Politechnika Szczecińska Wydział Informatyki	PROCES TECHNOLOGICZNY	Cecha wyrobu
	Nr części	
	ARKADIUSZ DOBROWOLSKI T-21 Wykonał	
		5-
Sprawdził	Tlość cztuk na wyróh.	Zatwierdził
Data Podpis Nazwisko	TIOSC SECUE IIG WYLOS	Data Podpis Nazwisko

 \sim

-

Mechaniczne	Gatunek i stan		Nazwa czesci WAŁEK MASZYNOWY	Symbol Nr rys.		Nr zlecenia 2005/WM-PTM-1 Sztuk na zlecenie, partie 5000 Material kG/zlecenie, partil		
			3 50 50 50 S	Sztuk/wyrob kG/1szt. 1 netto Norma mater. KG/sztuke				
			□dkuwka					
	Nroper	Wydzial Stanowisko	Opis operacji	Oprzyrzad	lowanie	Kategoria roboty Dodatek	tpz tj	Т
	10	Mechaniczny Frezarko nakiełczarka	Planować czoła i nawiercać wg. instr.					
	20	Mechaniczny Tokarka produkcyjna	wg. instr.					-
	30	Mechaniczny Tokarka produkcyjno	Toczyć zgrubnie i średniodokladnie					
	40 ark,	Mechaniczny	Toczyć średniodokładnie i					
	40 ark.2		Toczyć rowki i załamywać krawędzie					
	50	Mechaniczny Tokarka produkcyjno	Toczyć dokładnie, toczyć rowki, załamać					
	60	Mechaniczny Frezarka			∽ukcji			
	70 Mechaniczny Szlifierka		Szlifować wg. instrukcji	wg.instrukcji				
				,				
			-	-				
					. ,			
	Oprac. Data		Norm Data Sprawdz.	Data	Zatw.	Wyde	anie	Arkus
							X	1







