



**ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET  
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE  
Wydział Inżynierii Mechanicznej i  
Mechatroniki**

**ZARZĄDZANIE ŚRODKAMI TRWAŁYMI**

Wykonała:  
Katarzyna Mrok  
ZIPn1-33

Model funkcjonowania gospodarki  
naprawczej w przedsiębiorstwie  
przemysłowym.

# Gospodarka naprawcza – zwana gospodarka remontową

- Istotnym zagadnieniem w prawidłowym funkcjonowaniu przedsiębiorstwa jest przeciwdziałanie przedwczesnemu zużyciu się maszyn i urządzeń oraz usuwanie skutków, zużycia elementów maszyn, które prowadzą do obniżenia wartości użytkowej maszyny.
- Zadania te w danej jednostce organizacyjnej wchodzą w zakres gospodarki naprawczej.

# Gospodarka naprawcza

Obejmuje zatem czynności konserwacyjne, przeglądy oraz naprawy środków trwałych.

# Czynności konserwacyjne

Zapobiegają nadmiernemu zużyciu się maszyn i polegają na czyszczeniu, smarowaniu i oliwieniu poszczególnych elementów maszyn, na regulacji mechanizmów, dokręcaniu nakrętek itp.

Właściwie przeprowadzona konserwacja przedłuża żywotność maszyn i zmniejsza częstotliwość remontów.

# Przeglądy

Odbywają się w określonych z góry terminach i mają na celu kontrolę stanu technicznego maszyny lub urządzenia.

Podczas przeglądu można ustalić zakres prac naprawczych i ich termin.

# Naprawy (remonty)

Obejmują prace prowadzące do doprowadzenia maszyn i urządzeń do stanu sprawności technicznej przez wymianę lub regenerację obiektu wymagającego renowacji.

Ze względu na zakres prac renowacyjnych można przeprowadzić umownie klasyfikację napraw na: bieżące, średnie i główne.



# Naprawa bieżąca

Obejmuje stosunkowo niewielki zakres prac i polega na wymianie lub reperacji nielicznych, najczęściej zużywających się części i elementów maszyn.

# Naprawa średnia

Obejmuje wymianę poważniejszych elementów i części maszyn.

Naprawiany obiekt jest na pewnie czas wycofany z użytku.

# Naprawa główna

- Obejmuje największy zakres prac i zmierza do przywrócenia remontowanemu obiektowi pierwotnej lub prawie pierwotnej zdolności produkcyjnej.
- Następuje wówczas demontaż maszyny lub urządzenia i wymiana wszystkich części i zespołów, które uległy zużyciu.

Podstawą zaliczania naprawy do jednego z podanych rodzajów jest rzeczowy zakres prac renowacyjnych.

- Organizacja gospodarki naprawczej przewiduje różne metody przeprowadzania napraw, wśród których można wymienić:
  - metodę poprzeglądową,
  - metodę standardową
  - metodę okresową.

# Metoda poprzeglądowa

- Polega na przeprowadzeniu przeglądów w z góry określonych terminach. Na podstawie przeglądu określa się konieczność i zakres naprawy.
- W tej metodzie nie przewiduje się naprawy z góry lecz następuje ona w wyniku przeprowadzonego przeglądu.

# Metoda standardowa (wzorcowa)

- Charakteryzuje się tym, że z góry zakłada się na podstawie opracowanych normatywów napraw, terminy oraz zakres renowacji niezależnie od stanu zużycia maszyny czy urządzenia. Wymienia się wszystkie części przewidziane w normatywie do wymiany nawet, jeśli okaże się, że nie są całkowicie zużyte i mogłyby dalej pracować, gdyż z góry można przygotować części do wymiany i nie trzeba badać stopnia zużycia części.
- Z uwagi na kompleksowość wymiany części koszty tego rodzaju remontów są stosunkowo wysokie.

- Naprawy standardowe zapewniają w maksymalnym stopniu niezawodną pracę maszyn i urządzeń oraz pozwalają na skrócenie czasu remontu.
- Metoda ta jest zwykle stosowana w krajach gospodarczo rozwiniętych.



# Metoda okresowa

- Polega na planowaniu z góry zakresu i terminów czynności remontowych dla poszczególnych maszyn i urządzeń.
- Charakterystyczna przy tej metodzie jest cykliczność wykonywania przeglądów i napraw.

# Cykl naprawczy

- Okres upływający od oddania maszyny do użytku do pierwszej naprawy głównej lub okres między kolejnymi naprawami głównymi.
- Cykl naprawczy wyrażany jest zazwyczaj w godzinach pracy maszyny.

# Pracochłonność naprawy

Określana jest przez warunki eksploatacji urządzeń w danej branży lub przez producenta urządzenia.

# Podsumowanie:

Szczególne znaczenie gospodarki naprawczej widać w eliminowaniu zmian w sprawności maszyn i urządzeń i zapobieganiu tym zmianom, gdyż nawet częściowe zaniechanie działań naprawczych wzmogłoby występowanie coraz częstszych zakłóceń pracy maszyn i urządzeń, objawiających się w obniżeniu precyzji wykonywanej pracy w przedsiębiorstwie.

Sprawna gospodarka naprawcza funkcjonuje dzięki informacjom dotyczącym zdarzeń zachodzących w procesie użytkowania maszyn i urządzeń oraz o środkach wymaganych do realizacji napraw.

Ważnymi informacjami są parametry uzyskane w wcześniejszych pracach naprawczych. Usprawnienie prac uzyskujemy dzięki planowaniu dyspozycyjności maszyn i urządzeń a także poprzez stworzenie harmonogramu napraw.

# Literatura:

- **Ekonomika i organizacja przedsiębiorstw, Część 2**

Autor: Damian Dębski

- [http://books.google.pl/books?id=BHSf4gwflzkC&pg=PA25&lpg=PA25&dq=na+czym+polega+gospodarka+naprawcza+w+przedsi%C4%99biorstwie&source=bl&ots=N3q7FdK-BE&sig=I1WxL60KOYn9dD\\_PltKemhp73po&hl=pl&ei=Jv2BTbrXMY\\_Nswb61sGJAw&sa=X&oi=book\\_result&ct=result&resnum=1&ved=0CBsQ6AEwAA#v=onepage&q&f=false](http://books.google.pl/books?id=BHSf4gwflzkC&pg=PA25&lpg=PA25&dq=na+czym+polega+gospodarka+naprawcza+w+przedsi%C4%99biorstwie&source=bl&ots=N3q7FdK-BE&sig=I1WxL60KOYn9dD_PltKemhp73po&hl=pl&ei=Jv2BTbrXMY_Nswb61sGJAw&sa=X&oi=book_result&ct=result&resnum=1&ved=0CBsQ6AEwAA#v=onepage&q&f=false)
- [www.elstudento.org/articles.php?article\\_id=879](http://www.elstudento.org/articles.php?article_id=879)