влн	
П Пруток ДКРНМ 35,0 НД Л63 ГОСТ 2060-2006	КГ	1,740	0,174	0,174	0,174	

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

> 0 2

Cittineiiiitta	34114301	•		TIPITITE TIPIT	to the public to ACL)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	76-01-1 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1 влн	1	1	0	76-01-10 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-10 влн	1	1	0	76-01-2 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-2 влн	1	1	0	76-01-3 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-3 влн	1	1	0	76-01-4 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-4 влн	1	1	0	76-01-5 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-5 влн	1	1	0	76-01-6 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-6 влн	1	1	0	76-01-7 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-7 влн	1	1	0	76-01-8 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-8 влн	1	1	0	76-01-9 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-9 влн	1	1	0	70-01-3 BJH	ПВИП. 4001 / 2.00 / Изделис Волна-с
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		

Размеры заготовки (М000000000000000025989 Пруток ДКРНМ 35,0 НД Л63 ГОСТ 2060-2006) :

04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2860 12.05.2020 MPM

419318 or 06.05.2020

Запуск: цех-100, уч.-10101

<u>ПБИН.713100.281 Бобышка</u>

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 18.05.2020 14:00:59

Сообщить об ошибке

Метка запуска zezina_ea

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 114 101 182 108

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10101 10104 11403 10104 22001 18201 22003 10804 22004

Ιľ	3 Цех		Цех		№ заказа	. 101 114 10 № произ.	Дата		Труд			Кo	I-BO, I	шт			
	/Уч.		/Уч.	,	312 Sukusu	заказа	План	Факт	вся/	Зап	План			План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.	noi.	пол.	пол.		Junusu	1131411	Tuni	ост.		всего			остат		T WILL	штрик код
1				10104	51-64-4_11-3	101001025877	02 май leskov_	20 май si	0,60	0	12	12	0	0	,, ,	изг.	0 100419 318014
2	100 101	10104	100 114		51-64-4_11-3	101001025878	02 май zezina_	20 май ea	0,20 0,00	0	12	12	0	0		изг.	0 100419 318021
3	100 114	11403	100 101	10104	51-64-4_11-3	114000493057	02 май rasulov	27 май _ nv	3,80 0,00	0	12	12	0	0		изг.	0 100419 318038
4	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-3	101001025879	02 май zaveruk	27 май ha_pi	0,40 0,00	0	12	12	0	0		изг.	0 100419 318045
5	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-3	101001025880	02 май otrizhko	27 май р_ у v		0	12	12	0	0		изг.	0 100419 318052
6	126 182	18201	182		51-64-4_11-3	182000819891	02 май sekretai	rev_ea		0	12	12	0	0		изг.	0 100419 318069
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	15. xp.,	площа	дь 0.0	0514 к	св.м, т	олщин	a 0.01	5		
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819892	02 май sidorova			0	12	12	0	0		изг.	0 100419 318076
8	126 182	18204	182		51-64-4_11-3	182000819893	02 май		0,00 0,00	12	12	0	0	12			0 100419 318083
			Тип	обраб	отки: МЗК С	жрашивание	ı	Ī	1		ı	1	, ,				
9	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-3	182000819894	02 май			0	12	0	0	12			0 100419 318090

5,00 час. Т.е. всего: Остаток т.е. : 0,00 час. Сопроводительная карта № 419318 от 06.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: **2860 12.05.2020 МРМ**

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-3	
П Квадрат 30.0 ГОСТ 8559-75/10 ГОСТ 1051-73		КГ	3,480	3,480	

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	12	0	12	51-64-4 11-3	ПБИН.468364.015 Стойка связи и управления
51-64-4 11-3	12	12	0		
Итого	24	12	12		

04.06.2020 15:22:02 **419318** ot 06.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

O70577

2860 12.05.2020

MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ	ПБИН.713100.281
---------------	-----------------

HAAS VF-2 (инв. № 825) O70576

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)

HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)

DahLih MCV-1020A (инв. № 816) O70578

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

O70579 DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

PBIN.713100.281 U1 MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820) PBIN.713100.281 U2

426135 ot 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2895 01.06.2020 MPM

ПБИН.741134.307 Брусок

Сообщить об ошибке

Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10101 10104 10102 10103 10104 22001 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182

.00 .00 .01	изг. 10101 10104	/Уч. пол. 100 101	10104	№ заказа 51-64-4_11-8	№ произ. заказа 101001039743	Дата: План 07 май	Факт	Труд вся/ ост.		План всего	Вы-		План остат	1	Факт	Штрих-код
.00 .01 .00 .01	10101	пол. 100 101 100	10104					ост.						1	- 0,	—-F
.00 .01 .00 .01	10101 10104	100 101 100			101001039743	07 май					<i>J</i> -					
.00		100 101	10102	54.04.4.44.0		 	I	0,37	0	2	0	0	2			0 100426 135017
00 01	10102			51-64-4_11-8	101001039744	07 май		0,13 0,13	0	2	0	0	2			0 100426 135024
		100 101	10103	51-64-4_11-8	101001039745	07 май		0,47 0,47	0	2	0	0	2			0 100426 135031
00 01	10103	100 101	10104	51-64-4_11-8	101001039746	07 май		2,50 2,50	0	2	0	0	2			0 100426 135048
00 01	10104	100 101	22001	51-64-4_11-8	101001039741	07 май		0,73 0,73	0	2	0	0	2			0 100426 135055
00 01	22001	126 182	18201	51-64-4_11-8	101001039742	07 май			0	2	0	0	2			0 100426 135062
26 82	18201	182			182000831794		ļ		0	2	0	0	2			0 100426 135079
		Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	15. xp., i	площа	дь 0.0)156 кв	.M, TOJ	тщина	0.015			
26 82	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831795	07 май			0	2	0	0	2			0 100426 135086
26 82	18204	182			182000831796	07 май		0,00 0,00	0	2	0	0	2			0 100426 135093
		Тип	обраб	отки: МЗК С	Экрашивание	1	1	<u>. </u>	<u>. </u>	ı	ı			I		
26 82	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831797	07 май			0	2	0	0	2			0 100426 135109
122.8	00 01 26 32 26 32 26 32	00 22001 01 22001 26 18201 26 22003 26 18204 26 22003	26 22003 126 182 126 1	00 10104 100 22001 00 22001 126 18201 182 22003 182 18204 26 18204 126 18204 26 18204 126 18204 182 22003 126 18204 182 22003 182 18204 26 18204 126 18204 182 22003 182 18204	00 10104 100 101 22001 51-64-4_11-8 00 22001 126 18201 51-64-4_11-8 26 18201 126 22003 51-64-4_11-8 182 Тип обработки: Гальва 26 18204 126 18204 51-64-4_11-8 26 18204 126 18204 51-64-4_11-8 26 18204 126 18204 51-64-4_11-8 27 18204 126 18204 51-64-4_11-8 28 2003 106 10605 51-64-4_11-8	00 10104 100 101 22001 51-64-4_11-8 101001039741 00 11 2001 126 182 18201 51-64-4_11-8 101001039742 02 18201 126 182 18201 51-64-4_11-8 182000831794 182 182 182 182 182 182 182 182 182 182	00 1 10104 100 101 12001 51-64-4_11-8 101001039741 07 май 00 1 22001 126 182 18201 51-64-4_11-8 101001039742 07 май 26 18201 126 182 182 182 182 182 182 182 182 182 182	00 10104 100 101 22001 51-64-4_11-8 101001039741 07 май 00 11 2001 126 182 18201 51-64-4_11-8 101001039742 07 май 07 май 02 2001 126 182 18201 51-64-4_11-8 182000831794 182 182 182 182 182 182 182 182 182 182	00 10104 100 1010 22001 51-64-4_11-8 101001039741 07 май 0,73 0,73 0,73 00 11 22001 126 182 18201 51-64-4_11-8 101001039742 07 май 0,73 0,73 02 18201 126 182 182 182 182 182 01 182	00 10104 100 1010 1010 1010 1010 1010 1	00 101 10104 100 101 22001 51-64-4_11-8 101001039741 07 май 0,73 0,73 0 2 00 22001 126 182 18201 51-64-4_11-8 101001039742 07 май 0 2 26 18201 126 182 182 182 182 182 182 182 182 182 182	00 101 10104 100 101 22001 51-64-4_11-8 101001039741 07 май 0,73 0,73 0 2 0 0 00 11 22001 126 182 18201 51-64-4_11-8 101001039742 107 май 0 2 0 26 18201 126 182 22003 182 182 182 182 182 182 182 182 182 182	00 101 10104 100 101 22001 51-64-4_11-8 101001039741 07 май 0,73 0,73 0 2 0 0 00 22001 126 182 18201 51-64-4_11-8 101001039742 07 май 0 2 0 0 26 18201 126 182 22003 51-64-4_11-8 182000831794 07 май 0 2 0 0 Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц15. хр., площадь 0.0156 кв.м, толщина 26 22003 126 18204 182 18204 51-64-4_11-8 182000831795 07 май 0 2 0 0 26 18204 126 182 22003 51-64-4_11-8 182000831796 07 май 0,00 0 2 0 0 Тип обработки: МЗК Окрашивание 0 2 0 0	00 1 10104 100 101 22001 51-64-4_11-8 101001039741 07 май 0,73 0,73 0 2 0 0 2 00 2 2001 126 182 18201 51-64-4_11-8 101001039742 07 май 0 2 0 0 2 26 18201 126 182 22003 51-64-4_11-8 182000831794 07 май 0 2 0 0 2 Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц15. хр., площадь 0.0156 кв.м, толщина 0.015 26 22003 126 18204 18204 51-64-4_11-8 182000831795 07 май 0 2 0 0 2 26 18204 126 18204 18204 51-64-4_11-8 182000831796 07 май 0,00 0 2 0 0 2 Тип обработки: МЗК Окрашивание 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	00 101 10104 100 101 22001 51-64-4_11-8 101001039741 07 май 0,73 0,73 0 2 0 0 2 00 22001 126 182 18201 51-64-4_11-8 101001039742 07 май 0 2 0 0 2 01 22001 126 182 18201 51-64-4_11-8 182000831794 07 май 0 2 0 0 2 02 2003 51-64-4_11-8 182000831794 07 май 0 2 0 0 2 03 22003 126 1820 18204 51-64-4_11-8 182000831795 07 май 0 2 0 0 2 04 22 00 0 2 0 0 2 0 0 0 2 05 22003 126 1820 18204 51-64-4_11-8 182000831795 07 май 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	00 10 10104 100 101 1010 22001 51-64-4_11-8 101001039741 07 май 0,73 0,73 0 2 0 0 2 00 11 22001 126 182 18201 51-64-4_11-8 101001039742 07 май 0 2 0 0 2 182 18201 126 182 18201 51-64-4_11-8 182000831794 07 май 0 2 0 0 2 182 18201 126 182 182 182 182 182 182 182 182 182 182

Т.е. всего: 4,20 час. Остаток т.е. : 4,20 час. Сопроводительная карта № 426135 от 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2895 01.06.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация		Всего	51-64-4_11-8
П Круг 110,0 ГОСТ 2590-2006/45 ГОСТ 1050-2013	13606 05 0201 K		3,720

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	2	2	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301231.060 Каркас

426165 ot 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2895 01.06.2020 MPM

ПБИН.746121.021 Уголок

Сообщить об ошибке



Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10101 10104 10103 10104 10103 10104 22001 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182

ЦЗ				ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата і	изгот.	Труд			Ко	п-во, і	ШТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-			-	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
1	100 101	10101	100 101	10104	51-64-4_11-8	101001039806	09 май		0,03 0,03	0	1	0	0	1	l.		0 100426 165014
2	100 101	10104	100 101	10103	51-64-4_11-8	101001039807	09 май		0,03 0,03	0	1	0	0	1			0 100426 165021
3	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-8	101001039808	09 май		0,17 0,17	0	1	0	0	1			0 100426 165038
4	100 101	10104	100 101	10103	51-64-4_11-8	101001039809	09 май		0,25 0,25	0	1	0	0	1			0 100426 165045
5	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-8	101001039810	09 май		0,25 0,25	0	1	0	0	1			0 100426 165052
6	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-8	101001039811	09 май		0,08 0,08	0	1	0	0	1			0 100426 165069
7	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-8	101001039812	09 май			0	1	0	0	1			0 100426 165076
8	126 182	18201	182		51-64-4_11-8	182000831814	09 май			0	1	0	0	1			0 100426 165083
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Хі	им. Окс.	. э, пло	ощадь	0.051	кв.м	11		1		
9	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831815	09 май			0	1	0	0	1			0 100426 165090
1(126 182	18204	182		51-64-4_11-8	182000831816	09 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100426 165106
			Тип	обраб	отки: МЗК С)крашивание	<u> </u>	I	<u> </u>	L	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		<u>. </u>		
11	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831817	09 май			0	1	0	0	1			0 100426 165113

Т.е. всего: 0,82 час. Остаток т.е. : 0,82 час. Сопроводительная карта № 426165 от 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2895 01.06.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАД										
Спецификация			Всего	51-64-4_11-8						
П Уголок АМг6.Т 410095 (35х35х3,0) ГОСТ 8617-81/Г		КГ	0,200	0,200						

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301421.130 Рама

Размеры заготовки (М000000000000000000000032528 Уголок АМг6.Т 410095 (35x35x3,0) ГОСТ 8617-81/ГОСТ 13737-90) : **H=35 W=35 L=366**

Перечень инструментов по РЦ

Nº	№ РЦ Код инструмента		Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах				
П.П.	опер.		· ·	·					
1	010	10103	ИНС000000000000001993	Фреза УНИВ-Р-3-5х14-60-6-С-НС-ЦМ	10103_98_0101 13609_11_0403				

№ и гр. очереди:

2861 01.06.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ПБИН.711600.050 Корпус</u> ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10101 10104 11402 10102 10104 22001 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 114 101 182

	Маршруг по уч. на текущую дату: 101 114 101 182																
ЦЗ	Цех				№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Ко	I-BO, I	ПТ.			
	/Уч.	ИЗГ.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.	1131.	пол.	11031.					ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		•
1	100 101	10101	100 101	10104	51-64-4_11-5	101001043243	03 июн	1	0,87 0,87	0	4	0	0	4			0 100427 717014
2	100 101	10104	100 114		51-64-4_11-5	101001043244	03 июн		0,07 0,07	0	4	0	0	4			0 100427 717021
3	100 114	11402	100 101	10102	51-64-4_11-5	114000504947	03 июн		3,33 3,33	0	4	0	0	4			0 100427 717038
4	100 101	10102	100 101	10104	51-64-4_11-5	101001043245	03 июн		0,13 0,13	0	4	0	0	4			0 100427 717045
5	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-5	101001043246	03 июн		1,33 1,33	0	4	0	0	4			0 100427 717052
6	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-5	101001043247	03 июн			0	4	0	0	4			0 100427 717069
7	126 182	18201	182		51-64-4_11-5	182000834884	03 июн	ļ		0	4	0	0	4			0 100427 717076
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Н	9, площ	адь 0.()31 кв	.м, тол	іщина	0.009				
8	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-5	182000834885	03 июн			0	4	0	0	4			0 100427 717083
9	126 182	18204	182		51-64-4_11-5	182000834886	03 июн		0,00 0,00	0	4	0	0	4			0 100427 717090
			Тип	обраб	отки: МЗК (Экрашивание					ı						
10	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-5	182000834887	03 июн			0	4	0	0	4			0 100427 717106
		•				•	Τ., .	всего :	5.73	час						•	

Т.е. всего:

час.

Остаток т.е. :

5,73 час.

Сопроводительная карта № 427717 от 02.06.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2861 01.06.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-5
П Пруток ГКРНХ 130,0 НД ЛС59-1 ГОСТ 2060-2006	13606 05 0101	КГ	18,400	18,400

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-5	4	4	0	51-64-4 11-5	ПБИН.468552.213 Соединитель
51-64-4 34	4	0	4		
Итого	8	4	4		

Размеры заготовки (М000000000000000022779 Пруток ГКРНХ 130,0 НД ЛС59-1 ГОСТ 2060-2006) : **L=40 D=130**

04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № **427717** or 02.06.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101

№ и гр. очереди:

2861 01.06.2020

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК Программа ЧПУ ПБИН.711600.050 ACCUWAY UT-200 (инв. № 519) O27021 ACCUWAY UT-200SY (инв. № 520) ACCUWAY UT-200 (инв. № 519) O27022 ACCUWAY UT-200SY (инв. № 520) HAAS SL-20HE (инв. № 805) O27023 HAAS SL-20HE (инв. № 805) O27024

Запуск: цех-100, уч.-10101

Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди:

2861 01.06.2020 MPM

<u>ПБИН.745200.280-02 Угольник</u>

ДУБЛИКАТ Сообщить об ошибке

Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10101 10104 11403 10104 22001 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 114 101 182

Ŧ	ЗЦех	1 2	Цех		№ заказа	. 101 114 10 № произ.	Дата 1	изгот	Труд			Ko.	I-BO, I	HT			
ľ	уцел/Уч				Nº sakasa	заказа	План	Факт	Труд вся/	201	План				Enore	Фолет	Штрих-код
				пол.		заказа	План	Факт								Факт	штрих-код
Ł	ИЗГ.		пол.						ост.	3a1.	всего	пуск		остат	/ y-e		
	1 100	10101	100	10104	51-64-4_11-5	101001043339	03 июн		0,20	0	2	0	0	2			
	101		101				·		0,20				Ť				0 100427 776011
	100		100				03 июн		0,10								
	$2 100 \\ 101$	10104	111	11403	51-64-4_11-5	101001043340	оз июн		0,10	0	2	0	0	2			
	101		114					ļ	0,10		ļ !						0 "100427"776028"
	3 100	11402	100	10104	51-64-4_11-5	114000505011	03 июн		2,17	0	2	0	0	2			
	114	11403	101	10104	31-04-4_11-3	114000303011			2,17	U		U	U	2			0 100427 776035
_						!					!						
	$_{4} 100$	10104	100	22001	51-64-4_11-5	101001043341	03 июн		0,50	0	2	0	0	2			
	101		101				·	•	0,50								0 100427 776042
F	100		100				00										
	$5 100 \\ 101$	22001	126	18201	51-64-4_11-5	101001043342	03 июн			0	2	0	0	2			
	101		182			1			l I		l	i					0 "100427"776059"
	126	10201	126	22002	51-64-4_11-5	182000834997	03 июн			0	2	0	0	2			
	182	18201	182	22003	31-04-4_11-3	102000034997				U	2	U	U	2			0 100427 776066
			10-		і отки: Гапьва	і аническое покр	і ытие Хі	им Окс	і Эпп	і эшаль	. 0.106	KR M	l l		! !		0 100421 110000
				оорио		lim reckee nexp	billie it.	- OKC	, 5, 11,11	Пидь	0.100	KD.W			 		
	7 126	22003	126	18204	51-64-4_11-5	182000834998	03 июн			0	2	0	0	2			
	182		182	10201	_		'				_			_			0 100427 776073
H	101		106				00		0.00								
	$8 ^{126}_{192}$	18204	126	22003	51-64-4_11-5	182000834999	03 июн		0,00	0	2	0	0	2			
	182		182			l			0,00								0 100427 776080
			Тип обработки: МЗК Окрашивание														
	126	22002	112	11001	E4 C4 4 44 E	400000000000000000000000000000000000000	03 июн			^	_	^	_	_			
	182	22003	118	11801	51-64-4_11-5	182000835000	JO MICH			0	2	0	0	2			0 100427 776007
L	102		110			<u> </u>			0.07		 	 					0 "100427"776097"

2,97 час. Т.е. всего: Остаток т.е. : 2,97 час. Сопроводительная карта № **427776** ot 02.06.2020 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: 2861

01.06.2020 MPM

Запуск: цех-100, уч.-10101

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-5
П Уголок АМг5 410193 (70х70х8,0) ГОСТ 8617-81/ГО	13606 10 0106	КГ	3,300	3,300

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

					(1
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	2	0	2	51-64-4 11-5	489ДСЕ.ПБИН.468526.004 Коммутатор ВЧ трактов (по с/з
51-64-4 11-3	1	0	1		
51-64-4 11-5	2	2	0		
51-64-4 34	2	0	2		
Итого	7	2	5		

Размеры заготовки (М000000000000000012924 Уголок АМг5 410193 (70x70x8,0) ГОСТ 8617-81/ГОСТ 13737-90) : **H=70 W=70 L=605**

Перечень инструментов для станков

№ П.П.			Код инструмента	Наименование инструмента	Кол- во	Адреса хранения на складах
Cm	анок .	: <i>MC</i> 1	V Карта наладки .	:ПБИН.745200.280-01-ф.jpg		
1	001	T01	ИНС000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
2	001	T09	ИНС0000000000000004992	Сверло ЧПУ-СП-9-h8-10-ц/х-89-47-140-35-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0110
3	001	T20	ИНС0000000000000002504	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-20-0-0-75х141-20-W-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_10_0316
4	002	T20	ИНС0000000000000002504	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-20-0-0-75х141-20-W-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_10_0316
5	003	T01	ИНС000000000000005188	Сверло ЧПУ-СП-14-h7-14-ц/x-160-108-118-108-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_15_0102
6	003	T01	ИНС000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
7	003	T10	ИНС0000000000000002456	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-10-0,2-45-45х95-10-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0301
8	003	T20	ИНС0000000000000002504	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-20-0-0-75х141-20-W-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_10_0316
9	004	T10	ИНС00000000000000002456	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-10-0,2-45-45х95-10-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0301
10	004	T20	ИНС0000000000000002504	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-20-0-0-75х141-20-W-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_10_0316

Сопроводительная карта № 427776 от 02.06.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 Лист 3 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (

2861 01.06.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

	СК ПОДТВЕГА	ждается мастегом (бригад
Программа ЧПУ	ПБИН.745200.280-02	
O97954	DahLih MCV-1020A (инв. № 816) DahLih MCV-1020A (инв. № 817) HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)	9 400000 398328
O97955	DahLih MCV-1020A (инв. № 816) DahLih MCV-1020A (инв. № 817) HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)	9 400000 398342
O97956	DahLih MCV-1020A (инв. № 816) DahLih MCV-1020A (инв. № 817) HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)	9 400000 398366
O97957	DahLih MCV-1020A (инв. № 816) DahLih MCV-1020A (инв. № 817) HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)	9 400000 398380
PBIN 745200 280-01 U1	MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)	9 400000 398892
PBIN 745200 280-01 U2	MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)	9 400000 398908
PBIN 745200 280-01 U3	MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)	9 400000 398915
PBIN 745200 280-01 U4	MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)	

2861 01.06.2020 MPM

<u>ПБИН.746112.790 Уголок</u>

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10101 10104 22001 10803 22004 10103 10104 10103 10104 22001 18201 22003 18204 22003

Маршрут по vy. на текущую дату: 101 108 101 182

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 108 101 182																	
ЦЗ	Цех	ΡЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата изгот. Труд Кол-во, шт. План Факт вся/ Зап. План Вы- Скан План Брак Факт										
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/						1	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	100 101	10101	100 101	10104	51-64-4_11-5	101001043373	03 июн		0,10 0,10	0	4	0	0	4			0 100427 796019
2	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-5	101001043374	03 июн		0,20 0,20	0	4	0	0	4			0 100427 796026
3	100 101	22001	100 108	10803	51-64-4_11-5	101001043375	03 июн			0	4	0	0	4			0 100427 796033
4	100 108	10803	100 108	22004	51-64-4_11-5	108000323095	03 июн		0,20 0,20	0	4	0	0	4			0 100427 796040
5	100 108	22004	100 101	10103	51-64-4_11-5	108000323096	03 июн			0	4	0	0	4			0 100427 796057
6	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-5	101001043376	03 июн	i	2,33 2,33	0	4	0	0	4			0 100427 796064
7	100 101	10104	100 101	10103	51-64-4_11-5	101001043377	03 июн	1	1,00 1,00	0	4	0	0	4			0 100427 796071
8	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-5	101001043378	03 июн		0,53 0,53	0	4	0	0	4			0 100427 796088
9	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-5	101001043379	03 июн		0,10 0,10	0	4	0	0	4			0 100427 796095
10	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-5	101001043380	03 июн			0	4	0	0	4			0 100427 796101
11	126 182	18201	182		51-64-4_11-5	182000835031	03 июн	I		0	4	0	0	4			0 100427 796118
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	12. xp.,	площа	дь 0.0	09 кв.:	м, толі	щина (0.012			
12	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-5	182000835032	03 июн	1		0	4	0	0	4			0 100427 796125
13	126 182	18204	182		51-64-4_11-5	182000835033	03 июн		0,00 0,00	0	4	0	0	4			0 100427 796132
			Тип	обраб	отки: МЗК (Окрашивание				1	i						
14	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-5	182000835034	03 июн			0	4	0	0	4			0 100427 796149
						l	l	l	l		L	l					

Т.е. всего: 4,47 час. Остаток т.е. : 4,47 час. **Сопроводительная карта №** 427796 от 02.06.2020 Запуск: цех-100, уч.-10101 ^{Лист 2} 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2861 01.06.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-5
П Уголок 63х40х6 ГОСТ 8510-86/Ст3кп ГОСТ 535-20		КГ	1,080	1,080

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	8	0	8	51-64-4 11-5	489ДСЕ.ПБИН.468526.004 Коммутатор ВЧ трактов (по с/з
51-64-4 11-5	4	4	0		
51-64-4 34	4	0	4		
Итого	16	4	12		

413532 or 03.03.2020 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № Запуск: цех-100, уч.-10102

№ и гр. очереди:

2852 14.04.2020 MPM

<u>ПБИН.741401.013 Планка</u>

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 21.04.2020 10:40:32 ДУБЛИКАТ Сообщить об ошибке

Метка запуска zezina_ea

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10102 10103 10104 22001 18201 22003 18204 22003 10104 22001

Маршрут по уч. на текушую дату: 101 182 101

	маршрут по уч. на текущую дату: 101 182 101																
ЦЗ	Цех			ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I - ВО, І	шт.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.	1131.	пол.	11031.					ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		•
1	100 101	10102	100 101	10103	51-64-4_11-1	101001018567	07 мар danilche		0,07 0,00	0	4	4	0	0	J	изг.	0 100413 532010
2	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-1	101001018568	07 мар grib_si	08 май	2,00 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100413 532027
3	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001018569	07 мар djavado		1,33 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100413 532034
4	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-1	101001018570	07 мар otrizhko			0	4	4	0	0		изг.	0 100413 532041
5	126 182	18201	182			182000813318	07 мар sekretai	rev_ea		0	4	4	0	0		изг.	0 100413 532058
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	9. хр., п.	лощад	ь 0.03	кв.м,	толщи	тна 0.0	09			
6	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	182000813319	07 мар kruchko			0	4	4	0	0		изг.	0 100413 532065
7	126 182	18204	182			182000813320	07 мар sekretai	28 май rev_ea	0,00 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100413 532072
			Тип	обраб	отки: МЗК С	крашивание		•			i	i					
8	126 182	22003	100 101	10104	51-64-4_11-1	182000813321	07 мар sidorova	28 май a_tv		0	4	4	0	0		изг.	0 100413 532089
9	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001018571	07 мар smal_gr	01 июн	0,17 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100413 532096
10	100 101	22001	118 118	11801	51-64-4_11-1	101001018572	07 мар			4	4	0	0	4	4		0 100413 532102
					1		т	SCELU .	3.57	час							

Т.е. всего: Остаток т.е. : 0,00 час. Сопроводительная карта № 413532 от 03.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10102 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2852 14.04.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-1	
П Квадрат 15,0-h11 ГОСТ 8559-75/20 ГОСТ 1051-73		КГ	3,600	3,600	

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	4	4	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301233.053 Каркас

413536 ot 13.04.2020 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2852 14.04.2020 MPM

Запуск: цех-100, уч.-10102

<u>ПБИН.741401.013-04 Планка</u>

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 21.04.2020 10:40:35

Метка запуска zezina_ea

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Сообщить об ошибке

12 118 22011 118 11801 51-64-4_11-1

118

118

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10102 10103 10104 22001 18201 22003 18204 22003 10104 22001 11808 22011 Маршрут по уч. на текушую дату: 101 182 101 118

	Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182 101 118																
ЦЗ	Цех	ΡЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд				I-BO, 1				
	/Уч.	ИЗГ.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт		Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.	1131.	пол.	11011.					ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		-
1	100 101	10102	100 101	10103	51-64-4_11-1	101001024348	13 апр danilche		0,07 0,00	0	4	4	0	0	J	изг.	0 100413 536018
2	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-1	101001024349	13 апр grib_si	08 май	2,00 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100413 536025
3	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001024350	13 апр djavado		1,33 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100413 536032
4	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-1	101001024351	13 апр otrizhko	18 май р_ уv		0	4	4	0	0		изг.	0 100413 536049
5	126 182	18201	182		51-64-4_11-1	182000818731	sekretai			0	4	4	0	0		изг.	0 100413 536056
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	9. хр., п.	лощад	ь 0.03	кв.м,	толщи	на 0.0	009	1		
6	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	182000818732	13 апр kruchko	21 май va_tv		0	4	4	0	0		изг.	0 100413 536063
7	126 182	18204	182		51-64-4_11-1	182000818733	13 апр sekretai	28 май r ev_ea	0,00 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100413 536070
			Тип	обраб	отки: МЗК С)крашивание	i	1	i	1	i		i		1		
8	126 182	22003	100 101	10104	51-64-4_11-1	182000818734	13 апр sidorova	28 май a_tv		0	4	4	0	0		изг.	0 100413 536087
9	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001024352	13 апр smal_gr	01 июн 1	0,17 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100413 536094
10	100 101	22001	118 118	11808	51-64-4_11-1	101001024353	13 апр	ı		4	4	0	0	4	4		0 100413 536100
11	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-1	118000390595	13 апр		0,21 0,21	0	4	0	0	4			0 100413 536117

Т.е. всего: 3,78 час. Остаток т.е. : 0,21 час.

0

0

0

13 апр

Сопроводительная карта № 413536 от 13.04.2020 Запуск: цех-100, уч.-10102 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2852 14.04.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация		Bcero	51-64-4_11-1
П Квадрат 15,0-h11 ГОСТ 8559-75/20 ГОСТ 1051-73	КГ	3,600	3,600

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	4	4	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301233.053 Каркас

413541 or 03.03.2020 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2852 14.04.2020 MPM

Запуск: цех-100, уч.-10102

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ПБИН.741401.015 Стойка</u>

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 27.04.2020 13:03:28 ДУБЛИКАТ Сообщить об ошибке

Метка запуска zezina_ea

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10102 10103 10104 22001 18201 22003 18204 22003 10104 22001

Маршрут по уч. на текушую дату: 101 182 101

_	Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182 101																
ЦЗ	Цех			ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата і	изгот.	Труд			Кол	I - ВО, І	шт.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.	1151.	пол.	11031.					ост.	заг.	всего	пуск		остат	/v-e		•
1	100 101	10102	100 101	10103	51-64-4_11-1	101001018897	07 мар danilche		0,33 0,00	0	4	4	0	0	,	изг.	0 100413 541012
2	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-1	101001018898	07 мар grib_si	21 май	4,67 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100413 541029
3	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001018899	07 мар smirnov		16,5 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100413 541036
4	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-1	101001018900	07 мар otrizhko			0	4	4	0	0		изг.	0 100413 541043
5	126 182	18201	182		51-64-4_11-1	182000813698	07 мар			4	4	0	0	4			0 100413 541050
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	9. хр., п.	лощад	ь 0.13	кв.м,	толщи	тна 0.0	09			
6	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	182000813699	07 мар			0	4	0	0	4			0 100413 541067
7	126 182	18204	182		51-64-4_11-1	182000813700	07 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4			0 100413 541074
			Тип	обраб	отки: МЗК С	Окрашивание											
8	126 182	22003	100 101	10104	51-64-4_11-1	182000813701	07 мар			0	4	0	0	4			0 100413 541081
9	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001018901	07 мар		3,13 3,13	0	4	0	0	4			0 100413 541098
10	100 101	22001	118 118	11801	51-64-4_11-1	101001018902	07 мар			0	4	0	0	4			0 100413 541104
					1	ı	Т.	SCELU .	24.67	час							

Т.е. всего: 24,67 3,13 час. Остаток т.е. :

2852 14.04.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-1
П Квадрат 20,0-h11 ГОСТ 8559-75/20 ГОСТ 1051-73	13606 03 0303	КГ	18	18

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

					(1 / 1 /
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	4	4	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301233.053 Каркас

Размеры заготовки (М000000000000000015674 Квадрат 20,0-h11 ГОСТ 8559-75/20 ГОСТ 1051-73) : H=20 W=20 L=1396

Перечень инструментов по PII

Her	Теречень инструментов по РЦ													
№ п.п.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах									
1	004	10103	ИНС000000000000001999	Фреза УНИВ-Р-3-20х40-104-20-С-НС-ЦМ										
2	004		инс0000000000000002802	Штангенциркуль-ШЦ II-250-0,05	10103_98_0101_22001_98_0101_22003_98_0101_10104_98_0101 10203_98_0101_10205_98_0101_10601_98_0101_10605_98_0101 11101_98_0101_11102_98_0101_11103_98_0101_11402_98_0101 11403_98_0101_15001_98_0101_15003_98_0101_13609_00_0101									
3	004	10103	ИНС0000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101									
4	004	10103	ИНС000000000000003709	Тиски станочные-300-150x50-520x50-40-непов										
5	006	10104	ИНС0000000000000000319	Сверло УНИВ-СП-2,5-2,5-ц/х-57-30-118-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15003_98_0101 15004_98_0101 23001_98_0101 13609_10_0606									
6	006	10104	ИНС00000000000000000426	Сверло УНИВ-СП-3,3-3,3-ц/х-65-36-118-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10106_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 13801_98_0101 23001_98_0101 13609_03_0715									
7	006	10104	ИНС0000000000000000555	Сверло УНИВ-СП-4,2-4,2-ц/х-80-47-118-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10603_98_0101 10605_98_0101 11001_99_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 11801_98_0101 13801_98_0101 13609_10_0407									
8	006	10104	ИНС0000000000000000080	Сверло УНИВ-СП-5-5-ц/х-86-52-118-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15003_98_0101 15004_98_0101 13609_10_0107									
9	006	10104	ИНС00000000000000000925	Сверло УНИВ-СП-6,6-6,6-ц/х-101-63-118-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 13609 10 0809									
10	006	10104	ИНС0000000000000001570	Метчик УНИВ-М3х0.5-м/р-Скв-48-11-1.5-П-С-НС-ЦМ	10102_98_0101 10205_98_0101 11101_98_0101 15001_98_0101 15002 98 0101 15003 98 0101									
11	006	10104	ИНС0000000000000001577	Метчик УНИВ-М4х0.7-м/р-Скв-53-13-4.2-П-С-НС-ЦМ										
12	006	10104	ИНС000000000000001589	Метчик УНИВ-М5х0,8-м/р-Скв-125-25-1,6-П-С-НС-ЦМ										
13	006	10104	ИНС000000000000001605	Метчик УНИВ-М6х1-м/р-Скв-125-25-1,8-П-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10205_98_0101									
14	006	10104	ИНС0000000000000002369	Зенковка УНИВ-кон-90-25х120-2-4-ц/х-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101									
15	006	10104	ИНС0000000000000002750	Лезвие для удал.заусенцев-S10-2,6x20-П-С										
16	006	10104	ИНС00000000000000002772	Калибр-пробка-резьб-М3х0,5-6Н-ПР/НЕ	10104_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 11404_98_0101 13609_03_0101 22000_98_0101									
17	006	10104	ИНС00000000000000002779	Калибр-пробка-резьб-М4х0,7-6Н-ПР/НЕ	10104_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 11404_98_0101 13609_03_0201									
18	006	10104	ИНС00000000000000002782	Калибр-пробка-резьб-М5х0,8-6Н-ПР/НЕ	10104_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 11404_98_0101 13609_03_0301									
19	006	10104	ИНС0000000000000002789	Калибр-пробка-резьб-М6х1-6Н-ПР/НЕ	10104_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 11403_98_0101 13609_03_0608									
20	006	10104	ИНС0000000000000002802	Штангенциркуль-ШЦ II-250-0,05	10104_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 10103_98_0101 10203_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11102_98_0101 11103_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 15001_98_0101 15003_98_0101 13609_00_0101									
21	006	10104	ИНС0000000000000003316	Шлиф.круг-1-125х3-A-F150-V-Лип	10104_98_0101 10205_98_0101 10603_98_0101 11001_98_0101 11101_98_0101 13609_28_0203									
22	006	10104	ИНС000000000000003530	Напильник-плос-150-16x4-2	13801_98_0101									
23	006	10104	ИНС00000000000000003626	Инстр.для удал.заусенцев-S-3,2-150	10104_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101 11101_98_0101									

413542 or 03.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10102 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2852 14.04.2020 MPM

<u>ПБИН.741401.016 Стойка</u>

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 27.04.2020 13:03:34

Сообщить об ошибке

ДУБЛИКАТ



Метка запуска zezina_ea

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10102 10103 10104 22001 18201 22003 18204 22003 10104 22001 11808 22011

	Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182 101 118 [З Цех РЦ Цех РЦ № заказа № произ. Дата изгот. Труд Кол-во, шт.																
ЦЗ	Цех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд								
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	100 101	10102	100 101	10103	51-64-4_11-1	101001018979	07 мар danilche		0,33 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100413 542019
2	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-1	101001018980	07 мар grib_si	21 май	4,67 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100413 542026
3	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001018981	07 мар		10,4 10,4	4	4	0	0	4			0 100413 542033
4	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-1	101001018982	07 мар			0	4	0	0	4			0 100413 542040
5	126 182	18201	182		51-64-4_11-1	182000813761	07 мар			0	4	0	0	4			0 100413 542057
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	9. хр., п	лощад	ь 0.13	KB.M,	ТОЛЩИ І	та 0.0	09			
6	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	182000813762	07 мар			0	4	0	0	4			0 100413 542064
7	126 182	18204	182		_	182000813759	07 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4			0 100413 542071
			Тип	обраб	отки: МЗК С)крашивание	Ī	i	1 1	Ī	İ	i	1 1		ı	1	
8	126 182	22003	100 101	10104	51-64-4_11-1	182000813760	07 мар			0	4	0	0	4			0 100413 542088
9	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001018977	07 мар		2,47 2,47	0	4	0	0	4			0 100413 542095
10	100 101	22001	118 118	11808	51-64-4_11-1	101001018978	07 мар			0	4	0	0	4			0 "100413"542101
11	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-1	118000384201	07 мар		6,35 6,35	0	4	0	0	4			0 100413 542118
12	118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-1	118000384202	07 мар			0	4	0	0	4			0 100413 542125
•								COLO .	2/ 22	uac							

Т.е. всего: 24,22 час. Остаток т.е.: 19,22 час.

2852 14.04.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация	[Всего	51-64-4_11-1
П Квалрат 20.0-h11 ГОСТ 8559-75/20 ГОСТ 1051-73	КГ	18	18

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	4	4	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301233.053 Каркас

Размеры заготовки (М000000000000000015674 Квадрат 20,0-h11 ГОСТ 8559-75/20 ГОСТ 1051-73) : H=20 W=20 L=1396

Перечень инструментов по РП

110	Теречень инструментов по РЦ Мод По По По По Испунктуру Неуменородие инструменто По Октород Уроно Испород По Октород Испород По Октород По Окт													
№ п.п.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах									
1	004	10103	ИНС0000000000000001999	Фреза УНИВ-Р-3-20х40-104-20-С-НС-ЦМ										
2	004	10103	ИНС0000000000000002802	Штангенциркуль-ШЦ II-250-0,05	10103 98 0101 22001 98 0101 22003 98 0101 10104 98 0101 10203 98 0101 10205 98 0101 10605 98 0101 11101 98 0101 11102 98 0101 11103 98 0101 11402 98 0101 11403 98 0101 15001 98 0101 15003 98 0101 13609 00 0101									
3	004		ИНС0000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101									
4	004	10103	ИНС000000000000003709	Тиски станочные-300-150x50-520x50-40-непов										
5	006		ИНС00000000000000000319	Сверло УНИВ-СП-2,5-2,5-ц/х-57-30-118-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15001_98_0101 15004_98_0101 23001_98_0101 13609_10_0606									
6	006	10104	ИНС00000000000000000426	Сверло УНИВ-СП-3,3-3,3-ц/х-65-36-118-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10106_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 13801_98_0101 23001_98_0101 13609_03_0715									
7	006	10104	ИНС0000000000000000555	Сверло УНИВ-СП-4,2-4,2-ц/х-80-47-118-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10603_98_0101 10605_98_0101 11001_99_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 11801_98_0101 13801_98_0101 13609_10_0407									
8	006		инсоооооооооооооо	Сверло УНИВ-СП-5-5-ц/х-86-52-118-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15003_98_0101 15004_98_0101 13609_10_0107									
9	006	10104	ИНС00000000000000000925	Сверло УНИВ-СП-6,6-6,6-ц/х-101-63-118-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 13609_10_0809									
10	006	10104	ИНС000000000000001570	Метчик УНИВ-М3х0.5-м/р-Скв-48-11-1.5-П-С-НС-ЦМ	10102_98_0101 10205_98_0101 11101_98_0101 15001_98_0101 15002 98 0101 15003 98 0101									
11	006		ИНС0000000000000001577	Метчик УНИВ-М4х0.7-м/р-Скв-53-13-4.2-П-С-НС-ЦМ										
12	006	10104	ИНС000000000000001589	Метчик УНИВ-М5х0,8-м/р-Скв-125-25-1,6-П-С-НС-ЦМ										
13	006		ИНС0000000000000001605	Метчик УНИВ-М6х1-м/р-Скв-125-25-1,8-П-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10205_98_0101									
14	006	10104	ИНС0000000000000002369	Зенковка УНИВ-кон-90-25х120-2-4-ц/х-С-НС-ЦМ	10104_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101									
15	006	10104	ИНС0000000000000002750	Лезвие для удал.заусенцев-S10-2,6x20-П-C										
16	006		ИНС00000000000000002772	Калибр-пробка-резьб-М3х0,5-6Н-ПР/НЕ	10104_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 11404_98_0101 13609_03_0101 22000_98_0101									
17	006		ИНС00000000000000002779	Калибр-пробка-резьб-М4х0,7-6Н-ПР/НЕ	10104_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 11404_98_0101 13609_03_0201									
18	006	10104	ИНС00000000000000002782	Калибр-пробка-резьб-М5х0,8-6Н-ПР/НЕ	10104_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 11404_98_0101 13609_03_0301									
19	006		ИНС0000000000000002789	Калибр-пробка-резьб-М6х1-6Н-ПР/НЕ	10104_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10102 98 0101 11403 98 0101 13609 03 0608									
20	006		ИНС0000000000000002802	Штангенциркуль-ШЦ II-250-0,05	10104_98_0101 22001_98_0101 22003_98_0101 10103_98_0101 10203_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11102_98_0101 11103_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 15001_98_0101 15003_98_0101 13609_00_0101									
21	006		ИНС0000000000000003316	Шлиф.круг-1-125х3-A-F150-V-Лип	10104_98_0101 10205_98_0101 10603_98_0101 11001_98_0101 11101_98_0101 13609_28_0203									
22	006		ИНС000000000000003530	Напильник-плос-150-16x4-2	13801_98_0101									
23	006	10104	ИНС00000000000000003626	Инстр.для удал.заусенцев-S-3,2-150	10104_98_0101 10102_98_0101 10205_98_0101 11101_98_0101									

Сопроводительная карта №

424198 от 26.05.2020

Запуск: цех-100, уч.-**10102**

Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди:

2885 01.07.2020 ПРД

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

EP8.674.002 Кольцо Сообщить об ошибке

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10102 22001 18204 22003 10803 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182 108

ЦЗ	Цех	РЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	ПТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт			План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	100 101	10102	100 101	22001	96-06-3	101001033859	09 май		7,33 7,33	0	55	0	0	55			0 100424 198014
2	100 101	22001	126 182	18204	96-06-3	101001033860	09 май			0	55	0	0	55			0 100424 198021
3	126 182	18204	182		96-06-3	182000827021	09 май		0,00 0,00	0	55	0	0	55			0 100424 198038
			Тип	обраб	отки: кузнеч	ная	Ī	Ī	ı	i	i	i	i i		ı		
4	126 182	22003	100 108	10803	96-06-3	182000827022	09 май			0	55	0	0	55			0 100424 198045
5	100 108	10803	100 108	22004	96-06-3	108000319469	09 май		0,92 0,92	0	55	0	0	55			0 100424 198052
6	100 108	22004	100 102	10205	96-06-3	108000319470	09 май			0	55	0	0	55			0 100424 198069

Т.е. всего: 8,25 час. Остаток т.е. : 8,25 час. **Сопроводительная карта № 424198** от 26.05.2020 **Запуск:** цех-100, **уч.-10102** Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2885

01.07.2020 ПРД

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	96-06-3
П Круг 12,0-h11 ГОСТ 7417-75/А12 ГОСТ 1414-75	13606 06 0402	КГ	15,675	15,675

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

					(1 / 1 /
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1	1	1	0	96-06-3	ЕР4.410.003 ЦЕПЬ /ЛТИЯ.303619.002
75-01-2	1	1	0		
96-06-3	55	55	0		
Итого	57	57	0		

Размеры заготовки (М0000000000000000019340 Круг 12,0-h11 ГОСТ 7417-75/A12 ГОСТ 1414-75) : L=345 D=12

Сопроводительная карта №

424199 or 26.05.2020

Запуск: цех-100, уч.-**10102**

Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди:

2885 01.07.2020 ПРД

Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

EP8.674.003 Кольцо

Сообщить об ошибке

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10102 22001 18204 22003 10803 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182 108

		1 2	10) 1	. 11u 1c	жущую дату	. 101 102 100	9										
ЦЗ	Цех			ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I - ВО, І	шт.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
1	100 101	10102	100 101	22001	96-06-3	101001033861	09 май		7,33 7,33	0	55	0	0	55			0 100424 199011
2	100 101	22001	126 182	18204	96-06-3	101001033862	09 май			0	55	0	0	55			0 100424 199028
3	126 182	18204	182		96-06-3	182000827023	09 май		0,00 0,00	0	55	0	0	55			0 100424 199035
			Тип	обраб	отки: кузнеч	ная	ì	Ī	ı	1	i	1	1				
4	126 182	22003	100 108	10803	96-06-3	182000827024	09 май			0	55	0	0	55			0 100424 199042
5	100 108	10803	100 108	22004	96-06-3	108000319471	09 май		0,92 0,92	0	55	0	0	55			0 100424 199059
6	100 108	22004	100 102	10205	96-06-3	108000319472	09 май			0	55	0	0	55			0 100424 199066

Т.е. всего: 8,25 час. Остаток т.е. : 8,25 час. **Сопроводительная карта № 424199** от 26.05.2020 **Запуск:** цех-100, **уч.-10102** Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2885

01.07.2020 ПРД

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	96-06-3
П Круг 12,0-h11 ГОСТ 7417-75/A12 ГОСТ 1414-75	13606 06 0402	КГ	10,450	10,450

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

					(1 / 1 /
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1	1	1	0	96-06-3	ЕР4.410.003 ЦЕПЬ /ЛТИЯ.303619.002
75-01-2	1	1	0		
96-06-3	55	55	0		
Итого	57	57	0		

Размеры заготовки (М0000000000000000019340 Круг 12,0-h11 ГОСТ 7417-75/A12 ГОСТ 1414-75) : L=208 D=12

Сопроводительная карта № **424201** ot 26.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10102 Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: 2885

01.07.2020 ПРД

ЖЯ8.245.254 Кольцо (заготовка)

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Сообщить об ошибке

Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10102 22001 18204 22003 10103 10104 22001 10204 10205 22003 18201 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182 101 102 182

113	Цех	1 2	Цех		№ заказа	. 101 182 10. № произ.	Дата		Труд			Ко	п-во, і	шт			
μ,	/Уч.		/Уч.		312 Sukusu	заказа	План	Факт			Ппан			План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.	1151.	пол.	110,11.		Sunusu	1131411	Tuni	ост.		всего		Citair	остат		T WILL	штрил код
1				22001	96-06-3	101001033867	01 май		13,2 13,2	0	198	0	0	198	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		0 100424 201011
2	100 101	22001	126 182	18204	96-06-3	101001033868	01 май			0	198	0	0	198			0 100424 201028
3	126 182	18204	182			182000827027	01 май		0,00 0,00	0	198	0	0	198			0 100424 201035
			Іип	oopao	отки: кузнеч	ная	ļ	ļ				1			L		
4	126 182	22003	100 101	10103	96-06-3	182000827028	01 май			0	198	0	0	198			0 100424 201042
5	100 101	10103	100 101	10104	96-06-3	101001033869	01 май		16,5 16,5	0	198	0	0	198			0 100424 201059
6	100 101	10104	100 101	22001	96-06-3	101001033870	01 май		3,30 3,30	0	198	0	0	198			0 100424 201066
7	100 101	22001	100 102	10204	96-06-3	101001033871	01 май			0	198	0	0	198			0 100424 201073
8	100 102	10204	100 102	10205	96-06-3	102001418709	01 май		4,95 4,95	0	198	0	0	198			0 100424 201080
9	100 102	10205	100 102	22003	96-06-3	102001418710	01 май		3,30 3,30	0	198	0	0	198			0 100424 201097
10	100 102	22003	126 182	18201	96-06-3	102001418711	01 май			0	198	0	0	198			0 100424 201103
11	126 182	18201	182		96-06-3	182000827029	01 май			0	198	0		198			0 100424 201110
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	24. xp.,	площа	дь 0.0	0231 ғ	СВ.М, Т	ОЛЩИН	a 0.024	4		
12	126 182	22003	106		96-06-3	182000827030	01 май			0	198	0	0	198			0 100424 201127
			A	дрес:	10611 02 0504	4	<u> </u>	ļ			L						
							Т.	SCELU .	41.25	час							

Т.е. всего: 41,25 час. Остаток т.е.: 41,25 час.

Сопроводительная карта № 424201 от 26.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10102 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2885 01.07.2020) ПРД

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	96-06-3	
П Круг 8,0-h11 ГОСТ 7417-75/А12 ГОСТ 1414-75	13606 06 0402	КГ	11,088	11,088	ı

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1	16	16	0	96-06-3	ЕР4.443.044 ОТТЯЖКА 1-ГО ЯРУСА
75-01-2	16	16	0	96-06-3	ЕР4.443.044-01 ОТТЯЖКА 4-ГО ЯРУСА
96-06-3	198	198	0	96-06-3	ЕР4.443.045 ОТТЯЖКА 2-ГО ЯРУСА
Итого	230	230	0	96-06-3	ЕР4.443.046 ОТТЯЖКА 5-ГО ЯРУСА
				96-06-3	ЕР4.443.046-01 ОТТЯЖКА 6-ГО ЯРУСА
				96-06-3	ЕР4.443.047 ОТТЯЖКА 3-ГО ЯРУСА

Размеры заготовки (М0000000000000000019017 Круг 8,0-h11 ГОСТ 7417-75/A12 ГОСТ 1414-75) : \mathbf{L} =136 \mathbf{D} =8

2854 19.05.2020 MKCT

Запуск: цех-100, уч.-10103

<u>ПБИН.745200.466 Ограничитель</u>

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 26.05.2020 14:30:33

Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Сообщить об ошибке

zezina_ea

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10103 10104 10103 10104 22001 18201 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182 108

_						: 101 182 103											
ЦЗ	Цех			РЦ	№ заказа	№ произ.	Дата		Труд				I-BO, I				
	/Уч.	ИЗГ.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/		План			План		Факт	Штрих-код
	ИЗГ.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
1	100 101	10103	100 101	10104	77-36-22_влн	101001023096	02 мар	1	4,67 4,67	0	8	0	0	8			0 100418 071019
			100 101	10104	77-36-23_влн	101001023154	02 мар	1	4,67 4,67	0	8	0	0	8			
			100 101	10104	77-36-24_влн	101001023212	02 мар	1	4,67 4,67	0	8	0	0	8			
			100 101	10104	77-36-25_влн	101001023270	02 мар	1	4,67 4,67	0	8	0	0	8			
			100 101	10104	77-36-26_влн	101001023328	02 мар	1	4,67 4,67	0	8	0	0	8			
			100 101	10104	77-36-27_влн	101001023386	02 мар		4,67 4,67	0	8	0	0	8			
2	100 101	10104	100 101	10103	77-36-22_влн	101001023097	02 мар	1	4,67 4,67	0	8	0	0	8			0 100418 071026
			100 101	10103	77-36-23_влн	101001023155	02 мар		4,67 4,67	0	8	0	0	8			
			100 101	10103	77-36-24_влн	101001023213	02 мар	i	4,67 4,67	0	8	0	0	8			
			101		77-36-25_влн	101001023271	02 мар	! [4,67 4,67	0	8	0	0	8			
			101	 	77-36-26_влн	101001023329	02 мар	' 	4,67 4,67	0	8	0	0	8			
			100 101	10103	77-36-27_влн	101001023387	02 мар		4,67 4,67	0	8	0	0	8			
3	100 101	10103	100 101	10104	77-36-22_влн	101001023098	02 мар	ì	10,0 10,0	0	8	0	0	8			0 100418 071033
			100 101	10104	77-36-23_влн	101001023156	02 мар	1	10,0 10,0	0	8	0	0	8			
			100 101	10104	77-36-24_влн	101001023214	02 мар	l	10,0 10,0	0	8	0	0	8			
			101	 	77-36-25_влн	101001023272	02 мар]]	10,0 10,0	0	8	0	0	8			
			101	 	77-36-26_влн	101001023330	02 мар	<u> </u> 	10,0 10,0	0	8	0	0	8			
			101		77-36-27_влн	101001023388	02 мар	<u> </u>	10,0 10,0	0	8	0	0	8			
4	100 101	10104	101	l I	77-36-22_влн	101001023099	02 мар		2,00 2,00	0	8	0	0	8			0 100418 071040
			101	 	77-36-23_влн	101001023157	02 мар	 	2,00 2,00	0	8	0	0	8			
			101		77-36-24_влн	101001023215	02 мар]]	2,00 2,00	0	8	0	0	8			
			101	 	77-36-25_влн	101001023273	02 мар	! [2,00 2,00	0	8	0	0	8			
			100 101	22001	77-36-26_влн	101001023331	02 мар		2,00 2,00	0	8	0	0	8			

Сопроводительная карта № 418071 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10103 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2854 19.05.2020) МКСТ

								СК ПС	ДТВ	ЕРЖ	ДАЕТ	ГСЯ М	MAC	ГЕРО	М (Б	РИГ	АДИРОМ) и ОТК
			100 101	22001	77-36-27_влн	101001023389	02 мар		2,00 2,00	0	8	0	0	8			
5	100 101	22001	126 182	18201	77-36-22_влн	101001023100	02 мар			0	8	0	0	8			0 100418 071057
			126 182	18201	77-36-23_влн	101001023158	02 мар			0	8	0	0	8			
			126 182	18201	77-36-24_влн	101001023216	02 мар			0	8	0	0	8			
			126 182	18201	77-36-25_влн	101001023274	02 мар			0	8	0	0	8			
			126 182	18201	77-36-26_влн	101001023332	02 мар			0	8	0	0	8			
			126 182	18201	77-36-27_влн	101001023390	02 мар			0	8	0	0	8			
6	126 182	18201	126 182	22003	77-36-22_влн	182000817682	02 мар			0	8	0	0	8			0 100418 071064
						182000817734	02 мар			0	8	0	0	8			0 100410 01 1004
				22003	77-36-24_влн	182000817786	02 мар			0	8	0	0	8			
				22003	77-36-25_влн	182000817838	02 мар			0	8	0	0	8			
			126 182	22003	77-36-26_влн	182000817890	02 мар			0	8	0	0	8			
			182			182000817942	02 мар			0	8	0	0	8			
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Х	им. Окс.	э, пло	ощадь	0.0084	462 кв	.М			1	
7	126 182	22003	126 182	18204	. 77-36-22_влн	182000817683	02 мар			0	8	0	0	8			0 100418 071071
			126 182	18204	. 77-36-23_влн	182000817735	02 мар			0	8	0	0	8			
			126 182	18204	. 77-36-24_влн	182000817787	02 мар			0	8	0	0	8			
			126 182	18204	. 77-36-25_влн	182000817839	02 мар			0	8	0	0	8			
			126 182	18204	. 77-36-26_влн	182000817891	02 мар			0	8	0	0	8			
			126 182	18204	. 77-36-27_влн	182000817943	02 мар			0	8	0	0	8			
8	126 182	18204	126 182	22003	77-36-22_влн	182000817684	02 мар		0,00 0,00	0	8	0	0	8			0 100418 071088
				22003	77-36-23_влн	182000817736	02 мар		0,00 0,00	0	8	0	0	8			
				22003	77-36-24_влн	182000817788	02 мар		0,00 0,00	0	8	0	0	8			
				22003	77-36-25_влн	182000817840	02 мар		0,00 0,00	0	8	0	0	8			
				22003	77-36-26_влн	182000817892	02 мар		0,00 0,00	0	8	0	0	8			
			182			182000817944	02 мар		0,00 0,00	0	8	0	0	8			
			Тип	обраб	отки: Окрац	іивание по МЗ	К	i	i.	i.	1	· · •	ı			1	

Сопроводительная карта № 418071 от 24.03.2020 Лист 3 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (

19.05.2020 MKCT 2854

Запуск: цех-100, уч.-10103

							CKIIC	дір	E1 /IX	дав	C/1 1	VIAC.	LEIO	11 (DI I	п адигом) и отк
9	126 182	22003	118 118	11801	77-36-22_влн	182000817685	02 мар		0	8	0	0	8		0 100418 071095
			118 118	11801	77-36-23_влн	182000817737	02 мар		0	8	0	0	8		
			118 118	11801	77-36-24_влн	182000817789	02 мар		0	8	0	0	8		
			118 118	11801	77-36-25_влн	182000817841	02 мар		0	8	0	0	8		
			118 118	11801	77-36-26_влн	182000817893	02 мар		0	8	0	0	8		
			118 118	11801	77-36-27_влн	182000817945	02 мар		0	8	0	0	8		

Т.е. всего: 128,00 Остаток т.е.: 128,00 час. Сопроводительная карта № 418071 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10103 Лист 4 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: 2854 19.0

2854 19.05.2020 MKCT

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	77-36-22_влн	77-36-23_влн	77-36-24_влн
П Плита Д16 30 ГОСТ 17232-99	13605 11 0101	ΚГ	13,440	2,240	2,240	2,240

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

CIAINCINKA	Jakasui)		примением	ость (первые 13 дсь)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	4	0	4	77-36-22 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1 влн	2	2	0	77-36-23 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-10 влн	2	2	0	77-36-24 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-2 влн	2	2	0	77-36-25 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-3 влн	2	2	0	77-36-26 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-4 влн	2	2	0	77-36-27 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-5 влн	2	2	0	00 2. 2	
76-01-6 влн	2	2	0		
76-01-7 влн	2	2	0		
76-01-8 влн	2	2	0		
76-01-9 влн	2	2	0		
77-36-22 влн	8	8	0		
77-36-23 влн	8	8	0		
77-36-24 влн	8	8	0		
77-36-25 влн	8	8	0		
77-36-26 влн	8	8	0		
77-36-27 влн	8	8	0		
Итого	72	68	4		

Размеры заготовки (М000000000000000015388 Плита Д16 30 ГОСТ 17232-99) : H=30 W=50 L=55

Сообщить об ошибке

2855 19.05.2020 РПДМ

Запуск: цех-100, уч.-10103

<u>ПБИН.745200.466 Ограничитель</u>

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 26.05.2020 14:30:30 ДУБЛИКАТ

Метка запуска

zezina_ea

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК



Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10103 10104 10103 10104 22001 18201 22003 10804 22004

	Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10103 10104 10103 10104 22001 18201 22003 10804 22004 Маршрут по уч. на текущую дату: 101 182 108																
TT			_						T.			TC					
Ц	уцех /Уч.	РЦ	цех /Уп	РЦ пол.	№ заказа	№ произ. заказа	Дата і План	изгот. Факт	Труд вся/	Зап	План		I-BO, I		Enar	Факт	Штрих-код
	/ 3 ч. ИЗГ.	изг.	7 5 ч. ПОЛ.	пол.		заказа	Hijian	Ψaki	OCT.		всего			остат	-	Pari	штрих-код
1	100 101			10104	76-01-1_влн	101001023444	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2	,		0 100418 361011
			100 101	10104	76-01-10_влн	101001023632	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2			
			100 101	10104	76-01-2_влн	101001023690	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2			
			100 101	10104	76-01-3_влн	101001023748	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2			
			100 101	10104	76-01-4_влн	101001023806	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2			
			100 101	10104	76-01-5_влн	101001023864	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2			
			101	 		101001023502	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2			
			101	<u> </u> -	76-01-7_влн	101001023908	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2			
			101	 		101001023966	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2			
			101		76-01-9_влн	101001023574	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2			
2	100 101	10104	101	l I	76-01-1_влн	101001023445	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2			0 100418 361028
			101	 		101001023633	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2			
			101	l İ		101001023691	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2			
			101	i		101001023749	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2			
			101	! [101001023807	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2			
			101	 		101001023865	02 мар 02 мар		1,17 1,17 1,17	0	2	0	0	2			
			101	 	76-01-6_влн	101001023503	02 мар		1,17 1,17 1,17	0	2	0	0	2			
			101	 	76-01-7_влн 76-01-8_влн	101001023909 101001023967	02 мар		1,17 1,17 1,17	0	2	0	0	2			
			101	 		101001023967	02 мар		1,17 1,17	0	2	0	0	2			
	100	40425	101				02 мар		1,17 2,50		2			2			
3	101	10103	101	 	76-01-1_влн	101001023446	02 мар		2,50 2,50 2,50	0	2	0	0	2			0 100418 361035
			101			101001023634 101001023692	02 мар		2,50 2,50 2,50	0	2	0	0	2			
			101	10104	76-01-2_влн	101001023692	or map		2,50	0	2	0	0	2			

Сопроводительная карта № 418361 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10103 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2855 19.05.2020) РПДМ

				_				СК ПС	ДТВ	ЕРЖ	ДАЕТ	гся м	ИАС]	[ЕРО]	М (Б	РИГ	АДИРОМ) и ОТК
			100 101	10104	. 76-01-3_влн	101001023750	02 мар		2,50 2,50	0	2	0	0	2			
			100 101	10104	. 76-01-4_влн	101001023808	02 мар		2,50 2,50	0	2	0	0	2			
			100 101	10104	. 76-01-5_влн	101001023866	02 мар		2,50 2,50	0	2	0	0	2			
			100 101	10104	. 76-01-6_влн	101001023504	02 мар		2,50 2,50	0	2	0	0	2			
			100 101	10104	. 76-01-7_влн	101001023910	02 мар		2,50 2,50	0	2	0	0	2			
			100 101	10104	. 76-01-8_влн	101001023968	02 мар		2,50 2,50	0	2	0	0	2			
			100 101	10104	. 76-01-9_влн	101001023576	02 мар		2,50 2,50	0	2	0	0	2			
4	100 101	10104	100 101	22001	76-01-1_влн	101001023447	02 мар		0,50 0,50	0	2	0	0	2			0 100418 361042
			100 101	22001	76-01-10_влн	101001023635	02 мар		0,50 0,50	0	2	0	0	2			
				22001	76-01-2_влн	101001023693	02 мар		0,50 0,50	0	2	0	0	2			
			100 101	22001	76-01-3_влн	101001023751	02 мар		0,50 0,50	0	2	0	0	2			
			100 101	22001	76-01-4_влн	101001023809	02 мар		0,50 0,50	0	2	0	0	2			
				22001	76-01-5_влн	101001023867	02 мар		0,50 0,50	0	2	0	0	2			
			100 101	22001	76-01-6_влн	101001023505	02 мар		0,50 0,50	0	2	0	0	2			
				22001	76-01-7_влн	101001023911	02 мар		0,50 0,50	0	2	0	0	2			
			100 101	22001	76-01-8_влн	101001023969	02 мар		0,50 0,50	0	2	0	0	2			
			100 101	22001	76-01-9_влн	101001023577	02 мар		0,50 0,50	0	2	0	0	2			
5	100 101	22001	126 182	18201	76-01-1_влн	101001023448	02 мар			0	2	0	0	2			0 100418 361059
				18201	76-01-10_влн	101001023636	02 мар			0	2	0	0	2			0 100410 301037
				18201	76-01-2_влн	101001023694	02 мар			0	2	0	0	2			
				18201	76-01-3_влн	101001023752	02 мар			0	2	0	0	2			
				18201	76-01-4_влн	101001023810	02 мар			0	2	0	0	2			
				18201	76-01-5_влн	101001023868	02 мар			0	2	0	0	2			
				18201	76-01-6_влн	101001023506	02 мар			0	2	0	0	2			
				18201	76-01-7_влн	101001023912	02 мар			0	2	0	0	2			
				18201	76-01-8_влн	101001023970	02 мар			0	2	0	0	2			
				18201	76-01-9_влн	101001023578	02 мар			0	2	0	0	2			

 or 24.03.2020 Лист 3 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № Запуск: цех-100, уч.-10103

19.05.2020 РПДМ № и гр. очереди:

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК **18201** 126 22003 76-01-1_влн 02 мар 126_{22003} 76-01-10_влн 02 мар $126 |_{22003}|$ 76-01-2_влн 02 мар 02 мар $126 |_{22003}$ 76-01-3_влн 02 мар 126_{22003} 76-01-4_влн $126 22003 76-01-5_влн$ 02 мар 02 мар 126 22003 76-01-6_влн $126 |_{22003}|$ 76-01-7_влн 02 мар $126 _{ extstyle 22003}$ 76-01-8_влн 02 мар 126 22003 76-01-9_влн 02 мар Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.008462 кв.м 02 мар **22003** 126 18204 76-01-1_влн 126 ₁₈₂₀₄ 76-01-10_влн 02 мар $126 |_{18204}$ 76-01-2_влн 02 мар 02 мар 126 | 18204 | 76-01-3_влн $126 |_{18204}$ 76-01-4_влн 02 мар $126 |_{18204}$ 76-01-5_влн 02 мар $126 |_{18204}$ 76-01-6_влн 02 мар $126 |_{18204}$ 76-01-7_влн 02 мар $126|_{18204}$ 76-01-8_влн 02 мар 02 мар 126 18204 76-01-9_влн **18204** 126 ₂₂₀₀₃ 76-01-1_влн 02 мар 0,00 0,00 126_{22003} 76-01-10_влн 02 мар 0,00 0,00 02 мар 0,00 $126 22003 76-01-2_влн$ 0,00 126_{22003} 76-01-3_влн 02 мар 0,00 0,00 02 мар 0,00 $126 22003 76-01-4_влн$ 0,00 02 мар 0.00 126 22003 76-01-5_влн 0,00

Сопроводительная карта № 418361 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10103 Лист 4 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: **2855 19.05.2020 РПДМ**

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК 0,00 126_{22003} 76-01-6_влн 02 мар 0,00 $126 22003 76-01-7_влн$ 02 мар 0,00 0,00 $126 22003 76-01-8_{$ влн 02 мар 0,00 0,00 $126 22003 76-01-9_влн$ 02 мар 0,00 0,00 Тип обработки: Окрашивание по МЗК 02 мар **126 22003** 118 11801 76-01-1_влн $118 |_{11801}$ 76-01-10_влн 02 мар $118 |_{11801}$ 76-01-2_влн 02 мар 118 11801 76-01-3_влн 02 мар 02 мар 118 | 11801 | 76-01-4_влн 118 ₁₁₈₀₁ 76-01-5_влн 02 мар 118 11801 76-01-6_влн 02 мар 118_{11801} 76-01-7_влн 02 мар |118 _{|11801}| 76-01-8_влн 02 мар 02 мар 118 | 11801 | 76-01-9_влн

Т.е. всего: 53,33 час. Остаток т.е.: 53,33 час. Сопроводительная карта № **418361** ot 24.03.2020 **Запуск:** цех-100, уч.-**10103** 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: 2855 19.05.2020 РПДМ

8

72

77-36-26 влн 77-36-27 влн

8

68

0

4

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	76-01-1_влн	76-01-10_влн	76-01-2_влн
П Плита Д16 30 ГОСТ 17232-99	13605 11 0101	ΚГ	5,600	0,560	0,560	0,560

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

Ciminorina	34114301	•		TIP THE TIME TO	(hepbbie 1e AeL)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	4	0	4	76-01-1 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1 влн	2	2	0	76-01-10 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-10 влн	2	2	0	76-01-2 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-2 влн	2	2	0	76-01-3 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-3 влн	2	2	0	76-01-4 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-4 влн	2	2	0	76-01-5 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-5 влн	2	2	0	76-01-6 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-6 влн	2	2	0	76-01-7 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-7 влн	2	2	0	76-01-7 влн 76-01-8 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-8 влн	2	2	0	76-01-9 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-9 влн	2	2	0	70-01-9 BJH	ПВИП.4001/2.00/ Изделис Волна-С
77-36-22 влн	8	8	0		
77-36-23 влн	8	8	0		
77-36-24 влн	8	8	0		
77-36-25 влн	8	8	0		
77-36-26 влн	8	8	0		

Размеры заготовки (М000000000000000015388 Плита Д16 30 ГОСТ 17232-99) : H=30 W=50 L=55

2854 19.05.2020 MKCT

Запуск: цех-100, уч.-10202

<u>ПБИН.741102.728 Крышка</u>

Сообщить об ошибке

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 08.05.2020 13:05:03 ДУБЛИКАТ

Метка запуска naimyshina_nm

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10202 10205 22003 11403 10104 22001 18201 22003 10804 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 114 101 182 108

						: 102 114 10			Т			T/* -				1	
	Цех /Уч.	,	Цех /Уч.		№ заказа	№ произ.	Дата : План	изгот. Факт	Труд вся/		Плои		I-BO, I	шт. План	Enore	Фотт	Штану кол
	/ у ч. ИЗГ.	изг.	/ у ч. ПОЛ.	110011		заказа	План	Факт	ост.		всего			остат		Факт	Штрих-код
- i		10202			77-36-22_влн	102001403320	02 мар obiezhe	12 май v_ io	0,17 0,00	0	4	4	0	0	79 0	изг.	0 100418 058010
			100 102	10205	77-36-23_влн	102001403350	02 мар obiezhe		0,17 0,00	0	4	4	0	0		изг.	
			100 102	10205	77-36-24_влн	102001403380	02 мар obiezhe		0,17 0,00	0	4	4	0	0		изг.	
			100 102	10205	77-36-25_влн	102001403410	obiezhe	1	0,17 0,00	0	4	4	0	0		изг.	
			102		77-36-26_влн	102001403440	obiezhe	I	0,17 0,00	0	4	4	0	0		изг.	
			100 102	10205	77-36-27_влн	102001403470	02 мар obiezhe		0,17 0,00	0	4	4	0	0		изг.	
2	100 102	10205	102	 	77-36-22_влн	102001403321	komissa	i	0,47 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100418 058027
			102	 	77-36-23_влн	102001403351	komissa	I	0,47 0,00	0	4	4	0	0		изг.	
			102	İ		102001403381	komissa	i	0,47 0,00	0	4	4	0	0		изг.	
			102			102001403411	komissa	13 май arov_sa 13 май	0,47 0,00 0,47	0	4	4	0	0		изг.	
			102	 		102001403441	komissa 02 мар	arov_sa	0,47 0,00 0,47	0	4	4	0	0		изг.	
	100		102		77-36-27_влн	102001403471	komissa	а rov_sa 13 май	0,00	0	4	4	0	0		изг.	
3	102	22003	114	ļ		102001403322	gukalov 02 мар	a_ta		0	4	4	0	0		изг.	0 100418 058034
			114	ļ 		102001403352	gukalov 02 мар	a_ta		0	4	4	0	0		изг.	
			114	ļ		102001403382 102001403412	gukalov			0	4	4	0	0		изг.	
			114	 	77-36-26_влн	102001403412	gukalov 02 мар	a_ta 13 май		0	4	4	0	0		и 3Г.	
			114	11403	77-36-27_влн	102001403472	gukalov 02 мар	a_ta 13 май		0	4	4	0	0		изг.	
4	100	11403	114		77-36-22_влн	114000491672		01 июн	55,3	0	4	4	0	0		изг.	
	114	11703	101		77-36-23_влн	114000491677	gulkov_ 02 мар	rs 01 июн	0,00 55,3	0	4	4	0	0		изг.	0 100418 058041
			101	ļ	77-36-24_влн	114000491682	gulkov_ 02 мар	rs 01 июн	0,00 55,3	0	4	4	0	0		изг.	
			101 100	10104		114000491687	gulkov_ 02 мар	01 июн	0,00 55,3	0	4	4	0	0		изг.	
			100 101	10104	77-36-25_влн	114000491687	02 мар gulkov_	01 июн _ rs	55,3 0,00	0	4	4	0	0		изг.	

Сопроводительная карта № 418058 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10202 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2854 19.05.2020) МКСТ

								СК ПС	ДТВ	ЕРЖ	ДАЕТ	ГСЯ М	MAC	ГЕРО	М (БРИГ	АДИРОМ) и ОТК
			100 101	10104	77-36-26_влн	114000491692	02 мар gulkov_	01 июн rs	55,3 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 101	10104	77-36-27_влн	114000491697	02 мар gulkov_	01 июн _ rs	55,3 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
5	100 101	10104	100 101	22001	77-36-22_влн	101001023080	02 мар zaveruk	03 июн (ha_pi	0,67 0,00	0	4	4	0	0	изг.	0 100418 058058
			100 101	22001	77-36-23_влн	101001023138	02 мар zaveruk	03 июн (ha_pi	0,67 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 101	22001	77-36-24_влн	101001023196	02 мар zaveruk	03 июн (ha_pi	0,67 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 101	22001	77-36-25_влн	101001023254	02 мар zaveruk	03 июн (ha_pi	0,67 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 101	22001	77-36-26_влн	101001023312	02 мар zaveruk	03 июн (ha_pi	0,67 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
			100 101	22001	77-36-27_влн	101001023370	02 мар zaveruk	03 июн (ha_pi	0,67 0,00	0	4	4	0	0	изг.	
6	100 101	22001	126 182	18201	77-36-22_влн	101001023081	02 мар shipicir	03 июн na_ms		0	4	4	0	0	изг.	0 100418 058065
			126 182	18201	77-36-23_влн	101001023139	02 мар shipicir	03 июн na_ms		0	4	4	0	0	изг.	
			126 182	18201	77-36-24_влн	101001023197	02 мар shipicir	03 июн na_ms		0	4	4	0	0	изг.	
			126 182	18201	77-36-25_влн	101001023255	02 мар shipicir	03 июн na_ms		0	4	4	0	0	изг.	
			126 182	18201	77-36-26_влн	101001023313	02 мар shipicir	03 июн na_ms		0	4	4	0	0	изг.	
			126 182	18201	77-36-27_влн	101001023371	02 мар shipicir	03 июн na_ms		0	4	4	0	0	изг.	
7	126 182	18201	126 182	22003	77-36-22_влн	182000817666	02 мар			4	4	0	0	4		0 100418 058072
			126 182	22003	77-36-23_влн	182000817718	02 мар			4	4	0	0	4		
			126 182	22003	77-36-24_влн	182000817770	02 мар			4	4	0	0	4		
			126 182	22003	77-36-25_влн	182000817822	02 мар			4	4	0	0	4		
			126 182	22003	77-36-26_влн	182000817874	02 мар	1		4	4	0	0	4		
			182			182000817926	02 мар	Į.		4	4	0	0	4		
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Х	им. Окс	. Э, ПЛ	ощадь	0.313	КВ.М				
8	126 182	22003	126 182	18204	77-36-22_влн	182000817667	02 мар			0	4	0	0	4		0 100418 058089
			126 182	18204	77-36-23_влн	182000817719	02 мар			0	4	0	0	4		
			126 182	18204	77-36-24_влн	182000817771	02 мар			0	4	0	0	4		
			126 182	18204	77-36-25_влн	182000817823	02 мар			0	4	0	0	4		
			126 182	18204	77-36-26_влн	182000817875	02 мар			0	4	0	0	4		
			126 182	18204	77-36-27_влн	182000817927	02 мар			0	4	0	0	4		

Сопроводительная карта № 418058 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10202 ^{Лист 3 04.06.2020 15:22:02}

№ и гр. очереди: (2854 19.05.2020) МКСТ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

								CK HU	діб	Cr/A	дасі	CA	VIAC.	LEFU	VI (DE E	игадиром) и отк
9	126 182	18204	126 182	22003	77-36-22_влн	182000817668	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		0 100418 058096
			126 182	22003	77-36-23_влн	182000817720	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		
			126 182	22003	77-36-24_влн	182000817772	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		
			126 182	22003	77-36-25_влн	182000817824	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		
			126 182	22003	77-36-26_влн	182000817876	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		
			182			182000817928	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		
			Тип	обраб	отки: Окрац	ивание по M3	К									
10	126 182	22003	118 118	11801	77-36-22_влн	182000817669	02 мар			0	4	0	0	4		0 100418 058102
			118 118	11801	77-36-23_влн	182000817721	02 мар			0	4	0	0	4		
			118 118	11801	77-36-24_влн	182000817773	02 мар			0	4	0	0	4		
			118 118	11801	77-36-25_влн	182000817825	02 мар			0	4	0	0	4		
			118 118	11801	77-36-26_влн	182000817877	02 мар			0	4	0	0	4		
			118 118	11801	77-36-27_влн	182000817929	02 мар			0	4	0	0	4		

Т.е. всего: 339,80 час. Остаток т.е.: 0,00 час. Сопроводительная карта № 418058 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10202 Лист 4 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2854 19.

2854 19.05.2020 MKCT

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			_	- (r 1	- , -	
Спецификация			Всего	77-36-22_влн	77-36-23_влн	77-36-24_влн	
П Плита Д16 12 ГОСТ 17232-99	13605 13 0101	ΚГ	138	23	23	23	

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

Claincinka	Juitusoi	,		примением	оств (первые 13 дел)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	77-36-22 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1 влн	1	1	0	77-36-23 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-10 влн	1	1	0	77-36-24_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-2 влн	1	1	0	77-36-25 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-3 влн	1	1	0	77-36-26 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-4 влн	1	1	0	77-36-27 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-5 влн	1	1	0		<u> </u>
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

Размеры заготовки (М00000000000000015367 Плита Д16 12 ГОСТ 17232-99) : H=12 W=400 L=427

Перечень инструментов для станков

№ Π.Π.	Уст- ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол- во	Адреса хранения на складах
Cm	анок :	MCI	V Карта наладки	:ПБИН.741102.728.jpg		
1		T01	ИНС0000000000000001146	Сверло УНИВ-СП-8,6-8,6-ц/х-125-81-118-С-НС-ЦМ	1	10102_98_0101 10104_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 13609_10_0510
2			ИНС00000000000000002360	Зенковка ЧПУ-кон-90-6х45-6-1,5-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_18_0212
3			ИНС00000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ER-ЦМ	4	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202
4		T01	ИНС00000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ER-ЦМ	4	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01 0101 13609_18_0202
5		T01	ИНС0000000000000003524	Сверло ЧПУ-СП-4,5-h8-4,5-ц/х-80-47-118-47-С-ЦМ-Ч	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13801_98_0101 13609_09_0305
6		T01	ИНС0000000000000004847	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-20-0-0-45х100-20-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0206
7		T01	ИНС0000000000000004847	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-20-0-0-45х100-20-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0206
8		T01	ИНС00000000000000004927	Сверло ЧПУ-СП-2,5-h8-6-ц/x-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0203
9		T01	ИНС0000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
10		-	ИНС0000000000000005431	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-3-0,1-45- 8/18x57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 17 0607
11		T01	ИНС0000000000000005431	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-3-0,1-45- 8/18x57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0607
12		T01	ИНС0000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-18х50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609 20 0305
13		T01	ИНС0000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-18х50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305
14		T01	ИНС00000000000000006149	Метчик ЧПУ-M4x0.7-ISO 2-6H-маш-Глух-63-10-3-2.8-2.1-DIN 376-ПЦМ	1	10104_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0310
15			ИНС0000000000000006228	Фреза ЧПУ-цел-Р-4-4-R1-0-11x57-6-ц/x-ЦМ-С-	1	11403_98_0101 13609_11_0506
16		T01	ИНС0000000000000006229	Фреза ЧПУ-цел-Р-4-6-R2-0-13x57-6-ц/x-ЦМ-С-	1	11403_98_0101 13609_11_0606
17			ИНС0000000000000006230	Фреза ЧПУ-цел-С-4-4-0-90-2,8х54-4-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_11_0706
18			ИНС0000000000000006230	Фреза ЧПУ-цел-С-4-4-0-90-2,8х54-4-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_11_0706
19			ИНС00000000000000006242	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-4-0,1-45-11x57-6-ц/x-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0411
20		T01	ИНС00000000000000006244	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-6-0,1-45-13x57-6-ц/x-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_11_0209
21		T01	ИНС00000000000000006246	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-10-0,1-45-22x72-10-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_12_0107
22		T01	ИНС0000000000000006273	Фреза ЧПУ-цел-С-4-6-0-60-5,9х54-6-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_17_0511

Сопроводительная карта № 418058 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10202 Лист 5 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди:

2854 19.05.2020 MKCT

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ ПБИН.741102.728

O21622 DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

O21694 HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)

O21696 DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)

PBIN.741102.728 U1 MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)

PBIN.741102.728 U2 MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)

9 400000 402940

9 400000 356717

9 400000 356601

9 400000 356878

9 400000 356885

19.05.2020 MKCT 2854

<u>ПБИН.741400.295 Панель</u>

Сообщить об ошибке

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 22.05.2020 15:26:12

<u>М</u>етка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

naimyshina_nm

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10202 10205 22003 11403 10104 22001 18201 22003 10804 22004 11808 22011

						: 102 114 10											
ĮЗ	Цех	ΡЦ	Цех	РЦ	№ заказа	№ произ.			Труд		_		I-BO, I				
	/Уч. изг.	ИЗГ.	/Уч. пол.	пол.		заказа	План	Факт	вся/		План всего			План остат		Факт	Штрих-код
1	400	10202		10205	77-36-22_влн	102001403331		22 май hina_nm	0,20	0	4	4	0	0	,	изг.	0 100418 069016
			100 102	10205	77-36-23_влн	102001403361		22 май hina_nm	0,20 0,00	0	4	4	0	0		изг.	
			100 102	10205	77-36-24_влн	102001403391	naimys	22 май hina_nm		0	4	4	0	0		изг.	
			102	·	77-36-25_влн	102001403421	naimys	22 май hina_nm		0	4	4	0	0		изг.	
			102	<u>.</u> Î	77-36-26_влн	102001403451	naimys	22 май hina_nm 		0	4	4	0	0		изг.	
	100		102		77-36-27_влн	102001403481	naimys	22 май hina_nm		0	4	4	0	0		изг.	
2	100 102	10205	102	ļ	77-36-22_влн	102001403332	naimys	22 май hina_nm 22 май	0,20 0,00 0,20	0	4	4	0	0		изг.	0 100418 069023
			102	<u> </u>	77-36-23_влн 77-36-24_влн	102001403362 102001403392	naimys	hina_nm 22 май		0	4	4	0	0		изг.	
			102100		77-36-25_влн	102001403332	01 мар	h ina_nm 22 май	0,20	0	4	4	0	0		изг.	
			102100	ļ	77-36-26_влн	102001403452	01 мар	hina_nm 22 май	0,20	0	4	4	0	0		изг.	
			102 100 102	22003	77-36-27_влн	102001403482	01 мар	hina_nm 22 май hina_nm	0,20	0	4	4	0	0		изг.	
3	100 102	22003		11403	77-36-22_влн	102001403333	_	22 май	•	0	4	4	0	0		изг.	0 100418 069030
			100 114	11403	77-36-23_влн	102001403363	01 мар shipicin	22 май na_ms		0	4	4	0	0		изг.	
			100 114	11403	77-36-24_влн	102001403393	shipicin	1		0	4	4	0	0		изг.	
			114	l i	77-36-25_влн	102001403423	shipicin	1		0	4	4	0	0		изг.	
			114	ļ	77-36-26_влн	102001403453	shipicin	22 май na_ms 22 май		0	4	4	0	0		изг.	
	100		114		77-36-27_влн	102001403483	shipicin	a_ms	0 07	0	4	4	0	0		изг.	
4	100 114	11403	101	<u> </u>	77-36-22_влн	114000491674	masleni	01 июн nikov_ta 01 июн	8,87 0,00 8,87	0		4	0	0		изг.	0 100418 069047
			101	<u> </u> 	77-36-23_влн 77-36-24_влн	114000491679 114000491684	masleni	nikov_ta 01 июн	0,00	0	4	4	0	0		изг.	
			101100	10104	77-36-25_влн	114000491089	masleni 01 мар	nikov_ta 01 июн	0,00 8,87	0	4	4	0	0		и 3г.	
			101	10104				nikov_ta				7		U		нэі.	

Сопроводительная карта № 418069 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10202 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2854 19.05.2020) МКСТ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК **01 мар** 01 июн 8,87 |100|₁₀₁₀₄| 77-36-26_влн изг. maslennikov ta 0,00 100_{10104} 77-36-27_влн **01 мар** 01 июн 8,87 изг. maslennikov ta 0,00 01 мар 4,77 100 22001 77-36-22_влн 4,77 $100|_{22001}$ 77-36-23_влн 01 мар 4,77 4,77 100_{22001} 77-36-24_влн 01 мар 4,77 4,77 01 мар 4,77 100_{22001} 77-36-25_влн 4,77 01 мар 100_{22001} 77-36-26_влн 4,77 4,77 01 мар 100_{22001} 77-36-27_влн 4,77 4,77 **22001** 126 01 мар 18201 77-36-22_влн 01 мар 18201 77-36-23_влн 126 | 18201 | 77-36-24_влн 01 мар $126|_{18201}$ 77-36-25_влн 01 мар $126 |_{18201}$ 77-36-26_влн 01 мар $126 |_{18201}$ 77-36-27_влн 01 мар 01 мар $|126|_{22003}$ 77-36-22_влн 126_{22003} 77-36-23_влн 01 мар $126 22003 77-36-24_$ влн 01 мар 126_{22003} 77-36-25_влн 01 мар 126 22003 77-36-26_влн 01 мар 01 мар 126_{22003} 77-36-27_влн Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.05482 кв.м **22003** 126 18204 77-36-22_влн 01 мар $126 |_{18204}$ 77-36-23_влн 01 мар 126 ₁₈₂₀₄ 77-36-24_влн 01 мар $126 |_{18204}$ 77-36-25_влн 01 мар $126|_{18204}$ 77-36-26_влн 01 мар 01 мар 126 | 18204 | 77-36-27_влн

Лист 3 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № 418069 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10202

№ и гр. очереди:

19.05.2020 MKCT 2854

								СК ПС	ДТВ	ЕРЖ	ДАЕТ	ГСЯ І	MAC	ГЕРО	М (Б	РИГ.	АДИРОМ) и ОТК
9	126 182	18204	126 182	22003	77-36-22_влн	182000817678	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4			0 100418 069092
			126 182	22003	77-36-23_влн	182000817730	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4			
			126 182	22003	77-36-24_влн	182000817782	01 мар	i	0,00 0,00	0	4	0	0	4			
			126 182	22003	77-36-25_влн	182000817834	01 мар	i	0,00 0,00	0	4	0	0	4			
			126 182	22003	77-36-26_влн	182000817886	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4			
			182		77-36-27_влн	182000817938 гивание по МЗ	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4			
					-		 	 									
10	126 182	22003	118	ļ	77-36-22_влн	182000817679	01 мар			0	4	0	0	4			0 100418 069108
			118	ļ	77-36-23_влн	182000817731	01 мар			0	4	0	0	4			
			118	ļ	77-36-24_влн	182000817783	01 мар			0	4	0	0	4			
			118	ļ	77-36-25_влн	182000817835	01 мар			0	4	0	0	4			
			118	i	77-36-26_влн	182000817887	01 мар			0	4	0	0	4			
			118		77-36-27_влн	182000817939	01 мар	<u> </u>		0	4	0	0	4			
11	118 118	11808	118	ļ	77-36-22_влн	118000388626	01 мар		0,15 0,15	0	4	0	0	4			0 100418 069115
			118	ļ	77-36-23_влн	118000388736	01 мар	 	0,15 0,15	0	4	0	0	4			
			118	 	77-36-24_влн	118000388846	01 мар		0,15 0,15	0	4	0	0	4			
			118	<u>.</u>		118000388956		i	0,15 0,15	0	4	0	0	4			
			118	ļ	77-36-26_влн	118000389066	01 мар]	0,15 0,15	0	4	0	0	4			
			118		77-36-27_влн	118000389176	01 мар	I	0,15 0,15	0	4	0	0	4			
12	118 118	22011	118	ļ	77-36-22_влн	118000388627	01 мар	!]		0	4	0	0	4			0 100418 069122
			118	 	77-36-23_влн	118000388737	01 мар	' 		0	4	0	0	4			
			118		77-36-24_влн	118000388847	01 мар	' 		0	4	0	0	4			
			118		77-36-25_влн	118000388957	01 мар	' 		0	4	0	0	4			
			118	l i	77-36-26_влн	118000389067	01 мар	! [0	4	0	0	4			
			118 118	11801	77-36-27_влн	118000389177	01 мар			0	4	0	0	4			

85,12 Т.е. всего: час. Остаток т.е. : 29,52 час. Сопроводительная карта № 418069 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10202 Лист 4 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: **2854 19.0**:

2854 19.05.2020 MKCT

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	77-36-22_влн	77-36-23_влн	77-36-24_влн	
П Плита Д16 18 ГОСТ 17232-99	13605 11 0102	ΚГ	31,200	5,200	5,200	5,200	

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

Ciaincinka	Janua	,		примением	ость (первые 13 дел)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	77-36-22 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0	77-36-23 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-10 влн	1	1	0	77-36-24_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-2 влн	1	1	0	77-36-25 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-3 влн	1	1	0	77-36-26 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-4 влн	1	1	0	77-36-27 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-5 влн	1	1	0	00 2. 5	,
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	34	2		

Размеры заготовки (М0000000000000000028374 Плита Д16 18 ГОСТ 17232-99) : **H=18 W=55 L=445**

Перечень инструментов для станков

№ П.П.	Уст- ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол- во	Адреса хранения на складах
Cm	анок .	: <i>HA</i>	4S Карта наладн	ки :ПБИН.741400.295 Н.jpg		
1	001	T01	ИНС0000000000000002465	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-2-0,05-45-5x57-6-W-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_17_0501
2	001	T01	ИНС0000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ER-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 11101 01 0101 13609 18 0202
3	001	T01	ИНС0000000000000004847	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-20-0-0-45х100-20-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0206
4	001	T01	ИНС0000000000000005129	Сверло ЧПУ-СП-12-h8-12-СП-102-55-140-40-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0410
5	001	T01	ИНС0000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/x-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 16 0411
6	001	T01	ИНС000000000000005453	Фреза ЧПУ-цел-U-2-8-R4-0-11x61-8-ц/x-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_17_0110
7	001	T01	ИНС000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-18x50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305
8	001	T01	ИНС0000000000000006230	Фреза ЧПУ-цел-С-4-4-0-90-2,8х54-4-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_11_0706
9	001	T01	ИНС00000000000000006242	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-4-0,1-45-11х57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 17 0411
10	001	T01	ИНС0000000000000006244	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-6-0,1-45-13х57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_11_0209
11	001	T01	ИНС0000000000000006246	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-10-0,1-45-22х72-10-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_12_0107
12	001	T01	ИНС0000000000000006273	Фреза ЧПУ-цел-С-4-6-0-60-5,9х54-6-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_17_0511
13	002	T01	ИНС0000000000000002360	Зенковка ЧПУ-кон-90-6х45-6-1,5-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_18_0212
14	002	T01	ИНС0000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ER-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202
15	002	T01	ИНС0000000000000004847	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-20-0-0-45х100-20-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 17 0206
16	002	T01	ИНС0000000000000004927	Сверло ЧПУ-СП-2,5-h8-6-ц/х-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0203
17	002	T01	ИНС0000000000000004935	Сверло ЧПУ-СП-3,3-h8-6-ц/х-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0204
18	002	T01	ИНС000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/x-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
19	002	T01	ИНС0000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-A-4-50-0-90-18x50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305
20	002	T01	ИНС0000000000000006149	Метчик ЧПУ-M4x0.7-ISO 2-6H-маш-Глух-63-10-3-2.8-2.1-DIN 376-ПЦМ	1	10104_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0310
21	002	T01	ИНС0000000000000006230	Фреза ЧПУ-цел-С-4-4-0-90-2,8х54-4-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_11_0706
22	002	T01	ИНС0000000000000006242	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-4-0,1-45-11х57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0411
23	002	T01	ИНС00000000000000006244	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-6-0,1-45-13х57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_11_0209
24	002	T01	ИНС0000000000000006273	Фреза ЧПУ-цел-С-4-6-0-60-5,9х54-6-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_17_0511

Сопроводительная карта № 418069 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10202 Лист 5 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди:

O31328

2854 19.05.2020 MKCT

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ ПБИ	IH.741400.295
-------------------	---------------

O31326 DahLih MCV-1020A (инв. № 816) DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

DahLih MCV-1020A (инв. № 81 HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)

O31327 HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

PBIN.741400.295 U1 MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)

PBIN.741400.295 U2 MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)

9 "400000"357493

2 400000 357585

9 400000 357516

9 "400000"357592"

9 400000 357608

19.05.2020 РПДМ 2855

<u>ПБИН.741102.728 Крышка</u>

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 08.05.2020 13:05:07 ДУБЛИКАТ

Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Сообщить об ошибке

22003

naimyshina_nm Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10202 10205 22003 11403 10104 22001 18201 22003 10804

Маршрут по уч. на текушую дату: 102 114 101 182 108

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 114 101 182 108 ЦЗЦех РЦ Цех РЦ № заказа № произ. Дата изгот. Труд Кол-во, шт.																	
Ц3					№ заказа	№ произ.	Дата		Труд							***	
	/Уч.		/Уч.	пол.		заказа	План	Факт								Факт	Штрих-код
	ИЗГ.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
1	100 102	10202	100 102	10205	76-01-1_влн	102001403500	02 мар obiezhe	v_io	0,04 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100418 348012
			100 102	10205	76-01-10_влн	102001403594	02 мар obiezhe	12 май v_io	0,04 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 102	10205	76-01-2_влн	102001403624	02 мар obiezhe	v_io	0,04 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			102		76-01-3_влн	102001403654	obiezhe	l	0,04 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 102	10205	76-01-4_влн	102001403684	02 мар obiezhe	v_io	0,04 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 102	10205	76-01-5_влн	102001403714	02 мар obiezhe	v_io	0,04 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			102			102001403534	02 мар obiezhe	v_io	0,04	0	1	1	0	0		изг.	
			102	<u>.</u>	76-01-7_влн	102001403740	02 мар obiezhe	v_io	0,04 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			102	ļ	76-01-8_влн	102001403770	02 мар obiezhe	v_io	0,04	0	1	1	0	0		изг.	
			102			102001403564	02 мар obiezhe	v_io	0,04	0	1	1	0	0		изг.	
2	100 102		102	ļ	76-01-1_влн	102001403501	subboti	1	0,12 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100418 348029
			102	ļ		102001403595	02 мар subbotii	n_ms	0,12 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			102	<u>.</u>	76-01-2_влн	102001403625	subboti	1	0,12 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			102			102001403655	subboti	1	0,12 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			102	 		102001403685	subboti	13 май n_ms 13 май	0,12 0,00 0,12	0	1	1	0	0		изг.	
			102	<u>.</u>		102001403715	subboti		0,12 0,00 0,12	0	1	1	0	0		изг.	
			102	ļ	76-01-6_влн	102001403535	subboti	n_ ms 13 май	0,12 0,00 0,12	0	1	1	0	0		изг.	
			102		76-01-7_влн	102001403741	subboti		0,12	0	1		0	0		изг.	
			102	ļ	76-01-8_влн	102001403771	subbotii	n_ms	0,12	0	1		0	0		изг.	
	100		102			102001403565	subboti	n_ms	0,00	0	1	1	0	0		изг.	
3	100		114	<u>.</u>	76-01-1_влн	102001403502	02 мар gurov_k	a		0	1	1	0	0		изг.	0 100418 348036
			100 114	11403	76-01-10_влн	102001403596	02 мар gurov_k			0	1	1	0	0		изг.	

04.06.2020 15:22:02 **418348** ot 24.03.2020 Лист 2 Сопроводительная карта № Запуск: цех-100, уч.-10202

2855 19.05.2020 РПДМ № и гр. очереди:

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК **02 мар** 13 май 100 _{1 1403} 76-01-2_влн 102001403626 0 0 0 1 изг. gurov ka 114 **02 мар** | 13 май 100 11403 76-01-3_влн 102001403656 0 0 1 1 изг. gurov ka 114 100 **02 мар** 13 май 11403 76-01-4_влн 102001403686 0 0 1 0 1 изг. gurov_ka 114 $100 |_{11403} |_{76 ext{-}01 ext{-}5_влн}$ **02 мар** 13 май 102001403716 0 1 0 0 1 изг. gurov ka 114 **02 мар** 13 май 100 102001403536 11403 76-01-6_влн 0 1 0 0 1 изг. gurov_ka 114 **02 мар** 13 май 100 1 1 4 0 3 7 6 - 0 1 - 7 _ влн 102001403742 0 0 0 1 1 изг. gurov ka 114 100 **02 мар** 13 май 1 1403 76-01-8_влн 102001403772 0 1 0 0 1 изг. 114 gurov_ka **02 мар** 13 май 100 1 1403 76-01-9_влн 102001403566 0 0 1 1 0 изг. gurov_ka 114 100 02 мар 25 май **11403** 100 13,8 10104 76-01-1_влн 114000491702 0 0 1 0 4 1 изг. 114 samoylov_ay 0,00 101 **02 мар** 25 май 13,8 100 10104 76-01-10_влн 114000491718 0 1 0 0 изг. samoylov_ay 0,00 101 02 мар 25 май 100 13,8 10104 76-01-2_влн 114000491723 0 1 1 0 0 изг. samoylov_ay 0,00 101 **02 мар** 25 май 13.8 100 10104 76-01-3_влн 114000491728 0 1 1 0 0 изг. samoylov_ay 0,00 101 02 мар 25 май 100 13,8 10104 76-01-4_влн 114000491733 0 1 1 0 0 изг. samoylov_ay 0,00 101 02 мар 25 май 13.8 100 10104 76-01-5_влн 114000491738 0 1 1 0 0 изг. samoylov_ay 0.00 101 **02 мар** 25 май 100 13,8 114000491707 10104 76-01-6_влн 0 0 1 1 0 изг. 101 samoylov_ay 0,00 **02 мар** 25 май 13,8 10104 76-01-7_влн 114000491742 0 1 1 0 0 изг. samoylov ay 0,00 101 02 мар 25 май 100 13.8 10104 76-01-8_влн 114000491747 0 1 0 0 1 изг. samoylov_ay 0,00 101 **02 мар** 25 май 100 13.8 10104 76-01-9_влн 114000491713 0 0 0 1 1 изг. 101 samoylov_ay 0,00 **02 мар** 28 май **100 10104** 100 0,17 22001 76-01-1_влн 101001023428 0 0 0 изг. 101 timofeev_aa 0,00 101 **02 мар** 28 май 100_{22001} 76-01-10_влн 0.17 101001023616 0 1 1 0 0 изг. timofeev aa 0,00 101 **02 мар** 28 май 0,17 $100|_{22001}$ 76-01-2_влн 101001023674 0 1 0 0 1 изг. timofeev_aa 0,00 101 **02 мар** 28 май $100 \left| 22001 \right|$ 76-01-3_влн 0,17 101001023732 0 1 1 0 0 изг. timofeev_aa 0,00 101 **02 мар** 28 май 0,17 $100|_{22001}$ 76-01-4_влн 101001023790 0 0 1 1 0 изг. timofeev_aa 0,00 101 **02 мар** 28 май $100 |_{22001}$ 76-01-5_влн 0.17 101001023848 0 0 1 0 изг. timofeev_aa 0,00 101 **02 мар** 28 май 0.17 $100|_{22001}$ 76-01-6_влн 101001023486 0 1 1 0 0 изг. timofeev aa 0,00 101 **02 мар** 28 май $100 \left|_{22001} \right|$ 76-01-7_влн 0.17 101001023892 0 1 1 0 0 изг. timofeev aa 0,00 101 100_{22001} 76-01-8_влн **02 мар** 28 май 0,17 101001023950 0 0

1

timofeev_aa

0,00

1

0

изг.

Сопроводительная карта № 418348 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10202 Лист 3 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2855 19.05.2020) РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

			100 101	22001	76-01-9_влн	101001023558	1	28 май	I	0	ĺ	1	0	0		изг.	адигом) и отк
6	100	22001	126	18201	76-01-1_влн	101001023429	02 мар	v_uu 	0,00	1	1	0	0	1	1		
	101		182126	18201	76-01-10_влн	101001023617	02 мар			1	1	0	0	1	1		0 100418 348067
			182 126		76-01-2_влн	101001023675	02 мар			1	1	0	0	1	1		
			182		76-01-3_влн	101001023733	02 мар			1	1	0	0	1	1		
			182		- 76-01-4_влн	101001023791	02 мар	' 		1	1	0	0	1	1		
			182		76-01-5_влн	101001023849	02 мар	' 		1	1	0	0	1	1		
			182		76-01-6_влн	101001023487	02 мар	' [1	1	0	0	1	1		
			182		76-01-7_влн	101001023407	02 мар	i İ		1			0		1		
			182		76-01-8_влн	101001023033	02 мар	ı İ		1	1	0		1	1		
			182			101001023931	02 мар	! 		1	1	0	0	1	1		
	126		182		76-01-9_влн			 		1	1	0	0	1	•		
7	182		182		76-01-1_влн	182000817978	02 мар	 		0	1	0	0	1			0 100418 348074
			182		76-01-10_влн	182000818147	02 мар	' 		0	1	0	0	1			
			182		76-01-2_влн	182000818199	02 мар	ı İ		0	1	0	0	1			
			182		76-01-3_влн	182000818251	02 мар	' 		0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-4_влн	182000818303	02 мар	 		0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-5_влн	182000818355	02 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-6_влн	182000818038	02 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-7_влн	182000818395	02 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-8_влн	182000818447	02 мар			0	1	0	0	1			
			182		76-01-9_влн	182000818099	02 мар	1		0	1	0	0	1			
						аническое покр	1	им. Окс	. э, пл	ощадь	0.313	кв.м	-				
8	126 182	22003	126 182	18204	76-01-1_влн	182000817979	02 мар	 		0	1	0	0	1			0 100418 348081
			126 182	18204	76-01-10_влн	182000818148	02 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-2_влн	182000818200	02 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-3_влн	182000818252	02 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-4_влн	182000818304	02 мар			0	1	0	0	1			

Лист 4 04.06.2020 15:22:02 ot 24.03.2020 Сопроводительная карта № Запуск: цех-100, уч.-10202

19.05.2020 РПДМ № и гр. очереди:

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК $126 |_{18204}$ 76-01-5_влн 02 мар $126 |_{18204}$ 76-01-6_влн 02 мар $126|_{18204}$ 76-01-7_влн 02 мар 02 мар 126 | 18204 | 76-01-8_влн 02 мар 126 ₁₈₂₀₄ 76-01-9_влн 02 мар 0,00 **18204** 126 22003 76-01-1_влн 0,00 126_{22003} 76-01-10_влн 02 мар 0,00 0,00 02 мар 0.00 $126 |_{22003}|$ 76-01-2_влн 0,00 0,00 02 мар $126 22003 76-01-3_{влн}$ 0,00 126_{22003} 76-01-4_влн 02 мар 0,00 0,00 0,00 02 мар 126 22003 76-01-5_влн 0,00 02 мар 0.00 126 22003 76-01-6_влн 0,00 0,00 $126 |_{22003}|$ 76-01-7_влн 02 мар 0,00 0.00 02 мар 126 22003 76-01-8_влн 0,00 $126 22003 76-01-9_{влн}$ 02 мар 0,00 0,00 Тип обработки: Окрашивание по МЗК 126 22003 118 11801 76-01-1_влн 02 мар $|118|_{11801}$ 76-01-10_влн 02 мар |118|₁₁₈₀₁| 76-01-2_влн 02 мар |118 |₁₁₈₀₁| 76-01-3_влн 02 мар $118 |_{11801} |_{76\text{-}01\text{-}4_влн}$ 02 мар 02 мар $118 \left| 11801 \right|$ 76-01-5_влн |118|₁₁₈₀₁| 76-01-6_влн 02 мар 02 мар |118|₁₁₈₀₁| 76-01-7_влн 118 ₁₁₈₀₁ 76-01-8_влн 02 мар

141,58 Т.е. всего: Остаток т.е.: 0,00 час.

02 мар

 $118 \left| 11801 \right|$ 76-01-9_влн

Сопроводительная карта № 418348 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10202 ^{Лист 5} 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2855 19.05.2020) РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

№ и гр. очереди:

2855 19.05.2020 РПДМ

	СК ПОДТВЕРЖД	AET(СЯ МАСТ	тером (Б	РИГАДИР	ОМ) и ОТЬ	C
Спецификация			Всего	76-01-1_влн	76-01-10_влн	76-01-2_влн	
П Плита Д16 12 ГОСТ 17232-99	13605 13 0101	КГ	57,500	5,750	5,750	5,750	

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

0

2

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	76-01-1 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-1 влн	1	1	0	76-01-10 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-10 влн	1	1	0	76-01-2_влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-2 влн	1	1	0	76-01-3 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-3 влн	1	1	0	76-01-4 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-4 влн	1	1	0	76-01-5 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-5 влн	1	1	0	76-01-6 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-6 влн	1	1	0	76-01-7 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-7 влн	1	1	0	76-01-8 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-8 влн	1	1	0	76-01-9 влн	ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С
76-01-9 влн	1	1	0	70-01-3 BJIH	ПВПП.400172.007 ПЗДСЛИС ВОЛНИ С
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		

Размеры заготовки (М000000000000000015367 Плита Д16 12 ГОСТ 17232-99) : H=12 W=400 L=427

Перечень инструментов для станков

4

34

36

77-36-26 влн 77-36-27 влн

Итого

№ П.П.	Уст- № ка яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол- во	Адреса хранения на складах
Cm	анок : МС	V Карта наладки	:ПБИН.741102.728.jpg		
1	T01	ИНС000000000000001146	Сверло УНИВ-СП-8,6-8,6-ц/х-125-81-118-С-НС-ЦМ	1	10102_98_0101 10104_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 13609_10_0510
2	T01	ИНС0000000000000002360	Зенковка ЧПУ-кон-90-6х45-6-1,5-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_18_0212
3	T01	ИНС0000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ER-ЦМ	4	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202 11403_98_0101 10105_98_0101
4	T01	ИНС0000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ER-ЦМ	4	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202
5	T01	ИНС000000000000003524	Сверло ЧПУ-СП-4,5-h8-4,5-ц/х-80-47-118-47-С-ЦМ-Ч	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13801_98_0101 13609_09_0305
6	T01	ИНС0000000000000004847	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-20-0-0-45х100-20-ц/х-ЦМ		11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0206
7	T01	ИНС000000000000004847	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-20-0-0-45х100-20-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0206
8	T01	ИНС0000000000000004927	Сверло ЧПУ-СП-2,5-h8-6-ц/x-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0203
9	T01	ИНС000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
10	T01	ИНС000000000000005431	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-3-0,1-45- 8/18х57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0607
11	T01	ИНС000000000000005431	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-3-0,1-45- 8/18х57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 17 0607
12	T01	ИНС000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-18x50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609 20 0305
13	T01	ИНС000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-18x50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305
14	T01	ИНС0000000000000006149	Метчик ЧПУ-M4x0.7-ISO 2-6H-маш-Глух-63-10-3-2.8-2.1-DIN 376-ПЦМ	1	10104_98_0101 11404_98_0101 13609 19 0310
15	T01	ИНС0000000000000006228	Фреза ЧПУ-цел-Р-4-4-R1-0-11x57-6-ц/x-ЦМ-С-	1	11403_98_0101 13609_11_0506
16	T01	ИНС0000000000000006229	Фреза ЧПУ-цел-Р-4-6-R2-0-13x57-6-ц/x-ЦМ-С-	1	11403_98_0101 13609_11_0606
17	T01	ИНС0000000000000006230	Фреза ЧПУ-цел-С-4-4-0-90-2,8х54-4-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_11_0706
18	T01	ИНС0000000000000006230	Фреза ЧПУ-цел-С-4-4-0-90-2,8х54-4-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_11_0706
19	T01	ИНС0000000000000006242	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-4-0,1-45-11x57-6-ц/x-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0411
20	T01	ИНС0000000000000006244	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-6-0,1-45-13х57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_11_0209
21	T01	ИНС0000000000000006246	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-10-0,1-45-22х72-10-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_12_0107
22	T01	ИНС0000000000000006273	Фреза ЧПУ-цел-С-4-6-0-60-5,9х54-6-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_17_0511

04.06.2020 15:22:02 **418348** or 24.03.2020 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2855 19.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10202

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ ПБИН.741102.728

DahLih MCV-1020A (инв. № 816) O21622

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

021694 HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

РПДМ

HAAS VF-3 (инв. № 803)

DahLih MCV-1020A (инв. № 816) 021696

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820) PBIN.741102.728 U1

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820) PBIN.741102.728 U2

№ и гр. очереди:

2855 19.05.2020 РПДМ

Запуск: цех-100, уч.-10202

<u>ПБИН.741400.295 Панель</u>

Сообщить об ошибке

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 22.05.2020 15:26:23

Метка запуска naimyshina_nm

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

22004 11808 22011

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10202 10205 22003 11403 10104 22001 18201 22003 10804

	Map	шрут г	ю уч	. на те	екущую дату	: 102 114 10	1 182 10	08 118									
ЦЗ	Цех			РЦ	№ заказа	№ произ.	Дата		Труд				т-во, і				
	/Уч.	ил.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/		План					Факт	Штрих-код
-	ИЗГ.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
1	100 102	10202	100 102	10205	76-01-1_влн	102001403511		22 май nina_nm	0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100418 359018
			100 102	10205	76-01-10_влн	102001403605		22 май nina_nm	0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 102	10205	76-01-2_влн	102001403635		22 май nina_nm	0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 102	10205	76-01-3_влн	102001403665		22 май nina_nm	0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 102	10205	76-01-4_влн	102001403695		22 май nina_nm	0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 102	10205	76-01-5_влн	102001403725		22 май nina_nm	0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 102	10205	76-01-6_влн	102001403545		22 май nina_nm	0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 102	10205	76-01-7_влн	102001403751		22 май nina_nm	0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 102	10205	76-01-8_влн	102001403781		22 май hina_nm	0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 102	10205	76-01-9_влн	102001403575		22 май nina_nm	0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
2	100 102	10205	100 102	22003	76-01-1_влн	102001403512		22 май nina_nm	0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100418 359025
			100 102	22003	76-01-10_влн	102001403606		22 май nina_nm	0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 102	22003	76-01-2_влн	102001403636		22 май nina_nm	0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 102	22003	76-01-3_влн	102001403666		22 май hina_nm	0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 102	22003	76-01-4_влн	102001403696		22 май hina_nm		0	1	1	0	0		изг.	
			100 102	22003	76-01-5_влн	102001403726		22 май nina_nm	0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 102	22003	76-01-6_влн	102001403546	naimysl	22 май nina_nm	0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 102	22003	76-01-7_влн	102001403752	naimysl	22 май h ina_nm I		0	1	1	0	0		изг.	
			102		76-01-8_влн	102001403782	naimysl	22 май hina_nm	0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
			100 102	22003	76-01-9_влн	102001403576		22 май hina_nm	0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
3	100 102	22003	100 114	11403	76-01-1_влн	102001403513	01 мар shipicin	22 май a_ms		0	1	1	0	0		изг.	0 100418 359032
			100 114	11403	76-01-10_влн	102001403607	01 мар shipicin	22 май i a_ms		0	1	1	0	0		изг.	

Сопроводительная карта № 418359 от 24.03.2020 **Запуск:** цех-100, уч.-10202 ^{Лист 2} 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2855 19.05.2020) РПДМ

N	2 и гр	о. очер	еди:	28	55 19.05	5.2020 PII	ĻМ									
	_							СК ПО	ДТВ	ЕРЖ	ДАЕТ	ГСЯ І	MAC	ГЕРО	М (БРИГ	АДИРОМ) и ОТК
			100 114	11403	76-01-2_влн	102001403637	shipicir	1		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-3_влн	102001403667	01 мар shipicir	22 май na_ms		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-4_влн	102001403697	01 мар shipicir	22 май na_ms		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-5_влн	102001403727	shipicir	1		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-6_влн	102001403547	01 мар shipicir	22 май na_ms		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-7_влн	102001403753	01 мар shipicir	22 май na_ms		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-8_влн	102001403783	01 мар shipicir	22 май na_ms		0	1	1	0	0	изг.	
			100 114	11403	76-01-9_влн	102001403577	01 мар shipicir	22 май na_ms		0	1	1	0	0	изг.	
4	100 114	11403	100 101	10104	. 76-01-1_влн	114000491704	01 мар petushl	02 июн cov_mv	2,22 0,00	0	1	1	0	0	изг.	0 100418 359049
			100 101	10104	. 76-01-10_влн	114000491720	01 мар petushl	02 июн к оv_mv	2,22 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	10104	. 76-01-2_влн	114000491725	01 мар petushl	02 июн cov_mv	2,22 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	10104	. 76-01-3_влн	114000491730	01 мар petushl	02 июн к оv_mv	2,22 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			100 101	10104	. 76-01-4_влн	114000491735	petushk	1	2,22 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			101	<u> </u> 	. 76-01-5_влн	114000491740	petushk	1	0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			101	 	. 76-01-6_влн	114000491709	petushk	1	2,22 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			101	 		114000491744	petushk	1	0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			101	 	. 76-01-8_влн	114000491749	petushk	1	2,22 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
			101	10104	. 76-01-9_влн	114000491715	01 мар petushk	02 июн к оv_mv	2,22 0,00	0	1	1	0	0	изг.	
5	100 101	10104	100 101	22001	76-01-1_влн	101001023440	01 мар	1	1,19 1,19	1	1	0	0	1		0 100418 359056
			100 101	22001	76-01-10_влн	101001023628	01 мар	! [1,19 1,19	1	1	0	0	1		
			101	 	76-01-2_влн	101001023686	01 мар	i İ	1,19 1,19	1	1	0	0	1		
			101	<u> </u> 	76-01-3_влн	101001023744	01 мар	! [1,19 1,19	1	1	0	0	1		
			101	 	76-01-4_влн	101001023802	01 мар	! [1,19 1,19	1	1	0	0	1		
			101	 	76-01-5_влн	101001023860	01 мар	' I	1,19 1,19	1	1	0	0	1		
			101	 	76-01-6_влн	101001023498	01 мар	' [1,19 1,19	1	1	0	0	1		
			101	<u> </u> -	76-01-7_влн	101001023904	01 мар	I	1,19 1,19	1	1	0	0	1		
			100 101	22001	76-01-8_влн	101001023962	01 мар	1	1,19 1,19	1	1	0	0	1		

Сопроводительная карта № 418359 от 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10202 Лист 3 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2855 19.05.2020) РПДМ

								СК ПО	ДТВ	ЕРЖ	ДАЕТ	ГСЯ І	MAC	ГЕРО	M (E	БРИГ	АДИРОМ) и ОТК
			100 101	22001	76-01-9_влн	101001023570	01 мар		1,19 1,19	1	1	0	0	1	, i		
6	100 101	22001	126 182	18201	76-01-1_влн	101001023441	01 мар	-		0	1	0	0	1			0 100418 359063
			126 182	18201	76-01-10_влн	101001023629	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18201	76-01-2_влн	101001023687	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18201	76-01-3_влн	101001023745	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18201	76-01-4_влн	101001023803	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18201	76-01-5_влн	101001023861	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18201	76-01-6_влн	101001023499	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18201	76-01-7_влн	101001023905	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18201	76-01-8_влн	101001023963	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18201	76-01-9_влн	101001023571	01 мар			0	1	0	0	1			
7	126 182	18201	126 182	22003	76-01-1_влн	182000817988	01 мар			0	1	0	0	1			0 100418 359070
				22003	76-01-10_влн	182000818157	01 мар			0	1	0	0	1			
				22003	76-01-2_влн	182000818209	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-3_влн	182000818261	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-4_влн	182000818313	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-5_влн	182000818365	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-6_влн	182000818048	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-7_влн	182000818405	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-8_влн	182000818457	01 мар			0	1	0	0	1			
			182		76-01-9_влн	182000818109	01 мар			0	1	0	0	1			
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Х	им. Окс.	э, пло	ощадь	0.0548	82 кв. м	И				
8	126 182	22003	126 182	18204	76-01-1_влн	182000817989	01 мар			0	1	0	0	1			0 100418 359087
			126 182	18204	76-01-10_влн	182000818158	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-2_влн	182000818210	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-3_влн	182000818262	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-4_влн	182000818314	01 мар			0	1	0	0	1			

Сопроводительная карта № 418359 от 24.03.2020 **Запуск:** цех-100, уч.-10202 ^{Лист 4} 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2855 19.05.2020) РПДМ

				_				СК ПО	ДТВ	ЕРЖ	ДАЕТ	ГСЯ І	MAC	ГЕРО	М (Б	РИГ	АДИРОМ) и ОТК
			126 182	18204	76-01-5_влн	182000818366	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-6_влн	182000818049	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-7_влн	182000818406	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-8_влн	182000818458	01 мар			0	1	0	0	1			
			126 182	18204	76-01-9_влн	182000818110	01 мар			0	1	0	0	1			
9	126 182	18204	126 182	22003	76-01-1_влн	182000817990	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100418 359094
				Ì	76-01-10_влн	182000818159	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-2_влн	182000818211	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-3_влн	182000818263	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-4_влн	182000818315	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-5_влн	182000818367	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-6_влн	182000818050	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-7_влн	182000818407	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			126 182	22003	76-01-8_влн	182000818459	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			182		76-01-9_влн	182000818111	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			
			Тип	обраб	отки: Окрап	ивание по M3	K	.				ļ	ļ			ļ	
10	126 182	22003	118 118	11808	76-01-1_влн	182000817991	01 мар			0	1	0	0	1			0 100418 359100
			118 118	11808	76-01-10_влн	182000818160	01 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11808	76-01-2_влн	182000818212	01 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11808	76-01-3_влн	182000818264	01 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11808	76-01-4_влн	182000818316	01 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11808	76-01-5_влн	182000818368	01 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11808	76-01-6_влн	182000818051	01 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11808	76-01-7_влн	182000818408	01 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11808	76-01-8_влн	182000818460	01 мар			0	1	0	0	1			
			118 118	11808	76-01-9_влн	182000818112	01 мар			0	1	0	0	1			
11	118 118	11808	118 118	22011	76-01-1_влн	118000389286	01 мар		0,04 0,04	0	1	0	0	1			0 100418 359117
1																	

Сопроводительная карта № 418359 от 24.03.2020 **Запуск:** цех-100, уч.-10202 ^{Лист 5} 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2855 19.05.2020) РПДМ

		· · · · · ·		(1)				СК ПС	ДТВ	ЕРЖ	ДАЕТ	ГСЯ І	MAC	ГЕРОМ	Л (БРИ	ГАДИРОМ) и ОТК
			118 118	22011	76-01-10_влн	118000389720	01 мар		0,04 0,04	0	1	0	0	1		
			118 118	22011	76-01-2_влн	118000389830	01 мар		0,04 0,04	0	1	0	0	1		
			118 118	22011	76-01-3_влн	118000389940	01 мар		0,04 0,04	0	1	0	0	1		
			118 118	22011	76-01-4_влн	118000390050	01 мар		0,04 0,04	0	1	0	0	1		
			118 118	22011	76-01-5_влн	118000390160	01 мар		0,04 0,04	0	1	0	0	1		
			118 118	22011	76-01-6_влн	118000389494	01 мар		0,04 0,04	0	1	0	0	1		
			118 118	22011	76-01-7_влн	118000390166	01 мар		0,04 0,04	0	1	0	0	1		
			118 118	22011	76-01-8_влн	118000390276	01 мар	<u> </u>	0,04 0,04	0	1	0	0	1		
			118 118	22011	76-01-9_влн	118000389708	01 мар		0,04 0,04	0	1	0	0	1		
1	2 118 118	22011	118 118	11801	76-01-1_влн	118000389287	01 мар			0	1	0	0	1		0 100418 359124
			118 118	11801	76-01-10_влн	118000389721	01 мар			0	1	0	0	1		
			118 118	11801	76-01-2_влн	118000389831	01 мар			0	1	0	0	1		
			118 118	11801	76-01-3_влн	118000389941	01 мар			0	1	0	0	1		
			118 118	11801	76-01-4_влн	118000390051	01 мар			0	1	0	0	1		
			118 118	11801	76-01-5_влн	118000390161	01 мар]		0	1	0	0	1		
			118 118	11801	76-01-6_влн	118000389495	01 мар	1		0	1	0	0	1		
			118 118	11801	76-01-7_влн	118000390167	01 мар			0	1	0	0	1		
			118 118	11801	76-01-8_влн	118000390277	01 мар			0	1	0	0	1		
			118 118	11801	76-01-9_влн	118000389709	01 мар			0	1	0	0	1		

Т.е. всего: 35,47 час. Остаток т.е.: 12,30 час. № и гр. очереди:

2855 19.05.2020 РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	76-01-1_влн	76-01-10_влн	76-01-2_влн
П Плита Д16 18 ГОСТ 17232-99	13605 11 0102	ΚГ	13,000	1,300	1,300	1,300

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

0

		_			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	0	2	76-01-1 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0	76-01-10 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-10 влн	1	1	0	76-01-2_влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-2 влн	1	1	0	76-01-3 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-3 влн	1	1	0	76-01-4 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-4 влн	1	1	0	76-01-5 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-5 влн	1	1	0	76-01-6 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-6 влн	1	1	0	76-01-7 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-7 влн	1	1	0	76-01-8 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-8 влн	1	1	0	76-01-9 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-9 влн	1	1	0	70-01-9 BJIH	прип. 433214.010 глодуль управления, контроля и индикации
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		

Размеры заготовки (М0000000000000000028374 Плита Д16 18 ГОСТ 17232-99) : **H=18 W=55 L=445**

Перечень инструментов для станков

№ П.П.		№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол- во	Адреса хранения на складах
Cm	анок	: <i>HA</i>	AS Карта наладк	и : ПБИН.741400.295 H.jpg		
1	001	T01	ИНС0000000000000002465	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-2-0,05-45-5х57-6-W-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_17_0501
2	001	T01	ИНС0000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ER-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 11101 01 0101 13609 18 0202
3	001	T01	ИНС0000000000000004847	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-20-0-0-45х100-20-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0206
4	001	T01	ИНС000000000000005129	Сверло ЧПУ-СП-12-h8-12-СП-102-55-140-40-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0410
5	001	T01	ИНС000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/x-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
6	001	T01	ИНС000000000000005453	Фреза ЧПУ-цел-U-2-8-R4-0-11x61-8-ц/x-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_17_0110
7	001	T01	ИНС000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-A-4-50-0-90-18x50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305
8	001	T01	ИНС0000000000000006230	Фреза ЧПУ-цел-С-4-4-0-90-2,8х54-4-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_11_0706
9	001	T01	ИНС0000000000000006242	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-4-0,1-45-11х57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 17 0411
10	001	T01	ИНС0000000000000006244	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-6-0,1-45-13х57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_11_0209
11	001	T01	ИНС0000000000000006246	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-10-0,1-45-22х72-10-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_12_0107
12	001	T01	ИНС0000000000000006273	Фреза ЧПУ-цел-С-4-6-0-60-5,9х54-6-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_17_0511
13	002	T01	ИНС0000000000000002360	Зенковка ЧПУ-кон-90-6х45-6-1,5-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_18_0212
14	002	T01	ИНС0000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ER-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202
15	002	T01	ИНС0000000000000004847	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-20-0-0-45х100-20-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0206
16	002	T01	ИНС0000000000000004927	Сверло ЧПУ-СП-2,5-h8-6-ц/х-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0203
17	002	T01	ИНС0000000000000004935	Сверло ЧПУ-СП-3,3-h8-6-ц/x-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609 16 0204
18	002	T01	ИНС000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
19	002	T01	ИНС0000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-18x50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305
20	002	T01	ИНС0000000000000006149	Метчик ЧПУ-M4x0.7-ISO 2-6H-маш-Глух-63-10-3-2.8-2.1-DIN 376-ПЦМ	1	10104_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0310
21	002	T01	ИНС0000000000000006230	Фреза ЧПУ-цел-С-4-4-0-90-2,8х54-4-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_11_0706
22	002	T01	ИНС0000000000000006242	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-4-0,1-45-11х57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0411
23	002	T01	ИНС0000000000000006244	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-6-0,1-45-13х57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_11_0209
24	002	T01	ИНС0000000000000006273	Фреза ЧПУ-цел-С-4-6-0-60-5,9х54-6-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_17_0511

04.06.2020 15:22:02 **418359** ot 24.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10202 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди: 2855

O31328

19.05.2020 РПДМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ ПБИН.741400.29

DahLih MCV-1020A (инв. № 816) O31326

DahLih MCV-1020A (инв. № 817) HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)

HAAS VF-2 (инв. № 825) O31327 HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

PBIN.741400.295 U1 MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820) PBIN.741400.295 U2

419402 or 06.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10202 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

Сообщить об ошибке

2860 12.05.2020 MPM

<u>ПБИН.741103.394 Планка</u> ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 08.05.2020 08:38:46

Метка запуска naimyshina_nm

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10202 10205 22003 10803 22004 10103 10104 22001 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 108 101 182

	маршрут по уч. на текущую дату: 102 108 101 182 3Цех РЦ Цех РЦ № заказа № произ. Дата изгот. Труд Кол-во, шт.																
Ц	Цех		Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.			Труд								
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001405351	02 май obiezhe		0,10 0,00	0	6	6	0	0		изг.	0 100419 402010
2	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405352	02 май endako	12 май /_yn	0,10 0,00	0	6	6	0	0		изг.	0 100419 402027
3	100 102	22003	100 108	10803	51-64-4_11-3	102001405353	02 май gurov_k			0	6	6	0	0		изг.	0 100419 402034
4	100 108	10803	100 108	22004	51-64-4_11-3	108000317186	02 май gileva_l		0,10 0,00	0	6	6	0	0		изг.	0 100419 402041
5	100 108	22004	100 101	10103	51-64-4_11-3	108000317187	02 май kruchko			0	6	6	0	0		изг.	0 100419 402058
6	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-3	101001025444	02 май bobriko	29 май v_os	2,10 0,00	0	6	6	0	0		изг.	0 100419 402065
7	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-3	101001025445	02 май zaveruk		0,70 0,00	0	6	6	0	0		изг.	0 100419 402072
8	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-3	101001025446	02 май shipicin			0	6	6	0	0		изг.	0 100419 402089
9	126 182	18201	182		51-64-4_11-3	182000819537	02 май sekreta	rev_ea		0	6	6	0	0		изг.	0 100419 402096
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	15. xp., i	площа	дь 0.0	0612 к	CB.M, T	олщин	a 0.01:	5		
10	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819538	02 май sidorov			0	6	6	0	0		изг.	0 100419 402102
11	126 182	18204	182		51-64-4_11-3	182000819539	02 май		0,00 0,00	6	6	0	0	6			0 100419 402119
			Тип	обраб	отки: МЗК С	Окрашивание	Ī	i	1	i	i	1 1	1 1			1	
12	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-3	182000819540	02 май	1		0	6	0	0	6			0 100419 402126

Т.е. всего: 3,10 час. Остаток т.е. : 0,00 час. Сопроводительная карта № 419402 от 06.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10202 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: 2860 12.05.2020 МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-3
П Лист 10,0 ГОСТ 19903-2015/20 ГОСТ 1577-93	13605 12 0101	КГ	1,680	1,680

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	6	0	6	51-64-4 11-3	ПБИН.468364.015 Стойка связи и управления
51-64-4 11-3	6	6	0		
Итого 12 6					

Размеры заготовки (М000000000000000013653 Лист 10,0 ГОСТ 19903-2015/20 ГОСТ 1577-93) : \mathbf{H} =10 W=55 L=65

№ и гр. очереди:

Сообщить об ошибке

2861 01.06.2020 MPM

Запуск: цех-100, уч.-10202

<u>ПБИН.741101.504-02 Планка</u>

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ДУБЛИКАТ

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10202 10205 22003 10103 10104 11403 22001 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 101 114 102 182

	Маршрут по уч. на текущую дату: 102 101 114 102 182																
ЦЗ	Цех	ΡЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата		Труд			Кол	1- ВО, І	IIT.			
	/Уч.	ИЗГ.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.	11011.					ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-5	102001431347	03 июн		0,03 0,03	0	2	0	0	2			0 100427 733014
2	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-5	102001431348	03 июн		0,23 0,23	0	2	0	0	2			0 100427 733021
3	100 102	22003	100 101	10103	51-64-4_11-5	102001431349	03 июн			0	2	0	0	2			0 100427 733038
4	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-5	101001043307	03 июн		0,67 0,67	0	2	0	0	2			0 100427 733045
5	100 101	10104	100 114	11403	51-64-4_11-5	101001043308	03 июн		0,20 0,20	0	2	0	0	2			0 100427 733052
6	100 114	11403	100 114	22001	51-64-4_11-5	114000504981	03 июн		1,09 1,09	0	2	0	0	2			0 100427 733069
7	100 114	22001	100 102	10205	51-64-4_11-5	114000504982	03 июн			0	2	0	0	2			0 100427 733076
8	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-5	102001431350	03 июн		0,33 0,33	0	2	0	0	2			0 100427 733083
9	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-5	102001431351	03 июн			0	2	0	0	2			0 100427 733090
10	126 182	18201	182		51-64-4_11-5	182000834935	03 июн	I		0	2	0	0	2			0 100427 733106
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие хи	ім.окс.э,	, плош	адь 0.	087 кв	B.M	i		ı		
11	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-5	182000834936	03 июн	ı		0	2	0	0	2			0 100427 733113
12	126 182	18204	182		51-64-4_11-5	182000834937	03 июн		0,00 0,00	0	2	0	0	2			0 100427 733120
			Тип	обраб	отки: МЗК (Окрашивание	ı	ı	1 1	1	1	1	1		1		
13	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-5	182000834938	03 июн			0	2	0	0	2			0 100427 733137

2,56 час. Т.е. всего: Остаток т.е. : 2,56 час. Сопроводительная карта № **427733** ot 02.06.2020 Запуск: цех-100, уч.-10202 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: 2861

01.06.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-5
П Плита АМг6.Б 12 ГОСТ 17232-99	13605 16 0105	КГ	3,260	3,260

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	0	1	51-64-4 11-5	489ДСЕ.ПБИН.468526.004 Коммутатор ВЧ трактов (по с/з
51-64-4 11-5	2	2	0		
51-64-4 34	2	0	2		
Итого	5	2	3		

Размеры заготовки (М00000000000000015109 Плита АМг6.Б 12 ГОСТ 17232-99) : H=66 W=120 L=610

Перечень инструментов для станков

№ П.П.	Уст- ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол- во	Адреса хранения на складах								
Cm	Станок : DAHLIH Карта наладки : ПБИН.741101.504-01-D.jpg													
1	001	T01	ИНС000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/x-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411								
2	001	T02	ИНС000000000000005443	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-10-0,2-45- 22/29х72-10-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11102_98_0101 13609_17_0209								
3	001	T03	ИНС0000000000000004952	Сверло ЧПУ-СП-5-h8-6-ц/х-66-28-140-20-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404 98 0101 13609 16 0506								
4	001	T04	ИНС0000000000000002361	Зенковка ЧПУ-кон-90-8х50-3-2-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11404_98_0101 13609_18_0312								
5	001	T05	ИНС0000000000000004111	Метчик ЧПУ-M6x1-ISO 2-6H-маш-Глух-80-18-6-4,5-3,4-DIN 371-П-С-НС-ЦМ	1	11403_98_0101 10102_98_0101 10104_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0611								

04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № **427733** or 02.06.2020 **Запуск:** цех-100, уч.-10202

№ и гр. очереди:

O30459

PBIN.741101.504U1

2861 01.06.2020

ПБИН.741101.504-02 Программа ЧПУ

HAAS VF-2 (инв. № 825) O30458

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

427742 ot 02.06.2020 Запуск: цех-100, уч.-10202 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

Сообщить об ошибке

2861 01.06.2020 MPM

<u>ПБИН.741103.413 Основание</u>

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ДУБЛИКАТ

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10202 10205 22003 11403 10104 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 114 101 182

		1 2			<u> </u>	102 114 10											
ЦЗ	Цех	ΡЦ	Цех		№ заказа	№ произ.	Дата		Труд				т-во, і				
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.	11011.					ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-5	102001431366	03 июн	1	0,07 0,07	0	2	0	0	2	,		0 100427 742016
2	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-5	102001431367	03 июн		0,07 0,07	0	2	0	0	2			0 100427 742023
3	100 102	22003	100 114	11403	51-64-4_11-5	102001431368	03 июн			0	2	0	0	2			0 100427 742030
4	100 114	11403	100 101	10104	51-64-4_11-5	114000504986	03 июн		2,50 2,50	0	2	0	0	2			0 100427 742047
5	100 101	10104	100 101	22003	51-64-4_11-5	101001043312	03 июн		0,17 0,17	0	2	0	0	2			0 100427 742054
6	100 101	22003	126 182	18201	51-64-4_11-5	101001043313	03 июн	1		0	2	0	0	2			0 100427 742061
7	126 182	18201	182		51-64-4_11-5	182000834949	03 июн	ļ		0	2	0	0	2			0 100427 742078
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Х	им. Окс	. Э, ПЛО	эщадь	0.78 к	B.M					
8	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-5	182000834950	03 июн			0	2	0	0	2			0 100427 742085
9	126 182	18204	182		51-64-4_11-5	182000834951	03 июн		0,00 0,00	0	2	0	0	2			0 100427 742092
			Тип	обраб	отки: МЗК С	крашивание	1	1	ı	i	i	1	1				
10	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-5	182000834952	03 июн			0	2	0	0	2			0 100427 742108
							т	SCELU .	2.80	час					•		

Т.е. всего: Остаток т.е. :

2,80 2,80 час. Сопроводительная карта № 427742 от 02.06.2020 **Запуск:** цех-100, **уч.-10202** 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: 2861

01.06.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-5
П Плита АМг6 Б 12 ГОСТ 17232-99	13605 16 0105	КГ	2.4	2.4

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ 30	<i>каза</i>	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4	11-5	2	2	0	51-64-4 11-5	489ДСЕ.ПБИН.468526.004 Коммутатор ВЧ трактов (по с/з
51-64-4	34	2	0	2		
Итого)	4	2	2		

Размеры заготовки (М0000000000000015109 Плита АМг6.Б 12 ГОСТ 17232-99) : H=12 W=615 L=615

Перечень инструментов для станков

№ п.п.	Уст- ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол- во	Адреса хранения на складах
Cm	анок :	: <i>MC</i>	V Карта наладки	:ПБИН.741103.413.jpg	•	
1		T01	ИНС000000000000001481	Метчик ЧПУ-M8x1,25-ISO 2-6H-маш-Глух-90-24-3-8-6,2-DIN 371-П-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 10104_98_0101 10109_98_0101 10205_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 13609_19_0612
2		T01	ИНС0000000000000002358	Зенковка ЧПУ-кон-90-11,5х56-3-2,8-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11404_98_0101 13609_18_0112
3		T01	ИНС00000000000000004111	Метчик ЧПУ-M6x1-ISO 2-6H-маш-Глух-80-18-6-4,5-3,4-DIN 371-П-С-НС-ЦМ	1	11403_98_0101 10102_98_0101 10104_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0611
4		T01	ИНС0000000000000004847	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-20-0-0-45х100-20-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_17_0206
5		T01	ИНС0000000000000004952	Сверло ЧПУ-СП-5-h8-6-ц/х-66-28-140-20-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0506
6		T01	ИНС0000000000000004972	Сверло ЧПУ-СП-7-h8-8-ц/x-79-34-140-24-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 10604_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0109
7		T01	ИНС0000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
8		T01	ИНС00000000000000006246	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-10-0,1-45-22х72-10-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_12_0107

04.06.2020 15:22:02 **427742** or 02.06.2020 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

O27016

2861 01.06.2020

MPM

Запуск: цех-100, уч.-10202

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ ПБИН.741103.413

DahLih MCV-1020A (инв. № 816) O27015

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

HAAS VF-2 (инв. № 825) O27019

HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)

O27020 HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802)

HAAS VF-3 (инв. № 803)

PBIN.741103.413 U1 MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820) PBIN.741103.413 U2

Сопроводительная карта № 427743 от 02.06.2020 Запуск: цех-100, уч.-10202 Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди:

2861 01.06.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ПБИН.741103.414 Основание</u> ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10202 10205 10206 10205 22003 11403 10104 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 114 101 182

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 114 101 182																	
ЦЗ	Цех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата		Труд				I-во, I				
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
1	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-5	102001431369	03 июн		0,07 0,07	0	2	0	0	2			0 100427 743013
2	100 102	10205	100 102	10206	51-64-4_11-5	102001431370	03 июн		0,07 0,07	0	2	0	0	2			0 100427 743020
3	100 102	10206	100 102	10205	51-64-4_11-5	102001431371	03 июн		0,10 0,10	0	2	0	0	2			0 100427 743037
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-5	102001431372	03 июн		0,10 0,10	0	2	0	0	2			0 100427 743044
5	100 102	22003	100 114	11403	51-64-4_11-5	102001431373	03 июн			0	2	0	0	2			0 100427 743051
6	100 114	11403	100 101		51-64-4_11-5	114000504987	03 июн		1,70 1,70	0	2	0	0	2			0 100427 743068
7	100 101	10104	100 101	22003	51-64-4_11-5	101001043314	03 июн		0,17 0,17	0	2	0	0	2			0 100427 743075
8	100 101	22003	126 182	18201	51-64-4_11-5	101001043315	03 июн			0	2	0	0	2			0 100427 743082
9	126 182	18201	182	l	51-64-4_11-5	182000834953	03 июн	I		0	2	0	0	2			0 100427 743099
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Х	им. Окс	. э, пло	эщадь	0.776	KB.M					
10	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-5	182000834954	03 июн			0	2	0	0	2			0 100427 743105
11	126 182	18204	182			182000834955	03 июн		0,00 0,00	0	2	0	0	2			0 100427 743112
			Тип	обраб	отки: МЗК С)крашивание 	ı	ı	1 1	ı	I	ı	1 1		ı ı	1	
12	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-5	182000834956	03 июн			0	2	0	0	2			0 100427 743129
			-				т.,		2 20								

Т.е. всего: 2,20 час. Остаток т.е. : 2,20 час. Сопроводительная карта № **427743** ot 02.06.2020 Запуск: цех-100, уч.-10202 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди:

2861 01.06.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-5
П Плита АМг6.Б 12 ГОСТ 17232-99	13605 16 0105	КГ	24	24

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-5	2	2	0	51-64-4 11-5	489ДСЕ.ПБИН.468526.004 Коммутатор ВЧ трактов (по с/з
51-64-4 34	2	0	2		
Итого	4	2	2		

Размеры заготовки (М00000000000000015109 Плита АМг6.Б 12 ГОСТ 17232-99) : H=12 W=615 L=615

Перечень инструментов для станков

110	Tiepe lend hiterpy mentod Asia etankod												
№ п.п.		№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол- во	Адреса хранения на складах							
					ВО								
Cm	анок .	: <i>MC</i>	V Карта наладки	:ПБИН.741103.414.jpg									
1		T01	ИНС000000000000004847	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-20-0-0-45х100-20-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101							
						13609_17_0206							
2		T01	ИНС000000000000004992	Сверло ЧПУ-СП-9-h8-10-ц/х-89-47-140-35-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101							
						11404_98_0101 13609_16_0110							
3		T01	ИНС000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101							
						13609_16_0411							
4		T01	ИНС0000000000000006246	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-10-0,1-45-22х72-10-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101							
						13609_12_0107							

Лист 3 04.06.2020 15:22:02 **427743** or 02.06.2020 Запуск: цех-100, уч.-10202 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

01.06.2020

MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ ПБИН.741103.414

2861

DahLih MCV-1020A (инв. № 816) O27017

DahLih MCV-1020A (инв. № 817) HAAS VF-2 (инв. № 825)

HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)

DahLih MCV-1020A (инв. № 816) O27018

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)

MAS MSV1270 Speed (инв. № 820) PBIN.741103.414 U1

PBIN.741103.414 U2 MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)



412976 or 03.03.2020 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2852 14.04.2020 MPM

Запуск: цех-100, уч.-10205

<u>ПБИН.301224.115 Рама</u>

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 20.05.2020 12:24:06 ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке

Метка запуска pulyagina_ov

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10205 10204 10205 22003 10103 10104 22001 18201 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 101 182 108

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 101 182 108																	
ЦЗ	Цех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд				I - ВО, І				
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.	11031.					ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		-
1	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-1	102001397297	18 мар romano	21 май v_sv	0,65 0,00	0	1	1	0	0	J	изг.	0 100412 976013
2	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-1	102001397298	18 мар romano	21 май v_sv	0,60 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100412 976020
3	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001397299	18 мар romano	21 май v_sv	0,73 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100412 976037
4	100 102	22003	100 101	10103	51-64-4_11-1	102001397300	18 мар romano	21 май v_sv		0	1	1	0	0		изг.	0 100412 976044
5	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-1	101001019118	18 мар zezina_	21 май ea	0,17 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100412 976051
6	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001019119	18 мар zezina_	21 май ea	0,02 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100412 976068
7	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-1	101001019120	18 мар larionov	21 май /a_sv		0	1	1	0	0		изг.	0 100412 976075
8	126 182	18201	182		51-64-4_11-1	182000813867	sekreta			0	1	1	0	0		изг.	0 100412 976082
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	12. xp.,	площа	дь 0.6	3 кв.м	, толш	ина 0	.012			
9	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	182000813868	18 мар sidorov	28 май a_tv		0	1	1	0	0		изг.	0 100412 976099
10	126 182	18204	182		51-64-4_11-1	182000813869	18 мар		0,00 0,00	1	1	0	0	1			0 100412 976105
			Тип	обраб	отки: МЗК С	Окрашивание	-				-						
11	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-1	182000813870	18 мар			0	1	0	0	1			0 100412 976112

2,17 Т.е. всего: час. Остаток т.е. : 0,00 час.

Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 2 04.06.2020 15:22:02 **Сопроводительная карта № 412976** от 03.03.2020

№ и гр. очереди: (

2852 14.04.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

C	Спецификация			Всего	51-64-4_11-1
	С ПБИЙ.746100.437 Уголок	101	ШТ	1	1
	ПБИН.746112.784 Уголок	101 108 101	ШТ	1	1
	ПБИН.746112.784-01 Уголок	101 108 101	ШТ	1	1
	ПБИН.746122.008 Уголок	101 108 101	ШТ	1	1
	ПБИН.746122.012 Уголок	101	ШТ	1	1
	ПБИН.747112.004 Труба	101 102	ШТ	2	2

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	1	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301313.070 Стол оператора

№ и гр. очереди:

2852

14.04.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ПБИН.301313.065-02 Полка</u>

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 13.05.2020 13:41:00

Метка запуска balichev_ea

Сообщить об ошибке

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10205 22003 18201 22003 10205 10204 10205 22003 10103 10104 22001 18201 22003 10205 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 101 182 102 108

H	ВЦех	1 2	Цех	РЦ	жущую дату № заказа	. 102 182 10. № произ.	Дата		Труд			Kor	I-BO, I	шт			
ц	/Уч.		цсл /Уч.	'	Nº Sakasa	заказа	План	Факт			Ппац			пт. План	Брак	Факт	Штрих-код
	/ 3 ч. ИЗГ.	1151.	7 5 ч. ПОЛ.	пол.		заказа	Плап	Paki	OCT.		всего			остат		Ψak1	штрих-код
1	i			22003	51-64-4_11-1	102001406653	13 май chaplyg	18 май in_sa	0,07	0	2	2	0	0	,,,,	изг.	0 100413 016015
2	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-1	102001406654	13 май larionov	18 май ⁄a_sv		0	2	2	0	0		изг.	0 100413 016022
3	126 182	18201	182		51-64-4_11-1	182000820308	13 май zezina_	ea		0	2	2	0	0		изг.	0 100413 016039
			ТИП	oopao	OTKU: MISK I	равление, пло	щадь 0.	19 KB.M				 					
4	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-1	182000820309	13 май larionov			0	2	2	0	0		изг.	0 100413 016046
5	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-1	102001406655	13 май voznyal	20 май с_ av	0,33 0,00	0	2	2	0	0		изг.	0 100413 016053
6	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-1	102001406656	13 май savchul		0,73 0,00	0	2	2	0	0		изг.	0 100413 016060
7	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001406657	13 май voznyał	20 май с_ av	2,23 0,00	0	2	2	0	0		изг.	0 100413 016077
8	100 102	22003	100 101	10103	51-64-4_11-1	102001406658	13 май gurov_k			0	2	2	0	0		изг.	0 100413 016084
9	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-1	101001026457	13 май sokolov	28 май _ ag	1,00 0,00	0	2	2	0	0		изг.	0 100413 016091
10	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001026458	13 май zaveruk		0,03 0,00	0	2	2	0	0		изг.	0 100413 016107
11	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-1	101001026459	13 май shipicin			0	2	2	0	0		изг.	0 100413 016114
12	126 182	18201	182		51-64-4_11-1	182000820310	13 май sekreta	rev_ea		0	2	2	0	0		изг.	0 100413 016121
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Х	им. Окс.	э, пло	эщадь	0.19 к	B.M	ļ		——	ļ	
13	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-1	182000820311	13 май sidorov	29 май a_tv		0	2	2	0	0		изг.	0 100413 016138
14	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001406659	13 май petrov_	01 июн vv	1,00 0,00	0	2	2	0	0		изг.	0 100413 016145
15	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	102001406660	13 май petrov_			0	2	2	0	0		изг.	0 100413 016152
10	126 182	18204			51-64-4_11-1	182000820312	13 май		0,00 0,00	2	2	0	0	2			0 100413 016169
			Тип	обраб	отки: МЗК С	Экрашивание	ļ	ļ	ı	ļ		ļ			1	Į.	
1'	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-1	182000820313	13 май			0	2	0	0	2			0 100413 016176
	•						TAI	всего :	5,40	час							

5,40 Т.е. всего: час. Остаток т.е. : 0,00

Сопроводительная карта № 413016 от 13.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2852 14.04.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Сопроводительная карта № 413016 от 13.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 3 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди:

2852 14.04.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

(Спецификация			Всего	51-64-4_11-1
	С ПБИЙ.745500.243 Уголок	101	ШТ	4	4
	ПБИН.745500.243-01 Уголок	101	ШТ	4	4
	ПБИН.745500.243-02 Уголок	101	ШТ	2	2
	ЮПИЯ.753124.002-19 Втулка ОСТ4 Г 0.822.009	114 101 182	ШТ	20	20

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	2	2	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301313.064 Полка
51-64-4 11-3	2	2	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301313.064-01 Полка
Итого	4	4	0		

№ и гр. очереди:

2852 14.04.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ПБИН.301313.071 Полка</u>

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 13.05.2020 13:41:34 Сообщить об ошибке

Метка запуска balichev_ea

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10205 22003 18201 22003 10205 10204 10205 22003 10103 10104 22001 18201 22003 10205 22003 10804 22004

Įех	Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 101 182 102 108															
	ΡЦ	Цех	РЦ	№ заказа	№ произ.	Дата		Труд				1-во, і				
Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/		План			План		Факт	Штрих-код
13Г.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001406661			0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 020012
100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-1	102001406662				0	1	1	0	0		изг.	0 100413 020029
126 182	18201	182			182000820314	zezina_	ea		0	1	1	0	0		изг.	0 100413 020036
		Тип	обраб	отки: МЗК Т	равление, пло	щадь 0.2	2797 кв.	M	1	ī	1	1 1				
126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-1	182000820315				0	1	1	0	0		изг.	0 100413 020043
100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-1	102001406663			0,17 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 020050
100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-1	102001406664			0,67 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 020067
100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001406665			0,83 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 020074
100 102	22003	100 101	10103	51-64-4_11-1	102001406666				0	1	1	0	0		изг.	0 100413 020081
100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-1	101001026460			0,58 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 020098
100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001026461			0,02 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 020104
100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-1	101001026462				0	1	1	0	0		изг.	0 100413 020111
126 182	18201	182			182000820316	sekretai	rev_ea		0	1	1	0	0		изг.	0 100413 020128
		Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр			э, пло	эщадь	0.27 к	B.M					
126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-1	182000820317	13 май	29 май		0	1	1	0	0		изг.	0 100413 020135
100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001406667			0,50 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 020142
100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	102001406668				0	1	1	0	0		изг.	0 100413 020159
126 182	18204	182			182000820318	13 май		0,00 0,00	1	1	0	0	1			0 100413 020166
		Тип	обраб	отки: МЗК С)крашивание	<u> </u>	<u></u>			.	ļ	<u></u> 1		<u> </u>	_	
126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-1	182000820319	13 май			0	1	0	0	1			0 100413 020173
	13F. 1000 1022 126 1822 126 1822 1000 1022 1000 1011 1000 1011 1266 1822 1268 1822 1001 1011 10	10205 1020	100 10205 100 102 100 102 100 102 100 102 100 102 100 102 100 102 100 101 101 101 101 101 101 101 102 100 102 100 101 101 101 101 101 101 101 101 101 102 100 102 100 101 1	100 10205 100 10205 100 10205 100 10205 100 10205 100 10205 100 10205 100 10205 100 10205 100 10205 100 10205 100 10103 10104 1010 10104 1010 10104 1010 10104 1010 10205	100 10205 100 10205 1-64-4_11-1 11-1 12-6	100	100 10205 100 10103 10104 10104 10104 101	100	100 1020 102 10	100 1020	100 10205 100 10205 100 10205 1	100 10205 100 10205 100 10205 1-64-4_11-1 102001406661 13 май 18 май 0.03 0.00 0.00 1.00 1.000	100 10205 100 10205 100 10205 100 10205 1004 10205 1004 10205 1005	100 10205 100 10205 100 10204 11644_11-1 102001406661 13 май 18 май 20	100 1020 1	18 18 18 18 18 18 18 18

Т.е. всего: 2,80 час. Остаток т.е. : 0,00

Сопроводительная карта № 413020 от 13.05.2020 **Запуск:** цех-100, уч.-10205 ^{Лист 2} 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2852 14.04.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 3 04.06.2020 15:22:02 **Сопроводительная карта № 413020** от 13.05.2020

№ и гр. очереди: 2852

14.04.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

(Спецификация			Всего	51-64-4_11-1
ſ	С ПБИЙ.745500.243 Уголок	101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-03 Уголок	101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-04 Уголок	101	ШТ	1	1
	ЮПИЯ.753124.002-19 Втулка ОСТ4 Г 0.822.009	114 101 182	ШТ	10	10

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

					(1 / 1 /
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	1	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301313.072 Полка
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	2	0		

№ и гр. очереди:

2852 14.04.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ПБИН.301313.071-01 Полка</u>

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 13.05.2020 13:42:07

Метка запуска

Сообщить об ошибке

balichev_ea

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10205 22003 18201 22003 10205 10204 10205 22003 10103 10104 22001 18201 22003 10205 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 101 182 102 108

H	Цех	1 2	Цех	РЦ	жущую дату № заказа	. 102 182 10. № произ.	Дата		Труд			Kor	I-BO, I	шт			
щ	/Уч.		цсл /Уч.	'	Nº Sakasa	заказа	План	Факт			Ппац			пт. План	Брак	Факт	Штрих-код
	/ 3 ч. ИЗГ.	1151.	7 5 ч. ПОЛ.	пол.		заказа	Плап	Paki	OCT.		всего			остат		Ψak1	штрих-код
1	1			22003	51-64-4_11-1	102001406669	13 май subboti	18 май n_ ms	0,03	0	1	1	0	0	,,, ,	изг.	0 100413 021019
2	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-1	102001406670	13 май larionov	18 май ⁄a_sv		0	1	1	0	0		изг.	0 100413 021026
3	126 182	18201	182		51-64-4_11-1	 182000820320 равление, пло	13 май zezina_	ea		0	1	1	0	0		изг.	0 100413 021033
			IMII	oopao	WISK 1	равление, пло	щадь О	2171 KB.	IVI		-	 					
4	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-1	182000820321	13 май larionov			0	1	1	0	0		изг.	0 100413 021040
5	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-1	102001406671	13 май ignatiev	20 май _ va	0,17 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 021057
6	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-1	102001406672	13 май savchul		0,67 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 021064
7	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001406673	13 май ignatiev	20 май _ va	0,83 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 021071
8	100 102	22003	100 101	10103	51-64-4_11-1	102001406674	13 май larionov			0	1	1	0	0		изг.	0 100413 021088
9	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-1	101001026463	13 май sokolov	27 май _ ag	0,83 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 021095
10	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001026464	13 май zaveruk		0,02 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 021101
11	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-1	101001026465	13 май shipicin			0	1	1	0	0		изг.	0 100413 021118
12	126 182	18201	182		51-64-4_11-1	182000820322	13 май sekreta	rev_ea		0	1	1	0	0		изг.	0 100413 021125
	<u> </u>		Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Х	им. Окс.	э, пло	эщадь	0.27 к	B.M	ļ		ļ		
13	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-1	182000820323	13 май sidorov	29 май a_tv		0	1	1	0	0		изг.	0 100413 021132
14	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001406675	13 май petrov_	01 июн vv	0,50 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 021149
15	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	102001406676	13 май petrov_			0	1	1	0	0		изг.	0 100413 021156
10	126 182	18204			51-64-4_11-1	182000820324	13 май		0,00	1	1	0	0	1			0 100413 021163
			Тип	обраб	отки: МЗК С	Экрашивание	<u> </u>	<u> </u>			L	<u> </u>					
17	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-1	182000820325	13 май			0	1	0	0	1			0 100413 021170
	1				1	ı	Т д .	всего :	3,05	час							

Т.е. всего: 3,05 час. Остаток т.е. : 0,00

Сопроводительная карта № 413021 от 13.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2852 14.04.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Сопроводительная карта № 413021 от 13.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 ^{Лист 3} 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: 2852

2852 14.04.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТО	СЯ МАСТ	ТЕРОМ (Б	РИГАДИРОМ)	и ОТК
	Boero	51-64-4 11-1	1	

(Спецификация			Всего	51-64-4_11-1
	С ПБИЙ.745500.243 Уголок	101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-03 Уголок	101	ТШ	2	2
	ПБИН.745500.243-04 Уголок	101	ШТ	1	1
	ЮПИЯ.753124.002-19 Втулка ОСТ4 Г 0.822.009	114 101 182	ШТ	10	10

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

					(1 / 1 /
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	1	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301313.072-01 Полка
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	2	0		

413033 or 03.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2852 14.04.2020 MPM

<u>ПБИН.301412.361 Панель</u>

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 14.05.2020 11:54:14

ДУБЛИКАТ Сообщить об ошибке

Метка запуска chiglinova_av

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 22003 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 118

ЦЗ	Цех			ΡЦ	№ заказа	№ произ.	произ. Дата изгот. Труд Кол-во, шт.										
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт			План			План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001397301		18 май evich_d	9,92 0,00	0	17	17	0	0		изг.	0 100413 033012
2	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	102001397302	11 мар gurov_k	18 май а		0	17	17	0	0		изг.	0 100413 033029
3	126 182	18204	126 182	22003	51-64-4_11-1	182000813871	11 мар sekreta	03 июн rev_ea	0,00 0,00	0	17	17	0	0		изг.	0 100413 033036
			Тип	обраб	отки: МЗК С	Окрашивание	ı	Ī	1 1		ı	1	1		ı		
4	126 182	22003	118 118	11808	51-64-4_11-1	182000813872	11 мар sidorov			0	17	17	0	0		изг.	0 100413 033043
5	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-1	118000384317	11 мар sharova	01 июн _ ev	2,41 0,14	1	17	16	0	1			0 "100413"033050"
6	118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-1	118000384318	11 мар miroshl			0	17	16	0	1			0 100413 033067

Т.е. всего: 12,33 час. Остаток т.е. : 0,14 час.

Лист 2 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № 413033 от 03.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205

№ и гр. очереди: (

2852 14.04.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Cı	пецификация			Всего	51-64-4_11-1
СК	СКИД.757467.002-19.03 Лепесток 1-2-3,2х20-07 ГО	182	ШТ	17	17
	ЮПИЯ.713361.006-17 ВТУЛКА ОСТ 4Г 0.822.0	114 101 182	ШТ	68	68
С	ПБИН.741134.264 Панель	102 114 101 182	ШТ	17	17
	ЦЛИБ.758200.003-04 Шпилька	114 101 182	ШТ	136	136
П	Заклепка 3х12.38.М3.046 ГОСТ 10300-80	13602 00 0101	ШТ	17	17

I	№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
I	51-64-4 11-1	17	1	16	51-64-4 11-1	ПБИН.301241.258 Каркас

413034 or 03.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2852 14.04.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ПБИН.301412.363 Панель</u>

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 22.05.2020 15:01:05

Сообщить об ошибке

Метка запуска pulyagina_ov

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 22003 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 118

маршрут по уч. на текущую дату. 102 102 116																	
ЦЗ	Цех			ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	1-во, і	шт.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.	11031.					ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		•
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001396715	06 мар petrov_	25 май vv	11,9 0,00	0	17	17	0	0		изг.	0 100413 034019
2	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	102001396716	06 мар petrov_	25 май vv		0	17	17	0	0		изг.	0 100413 034026
3	126 182	18204	182			182000813382	06 мар sekreta	29 май rev_ea	0,00 0,00	1	17	16	0	1			0 100413 034033
			Тип	обраб	отки: МЗК С	Экрашивание		•			1						
4	126 182	22003	118 118	11808	51-64-4_11-1	182000813383	06 мар			16	17	0	0	17	16		0 100413 034040
5	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-1	118000383951	06 мар		6,80 6,80	0	17	0	0	17			0 100413 034057
6	118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-1	118000383952	06 мар			0	17	0	0	17			0 100413 034064
									40.70								

Т.е. всего: 18,70 час. Остаток т.е. : 6,80 час. Сопроводительная карта № 413034 от 03.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (

2852 14.04.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

\mathbf{C}	пецификация			Всего	51-64-4_11-1
CH	(СКИД.757466.001-21.03 Лепесток 1-2-3,2х18-07 ГО	102 182	ШТ	34	34
	ЮПИЯ.713361.006-17 ВТУЛКА ОСТ 4Г 0.822.0	114 101 182	ТШ	68	68
С	ПБИН.741103.407 Панель	102 101 114 101 182	ШТ	17	17
ПН	(ЗАКЛЕПКА 3Х8.36.10 ГОСТ 10300-80	13602 02 0303	ШТ	34	34
П	Шпилька II M2,5-6gx6.109.30XГСА.016 ОСТ 4Г 0.	13602 24 0703	ШТ	34	34
	Шпилька II M4-6ov12 109 30XFCA 016 ОСТ 4F 0.8	13602 24 0703	HIT	51	51

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	17	17	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301233.057 Каркас

Сопроводительная карта № **413079** ot 03.03.2020 **Запуск:** цех-100, **уч.-10205** Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди:

2852 14.04.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ПБИН.303654.001 Ручка</u> ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текушую дату: 10205 22003 18204 22003 10205 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102

_	- 1	1,			жущую дагу	. 102 102 102											
ЦЗ	Цех			ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	п-во, і	шт.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.	11031.					ост.		всего			остат	.*		1
1	1			22003	51-64-4_11-1	102001397117	11 мар		3,60 3,60	0	54	0		54			0 100413 079010
2	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	102001397118	11 мар			0	54	0	0	54			0 100413 079027
3	126 182	18204	182			182000813743	11 мар		0,00 0,00	0	54	0	0	54			0 100413 079034
			Тип	обраб	отки: МЗК (Окрашивание	-	-				_					
4	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-1	182000813744	11 мар			0	54	0	0	54			0 100413 079041
5	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001397119	11 мар		4,50 4,50	0	54	0	0	54			0 100413 079058
6	100 102	22003	118 118	11801	51-64-4_11-1	102001397120	11 мар			0	54	0	0	54			0 100413 079065

Т.е. всего: Остаток т.е. : 8,10 час. 8,10 час. **Сопроводительная карта № 413079** от 03.03.2020 **Запуск:** цех-100, уч.-10205 ^{Лист 2 04.06.2020 15:22:02}

№ и гр. очереди: **2852 14.04.2**

14.04.2020 MPM

DM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-1
С ПБИЙ.741103.240 Прокладка Шнур 3-1М 5Х6,3 ГО	102	ШТ	54	54
П Ручки д/крейта 3U/4U арт.№ UN 3636.010	13601 13 0208	ΤШ	54	54

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	54	54	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301241.257 Корпус
•				51-64-4 11-1	ПБИН.301241.258 Каркас
				51-64-4 11-1	ПБИН.301241.264 Корпус

413088 or 03.03.2020 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

Сообщить об ошибке

2852 14.04.2020 MPM

Запуск: цех-100, уч.-10205

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ПБИН.305243.006 Корпус</u>

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 06.05.2020 08:10:11 ДУБЛИКАТ

Метка запуска $chiglinova_av$

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 22003 18204 22003 10205 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 118

3 Це	х РЦ	Цех	к РЦ № заказа № произ. Дата изгот. Труд Кол-во, шт.													
/Y t	I. _{ИЗГ.}	/Уч.	пол.		заказа				Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
изг		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1 100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001397360			0,68 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 088012
2 100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	102001397361	_			0	1	1	0	0		изг.	0 100413 088029
120 182	18204	182	ļ	-	182000813895			0,00 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 088036
		Тип	обраб	отки: МЗК С)крашивание	i	i	1	1	ı	1 1				1	
1 120 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-1	182000813896				0	1	1	0	0		изг.	0 100413 088043
5 100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001397362	19 мар		0,25 0,25	1	1	0	0	1			0 100413 088050
5 100 102	22003	118 118	11808	51-64-4_11-1	102001397363	19 мар			0	1	0	0	1			0 100413 088067
7 118 118	3 11808	118 118	22011	51-64-4_11-1	118000384319	19 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1			0 100413 088074
3 118 118	3 22011	118 118	11801	51-64-4_11-1	118000384320	19 мар			0	1	0	0	1			0 100413 088081
	/Уч изг 100 102 102 102 102 102 102 102 102 102 102 102 102 102 102 102 102 102 102 102 103	/Уч. изг.	Уч. изг. Уч. пол. 100 10205 100 102 100 22003 126 182 126 182 18204 126 182 Tun 100 102 100 10205 100 102 100 10205 100 102 118 11808 118 118 118 11808 118 118	100 10205 100 10204 120 12003 120 18204 18204 18204	100 10205 100 10205 100 10205 102 10205 104-4_11-1 100 102 126 18204 51-64-4_11-1 100 102 126 182 18204 51-64-4_11-1 126 182 120 102 10205 51-64-4_11-1 126 182 100 10205 100 10205 51-64-4_11-1 100 102 102 102 102 102 102 118 11808 118 11808 51-64-4_11-1 118 11808 118 1201 51-64-4_11-1 118 11808 118 1201 51-64-4_11-1	100 10205 100 10205 102 22003 51-64-4_11-1 102001397360 100 10205 126 18204 51-64-4_11-1 102001397361 120 18204 126 18204 51-64-4_11-1 182000813895 121 122 122003 100 10205 51-64-4_11-1 182000813896 122 100 10205 100 10205 51-64-4_11-1 182000813896 132 133 134 138	100 10205 100 10205 100 10205 126 18204 126	100 10205 100 22003 51-64-4_11-1 102001397360 19 мар 07 май laitinen_en 100 10205 100 122003 126 18204 51-64-4_11-1 102001397361 19 мар 07 май laitinen_en 120 120 126 18204 126 18204 51-64-4_11-1 182000813895 19 мар 03 июн sekretarev_ea 126 18203 100 10205 51-64-4_11-1 182000813896 19 мар 03 июн sekretarev_ea 126 120 12	100 10205 100 10205	100 10205 100 10205 100 10205 10200 1	100 10205 100 10205 126 18204 18204 51-64-4_11-1 102001397362 19 мар 07 май 0,68 0,00 0 1 126 127 128 18204 10205 102 10205 1	79 100 10205 100 10205 100 10205 10200 1020	794, изг. 794, пол. 100 10205 100	79	100 10205 100 10205 126 18204 126 18204 182 18204 182 1820 182 1820 182	79 100 10205 100 10205 100 10205 10205 10205

Т.е. всего: 1,10 час. Остаток т.е. : 0,42

Лист 2 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № **413088** or 03.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205

№ и гр. очереди: (

2852 14.04.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

\mathbf{C}	пецификация			Всего	51-64-4_11-1
Ck	СКИД.757466.001-21.03 Лепесток 1-2-3,2х18-07 ГО	102 182	ШТ	1	1
	ЮПИЯ.713361.002-17 Втулка ОСТ 4Г 0.822.009	114 101 182	ТШ	10	10
С	ПБИН.741103.437 Прокладка	111	ШТ	2	2
	ПБИН.741103.438 Прокладка	111	ШТ	2	2
	ПБИН.746100.439 Корпус	114 102 114 182 102 1	ШТ	1	1
П	Заклепка 3х7.38.М3.11 ГОСТ 10299-80	13602 00 0101	ШТ	1	1

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	1	0	51-64-4 11-1	ПБИН.469348.002 Блок вентиляторный

413089 or 03.03.2020 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № Запуск: цех-100, уч.-10205

№ и гр. очереди:

2852 14.04.2020 MPM

<u>ПБИН.305243.006-01 Корпус</u>

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 06.05.2020 08:10:07

Сообщить об ошибке



Метка запуска $chiglinova_av$

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 22003 18204 22003 10205 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 118

маршруг по уч. на текущую дату. 102 182 102 118																	
ЦЗ	Цех	ΡЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-во, I	ШТ.			
,	/Уч.		/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План				Брак	Факт	Штрих-код
	изг.	ил.	пол.	110,11.		311311311		- 0	OCT.		всего			остат	-	- 0	
	изі.		110,11.						001.	sai.	ВССГО	пуск		ociai	/ y-C		
1	100	10205	100	22002	51-64-4_11-1	102001397078	19 мар	07 май	0,68	0	1	1	0	0		изг.	
1	102	10203	102	22003	01 04 4_11 1	102001001010	laitinen		0,00	U	1	1	U	U		изі.	0 100/17 020010
			102						-,		! !						0 100413 007017
_	100		126		54.04.4.4	100001007070	10 Man	07 май									
2	100	22003	100	18204	51-64-4_11-1	102001397079	larionov			0	1	1	0	0		изг.	
	102		182				iaiioiiov	a_5v									0 "100413"089026"
	126		126				40	02	0.00								
3	126	18204	126	22003	51-64-4_11-1	182000813702		03 июн		0	1	1	0	0		изг.	
	182		182				sekretai	rev_ea	0,00								0 100413 089033
			Тип	обраб	отки: МЗК С	Окрашивание											
4	126	22003	100	10205	51-64-4_11-1	182000813703	19 мар	03 июн		0	1	1	0	0		изг.	
-	182	22003	102	10203		.02000.0.00	sidorova	a_tv		U		1	· ·	U		изг.	0 100413 089040
							<u> </u>										
5	100	10205	100	22002	51-64-4_11-1	102001397080	19 мар		0,25	1	1	0	0	1			
Э	102	10205	102	22003	31-04-4_11-1	102001397000			0,25	1	1	U	U	1			0 100/17 080057
	102		102						0,20								0 "100413"089037"
	100		110			10000100=001	19 мар			,							
6	100	22003	110	11808	51-64-4_11-1	102001397081	13 мар			0	1	0	0	1			
	102		118				<u> </u>				ļ						0 "100413"089064"
	110		110				40		0.47								
7	118	11808	118	22011	51-64-4_11-1	118000384168	19 мар		0,17	0	1	0	0	1			
	118		118						0,17								0 100413 089071
							İ .				Ì						
Q	118	22011	118	11801	51-64-4_11-1	118000384169	19 мар			0	1	0	0	1			
0	118	22011	118	11001		11000000+100	·			U	1		U	1			0 100413 089088
			110			i e	<u> </u>		4 40		ļ						0 100415 007000

Т.е. всего: 1,10 час. Остаток т.е. : 0,42

Лист 2 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № **413089** or 03.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205

№ и гр. очереди: (

2852 14.04.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

\mathbf{C}	пецификация			Всего	51-64-4_11-1
Ck	СКИД.757466.001-21.03 Лепесток 1-2-3,2х18-07 ГО	102 182	ШТ	1	1
	ЮПИЯ.713361.002-17 Втулка ОСТ 4Г 0.822.009	114 101 182	ТШ	10	10
С	ПБИН.741103.437 Прокладка	111	ШТ	2	2
	ПБИН.741103.438 Прокладка	111	ШТ	2	2
	ПБИН.746100.439 Корпус	114 102 114 182 102 1	ШТ	1	1
П	Заклепка 3х7.38.М3.11 ГОСТ 10299-80	13602 00 0101	ШТ	1	1

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	1	0	51-64-4 11-1	ПБИН.469348.002-01 Блок вентиляторный

Сопроводительная карта № 413093 от 03.03.2020 **Запуск:** цех-100, **уч.-10205** Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (

Сообщить об ошибке

2852 14.04.2020 MPM

<u>ПБИН.305424.004 Фальш-панель</u> ДУБЛИКАТ

Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 10204 10205 22003 18204 22003 10605 22020

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 106

		1 3			<u> </u>	: 102 182 100	<u> </u>										
ЦЗ	Цех	ΡЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата і	изгот.	Труд			Кол	п-во, і	ШТ.			
'	/Уч.			пол.		заказа	План	Факт			План			План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.	110,11.		Junusu	11010011	1 4111	ост.		всего			остат			штрин кед
-	изі.		110,11.						001.	3a1.	BCCIO	пуск		ociai	/ y-e		
	100	10205	100	10204	51-64-4_11-1	102001397210	17 мар		0,60	0	1		0	- 1			
1	102	10205	102	10204	31-04-4_11-1	102001397210			0,60	0	1	0	0	1			
	102		102					ı	0,00		 	 					0 "100413"093016"
	100		100				47		0.00								
2	100	10204	100	10205	51-64-4_11-1	102001397211	17 мар		8,23	0	1	0	0	1			
	102		102						8,23								0 100413 093023
-									—		<u> </u>	—					
3	100	10205	100	22003	51-64-4_11-1	102001397212	17 мар		5,70	0	1	0	0	1			
٦	102	10203	102	22003	01044_111	102001037212	•		5,70	U	1	U	U	1			0 100613 003030
	102		102			l I			0,. 0		l I	l I					0 100413 093030
	100		126				17 мар										
4	100	22003	120	18204	51-64-4_11-1	102001397213	17 мар			0	1	0	0	1			
	102		182														0 "100413"093047"
-																	
5	126	18204	126	22003	51-64-4_11-1	182000813801	17 мар		0,00	0	1	0	0	1			
~	182	1020.	182		_			ı	0,00					_			0 100413 093054
					отки: МЗК (Jungiiiing					l	l					0 100110 070071
			1 1111	oopao	OIKH. MISK (лкрашиванис !					ļ						
	126		106			400000040000	17 мар						_				
6	100	22003	100	10605	51-64-4_11-1	182000813802	17 мар			0	1	0	0	1			
	182		106														0 "100413"093061"
									1		 	1					
17	106	10605	106	22020	51-64-4_11-1	106000065847	17 мар		0,83	0	1	0	0	1			
'	106	10003	106	22020		1.0000000047	· .	<u>l</u>	0,83		1	0		1			0 100413 093078
			100			! !			-,		! 	! !					0 100415 075010
1_	106		106				17 мар					_	_				
8	100	22020	100	10605	51-64-4_11-1	106000065848	17 Map			0	1	0	0	1			
	106		106														0 "100413 ["] 093085 ["]
Ь	<u> </u>					l			45 27	l	<u> </u>	l					

Т.е. всего: 15,37 час. Остаток т.е. : 15,37

Лист 2 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № **413093** от 03.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205

№ и гр. очереди: (

2852 14.04.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Cı	тецификация			Всего	51-64-4_11-1
С	ПБИЙ.741124.126 Панель	114 102	ШТ	1	1
	ПБИН.741131.061 Пластина	114 108 102	ТШ	2	2
	ПБИН.745411.003 Планка	114 102 114	ШТ	3	3
ПК	Винт В.М5-6gx12.36.019 ГОСТ 17475-80	13602 10 0903	ШТ	10	10
П	Петля 1056-U5-РН	13602 00 0101	ШТ	2	2
	Подушка 860x220x40, серая, винилискожа, неогнео	13619 01 0105	ШТ	2	2

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	1	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301231.059 Модуль спальный

Сопроводительная карта № 413100 от 03.03.2020 **Запуск:** цех-100, уч.-10205 Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (

Сообщить об ошибке

2852 14.04.2020 MPM

<u>ПБИН.324414.001 Место спальное</u> ДУБЛИКАТ

Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 10204 10205 22003 18204 22003 10605 22020

Маршрут по уч. на текушую дату: 102 182 106

	1	1 2	10 y 1	. na ic	екущую дату	: 102 182 106	9										
Щ	Цех	ΡЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата і	изгот.	Труд			Кол	I-во, I	шт.			
	/Уч.			пол.		заказа	План	Факт			План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.	110,11.		3002000		- 0			всего			остат			
	изі.		11051.						OCI.	3 α1.	вссто	Hyck		ociai	/ y-C		
1	100	10205	100	10204	51-64-4_11-1	102001397214	17 мар		4,03	0	2	0	0	2			
1	102	10203	102	10207	• · • · ·_ · ·	102001007211	Į.		4,03	U		U	U				0 100413 100011
<u> </u>						!			·			! 					0 100415 100011
2	100	10204	100	10205	51-64-4_11-1	102001397215	17 мар		8,93	0	2	0	0	2			0 100413 100028
4	102	10204	102	10203	31-04-4_11-1	102001397213			8,93	U	2	0	U	2			0 400/47 400038
	102		102]]			0,00			l I					0 "100413"100026"
	100		100	22002	54.04.4.4	100001007010	17 мар		6,17	_	_		0				
3	102	10205	100	22003	51-64-4_11-1	102001397216	17 мар		6,17	0	2	0	0	2			
	102		102					ī	0,17			ļ					0 "100413"100035"
	100		100				47										
4	100	22003	126	18204	51-64-4_11-1	102001397217	17 мар			0	2	0	0	2			
	102		182														0 "100413"100042"
	10.																
5	126	18204	126	22003	51-64-4_11-1	182000813803	17 мар		0,00	0	2	0	0	2			
	182		182						0,00								0 100413 100059
			Тип	ดดีทุลดี	отки: МЗК ()крашивание				•	•						
				оорио		Пришприппо						 					
1	126	22002	106	10605	51-64-4_11-1	182000813804	17 мар			0	2	0	0	2			
O	182	22003	106	10003	31-04-4_11-1	102000013004				U		U	U	Z			0 100413 100066
	102		100									 					0 "100415"100000"
1_	106	40.00	106		54.04.4.4	100000000000	17 мар		3,67								
7	106	10605	100	22020	51-64-4_11-1	106000065851	17 Map		3,67	0	2	0	0	2			
	100		106					ī	3,07			ļ ļ					0 100413 100073
	100		100				47										
8	106	22020	106	10605	51-64-4_11-1	106000065852	17 мар			0	2	0	0	2			
	106		106														0 100413 100080
Щ	1		LI			L		20050 :	22 80	1120	L	L					

Т.е. всего: 22,80 час. Остаток т.е. : 22,80

Лист 2 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № 413100 от 03.03.2020

№ и гр. очереди: (

2852 14.04.2020 MPM

Запуск: цех-100, уч.-10205

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Cı	тецификация			Всего	51-64-4_11-1
С	ПБИН.711661.001 Втулка	101 182	ШТ	52	52
	ПБИН.741131.061-01 Пластина	114 108 102	ТШ	4	4
	ПБИН.741341.002 Планка	102	ШТ	4	4
	ПБИН.741341.002-01 Планка	102	ШТ	2	2
	ПБИН.741341.002-02 Планка	102	ШТ	2	2
	ПБИН.746621.041 Труба	101	ШТ	10	10
	ПБИН.746621.042 Труба	101	ТШ	4	4
	ПБИН.746621.042-01 Труба	101	ШТ	4	4
ПК	Винт В.М5-6gx12.36.019 ГОСТ 17475-80	13602 10 0903	ТШ	8	8
	Шайба А.6.04.019 ГОСТ 11371-78	13602 21 1703	ШТ	8	8
П	Болт М6-6gx55.36.019 ГОСТ 7805-70	13602 19 0903	ШТ	8	8
	Петля 1056-U5-РН	13602 00 0101	ШТ	4	4
	Полка спальная 1794х613х80, серая, винилискожа, н	13619 01 0105	ШТ	2	2

Применяемость (первые 15 ДСЕ) Статистика заказов

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ПСЕ
71= Junusu	Deceo	11/1/11	PUNII	วา≥ วนหนวน	ACE.
51-64-4 11-1	2	2	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301231.059 Модуль спальный

Сопроводительная карта № 413313 от 03.03.2020

Запуск: цех-100, уч.-10205

Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди:

2852 14.04.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ПБИН.731141.010 Крышка</u>

ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текушую дату: 10205 22003 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 118

ЦЗ	Цех	РЦ	Цех		№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Ко	п-во, і	ШТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001397474	19 мар		0,20 0,20	0	2	0	0	2			0 100413 313015
2	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	102001397475	19 мар			0	2	0	0	2			0 100413 313022
3	126 182	18204	182			182000814021	19 мар		0,00 0,00	0	2	0	0	2			0 100413 313039
			Тип	обраб	отки: МЗК С)крашивание	i	i	i	ì	İ	i	i i		i		
4	126 182	22003	118 118	11808	51-64-4_11-1	182000814022	19 мар			0	2	0	0	2			0 100413 313046
5	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-1	118000384373	19 мар		1,37 1,37	0	2	0	0	2			0 100413 313053
6	118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-1	118000384374	19 мар			0	2	0	0	2			0 100413 313060

Т.е. всего: Остаток т.е. :

час. 1,57 час.

CTATHCTHKA	Sakasui	•		примением	оств (первые 13 дев)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	2	2	0	51-64-4 11-1	ПБИН 685614 006. Коробка соединительная

Сопроводительная карта № 413982 от 08.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2842 14.05.2020) Прочее

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ДУБЛИКАТСообщить об ошибке **ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 26.05.2020** *Метка за*

Метка запуска chiglinova_av



Маршрут по РЦ на текушую дату: 10205 22003 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 118

Ц	Цех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	п-во, і	ШТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	100 102	10205	100 102	22003	23-10-134_ТП	102001406291	08 май subboti	26 май n_ ms	0,70 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 982013
2	100 102	22003	126 182	18204	23-10-134_ТП	102001406292	08 май gukalov			0	1	1	0	0		изг.	0 100413 982020
3	126 182	18204	182			182000820052	08 май sekretai		0,00 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 982037
			Тип	обраб	отки: МЗК С	Окрашивание	1	1	i	Ī	i	i	i		ì		
4	126 182	22003	118 118	11808	23-10-134_ТП	182000820053	08 май kruchko			0	1	1	0	0		изг.	0 100413 982044
5	118 118	11808	118 118	22011	23-10-134_ТП	118000391066	08 май		1,54 1,54	1	1	0	0	1			0 100413 982051
6	118 118	22011	118 118	11801	23-10-134_ТП	118000391067	08 май			0	1	0	0	1			0 100413 982068

Т.е. всего: 2,24 час. Остаток т.е.: 1,54 час.

Сопроводительная карта № 413982 от 08.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2842 14.05.2020) Прочее

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

(Сī	тецификация			Всего	23-10-134_TП
	С	ИКГТ.741134.213 Брусок	101 182	ШТ	8	8
		ИКГТ.745312.084 Основание	114 102 114 182	ТШ	1	1
		Стойка Н М4х10-32.116 ГОСТ 20865-81	101 182	ШТ	8	8
Ī	П	Винт с потайной головкой М3х10-4.8-А2Ј ГОСТ Р И	13602 08 0904	ШТ	16	16
		Винт с потайной головкой М4х8-4.8-А2Ј ГОСТ Р ИС	13602 07 0504	ШТ	8	8

A.C	D	П	Δ	3.6	HOF
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	\mathcal{ACE}
23-10-134 ТП	1	1	0	23-10-134 ТП	ИКГТ.441461.022 Технологическое приспособление для

№ и гр. очереди:

2860

12.05.2020 MPM

Запуск: цех-100, уч.-10205

<u>ПБИН.301266.001 Крышка</u>

Сообщить об ошибке

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 21.05.2020 14:27:29

Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

chiglinova_av

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10205 22003 18201 22003 10205 10204 10205 22003 10103 10104 22001 18201 22003 10801 22004

Маршрут по уч. на текушую дату: 102 182 102 101 182 108

				. на те	кущую дату	: 102 182 102	2 101 18	32 108									
ЦЗ	Цех	ΡЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот. Труд Кол-во, шт.									
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План			План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.	11001.					ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		-
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405487	05 май chiglind		0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 123014
2	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001405488	05 май larionov			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 123021
3	126 182	18201	182		51-64-4_11-3	182000819589	05 май sekretai	rev_ea		0	1	1	0	0		изг.	0 100419 123038
			Тип	обраб	отки: МЗК Т	равление, пло	щадь 0.0	03 кв.м	ı		ı	ı			ı i		
4	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	182000819590	05 май gukalov			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 123045
5	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-3	102001405489	05 май endakov	26 май /_yn	0,08 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 123052
6	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001405490	05 май savchul		0,08 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 123069
7	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405491	05 май chiglind		0,04 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 123076
8	100 102	22003	100 101	10103	51-64-4_11-3	102001405492	05 май larionov			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 123083
9	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-3	101001025471	05 май idolenko	27 май ɔ_sa	0,10 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 123090
10	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-3	101001025472	05 май		0,07 0,07	1	1	0	0	1			0 100419 123106
11	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-3	101001025473	05 май			0	1	0	0	1			0 100419 123113
12	126 182	18201	182		51-64-4_11-3	182000819591	05 май			0	1	0	0	1			0 100419 123120
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Х	им. Окс	. э, пло	эщадь	0.028	KB.M	I		I		
13	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819592	05 май			0	1	0	0	1			0 100419 123137
14	126 182	18204			51-64-4_11-3	182000819593	05 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100419 123144
			Тип	обраб	отки: МЗК С	окрашивание	•	•									
15	126 182	22004	106 106	10605	51-64-4_11-3	182000819594	05 май			0	1	0	0	1			0 100419 123151
	182	,,	106	2300	_												0 1004

Т.е. всего: 0,41 час. Остаток т.е. : 0,07 час. Сопроводительная карта № 419123 от 06.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: 2860 12

2860 12.05.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

(Спецификация			Всего	51-64-4_11-3
(С ПБИЙ.725212.003 Крышка	101 114 101	ШТ	1	1
	ПБИН.741151.001 Планка	102 101	ШТ	1	1
	ПБИН.741241.001 Брусок	101	ШТ	1	1

					(1 / 1 /
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	0	1	51-64-4 11-3	ПБИН.464911.036 Комплект монтажных частей
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	1	1		

419126 ot 25.05.2020 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № Запуск: цех-100, уч.-10205

№ и гр. очереди:

Сообщить об ошибке

2860 12.05.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ПБИН.301313.065 Полка</u>

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 25.05.2020 14:32:54

Метка запуска

pulyagina_ov

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10205 22003 18201 22003 10205 10204 10205 22003 18201 22003 10205 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текушую дату: 102 182 102 182 102 108

		шрут г	10 уч		екущую дату	: 102 182 102	2 182 10	JZ 108									
ЦЗ	Цех	ΡЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	<u> Дата изгот.</u> Труд <u>Кол-во, шт.</u>									
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.	11031.					ост.	заг.	всего	пуск		остат	/v-e		<u>.</u>
	100	10205	100	22002	51-64-4_11-3	400004444044	25 май	25 май	0,03	0		1	0				
1	102	10205	102	22003	51-64-4_11-3	102001411311	pulyagi		0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 126015
	102		102	! !			paryagii		0,00		ļ 1				l 		0 "100419"126015"
2	100	22002	126	10201	51-64-4_11-3	102001411312	25 май	25 май		_	1	,	0	0			
2	102	22003	182	18201	31-04-4_11-3	102001411312	larionov			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 126022
			102	! !				<u></u>	 		! !	! !			 		0 100419 120022
1	126	10201	126	22002	51-64-4_11-3	10000000000	25 май	27 май		_	1	,	0	0			
3	182	18201	182	22003	31-04-4_11-3	182000823001	sekreta			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 126039
	102		-		 MDI/ T	і `равление, пло	I		ļ		l	l					0 "100419"126039"
			ТИП	oopao	отки: M3K 1	равление, пло	щадь 0.	19 KB.M			1	1					
	126	22002	100	10005	51-64-4_11-3	400000000000	25 май	27 май		_	1		0				
4	182	22003	102	10205	51-64-4_11-3	182000823003	sidorov			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 126046
	102		102	ļ 			0.00.01	·· 			l I	ļ 1					0 "100419"126046"
_	100	10205	100	10204	51-64-4_11-3	102001411313	25 май		0,17	1	1	^	0				
5	102	10205	102	10204	J1-04-4_11-3	102001411313			0,17	1	1	0	0	1			0 100419 126053
	102		102	! 			! !		-,			! !					0 100419 120033
_	100	10204	100	10205	51-64-4_11-3	102001411314	25 май		0,37	0	1	0	0	4			
6	102	10204	102		31-04-4_11-3	102001411314			0,37	U	1	0	U	1			0 100/10 13/0/0
	102		102	! !			 		0,01		! !	ļ			 		0 "100419"126060"
_	100	10205	100	22002	51-64-4_11-3	102001411315	25 май		1,12	_	1	0	0				
7	102	10205	102	22003	51-64-4_11-3	102001411315			1,12	0	1	0	0	1			0 100419 126077
	102		102	l I			<u> </u>		1,12								0 "100419"126077"
	100	22002	126	10201	51-64-4_11-3	400004444040	25 май			_	1	0					
8	102	22003	182	18201	51-64-4_11-3	102001411316	20 Mari			0	1	0	0	1			0 100419 126084
	102		102	[[]]		1	<u> </u>								0 "100419"126084"
	126	10201	126	22002	54 C4 4 44 2	40000000000	25 май			_	1	0	0				0 100419 126091
9	182	18201	182	22003	51-64-4_11-3	182000823005	20 Mari			0	1	0	0	1			0 100/10 13/001
	102				l Г.	<u> </u>	 	0			l 0.10 -	l			ļ l		0 "100419"126091"
			тип	oopao	отки: 1 альва	ническое покр	ытие Х	им. Окс.	. э, пло	эщадь	U.19 F	B.M					
	126		100	10005	54.04.4.44.0	400000000000	25 май						_				
10	182	22003	100	10205	51-64-4_11-3	182000823006	20 May			0	1	0	0	1			0 100419 126107
L	102		102	l 	<u> </u>	<u> </u>	 <u> </u>	<u></u>	 		<u> </u>	<u> </u>			 		u "100419"126107"
	100	1000-	100	22002	E1 C1 1 11 2	100001111017	25 май	-	0,50	_	4	^					
11	102	10205	100	22003	51-64-4_11-3	102001411317	wwy		0,50	0	1	0	0	1			
L	102		102	! !	<u> </u>	<u> </u>	 <u> </u>	<u></u>	0,00	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u></u>		 		U "1UU419"126114"
	100		126	1000	54.04.4.44.0	400004444040	25 май			_			_				
12	100	22003	120	18204	51-64-4_11-3	102001411318	2J MdH			0	1	0	0	1			0 "100419"126121
L	102		182	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>					υ "100419"126121"
	126		126		54.04.4.4.0	4000000000	25 май		0,00	_		_					
13	182	18204	120	22003	51-64-4_11-3	182000823007	25 Mail		0,00	0	1	0	0	1			0 100419 126138
	104		182	Į.		l			0,00		l	l					0 "100419"126138"
			Тип	обраб	отки: МЗК (украшивание	i	1	ı	Ī	ı	ı	Ī		, ,		
	126		110				25 май										
14	100	22003	118	11801	51-64-4_11-3	182000823008	23 MdH			0	1	0	0	1			
	182		118	!				Ī				ļ					0 "100419"126145"
	•								0.40								

2,18 Т.е. всего: час. Остаток т.е. : 2,15 час. Сопроводительная карта № 419126 от 25.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: 286

2860 12.05.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

C	пецификация			Bcero	51-64-4_11-3
(С ПБИЙ.745500.243 Уголок	101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-01 Уголок	101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-02 Уголок	101	ШТ	1	1
	ЮПИЯ.753124.002-19 Втулка ОСТ4 Г 0.822.009	114 101 182	ШТ	10	10

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	0	1	51-64-4 11-3	ПБИН.301313.067 Полка
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	1	1		

419127 or 25.05.2020 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № Запуск: цех-100, уч.-10205

№ и гр. очереди:

Сообщить об ошибке

2860 12.05.2020 MPM

<u>ПБИН.301313.065-01 Полка</u>

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 25.05.2020 14:33:09

Метка запуска pulyagina_ov

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

22003 10205 22003 10804 22004

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10205 22003 18201 22003 10205 10204 10205 22003 18201

Маршрут по уч. на текушую дату: 102 182 102 182 102 108

		шрут г	10 уч		екущую дату	: 102 182 102	2 182 10	JZ 108									
ЦЗ	Цех	ΡЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	Труд Кол-во, шт.									
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.	1151.	пол.	11031.					ост.	заг.	всего	пуск		остат	/v-e		<u>.</u>
	100	10205	100	22002	51-64-4_11-3	400004444004	25 май	25 май	0,03	0	-	1	0				
1	102	10205	102	22003	51-64-4_11-3	102001411331	pulyagi		0,00	0	I	1	0	0		изг.	0 100419 127012
	102		102	! !			paryagii		0,00		 				l 		0 "100419"127012"
	100	22002	126	10201	51-64-4_11-3	102001411332	25 май	25 май		_	1	1	0	0			
2	102	22003	182	18201	31-04-4_11-3	102001411332	larionov			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 127029
	102		102	! !			101101	u_0.			 	! !			! !		0 "100419"127029"
1	126	10201	126	22002	51-64-4_11-3	10000000000	25 май	27 май		_	1	,	0	0			
3	182	18201	182	22003	31-04-4_11-3	182000823016	sekreta			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 127036
	102		-		 MDI/ T	і `равление, пло	I				l	l					0 "100419"127030"
			ТИП	oopao	отки: M3K 1	равление, пло	щадь 0.	19 KB.M				1					
	126		100	10005	51-64-4_11-3	400000000047	25 май	27 май		_							
4	182	22003	102	10205	51-64-4_11-3	182000823017	sidorov			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 127043
	102		102	ļ 			0.00.01	·· 			ļ !	ļ 1					0 "100419"127043"
_ ا	100	10205	100	10204	51-64-4_11-3	102001411333	25 май		0,17	1	1	^					
5	102	10205	102	10204	31-04-4_11-3	102001411333			0,17	1	1	0	0	1			0 100419 127050
	102		102	ļ 			ļ		0,11		ļ !	ļ 1					0 "100419"127050"
	100	10204	100	10205	51-64-4_11-3	102001411334	25 май		0,37	0	1	0	0				
6	102	10204	102		31-04-4_11-3	102001411334	20 Mari		0,37	0	1	0	0	1			
	102		102	[[l I	l I	 	1	0,01		<u> </u>	<u> </u>			ļ !		0 "100419"127067"
۱_	100	10005	100		54.04.4.4.0	400004444005	25 май		1,12	_				_			
7	102	10205	102	22003	51-64-4_11-3	102001411335	20 Mari		1,12	0	1	0	0	1			0 100419 127074
	102		102	[[l I	l I	 	1	1,12		<u> </u>	<u> </u>			ļ !		0 "100419"127074"
	100	22002	126	10201	54 64 4 44 2	400004444000	25 май			_		0					
8	102	22003	182	18201	51-64-4_11-3	102001411336	20 Mari			0	1	0	0	1			0 100419 127081
	102		102	[[]]		1			<u> </u>						0 "100419"127081"
	126	10201	126	22002	51-64-4_11-3	182000823018	25 май			_	1	0	0				0 100419 127098
9	182	18201	182	22003	31-04-4_11-3	162000623016				0	1	0	0	1			
	102				I ′ Г	 	 			l 	l 0.10 -	l 			l l		0 "100419"127098"
			тип	oopao	отки: 1 альва	ническое покр	ытие Х	им. Окс.	. э, пло	эщадь	U.19 F	B.M					
	126		100	10005	54.04.4.44.0	4000000000040	25 май						_				
10	182	22003	100	10205	51-64-4_11-3	182000823019	20 May			0	1	0	0	1			0 100419 127104
L	102		102	l ————	<u> </u>	<u> </u>	 <u> </u>	<u></u>			 	<u> </u>			 		0 "100419"127104"
	100	1000-	100	22002	E1 C1 1 11 2	100001111007	25 май	-	0,50	_	4	^					
11	102	10205	100	22003	51-64-4_11-3	102001411337	wwy		0,50	0	1	0	0	1			
L	102		102	! !	<u> </u>	<u> </u>	 <u> </u>	<u></u>	0,00	<u> </u>	 	<u> </u>	<u></u>		 		U "100419"127111"
	100		126	1000	54.04.4.44.0	400004444000	25 май			_			_				
12	100	22003	182	18204	51-64-4_11-3	102001411338	25 Mail			0	1	0	0	1			0 "100419"127128"
L	102		162	l ———	<u> </u>	<u> </u>	 <u> </u>	<u> </u>			<u> </u>	 			<u> </u>		u "100419"127128"
	126		126		54.04.4.44.0	40000000000	25 май		0,00	_		_					
13	182	18204	182	22003	51-64-4_11-3	182000823020	2J WIGH		0,00	0	1	0	0	1			0 100419 127135
	102			Į.		[l		0,00			l			l .		u "100419"127135"
			Тип	обраб	отки: МЗК (украшивание	i	1	Ī	Ī	ı	ı	Ī		, ,		
	126		110				25 май										
14	102	22003	118	11801	51-64-4_11-3	182000823021	23 MdH			0	1	0	0	1			
	182		118	ļ			[Ī				ļ					0 "100419"127142"
									0.40		•						

2,18 Т.е. всего: час. Остаток т.е. : 2,15 час. Сопроводительная карта № 419127 от 25.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: 2860

2860 12.05.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

(Спецификация			Всего	51-64-4_11-3
ſ	С ПБИЙ.745500.243 Уголок	101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-01 Уголок	101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-02 Уголок	101	ШТ	1	1
	ЮПИЯ.753124.002-19 Втулка ОСТ4 Г 0.822.009	114 101 182	ШТ	10	10

					(1 / 1 /
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	0	1	51-64-4 11-3	ПБИН.301313.066 Полка
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	1	1		

№ и гр. очереди:

Сообщить об ошибке

2860

12.05.2020 MPM

Запуск: цех-100, уч.-10205

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ПБИН.301313.065-02 Полка</u>

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 25.05.2020 14:33:29

> Метка запуска pulyagina_ov

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10205 22003 18201 22003 10205 10204 10205 22003 10103 10104 22001 18201 22003 10205 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 101 182 102 108

		1 2			кущую дату		102 101 182 102 108										
ЦЗ	Цех		Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата		Труд				1-во, і				
	/Уч.	ИЗГ.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-		План		Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411339	25 май pulyagii		0,07 0,00	0	2	2	0	0		изг.	0 100419 128019
2	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001411340	25 май larionov			0	2	2	0	0		изг.	0 100419 128026
3	126 182	18201	182		51-64-4_11-3	182000823022	25 май sekreta	rev_ea		0	2	2	0	0		изг.	0 100419 128033
			ТИП	oopao	ОТКИ: МЗК 1	равление, пло	щадь 0.	19 KB.M									
4	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	182000823023	25 май kruchko			0	2	2	0	0		изг.	0 100419 128040
5	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-3	102001411341	25 май		0,33 0,33	2	2	0	0	2			0 100419 128057
6	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001411342	25 май		0,73 0,73	0	2	0	0	2			0 100419 128064
7	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411343	25 май		2,23 2,23	0	2	0	0	2			0 100419 128071
8	100 102	22003	100 101	10103	51-64-4_11-3	102001411344	25 май			0	2	0	0	2			0 100419 128088
9	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-3	101001030084	25 май		1,00 1,00	0	2	0	0	2			0 100419 128095
10	100 101	10104	100 101		51-64-4_11-3	101001030085	25 май		0,03 0,03	0	2	0	0	2			0 100419 128101
11	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-3	101001030086	25 май			0	2	0	0	2			0 100419 128118
12	126 182	18201	182			182000823024	25 май	l I		0	2	0	0	2			0 100419 128125
			Іип	oopao	отки: 1 альва	ническое покр	ытие Х	им. Окс.	э, пло	эщадь	U.19 K	B.M					
13	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	182000823025	25 май			0	2	0	0	2			0 100419 128132
14	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411345	25 май		1,00 1,00	0	2	0	0	2			0 100419 128149
15	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	102001411346	25 май			0	2	0	0	2			0 100419 128156
16	126 182	18204	182		51-64-4_11-3	182000823026	25 май		0,00 0,00	0	2	0	0	2			0 100419 128163
			Тип	обраб	отки: МЗК С	жрашивание	i	į i				ī					
17	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-3	182000823027	25 май			0	2	0	0	2			0 100419 128170
					1	I	Tel	всего :	5,40	час							

Т.е. всего: Остаток т.е. : 5,33 час. **Сопроводительная карта №** 419128 от 25.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2860 12.05.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Сопроводительная карта № 419128 от 25.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 3 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2860

12.05.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

(Спецификация			Всего	51-64-4_11-3
	С ПБИЙ.745500.243 Уголок	101	ШТ	4	4
	ПБИН.745500.243-01 Уголок	101	ШТ	4	4
	ПБИН.745500.243-02 Уголок	101	ШТ	2	2
	ЮПИЯ.753124.002-19 Втулка ОСТ4 Г 0.822.009	114 101 182	ШТ	20	20

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	2	2	0	51-64-4 11-3	ПБИН.301313.064 Полка
51-64-4 11-3	2	2	0	51-64-4 11-3	ПБИН.301313.064-01 Полка
Итого	4	4	0		

№ и гр. очереди:

2860

12.05.2020 MPM

Запуск: цех-100, уч.-10205

<u>ПБИН.301313.071 Полка</u>

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 25.05.2020 14:33:43 ДУБЛИКАТ Сообщить об ошибке

Метка запуска pulyagina_ov

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10205 22003 18201 22003 10205 10204 10205 22003 10103 10104 22001 18201 22003 10205 22003 10804 22004

0 || || || 19

_	Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 101 182 102 108																
ЦЗ	Цех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата		Труд	-	-		I-BO, I			-	
	/Уч.	1151.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/		План			План		Факт	Штрих-код
	ИЗГ.		пол.				05×	05×	ост.		всего	пуск		остат	/у-е		
1	100 102	10205	100	22003	51-64-4_11-3	102001411347	25 маи pulyagii	25 май 1а_ov	0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 131019
2	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001411348	25 май larionov			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 131026
3	126 182	18201	182		51-64-4_11-3	182000823028	25 май sekretai	rev_ea		0	1	1	0	0		изг.	0 100419 131033
			Тип	обраб	отки: МЗКТ	равление, пло	щадь 0.2	2797 кв.	M	ļ	ļ	ļ	<u> </u>				
4	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	182000823029	25 май sidorova			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 131040
5	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-3	102001411349	25 май		0,17 0,17	1	1	0	0	1			0 100419 131057
6	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001411350	25 май		0,67 0,67	0	1	0	0	1			0 100419 131064
7	100 102	10205	100 102		51-64-4_11-3	102001411351	25 май		0,83 0,83	0	1	0	0	1			0 100419 131071
8	100 102	22003	100 101	10103	51-64-4_11-3	102001411352	25 май			0	1	0	0	1			0 100419 131088
9	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-3	101001030087	25 май		0,58 0,58	0	1	0	0	1			0 100419 131095
10	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-3	101001030088	25 май		0,02 0,02	0	1	0	0	1			0 100419 131101
11	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-3	101001030089	25 май			0	1	0	0	1			0 100419 131118
12	126 182	18201	182		51-64-4_11-3	182000823030	25 май			0	1	0	0	1			0 100419 131125
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Х	им. Окс.	. э, пло	ощадь 	0.27 к	В.М	<u> </u>		ļ	—	
13	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	182000823031	25 май	<u> </u>		0	1	0	0	1			0 100419 131132
14	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411353	25 май		0,50 0,50	0	1	0	0	1			0 100419 131149
15	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	102001411354	25 май			0	1	0	0	1			0 100419 131156
16	126 182	18204	182		51-64-4_11-3	182000823032	25 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100419 131163
<u> </u>			1 1111	oopao	отки: МЗК (жрашивание			 	 	 	 			-		
17	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-3	182000823033	25 май	всего :	2,80	0	1	0	0	1			0 100419 131170

Т.е. всего: 2,80 час. Остаток т.е. : 2,77 час. **Сопроводительная карта №** 419131 от 25.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2860 12.05.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 3 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № 419131 от 25.05.2020

№ и гр. очереди: (2860

12.05.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

(Спецификация			Всего	51-64-4_11-3
	С ПБИЙ.745500.243 Уголок	101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-03 Уголок	101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-04 Уголок	101	ШТ	1	1
	ЮПИЯ.753124.002-19 Втулка ОСТ4 Г 0.822.009	114 101 182	ШТ	10	10

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	1	0	51-64-4 11-3	ПБИН.301313.072 Полка
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	2	0		

№ и гр. очереди:

2860 12.05.2020 MPM

01 25.0

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ПБИН.301313.071-01 Полка</u>

Сообщить об ошибке

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 25.05.2020 14:33:56

Метка запуска pulyagina_ov

0 100619 133009

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 10205 22003 18201 22003 10205 10204 10205 22003 10103 10104 22001 18201 22003 10205 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 101 182 102 108

	Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 101 182 102 108															
3 Це:				№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд								
		/Уч.	поп		заказа	План	Факт		Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
изг		пол.	11031.					ост.	заг.	всего				-		1
100	10205		22003	51-64-4_11-3	102001411355			0,03	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 132016
100	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001411356				0	1	1	0	0		изг.	0 100419 132023
120 182	18201	182			182000823034	sekreta	rev_ea		0	1	1	0	0		изг.	0 100419 132030
		ТИП	oopao	отки: МЗК 1	равление, пло	щадь 0	2/9/ КВ.	M								
120 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	182000823035				0	1	1	0	0		изг.	0 "100419"132047"
100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-3	102001411357	25 май		0,17 0,17	1	1	0	0	1			0 100419 132054
100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001411358	25 май		0,67 0,67	0	1	0	0	1			0 100419 132061
7 100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411359	25 май		0,83 0,83	0	1	0	0	1			0 100419 132078
3 100 102	22003	100 101	10103	51-64-4_11-3	102001411360	25 май			0	1	0	0	1			0 100419 132085
100	10103	100 101	10104	51-64-4_11-3	101001030096	25 май		0,83 0,83	0	1	0	0	1			0 100419 132092
0 100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-3	101001030097	25 май		0,02 0,02	0	1	0	0	1			0 100419 132108
1 100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-3	101001030098	25 май			0	1	0	0	1			0 100419 132115
2 120 182	18201	182				25 май			0	1	0	0	1			0 100419 132122
		Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Х	им. Окс.	э, пло	эщадь	0.27 к	B.M					
3 120 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	182000823037	25 май			0	1	0	0	1			0 100419 132139
4 100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001411361	25 май		0,50 0,50	0	1	0	0	1			0 100419 132146
5 100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	102001411362	25 май			0	1	0	0	1			0 100419 132153
6 120	18204	182			182000823038	25 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100419 132160
7 120 182	22003		<u> </u>		182000823039	25 май			0	1	0	0	1			0 100419 132177
	З Цен изг 1 100 102 1 102 102 102 102 102 102 102	3 PI	3 Цех Изг. Гуч. Пол. 100 102 1200 102 100 102 100 102 100 102 100 102 100 102 100 102 100 100	3 Цех /Уч. изг. /Уч. пол. пол. пол. пол. пол. пол. пол. пол	3 Цех	З Цех /Уч. изг. РЦ изг. изг. Цех изг. изг. РЦ изг. изг. № заказа № произзаказа 1 100 102 1002 1000 102 1000 102 22003 51-64-4_11-3 102001411355 2 100 22003 126 182 18201 126 22003 51-64-4_11-3 102001411356 3 126 18201 126 1822 1260 22003 51-64-4_11-3 182000823034 4 126 182 22003 100 1020 1020 1020 1020 51-64-4_11-3 182000823035 5 100 10205 100 1020 1020 1020 1020 1020	Подражение П	З Цех /уч, изг. РЦ изг. Нех /уч, изг. РЦ пол. пол. пол. пол. пол. пол. пол. пол.	ЗЦех /уч, изг. изг. пол. пол. изг. пол. пол. пол. пол. пол. пол. пол. пол	3 Цех Ууч. наг. 100 100 100 100 100 100 100 100 100 10	Second Personal	Sile Pit Heat Pit Ne заказа Ne произ Дата изгот Пруд Ко. уч. изг. пол. пол. пол. пол. пол. пол. пол. пол.	Песк РП Песк РП Песк РП Песк РП Ме заказа заказа Ме произ заказа Песк РП Песк Р	FILE PILE REX PILE New Sakasa New Normal Jara ustor. Typys Score New Normal	Series Peter Hear Peter Mean Series	Section Pill Ilex Vyq Ilex Vyq Ilex Vyq Ilex Vyq Ilex Vyq Ilex Vyq Ilex Vyq Ilex Vyq Ilex Vyq Ilex Vyq Ilex Vyq Ilex Vyq Ilex Vyq Ilex Vyq Ilex Vyq Ilex Vyq Ilex Ilex Vyq Ilex Ilex Vyq Ilex

Т.е. всего: 3,05 час. Остаток т.е.: 3,02 час. **Сопроводительная карта №** 419132 от 25.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2860 12.05.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Сопроводительная карта № 419132 от 25.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 3 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: 2860

2860 12.05.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

(Спецификация			Bcero	51-64-4_11-3
	С ПБИЙ.745500.243 Уголок	101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-03 Уголок	101	ШТ	2	2
	ПБИН.745500.243-04 Уголок	101	ШТ	1	1
	ЮПИЯ.753124.002-19 Втулка ОСТ4 Г 0.822.009	114 101 182	ШТ	10	10

					(1 / 1 /
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	1	0	51-64-4 11-3	ПБИН.301313.072-01 Полка
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	2	0		

Сопроводительная карта № 419142 от 06.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: **2860** 12

Сообщить об ошибке

2860 12.05.2020 MPM

<u>ПБИН.301412.362 Панель лицевая</u>

__*пъин.501412.502 напело лайева.* ДУБЛИКАТ

Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

0 100419 142008

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 22003 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 118

маршруг по уч. на текушую дату. 102 102 110																	
ЦЗ	Цех			ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	п-во, і	шт.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.	110,11.					ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		•
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405879	01 май		0,60 0,60	0	2	0	0	2			0 100419 142015
2	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	102001405880	01 май			0	2	0	0	2			0 100419 142022
3	126 182	18204	182			182000819821	01 май		0,00 0,00	0	2	0	0	2			0 100419 142039
			Тип	обраб	отки: МЗК (Окрашивание	-	-			_						
4	126 182	22003	118 118	11808	51-64-4_11-3	182000819822	01 май			0	2	0	0	2			0 100419 142046
5	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-3	118000390896	01 май		2,03 2,03	0	2	0	0	2			0 100419 142053
6	118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-3	118000390897	01 май			0	2	0	0	2			0 100419 142060

Т.е. всего: 2,63 час. Остаток т.е.: 2,63 час.

Сопроводительная карта № **419142** ot 06.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2860

12.05.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

\mathbf{C}	пецификация			Всего	51-64-4_11-3
Ck	(СКИД.757466.001-18.03 Лепесток 1-2-3,2x12-07 ГО	182	ШТ	2	2
С	ПБИН.741103.331 Панель лицевая	102 114 101	ШТ	2	2
	ЮПИЯ.713361.010-03 ВТУЛКА ОСТ 4Г 0.822.0	114 101 182 102	ШТ	8	8
П	Заклепка 3х8.38.М3.11 ГОСТ 10299-80	13602 00 0101	ШТ	2	2

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-3	2	2	0	51-64-4 11-3	ПБИН.468333.062 Блок управления и коммутации (БУиК)

419170 ot 06.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2860 12.05.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ПБИН.301564.012 Кронштейн</u> ДУБЛИКАТ

Сообщить об ошибке

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 10204 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182

ЦЗ	Цех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата изгот. Труд Кол-во, шт.										
'	/Уч.		/У́ч.			заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План				Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
1	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-3	102001405773	04 май		0,82 0,82	0	1	0	0	1			0 100419 170018
2	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001405774	04 май		1,73 1,73	0	1	0	0	1			0 100419 170025
3	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405775	04 май		1,32 1,32	0	1	0	0	1			0 100419 170032
4	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001405776	04 май			0	1	0	0	1			0 100419 170049
5	126 182	18201	182		51-64-4_11-3	182000819745	04 май	ļ		0	1	0	0	1			0 100419 170056
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	12. xp.,	площа	дь 0.7	71 кв.м	, толц	цина 0.	012		1	
6	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819746	04 май			0	1	0	0	1			0 100419 170063
7	126 182	18204	182		51-64-4_11-3	182000819747	04 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100419 170070
			Тип	обраб	отки: МЗК С	жрашивание	ļ	ļ			<u> </u>						
8	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	182000819748	04 май			0	1	0	0	1			0 100419 170087
	1				l		T	1	2 07		L	L	LI				

Т.е. всего: 3,87 час. Остаток т.е. : 3,87 час.

Запуск: цех-100, уч.-**10205 Сопроводительная карта № 419170** от 06.05.2020 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2860

12.05.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

C	пецификация			Всего	51-64-4_11-3
	С ПБИЙ.746121.012 Уголок	101 108 101	ШТ	1	1
	ПБИН.746121.012-01 Уголок	101 108 101	ШТ	1	1
	ПБИН.746122.010 Уголок	101 108 101	ШТ	1	1
	ПБИН.746122.010-01 Уголок	101 108 101	ШТ	1	1
	ПБИН.746123.074 Уголок	101 108 101	ШТ	3	3
	ПБИН 746141 001 Уголок	101 108 101	HIIT	2.	2.

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ					
51-64-4 11-3	1	1	0	51-64-4 11-3	ПБИН.301564.013 Кронштейн					

Сопроводительная карта № 426023 от 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди:

2895 01.06.2020 MPM

ПБИН.301231.061 Рама

Сообщить об ошибке



Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 10202 10205 22003 10104 10103 10104 22001 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 101 182

	Маршрут по уч. на текущую дату: 102 101 182																
ЦЗ	Цех		Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата изгот. Труд Кол-во, шт.										
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	100 102	10205	100 102	10202	51-64-4_11-8	102001426099	07 май		4,47 4,47	0	1	0	0	1			0 100426 023017
2	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-8	102001426100	07 май		6,67 6,67	0	1	0	0	1			0 100426 023024
3	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426101	07 май		5,00 5,00	0	1	0	0	1			0 100426 023031
4	100 102	22003	100 101	10104	51-64-4_11-8	102001426102	07 май	1		0	1	0	0	1			0 100426 023048
5	100 101	10104	100 101	10103	51-64-4_11-8	101001039644	07 май		2,33 2,33	0	1	0	0	1			0 100426 023055
6	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-8	101001039645	07 май		7,50 7,50	0	1	0	0	1			0 100426 023062
7	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-8	101001039646	07 май		1,17 1,17	0	1	0	0	1			0 100426 023079
8	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-8	101001039647	07 май			0	1	0	0	1			0 100426 023086
9	126 182	18201	182		51-64-4_11-8	182000831686	07 май			0	1	0	0	1			0 100426 023093
			Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц24. хр., площадь 1.9 кв.м, толщина 0.024														
10	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831687	07 май	1		0	1	0	0	1			0 100426 023109
11	126 182	18204	182			182000831688	07 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100426 023116
			Тип	обраб	отки: МЗК С)крашивание	i	i	1 1	1	ı	ı	ī		1 1		
12	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831689	07 май			0	1	0	0	1			0 100426 023123
	·							20050 1	27 12			•					

Т.е. всего: 27,13 час. Остаток т.е.: 27,13 час.

Сопроводительная карта № 426023 от 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 ^{Лист 2 04.06.2020 15:22:02}

№ и гр. очереди: 28

2895 01.06.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-8
С ПБИН.746151.005 Уголок	101 108 101	ШТ	4	4
ПБИН.746151.005-03 Уголок	101 108 101	ШТ	4	4
ПБИН.746151.006 Уголок	101 108 101	ШТ	6	6
ПБИН.746151.006-02 Уголок	101 108 101	ШТ	6	6
ПБИН.746151.006-04 Уголок	101 108 101	ШТ	2	2
ПБИН.746151.006-05 Уголок	101 108 101	ШТ	4	4
ПБИН.746151.007 Уголок	101 108 101	ШТ	2	2
ПК Болт М6-6gx16.36.019 ГОСТ 7805-70	13602 20 0604	HIIT	1	1

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

-						(1 / 1 /
	№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
	51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301231.060 Каркас

Сопроводительная карта № 426024 от 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди:

2895 01.06.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.062 Рама

Сообщить об ошибке



Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 10202 10205 22003 10104 10103 10104 22001 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 101 182

	ıvıap.	шругт	ю уч	. на те	екущую дату	: 102 101 182	2										
ЦЗ	Цех		Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд				I-во, I				
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	100 102	10205	100 102	10202	51-64-4_11-8	102001426103	07 май		4,40 4,40	0	1	0	0	1			0 100426 024014
2	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-8	102001426104	07 май		5,83 5,83	0	1	0	0	1			0 100426 024021
3	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426105	07 май		4,17 4,17	0	1	0	0	1			0 100426 024038
4	100 102	22003	100 101	10104	51-64-4_11-8	102001426106	07 май			0	1	0	0	1			0 100426 024045
5	100 101	10104	100 101	10103	51-64-4_11-8	101001039648	07 май		1,67 1,67	0	1	0	0	1			0 100426 024052
6	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-8	101001039649	07 май		6,67 6,67	0	1	0	0	1			0 100426 024069
7	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-8	101001039650	07 май		0,83 0,83	0	1	0	0	1			0 100426 024076
8	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-8	101001039651	07 май			0	1	0	0	1			0 100426 024083
9	126 182	18201	182		51-64-4_11-8	182000831690	07 май			0	1	0	0	1			0 100426 024090
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	24. xp., i	площа	дь 1.8	КВ.М,	толщи	ıна 0.0	24	1	i	
10	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831691	07 май			0	1	0	0	1			0 100426 024106
11	126 182	18204	182			182000831692	07 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100426 024113
			Тип	обраб	отки: МЗК С)крашивание -	i	i	i i	Ī	İ	i	Ī		į i		
12	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831693	07 май			0	1	0	0	1			0 100426 024120
								20050 1	22 57		•	•					

Т.е. всего: 23,57 час. Остаток т.е.: 23,57 час. **Сопроводительная карта № 426024** от 27.05.2020 **Запуск:** цех-100, **уч.-10205** Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2895

01.06.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

	Спецификация			Всего	51-64-4_11-8	
ſ	С ПБИЙ.746151.005-01 Уголок	101 108 101	ШТ	4	4	
	ПБИН.746151.005-02 Уголок	101 108 101	ШТ	3	3	
	ПБИН.746151.005-04 Уголок	101 108 101	ШТ	1	1	
	ПБИН.746151.006 Уголок	101 108 101	ШТ	6	6	
	ПБИН.746151.006-01 Уголок	101 108 101	ШТ	4	4	
	ПБИН.746151.006-03 Уголок	101 108 101	ШТ	2	2	
	ПБИН.746151.006-05 Уголок	101 108 101	ШТ	2	2	
	ПБИН.746151.007 Уголок	101 108 101	ШТ	2	2	
- I	ТК Болт M6-6gx16.36.019 ГОСТ 7805-70	13602 20 0604	ШТ	1	1	

Применяемость (первые 15 ДСЕ) Статистика заказов

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301231.060 Каркас

426027 ot 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2895 01.06.2020 MPM

ПБИН.301240.181 КорпусСообщить об ошибке



Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 10202 10205 22003 18201 22003 10205 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 182

113	Цех	ΡШ	Hex	Цех РЦ № заказа № произ. Дата изгот. Труд Кол-во, шт.													
'	/Уч.		/Уч.	пол.		заказа	План	Факт		Зап.	План			План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.	ил.	пол.	110,11.					ост.		всего			остат	1		1 ,,
1	100 102	10205	100 102	10202	51-64-4_11-8	102001426111	09 май		0,35 0,35	0	1	0	0	1			0 100426 027015
2	100 102		100 102		51-64-4_11-8	102001426112	09 май		0,83 0,83	0	1	0	0	1			0 100426 027022
3	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426113	09 май		0,92 0,92	0	1	0	0	1			0 100426 027039
4	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426114	09 май			0	1	0	0	1			0 100426 027046
5	126 182	18201	182			182000831694	09 май	l		0	1	0	0	1			0 100426 027053
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	15. xp.,	площа	дь 1.5	5 кв.м 1	, толш 1	ина 0.	.015			
6	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-8	182000831695	09 май			0	1	0	0	1			0 100426 027060
7	100 102		100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426115	09 май		0,10 0,10	0	1	0	0	1			0 100426 027077
8	100 102	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	102001426116	09 май			0	1	0	0	1			0 100426 027084
9	126 182	18204	182			182000831696	09 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100426 027091
			Тип	обраб	отки: МЗК С)крашивание	Ī	1	1 1		ı	ı			1 1		
10	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-8	182000831697	09 май			0	1	0	0	1			0 100426 027107

Т.е. всего: 2,20 час. Остаток т.е. : 2,20 час.

Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 2 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № **426027** ot 27.05.2020

№ и гр. очереди: (2895

01.06.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-8
СК ЮПИЯ.713361.002-16 Втулка ОСТ 4Г 0.822.009	114 101 182	ШТ	2	2
С ПБИН.745246.011 Корпус	114 102	ШТ	1	1
ПБИН.746151.008 Уголок	114 102	ШТ	4	4
ПК БОЛТ М6-6gX14.36.019 ГОСТ 7805-70	13602 20 0303	ШТ	1	1

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.321452.013 Ящик

Сопроводительная карта № 426035 от 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205

Сопроводительная карта № 426035 от 27.05.20 **№** и гр. очереди: **2895 01.06.2020 МРМ**

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301341.127 Основание

Сообщить об ошибке

Метка запуска



Лист 1 04.06.2020 15:22:02

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 10202 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182

Ц	(3 L	Įех	РЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Ко.	т-во, і	IIT.		
	/\	Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак Факт	Штрих-код
	И	ЗΓ.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е	
		00 02	10205	100 102	10202	51-64-4_11-8	102001426133	09 май		0,13 0,13	0	1	0	0	1		0 100426 035010
2	2 1	00 02	10202	100 102	10205	51-64-4_11-8	102001426134	09 май		0,20 0,20	0	1	0	0	1		0 100426 035027
	3 1	00 02	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426135	09 май	1	1,00 1,00	0	1	0	0	1		0 100426 035034
4	4 1	00 02	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426136	09 май			0	1	0	0	1		0 100426 035041
4	5 1	26 82	18201	126 182	22003	51-64-4_11-8	182000831704	09 май			0	1	0	0	1		0 100426 035058
				Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	6. хр., п	лощад	ь 0.14	кв.м,	толщи	тна 0.0	006	1 1	
•	6 1	26 82	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831705	09 май			0	1	0	0	1		0 100426 035065
,	7 1	26 82	18204	182		51-64-4_11-8	182000831706	09 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100426 035072
				ІИП	oopao	отки: МЗК (украшивание -	l	l	i		<u>i</u>	<u>i</u>			ı ı	
8	8 1	26 82	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831707	09 май			0	1	0	0	1		0 100426 035089
_							l		L	4 22		L	L	L		L	l

Т.е. всего: 1,33 час. Остаток т.е.: 1,33 час. Сопроводительная карта № 426035 от 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: 2895

2895 01.06.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

(Спецификация			Всего	51-64-4_11-8
(С ПБИЙ.711141.026 Фланец	114 108 102	ШТ	1	1
	ПБИН.723100.185 Труба	101	ШТ	1	1
	ПБИН.741103.465 Планка	114 108 102	ШТ	2	2

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.305136.010 Кронштейн

Сопроводительная карта № 426037 от 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди:

2895 01.06.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301421.131 Рама

Сообщить об ошибке



Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 22003 18201 22003 10205 10204 10205 22003 18201 22003 18204 22003

	Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182 102 182																
ЦЗ	Цех	,	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата		Труд				I-BO, I				
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
1	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426137	09 май		0,17 0,17	0	1	0	0	1			0 100426 037014
2	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426138	09 май			0	1	0	0	1			0 100426 037021
3	126 182	18201	182		51-64-4_11-8	182000831708	09 май			0	1	0	0	1			0 100426 037038
			Тип	обраб	отки: МЗК Т	равление, пло	щадь 1.	06 кв.м	1 1	1	ì		1 1				
4	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-8	182000831709	09 май			0	1	0	0	1			0 100426 037045
5	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-8	102001426139	09 май		1,08 1,08	0	1	0	0	1			0 100426 037052
6	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-8	102001426140	09 май		2,02 2,02	0	1	0	0	1			0 100426 037069
7	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426141	09 май		3,35 3,35	0	1	0	0	1			0 100426 037076
8	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426142	09 май			0	1	0	0	1			0 100426 037083
9	126 182	18201	182		51-64-4_11-8	182000831710	09 май	_		0	1	0	0	1			0 100426 037090
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Х	им. Окс.	. э, пло	ощадь	1.1 кв	.M	<u>. </u>		ı		
10	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831711	09 май			0	1	0	0	1			0 100426 037106
11	126 182	18204	182		51-64-4_11-8	182000831712	09 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100426 037113
			Тип	обраб	отки: МЗК С	Окрашивание	1	ı	1 1	1	1						
12	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831713	09 май			0	1	0	0	1			0 100426 037120
	_							20050 1	6 62	1100							

6,62 час. Т.е. всего : Остаток т.е. : 6,62 час.

Запуск: цех-100, уч.-10205 **Сопроводительная карта № 426037** от 27.05.2020 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: 2895

01.06.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-8
С ПБИН.746121.014 Уголок	101	ШТ	3	3
ПБИН.746121.014-01 Уголок	101	ШТ	1	1
ПБИН.746121.015 Уголок	101	ШТ	4	4
ПБИН.746121.015-01 Уголок	101	ШТ	2	2
ПБИН.746121.015-02 Уголок	101	ШТ	4	4
ПБИН.746121.016 Уголок	101	ШТ	1	1
ПБИН.746121.017 Уголок	101	ШТ	2	2
ПБИН.746121.018 Уголок	101	ШТ	1	1
ПБИН 746121 018-01 Уголок	101	HIT	1	1

Применяемость (первые 15 ДСЕ) Статистика заказов

	№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
- [51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301421.130 Рама

426052 OT 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2895 01.06.2020 MPM

Лист 1 04.06.2020 15:22:02

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.305136.011 Кронштейн Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10205 10202 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 102 182

ЦЗ	Цех	РЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Ко.	п-во, і	ШТ.		
	/Уч.	ИЗГ.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак Фак	штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e	
1	100 102	10205	100 102	10202	51-64-4_11-8	102001426184	09 май		0,13 0,13	0	1	0	0	1		0 100426 052017
2	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-8	102001426185	09 май		0,17 0,17	0	1	0	0	1		0 100426 052024
3	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426186	09 май		0,50 0,50	0	1	0	0	1		0 100426 052031
4	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426187	09 май			0	1	0	0	1		0 100426 052048
5	126 182	18201	182			182000831734	09 май	I		0	1	0	0	1		0 100426 052055
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	6. хр., п	лощад	ь 0.12	кв.м,	толщи	ина 0.0	06	ı	
6	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831735	09 май			0	1	0	0	1		0 100426 052062
7	126 182	18204	182		51-64-4_11-8	182000831736	09 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100426 052079
			Іип	обраб	отки: МЗК ()крашивание 	<u> </u>	<u> </u>		ı	ı	<u>. </u>	<u>. </u>		<u> </u>	
8	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-8	182000831737	09 май			0	1	0	0	1		0 100426 052086
<u> </u>							T .	l	0.00	<u> </u>	l	L				1

0,80 час. Т.е. всего: Остаток т.е. : 0,80 час.

Лист 2 04.06.2020 15:22:02 **Сопроводительная карта № 426052** от 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-10205

№ и гр. очереди: 2895

01.06.2020 MPM

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

C	пецификация			Bcero	51-64-4_11-8
C	С ПБИЙ.711141.026-01 Фланец	114 108 102	ШТ	1	1
	ПБИН.723100.186 Труба	101	ШТ	1	1

Статистика заказов

№ заказа	Всего	План	Факт
51-64-4 11-8	1	1	0

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 01.06.2020 13:20:54

Сообщить об ошибке



Метка запуска petrova_vm



ДУБЛИКАТ

Маршрут по РЦ на текущую дату: 10501 18204 10501 22008

Маршрут по уч. на текущую дату: 105 182 105

Ц	ВЦех	РЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата і	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	ШТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	118 105	10501	126 182	18204	77-36-25	105000084695	12 авг vasilieva		0,00 0,00	0	2	2	0	0		изг.	0 100378 774012
2	126 182	18204	118 105	10501	77-36-25	182000766001	12 авг sekretar		0,00 0,00	0	2	2	0	0		изг.	0 100378 774029
			Тип обработки: Изготовление по МЗК														
3	118 105	10501	118 105	22008	77-36-25	105000084696	12 авг vasilieva		0,27 0,00	0	2	2	0	0		изг.	0 100378 774036
4	118 105	22008	118 118	11801	77-36-25	105000084697	12 авг			2	2	0	0	2			0 100378 774043

Т.е. всего: 0,27 час. Остаток т.е.: 0,00 час.

Сопроводительная карта №	378774 or 12.08.2019	Запуск: цех-118, уч10501	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	77-36-25
СК ЖЯ6.687.661 КАРКАС		111	ШТ	2	2
ЖЯ8.935.254 ГАЙКА		111	ШТ	2	2

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

Ciaincinka	Janua	,		11pmmemmem	ocib (первые 13 дец)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1 ПРД	2	2	0	77-36-25	ЖЯ5.068.492-01 ПЛАТА С ЭЛЕМЕНТАМИ
75-01-2 ПРД	2	0	2		
77-36-16	2	0	2		
77-36-18	2	0	2		
77-36-19	2	0	2		
77-36-20	2	0	2		
77-36-21	2	0	2		
77-36-22	2	0	2		
77-36-23	2	0	2		
77-36-24	2	0	2		
77-36-25	2	2	0		
77-36-26	2	2	0		
77-36-27	2	2	0		
77-41-1	48	48	0		
96-06-1	22	22	0		
Итого	96	78	18		

Перечень инструментов по РЦ

№ П.П.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах
1	006	10501	ИНС0000000000000004053		10602_98_0101 11802_98_0101 11803_98_0101 11804_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101 13609_01_0414_62001_98_0101
2	006	10501	ИНС0000000000000005842		10601_98_0101 11808_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101 15004_98_0101 13609_24_0207

№ и гр. очереди:

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ТШ4.779.261 КАТУШКА ИНДУКТИВНОСТИ



Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10501 18204 10501 22008

Маршрут по уч. на текущую дату: 105 182 105

Ц	Цех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата і	изгот.	Труд			Кол	I-во, I	ШТ.			
	/Уч.	ИЗГ.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						OCT.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	118 105	10501	126 182	18204	77-36-26	105000084698	12 авг		0,00 0,00	0	2	0	0	2			0 100378 934010
2	126 182	18204	118 105	10501	77-36-26	182000766002	12 авг		0,00 0,00	0	2	0	0	2			0 100378 934027
			Тип	обраб	отки: Изгото	вление по МЗ	К			,							
3	118 105	10501	118 105	22008	77-36-26	105000084699	12 авг		0,27 0,27	0	2	0	0	2			0 100378 934034
4	118 105	22008	118 118	11801	77-36-26	105000084700	12 авг			0	2	0	0	2			0 100378 934041

Т.е. всего: 0,27 час. Остаток т.е.: 0,27 час.

Сопроводительная карта №	378934 ot 12.08.2019	Запуск: цех-118, уч10501	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спеі	цификация			Всего	77-36-26	ı
СК Ж	СЯ6.687.661 КАРКАС	111	ШТ	2	2	ı
Ж	XЯ8.935.254 ГАЙКА	111	ШТ	2	2	ı

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

CIMILITA	34444304	_		p	oelb (hepbble te ACE)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1 ПРД	2	2	0	77-36-26	ЖЯ5.068.492-01 ПЛАТА С ЭЛЕМЕНТАМИ
75-01-2 ПРД	2	0	2		
77-36-16	2	0	2		
77-36-18	2	0	2		
77-36-19	2	0	2		
77-36-20	2	0	2		
77-36-21	2	0	2		
77-36-22	2	0	2		
77-36-23	2	0	2		
77-36-24	2	0	2		
77-36-25	2	2	0		
77-36-26	2	2	0		
77-36-27	2	2	0		
77-41-1	48	48	0		
96-06-1	22	22	0		
Итого	96	78	18		

Перечень инструментов по РЦ

№ П.П.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах
1	006	10501	ИНС0000000000000004053		10602_98_0101 11802_98_0101 11803_98_0101 11804_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101 13609_01_0414_62001_98_0101
2	006	10501	ИНС0000000000000005842	Рейсфедер-115	10601_98_0101 11808_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101 15004_98_0101 13609_24_0207

№ и гр. очереди:

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ТШ4.779.261 КАТУШКА ИНДУКТИВНОСТИ



Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10501 18204 10501 22008

Маршрут по уч. на текущую дату: 105 182 105

									_							1	
Щ	Цех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Ko	п-во, і	IJТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.	11031.					ост.		всего			остат	,*		-
1	118 105	10501	126 182	18204	77-36-27	105000084701	12 авг		0,00 0,00	0	2	0	0	2			0 100379 042011
2	126 182	18204	118 105	10501	77-36-27	182000766003	12 авг		0,00 0,00	0	2	0	0	2			0 100379 042028
			Тип	обраб	отки: Изгото	вление по МЗ	К	ì	i i	ī	ì	i	i		1		
3	118 105	10501	118 105	22008	77-36-27	105000084702	12 авг		0,27 0,27	0	2	0	0	2			0 100379 042035
4	118 105	22008	118 118	11801	77-36-27	105000084703	12 авг			0	2	0	0	2			0 100379 042042

Т.е. всего: 0,27 час. Остаток т.е.: 0,27 час.

Сопроводительная карта №	379042 or 12.08.2019	Запуск: цех-118, уч10501	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				

СК ПОДТВЕРЖДАЕТО	СЯ МАСТ	TEPOM (E	БРИГАДИР	ОМ) и О	ГК

Спецификация			Всего	77-36-27
СК ЖЯ6.687.661 КАРКАС	111	ШТ	2	2
ЖЯ8.935.254 ГАЙКА	111	ШТ	2	2

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

CIAINCINKA	Jakasui)		примением	ость (первые 13 дсе)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1 ПРД	2	2	0	77-36-27	ЖЯ5.068.492-01 ПЛАТА С ЭЛЕМЕНТАМИ
75-01-2 ПРД	2	0	2		
77-36-16	2	0	2		
77-36-18	2	0	2		
77-36-19	2	0	2		
77-36-20	2	0	2		
77-36-21	2	0	2		
77-36-22	2	0	2		
77-36-23	2	0	2		
77-36-24	2	0	2		
77-36-25	2	2	0		
77-36-26	2	2	0		
77-36-27	2	2	0		
77-41-1	48	48	0		
96-06-1	22	22	0		
Итого	96	78	18		

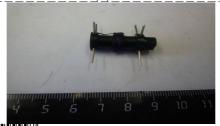
Перечень инструментов по РЦ

№ П.П.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах
1	006	10501	ИНС0000000000000004053	Пинцет-прям-остр-115	10602_98_0101 11802_98_0101 11803_98_0101 11804_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101 13609_01_0414_62001_98_0101
2	006	10501	ИНС0000000000000005842	Рейсфедер-115	10601_98_0101 11808_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101 15004_98_0101 13609_24_0207

 Сопроводительная карта №
 414159
 от 05.03.2020
 Запуск: цех-118, уч.-10501
 Лист 1
 04.06.2020 15:22:02

 № и гр. очереди:
 СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ДУБЛИКАТ



Сообщить об ошибке



Метка запуска petrova_vm



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10501 18204 10501 22008

Маршрут по уч. на текущую дату: 105 182 105

Ц	Цех	РЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-во, I	ШТ.			
	/Уч.	ИЗГ.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	118 105	10501	126 182	18204	77-41-1	105000088514	05 мар vasiliev		0,00 0,00	0	48	48	0	0		изг.	0 100414 159018
2	126 182	18204	118 105	10501	77-41-1	182000814485	05 мар sekretai		0,00 0,00	18	48	30	0	18			0 100414 159025
			Тип	обраб	отки: Изгото	вление по МЗ	K	1	i	ī	i	i	1		1		
3	118 105	10501	118 105	22008	77-41-1	105000088515	05 мар vasiliev		6,40 2,40	0	48	30	0	18			0 100414 159032
4	118 105	22008	118 118	11801	77-41-1	105000088516	05 мар			30	48	0	0	48			0 "100414"159049"

Т.е. всего: 6,40 час. Остаток т.е.: 2,40 час.

Сопроводительная карта №	414159 от 05.03.2020	Запуск: цех-118, уч10501	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				

СК ПОДТВЕРЖДАЕТО	СЯ МАСТ	TEPOM (E	БРИГАДИР	ОМ) и ОТ	ГК

Спецификация			Всего	77-41-1
СК ЖЯ6.687.661 КАРКАС	111	ШТ	48	48
ЖЯ8.935.254 ГАЙКА	111	ΤШ	48	48

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

Ciaincinka	применяемость (первые 13 дсе)											
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ							
75-01-1 ПРД	2	2	0	77-41-1	ЖЯ5.068.492-01 ПЛАТА С ЭЛЕМЕНТАМИ							
75-01-2 ПРД	2	0	2									
77-36-16	2	0	2									
77-36-18	2	0	2									
77-36-19	2	0	2									
77-36-20	2	0	2									
77-36-21	2	0	2									
77-36-22	2	0	2									
77-36-23	2	0	2									
77-36-24	2	0	2									
77-36-25	2	2	0									
77-36-26	2	2	0									
77-36-27	2	2	0									
77-41-1	48	48	0									
96-06-1	22	22	0									
Итого	96	78	18									

Перечень инструментов по РЦ

№ П.П.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах
1	006	10501	ИНС0000000000000004053	Пинцет-прям-остр-115	10602_98_0101 11802_98_0101 11803_98_0101 11804_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101 13609_01_0414_62001_98_0101
2	006	10501	ИНС0000000000000005842	Рейсфедер-115	10601_98_0101 11808_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101 15004_98_0101 13609_24_0207

№ и гр. очереди:

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ТШ4.779.261 КАТУШКА ИНДУКТИВНОСТИ



Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10501 18204 10501 22008

Маршрут по уч. на текущую дату: 105 182 105

_	типринут по ут. на текущую дату. 103 102 103																
Ц	3 Цех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд				т-во, і	шт.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.	110011					ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		_
]	118 105	10501	126 182	18204	96-06-1	105000090813	24 май		0,00 0,00	0	22	0	0	22			0 100424 824012
2	126 182	18204	118 105	10501	96-06-1	182000827483	24 май		0,00 0,00	0	22	0	0	22			0 100424 824029
			Тип	обраб	отки: Изгото	вление по МЗ	К	•		1							
3	118 105	10501	118 105	22008	96-06-1	105000090814	24 май		2,93 2,93	0	22	0	0	22			0 100424 824036
4	118 105	22008	118 118	11801	96-06-1	105000090815	24 май			0	22	0	0	22			0 100424 824043

Т.е. всего: 2,93 час. Остаток т.е.: 2,93 час.

Сопроводительная карта №	424824 or 26.05.2020	Запуск: цех-118, уч10501	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				

	СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТН
--	---

Спецификация			Всего	96-06-1
СК ЖЯ6.687.661 КАРКАС	111	ШТ	22	22
ЖЯ8.935.254 ГАЙКА	111	ΤШ	22	22

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

Claimeline	34114301	,		примением	ость (первые та ден)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1 ПРД	2	2	0	96-06-1	ЖЯ5.068.492-01 ПЛАТА С ЭЛЕМЕНТАМИ
75-01-2 ПРД	2	0	2		
77-36-16	2	0	2		
77-36-18	2	0	2		
77-36-19	2	0	2		
77-36-20	2	0	2		
77-36-21	2	0	2		
77-36-22	2	0	2		
77-36-23	2	0	2		
77-36-24	2	0	2		
77-36-25	2	2	0		
77-36-26	2	2	0		
77-36-27	2	2	0		
77-41-1	48	48	0		
96-06-1	22	22	0		
Итого	96	78	18		

Перечень инструментов по РЦ

	J - 1 - 1		прументов по г ц		
№ п.п.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах
1	006	10501	ИНС0000000000000004053	I. I. S. F. S.	10602_98_0101 11802_98_0101 11803_98_0101 11804_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101 13609_01_0414_62001_98_0101
2	006	10501	ИНС0000000000000005842		10601_98_0101 11808_98_0101 13801_98_0101 15001_98_0101 15002_98_0101 15002_98_0101 15003_98_0101 15004_98_0101 13609_24_0207

Сопроводительная карта № 375444 от 15.05.2019 **Запуск:** цех-106, уч.-10601 ^{Лист 1} 04.06.2020 15:22:02 № и гр. очереди:

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ЛТИЯ.464969.030-01 Ремень с пряжкой



Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10601 18204

Маршрут по уч. на текущую дату: 106 182

	Цех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд				I-во, I				
	/Уч.	ИЗГ.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	106	10601	126	18204	75-01-1	106000061919	12 май		0,70	0	14	0	0	14			0 100375 444017
	106		182					i	0,70			į					0 100375 444017
2	126 182	18204	106 106	10601	75-01-1	182000749398	12 май		0,00 0,00	0	14	0	0	14			0 100375 444024
					отки: МЗК Г	і Іолное изготов	зление	Ī	1		l I	1			l I	l I	0 100373 444024

Т.е. всего: 0,70 час. Остаток т.е.: 0,70 час.

Сопроводительная карта №	375444 or 15.05.2019	Запуск: цех-106, уч10601	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	<mark>ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ</mark>	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	75-01-1
СК ЛТИЯ. 464969.032 Пряжка пятистенная	114 102 182 I	ШТ	14	14
С ЛТИЯ.464969.031 Наконечник	114 102 182 I	ШТ	14	14

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

					(1 / 1 /								
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ								
75-01-1	14	14	0	75-01-1	ЛТИЯ.301421.009 Стойка								
75-01-2	14	14	0	75-01-1	ЛТИЯ.301422.003 Стойка								
Итого	28	28	0		_								

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ЛТИЯ.464969.030-01 Ремень с пряжкой



Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 10601 18204

Маршрут по уч. на текущую дату: 106 182

	3 Цех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол					
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
1	106 106	10601	126 182	18204	75-01-2	106000061918	12 май		0,70 0,70	0	14	0	0	14			0 100375 445014
2	126 182	18204	106 106	10601	75-01-2	182000749397	12 май		0,00 0,00	0	14	0	0	14			0 100375 445021
			Тип	обраб	отки: МЗК І	Іолное изготов	вление		i	1	1				1		

Т.е. всего: 0,70 час. Остаток т.е.: 0,70 час.

Сопроводительная карта №	375445 or 15.05.2019	Запуск: цех-106, уч10601	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	CIV IIO	ATTOEDWILLETCO MACTEDOM	(PDIJEA	пиром оти

Спецификация		Всего	75-01-2
СК ЛТИЯ.464969.032 Пряжка пятистенная	114 102 182 III'	14	14
С ЛТИЯ.464969.031 Наконечник	114 102 182 III'	14	14

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

					(· r · · · · · · · · · · · ·
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1	14	14	0	75-01-2	ЛТИЯ.301421.009 Стойка
75-01-2	14	14	0	75-01-2	ЛТИЯ.301422.003 Стойка
Итого	28	28	0		_

№ и гр. очереди: **2846**

2846 20.03.2020 K674

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Сообщить об ошибке



Метка запуска zezina_ea

0 100415 036004

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11101 22001 18204 22003 11101 22001 10801 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 111 182 111 108

						: 111 182 11			T.							1	
ЦЗ	Цех		Цех /Угг	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата		Труд	20-	П	Ko.	I-BO, I	ШТ. П===- ¹	Гъс-	Ф	IIIma
	/Уч. изг	1101.		пол.		заказа	План	Факт	вся/		План всего			План		Факт	Штрих-код
<u> </u>	ИЗГ.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	100 111	11101	100 111	22001	79-18-2K-674	111000221902	05 мар zezina_	25 май ea	0,75 0,00	0	9	9	0	0		изг.	0 100415 036011
			100 111	22001	79-18-3K-674	111000221944	05 мар zezina_	25 май ea	0,75 0,00	0	9	9	0	0		изг.	
			100 111	22001	96-02	111000221982	02 мар zezina_	25 май ea	1,50 0,00	0	18	18	0	0		изг.	
2	100 111	22001	126 182	18204	79-18-2K-674	111000221903	05 мар shipicin	25 май na_ms		0	9	9	0	0		изг.	0 100415 036028
			126 182	18204	79-18-3K-674	111000221945	05 мар shipicin	25 май na_ms		0	9	9	0	0		изг.	
			126 182	18204	96-02	111000221983	02 мар shipicin	25 май na_ms		0	18	18	0	0		изг.	
3	126 182	18204	126 182	22003	79-18-2K-674	182000815456	05 мар		0,00 0,00	9	9	0	0	9			0 100415 036035
			126 182	22003	79-18-3K-674	182000815507	05 мар	 -	0,00 0,00	9	9	0	0	9			
			126 182	22003	96-02	182000815552	02 мар		0,00 0,00	18	18	0	0	18			
4	126 182	22003	100 111	11101	79-18-2K-674	182000815457	05 мар			0	9	0	0	9			0 100415 036042
			100 111	11101	79-18-3K-674	182000815508	05 мар	 -		0	9	0	0	9			
			100 111	11101	96-02	182000815553	02 мар	1		0	18	0	0	18			
5	100 111	11101	100 111	22001	79-18-2K-674	111000221904	05 мар		1,80 1,80	0	9	0	0	9			0 100415 036059
			100 111	22001	79-18-3K-674	111000221946	05 мар	 	1,80 1,80	0	9	0	0	9			
			100 111	22001	96-02	111000221984	02 мар		3,60 3,60	0	18	0	0	18			
6	100 111	22001	100 108	10801	79-18-2K-674	111000221905	05 мар			0	9	0	0	9			0 100415 036066
			100 108	10801	79-18-3K-674	111000221947	05 мар			0	9	0	0	9			
			100 108	10801	96-02	111000221985	02 мар			0	18	0	0	18			
7	100 108	10801	100 108	22004	79-18-2K-674	108000315488	05 мар		0,68 0,68	0	9	0	0	9			0 100415 036073
			100 108	22004	79-18-3K-674	108000315514	05 мар		0,68 0,68	0	9	0	0	9			
			100 108	22004	96-02	108000315536	02 мар		1,35 1,35	0	18	0	0	18			
8	100 108	22004	100 101	10104	79-18-2K-674	108000315489	05 мар			0	9	0	0	9			0 100415 036080

Сопроводительная карта № 415036 от 12.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-11101 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2846 20.03.2020) К674

108000315515

108000315537

100 101 101 104 79-18-3K-674

100 101 10104 96-02

СК П	ОДТВ	ЕРЖ	ДАЕ	ГСЯ І	MAC	ГЕРО	М (Б	РИГ	АДИРОМ) и ОТ	К
05 мар		0	9	0	0	9				
02 мар		0	18	0	0	18				

Т.е. всего: 12,90 час. Остаток т.е.: 9,90 час. Сопроводительная карта № **415036** ot 12.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-11101 Лист 3 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2846

20.03.2020 K674

	СК ПОДТВЕРЖД	AET(СЯ МАСТ	тером (Б	РИГАДИР	OM) и OTI	Κ.
Спецификация			Всего	79-18-2K-674	79-18-3K-674	96-02	
П Трубка ТСЭФ 12x22x800 ГОСТ 12496-88	13617 03 0803	КГ	12,600	3,150	3,150	6,300	

Применяемость (первые 15 ЛСЕ) Статистика заказов

Статистика	Sakasue	•		применяем	юсть (первые 15 ДСЕ)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
79-18-2K-674	9	9	0	79-18-2K-674	ПБИН.304591.018 Стержень
79-18-3K-674	9	9	0	79-18-3K-674	ПБИН.304591.018 Стержень
95-39-2	3	0	3	96-02	ПБИН.304591.018 Стержень
95-84	66	0	66		·
95-87	3	0	3		
95-91	6	0	6		
95-92-1	6	0	6		
95-92-2	3	0	3		
95-93-1	6	0	6		
95-93-2	3	0	3		
95-94	6	0	6		
95-96-2	6	0	6		
95-97-1	9	0	9		
95-98-2	6	0	6		
95-99-2	6	0	6		
96-02	18	18	0		
96-03	3	3	0		
96-08-1	9	9	0		
96-08-2	3	3	0		
96-09	18	18	0		
96-11-1	150	150	0		
96-11-2	30	30	0		
96-12	3	3	0		
96-13-2	6	6	0		
96-14	3	3	0		
96-15-1	15	15	0		
Итого	405	276	129		

Перечень инструментов по РЦ

	перетень инструментов по г ц												
№ п.п.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах								
1	002	11101	ИНС0000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	11101_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101								
2	004	22001	ИНС0000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101								
3	010	11101	ИНС0000000000000004092	Шлифов.шкурка-бум-А-320									
4	012	22001	ИНС0000000000000002809	Штангенциркуль-ШЦ I-300-0,01									
5	012	22001	ИНС0000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101								

№ и гр. очереди: 2853

01.07.2020 К674

Запуск: цех-100, уч.-11101

ПБИН.747100.013 Труба

Сообщить об ошибке



Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11101 22001 18204 22003 11101 22001 10801 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 111 182 111 108

	Цех	1 2	Цех		екущую дату № заказа	. ТТТ 102 ТТ № произ.	Дата	иогот	Труг			L'a	п-во, і	IIT		
цэ	цех /Уч.		цех /Уч.	,	№ заказа	№ произ. заказа	План	Факт	Труд вся/		План				Брак Фак	 г Штрих-код
	/ У Ч. ИЗГ.	ИЗГ.	7 3 ч. ПОЛ.	пол.		Junusa	11JIUII	+un1	OCT.		всего			остат		птрих код
1	100			22001	96-03	111000222590	01 мар		0,25 0,25	0	3	0	0	3		0 100416 633011
			100 111	22001	96-08-1	111000224139	01 мар		0,75 0,75	0	9	0	0	9		
			100 111	22001	96-08-2	111000224087	01 мар		0,25 0,25	0	3	0	0	3		
			111	22001		111000224120	01 мар	! [1,50 1,50	0	18	0	0	18		
			111	ļ	96-11-1	111000223834	01 мар	[12,5 12,5	0	150	0	0	150		
			111		96-11-2	111000223865	01 мар		2,50 2,50	0	30	0	0	30		
2	100 111	22001	182	Ì		111000222591	01 мар	! [0	3	0	0	3		0 100416 633028
			182	ļ	96-08-1	111000224140	01 мар			0	9	0	0	9		
			182	j	. 96-08-2	111000224088	01 мар 01 мар	! [0	3	0	0	3		
			182	ĺ	. 96-09 . 96-11-1	111000224121 111000223835	01 мар	! [0	18 150	0	0	18		
			182 126	18204	96-11-2	111000223033	01 мар	<u>.</u>		0	30	0	0	150 30		
			182					•								
3	126 182	18204	126 182	22003	96-03	182000816647	01 мар		0,00 0,00	0	3	0	0	3		0 100416 633035
			182	ļ	96-08-1	182000820761	01 мар		0,00 0,00	0	9	0	0	9		
					96-08-2	182000820705	01 мар		0,00	0	3	0	0	3		
			182	ĵ		182000820749	01 мар		0,00 0,00 0,00	0	18			18		
			182	ì	96-11-1	182000820210	01 мар 01 мар		0,00	0	150	0	0	150		
	126	22005	182		96-11-2	182000820258	01 мар		0,00	0	30	0	0	30		
4	182	22003	111	ļ	96-03 96-08-1	182000816648 182000820762	01 мар			0	3	0	0	3		0 "100416"633042"
			111		96-08-1	182000820762	01 мар			0	9	0	0	3		
			111100	11101		182000820750	01 мар			0	18		0	18		
			111100	11101	96-11-1	182000820211	01 мар			0	150					
			111	l		l				l						

Сопроводительная карта № 416633 от 17.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-11101 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2853 01.07.2020) К674

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

								СК ПС	ДТВ	ЕРЖ	ДАЕТ	ГСЯ Г	MAC	ГЕРО	М (Б	РИГ.	АДИРОМ) и ОТК
			100 111	11101	96-11-2	182000820259	01 мар			0	30	0	0	30			
5	100 111	11101	100 111	22001	96-03	111000222592	01 мар		0,60 0,60	0	3	0	0	3			0 100416 633059
			100 111	22001	96-08-1	111000224141	01 мар		1,80 1,80	0	9	0	0	9			
			100 111	22001	96-08-2	111000224089	01 мар		0,60 0,60	0	3	0	0	3			
			100 111	22001	96-09	111000224122	01 мар		3,60 3,60	0	18	0	0	18			
			100 111	22001	96-11-1	111000223836	01 мар		30,0 30,0	0	150	0	0	150			
			100 111	22001	96-11-2	111000223867	01 мар		6,00 6,00	0	30	0	0	30			
6	100 111	22001	100 108	10801	96-03	111000222593	01 мар			0	3	0	0	3			0 100416 633066
			100 108	10801	96-08-1	111000224142	01 мар	ì		0	9	0	0	9			
			100 108	10801	96-08-2	111000224090	01 мар	i		0	3	0	0	3			
			108	10801		111000224123	01 мар	' 		0	18	0	0	18			
			108		96-11-1	111000223837	01 мар	! [0	150	0	0	150			
			108		96-11-2	111000223868	01 мар	I 		0	30	0	0	30			11 81 81 81 8 8 11 8 11 11 11 11 11 11
7	100 108		108	22004		108000316226	01 мар	' 	0,23 0,23	0	3	0	0	3			0 100416 633073
			108		96-08-1	108000317900	01 мар	' 	0,68 0,68	0	9	0	0	9			
			108		96-08-2	108000317874	01 мар]	0,23 0,23	0	3	0	0	3			
			108	22004		108000317892	01 мар	! 	1,35 1,35	0	18	0	0				
			108		96-11-1	108000317545	01 мар	' 	11,3 11,3	0	150	0	0				
	100		108		96-11-2	108000317567	01 мар	' 	2,25 2,25	0	30	0	0	30			
8	100 108	22004	101	10104		108000316227	01 мар	! [0	3	0	0	3			0 100416 633080
			101		. 96-08-1	108000317901	01 мар	' 		0	9	0	0	9			
			101		. 96-08-2	108000317875	01 мар	' 		0	3	0	0	3			
			101	10104		108000317893	01 мар 01 мар	! [0	18	0	0	18			
			101		96-11-1	108000317546	01 мар	' 		0	150	0	0				
			100	10104	. 96-11-2	108000317568	- имар] i	76 22	0	30	0	0	30			

Т.е. всего: 76,33 час. Остаток т.е.: 76,33 час. **Сопроводительная карта №** 416633 от 17.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-11101 ^{Лист 3} 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2853 01.07.2020) К674

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Сопроводительная карта № **416633** ot 17.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-11101 Лист 4 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди:

2853 01.07.2020 К674

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК 96-03 96-08-1 96-08-2 **Спецификация**П Трубка ТСЭФ 12х22х800 ГОСТ 12496-88 Всего 13617 03 0803 ΚГ 74,550 1,050 3,150 1,050

Статистика	а заказоі	3		Применяем	юсть (первые 15 ДСЕ)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
79-18-2K-674	9	9	0	96-03	ПБИН.304591.018 Стержень
79-18-3K-674	9	9	0	96-08-1	ПБИН.304591.018 Стержень
95-39-2	3	0	3	96-08-2	ПБИН.304591.018 Стержень
95-84	66	0	66	96-09	ПБИН.304591.018 Стержень
95-87	3	0	3	96-11-1	ПБИН.304591.018 Стержень
95-91	6	0	6	96-11-2	ПБИН.304591.018 Стержень
95-92-1	6	0	6		1
95-92-2	3	0	3		
<u>95-93-1</u>	6	0	6		
95-93-2	3	0	3		
95-94	6	0	6		
95-96-2	6	0	6		
95-97-1	9	0	9		
95-98-2	6	0	6		
95-99-2	6	0	6		
96-02	18	18	0		
96-03	3	3	0		
96-08-1	9	9	0		
96-08-2	3	3	0		
96-09	18	18	0		
96-11-1	150	150	0		
96-11-2	30	30	0		
96-12	3	3	0		
96-13-2	6	6	0		
96-14	3	3	0		
96-15-1	15	15			
Итого	405	276	129	J	
		•	000000	00000 73 0 T	TCD + 10 00 000 FOOT 1040(00) 1

Перечень инструментов по РП

	тере тень инструментов по т ц												
№ п.п.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах								
1	002	11101	ИНС0000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	11101_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101								
2	004	22001	ИНС0000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101								
3	010	11101	ИНС0000000000000004092	Шлифов.шкурка-бум-А-320									
4	012	22001	ИНС0000000000000002809	Штангенциркуль-ШЦ І-300-0,01									
5	012	22001	ИНС0000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101								

ПБИН.747100.013 Труба Сообщить об ошибке



Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11101 22001 18204 22003 11101 22001 10801 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 111 182 111 108

	изг. 11101 22001	111 100 111 100 111 100 111 126 182 126	пол. 22001 22001 22001 22001	96-13-2 96-14 96-15-1	№ произ. заказа 111000228808 111000228844 111000228875 111000228911	Дата і План О5 июн О4 июн О2 июн	Факт	Труд вся/ ост. 0,25 0,25 0,50 0,50 0,25		План всего 3	Вы-	0	шт. План остат 3	-	Факт	Штрих-код
137. 1000 111	11101 22001	пол. 100 111 100 111 100 111 126 182 126	22001 22001 22001 22001	96-13-2 96-14 96-15-1	111000228808 111000228844 111000228875	05 июн 04 июн 05 июн		0,25 0,25 0,25 0,50 0,50	заг. 0	всего 3	пуск 0	0	остат	-	Факт	-
00	11101 22001	100 111 100 111 100 111 100 111 126 182 126	22001 22001 22001	96-13-2 96-14 96-15-1	111000228844 111000228875	04 июн 05 июн		0,25 0,25 0,50 0,50	0	3	0	0		/у-е		0 100428 062014
100	22001	111 100 111 100 111 100 111 126 182 126	22001 22001 22001	96-13-2 96-14 96-15-1	111000228844 111000228875	04 июн 05 июн		0,25 0,50 0,50					3			0 100428 062014
000	22001	111 100 111 100 111 126 182 126	22001 22001 18204	96-14 96-15-1	111000228875	05 июн		0,50	0	6	0	0				
00	22001	111 100 111 126 182 126	22001 18204	96-15-1				0.25				0	6			
00	22001	111 126 182 126	18204		111000228911	02 июн		0,25	0	3	0	0	3			
00 111		182 126	18204	96-12			1	1,25 1,25	0	15	0	0	15			
		126			111000228809	05 июн			0	3	0	0	3			0 100428 062021
		182	18204	96-13-2	111000228845	04 июн	,		0	6	0	0	6			
		126 182	18204	96-14	111000228876	05 июн	1		0	3	0	0	3			
		126 182	18204	96-15-1	111000228912	02 июн			0	15	0	0	15			
26 82	18204	126 182	22003	96-12	182000835272	05 июн		0,00 0,00	0	3	0	0	3			0 100428 062038
		126 182	22003	96-13-2	182000835316	04 июн		0,00 0,00	0	6	0	0	6			
		126 182	22003	96-14	182000835360	05 июн		0,00 0,00	0	3	0	0	3			
		126 182	22003	96-15-1	182000835403	02 июн		0,00 0,00	0	15	0	0	15			
26 82	22003	100 111	11101	96-12	182000835273	05 июн			0	3	0	0	3			0 100428 062045
		111	 		182000835317	04 июн	1		0	6	0	0	6			
		111	 		182000835361	05 июн	 		0	3	0	0	3	·		
		111	11101	96-15-1	182000835404	02 июн	 		0	15	0	0	15			
100 111		111	ļ		111000228810	05 июн	! 	0,60 0,60	0	3	0	0	3			0 100428 062052
		111	 		111000228846	04 июн	! 	1,20 1,20	0	6	0	0	6			
		111	 		111000228877		! 	0,60 0,60	0	3	0	0	3			
		111	22001	96-15-1	111000228913	02 июн	<u> </u>	3,00 3,00	0	15	0	0	15			
00 11	22001	100 108	10801	96-12	111000228811	05 июн	1		0	3	0	0	3			0 100428 062069
		108			111000228847	04 июн	! 		0	6	0	0	6			
		100 108	10801	96-14	111000228878	05 июн			0	3	0	0	3			
	26 82 00 111	26 22003 00 11101 00 22001	26 18204 126 182 126 1	26 22003 100 11101 100 11101 100 11101 100 11101 100 1111 100 111 111 110	126	126 18204 96-14 111000228876 126 18204 96-15-1 111000228912 18204 126 1820 18200835272 126 1820 22003 96-13-2 182000835316 182 22003 96-14 182000835360 182 22003 96-15-1 182000835403 182 22003 96-15-1 182000835403 182 22003 96-15-1 182000835273 182000835317 100 11101 96-13-2 182000835317 100 11101 96-14 182000835361 100 11101 96-15-1 182000835404 111 100 22001 96-15-1 182000835404 100 22001 96-13-2 111000228810 100 22001 96-14 111000228877 100 22001 96-15-1 111000228877 100 22001 96-15-1 111000228811 100 22001 96-15-1 111000228811 100 10801 96-13-2 111000228811 100 10801 96-13-2 111000228878 100 10801 96-13-2 111000228878 100 10801 96-13-2 111000228878 100 10801 96-14 111	126 18204 96-14 111000228876 05 июн 126 18204 96-15-1 111000228912 02 июн 182 18204 182 22003 96-12 182000835272 05 июн 182 22003 96-13-2 182000835316 04 июн 182 22003 96-15-1 182000835360 05 июн 182 22003 96-15-1 182000835403 02 июн 182 22003 96-15-1 182000835273 05 июн 111 100 11101 96-12 182000835317 04 июн 111 100 11101 96-14 182000835361 05 июн 111 100 11101 96-15-1 182000835404 02 июн 111 100 11101 96-15-1 182000835404 02 июн 111 100 22001 96-15-1 111000228810 05 июн 111 100 22001 96-13-2 111000228877 05 июн 111 100 22001 96-15-1 111000228877 05 июн 100 10801 96-13-2 111000228811 05 июн 100 10801 96-13-2 111000228811 05 июн 100 10801 96-13-2 111000228847 04 июн 100 10801 96-13-2 111000228847 04 июн 100 10801 96-13-2 111000228877 05 июн 100 10801 96-13-2 111000228877 05 июн 100 10801 96-13-2 111000228847 04 июн 100 10801 96-13-2 111000228877 05 июн 100 10801 96-13-2 111000228877 05 июн 100 10801 96-13-2 111000228877 05 июн 100 10801 96-13-2 111000228877 05 июн 100 10801 96-13-2 111000228877 05 июн 100 10801 96-13-2 111000228877 05 июн 100 10801 96-13-2 111000228877 05 июн 100 10801 96-13-2 111000228877 05 июн 100 10801 96-13-2 111000228877 05 июн 100 10801 96-13-2 111000228877 05 июн 100 10801 96-13-2 111000228877 05 июн 100 10801 96-13-2 111000228877 05 июн 100 10801 96-13-2 111000228877 05 июн 100 10801 96-13-2 111000228877 05 июн 100 10801 96-13-2 111000228878 05 июн 100	126 18204 96-14 111000228876 05 июн 1820 1820 18204 96-15-1 111000228912 02 июн 1820 18	126 18204 96-14 111000228876 05 июн 2126 18204 96-15-1 111000228912 02 июн 22001 182 22003 96-12 182000835272 05 июн 0,00 0,00 0,00 126 22003 96-13-2 182000835316 04 июн 0,00 0,00 126 22003 96-15-1 182000835360 05 июн 0,00 0,00 126 22003 96-15-1 182000835403 02 июн 0,00 0,00 0,00 126 22003 96-15-1 182000835403 05 июн 0,00 0	126 18204 96-14 111000228876 05 июн 0 0 0 0 0 0 0 0 0	126 18204 96-14 111000228876 05 июн 0 3 15 126 18204 96-15-1 111000228912 02 июн 0 15 15 126 18204 126 182003 96-12 182000835272 05 июн 0,00 0,00 0 0 3 126 122003 96-13-2 182000835316 04 июн 0,00 0,00 0 0 0 0 0 0	126 18204 96-14 111000228876 05 июн 0 3 0 0 15 0 15 0	126 18204 96-14 111000228876 05 июн 0 3 0 0 0 126 18204 96-15-1 111000228912 02 июн 0 15 0 0 0 126 18204 126 22003 96-12 182000835272 05 июн 0,00 0 0 3 0 0 0 126 182 22003 96-13-2 182000835316 04 июн 0,00 0 0 0 3 0 0 0 126 22003 96-14 182000835316 05 июн 0,00 0 0 3 0 0 0 126 22003 96-15-1 182000835300 05 июн 0,00 0 0 15 0 0 0 126 22003 96-15-1 182000835403 02 июн 0,00 0 0 15 0 0 0 126 22003 100 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	126 18204 96-14 111000228876 05 июн 0 3 0 0 0 3	126 18204 96-14 111000228876 05 MOH 0 3 0 0 3 1 15 15 15 15 15 15	126 1820 96-14 111000228876 05 мюн 0 3 0 0 3 0 0 15 126 1820 96-15-1 111000228912 02 мюн 0 0 15 0 0 0 15 126 1820 126 22003 96-12 182000835272 05 мюн 0,00 0 0 3 0 0 3 126 22003 96-13-2 182000835316 04 мюн 0,00 0 0 6 0 0 6 126 22003 96-15-1 182000835360 05 мюн 0,00 0 0 3 0 0 3 126 22003 96-15-1 182000835403 02 мюн 0,00 0 0 15 0 0 0 15 126 22003 96-15-1 182000835403 02 мюн 0,00 0 0 15 0 0 0 15 126 22003 96-15-1 182000835377 05 мюн 0 0 3 0 0 3 1110 1110 96-13-2 182000835371 04 мюн 0 6 0 0 6 111 100 1110 96-15-1 182000835404 02 мюн 0 15 0 0 0 15 110 1110 96-15-1 182000835404 02 мюн 0 15 0 0 0 15 111 100 22001 96-13-2 111000228810 05 мюн 0,60 0 3 0 0 3 111 100 22001 96-13-2 111000228810 05 мюн 0,60 0 3 0 0 3 111 100 22001 96-13-1 111000228810 05 мюн 0,60 0 3 0 0 3 111 100 22001 96-15-1 111000228817 05 мюн 0,60 0 3 0 0 3 100 22001 96-15-1 111000228817 05 мюн 0,60 0 3 0 0 3 100 10801 96-15-2 111000228817 05 мюн 0,60 0 3 0 0 3 100 10801 96-15-1 111000228817 05 мюн 0 6 0 0 6 0 0 6 100 10801 96-15-1 111000228817 05 мюн 0 6 0 0 6 0 0 6 100 10801 96-15-1 111000228817 05 мюн 0 6 0 0 6 0 0 6 100 10801 96-14 111000228817 05 мюн 0 6 0 0 6 0 0 6 100 10801 96-15-1 111000228817 05 мюн 0 6 0 0 6 0 0 6 100 10801 96-15-1 111000228817 05 мюн 0 6 0 0 6 0 0 6 100 10801 96-15-1 111000228817 05 мюн 0 6 0 0 6 0 0 6 100 10801 96-14 111000228877 05 мюн 0 6 0 0 0 6 0 0 0 6 100 10801 96-14 111000228877 05 мюн 0 6 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0

Сопроводительная карта № 428062 от 02.06.2020 Запуск: цех-100, уч.-11101 ^{Лист 2} 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2898 03.08.2020) К674

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

								CKIIC	дів	LPM	даел	ICN	VIAC.	LEPU.	м (БРИІ	АДИРОМ) И ОТК
			100 108	10801	96-15-1	111000228914	02 июн			0	15	0	0	15		
7	100 108	10801	100 108	22004	96-12	108000323161	05 июн		0,23 0,23	0	3	0	0	3		0 100428 062076
			100 108	22004	96-13-2	108000323179	04 июн	·	0,45 0,45	0	6	0	0	6		
			100 108	22004	96-14	108000323197	05 июн	r	0,23 0,23	0	3	0	0	3		
			100 108	22004	96-15-1	108000323215	02 июн		1,13 1,13	0	15	0	0	15		
8	100 108	22004	100 101	10104	96-12	108000323162	05 июн			0	3	0	0	3		0 100428 062083
			100 101	10104	96-13-2	108000323180	04 июн			0	6	0	0	6		
			100 101	10104	96-14	108000323198	05 июн			0	3	0	0	3		
			100 101	10104	96-15-1	108000323216	02 июн			0	15	0	0	15		

Т.е. всего: 9,68 час. Остаток т.е.: 9,68 час. **Сопроводительная карта № 428062** от 02.06.2020 Запуск: цех-100, уч.-11101 Лист 3 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (

2898 03.08.2020 К674

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	96-12	96-13-2	96-14
П Трубка ТСЭФ 12x22x800 ГОСТ 12496-88	13617 03 0803	КГ	9,450	1,050	2,100	1,050

Статистика	заказов	3		Применяем	ость (первые 15 ДСЕ)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
79-18-2K-674	9	9	0	96-12	ПБИН.304591.018 Стержень
79-18-3K-674	9	9	0	96-13-2	ПБИН.304591.018 Стержень
95-39-2	3	0	3	96-14	ПБИН.304591.018 Стержень
95-84	66	0	66	96-15-1	ПБИН.304591.018 Стержень
95-87	3	0	3		<u> </u>
95-91	6	0	6		
95-92-1	6	0	6		
95-92-2	3	0	3		
95-93-1	6	0	6		
95-93-2	3	0	3		
95-94	6	0	6		
95-96-2	6	0	6		
95-97-1	9	0	9		
95-98-2	6	0	6		
95-99-2	6	0	6		
96-02	18	18	0		
96-03	3	3	0		
96-08-1	9	9	0		
96-08-2	3	3	0		
96-09	18	18	0		
96-11-1	150	150	0		
96-11-2	30	30	0		
96-12	3	3	0		
96-13-2	6	6	0		
96-14	3	3	0		
96-15-1	15	15	0		
Итого	405	276	129		

Размеры заготовки (М0000000000000000008720 Трубка ТСЭФ 12х22х800 ГОСТ 12496-88) : L=800 D=22

Перечень инструментов по РП

110	перечень инструментов по т ц											
№ П.П.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах							
1	002	11101	ИНС0000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	11101_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101							
2	004	22001	ИНС0000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101							
3	010	11101	ИНС0000000000000004092	Шлифов.шкурка-бум-А-320								
4	012	22001	ИНС0000000000000002809	Штангенциркуль-ШЦ І-300-0,01								
5	012	22001	ИНС0000000000000003642	Рулетка-3м-2кл	22003_98_0101 22030_98_0101 10202_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 11101_98_0101 11401_98_0101 13609_21_0410 31201_98_0101 34101_98_0101							

413393 or 03.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

Сообщить об ошибке

2852 14.04.2020 MPM

<u>ПБИН.741103.347 Панель</u>

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 15.04.2020 16:17:52 ДУБЛИКАТ

Метка запуска naimyshina_nm

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 11401 11405 22002 10205 22003 10103 10104 22001 18201 22003 10804 22004

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 101 182 108

TTC	маршруг по уч. на текушую дату. 114 102 101 182 108 [З]Цех РЦ Цех РЦ № заказа № произ. Дата изгот. Труд Кол-во, шт.																
Ц			,	ΡЦ	№ заказа	№ произ.		13.								_	
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						OCT.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-1	114000487992	07 мар sheiko_	16 апр mv	0,33 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100413 393017
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-1	114000487993	07 мар butorin		0,13 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100413 393024
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-1	114000487994	07 мар ryshkov			0	4	4	0	0		изг.	0 100413 393031
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-1	102001397095	07 мар subboti		1,47 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100413 393048
5	100 102	22003	100 101	10103	51-64-4_11-1	102001397096	07 мар gurov_k			0	4	4	0	0		изг.	0 100413 393055
6	100 101	10103	100 101	10104	51-64-4_11-1	101001018936	07 мар petushk		1,67 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100413 393062
7	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001018937	07 мар zaveruk		0,33 0,00	0	4	4	0	0		изг.	0 100413 393079
8	100 101	22001	126 182	18201	51-64-4_11-1	101001018938	07 мар otrizhko			0	4	4	0	0		изг.	0 100413 393086
9	126 182	18201	182		51-64-4_11-1	182000813721	07 мар sekreta	rev_ea		0	4	4	0	0		изг.	0 100413 393093
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	15. xp.,	площа	дь 0.3	кв.м,	толщи	та 0.0	15			
10	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-1	182000813718	07 мар gukalov			0	4	4	0	0		изг.	0 100413 393109
11	126 182	18204	182		51-64-4_11-1	182000813719	07 мар		0,00 0,00	4	4	0	0	4	4		0 100413 393116
			Тип обработки: МЗК Окрашивание														
12	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-1	182000813720	07 мар	1		0	4	0	0	4			0 100413 393123

Т.е. всего: 3,93 час. Остаток т.е. : 0,00 час. Сопроводительная карта № 413393 от 03.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2852 14.04.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-1
П Лист 3,0 ГОСТ 19904-90/20 ГОСТ 16523-97	13605 09 010	12 KΓ	20,748	20,748

No paragoa	Dagge	План	Фант	No paragoa	TICE.
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	μ CE
51-64-4 11-1	4	4	0	51-64-4 11-1	ПБИН.301233.053 Каркас

Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № **413977** or 03.03.2020

№ и гр. очереди: 2842

14.05.2020 Прочее

Запуск: цех-100, уч.-11401

<u>ИКГТ.745312.099 Крышка</u>

Сообщить об ошибке

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 19.05.2020 08:49:03

Метка запуска basalgina_aa

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 11406 22002 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текушую дату: 114 102 114 182

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 114 182																	
ЦЗ	Цех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	т-во, і	шт.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.	nor.	пол.	11031.					ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		•
1	100 114	11401	100 114	11405	23-10-134_ПТ	114000488355	01 мар sheiko_	19 май mv	0,06 0,00	0	1	1	0	0	J	изг.	0 100413 977019
2	100 114	11405	100 114	22002	23-10-134_ПТ	114000488356	01 мар butorin	20 май sa	0,02 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 977026
3	100 114	22002	100 102	10205	23-10-134_ПТ	114000488357	01 мар ryshkov	20 май /a_zn		0	1	1	0	0		изг.	0 100413 977033
4	100 102	10205	100 102	22003	23-10-134_ПТ	102001397860	01 мар ryshkov	29 май /_ nl	0,20 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 977040
5	100 102	22003	100 114	11406	23-10-134_ПТ	102001397861	01 мар gurov_l	01 июн ка		0	1	1	0	0		изг.	0 100413 977057
6	100 114	11406	100 114	22002	23-10-134_ПТ	114000488358	01 мар bakulin	01 июн aa	0,02 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 977064
7	100 114	22002	126 182	18201	23-10-134_ПТ	114000488359	01 мар gurov_l	01 июн ка		0	1	1	0	0		изг.	0 100413 977071
8	126 182	18201	182		23-10-134_ПТ	182000814330	sekreta	_		0	1	1	0	0		изг.	0 100413 977088
			Тип	обраб	отки: Гальва	аническое покр	ытие Х	им. Окс	э, пло	ощадь	0.244	KB.M					
9	126 182	22003	126 182	18204	23-10-134_ПТ	182000814331	01 мар sidorov	02 июн a_tv		0	1	1	0	0		изг.	0 100413 977095
10	126 182	18204	182		23-10-134_ПТ	182000814332	01 мар		0,00 0,00	1	1	0	0	1			0 100413 977101
			Тип	обраб	отки: МЗК (Экрашивание	1				i	ī			i i		
11	126 182	22003	118 118	11801	23-10-134_ПТ	182000814333	01 мар			0	1	0	0	1			0 100413 977118

Т.е. всего: 0,29 час. 0,00 Остаток т.е. : час. Сопроводительная карта № 413977 от 03.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2842 14.05.2020) Прочее

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	23-10-134_NT	
П Лист АМг5.М 2,0 ГОСТ 21631-76	13605 15 0103	КГ	0,837	0,837	

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-134 ПТ	1	1	0	23-10-134 ПТ	ИКГТ.441461.017 ПТ проверки жгутов

Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № **413978** or 03.03.2020

№ и гр. очереди: 2842 14.05.2020 Прочее

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ИКГТ.745312.100 Каркас</u>

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 20.05.2020 08:33:36

Метка запуска

Сообщить об ошибке

basalgina_aa

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 11401 11405 22002 10205 22003 11406 22002 18201 22003 10804 22004 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 114 182 108 118

T	маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 114 182 108 118 ЩЗЩех РЦ Щех РЦ № заказа № произ. Дата изгот. Труд Кол-во, шт.																
Ш	удел Уч				№ заказа	-	, ,				П			пт. План	Г.,	Фаг	III
		. изг.	/ УЧ.	пол.		заказа	План	Факт							-	Факт	Штрих-код
	ИЗГ	•	пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
	$\begin{array}{c c} 1 & 100 \\ 114 \end{array}$	11401	100 114	11405	23-10-134_ПТ	114000488360	01 мар sheiko_	21 май	0,06 0,00	0	1	1	0	0		изг.	
	117		114				JIICIKO_	v	0,00								0 "100413"978016"
	2 100 114	11405	100 114	22002	23-10-134_ПТ	114000488361	01 мар butorin	22 май _ sa	0,01 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 978023
	3 100 114	22002	100 102	10205	23-10-134_ПТ	114000488362	01 мар ryshkov	22 май ⁄a_zn		0	1	1	0	0		изг.	0 100413 978030
	4 100 102	10205	100 102	22003	23-10-134_ПТ	102001397862	01 мар komiss	27 май arov_sa	0,78 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 978047
	5 100	22003	100 114	11406	23-10-134_ПТ	102001397863	01 мар larionov	27 май /a_sv		0	1	1	0	0		изг.	0 100413 978054
	6 100	11406	100 114	22002	23-10-134_ПТ	114000488363	01 мар bakulin	27 май _aa	0,02 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 978061
	7 100	22002	126 182	18201	23-10-134_ПТ	114000488364	01 мар larionov	28 май /a_sv		0	1	1	0	0		изг.	0 100413 978078
	8 126	18201	182			182000814334	sekreta			0	1	1	0	0		изг.	0 100413 978085
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Х	им. Окс.	. э, пло	эщадь	0.39 к	B.M					
	9 126	22003	126 182	18204	23-10-134_ПТ	182000814335	01 мар sidorov	29 май a_tv		0	1	1	0	0		изг.	0 100413 978092
1	10 126 182	18204	182			182000814336	01 мар		0,00 0,00	1	1	0	0	1			0 100413 978108
			Тип	обраб	отки: МЗК С)крашивание	1	i	1 1	1	ì	1	1 1		, ,		
1	1 126 182	22003	118 118	11808	23-10-134_ПТ	182000814337	01 мар			0	1	0	0	1			0 100413 978115
1	2 118 118	11808	118 118	22011	23-10-134_ПТ	118000384644	01 мар		0,75 0,75	0	1	0	0	1			0 100413 978122
1	3 118 118	22011	100 102	10205	23-10-134_ПТ	118000384645	01 мар			0	1	0	0	1			0 100413 978139

Т.е. всего: 1,62 час. Остаток т.е. : 0,75

Сопроводительная карта № 413978 от 03.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2842 14.05.2020) Прочее

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	23-10-134_ПТ
П Лист АМг5.М 2,5 ГОСТ 21631-76	13605 15 0103	КГ	1,690	1,690

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-134 ПТ	1	1	0	23-10-134 ПТ	ИКГТ.301314.035 Корпус

Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № **414052** or 04.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401

№ и гр. очереди: 2842 14.05.2020 Прочее

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ИКГТ.735312.032 Панель Т1, Т2</u>

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 15.05.2020 14:13:00

Сообщить об ошибке



Метка запуска zezina_ea



Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 11401 11405 22002 10205 22003 11406 22002 10103 10104 22001 18201 22003 10804 22004 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 114 101 182 108 118																	
	Цех				№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Ко.	л-во, і	ШТ.			
	/Уч.	ИЗГ.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.	11031.					ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		•
1	100 114	11401	100 114	11405	23-10-134_МФ	114000488406	02 мар sergien		0,12 0,00	0	1	1	0	0	J	изг.	0 100414 052012
2	100 114	11405	100 114	22002	23-10-134_МФ	114000488407	02 мар butorin	18 май _ sa	0,01 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100414 052029
3	100 114	22002	100 102		23-10-134_МФ	114000488408	02 мар ryshkov			0	1	1	0	0		изг.	0 100414 052036
4	100 102	10205	100 102	22003	23-10-134_МФ	102001397897	02 мар subboti	20 май n_ ms	0,95 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100414 052043
5	100 102	22003	100 114	11406	23-10-134_МФ	102001397898	02 мар gurov_k			0	1	1	0	0		изг.	0 100414 052050
6	100 114	11406	100 114	22002	23-10-134_МФ	114000488409	02 мар bakulin		0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100414 052067
7	100 114	22002	100 101	10103	23-10-134_МФ	114000488410	02 мар gurov_k			0	1	1	0	0		изг.	0 100414 052074
8	100 101	10103	100 101		23-10-134_МФ	101001019615	02 мар sokolov	27 май _ ag	0,42 0,00	0	1	1	0	0	-	изг.	0 100414 052081
9	100 101	10104	100 101	22001	23-10-134_МФ	101001019616	02 мар zaveruk		0,08 0,00	0	1	1	0	0	-	изг.	0 100414 052098
10	100 101	22001	126 182	18201	23-10-134_МФ	101001019617	02 мар otrizhko	27 май р_ уv		0	1	1	0	0		изг.	0 100414 052104
11	126 182	18201	182			182000814375 ническое покр	02 мар sekreta	rev_ea	2 111	0	1 1059	1	0	0		изг.	0 100414 052111
			1 MII	oopau	тыки. Тальва	пическое покр	лытис Л	IM. OKC	. <i>9</i> , 11110	лщадь	0.173	✓ KR'W	 				
12	126 182	22003	126 182	18204	23-10-134_МФ	182000814376	02 мар sidorov			0	1	1	0	0		изг.	0 100414 052128
13	126 182	18204		-		182000814377 швание по МЗ	02 мар		0,00 0,00	1	1	0	0	1			0 100414 052135
			тип	oopao	отки: Окраш 	ивание по МЗ	IX.	!		ļ	 		 				
14	126 182	22003	118 118	11808	23-10-134_МФ	182000814378	02 мар			0	1	0	0	1			0 100414 052142
15	118 118	11808	118 118	22011	23-10-134_МФ	118000384928	02 мар		0,67 0,67	0	1	0	0	1			0 100414 052159
16	118 118	22011	118 118	11801	23-10-134_МФ	118000384929	02 мар			0	1	0	0	1			0 100414 052166
									2 20								

Т.е. всего: 2,29 час. Остаток т.е. : 0,67 час. Сопроводительная карта № 414052 от 04.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2842 14.05.2020) Прочее

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	23-10-134_МФ
П Лист АМг3.М 3,0 ГОСТ 21631-76	13605 14 0103	КГ	1,011	1,011

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-134 МФ	1	1	0	23-10-134 МФ	ИКГТ.468367.047 Панель ПТ ПВИ МФАТ Т1 T2
95-78	1	0	1		
Итого	2	1	1		

Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № **414066** or 04.03.2020

№ и гр. очереди: 2842 14.05.2020 Прочее

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ИКГТ.745326.004 Основание</u>

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 15.05.2020 14:12:50 ДУБЛИКАТ

Метка запуска

Сообщить об ошибке

zezina_ea

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 11406 22002 18201 22003 18204 22003 11808 22011 Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 114 182 118

ЦЗ	Цех	Цех РЦ Цех РЦ № заказа № произ. Дата изгот. Труд Кол-во, шт.															
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/					План	1	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
1	100 114	11401	100 114	11405	23-10-134_МФ	114000488422	01 мар sergien		0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100414 066019
2	100 114	11405	100 114	22002	23-10-134_МФ	114000488423	01 мар butorin	19 май _ sa	0,01 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100414 066026
3	100 114	22002	100 102	10205	23-10-134_МФ	114000488424	01 мар ryshkov			0	1	1	0	0		изг.	0 100414 066033
4	100 102	10205	100 102	22003	23-10-134_МФ	102001397938	01 мар ryshkov	01 июн /_ nl	0,37 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100414 066040
5	100 102	22003	100 114	11406	23-10-134_МФ	102001397939	01 мар gurov_k			0	1	1	0	0		изг.	0 100414 066057
6	100 114	11406	100 114	22002	23-10-134_МФ	114000488425	01 мар bakulin	01 июн _ aa	0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100414 066064
7	100 114	22002	126 182	18201	23-10-134_МФ	114000488426	01 мар gurov_k			0	1	1	0	0		изг.	0 100414 066071
8	126 182	18201	182			182000814401	sekreta			0	1	1	0	0		изг.	0 100414 066088
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Х	им. Окс	. э, пло	ощадь	0.336	кв.м	l		L		
9	126 182	22003	126 182	18204	23-10-134_МФ	182000814402	01 мар sidorov			0	1	1	0	0		изг.	0 100414 066095
10	126 182	18204	182			182000814403	01 мар		0,00 0,00	1	1	0	0	1			0 100414 066101
			Тип	обраб	отки: Окраш	ивание по МЗ	К	I	1	1	ı	1	ı		<u> </u>		
11	126 182	22003	118 118	11808	23-10-134_МФ	182000814404	01 мар			0	1	0	0	1			0 100414 066118
12	118 118	11808	118 118	22011	23-10-134_МФ	118000384930	01 мар		0,22 0,22	0	1	0	0	1			0 100414 066125
13	118 118	22011	118 118	11801	23-10-134_МФ	118000384931	01 мар	1		0	1	0	0	1			0 100414 066132

Т.е. всего: 0,66 час. Остаток т.е. : 0,22 час. Сопроводительная карта № 414066 от 04.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2842 14.05.2020) Прочее

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Bcero	23-10-134_MФ
П Лист АМг2.М 4,0 ГОСТ 21631-76	13605 14 0102	КГ	2,670	2,670

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-134 МФ	1	1	0	23-10-134 МФ	ИКГТ.468354.011 Основание ПТ ПВИ МФАТ
95-78	1	0	1		
Итого	2	1	1		

419374 ot 06.05.2020 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта № Запуск: цех-100, уч.-11401

№ и гр. очереди:

2860 12.05.2020 MPM

<u>ПБИН.733200.003 Кронштейн</u>

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 18.05.2020 14:49:21 Сообщить об ошибке

Метка запуска basalgina_aa

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 11406 22002 10205 10204 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текушую дату: 114 102 114 102 182

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 114 102 182																	
ЦЗ	Цех	ΡЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-во, I	ШТ.			
	/Уч.	ИЗГ.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.	11031.					ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		-
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-3	114000492946	02 май sheiko_	18 май mv	0,07 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 374010
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-3	114000492947	02 май butorin		0,01 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 374027
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-3	114000492948	02 май ryshkov			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 374034
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405715	02 май		0,12 0,12	1	1	0	0	1			0 100419 374041
5	100 102	22003	100 114	11406	51-64-4_11-3	102001405716	02 май			0	1	0	0	1			0 100419 374058
6	100 114	11406	100 114	22002	51-64-4_11-3	114000492949	02 май		0,08 0,08	0	1	0	0	1			0 100419 374065
7	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-3	114000492950	02 май			0	1	0	0	1			0 100419 374072
8	100 102	10205	100 102	10204	51-64-4_11-3	102001405717	02 май		0,83 0,83	0	1	0	0	1			0 100419 374089
9	100 102	10204	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001405718	02 май		0,25 0,25	0	1	0	0	1			0 100419 374096
10	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405719	02 май		1,12 1,12	0	1	0	0	1			0 100419 374102
11	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001405720	02 май			0	1	0	0	1			0 100419 374119
12	126 182	18201	182			182000819705	02 май	1.5		0	1	0	0	1			0 100419 374126
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	15. xp.,	площа	дь 0.2	36 кв.	м, толі	щина (0.015	ı i		
13	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819706	02 май			0	1	0	0	1			0 100419 374133
14	126 182	18204	182		51-64-4_11-3	182000819707	02 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100419 374140
			Тип	обраб	отки: МЗК С	Окрашивание	-	-		•			•1				
15	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-3	182000819708	02 май			0	1	0	0	1			0 100419 374157

2,48 Т.е. всего: час. Остаток т.е. : 2,40 час. Сопроводительная карта № 419374 от 06.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2860 12.05.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-3
П Лист 3.0 ГОСТ 19904-90/10 ГОСТ 16523-97	13605 00 0101	КГ	8,360	8,360

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	0	1	51-64-4 11-3	ПБИН.468364.015 Стойка связи и управления
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	1	1		

419391 or 06.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2860 12.05.2020 MPM

<u>ПБИН.741103.373 Плата</u> ДУБЛИКАТ

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 15.05.2020 09:30:15

Сообщить об ошибке



Метка запуска zezina_ea

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 11401 11405 22002 10205 22003 18201 22003 10804 22004 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182 108 118

Маршруг по уч. на текущую дату: 114 102 182 108 118 [ЦЗ Цех РЦ Цех РЦ № заказа № произ. Дата изгот. Труд Кол-во, шт.																	
Ц	Цех		,	,	№ заказа	№ произ.	, ,		Труд		_					_	
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-3	114000492974	01 май sheiko_		0,07 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 391017
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-3	114000492975	01 май butorin		0,01 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 391024
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-3	114000492976	01 май ryshkov			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 391031
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405754	01 май subboti		0,20 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 391048
5	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001405755	01 май gukalov			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 391055
6	126 182	18201	182		51-64-4_11-3	182000819733	01 май sekretai	rev_ea		0	1	1	0	0		изг.	0 100419 391062
			Тип	обраб	отки: Гальва	аническое покр	ытие Х	им. Окс.	. э, пло	ощадь	0.383	кв.м					
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819734	01 май sidorova			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 391079
8	126 182	18204	182		51-64-4_11-3	182000819735	01 май		0,00 0,00	1	1	0	0	1			0 100419 391086
			Тип	обраб	отки: МЗК ()крашивание	1	1			ī		i i				
9	126 182	22003	118 118	11808	51-64-4_11-3	182000819736	01 май			0	1	0	0	1			0 100419 391093
10	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-3	118000390878	01 май		0,17 0,17	0	1	0	0	1			0 100419 391109
11	118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-3	118000390879	01 май			0	1	0	0	1			0 100419 391116
_	•	•	-			•	т.,		0.44								

Т.е. всего: 0,44 час. Остаток т.е. : 0,17 час. Сопроводительная карта № 419391 от 06.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2860 12.05.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-3	
П Лист АМг5.М 4,0 ГОСТ 21631-76	13605 15 0102	КГ	2,700	2,700	

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	0	1	51-64-4 11-3	ПБИН.301313.066 Полка
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	1	1		

419392 or 06.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2860 12.05.2020 MPM

<u>ПБИН.741103.373-01 Плата</u>

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 15.05.2020 09:29:58

Сообщить об ошибке

Метка запуска zezina_ea

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 11401 11405 22002 10205 22003 18201 22003 10804 22004 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182 108 118

TI	3 Цех	Wapmpyr по уч. на текушую дату. 114 102 102 118 Цех РЦ Цех РЦ № заказа № произ. Дата изгот. Труд Кол-во, шт.															
۲	Уч.		цех /Уч.	,	Nº sakasa		План	Факт			Птотт			пт. План	Гром	Фолт	IIImarra raga
		изі.		пол.		заказа	План	Факт							.1	Факт	Штрих-код
L	ИЗГ.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-3	114000492977	01 май sheiko_	15 май mv	0,07 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 392014
	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-3	114000492978	01 май butorin	15 май _ sa	0,01 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 392021
	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-3	114000492979	01 май ryshkov			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 392038
,	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405756	01 май subboti	18 май n_ms	0,20 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 392045
:	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001405757	01 май gukalov	27 май a_ta		0	1	1	0	0		изг.	0 100419 392052
•	126 182	18201	182		51-64-4_11-3	182000819737	01 май sekreta	rev_ea		0	1	1	0	0		изг.	0 100419 392069
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Х	им. Окс	. э, пло	эщадь	0.383	KB.M					
,	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819738	01 май sidorov			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 392076
-	126 182	18204	182		51-64-4_11-3	182000819739	01 май		0,00 0,00	1	1	0	0	1			0 100419 392083
			Тип	обраб	отки: МЗК (Окрашивание				_	-	. ,					
!	126 182	22003	118 118	11808	51-64-4_11-3	182000819740	01 май			0	1	0	0	1			0 100419 392090
1	0 118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-3	118000390880	01 май		0,13 0,13	0	1	0	0	1			0 100419 392106
1	1 118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-3	118000390881	01 май			0	1	0	0	1			0 100419 392113

Т.е. всего: 0,40 час. Остаток т.е. : 0,13 час. Сопроводительная карта № 419392 от 06.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2860 12.05.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-3	
П Лист АМг5.М 4.0 ГОСТ 21631-76	13605 15 0102	КГ	2,700	2,700	

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	0	1	51-64-4 11-3	ПБИН.301313.064 Полка
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	1	1		

Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2860 12.05.2020 MPM

419393 or 06.05.2020

<u>ПБИН.741103.373-02 Плата</u>

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 15.05.2020 09:29:46

Сообщить об ошибке



Метка запуска zezina_ea

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 11401 11405 22002 10205 22003 18201 22003 10804 22004 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182 108 118

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182 108 118																	
ЦЗ	Цех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата		Труд				1- ВО, 1				
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-3	114000492980	01 май sheiko_	15 май mv	0,07 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 393011
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-3	114000492981	01 май butorin	15 май _ sa	0,01 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 393028
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-3	114000492982	01 май ryshkov	15 май /a_zn		0	1	1	0	0		изг.	0 100419 393035
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405758	01 май subboti	18 май n_ ms	0,20 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 393042
5	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001405334	01 май gukalov	27 май a_ta		0	1	1	0	0		изг.	0 100419 393059
6	126 182	18201	182		51-64-4_11-3	182000819501	sekreta			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 393066
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Х	им. Окс	э, пло	ощадь	0.383	KB.M	ı				
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819502	01 май sidorov	29 май a_tv		0	1	1	0	0		изг.	0 100419 393073
8	126 182	18204	182		51-64-4_11-3	182000819503	01 май		0,00 0,00	1	1	0	0	1			0 100419 393080
			Тип	обраб	отки: МЗК ()крашивание	i	i	1		i		1				
9	126 182	22003	118 118	11808	51-64-4_11-3	182000819504	01 май			0	1	0	0	1			0 100419 393097
10	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-3	118000390798	01 май		0,13 0,13	0	1	0	0	1			0 100419 393103
11	118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-3	118000390799	01 май			0	1	0	0	1			0 100419 393110

0,40 Т.е. всего: час. Остаток т.е. : 0,13 час. Сопроводительная карта № 419393 от 06.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: **2860 12.05.2020 МРМ**

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-3
П Лист АМг5.М 4,0 ГОСТ 21631-76	13605 15 0102	КГ	2,700	2,700

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-1	1	0	1	51-64-4 11-3	ПБИН.301313.064-01 Полка
51-64-4 11-3	1	1	0		
Итого	2	1	1		

419498 or 06.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

Сообщить об ошибке

2860 12.05.2020 MPM

<u>ПБИН.745136.001 Козырек</u>

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 14.05.2020 09:17:54 ДУБЛИКАТ

Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ا ا

zezina_ea

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 11401 22002 10205 22003 11406 22002 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 114 182

Ц	3Це			РЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Ко	I-BO, I	ПТ.			
'	/ y q			пол.		заказа	План	Факт			План			План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг	, H31.	пол.	11071.					ост.		всего			остат	.*		1
	100 114	11401	100 114	22002	51-64-4_11-3	114000493017	04 май sheiko_		0,06 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 498013
2	2 100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-3	114000493018	04 май ryshkov			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 498020
•	3 100 102	10205	100 102	10202	51-64-4_11-3	102001405940	04 май Rudako	28 май v_aa	0,08 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 498037
4	100	10202	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405941	04 май vasiliev	02 июн _ey	0,08 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 498044
	5 100	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001405942	04 май larionov			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 498051
(126	18201	126 182	22003	51-64-4_11-3	182000819843	04 май sekretai			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 498068
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	12. xp.,	площа	дь 0.0	21 кв.:	м, тол	щина (0.012			
,	7 126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819844	04 май sidorova			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 498075
[3 126 182		182		51-64-4_11-3	182000819845	04 май		0,00 0,00	1	1	0	0	1			0 100419 498082
			Тип	обраб	отки: Окрац	ивание по МЗ	K	Ī	1 1	1	ı	1	1 1				
9	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-3	182000819846	04 май			0	1	0	0	1			0 100419 498099

0,22 час. Т.е. всего: Остаток т.е. : 0,00 час. Сопроводительная карта № 419498 от 06.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2860 12.05.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Bcero	51-64-4_11-3
П Лист 1,5 ГОСТ 19904-90/10 ГОСТ 16523-97	13605 00 0101	ΚГ	0,150	0,150

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-3	1	1	0	51-64-4 11-3	ПБИН.467216.012 Ввод силовой

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ПБИН.745300.835 Лоток</u>

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 13.05.2020 11:16:37

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 11406 22002 18201 22003 10205 10202 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Сообщить об ошибке

zezina_ea

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 114 182 102 182 102

	Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 114 182 102 182 102 ЦЗ Цех РЦ Цех РЦ № заказа № произ. Дата изгот. Труд Кол-во, шт.																
					№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.									
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-3	114000492859	04 май sergien		0,05 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 524019
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-3	114000492860	04 май butorin		0,02 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 524026
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-3	114000492861	04 май ryshkov			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 524033
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405540	04 май subboti		0,10 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 524040
5	100 102	22003	100 114	11406	51-64-4_11-3	102001405541	04 май larionov			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 524057
6	100 114	11406	100 114	22002	51-64-4_11-3	114000492862	04 май bakulin		0,03 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 524064
7	100 114	22002	126 182	18201	51-64-4_11-3	114000492863	04 май larionov			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 524071
8	126 182	18201	102		51-64-4_11-3	182000819607 Гравление, пло	04 май chigling	va_av		0	1	1	0	0		изг.	0 100419 524088
			тип	oopao	OTKH: MISK I	равление, пло	щадь 0.	65 KB.M			ļ	 	 				
9	100 102	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001405542	04 май larionov			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 524095
10	100 102	10205	100 102	10202	51-64-4_11-3	102001405543	04 май endakov		0,08 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 524101
11	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001405544	04 май vasiliev		0,20 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 524118
12	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405545	04 май subboti		0,17 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 524125
13	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001405546	04 май gurov_k			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 524132
14	126 182	18201	182		51-64-4_11-3	182000819608	04 май sekreta	rev_ea	2 85	0	1	1	0	0		изг.	0 100419 524149
	Тип обработки: Гальваническое покрытие Хим. Окс. э, площадь 0.83 кв.м											11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11					
15	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819609	04 май sidorov			0	1	1	0	0		изг.	0 100419 524156
16	126 182	18204	102		51-64-4_11-3	182000819610	04 май		0,00 0,00	1	1	0	0	1			0 100419 524163
			тип	oopao	отки: МЗК С	крашивание	<u> </u>	 	ļ		1	1			ļ		
17	100 102	22003	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001405547	04 май			0	1	0	0	1			0 100419 524170
								всего :	0.65	час							

0,65 час. Т.е. всего : Остаток т.е. : 0,00 час. **Сопроводительная карта №** 419524 от 06.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 ^{Лист 2} 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2860 12.05.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Сопроводительная карта № 419524 от 06.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 ^{Лист 3 04.06.2020 15:22:02}

№ и гр. очереди: (2860 12.05.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-3
П Лист АМг2.М 1,5 ГОСТ 21631-76	13605 14 0103	КГ	2,100	2,100

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-3	1	1	0	51-64-4 11-3	ПБИН.301564.013 Кронштейн

419544 ot 06.05.2020 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2860 12.05.2020 MPM

Запуск: цех-100, уч.-11401

<u>ПБИН.745500.239 Кожух</u>

Сообщить об ошибке

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 13.05.2020 11:17:37

Метка запуска zezina_ea

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: !!!Маршрут изменен!!! 11401 11405 22002 10205 10202 10205 10202 10205 22003 18201 22003 10804 22004 11808 22011

	Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182 108 118																
ЦЗ	Цех	РЦ	Цех	,	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд				т-во, і				
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт						План		Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-3	114000492920	01 май sheiko_		0,03 0,00	0	2	2	0	0		изг.	0 100419 544017
			114		 				0,00			 			 		
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-3	114000492921	01 май butorin_		0,02 0,00	0	2	2	0	0		изг.	0 100419 544024
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-3	114000492922	01 май ryshkov			0	2	2	0	0		изг.	0 100419 544031
4	100 102	10205	100 102	10202	51-64-4_11-3	102001405611	01 май grigorie		0,17 0,00	0	2	2	0	0		изг.	0 100419 544048
5	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001405612	01 май vasiliev		0,10 0,00	0	2	2	0	0		изг.	0 100419 544055
6	100 102	10205	100 102	10202	51-64-4_11-3	102001405613	01 май grigorie		0,07 0,00	0	2	2	0	0		изг.	0 100419 544062
7	100 102	10202	100 102	10205	51-64-4_11-3	102001405614	01 май vasiliev		0,33 0,00	0	2	2	0	0		изг.	0 100419 544079
8	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-3	102001405615	01 май grigorie		0,50 0,00	0	2	2	0	0		изг.	0 100419 544086
9	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-3	102001405616	01 май gukalov			0	2	2	0	0		изг.	0 "100419"544093"
10	126 182	18201	182		51-64-4_11-3	182000819625	01 май sekretar	ev_ea		0	2	2	0	0		изг.	0 100419 544109
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц.	3. хр., п.	лощад	ь 0.04	KB.M,	толщи	іна 0.0	03			
11	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-3	182000819626	01 май sidorova			0	2	2	0	0		изг.	0 100419 544116
12	126 182	18204	182		51-64-4_11-3	182000819627	01 май		0,00 0,00	2	2	0	0	2			0 100419 544123
			Тип	обраб	отки: МЗК С	жрашивание		1									
13	126 182	22003	118 118	11808	51-64-4_11-3	182000819628	01 май			0	2	0	0	2			0 100419 544130
14	118 118	11808	118 118	22011	51-64-4_11-3	118000390846	01 май		0,21 0,21	0	2	0	0	2			0 100419 544147
15	118 118	22011	118 118	11801	51-64-4_11-3	118000390847	01 май			0	2	0	0	2			0 100419 544154

Т.е. всего: 1,43 час. Остаток т.е. : 0,21 час. Сопроводительная карта № 419544 от 06.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2860 12.05.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-3
П Лист 2,0 ГОСТ 19904-90/10кп ГОСТ 16523-97	13605 00 0101	КГ	0,840	0,840

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-3	2	2	0	51-64-4 11-3	ПБИН.468333.062 Блок управления и коммутации (БУиК)

426124 or 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2895 01.06.2020 MPM

ПБИН.741103.453 Лист

Сообщить об ошибке



Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182

Ц	3 Цех		Цех	РЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд				I-BO, I				
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-8	114000502024	06 май		0,02 0,02	0	1	0	0	1			0 100426 124011
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-8	114000502025	06 май		0,01 0,01	0	1	0	0	1			0 100426 124028
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-8	114000502026	06 май			0	1	0	0	1			0 100426 124035
4	100 102	10205	100 102		51-64-4_11-8	102001426238	06 май		0,23 0,23	0	1	0	0	1			0 100426 124042
5	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426239	06 май			0	1	0	0	1			0 100426 124059
6	126 182	18201	182		51-64-4_11-8	182000831766	06 май	I		0	1	0	0	1			0 100426 124066
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	15. xp.,	площа	дь 0.3	кв.м,	толщи	на 0.0	15			
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831767	06 май			0	1	0	0	1			0 100426 124073
8	126 182	18204	182		51-64-4_11-8	182000831768	06 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100426 124080
			Тип	обраб	отки: МЗК (Окрашивание	•		i	ī	,	i	ÎII		1		
9	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-8	182000831769	06 май			0	1	0	0	1			0 100426 124097
-	•	•	•						0.27		•	•					

0,27 час. Т.е. всего: Остаток т.е. : 0,27 час. **Сопроводительная карта №** 426124 от 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 ^{Лист 2 04.06.2020 15:22:02}

№ и гр. очереди: (2895 01.06.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Bcero	51-64-4_11-8	
П Лист 2,5 ГОСТ 19904-90/45 ГОСТ 16523-97	13605 10 0104	КГ	3,750	3,750	

					(1))
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301240.180 Панель

426125 or 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2895 01.06.2020 MPM

Лист 1 04.06.2020 15:22:02

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741103.453-01 Лист

Сообщить об ошибке

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182

ЦЗ	Цех	РЦ	Цех		№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	шт.		
	/Уч.	ИЗГ.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак Фа	кт Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е	
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-8	114000502027	06 май		0,03 0,03	0	1	0	0	1		0 100426 125018
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-8	114000502028	06 май		0,02 0,02	0	1	0	0	1		0 100426 125025
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-8	114000502029	06 май			0	1	0	0	1		0 100426 125032
4	100 102		100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426240	06 май	1	0,26 0,26	0	1	0	0	1		0 100426 125049
5	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426241	06 май			0	1	0	0	1		0 100426 125056
6	126 182	18201	182			182000831773	06 май	I		0	1	0	0	1		0 100426 125063
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	15. xp.,	площа	дь 0.4	кв.м,	ТОЛЩИ І	на 0.0	015	i i	
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831770	06 май	,		0	1	0	0	1		0 100426 125070
8	126 182	18204	182			182000831771	06 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100426 125087
			Тип	обраб	отки: МЗК С	крашивание	•			ī			ī			
9	126 182	22003	100 102	10205	51-64-4_11-8	182000831772	06 май			0	1	0	0	1		0 100426 125094
	1							20050 :	0.30	1120					<u> </u>	

0,30 час. Т.е. всего: Остаток т.е. : 0,30 час. Сопроводительная карта № 426125 от 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2895 01.06.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Bcero	51-64-4_11-8
П Лист 2,5 ГОСТ 19904-90/45 ГОСТ 16523-97	13605 10 0104	КГ	4,900	4,900

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301240.180-01 Панель

426126 or 27.05.2020 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2895 01.06.2020 MPM

Запуск: цех-100, уч.-11401

Лист 1 04.06.2020 15:22:02

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.741103.454 Лист

Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182

Ц	Цех		Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд				I-BO, I				
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-		План	-	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						OCT.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-8	114000502030	07 май		0,02 0,02	0	1	0	0	1			0 100426 126015
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-8	114000502031	07 май		0,01 0,01	0	1	0	0	1			0 100426 126022
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-8	114000502032	07 май			0	1	0	0	1			0 100426 126039
4	100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426242	07 май		0,17 0,17	0	1	0	0	1			0 100426 126046
5	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426243	07 май			0	1	0	0	1			0 100426 126053
6	126 182	18201	182			182000831777	07 май	l		0	1	0	0	1			0 100426 126060
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	15. xp.,	площа	дь 0.4	¦22 кв.≀	м, тол	щина (0.015	i		
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831774	07 май			0	1	0	0	1			0 100426 126077
8	126 182	18204	182		_	182000831775	07 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100426 126084
			Тип	обраб	отки: МЗК С	Экрашивание	1	•									
9	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831776	07 май			0	1	0	0	1			0 100426 126091
	•								0.20								

0,20 час. Т.е. всего: Остаток т.е. : 0,20 час. **Сопроводительная карта №** 426126 от 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 ^{Лист 2 04.06.2020 15:22:02}

№ и гр. очереди: (2895 01.06.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Специф	икация			Bcero	51-64-4_11-8
П Лист 0.	,8 ΓΟCT 19904-90/45 ΓΟCT 16523-97		КГ	1,570	1,570

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301231.060 Каркас

Сопроводительная карта № **426127** ot 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди:

2895 01.06.2020 MPM

ПБИН.741103.454-01 Лист

Сообщить об ошибке



Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182

T	ЗЦ		1 2		РЦ	№ заказа	. 114 102 102 № произ.	Дата	изгот	Труд			Кo	I-BO, I	шт			
r		Уч.		/Vu	пол.	J = Sukusu	заказа	План	Факт			План				БракФа	жт	Штрих-код
		, т. 3Г.	изг.	гол. пол.	пол.		Sakasa	11,1011	Puni	ост.		всего			остат	-	an i	штрих код
H	1	— i									oai.	вссто	пуск		ociai	/ y-C		
	$1 \frac{10}{1}$	00	11401	100	11405	51-64-4_11-8	114000502033	07 май		0,02	0	1	0	0	1			
	1.	14		114					•	0,02						ļļ	- 1	0 100426 127012
	. 1/	ΛΛ		100				07 май		0,01								
	2 1	14	11405	114	22002	51-64-4_11-8	114000502034	от ман		0,01	0	1	0	0	1			
	1.	17		114						0,01		ļ !				 	'	0 "100426"127029"
	3 10	00	22002	100	10205	51-64-4_11-8	114000502035	07 май			0	1	0	0	1			
	1	14	22002	102	10203	31-04-4_11-0	114000302033				U	1	U	U	1			0 100426 127036
	4 10	00	10205	100	22003	51-64-4_11-8	102001426244	07 май		0,17	0	1	0	0	1			
	10	02		102						0,17							- 1	0 100426 127043
	1,	00		100				07										
	$5 _{1}^{1}$	00	22003	126	18201	51-64-4_11-8	102001426245	07 май			0	1	0	0	1			
	10	02		182					ı			 	ļ					0 "100426"127050"
Г	ر 1 <u>'</u>	26	10201	126	22002	E4 C4 4 44 0	400000004770	07 май			0	1	0	0				
	11	82	18201	182	22003	51-64-4_11-8	182000831778	OT MAN			0	1	0	0	1		- I.	0 100426 127067
						отки. Гапгва	і іническое покр	I Nutriae II	15 vn	ппоша	пь ОЗ	I Акрм	I топп	пипа ()	015	1 1		0 100420 127007
-				1 1111	oopao	- Tanbbe	lim-reckee nokp	вине ц	15. Ap.,	ПЛОЩа	дь 0.5	T KB.M	, 10ли	uma o.	.013	 		
	7 12	26	22003	126	18204	51-64-4_11-8	182000831779	07 май			0	1	0	0	1			
	18	82	22005	182	10201							1		O O	1			0 100426 127074
H		_											<u> </u>			 	+	
	$8 \begin{vmatrix} 12 \\ 12 \end{vmatrix}$	26	18204	126	22003	51-64-4_11-8	182000831780	07 май		0,00	0	1	0	0	1			0 100426 127081
	18	82		182						0,00							- 1	0 100426 127081
				Тип	обраб	отки: МЗК (Окрашивание	ī	1	1 1	1	ı	1	ı ı				
r	. 1	26		106			40000004=5:	07 май			_		_					
	9 12	20 82	22003	106	10605	51-64-4_11-8	182000831781	от маи			0	1	0	0	1			
	10	02		100			<u> </u>	T	ı	0.20		 	<u> </u>					0 "100426"127098"

0,20 час. Т.е. всего: Остаток т.е. : 0,20 час. **Сопроводительная карта №** 426127 от 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 ^{Лист 2 04.06.2020 15:22:02}

№ и гр. очереди: (2895 01.06.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

(Спецификация		Всего	51-64-4_11-8
Ī	П Лист 0,8 ГОСТ 19904-90/45 ГОСТ 16523-97	КГ	1,360	1,360

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301231.060 Каркас

Сопроводительная карта № **426128** ot 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401

№ и гр. очереди:

2895 01.06.2020 MPM

Лист 1 04.06.2020 15:22:02

ПБИН.741103.454-02 Лист

Сообщить об ошибке



Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182

T	3Це:	1 2		ΡЦ	№ заказа	. 114 102 102 № произ.	Дата	изгот	Труд			Ко	I-BO, I	IIT		
Г	/Ут		/Vu	пол.	J 1_ Sukusu	заказа	План	Факт			План				Брак Фак	г Штрих-код
	изг	ИЗГ.	пол.	ПОЛ.		Jukusu	11,1411	Funi	ост.		всего			остат	-	Птрих код
	1	11401		11405	51-64-4_11-8	114000502036	07 май		0,01	0	1	0	0	1	7,7 0	0 100426 128019
	100	11405	100 114	22002	51-64-4_11-8	114000502037	07 май		0,01 0,01	0	1	0	0	1		0 100426 128026
	3 100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-8	114000502038	07 май			0	1	0	0	1		0 100426 128033
	100	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426246	07 май	1	0,13 0,13	0	1	0	0	1		0 100426 128040
	5 100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426247	07 май			0	1	0	0	1		0 100426 128057
	120 182	18201	182		51-64-4_11-8	182000831782	07 май	I		0	1	0	0	1		0 100426 128064
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	15. xp.,	площа	дь 0.0	985 кв.:	м, тол	щина (0.015		
	7 120 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831783	07 май			0	1	0	0	1		0 100426 128071
	3 120 182	18204	182		51-64-4_11-8	182000831784	07 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100426 128088
			Тип	обраб	отки: МЗК (Окрашивание	1		ī	ī	i	ī	1			
	120	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831785	07 май			0	1	0	0	1		0 100426 128095

0,16 час. Т.е. всего: Остаток т.е. : 0,16 час. **Сопроводительная карта №** 426128 от 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 ^{Лист 2 04.06.2020 15:22:02}

№ и гр. очереди: **2895 01.06.2020 МРМ**

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-8
П Лист 0.8 ГОСТ 19904-90/45 ГОСТ 16523-97		КГ	0,342	0,342

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301231.060 Каркас

426129 ot 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2895 01.06.2020 MPM

Лист 1 04.06.2020 15:22:02

ПБИН.741103.455 Лист

Сообщить об ошибке



Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182

Ц	3 Це			РЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	Дата изгот. Труд Кол-во, шт.								
'	/ȳτ			пол.		заказа	План	Факт			План				Брак Фаг	ст Штрих-код
	изг	. 131.	пол.	11071.					ост.		всего			остат	-	1
	100 112	11401	100 114	11405	51-64-4_11-8	114000502039	07 май		0,03 0,03	0	1	0	0	1		0 100426 129016
í	2 100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-8	114000502040	07 май		0,02 0,02	0	1	0	0	1		0 100426 129023
•	3 100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-8	114000502041	07 май			0	1	0	0	1		0 100426 129030
4	1 100 102	10205	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426248	07 май		0,33 0,33	0	1	0	0	1		0 100426 129047
	5 100	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426249	07 май			0	1	0	0	1		0 100426 129054
(120 182	18201	182		51-64-4_11-8	182000831786	07 май			0	1	0	0	1		0 100426 129061
			Тип обработки: Гальваническое покрытие Ц15. хр., площадь 1.05 кв.м, толщина 0.015													
,	7 120 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831787	07 май			0	1	0	0	1		0 100426 129078
[3 120 182	18204	182		51-64-4_11-8	182000831788	07 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100426 129085
			Тип	обраб	отки: МЗК (Окрашивание										
9	120 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831789	07 май			0	1	0	0	1		0 100426 129092

0,38 час. Т.е. всего: Остаток т.е. : 0,38 час. **Сопроводительная карта № 426129** от 27.05.2020 **Запуск:** цех-100, уч.-11401 ^{Лист 2 04.06.2020 15:22:02}

№ и гр. очереди: (2895 01.06.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Сп	ецификация			Всего	51-64-4_11-8
П	Лист 0,8 ГОСТ 19904-90/45 ГОСТ 16523-97		ШТ	4,300	4,300

1.4	,	-	v	T	7.00
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ИСЕ
				0 12 3001C03C0	
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301231.060 Каркас

426130 ot 27.05.2020 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2895 01.06.2020 MPM

Запуск: цех-100, уч.-11401

ПБИН.741103.456 Лист

Сообщить об ошибке



Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 11405 22002 10205 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182

ЦЗ	Цех	РЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд				I-BO, I			
	/Уч.	ИЗГ.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак Фа	кт Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e	
1	100 114	11401	100 114	11405	51-64-4_11-8	114000502042	07 май		0,03 0,03	0	1	0	0	1		0 100426 130012
2	100 114	11405	100 114	22002	51-64-4_11-8	114000502043	07 май		0,02 0,02	0	1	0	0	1		0 100426 130029
3	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-8	114000502044	07 май			0	1	0	0	1		0 100426 130036
4	100 102		100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426250	07 май	1	0,33 0,33	0	1	0	0	1		0 100426 130043
5	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426251	07 май			0	1	0	0	1		0 100426 130050
6	126 182	18201	182			182000831790	07 май	ı		0	1	0	0	1		0 100426 130067
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	15. xp.,	площа	дь 1.1	кв.м,	ТОЛЩИ І	на 0.0 '	015		
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831791	07 май			0	1	0	0	1		0 100426 130074
8	126 182	18204	182			182000831792	07 май		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100426 130081
			Тип	обраб	отки: МЗК С	крашивание	•			ī			ī			
9	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831793	07 май			0	1	0	0	1		0 100426 130098
	1							20050 :	0.38	1120					11	1

0,38 час. Т.е. всего: Остаток т.е. : 0,38 час. Сопроводительная карта № 426130 от 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2895 01.06.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	51-64-4_11-8
П Лист 0,8 ГОСТ 19904-90/45 ГОСТ 16523-97		ШТ	4,520	4,520

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
51-64-4 11-8	1	1	0	51-64-4 11-8	ПБИН.301231.060 Каркас

426152 ot 27.05.2020 Запуск: цех-100, уч.-11401 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди:

2895 01.06.2020 MPM

ПБИН.745423.008 Скоба

Сообщить об ошибке



Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11401 22002 10205 10202 22003 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 102 182

Ц	Цех		Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	ШТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	100 114	11401	100 114	22002	51-64-4_11-8	114000502095	04 май		0,35 0,35	0	14	0	0	14			0 100426 152014
2	100 114	22002	100 102	10205	51-64-4_11-8	114000502096	04 май			0	14	0	0	14			0 100426 152021
3	100 102	10205	100 102	10202	51-64-4_11-8	102001426308	04 май		1,40 1,40	0	14	0	0	14			0 100426 152038
4	100 102	10202	100 102	22003	51-64-4_11-8	102001426309	04 май		0,23 0,23	0	14	0	0	14			0 100426 152045
5	100 102	22003	126 182	18201	51-64-4_11-8	102001426310	04 май			0	14	0	0	14			0 100426 152052
6	126 182	18201	182		51-64-4_11-8	182000831810	04 май			0	14		0	14			0 100426 152069
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	12. xp.,	площа	дь 0.0	053 кв	B.M, TO.	пщина	0.012		1	
7	126 182	22003	126 182	18204	51-64-4_11-8	182000831811	04 май			0	14	0	0	14			0 100426 152076
8	126 182	18204	182		51-64-4_11-8	182000831812	04 май		0,00 0,00	0	14	0	0	14			0 100426 152083
			Тип	обраб	отки: МЗК С	крашивание	1	1	ı	1	1	1 1			1 1	.	
9	126 182	22003	106 106	10605	51-64-4_11-8	182000831813	04 май			0	14	0	0	14			0 100426 152090
	•						т.,		1 00								

1,98 час. Т.е. всего: Остаток т.е. : 1,98 час. **Сопроводительная карта № 426152** от 27.05.2020 **Запуск:** цех-100, уч.-11401 ^{Лист 2 04.06.2020 15:22:02}

№ и гр. очереди: (2895 01.06.2020) МРМ

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация		Всего	51-64-4_11-8
П Лист 2,0 ГОСТ 19904-90/Ст3пс ГОСТ 16523-97	КГ	0,700	0,700

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ЛСЕ
51-64-4 11-8	14	14	0	=4.04.4.44.0	ПБИН.305651.025 Комплект монтажных частей

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ПБИН.731141.009 Корпус</u>

ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 12.05.2020 14:29:16

Метка запуска zezina_ea



Сообщить об ошибке

0 199999 999997

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11403 10104 22001 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 101 182

		маршрут по уч. на текущую дату. 114 101 162															
Ц	ЗЦех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд				I-во, I				
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	100 114	11403	100 101	10104	51-64-4_11-1	114000488081	19 мар maslenr		0,60 0,00	0	1	1	0	0	1 1	изг.	0 100413 312018
2	100 101	10104	100 101	22001	51-64-4_11-1	101001019087	19 мар zaveruk	18 май ha_pi	0,50 0,00	0	1	1	0	0		изг.	0 100413 312025
3	100 101	22001	126 182	18204	51-64-4_11-1	101001019088	19 мар			0	0	0	0	0	1 1	X	0 100413 312032
4	126 182	18204	182			182000813855	19 мар		0,00 0,00	0	0	0	0	0		X	0 100413 312049
			Тип	обраб	отки: МЗК (Окрашивание	ı	ı	ı	ı	i	Ī			1		
5	126 182	22003	118 118	11801	51-64-4_11-1	182000813856	19 мар			0	0	0	0	0		X	0 100413 312056
_	To proro 110 use																

Т.е. всего: 1,1 Остаток т.е.: 0,0

1,10 час. 0,00 час.

Статистика заказов

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

~ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	34444	-		TIPITITE TIPITE	ocib (nepbbic ie ACE)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
28-05_13607	0	0	0	51-64-4 11-1	ПБИН.685614.006 Коробка соединительная
28-05 13624	2	2	0		
51-64-4 11-1	0	0	0		
Итого	2	2	0		

Перечень инструментов для станков

пер	Геречень инструментов для станков												
№ П.П.	Уст- ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол- во	Адреса хранения на складах							
Cm	анок .	: MC	V Карта наладкі	и :ПБИН.731141.009.jpg									
1		T01	ИНС000000000000001464	Метчик ЧПУ-M3x0,5-ISO 2-6H-маш-глух-56-9-3-3,5-2,7-DIN 371-П-ЦМ	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0312							
2		T01	ИНС000000000000001464	Метчик ЧПУ-M3x0,5-ISO 2-6H-маш-глух-56-9-3-3,5-2,7-DIN 371-П-ЦМ	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11404 98 0101 13609 19 0312							
3		T01	ИНС0000000000000002360	Зенковка ЧПУ-кон-90-6х45-6-1,5-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404 98 0101 13609 18 0212							
4		T01	ИНС0000000000000002360	Зенковка ЧПУ-кон-90-6х45-6-1,5-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404 98 0101 13609 18 0212							
5		T01	ИНС0000000000000004927	Сверло ЧПУ-СП-2,5-h8-6-ц/х-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0203							
6		T01	ИНС0000000000000004927	Сверло ЧПУ-СП-2,5-h8-6-ц/х-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404 98 0101 13609 16 0203							
7		T01	ИНС0000000000000004945	Сверло ЧПУ-СП-4,3-h8-6-ц/х-66-24-140-17-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13801_98_0101 13609_16_0605							
8		T01	ИНС0000000000000004945	Сверло ЧПУ-СП-4,3-h8-6-ц/х-66-24-140-17-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101_10104_98_0101 11402_98_0101_11404_98_0101 13801_98_0101_13609_16_0605							
9		T01	ИНС0000000000000004957	Сверло ЧПУ-СП-5,5-h8-6-ц/х-66-28-140-20-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13801_98_0101 13609_16_0207							
10		T01	ИНС0000000000000004968	Сверло ЧПУ-СП-6,6-h8-8-ц/х-79-34-140-24-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0408							
11		T01	ИНС0000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 16 0411							
12		T01	ИНС0000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 16 0411							
13		T01	ИНС0000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411							
14		T01	ИНС0000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 16 0411							
15		T01	ИНС0000000000000006243	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-5-0,1-45-13х57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_11_0807							
16		T01	ИНС0000000000000006243	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-5-0,1-45-13x57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_11_0807							

Сопроводительная карта № 413312 от 03.03.2020 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (

2852 14.04.2020 MPM

Запуск: цех-100, уч.-11403

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

	2 U	(
Программа ЧПУ	ПБИН.731141.009	
O21887	DahLih MCV-1020A (инв. № 816) DahLih MCV-1020A (инв. № 817) HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)	9 400000 386868
O21889	DahLih MCV-1020A (инв. № 816) DahLih MCV-1020A (инв. № 817) HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)	9 400000 386882
O21890	HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)	9 400000 387049
O21891	DahLih MCV-1020A (инв. № 816) DahLih MCV-1020A (инв. № 817)	9 400000 386905
O21892	HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)	9 400000 387070
O21893	DahLih MCV-1020A (инв. № 816) DahLih MCV-1020A (инв. № 817)	9 400000 386929
PBIN.731141.009 U1	MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)	9 400000 387117
PBIN.731141.009 U2	MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)	9 400000 387124
PBIN.731141.009 U3	MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)	9 400000 387131
PBIN.731141.009 U4	MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)	9 400000 387148

Сопроводительная карта № 414050 от 04.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-11403 Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: **2842 14.05.2020 Прочее**

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ИКГТ.724211.002 Корпус</u>

<u>ДУБЛИКАТ</u>
Сообщить об ошибке



Метка запуска

0 100414 050001

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11403 10104 22001 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 101 182

маршруг по уч. на текущую дату. 114 тот 182																	
ЦЗ	Цех	ΡЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-во, I	ПТ.			
	/Уч.	ИЗГ.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План				Брак Фа	акт	Штрих-код
	изг.		пол.	11031.					ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		1
1	100 114	11403	100 101	10104	23-10-134_МФ	114000488404	01 мар	1	3,32 3,32	0	1	0	0	1			0 100414 050018
2	100 101	10104	100 101	22001	23-10-134_МФ	101001019609	01 мар		0,47 0,47	0	1	0	0	1			0 100414 050025
3	100 101	22001	126 182	18201	23-10-134_МФ	101001019610	01 мар			0	1	0	0	1			0 100414 050032
4	126 182	18201	182			182000814369	01 мар	I		0	1	0	0	1			0 100414 050049
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Х	им. Окс.	. э, пло	эщадь	0.016	1 кв.м					
5	126 182	22003	126 182	18204	23-10-134_МФ	182000814370	01 мар			0	1	0	0	1			0 100414 050056
6	126 182	18204	182		23-10-134_МФ		01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100414 050063
			1 ИП	oopao	отки: Окраш	ивание по МЗ	K	<u> </u>	ı	<u> </u>	L	<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>		
7	126 182	22003	100 102	10205	23-10-134_МФ	182000814372	01 мар			0	1	0	0	1			0 100414 050070

Т.е. всего: 3,78 час. Остаток т.е.: 3,78 час.

Сопроводительная карта № 414050 от 04.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-11403 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2842 14.05.2020) Прочее

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	23-10-134_MΦ
П Плита Д16 32 ГОСТ 17232-99	13605 00 0101	КГ	0,581	0,581

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

					(1 / 1 /
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-134 МФ	1	1	0	23-10-134 МФ	ИКГТ.301172.176 Корпус
95-78	1	0	1		
Итого	2	1	1		

Размеры заготовки (М000000000000000017615 Плита Д16 32 ГОСТ 17232-99) : H=32 W=72 L=90

Перечень инструментов для станков

	the Mark Mark Commence of the Market												
№ П.П.	Уст- ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол- во	Адреса хранения на складах							
Cm	анок .	: <i>HA</i> A	4S Карта наладн	ки : ИКГТ.724211.002.jpg									
1	001	T01	ИНС0000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ER-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202							
2	001	T01	ИНС0000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-A-4-50-0-90-18x50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305							
3	001	T01	ИНС0000000000000006234	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-10-0,2-45-16х100-10-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_11_0306							
4	001	T01	ИНС0000000000000006237	Фреза ЧПУ-цел-С-4-10-0-90-5х72-10-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403 98 0101 13609 11 0205							
5	002	T01	ИНС00000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ЕR-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202							
6	002	T01	ИНС0000000000000004491	Фреза ЧПУ-цел-U-4-4-R2-0-11x80-6-ц/x-ЦМ-C-HC	1	11403_98_0101 11404_98_0101 13609 19 0505							
7	002	T01	ИНС0000000000000005431	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-3-0,1-45- 8/18x57-6-ц/x-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 17 0607							
8	002	T01	ИНС000000000000005453	Фреза ЧПУ-цел-U-2-8-R4-0-11x61-8-ц/x-ЦМ	1	11403 98 0101 13609 17 0110							
9	002	T01	ИНС0000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-A-4-50-0-90-18x50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609 20 0305							
10	002	T01	ИНС00000000000000006232	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-6-0,2-45-10x80-6-ц/x-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_11_0106							
11	002	T01	ИНС0000000000000006234	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-10-0,2-45-16х100-10-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_11_0306							
12	002	T01	ИНС0000000000000006237	Фреза ЧПУ-цел-С-4-10-0-90-5х72-10-ц/х-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_11_0205							

Сопроводительная карта № 414050 от 04.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-11403 Лист 3 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: **2842 14.05.2020 Прочее**

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ ИКГТ.724211.002

O70363 DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)

O70364 DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)





Сопроводительная карта № 414058 от 04.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-11403 Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2842 14.05.2020) Прочее

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

<u>ИКГТ.741512.036 Корпус</u> ДУБЛИКАТ ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 02.06.2020 13:40:40

Метка запуска zezina_ea

100616 058007

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11403 10104 22001 18201 22003 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 101 182

ЦЗЦех РЦ Цех РЦ № заказа № произ. Дата изгот. Труд Кол-во, шт.																	
цэ	дех /Уч.	,	,	· ·	Nº sakasa	-				207	Птот			пт. План	Гиот	Фолт	IIImarry von
		ил.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт							.*	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	100 114	11403	100 101	10104	23-10-134_МФ	114000488417	01 мар		1,37 1,37	0	1	0	0	1			0 100414 058014
2	100 101	10104	100 101	22001	23-10-134_МФ	101001019622	01 мар		0,08 0,08	0	1	0	0	1			0 100414 058021
3	100 101	22001	126 182	18201	23-10-134_МФ	101001019623	01 мар			0	1	0	0	1			0 100414 058038
4	126 182	18201	182			182000814385	01 мар			0	1	0	0	1			0 100414 058045
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Х	им. Окс	э, пло	эщадь	0.008	52 кв.	M				
5	126 182	22003	126 182	18204	23-10-134_МФ	182000814386	01 мар			0	1	0	0	1			0 100414 058052
6	126 182	18204	182			182000814387	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100414 058069
			Тип	оораб	отки: Окраш	ивание по МЗ	K	i	i	Ī	1	i	i i				
7	126 182	22003	118 118	11801	23-10-134_МФ	182000814388	01 мар			0	1	0	0	1			0 100414 058076
									4 45								

Т.е. всего: 1,45 час. Остаток т.е.: 1,45 час. Сопроводительная карта № 414058 от 04.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-11403 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2842 14.05.2020) Прочее

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	23-10-134_МФ
П Плита Д16 30 ГОСТ 17232-99	13605 11 0101	КГ	0,213	0,213

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-134 МФ	1	1	0	23-10-134 МФ	ИКГТ.468354.011 Основание ПТ ПВИ МФАТ
95-78	1	0	1		
Итого	2	1	1		

Размеры заготовки (М00000000000000015388 Плита Д16 30 ГОСТ 17232-99) : H=30 W=49 L=52

Перечень инструментов для станков

пер	мо Vot Мо Vot инструментов для станков												
№ П.П.	Уст- ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол- во	Адреса хранения на складах							
Cm	анок .	: <i>MC</i>	V Карта наладкі	и :ИКГТ.741512.036.jpg	-								
1	001	T01	ИНС00000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ER-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 11101 01 0101 13609 18 0202							
2	001	T01	ИНС0000000000000004936	Сверло ЧПУ-СП-3,4-h8-6-ц/x-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0304							
3	001	T01	ИНС0000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 16 0411							
4	001	T01	ИНС000000000000005453	Фреза ЧПУ-цел-U-2-8-R4-0-11x61-8-ц/x-ЦМ	1	11403_98_0101_13609_17_0110							
5	001	T01	ИНС0000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-А-4-50-0-90-18x50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305							
6	001	T01	ИНС0000000000000006246	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-10-0,1-45-22х72-10-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 12 0107							
7	002	T01	ИНС0000000000000002499	Фреза ЧПУ-цел-E-4-7-R3-0-3x75-12-ц/x-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 13609_17_0202							
8	002	T01	ИНС0000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ЕR-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 11101 01 0101 13609 18 0202							
9	002	T01	ИНС000000000000005453	Фреза ЧПУ-цел-U-2-8-R4-0-11x61-8-ц/x-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_17_0110							
10	002	T01	ИНС0000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-A-4-50-0-90-18x50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305							
11	002	T01	ИНС0000000000000006246	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-10-0,1-45-22х72-10-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609 12 0107							
12	003	T01	ИНС0000000000000002541	Пластина ЧПУ ФРЕЗ-КЕ-18-5-1,2-ER-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 11101_01_0101 13609_18_0202							
13	003	T01	ИНС000000000000005453	Фреза ЧПУ-цел-U-2-8-R4-0-11x61-8-ц/x-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_17_0110							
14	003	T01	ИНС000000000000005537	Фреза ЧПУ-сбор-A-4-50-0-90-18x50-22-к/о-ЦМ	1	11403_98_0101 10105_98_0101 13609_20_0305							
15	003	T01	ИНС00000000000000006233	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-8-0,2-45-13х100-8-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_11_0206							
16	003	T01	ИНС0000000000000006234	Фреза ЧПУ-цел-Р-3-10-0,2-45-16х100-10-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_11_0306							

04.06.2020 15:22:02 **414058** or 04.03.2020 Запуск: цех-100, уч.-11403 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди: 2842

14.05.2020 Прочее

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

П	рограмма	ЧПУ	ИКІ	T.741	1512.0	036	,
---	----------	-----	-----	-------	--------	-----	---

IKGT.741512.036 U1 MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)

IKGT.741512.036 U2 MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)

IKGT.741512.036 U3 MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)

O70510 DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)

DahLih MCV-1020A (инв. № 816) O70511

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)

O70512 DahLih MCV-1020A (инв. № 816)

DahLih MCV-1020A (инв. № 817)

HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)





01.02.2013 СЛУЖ.

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.731141.009 КорпусСообщить об ошибке

Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11403 10104 22001 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 114 101 182

ЦЗ	Цех	РЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	т-во, і	ШТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						OCT.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
1	100 114	11403	100 101	10104	28-05_13624	114000493418	01 май		1,20 1,20	0	2	0	0	2			0 100420 237014
2	100 101	10104	100 101	22001	28-05_13624	101001026943	01 май		1,00 1,00	0	2	0	0	2			0 100420 237021
3	100 101	22001	126 182	18204	28-05_13624	101001026944	01 май			0	2	0	0	2			0 100420 237038
4	126 182	18204	182			182000820691	01 май		0,00 0,00	0	2	0	0	2			0 100420 237045
			Тип	обраб	отки: МЗК ()крашивание	1 1	1		1 1	Ī	Ī	1		i i		
5	126 182	22003	118 118	11801	28-05_13624	182000820692	01 май			0	2	0	0	2			0 100420 237052

2,20 Т.е. всего: час. Остаток т.е. : 2,20 час.

Статистика заказов

№ заказа	Всего	План	Факт
28-05 13607	0	0	0
28-05_13624	2	2	0
51-64-4 11-1	0	0	0
Итого	2	2	0

Пер	ечень	ь инс	грументов для станк	0B		
№ п.п.	Уст- ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол- во	Адреса хранения на складах
Cm	анок .	: MC	V Карта наладки	:ПБИН.731141.009.jpg		
1		T01	ИНС0000000000000001464	Метчик ЧПУ-M3x0,5-ISO 2-6H-маш-глух-56-9-3-3,5-2,7-DIN 371-П-ЦМ	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0312
2		T01	ИНС0000000000000001464	Метчик ЧПУ-M3x0,5-ISO 2-6H-маш-глух-56-9-3-3,5-2,7-DIN 371-П-ЦМ	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11404_98_0101 13609_19_0312
3		T01	ИНС00000000000000002360	Зенковка ЧПУ-кон-90-6х45-6-1,5-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_18_0212
4		T01	ИНС00000000000000002360	Зенковка ЧПУ-кон-90-6х45-6-1,5-ц/х-ЦМ-С-Ч	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_18_0212
5		T01	ИНС00000000000000004927	Сверло ЧПУ-СП-2,5-h8-6-ц/х-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0203
6		T01	ИНС00000000000000004927	Сверло ЧПУ-СП-2,5-h8-6-ц/х-62-20-140-14-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0203
7		T01	ИНС0000000000000004945	Сверло ЧПУ-СП-4,3-h8-6-ц/х-66-24-140-17-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13801_98_0101 13609_16_0605
8		T01	ИНС0000000000000004945	Сверло ЧПУ-СП-4,3-h8-6-ц/х-66-24-140-17-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 10104_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13801_98_0101 13609_16_0605
9		T01	ИНС0000000000000004957	Сверло ЧПУ-СП-5,5-h8-6-ц/х-66-28-140-20-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13801_98_0101 13609_16_0207
10		T01	ИНС0000000000000004968	Сверло ЧПУ-СП-6,6-h8-8-ц/х-79-34-140-24-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 11404_98_0101 13609_16_0408
11		T01	ИНС0000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/x-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
12		T01	ИНС0000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
13		T01	ИНС0000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
14		T01	ИНС0000000000000005189	Сверло ЧПУ-ЦНТР-2,5-h7-6.3-ц/х-45-5-118-12-ЦМ-С-НС	1	11403_98_0101 11402_98_0101 13609_16_0411
15		T01	ИНС0000000000000006243	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-5-0,1-45-13х57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_11_0807
16		T01	ИНС0000000000000006243	Фреза ЧПУ-цел-Р-2-5-0,1-45-13х57-6-ц/х-ЦМ	1	11403_98_0101 13609_11_0807

Запуск: цех-100, **уч.-11403** Лист 2 04.06.2020 15:22:02 **Сопроводительная карта № 420237** от 20.05.2020

№ и гр. очереди: 5

01.02.2013) СЛУЖ.

№ и гр. очереди: (5	01.02.2013) СЛУЖ.	
	СК ПОДТВЕРЖ	ДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК
Программа ЧПУ	ПБИН.731141.009	
O21887	DahLih MCV-1020A (инв. № 816) DahLih MCV-1020A (инв. № 817) HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)	9 400000 386868
O21889	DahLih MCV-1020A (инв. № 816) DahLih MCV-1020A (инв. № 817) HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)	9 400000 386882
O21890	HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)	9 400000 387049
O21891	DahLih MCV-1020A (инв. № 816) DahLih MCV-1020A (инв. № 817)	9 400000 386905
O21892	HAAS VF-2 (инв. № 825) HAAS VF-3 (инв. № 802) HAAS VF-3 (инв. № 803)	9 400000 387070
O21893	DahLih MCV-1020A (инв. № 816) DahLih MCV-1020A (инв. № 817)	9 400000 386929
PBIN.731141.009 U1	MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)	9 400000 387117
PBIN.731141.009 U2	MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)	9 400000 387124
PBIN.731141.009 U3	MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)	9 400000 387131
PBIN.731141.009 U4	MAS MSV1270 Speed (инв. № 820)	9 400000 387148

2897 29.05.2020 ПРД

ЖЯ8.245.291-05 Кольцо

Сообщить об ошибке

ЗАПУЩЕНА В ПРОИЗВОДСТВО 02.06.2020 13:39:40 ДУБЛИКАТ

<u>М</u>етка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

zezina_ea



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11404 10102 22001 18204 22003 10803 22004 10104 22001 10204 10205 22003 18201 22003 10604 22021

			_			: 114 101 182			182 10	06							
ЦЗ	Цех		Цех	РЦ	№ заказа	№ произ.	Дата									111	
	/Уч. изг.	изг.	/Уч. пол.	пол.		заказа	План	Факт	вся/		План всего			План остат		Факт	Штрих-код
1	400			10102	75-01-1	114000504310	01 июн		0,20 0,20	0	4	0	0	4	,,,,		0 100375 083018
			100 101	10102	75-01-2	114000504314	01 июн		0,20 0,20	0	4	0	0	4			
2	100 101	10102	100 101	22001	75-01-1	101001042310	01 июн		0,03 0,03	0	4	0	0	4			0 100375 083025
			101	22001	75-01-2	101001042314	01 июн		0,03 0,03	0	4	0	0	4			
3	100 101	22001	182	18204		101001042311	01 июн			0	4	0	0	4			0 100375 083032
			182		75-01-2	101001042315	01 июн			0	4	0	0	4			
4	126 182	18204	182	22003		182000834065	01 июн		0,00	0	4	0	0	4			0 100375 083049
			182		75-01-2 отки: Кузнеч	182000834069 іная	01 июн		0,00	0	4	0	0	4			
5	126 182	22003	100 108	10803	75-01-1	182000834066	01 июн			0	4	0	0	4			0 100375 083056
			100 108	10803	75-01-2	182000834070	01 июн			0	4	0	0	4			
6	100 108	10803	108	22004		108000322281	01 июн		0,01 0,01	0	4	0	0	4			0 100375 083063
			108		75-01-2	108000322283	01 июн		0,01 0,01	0	4	0	0	4			
7	100 108	22004	101	10104		108000322282	01 июн			0	4	0	0	4			0 100375 083070
	100		101		75-01-2	108000322284	01 июн		0.07	0	4	0	0	4			
8	100 101	10104	101	22001		101001042312	01 июн		0,07 0,07 0,07	0	4	0	0	4			0 100375 083087
	100		101		75-01-2	101001042316	01 июн		0,07	0	4	0	0	4			
9	100 101	22001	102	10204		101001042313	01 июн 01 июн			0	4	0	0	4			0 100375 083094
	100	107	102		75-01-2	101001042317	01 июн		0,10	0	4	0	0	4			
10	100	10204	102	10205	75-01-1 75-01-2	102001430139 102001430143	01 июн		0,10	0	4	0	0	4			0 100375 083100
	100	107	102					<u> </u>	0,10	0	4	0	0	4			
11	100	10205	100	22003	/5-01-1	102001430140	01 июн		0,07 0,07	0	4	0	0	4			0 100375 083117

Сопроводительная карта № 375083 от 01.06.2020 Запуск: цех-100, уч.-11404 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2897 29.05.2020) ПРД

	СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК															
ı			1	i	İ		İ	CK IIC	дів	EРЖ ⊓	ДАЕТ	ГСЯТ	VIAC:	LEPO	м (БРІ	иі адиром) и отк
			100 102	22003	75-01-2	102001430144	01 июн		0,07 0,07	0	4	0	0	4		
12	100 102	22003	126 182	18201	75-01-1	102001430141	01 июн			0	4	0	0	4		0 100375 083124
			126 182	18201	75-01-2	102001430145	01 июн			0	4	0	0	4		
13	126 182	18201	126 182	22003	75-01-1	182000834067	01 июн			0	4	0	0	4		0 100375 083131
			182		75-01-2	182000834071	01 июн	l		0	4	0	0	4		
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие Ц	24. xp., 1	площа	дь 0.0	025 кв	3.M, TO	лщина	0.024		
14	126 182	22003	106 106	10604	75-01-1	182000834068	01 июн			0	4	0	0	4		0 100375 083148
			106 106	10604	75-01-2	182000834072	01 июн			0	4	0	0	4		
15	106 106	10604	106 106	22021	75-01-1	106000067372	01 июн		0,03 0,03	0	4	0	0	4		0 100375 083155
			106 106	22021	75-01-2	106000067374	01 июн		0,03 0,03	0	4	0	0	4		
16	106 106	22021	106 106	10604	75-01-1	106000067373	01 июн			0	4	0	0	4		0 100375 083162
			106		75-01-2	106000067375	01 июн			0	4	0	0	4		
			A	дрес:	10611 05 0403	3	i	1	i		Ī	1	1		1	

Т.е. всего: 1,01 час. Остаток т.е.: 1,01 час. Сопроводительная карта № 375083 от 01.06.2020 Запуск: цех-100, уч.-11404 Лист 3 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2897 29.05.2020) ПРД

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	75-01-1	75-01-2
П Круг 8,0-h11 ГОСТ 7417-75/A12 ГОСТ 1414-75	13606 06 0402	КГ	0,480	0,240	0,240

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1	4	4	0	75-01-1	ЖЯ4.443.201 Оттяжка фидера
75-01-2	4	4	0	75-01-2	ЖЯ4.443.201 Оттяжка фидера
Итого	8	8	0		

Перечень инструментов для станков

№ П.П.	Уст- ка	№ яч.	Код инструмента	Наименование инструмента	Кол- во	Адреса хранения на складах
Cm	анок :	: GeF	ong GF-20MDII K	арта наладки : ЖЯ8.245.291-05-G20.jpg		
1	001	T01	ИНС000000000000001689	Державка ЧПУ КАН-нар-4-2-12-12-125		11404_98_0101 10105_98_0101 10106_98_0101 11402_98_0101 13609_19_0202
2	001	T01	ИНС000000000000004744	Пластина ЧПУ ТОК-FOFB-6,4-3,18-0,05-С-НС-ЦМ	1	11404_98_0101 13609_18_0509
3	001	T05	ИНС000000000000004705	Пластина ЧПУ ТОК-FCCB-6.3-1.5-0.05-L-C-HC-ЦМ	1	11404_98_0101 13609_18_0405

Сопроводительная карта № 375083 от 01.06.2020 Запуск: цех-100, уч.-11404 Лист 4 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: **2897 29.05.2020**

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Программа ЧПУ ЖЯ8.245.291-05

O61223 GEFONG GF-20MDII (инв. № 512)

GEFONG GF-20MDII (инв. № 518)

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура Сообщить об ошибке

0 199999 999997

Метка запуска

0 100380 759007

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

	Цех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд				т-во, і				
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	118 118	11801	126 182	18204	23-10-122	118000354901	22 июл		0,13 0,13	0	2	0	0	2			0 100380 759014
2	126 182	18204	126 182	22003	23-10-122	182000759746	22 июл		0,00 0,00	0	2	0	0	2			0 100380 759021
	Тип обработки: МЗК Полное изготовление									i							
3	126 182	22003	118 118	11801	23-10-122	182000759747	22 июл			0	2	0	0	2			0 100380 759038

Т.е. всего: 0,13 час. Остаток т.е.: 0,13 час.

Сопроводительная карта №	380759 от 22.07.2019	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	<mark>ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРО</mark> М	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	23-10-122
С ПБИЙ.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	2	2
П Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ТШ	34	34
ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	2	2

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

Claincinka	Jakasui)		примением	оств (первые 13 дел)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	23-10-122	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

ПБИН.301231.041 Корпус Сообщить об ошибке



Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

Ц	3 Цех			ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	IIT.			
'	/Уч.			пол.		заказа	План	Факт			План				Брак Ф	ракт	Штрих-код
	изг.	1151.	пол.	11031.					ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		•
1	118 118	11801	118 118	22007	77-36-22_влн	118000388518	02 мар		12,3 12,3	0	4	0	0	4			0 100417 894015
2	118 118	22007	100 108	10801	77-36-22_влн	118000388519	02 мар			0	4	0	0	4			0 100417 894022
	100 108	10801	100 108	22004	77-36-22_влн	108000316829	02 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			0 100417 894039
4	100 108	22004	126 182	18204	77-36-22_влн	108000316830	02 мар			0	4	0	0	4			0 100417 894046
4	126 182	18204	182			182000817640	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4			0 100417 894053
			Тип	обраб	отки: Окрац	ивание по МЗ	K	i	i	i i	ì	i i					
(126 182	22003	118 118	11808	77-36-22_влн	182000817641	02 мар			0	4	0	0	4			0 100417 894060
•	118 118	11808	118 118	22011	77-36-22_влн	118000388520	02 мар		1,53 1,53	0	4	0	0	4			0 100417 894077
5	118 118	22011	118 118	11801	77-36-22_влн	118000388521	02 мар			0	4	0	0	4			0 100417 894084

14,47 час. Т.е. всего: Остаток т.е.: 14,47 час.

Сопроводительная карта №	417894 ot 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

Cı	тецификация			Всего	77-36-22_влн
С	ПБИЙ.741400.294 Корпус	114 101 182	ШТ	4	4
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d	13602 22 0602	ШТ	300	300
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d	13602 22 1102	ШТ	88	88

 Статистика заказов
 Применяемость (первые 15 ДСЕ)

 № заказа
 Всего
 План
 Факт
 № заказа
 ДСЕ

 23-10-122
 2
 0
 2
 77-36-22 влн
 ПБИН.468172.007
 Изделие Волна-С

№ заказа	Всего	План	Факт
23-10-122	2	0	2
76-01-1 влн	1	1	0
76-01-10 влн	1	1	0
76-01-2 влн	1	1	0
76-01-3 влн	1	1	0
76-01-4 влн	1	1	0
76-01-5 влн	1	1	0
76-01-6 влн	1	1	0
76-01-7 влн	1	1	0
76-01-8 влн	1	1	0
76-01-9 влн	1	1	0
77-36-22 влн	4	4	0
77-36-23 влн	4	4	0
77-36-24 влн	4	4	0
77-36-25 влн	4	4	0
77-36-26 влн	4	4	0
77-36-27 влн	4	4	0
Итого	36	34	2

Лист 1 04.06.2020 15:22:02

ПБИН.301231.041 Корпус Сообщить об ошибке

Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

П	3 Цех	1 2		РЦ	№ заказа	. Уто тоо тол № произ.	Дата	изгот	Труд			Кол	I-BO, I	шт			
	/Уч.			пол.	J = Jakasa	заказа	План	Факт			Ппан			План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		лол.	пол.		заказа	11,1011	Paki	ост.		всего			остат	.*	₽un1	штрих код
-	1									Jui.	BCCIO	пуск		ociai	/ y C		
1	118	11801	118	22007	77-36-23_влн	118000388628	02 мар		12,3	0	4	0	0	4			0 100417 895012
	118		118			ļ		•	12,3			ļ					0 100417 895012
	110		100				02 мар										
2	118	22007	108	10801	77-36-23_влн	118000388629	UZ Map			0	4	0	0	4			
	110		108									 					0 "100417"895029"
3	100	10001	100	22004	77-36-23_влн	108000316831	02 мар		0,67	0	4	0	0	4			
-	108	10001	108	22004	77-30-23_влн	100000310031			0,67	U	4	U	U	4			0 100417 895036
-						!											
4	100	22004	126	18204	77-36-23_влн	108000316832	02 мар			0	4	0	0	4			
	108		182		_									-			0 100417 895043
-	100		101						0.00								
5	126	18204	126	22003	77-36-23_влн	182000817692	02 мар		0,00	0	4	0	0	4			
	182		182						0,00								0 "100417"895050"
			Тип	обраб	отки: Окрац	ивание по МЗ	K	ı	i	i i	i	i i	Ì		ĺ		
	126		110	11000	77.00.00	400000047000	02 мар			•			0				
1	182	22003	118	11808	77-36-23_влн	182000817693	UZ Map			0	4	0	0	4			0 100 (17 80 50 (7
	102		110			<u> </u>			!			! !					0 "100417"895067"
_	118	11000	118	22011	77-36-23_влн	118000388630	02 мар		1,53	0	4	0	0	4			
1	118	11008	118	∠∠U11	77 00-20_BIR	11000000000	- 1		1,53	U	4		U	4			0 100417 895074
-			110			! 			-			! 					
5	118	22011	118	11801	77-36-23_влн	118000388631	02 мар			0	4	0	0	4			
`	118	22011	118	11001				<u>I</u> I					U				0 100417 895081
<u></u>						İ			i 44.47			İ			İ		

Т.е. всего: 14,47 час. Остаток т.е.: 14,47 час.

Сопроводительная карта №	417895 от 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	<mark>ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРО</mark> М	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

C	пецификация			Всего	77-36-23_влн
C	ПБИН.741400.294 Корпус	114 101 182	ШТ	4	4
Γ	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d	13602 22 0602	ШТ	300	300
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d	13602 22 1102	ШТ	88	88

 Статистика заказов
 Применяемость (первые 15 ДСЕ)

 № заказа
 Всего
 План
 Факт
 № заказа
 ДСЕ

 23-10-122
 2
 0
 2
 77-36-23 влн
 ПБИН.468172.007
 Изделие Волна-С

Cimilation	34144301	•	
№ заказа	Всего	План	Факт
23-10-122	2	0	2
76-01-1 влн	1	1	0
76-01-10 влн	1	1	0
76-01-2 влн	1	1	0
76-01-3 влн	1	1	0
76-01-4 влн	1	1	0
76-01-5 влн	1	1	0
76-01-6 влн	1	1	0
76-01-7 влн	1	1	0
76-01-8 влн	1	1	0
76-01-9 влн	1	1	0
77-36-22 влн	4	4	0
77-36-23 влн	4	4	0
77-36-24 влн	4	4	0
77-36-25 влн	4	4	0
77-36-26 влн	4	4	0
77-36-27 влн	4	4	0
Итого	36	34	2

Запуск: цех-118, уч.-11801

Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди:

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус Сообщить об ошибке

0 199999 999997

Метка запуска

0 100417 896002

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

Ц	3 Цех			ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	IIT.			
'	/Уч.			пол.		заказа	План	Факт			План				БракФ	акт	Штрих-код
	изг.		пол.	11031.					ост.		всего			остат	.*		1
]	118 118	11801	118 118	22007	77-36-24_влн	118000388738	02 мар		12,3 12,3	0	4	0	0	4			0 100417 896019
2	118 118	22007	100 108	10801	77-36-24_влн	118000388739	02 мар			0	4	0	0	4			0 100417 896026
3	100 108	10801	100 108	22004	77-36-24_влн	108000316833	02 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			0 100417 896033
4	100 108	22004	126 182	18204	77-36-24_влн	108000316834	02 мар			0	4	0	0	4			0 100417 896040
4	126 182	18204	182			182000817744	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4			0 100417 896057
			Тип	обраб	отки: Окрац	ивание по M3	K	i	i	i i	ì	i i	Ì		ı ı		
(126 182	22003	118 118	11808	77-36-24_влн	182000817745	02 мар			0	4	0	0	4			0 100417 896064
•	118 118	11808	118 118	22011	77-36-24_влн	118000388740	02 мар		1,53 1,53	0	4	0	0	4			0 100417 896071
5	118 118	22011	118 118	11801	77-36-24_влн	118000388741	02 мар			0	4	0	0	4			0 100417 896088

Т.е. всего: 14,47 час. Остаток т.е.: 14,47 час.

Сопроводительная карта №	417896 от 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

ДСЕ ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С

\mathbf{C}	пецификация			Всего	77-36-24_влн
С	ПБИЙ.741400.294 Корпус	114 101 182	ШТ	4	4
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d	13602 22 0602	ШТ	300	300
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d	13602 22 1102	ШТ	88	88

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа

77-36-24 влн ПБИН.468172.007 Изделие Статистика заказов

№ заказа	Всего	План	Факт
23-10-122	2	0	2
76-01-1 влн	1	1	0
76-01-10 влн	1	1	0
76-01-2 влн	1	1	0
76-01-3 влн	1	1	0
76-01-4 влн	1	1	0
76-01-5 влн	1	1	0
76-01-6 влн	1	1	0
76-01-7 влн	1	1	0
76-01-8 влн	1	1	0
76-01-9 влн	1	1	0
77-36-22 влн	4	4	0
77-36-23 влн	4	4	0
77-36-24 влн	4	4	0
77-36-25 влн	4	4	0
77-36-26 влн	4	4	0
77-36-27 влн	4	4	0
Итого	36	34	2

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус Сообщить об ошибке

Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

ЗЦех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	ШТ.		
/Уч	. изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак Фак	т Штрих-код
изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е	
1 118 118	11801	118 118	22007	77-36-25_влн	118000388848	02 мар		12,3 12,3	0	4	0	0	4		0 100417 897016
2 118 118	22007	100 108	10801	77-36-25_влн	118000388849	02 мар			0	4	0	0	4		0 100417 897023
3 100 108	10801	100 108	22004	77-36-25_влн	108000316835	02 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4		0 100417 897030
4 100 108	22004	126 182	18204	77-36-25_влн	108000316836	02 мар			0	4	0	0	4		0 100417 897047
5 126 182	18204	182			182000817796	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4		0 100417 897054
		Тип	обраб	отки: Окрац	ивание по МЗ	K	1	1 1	ı	li .	1 1	1 1			
6 126 182	22003	118 118	11808	77-36-25_влн	182000817797	02 мар			0	4	0	0	4		0 100417 897061
7 118 118	11808	118 118	22011	77-36-25_влн	118000388850	02 мар		1,53 1,53	0	4	0	0	4		0 100417 897078
8 118 118	22011	118 118	11801	77-36-25_влн	118000388851	02 мар			0	4	0	0	4		0 100417 897085

Т.е. всего: 14,47 час. Остаток т.е.: 14,47 час.

Сопроводительная карта №	417897 от 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

\mathbf{C}	пецификация			Всего	77-36-25_влн
С	ПБИЙ.741400.294 Корпус	114 101 182	ШТ	4	4
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d	13602 22 0602	ШТ	300	300
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d	13602 22 1102	ШТ	88	88

 Статистика заказов
 Применяемость (первые 15 ДСЕ)

 № заказа
 Всего
 План
 Факт
 № заказа
 ДСЕ

 23-10-122
 2
 0
 2
 77-36-25 влн
 ПБИН.468172.007
 Изделие Волна-С

№ заказа	Всего	План	Факт
23-10-122	2	0	2
76-01-1 влн	1	1	0
76-01-10 влн	1	1	0
76-01-2 влн	1	1	0
76-01-3 влн	1	1	0
76-01-4 влн	1	1	0
76-01-5 влн	1	1	0
76-01-6 влн	1	1	0
76-01-7 влн	1	1	0
76-01-8 влн	1	1	0
76-01-9 влн	1	1	0
77-36-22 влн	4	4	0
77-36-23 влн	4	4	0
77-36-24 влн	4	4	0
77-36-25 влн	4	4	0
77-36-26 влн	4	4	0
77-36-27 влн	4	4	0
Итого	36	34	2

Лист 1 04.06.2020 15:22:02

ПБИН.301231.041 Корпус Сообщить об ошибке

Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

Ц	3Цех			ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	IIT.			
'	/Уч			пол.		заказа	План	Факт			План				БракФ	акт	Штрих-код
	ИЗГ		пол.	11071.					ост.		всего			остат	.*		<u>.</u>
	118	11801	118 118	22007	77-36-26_влн	118000388958	02 мар		12,3 12,3	0	4	0	0	4			0 100417 898013
2	118	22007	100 108	10801	77-36-26_влн	118000388959	02 мар			0	4	0	0	4			0 100417 898020
	3 100 108	10801	100 108	22004	77-36-26_влн	108000316837	02 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			0 100417 898037
4	1 100 108	22004	126 182	18204	77-36-26_влн	108000316838	02 мар			0	4	0	0	4			0 100417 898044
4	126 182	18204	182			182000817848	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4			0 100417 898051
			Тип	обраб	отки: Окрац	ивание по M3	K	i	i	i i	ì	i i			ı ı		
•	126 182	22003	118 118	11808	77-36-26_влн	182000817849	02 мар			0	4	0	0	4			0 100417 898068
,	7 118 118	11808	118 118	22011	77-36-26_влн	118000388960	02 мар		1,53 1,53	0	4	0	0	4			0 100417 898075
	3 118 118	22011	118 118	11801	77-36-26_влн	118000388961	02 мар			0	4	0	0	4			0 100417 898082

14,47 час. Т.е. всего: Остаток т.е.: 14,47 час.

Сопроводительная карта №	417898 от 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

\mathbf{C}	пецификация			Всего	77-36-26_влн
С	ПБИЙ.741400.294 Корпус	114 101 182	ШТ	4	4
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d	13602 22 0602	ШТ	300	300
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d	13602 22 1102	ШТ	88	88

 Статистика заказов
 Применяемость (первые 15 ДСЕ)

 № заказа
 Всего
 План
 Факт
 № заказа
 ДСЕ

 23-10-122
 2
 0
 2
 77-36-26 влн
 ПБИН.468172.007
 Изделие Волна-С

№ заказа	Всего	План	Факт
23-10-122	2	0	2
76-01-1 влн	1	1	0
76-01-10 влн	1	1	0
76-01-2 влн	1	1	0
76-01-3 влн	1	1	0
76-01-4 влн	1	1	0
76-01-5 влн	1	1	0
76-01-6 влн	1	1	0
76-01-7 влн	1	1	0
76-01-8 влн	1	1	0
76-01-9 влн	1	1	0
77-36-22 влн	4	4	0
77-36-23 влн	4	4	0
77-36-24 влн	4	4	0
77-36-25 влн	4	4	0
77-36-26 влн	4	4	0
77-36-27 влн	4	4	0
Итого	36	34	2

ПБИН.301231.041 Корпус Сообщить об ошибке

Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

ЦЗ	Цех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-во, I	IIT.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	БракФ	акт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	118 118	11801	118 118	22007	77-36-27_влн	118000389068	02 мар		12,3 12,3	0	4	0	0	4			0 100417 899010
2	118 118	22007	100 108	10801	77-36-27_влн	118000389069	02 мар			0	4	0	0	4			0 100417 899027
3	100 108	10801	100 108	22004	77-36-27_влн	108000316839	02 мар		0,67 0,67	0	4	0	0	4			0 100417 899034
4	100 108		126 182		77-36-27_влн	108000316840	02 мар			0	4	0	0	4			0 100417 899041
5	126 182	18204	182			182000817900	02 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4			0 100417 899058
			Тип	обраб	отки: Окрац	ивание по МЗ	K	ı	i i	i i	i	i	i				
6	126 182	22003	118 118	11808	77-36-27_влн	182000817901	02 мар			0	4	0	0	4			0 100417 899065
7	118 118	11808	118 118	22011	77-36-27_влн	118000389070	02 мар		1,53 1,53	0	4	0	0	4			0 100417 899072
8	118 118	22011	118 118	11801	77-36-27_влн	118000389071	02 мар			0	4	0	0	4			0 100417 899089
<u> — </u>					1	ı	Т		44.47								

Т.е. всего: 14,47 час. Остаток т.е.: 14,47 час.

Сопроводительная карта №	417899 от 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	<mark>ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРО</mark> М	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

C	пецификация			Всего	77-36-27_влн
(ПБИЙ.741400.294 Корпус	114 101 182	ШТ	4	4
Γ	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d	13602 22 0602	ШТ	300	300
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d	13602 22 1102	ШТ	88	88

 Статистика заказов
 Применяемость (первые 15 ДСЕ)

 № заказа
 Всего
 План
 Факт
 № заказа
 ДСЕ

 23-10-122
 2
 0
 2
 77-36-27 влн
 ПБИН.468172.007
 Изделие Волна-С

№ заказа	Всего	План	Факт
23-10-122	2	0	2
76-01-1 влн	1	1	0
76-01-10 влн	1	1	0
76-01-2 влн	1	1	0
76-01-3 влн	1	1	0
76-01-4 влн	1	1	0
76-01-5 влн	1	1	0
76-01-6 влн	1	1	0
76-01-7 влн	1	1	0
76-01-8 влн	1	1	0
76-01-9 влн	1	1	0
77-36-22 влн	4	4	0
77-36-23 влн	4	4	0
77-36-24 влн	4	4	0
77-36-25 влн	4	4	0
77-36-26 влн	4	4	0
77-36-27 влн	4	4	0
Итого	36	34	2

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура Сообщить об ошибке

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

Ц.	ЗЦех	ΡЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Ко	п-во, 1	шт.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	118 118	11801	126 182	18204	77-36-22_влн	118000388578	01 мар		0,27 0,27	0	4	0	0	4			0 100417 960017
2	126 182	18204	126 182	22003	77-36-22_влн	182000817642	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4			0 100417 960024
						Іолное изготов	вление	i	1 1	1	ı	ı	1			1	
3	126 182	22003	118 118	11801	77-36-22_влн	182000817643	01 мар			0	4	0	0	4			0 100417 960031

0,27 час. Т.е. всего: Остаток т.е. : 0,27 час.

Сопроводительная карта №	417960 ot 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

	, , , , , ,			`	, ,
Спецификация			Всего	77-36-22_влн	
С ПБИЙ.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	4	4	
П Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	68	68	
ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	4	4	

Статистика заказов	Применяемость (первые 15 ДСЕ)
--------------------	-------------------------------

Статистика	3 aKa 301	3	применяемость (первые 15 ДСЕ)						
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ				
23-10-122	2	2	0	77-36-22 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации				
76-01-1 влн	1	1	0						
76-01-10 влн	1	1	0						
76-01-2 влн	1	1	0						
76-01-3 влн	1	1	0						
76-01-4 влн	1	1	0						
76-01-5 влн	1	1	0						
76-01-6 влн	1	1	0						
76-01-7 влн	1	1	0						
76-01-8 влн	1	1	0						
76-01-9 влн	1	1	0						
77-36-22 влн	4	4	0						
77-36-23 влн	4	4	0						
77-36-24 влн	4	4	0						
77-36-25 влн	4	4	0						
77-36-26 влн	4	4	0						
77-36-27 влн	4	4	0						
Итого	36	36	0						

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура Сообщить об ошибке

Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех		Цех	1	№ заказа	№ произ.	Дата изгот.		Труд Кол-во, шт.								
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	118 118	11801	126 182	18204	77-36-23_влн	118000388688	01 мар		0,27 0,27	0	4	0	0	4			0 100417 961014
2	126 182	18204	126 182	22003	77-36-23_влн	182000817694	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4			0 100417 961021
		Тип обработки: МЗК Полное изготовление															
3	126 182	22003	118 118	11801	77-36-23_влн	182000817695	01 мар			0	4	0	0	4			0 100417 961038

0,27 час. Т.е. всего: Остаток т.е. : 0,27 час.

Сопроводительная карта №	417961 ot 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	<mark>ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРО</mark> М	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

\mathbf{C}	пецификация			Всего	77-36-23_влн
С	ПБИЙ.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	4	4
П	Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	68	68
	ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	4	4

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

Статистика	3aKa30i	5		применяемость (первые 13 ДСЕ)								
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ							
23-10-122	2	2	0	77-36-23 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикат							
76-01-1 влн	1	1	0									
76-01-10 влн	1	1	0									
76-01-2 влн	1	1	0									
76-01-3 влн	1	1	0									
76-01-4 влн	1	1	0									
76-01-5 влн	1	1	0									
76-01-6 влн	1	1	0									
76-01-7 влн	1	1	0									
76-01-8 влн	1	1	0									
76-01-9 влн	1	1	0									
77-36-22 влн	4	4	0									
77-36-23 влн	4	4	0									
77-36-24 влн	4	4	0									
77-36-25 влн	4	4	0									
77-36-26 влн	4	4	0									
77-36-27 влн	4	4	0									
Итого	36	36	0									

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура Сообщить об ошибке

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех		Цех	,	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-во, I	ШТ.			
	/Уч.	ИЗГ.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	118 118	11801	126 182	18204	77-36-24_влн	118000388798	01 мар		0,27 0,27	0	4	0	0	4			0 100417 962011
2	126 182	18204	126 182	22003	77-36-24_влн	182000817746	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4			0 100417 962028
Тип обработки: МЗК Полное изготовление																	
3	126 182	22003	118 118	11801	77-36-24_влн	182000817747	01 мар			0	4	0	0	4			0 100417 962035

0,27 час. Т.е. всего: Остаток т.е. : 0,27 час.

Сопроводительная карта №	417962 от 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ	І (БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

Спе	цификация			Всего	77-36-24_влн
СП	БИЙ.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	4	4
ПМ	1ембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	68	68
П	IБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	4	4

 Статистика заказов
 Применяемость (первые 15 ДСЕ)

 № заказа
 Всего
 План
 Факт
 № заказа
 ДСЕ

 23-10-122
 2
 2
 0
 77-36-24 влн
 ПБИН.435214.010
 Модуль управления, контроля и индикации

Ciaincinka	Juitusoi	•	примение					
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа				
23-10-122	2	2	0	77-36-24 влн				
76-01-1 влн	1	1	0					
76-01-10 влн	1	1	0					
76-01-2 влн	1	1	0					
76-01-3 влн	1	1	0					
76-01-4 влн	1	1	0					
76-01-5 влн	1	1	0					
76-01-6 влн	1	1	0					
76-01-7 влн	1	1	0					
76-01-8 влн	1	1	0					
76-01-9 влн	1	1	0					
77-36-22 влн	4	4	0					
77-36-23 влн	4	4	0					
77-36-24 влн	4	4	0					
77-36-25 влн	4	4	0					
77-36-26 влн	4	4	0					
77-36-27 влн	4	4	0					
Итого	36	36	0					

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура Сообщить об ошибке

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

	Цех		Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	ШТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	118 118	11801	126 182	18204	77-36-25_влн	118000388908	01 мар		0,27 0,27	0	4	0	0	4			0 100417 963018
2	126 182	18204	126 182	22003	77-36-25_влн	182000817798	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4			0 100417 963025
	Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
3	126 182	22003	118 118	11801	77-36-25_влн	182000817799	01 мар			0	4	0	0	4			0 100417 963032

Т.е. всего : 0,27 час. Остаток т.е. : 0,27 час.

Сопроводительная карта №	417963 or 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ	І (БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

Спе	ецификация			Всего	77-36-25_влн
СП	ТБИЙ.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	4	4
ПМ	Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	68	68
Π	IБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	4	4

Ciaincinka	Janua	,		примениемость (первые 13 дег.)									
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ								
23-10-122	2	2	0	77-36-25 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации								
76-01-1 влн	1	1	0										
76-01-10 влн	1	1	0										
76-01-2 влн	1	1	0										
76-01-3 влн	1	1	0										
76-01-4 влн	1	1	0										
76-01-5 влн	1	1	0										
76-01-6 влн	1	1	0										
76-01-7 влн	1	1	0										
76-01-8 влн	1	1	0										
76-01-9 влн	1	1	0										
77-36-22 влн	4	4	0										
77-36-23 влн	4	4	0										
77-36-24 влн	4	4	0										
77-36-25 влн	4	4	0										
77-36-26 влн	4	4	0										
77-36-27 влн	4	4	0										
Итого	36	36	0										

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура Сообщить об ошибке

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

	Цех		Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	ШТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	118 118	11801	126 182	18204	77-36-26_влн	118000389018	01 мар		0,27 0,27	0	4	0	0	4			0 100417 964015
2	126 182	18204	126 182	22003	77-36-26_влн	182000817850	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4			0 100417 964022
	Тип обработки: МЗК Полное изготовление																
3	126 182	22003	118 118	11801	77-36-26_влн	182000817851	01 мар			0	4	0	0	4			0 100417 964039

Т.е. всего : 0,27 час. Остаток т.е. : 0,27 час.

Сопроводительная карта №	417964 ot 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

Спецификация				Всего	77-36-26_влн
С ПБИЙ.468344.008 Плата	клавиатуры	118	ШТ	4	4
П Мембрана MD6-4-LEG-1	70	13601 17 0104	ШТ	68	68
ПБИН.741400.293 Клави	атура	13601 00 0101	ШТ	4	4

 Статистика заказов
 Применяемость (первые 15 ДСЕ)

 № заказа
 Всего
 План
 Факт
 № заказа
 ДСЕ

 23-10-122
 2
 2
 0
 77-36-26 влн
 ПБИН.435214.010
 Модуль управления, контроля и индикации

Claincinka	Jakasui)	примениемость (
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа							
23-10-122	2	2	0	77-36-26 влн	ПБИН.						
76-01-1 влн	1	1	0								
76-01-10 влн	1	1	0								
76-01-2 влн	1	1	0								
76-01-3 влн	1	1	0								
76-01-4 влн	1	1	0								
76-01-5 влн	1	1	0								
76-01-6 влн	1	1	0								
76-01-7 влн	1	1	0								
76-01-8 влн	1	1	0								
76-01-9 влн	1	1	0								
77-36-22 влн	4	4	0								
77-36-23 влн	4	4	0								
77-36-24 влн	4	4	0								
77-36-25 влн	4	4	0								
77-36-26 влн	4	4	0								
77-36-27 влн	4	4	0								
Итого	36	36	0								

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура Сообщить об ошибке

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

Ц	ЗЦех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-во, I	ШТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
]	118 118	11801	126 182	18204	77-36-27_влн	118000389128	01 мар		0,27 0,27	0	4	0	0	4			0 100417 965012
2	126 182	18204	126 182	22003	77-36-27_влн	182000817902	01 мар		0,00 0,00	0	4	0	0	4			0 100417 965029
			Тип	обраб	отки: МЗК Г	Іолное изготов	вление	i	ı	1	ı	ı	1			1	
3	126 182	22003	118 118	11801	77-36-27_влн	182000817903	01 мар			0	4	0	0	4			0 100417 965036

0,27 час. Т.е. всего: Остаток т.е. : 0,27 час.

Сопроводительная карта №	417965 ot 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ	І (БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	77-36-27_влн
С ПБИЙ.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	4	4
П Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	68	68
ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	4	4

 Статистика заказов
 Применяемость (первые 15 ДСЕ)

 № заказа
 Всего
 План
 Факт
 № заказа
 ДСЕ

 23-10-122
 2
 2
 0
 77-36-27 влн
 ПБИН.435214.010
 Модуль управления, контроля и индикации

Claincinka	Jakasui	,		TIPHMEIIAC
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа
23-10-122	2	2	0	77-36-27 влн
76-01-1 влн	1	1	0	
76-01-10 влн	1	1	0	
76-01-2 влн	1	1	0	
76-01-3 влн	1	1	0	
76-01-4 влн	1	1	0	
76-01-5 влн	1	1	0	
76-01-6 влн	1	1	0	
76-01-7 влн	1	1	0	
76-01-8 влн	1	1	0	
76-01-9 влн	1	1	0	
77-36-22 влн	4	4	0	
77-36-23 влн	4	4	0	
77-36-24 влн	4	4	0	
77-36-25 влн	4	4	0	
77-36-26 влн	4	4	0	
77-36-27 влн	4	4	0	
Итого	36	36	0	

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус Сообщить об ошибке

Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

Ц	3 Цех	РЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	IIT.		
	/Уч	. изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт			План	Вы-	Скан	План	БракФак	т Штрих-код
	ИЗГ.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е	
	118 118	11801	118 118	22007	76-01-1_влн	118000389178	02 мар		3,07 3,07	0	1	0	0	1		0 100418 080011
2	118 118	22007	100 108		76-01-1_влн	118000389179	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 080028
•	100 108	10801	100 108	22004	76-01-1_влн	108000316841	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1		0 100418 080035
4	100 108	22004	126 182	18204	76-01-1_влн	108000316842	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 080042
	126 182	18204	182		76-01-1_влн	182000817952	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100418 080059
			Тип	обраб	отки: Окрац	ивание по МЗ	K	1	I	1 1	l	1 1				
(126 182	22003	118 118	11808	76-01-1_влн	182000817953	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 080066
,	7 118 118	11808	118 118	22011	76-01-1_влн	118000389180	02 мар		0,38 0,38	0	1	0	0	1		0 100418 080073
:	3 118 118	22011	118 118	11801	76-01-1_влн	118000389181	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 080080

Т.е. всего: 3,62 час. Остаток т.е. : 3,62 час.

Сопроводительная карта	№ 418080 ot 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				

ДСЕ ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Специф	рикация			Всего	76-01-1_влн
С ПРИГ	1.741400.294 Корпус	114 101 182	ШТ	1	1
П Резьбо	овая вставка FR M2.5x0,45 1,5d	13602 22 0602	ШТ	75	75
Резьбо	овая вставка FR M2x0,40 1,5d	13602 22 1102	ШТ	22	22

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа
76-01-1 влн ПБИН.468172.007 Изделие Статистика заказов

Cimilation	34144301	•	
№ заказа	Всего	План	Факт
23-10-122	2	0	2
76-01-1 влн	1	1	0
76-01-10 влн	1	1	0
76-01-2 влн	1	1	0
76-01-3 влн	1	1	0
76-01-4 влн	1	1	0
76-01-5 влн	1	1	0
76-01-6 влн	1	1	0
76-01-7 влн	1	1	0
76-01-8 влн	1	1	0
76-01-9 влн	1	1	0
77-36-22 влн	4	4	0
77-36-23 влн	4	4	0
77-36-24 влн	4	4	0
77-36-25 влн	4	4	0
77-36-26 влн	4	4	0
77-36-27 влн	4	4	0
Итого	36	34	2

ПБИН.301231.041 Корпус Сообщить об ошибке



Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

Ц	3Цех	РЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата і	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	IIT.		
	/Уч	. изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт			План	Вы-	Скан	План	Брак Фак	т Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e	
	118 118	11801	118 118	22007	76-01-10_влн	118000389288	02 мар		3,07 3,07	0	1	0	0	1		0 100418 081018
	118 118	22007	100 108	10801	76-01-10_влн	118000389289	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 081025
•	100 108	10801	100 108	22004	76-01-10_влн	108000316843	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1		0 100418 081032
4	1 100 108	22004	126 182	18204	76-01-10_влн	108000316844	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 081049
:	126 182	18204	182			182000818004	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100418 081056
			Тип	обраб	отки: Окрац	ивание по МЗ	K	i	i i	i i	ì	i i	Ì		ı i	
(126 182	22003	118 118	11808	76-01-10_влн	182000818005	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 081063
,	7 118 118	11808	118 118	22011	76-01-10_влн	118000389290	02 мар		0,38 0,38	0	1	0	0	1		0 100418 081070
:	3 118 118	22011	118 118	11801	76-01-10_влн	118000389291	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 081087

Т.е. всего: 3,62 час. Остаток т.е. : 3,62 час.

Сопроводительная карта №	418081 от 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	<mark>ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРО</mark> М	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

ДСЕ ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С

Cı	пецификация			Всего	76-01-10_влн
С	ПБИЙ.741400.294 Корпус	114 101 182	ШТ	1	1
П	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d	13602 22 0602	ШТ	75	75
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d	13602 22 1102	ШТ	22	22

Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа

76-01-10 влн ПБИН.468172.007 Изделие Статистика заказов

№ заказа	Всего	План	Факт
23-10-122	2	0	2
76-01-1 влн	1	1	0
76-01-10 влн	1	1	0
76-01-2 влн	1	1	0
76-01-3 влн	1	1	0
76-01-4 влн	1	1	0
76-01-5 влн	1	1	0
76-01-6 влн	1	1	0
76-01-7 влн	1	1	0
76-01-8 влн	1	1	0
76-01-9 влн	1	1	0
77-36-22 влн	4	4	0
77-36-23 влн	4	4	0
77-36-24 влн	4	4	0
77-36-25 влн	4	4	0
77-36-26 влн	4	4	0
77-36-27 влн	4	4	0
Итого	36	34	2

•

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус Сообщить об ошибке

ить об ошибке

Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

Ц	3 Цех			ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	IIT.			
'	/Уч.			пол.		заказа	План	Факт			План				Брак Ф	Ракт	Штрих-код
	изг.	noi.	пол.	11071.					ост.		всего			остат	.*		<u>.</u>
]	118 118	11801	118 118	22007	76-01-2_влн	118000389722	02 мар		3,07 3,07	0	1	0	0	1			0 100418 082015
2	118 118	22007	100 108	10801	76-01-2_влн	118000389723	02 мар			0	1	0	0	1			0 100418 082022
3	100 108	10801	100 108	22004	76-01-2_влн	108000316851	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1			0 100418 082039
4	100 108	22004	126 182	18204	76-01-2_влн	108000316852	02 мар			0	1	0	0	1			0 100418 082046
4	126 182	18204	182		76-01-2_влн	182000818173	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100418 082053
			Тип	обраб	отки: Окрац	ивание по M3	K	i	i	i i	Ì	i i					
(126 182	22003	118 118	11808	76-01-2_влн	182000818174	02 мар			0	1	0	0	1			0 100418 082060
•	118 118	11808	118 118	22011	76-01-2_влн	118000389724	02 мар		0,38 0,38	0	1	0	0	1			0 100418 082077
5	118 118	22011	118 118	11801	76-01-2_влн	118000389725	02 мар			0	1	0	0	1			0 100418 082084

Т.е. всего: 3,62 час. Остаток т.е.: 3,62 час.

Сопроводительная карта №	418082 от 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	<mark>ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРО</mark> М	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

C	пецификация			Всего	76-01-2_влн
C	ПБИН.741400.294 Корпус	114 101 182	ШТ	1	1
Γ	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d	13602 22 0602	ШТ	75	75
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d	13602 22 1102	ШТ	22	22

 Статистика заказов
 Применяемость (первые 15 ДСЕ)

 № заказа
 Всего
 План
 Факт
 № заказа
 ДСЕ

 23-10-122
 2
 0
 2
 76-01-2 влн
 ПБИН.468172.007
 Изделие Волна-С

34114301	•		TIPIT.	10012
Всего	План	Факт	№ заказа	
2	0	2	76-01-2 влн	ПБИ
1	1	0		
1	1	0		
1	1	0		
1	1	0		
1	1	0		
1	1	0		
1	1	0		
1	1	0		
1	1	0		
1	1	0		
4	4	0		
4	4	0		
4	4	0		
4	4	0		
4	4	0		
4	4	0		
36	34	2		
	2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 4 4 4 4	2 0 1 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	2 0 2 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 4 4 4 0 4 4 4 0 4 4 4 0 4 4 4 0 4 4 4 0	Всего План Факт № заказа 2 0 2 76-01-2 влн 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 4 4 0 4 4 0 4 4 0 4 4 0 4 4 0 4 4 0 4 4 0 4 4 0 4 4 0 4 4 0 4 4 0 4 4 0 4 4 0 4 4 0

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус Сообщить об ошибке

Метка запуска

0 100418 083005

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

Ц	3 Цех	РЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	IIT.		
	/Уч	. изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт			План	Вы-	Скан	План	Брак Фак	т Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e	
	118 118	11801	118 118	22007	76-01-3_влн	118000389832	02 мар		3,07 3,07	0	1	0	0	1		0 100418 083012
	118 118	22007	100 108		76-01-3_влн	118000389833	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 083029
•	3 100 108	10801	100 108	22004	76-01-3_влн	108000316853	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1		0 100418 083036
	1 100 108	22004	126 182	18204	76-01-3_влн	108000316854	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 083043
:	126 182	18204	182		76-01-3_влн	182000818225	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100418 083050
			Тип	обраб	отки: Окрац	ивание по МЗ	K	1	1 1	1 1	ı	1 1	li .		1	
•	126 182	22003	118 118	11808	76-01-3_влн	182000818226	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 083067
,	7 118 118	11808	118 118	22011	76-01-3_влн	118000389834	02 мар		0,38 0,38	0	1	0	0	1		0 100418 083074
:	3 118 118	22011	118 118	11801	76-01-3_влн	118000389835	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 083081

Т.е. всего: 3,62 час. Остаток т.е.: 3,62 час.

Сопроводительная карта №	418083 от 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				

	СК	подтвержд	AET(СЯ МАСТ	ЕРОМ (БІ	РИГАДИРОМ) и ОТК
Спецификация				Всего	76-01-3_влн	
С ПБИН.741400.294 Корпус	11-	4 101 182	ШТ	1	1	
П Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d	13	602 22 0602	ТШ	75	75	
Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d	13	602 22 1102	ШТ	22	22	

 Статистика заказов
 Применяемость (первые 15 ДСЕ)

 № заказа
 Всего
 План
 Факт
 № заказа
 ДСЕ

 23-10-122
 2
 0
 2
 76-01-3 влн
 ПБИН.468172.007
 Изделие Волна-С

Claincinna	34114301	•		11pmmennen
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа
23-10-122	2	0	2	76-01-3 влн
76-01-1 влн	1	1	0	
76-01-10 влн	1	1	0	
76-01-2 влн	1	1	0	
76-01-3 влн	1	1	0	
76-01-4 влн	1	1	0	
76-01-5 влн	1	1	0	
76-01-6 влн	1	1	0	
76-01-7 влн	1	1	0	
76-01-8 влн	1	1	0	
76-01-9 влн	1	1	0	
77-36-22 влн	4	4	0	
77-36-23 влн	4	4	0	
77-36-24 влн	4	4	0	
77-36-25 влн	4	4	0	
77-36-26 влн	4	4	0	
77-36-27 влн	4	4	0	
Итого	36	34	2	

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус Сообщить об ошибке

Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

Π	ЗЦех	РЦ	Цех	РЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	ШТ.		
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак Фа	кт Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e	
	1 118 118	11801	118 118	22007	76-01-4_влн	118000389942	02 мар		3,07 3,07	0	1	0	0	1		0 100418 084019
	2 118 118	22007	100 108	10801	76-01-4_влн	118000389943	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 084026
	3 100 108	10801	100 108	22004	76-01-4_влн	108000316855	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1		0 100418 084033
	4 100 108	22004	126 182	18204	76-01-4_влн	108000316856	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 084040
	5 126 182	18204	182		76-01-4_влн	182000818277	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100418 084057
			Тип	обраб	отки: Окрац	ивание по M3	K	i	i i	Ī	ì	i i	i i		ı ı	
	6 126 182	22003	118 118	11808	76-01-4_влн	182000818278	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 084064
	7 118	11808	118 118	22011	76-01-4_влн	118000389944	02 мар		0,38 0,38	0	1	0	0	1		0 100418 084071
	8 118 118	22011	118 118	11801	76-01-4_влн	118000389945	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 084088

Т.е. всего: 3,62 час. Остаток т.е. : 3,62 час.

Сопроводительная карта №	418084 ot 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				

ДСЕ ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С

	C	ск подтвержд	(AET	СЯ МАСТ	ЕРОМ (БІ	РИГАДИРОМ) и ОТК
Спецификация				Всего	76-01-4_влн	
С ПБИЙ.741400.294 Корпус		114 101 182	ШТ	1	1	
П Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d		13602 22 0602	ШТ	75	75	
Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d		13602 22 1102	ШТ	22	22	

~ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	34114301	-		TIP III III CIII
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа
23-10-122	2	0	2	76-01-4 влн
76-01-1 влн	1	1	0	
76-01-10 влн	1	1	0	
76-01-2 влн	1	1	0	
76-01-3 влн	1	1	0	
76-01-4 влн	1	1	0	
76-01-5 влн	1	1	0	
76-01-6 влн	1	1	0	
76-01-7 влн	1	1	0	
76-01-8 влн	1	1	0	
76-01-9 влн	1	1	0	
77-36-22 влн	4	4	0	
77-36-23 влн	4	4	0	
77-36-24 влн	4	4	0	
77-36-25 влн	4	4	0	
77-36-26 влн	4	4	0	
77-36-27 влн	4	4	0	
Итого	36	34	2	

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус Сообщить об ошибке

Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

Π	ЗЦех	РЦ	Цех	РЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	ШТ.		
	/Уч	. изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак Фа	кт Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e	
	1 118 118	11801	118 118	22007	76-01-5_влн	118000390052	02 мар		3,07 3,07	0	1	0	0	1		0 100418 085016
	2 118 118	22007	100 108	10801	76-01-5_влн	118000390053	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 085023
	3 100 108	10801	100 108	22004	76-01-5_влн	108000316857	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1		0 100418 085030
	4 100 108	22004	126 182	18204	76-01-5_влн	108000316858	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 085047
	5 126 182	18204	182		76-01-5_влн	182000818329	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100418 085054
			Тип	обраб	отки: Окрац	ивание по M3	K	i	i i	Ī	Ì	i i	Ì		i i	
	6 126 182	22003	118 118	11808	76-01-5_влн	182000818330	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 085061
,	7 118 118	11808	118 118	22011	76-01-5_влн	118000390054	02 мар		0,38 0,38	0	1	0	0	1		0 100418 085078
	8 118 118	22011	118 118	11801	76-01-5_влн	118000390055	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 085085

Т.е. всего: 3,62 час. Остаток т.е. : 3,62 час.

Сопроводительная карта №	418085 ot 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				

ДСЕ ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С

	C	к подтвержд	(AET	СЯ МАСТ	ЕРОМ (БІ	РИГАДИРОМ) и ОТК
Спецификация				Всего	76-01-5_влн	
С ПБИН.741400.294 Корпус		114 101 182	ШТ	1	1	
П Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d		13602 22 0602	ШТ	75	75	
Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d		13602 22 1102	ШТ	22	22	

Claincinna	34114301	•		11pmmemmen
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа
23-10-122	2	0	2	76-01-5 влн
76-01-1 влн	1	1	0	
76-01-10 влн	1	1	0	
76-01-2 влн	1	1	0	
76-01-3 влн	1	1	0	
76-01-4 влн	1	1	0	
76-01-5 влн	1	1	0	
76-01-6 влн	1	1	0	
76-01-7 влн	1	1	0	
76-01-8 влн	1	1	0	
76-01-9 влн	1	1	0	
77-36-22 влн	4	4	0	
77-36-23 влн	4	4	0	
77-36-24 влн	4	4	0	
77-36-25 влн	4	4	0	
77-36-26 влн	4	4	0	
77-36-27 влн	4	4	0	
Итого	36	34	2	

ПБИН.301231.041 Корпус Сообщить об ошибке



Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

Ц	3 Цех	РЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	IIT.		
	/Уч	. изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт			План	Вы-	Скан	План	Брак Фак	т Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е	
	118 118	11801	118 118	22007	76-01-6_влн	118000389386	02 мар		3,07 3,07	0	1	0	0	1		0 100418 086013
	118 118	22007	100 108		76-01-6_влн	118000389387	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 086020
•	100 108	10801	100 108	22004	76-01-6_влн	108000316845	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1		0 100418 086037
4	100 108	22004	126 182	18204	76-01-6_влн	108000316846	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 086044
:	126 182	18204	182		76-01-6_влн	182000818012	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100418 086051
			Тип	обраб	отки: Окрац	ивание по МЗ	K	i	i i	i i	ì	i i	Ì		1	
•	126 182	22003	118 118	11808	76-01-6_влн	182000818013	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 086068
,	7 118 118	11808	118 118	22011	76-01-6_влн	118000389388	02 мар		0,38 0,38	0	1	0	0	1		0 100418 086075
:	3 118 118	22011	118 118	11801	76-01-6_влн	118000389389	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 086082

Т.е. всего: 3,62 час. Остаток т.е.: 3,62 час.

Сопроводительная карта №	418086 от 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	<mark>ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРО</mark> М	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

C	пецификация			Всего	76-01-6_влн
C	ПБИН.741400.294 Корпус	114 101 182	ШТ	1	1
Γ	Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d	13602 22 0602	ШТ	75	75
	Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d	13602 22 1102	ШТ	22	22

 Статистика заказов
 Применяемость (первые 15 ДСЕ)

 № заказа
 Всего
 План
 Факт
 № заказа
 ДСЕ

 23-10-122
 2
 0
 2
 76-01-6 влн
 ПБИН.468172.007
 Изделие Волна-С

№ заказа	Всего	План	Факт	
23-10-122	2	0	2	7
76-01-1 влн	1	1	0	
76-01-10 влн	1	1	0	
76-01-2 влн	1	1	0	
76-01-3 влн	1	1	0	
76-01-4 влн	1	1	0	
76-01-5 влн	1	1	0	
76-01-6 влн	1	1	0	
76-01-7 влн	1	1	0	
76-01-8 влн	1	1	0	
76-01-9 влн	1	1	0	
77-36-22 влн	4	4	0	
77-36-23 влн	4	4	0	
77-36-24 влн	4	4	0	
77-36-25 влн	4	4	0	
77-36-26 влн	4	4	0	
77-36-27 влн	4	4	0	
Итого	36	34	2	

ПБИН.301231.041 Корпус Сообщить об ошибке

Метка запуска

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

Π	ЗЦех	РЦ	Цех	РЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	ШТ.		
	/Уч	. изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак Фа	кт Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e	
	1 118 118	11801	118 118	22007	76-01-7_влн	118000389496	02 мар		3,07 3,07	0	1	0	0	1		0 100418 087010
	2 118 118	22007	100 108	10801	76-01-7_влн	118000389497	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 087027
	3 100 108	10801	100 108	22004	76-01-7_влн	108000316847	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1		0 100418 087034
	4 100 108	22004	126 182	18204	76-01-7_влн	108000316848	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 087041
	5 126 182	18204	182		76-01-7_влн	182000818064	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1		0 100418 087058
			Тип	обраб	отки: Окрац	ивание по M3	K	i	i i	Ī	Ì	i i	Ì		i i	
	6 126 182	22003	118 118	11808	76-01-7_влн	182000818065	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 087065
	7 118 118	11808	118 118	22011	76-01-7_влн	118000389498	02 мар		0,38 0,38	0	1	0	0	1		0 100418 087072
	8 118	22011	118 118	11801	76-01-7_влн	118000389499	02 мар			0	1	0	0	1		0 100418 087089

Т.е. всего: 3,62 час. Остаток т.е. : 3,62 час.

Сопроводительная карта №	418087 or 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				

ДСЕ ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С

	СК ПОДТВЕРЖ	ДАЕТ(СЯ МАСТ	ГЕРОМ (БІ	РИГАДИРОМ) и ОТК
Спецификация			Всего	76-01-7_влн	
С ПБИН.741400.294 Корпус	114 101 182	ШТ	1	1	
П Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d	13602 22 0602	ШТ	75	75	
Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d	13602 22 1102	ШТ	22	22	

Статистика	заказог	В		Применяем	ость (первые 15 ДСЕ)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	
23-10-122	2	0	2	76-01-7 влн	ПБИН.468172.007 Изделие
=0.04.4	- 1	- 1	0		

№ заказа	Всего	План	Факт
23-10-122	2	0	2
76-01-1 влн	1	1	0
76-01-10 влн	1	1	0
76-01-2 влн	1	1	0
76-01-3 влн	1	1	0
76-01-4 влн	1	1	0
76-01-5 влн	1	1	0
76-01-6 влн	1	1	0
76-01-7 влн	1	1	0
76-01-8 влн	1	1	0
76-01-9 влн	1	1	0
77-36-22 влн	4	4	0
77-36-23 влн	4	4	0
77-36-24 влн	4	4	0
77-36-25 влн	4	4	0
77-36-26 влн	4	4	0
77-36-27 влн	4	4	0
Итого	36	34	2

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус Сообщить об ошибке

ошибке

Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

Ц	Цех	РЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-во, I	ШТ.			
	/Уч.	ИЗГ.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-			БракФ	акт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
1	118 118	11801	118 118	22007	76-01-8_влн	118000390168	02 мар		3,07 3,07	0	1	0	0	1			0 100418 088017
2	118 118	22007	100 108	10801	76-01-8_влн	118000390169	02 мар			0	1	0	0	1			0 100418 088024
3	100 108	10801	100 108	22004	76-01-8_влн	108000316859	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1			0 100418 088031
4	100 108	22004	126 182	18204	76-01-8_влн	108000316860	02 мар			0	1	0	0	1			0 100418 088048
5	126 182	18204	182		76-01-8_влн	182000818421	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100418 088055
			Тип	обраб	отки: Окрац	ивание по МЗ	K	1	1 1	1 1	ı	ı	1		1		
6	126 182	22003	118 118	11808	76-01-8_влн	182000818422	02 мар			0	1	0	0	1			0 100418 088062
7	118 118	11808	118 118	22011	76-01-8_влн	118000390170	02 мар		0,38 0,38	0	1	0	0	1			0 100418 088079
8	118 118	22011	118 118	11801	76-01-8_влн	118000390171	02 мар			0	1	0	0	1			0 100418 088086

Т.е. всего: 3,62 час. Остаток т.е.: 3,62 час.

Сопроводительная карта №	418088 от 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				

ДСЕ ПБИН.468172.007 Изделие Волна-С

	C	СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТ								
Спецификация				Всего	76-01-8_влн					
С ПБИН.741400.294 Корпус		114 101 182	ШТ	1	1					
П Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d		13602 22 0602	ТШ	75	75					
Резьбовая вставка FR M2x0,40 1,5d		13602 22 1102	ШТ	22	22					

Ciuincinia	34114301	•		TIP III III CIIII CI
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа
23-10-122	2	0	2	76-01-8 влн
76-01-1 влн	1	1	0	
76-01-10 влн	1	1	0	
76-01-2 влн	1	1	0	
76-01-3 влн	1	1	0	
76-01-4 влн	1	1	0	
76-01-5 влн	1	1	0	
76-01-6 влн	1	1	0	
76-01-7 влн	1	1	0	
76-01-8 влн	1	1	0	
76-01-9 влн	1	1	0	
77-36-22 влн	4	4	0	
77-36-23 влн	4	4	0	
77-36-24 влн	4	4	0	
77-36-25 влн	4	4	0	
77-36-26 влн	4	4	0	
77-36-27 влн	4	4	0	
Итого	36	34	2	

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.301231.041 Корпус Сообщить об ошибке

ить об ошибке

Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 22007 10801 22004 18204 22003 11808 22011

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 108 182 118

Ц	Цех	РЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-во, I	ШТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-			БракФ	Ракт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
1	118 118	11801	118 118	22007	76-01-9_влн	118000389600	02 мар		3,07 3,07	0	1	0	0	1			0 100418 089014
2	118 118	22007	100 108	10801	76-01-9_влн	118000389601	02 мар			0	1	0	0	1			0 100418 089021
3	100 108	10801	100 108	22004	76-01-9_влн	108000316849	02 мар		0,17 0,17	0	1	0	0	1			0 100418 089038
4	100 108	22004	126 182	18204	76-01-9_влн	108000316850	02 мар			0	1	0	0	1			0 100418 089045
5	126 182	18204	182		76-01-9_влн	182000818073	02 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100418 089052
			Тип	обраб	отки: Окрац	ивание по МЗ	K		1		1	ı			1 1		
6	126 182	22003	118 118	11808	76-01-9_влн	182000818074	02 мар			0	1	0	0	1			0 100418 089069
7	118 118	11808	118 118	22011	76-01-9_влн	118000389602	02 мар		0,38 0,38	0	1	0	0	1			0 100418 089076
8	118 118	22011	118 118	11801	76-01-9_влн	118000389603	02 мар			0	1	0	0	1			0 100418 089083

Т.е. всего: 3,62 час. Остаток т.е.: 3,62 час.

Сопроводительная карта №	418089 от 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				

	СК ПОДТВЕРЖДАЕ	ETC	СЯ МАСТ	ЕРОМ (БІ	РИГАДИРОМ) и ОТК
Спецификация			Всего	76-01-9_влн	
С ПБИН.741400.294 Корпус	114 101 182 II	IT	1	1	
П Резьбовая вставка FR M2.5x0,45 1,5d	13602 22 0602 II	IT	75	75	
Резьбовая вставка FR M2x0 40 1 5d	13602 22 1102 II	IT	22	22	

 Статистика заказов
 Применяемость (первые 15 ДСЕ)

 № заказа
 Всего
 План
 Факт
 № заказа
 ДСЕ

 23-10-122
 2
 0
 2
 76-01-9 влн
 ПБИН.468172.007
 Изделие Волна-С

		_		
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа
23-10-122	2	0	2	76-01-9 влн
76-01-1 влн	1	1	0	
76-01-10 влн	1	1	0	
76-01-2 влн	1	1	0	
76-01-3 влн	1	1	0	
76-01-4 влн	1	1	0	
76-01-5 влн	1	1	0	
76-01-6 влн	1	1	0	
76-01-7 влн	1	1	0	
76-01-8 влн	1	1	0	
76-01-9 влн	1	1	0	
77-36-22 влн	4	4	0	
77-36-23 влн	4	4	0	
77-36-24 влн	4	4	0	
77-36-25 влн	4	4	0	
77-36-26 влн	4	4	0	
77-36-27 влн	4	4	0	
Итого	36	34	2	

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура Сообщить об ошибке

Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех		Цех	,	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-во, I	ШТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	118 118	11801	126 182	18204	76-01-1_влн	118000389238	01 мар		0,07 0,07	0	1	0	0	1			0 100418 190017
2	126 182	18204	126 182	22003	76-01-1_влн	182000817954	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100418 190024
			Тип	обраб	отки: МЗК Г	Іолное изготов	ление	i	1 1	ı	ı	ı	ı			i	
3	126 182	22003	118 118	11801	76-01-1_влн	182000817955	01 мар			0	1	0	0	1			0 100418 190031

0,07 час. Т.е. всего: Остаток т.е. : 0,07 час.

Сопроводительная карта №	418190 от 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	76-01-1_влн
С ПБИЙ.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	1	1
П Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	17	17
ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	1	1

Статистика	3 aKa 301	3		применяем	ость (первые 15 дсе)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	76-01-1 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикац
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура Сообщить об ошибке

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

Ц.	3 Цех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата і	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	ШТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	118 118	11801	126 182	18204	76-01-10_влн	118000389348	01 мар		0,07 0,07	0	1	0	0	1			0 100418 191014
2	126 182	18204	126 182	22003	76-01-10_влн	182000818006	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100418 191021
			Тип	обраб	отки: МЗК Г	Іолное изготов	ление	i	1 1	ı	i	ı	1 1				
3	126 182	22003	118 118	11801	76-01-10_влн	182000818007	01 мар			0	1	0	0	1			0 100418 191038

Т.е. всего : 0,07 час. Остаток т.е. : 0,07 час.

Сопроводительная карта №	418191 ot 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	76-01-10_влн
С ПБИЙ.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	1	1
П Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	17	17
ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	1	1

Статистика	3aKa301	3		применяем	ость (первые 15 ДСЕ)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	76-01-10 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура Сообщить об ошибке

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

Ц	3 Цех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата і	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	ШТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	118 118	11801	126 182	18204	76-01-2_влн	118000389782	01 мар		0,07 0,07	0	1	0	0	1			0 100418 192011
2	126 182	18204	126 182	22003	76-01-2_влн	182000818175	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100418 192028
			Тип	обраб	отки: МЗК Г	Іолное изготов	ление	i	1 1	ı	i	ı	1 1				
3	126 182	22003	118 118	11801	76-01-2_влн	182000818176	01 мар			0	1	0	0	1			0 100418 192035

Т.е. всего : 0,07 час. Остаток т.е. : 0,07 час.

Сопроводительная карта №	418192 от 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	76-01-2_влн
С ПБИЙ.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	1	1
П Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	17	17
ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	1	1

Статистика	3 aKa 301	3		применяем	ость (первые 15 дсл.)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	76-01-2 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура Сообщить об ошибке

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

Ц.	3 Цех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата і	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	ШТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	118 118	11801	126 182	18204	76-01-3_влн	118000389892	01 мар		0,07 0,07	0	1	0	0	1			0 100418 193018
2	126 182	18204	126 182	22003	76-01-3_влн	182000818227	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100418 193025
			Тип	обраб	отки: МЗК Г	Іолное изготов	ление	i	1 1	ı	i	ı	1 1				
3	126 182	22003	118 118	11801	76-01-3_влн	182000818228	01 мар			0	1	0	0	1			0 100418 193032

Т.е. всего : 0,07 час. Остаток т.е. : 0,07 час.

Сопроводительная карта №	418193 от 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	76-01-3_влн
С ПБИЙ.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	1	1
П Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	17	17
ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	1	1

Статистика	Sakasui	5		применяемость (первые 15 дсе)		
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ	
23-10-122	2	2	0	76-01-3 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации	
76-01-1 влн	1	1	0			
76-01-10 влн	1	1	0			
76-01-2 влн	1	1	0			
76-01-3 влн	1	1	0			
76-01-4 влн	1	1	0			
76-01-5 влн	1	1	0			
76-01-6 влн	1	1	0			
76-01-7 влн	1	1	0			
76-01-8 влн	1	1	0			
76-01-9 влн	1	1	0			
77-36-22 влн	4	4	0			
77-36-23 влн	4	4	0			
77-36-24 влн	4	4	0			
77-36-25 влн	4	4	0			
77-36-26 влн	4	4	0			
77-36-27 влн	4	4	0			
Итого	36	36	0			

ПБИН.468344.009 Клавиатура Сообщить об ошибке

Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех		Цех	,	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-во, I	ШТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	118 118	11801	126 182	18204	76-01-4_влн	118000390002	01 мар		0,07 0,07	0	1	0	0	1			0 100418 194015
2	126 182	18204	126 182	22003	76-01-4_влн	182000818279	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100418 194022
			Тип	обраб	отки: МЗК Г	Іолное изготов	ление	i	1 1	ı	ı	ı	ı			1	
3	126 182	22003	118 118	11801	76-01-4_влн	182000818280	01 мар			0	1	0	0	1			0 100418 194039

Сопроводительная карта №	418194 ot 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	76-01-4_влн
С ПБИЙ.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	1	1
П Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	17	17
ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	1	1

Статистика	3aKa301	3		применяем	ость (первые 15 дсе)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	76-01-4 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

ПБИН.468344.009 Клавиатура Сообщить об ошибке

Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех	РЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата і	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	ШТ.			
	/Уч.	ИЗГ.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	118 118	11801	126 182	18204	76-01-5_влн	118000390112	01 мар		0,07 0,07	0	1	0	0	1			0 100418 195012
2	126 182	18204	126 182	22003	76-01-5_влн	182000818331	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100418 195029
		Тип обработки: МЗК Полное изготовление															
3	126 182	22003	118 118	11801	76-01-5_влн	182000818332	01 мар			0	1	0	0	1			0 100418 195036

Т.е. всего : 0,07 час. Остаток т.е. : 0,07 час.

Сопроводительная карта №	418195 ot 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	76-01-5_влн
С ПБИЙ.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	1	1
П Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	17	17
ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	1	1

Статистика	3 aKa 301	3		применяем	ость (первые 15 ДСЕ)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	76-01-5 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

ПБИН.468344.009 Клавиатура Сообщить об ошибке

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех		Цех	,	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-во, I	ШТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	118 118	11801	126 182	18204	76-01-6_влн	118000389446	01 мар		0,07 0,07	0	1	0	0	1			0 100418 196019
2	126 182	18204	126 182	22003	76-01-6_влн	182000818014	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100418 196026
			Тип	обраб	отки: МЗК Г	Іолное изготов	пение	i	1 1	ı	ı	ı	ı		1 1	1	
3	126 182	22003	118 118	11801	76-01-6_влн	182000818015	01 мар			0	1	0	0	1			0 100418 196033

Сопроводительная карта №	418196 от 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

C	пецификация			Всего	76-01-6_влн
С	ПБИЙ.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	1	1
П	Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	17	17
	ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	1	1

Статистика	заказон	3		применяем	ость (первые 15 ДСЕ)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	76-01-6 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

№ и гр. очереди:

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

ПБИН.468344.009 Клавиатура Сообщить об ошибке

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

	Цех		Цех	РЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	ШТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	118 118	11801	126 182	18204	76-01-7_влн	118000389556	01 мар		0,07 0,07	0	1	0	0	1			0 100418 197016
2	126 182	18204	126 182	22003	76-01-7_влн	182000818066	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100418 197023
			Тип	обраб	отки: МЗК Г	Іолное изготов	вление	i	ı	ı	ı	ı	1 1			1	
3	126 182	22003	118 118	11801	76-01-7_влн	182000818067	01 мар	ı		0	1	0	0	1			0 100418 197030

Т.е. всего : 0,07 час. Остаток т.е. : 0,07 час.

Сопроводительная карта №	418197 ot 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	76-01-7_влн
С ПБИЙ.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	1	1
П Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	17	17
ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	1	1

Статистика	3aKa301	3		применяем	ость (первые 15 ДСЕ)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	76-01-7 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

ПБИН.468344.009 Клавиатура Сообщить об ошибке

Метка запуска

Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех		Цех	,	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-во, I	ШТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	118 118	11801	126 182	18204	76-01-8_влн	118000390228	01 мар		0,07 0,07	0	1	0	0	1			0 100418 198013
2	126 182	18204	126 182	22003	76-01-8_влн	182000818423	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100418 198020
			Тип обработки: МЗК Полное изготовление														
3	126 182	22003	118 118	11801	76-01-8_влн	182000818424	01 мар			0	1	0	0	1			0 100418 198037

Сопроводительная карта №	418198 от 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

\mathbf{C}	пецификация			Всего	76-01-8_влн
С	ПБИЙ.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	1	1
П	Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	17	17
	ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	1	1

Статистика	заказон	3		Применяем	ость (первые 15 ДСЕ)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	76-01-8 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

ПБИН.468344.009 Клавиатура Сообщить об ошибке

Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 11801 18204 22003

Маршрут по уч. на текущую дату: 118 182

ЦЗ	Цех		Цех	,	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-во, I	ШТ.			
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	118 118	11801	126 182	18204	76-01-9_влн	118000389660	01 мар		0,07 0,07	0	1	0	0	1			0 100418 199010
2	126 182	18204	126 182	22003	76-01-9_влн	182000818075	01 мар		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100418 199027
			Тип обработки: МЗК Полное изготовление														
3	126 182	22003	118 118	11801	76-01-9_влн	182000818076	01 мар			0	1	0	0	1			0 100418 199034

Сопроводительная карта №	418199 от 24.03.2020	Запуск: цех-118, уч11801	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ	(БРИГА	ДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	76-01-9_влн
С ПБИЙ.468344.008 Плата клавиатуры	118	ШТ	1	1
П Мембрана MD6-4-LEG-170	13601 17 0104	ШТ	17	17
ПБИН.741400.293 Клавиатура	13601 00 0101	ШТ	1	1

Статистика	заказон	3		применяем	ость (первые 15 ДСЕ)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
23-10-122	2	2	0	76-01-9 влн	ПБИН.435214.010 Модуль управления, контроля и индикации
76-01-1 влн	1	1	0		
76-01-10 влн	1	1	0		
76-01-2 влн	1	1	0		
76-01-3 влн	1	1	0		
76-01-4 влн	1	1	0		
76-01-5 влн	1	1	0		
76-01-6 влн	1	1	0		
76-01-7 влн	1	1	0		
76-01-8 влн	1	1	0		
76-01-9 влн	1	1	0		
77-36-22 влн	4	4	0		
77-36-23 влн	4	4	0		
77-36-24 влн	4	4	0		
77-36-25 влн	4	4	0		
77-36-26 влн	4	4	0		
77-36-27 влн	4	4	0		
Итого	36	36	0		

Сопроводительная карта № № и гр. очереди:	416761 ot 18.03.2020	Запуск: цех-126, уч18204	Лист 1 04.06.2020 15:22:02
	СК ПО	ДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ	І (БРИГАДИРОМ) и ОТК
<i>РЕМЕНЬ II ОСТ4ГО44020</i>	<u>1-80 АТВ4420001-11 АИ</u>	CT.301547.002-011	
ДУБЛИКАТ			ДУБЛИКАТ



Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текушую дату: !!!Маршрут изменен!!! 18204

Маршрут по уч. на текущую дату: 182

ЦЗ	Цех	РЦ	Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд			Кол	I-BO, I	ШТ.			
	/Уч.	ИЗГ.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	126 182	18204	126 182	22003	79-18	182000816964	01 мар		0,00 0,00	0	8	0	0	8			0 100416 761011
		Тип обработки: МЗК Полное изготовление															
2	126 182	22003	106 106	10601	79-18	182000816965	01 мар	i		0	8	0	0	8			0 100416 761028
3	106 106	10601	100 102	10205	79-18	106000066357	01 мар		0,53 0,53	0	8	0	0	8			0 100416 761035

Т.е. всего: 0,53 час. Остаток т.е.: 0,53 час.

Сопроводительная карта №	416761 ot 18.03.2020	Запуск: цех-126, уч18204	Лист 2	04.06.2020 15:22:02
№ и гр. очереди:				
	СК ПО	ЛТВЕРЖЛАЕТСЯ МАСТЕРОМ	(БРИГА	ЛИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	79-18
С АИСТ.301531.008 Пряжка ІІ /АТВ4.424.000	102	ШТ	8	8
АИСТ.745515.001 Наконечник /АТВ8.672.000	102 182	ШТ	8	8

014111114	311111301	_			oriz (nepzzie ie Acz)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
79-18	8	8	0	79-18	ЛТИЯ.301241.129 Ящик
79-18-2	8	8	0	79-18	ЛТИЯ.301241.129-01 Ящик
79-18-3	8	8	0		
Итого	24	24	0		

Сопроводительная карта № 417839 от 23.03.2020 Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди:

01.06.2020 OPX 2850

Запуск: цех-126, **уч.-18204**

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

РЕМЕНЬ II ОСТ4ГО440201-80 <u>АТВ4420001-11 АИСТ.301547.00</u>2-011



Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текушую дату: !!!Маршрут изменен!!! 18204

Маршрут по уч. на текущую дату: 182

_	··I	r J	-)		кущую дату												
Ц.	ЗЦех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата і	изгот.	Труд				I-во, I				
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	126 182	18204	126 182	22003	79-18-2	182000817600	01 мар		0,00 0,00	0	8	0	0	8			0 100417 839016
			126 182	22003	79-18-3	182000817604	01 мар		0,00 0,00	0	8	0	0	8			
			Тип	обраб	отки: МЗК Г	Іолное изготов	ление	Ī		1							
2	126 182	22003	106 106	10601	79-18-2	182000817601	01 мар			0	8	0	0	8			0 100417 839023
			106 106	10601	79-18-3	182000817605	01 мар			0	8	0	0	8			
3	106 106	10601	100 102	10205	79-18-2	106000066393	01 мар		0,53 0,53	0	8	0	0	8			0 100417 839030
			100 102	10205	79-18-3	106000066394	01 мар		0,53 0,53	0	8	0	0	8			

Т.е. всего : 1,07 час. Остаток т.е. : 1,07 час. Сопроводительная карта № 417839 от 23.03.2020 Запуск: цех-126, уч.-18204 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: 2850

2850 01.06.2020 OPX

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	79-18-2	79-18-3
С АИСТ.301531.008 Пряжка ІІ /АТВ4.424.000	102	ШТ	16	8	8
АИСТ 745515 001 Наконечник /АТВ8 672 000	102 182	HIIT	16	8	8

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
79-18	8	8	0	79-18-2	ЛТИЯ.301241.129 Ящик
79-18-2	8	8	0	79-18-2	ЛТИЯ.301241.129-01 Ящик
79-18-3	8	8	0	79-18-3	ЛТИЯ.301241.129 Ящик
Итого	24	24	0	79-18-3	ЛТИЯ.301241.129-01 Ящик

Сопроводительная карта № **419785** ot 12.05.2020 Запуск: цех-126, уч.-18204 Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: 2853

01.07.2020 К674

ПБИН.305135.021 Чехол

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК



Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 18204 10605

Маршрут по уч. на текущую дату: 182 106

	I.	r J	-)		жущую дату												
Ц	Цех		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата	изгот.	Труд				т-во, і				
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	126 182	18204	106 106	10605	96-11-1	182000820178	10 май		0,00 0,00	0	50	0	0	50			0 100419 785014
			106 106	10605	96-11-2	182000820226	04 май		0,00 0,00	0	10	0	0	10			
			Тип	обраб	отки: МЗК Г	Іолное изготов	ление	•		1							
2	106 106	10605	106 110	11001	96-11-1	106000066647	10 май		8,33 8,33	0	50	0	0	50			0 100419 785021
			106 110	11001	96-11-2	106000066691	04 май		1,67 1,67	0	10	0	0	10			

Т.е. всего: 10,00 час. Остаток т.е. : 10,00 час.

Применяемость (первые 15 ДСЕ) Статистика заказов

<u> </u>	311211302				otiz (nepzzie ie Acz)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
96-11-1	50	50	0	96-11-1	ПБИН.464966.035-01 Упаковка
96-11-2	10	10	0	96-11-2	ПБИН.464966.035-01 Упаковка
96-14	1	1	0		
Итого	61	61	0		

424375 or 26.05.2020 Лист 1 04.06.2020 15:22:02 Сопроводительная карта №

№ и гр. очереди: 2889

01.07.2020 ПРД

Запуск: цех-126, **уч.-18204**

ЕР7.730.190-07 Пружина

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК



Сообщить об ошибке



Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 18204 22003 10801 22003 10206 10203 10202 10206 39001 22003 18201 22003

Маршрут по уч. на текушую дату: 182 108 102 390 102 182

_	1	1 2			екущую дату												
ЦЗ	Цех		Цех	ΡЦ	№ заказа	№ произ.	Дата		Труд				т-во, і				
	/Уч.	изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-		План	1	Факт	Штрих-код
	изг.		пол.						ост.	заг.	всего	пуск		остат	/y-e		
1	126 182	18204	182		96-06-1	182000828015 овление по МЗ	21 май		0,00 0,00	0	11	0	0	11			0 100424 375019
			тип	oopao	отки: изгото	вление по мо	N.	Į	1		<u> </u>	Į					
2	126 182	22003	100 108	10801	96-06-1	182000828016	21 май			0	11	0	0	11			0 100424 375026
3	100 108	10801	100 108	22003	96-06-1	108000319707	21 май		0,18 0,18	0	11	0	0	11			0 100424 375033
4	100 108	22003	100 102	10206	96-06-1	108000319708	21 май			0	11	0	0	11			0 100424 375040
5	100 102	10206	100 102	10203	96-06-1	102001420480	21 май		0,73 0,73	0	11	0	0	11			0 100424 375057
6	100 102	10203	100 102	10202	96-06-1	102001420481	21 май		0,28 0,28	0	11	0	0	11			0 100424 375064
7	100 102	10202	100 102	10206	96-06-1	102001420482	21 май	ı	0,09 0,09	0	11	0	0	11			0 100424 375071
8	100 102	10206	220 390	39001	96-06-1	102001420483	21 май	1	0,73 0,73	0	11	0	0	11			0 100424 375088
9	220 390	39001	100 102	22003	96-06-1	390000011935	21 май	1	0,00 0,00	0	11	0	0	11			0 100424 375095
10	100 102	22003	126 182	18201	96-06-1	102001420484	21 май			0	11	0	0	11			0 100424 375101
11	126 182	18201	182			182000828017	21 май			0	11	0	0	11			0 100424 375118
			Тип	обраб	отки: Гальва	ническое покр	ытие С	р6, плоц	цадь 1	31 кв.	CM, TOJ	тщина •	0.006		i i		
12	126 182	22003	118 118	11801	96-06-1	182000828018	21 май	ı		0	11	0	0	11			0 100424 375125

Сопроводительная карта № **424375** ot 26.05.2020 Запуск: цех-126, уч.-18204 Лист 2 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: (2889

01.07.2020 ПРД

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК

Спецификация			Всего	96-06-1
П Лента ДПРНТ 0,2х200 НД БрБ2 ГОСТ 1789-70	13612 02 0102	КГ	0,180	0,180

Статистика заказов Применяемость (первые 15 ДСЕ)

№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
75-01-1 ПРД	0	0	0	96-06-1	ЛТИЯ.468711.005 БЛОК ГУ-442А
75-01-2 ПРД	0	0	0		
96-06-1	11	11	0		
Итого	11	11	0		

Перечень инструментов по РЦ

№ п.п.	№ опер.	РЦ	Код инструмента	Наименование инструмента	Адреса хранения на складах
1	004	22003	инсоооооооооооооооооооо	Штангенциркуль-ШЦ І-250-0,05	22003_98_0101 22001_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10104_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 10802_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 11808_98_0101 15001_98_0101 15003_98_0101 13609_30_0209_34101_98_01
2	012	10203	ИНС0000000000000002803	Штангенциркуль-ШЦ І-250-0,05	22001_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10104_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 10802_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 11808_98_0101 15001_98_0101 15003_98_0101 13609_30_0209_34101_98_01
3	012	10203	ИНС000000000000003454	Шаблон радиусный-1-6-0,5	22001_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 11404_98_0101 13609_09_0414
4	014	10202	ИНС0000000000000002803	Штангенциркуль-ШЦ І-250-0,05	22001_98_0101 22003_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 10104_98_0101 10205_98_0101 10601_98_0101 10605_98_0101 10802_98_0101 11101_98_0101 11402_98_0101 11403_98_0101 11808_98_0101 15001_98_0101 15003_98_0101 13609_30_0209_34101_98_01
5	014	10202	ИНС000000000000003454	Шаблон радиусный-1-6-0,5	22001_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 11404_98_0101 13609_09_0414
6	020	22003	ИНС0000000000000002803	Штангенциркуль-ШЦ І-250-0,05	22003 98 0101 22001 98 0101 22030 98 0101 10102 98 0101 10103 98 0101 10104 98 0101 10205 98 0101 10601 98 0101 10605 98 0101 10802 98 0101 11101 98 0101 11402 98 0101 11403 98 0101 11808 98 0101 15001 98 0101 15003 98 0101 13609 30 0209 34101 98 01
7	020	22003	ИНС0000000000000003454	Шаблон радиусный-1-6-0,5	22001_98_0101 22030_98_0101 10102_98_0101 10103_98_0101 11404 98 0101 13609 09 0414

Сопроводительная карта № **427985** or 02.06.2020 Лист 1 04.06.2020 15:22:02

№ и гр. очереди: 2898

03.08.2020 К674

Запуск: цех-126, **уч.-18204**

ПБИН.305135.021 Чехол

СК ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ МАСТЕРОМ (БРИГАДИРОМ) и ОТК



Сообщить об ошибке

Метка запуска



Маршрут по РЦ на текущую дату: 18204 10605

Маршрут по уч. на текущую дату: 182 106

Ц	3 Це:		Цех		№ заказа	№ произ.	Дата изгот.		Труд	ц Кол-во, шт.							
	/Ут	I. изг.	/Уч.	пол.		заказа	План	Факт	вся/	Зап.	План	Вы-	Скан	План	Брак	Факт	Штрих-код
	ИЗГ		пол.						OCT.	заг.	всего	пуск		остат	/у-е		
1	120 182	18204	106 106	10605	96-14	182000835330	05 июн		0,00 0,00	0	1	0	0	1			0 100427 985017
			Тип обработки: МЗК Полное изготовление														
2	100 100	10605	106 110	11001	96-14	106000067510	05 июн		0,17 0,17	0	1	0	0	1			0 100427 985024

0,17 Т.е. всего: час. Остаток т.е. : 0,17 час.

Применяемость (первые 15 ЛСЕ) Статистика заказов

Claincinka	Jakasui	D		HPHMCHACM	ость (первые 13 дел)
№ заказа	Всего	План	Факт	№ заказа	ДСЕ
96-11-1	50	50	0	96-14	ПБИН.464966.035-18 Упаковка
96-11-2	10	10	0		
96-14	1	1	0		
Итого	61	61	0		