

SCHNEEBERGER

J. SCHNEEBERGER MACCHINE ITALIA

COMPANY PROFILE

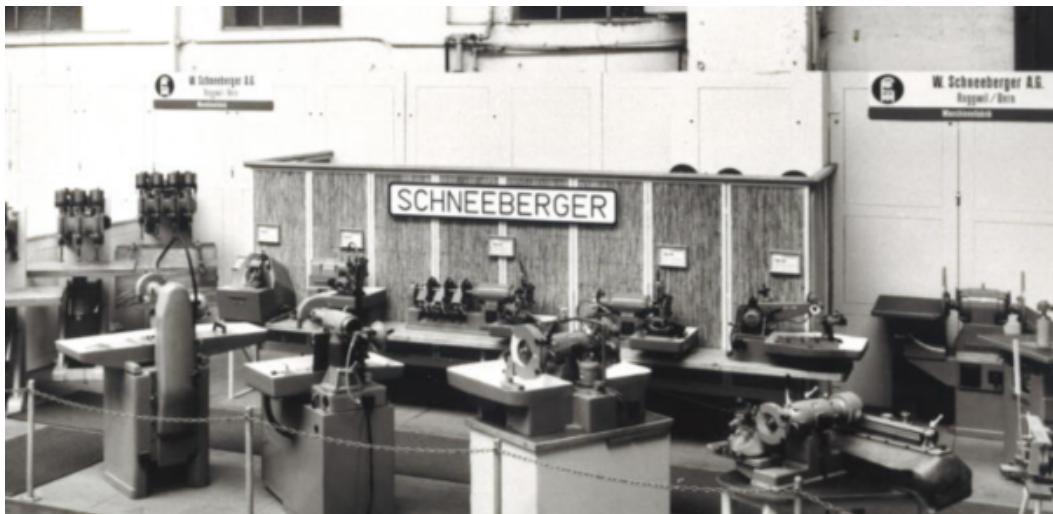


SCHNEEBERGER

J. SCHNEEBERGER MASCHINEN AG

Dal 1923 SCHNEEBERGER sviluppa e costruisce **macchine a CNC a 5 assi per l'affilatura** di ogni tipo di utensile e la rettifica di pezzi speciali.

È attiva con successo in tutto il mondo presso costruttori di utensili e componenti nel campo automobilistico e aeronautico, nell'industria tessile, nell'orologeria, nell'occhialeria, nonché nel settore energetico e biomedicale.



La Schneeberger nel 1958

J. SCHNEEBERGER MACCHINE ITALIA SRL

SCHNEEBERGER è presente in Italia dal 1993 e, all'inizio del 2020, ha inaugurato una nuova sede a Costermano sul Garda, in provincia di Verona, su una superficie di 4500 mq. Seguiamo attentamente ogni fase della costruzione per ridurre i tempi di montaggio e consegna, garantendo così maggiore efficienza e un supporto sempre più puntuale ai nostri clienti.



La filiale a Costermano sul Garda

La filiale italiana è strutturata in due compartimenti, il primo dedicato al **montaggio** del modello *ariesNGP* e della *normaNGC*, alla **produzione** di sistemi di filtrazione e alla **revisione** di macchinari datati o danneggiati.



Linea di montaggio modello ariesNGP e normaNGC

Il secondo compartimento è invece interamente **dedicato alla nostra clientela**, con un **service** composto da un team di tecnici altamente specializzati. È possibile intervenire sulle macchine anche da remoto, grazie al supporto clienti a distanza, e contiamo su un magazzino in grado di soddisfare le richieste dei clienti entro 24/48 ore successive all'ordine.

Regolarmente vengono organizzati **corsi di formazione** e dimostrazioni sull'utilizzo del software e delle macchine.



Demo Room

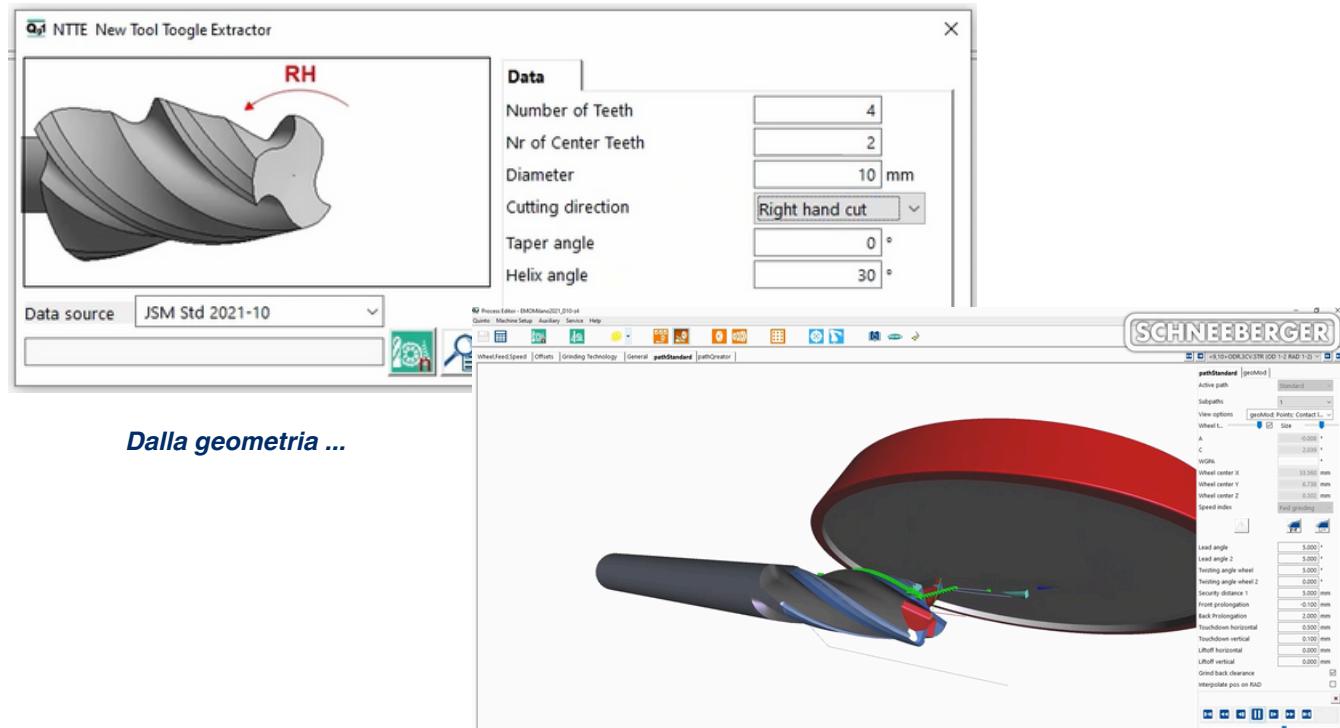


Il primo software CAD / CAM per l'affilatura e la rettifica

Il software **Qg1**, sviluppato da Schneeberger con i più moderni strumenti di programmazione nello standard a 64 bit, è apprezzato in tutto il mondo dagli utilizzatori come software di affilatura innovativo.

Qg1 offre un ampio portafoglio applicativo, è **flessibile, intuitivo e preciso**. Si distingue dagli altri software per l'attraente grafica 3D e per la sua facilità di utilizzo.

Attraverso la funzione **NTTE** (New Tool Toogle Extractor) è possibile **lavorare un utensile in pochi secondi**; l'operatore seleziona la famiglia di utensili nella banca dati, inserisce le caratteristiche della geometria di base ed automaticamente vengono generati i percorsi di affilatura e la selezione delle mole.

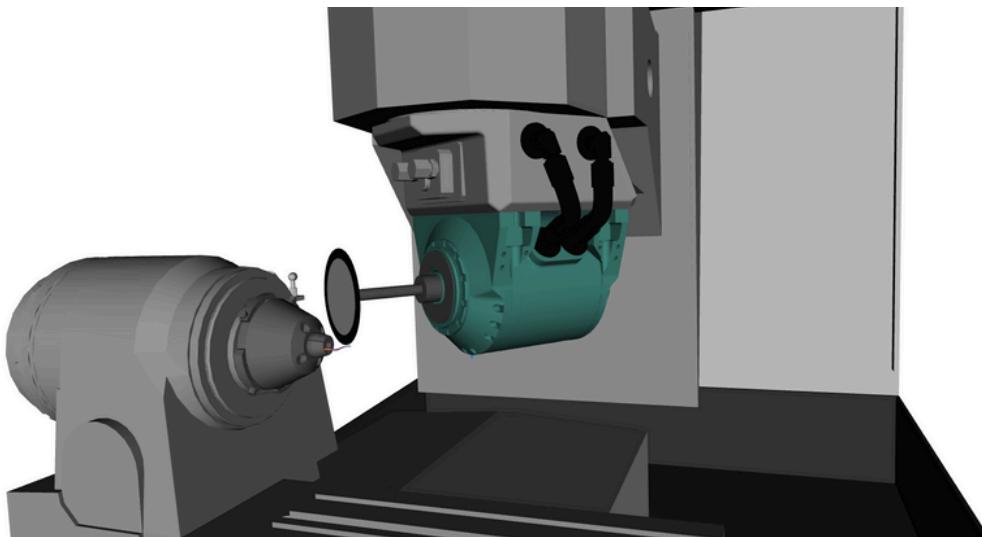


Dalla geometria ...

... al percorso della mola

L'aspetto innovativo del Software Qg1 è lo **STEP Interface**, che consente di **importare modelli 3D** nei formati più comuni, come **.STEP o .IGES**. Basterà solamente selezionare la superficie da affilare, la tipologia di mola che si desidera utilizzare e la simulazione è pronta.

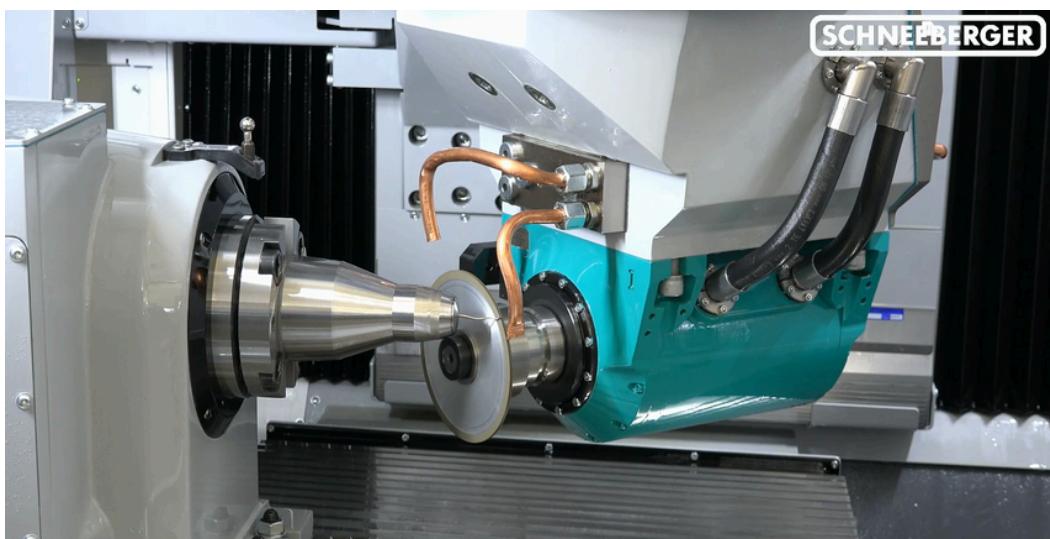
Se necessario, grazie alla funzione **Wheelform** è possibile calcolare con un solo clic la forma della mola in base alla profondità della gola.



Dalla simulazione della macchina...

La **simulazione 3D della macchina** considera ogni singolo elemento: tastatore, mole, contropunta, lunetta e sistema di serraggio. Ciò consente di avere il pieno controllo della cinematica e di identificare tempestivamente eventuali incompatibilità tra componenti o movimenti.

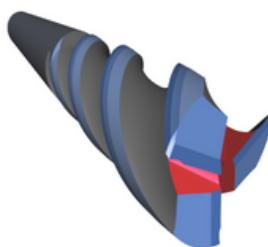
Grazie a questi processi anche **le lavorazioni e le geometrie più complesse non saranno più un problema**.



... all'affilatura

AFFILATURA DI UTENSILI

Le macchine SCHNEEBERGER garantiscono massime prestazioni nell'**affilatura e raffilatura di utensili da taglio** per l'asportazione di truciolo. Partendo da programmi preimpostati e intuitivi, ogni utente può configurare e personalizzare con facilità il proprio utensile, riducendo i tempi di setup e aumentando l'efficienza operativa.

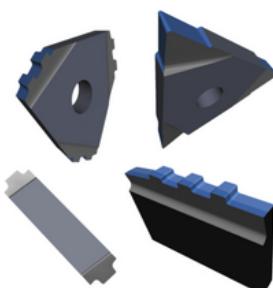
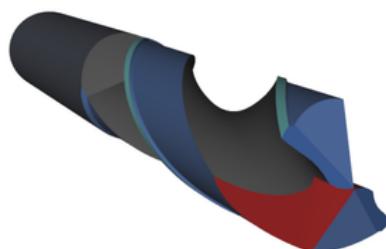


Frese

Frese cilindriche, frese a raggio, frese coniche, frese rompi truciolo, frese profilate, frese a tazza, frese a 3 tagli, frese a T, frese prismatiche

Punte

Punte, punte ad alte prestazioni, punte a gradino, punte a lancia, punte con centrino, punte a cannone, svasatori

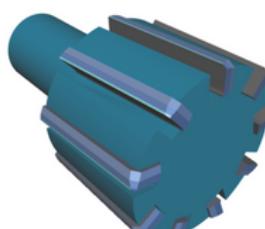


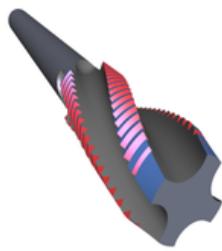
Inserti rotanti

Inserti profilati, inserti da incisione, inserti sagomati per filetti, inserti ISO, punte per frese e trapani

Utensili da alesatura

Utensili da alesatura cilindrici e conici, utensili con angolo elicoidale e assiale, alesatori profilati



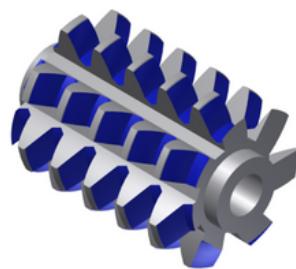


Utensili per filettare

Maschi, maschi a rullare, frese a filettare

Dentatura

Creatori, stozzatori e utensili per ingranaggi conici riaffilatura e costruzione, misura e protocollaggio secondo standard di dentatura

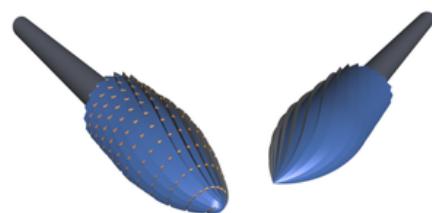


Legno e compositi

Frese cilindriche in metallo duro, frese Up-Down, frese per antine, punte foratrici e levanodo, utensili profilati brasati, teste di piallatura e coltelli profilati in metallo duro.

Lime rotative

Lime rotative cilindriche, lime rotative coniche, lime rotative con raggio, lime rotative ovali



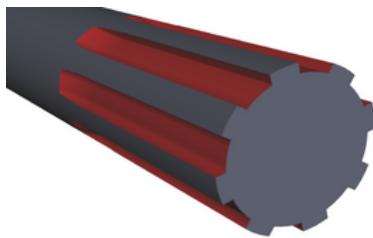
Utensili da brocciatura

Utensili da brocciatura in elica o prismatici, utensili speciali per la dentatura e la produzione di turbine

RETTIFICA DI COMPONENTI

Le macchine a 5 assi SCHNEEBERGER permettono la produzione di componenti ad alta precisione in un unico serraggio, con massima flessibilità. Completo supporto nella programmazione e nella scelta dei processi per la lavorazione di profili complessi, alberi conici, filettature, superfici circolari e rettifica da modelli 3D.

L'automazione integrata con robot garantisce affidabilità e continuità produttiva.

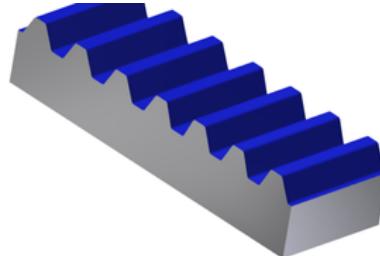


Alberi scanalati

Rettifica di profili di alberi scanalati, dentatura ad intaglio, dentatura di evolventi

Cremagliere

Rettifica di cremagliere dritte e in elica

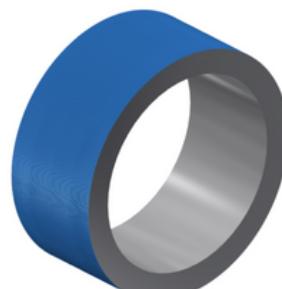


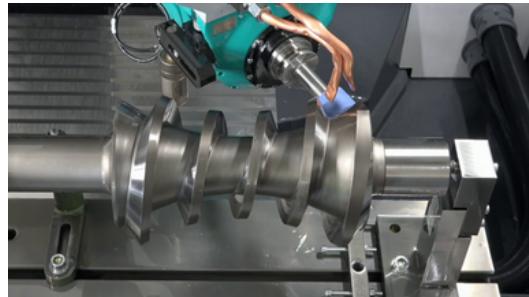
Viti per compressori

Rettifica di viti per compressori

Utensili di laminazione e utensili di rullatura

Rettifica di utensili per la deformazione a freddo



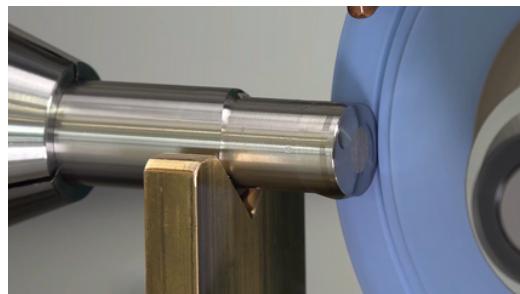
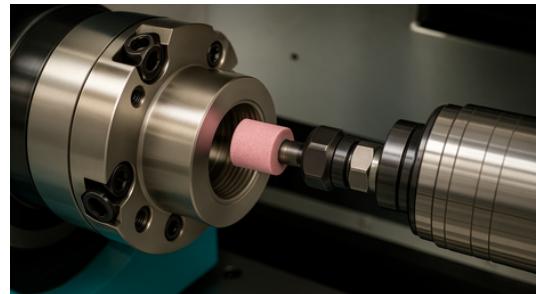


Camme globoidali

Rettifica di camme globoidali da file 3D STEP o secondo il file di definizione della camma

Rettifica in tondo

Rettifica esterna in tondo, affilatura interna in tondo, maschiatura, affilatura poligonale, affilatura poligonale, affilatura a contorno



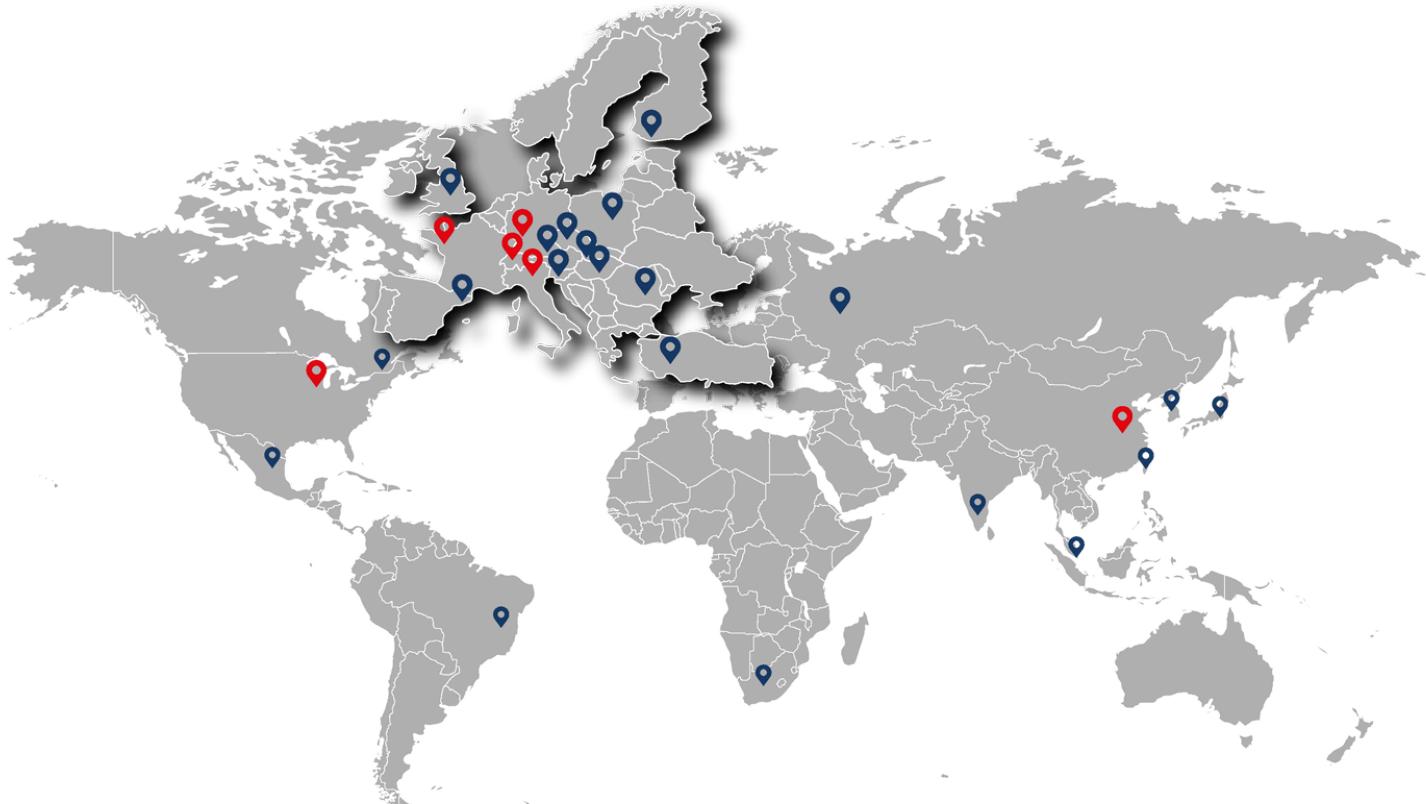
Punzoni

Costruzione di punzoni cilindrici, punzoni di forma, punzoni esagonali, punzoni Torx

Tecnica medicale

Raspe, protesi dell'anca, protesi del ginocchio, aghi per biopsia, lame per ossa, punte dentali, femori, etc.



**Sede:**

J. SCHNEEBERGER **Machinen AG**
CH-4919 Roggwil, Switzerland
Tel. +41 62 918 44 00
info@schneeberger.swiss

Filiali:

Francia J. Schneeberger Service SARL, +33 299 35 10 35, france@schneeberger.swiss
Germania J. Schneeberger Maschinen GmbH, +49 7044 901820, deutschland@schneeberger.swiss
Italia J. Schneeberger Service Italia srl, +39 045 6270565, m.aliprandi@schneeberger.swiss
USA J. Schneeberger Corp, +1 847 888 3498, usa@schneeberger.swiss
China J. Schneeberger (Nanjing) Co. Ltd., +86 25 52102235, china@schneeberger.swiss

Agenzie:

Austria, Brasile, Canada, Repubblica Ceca, Inghilterra, Finlandia, Ungheria, India, Indonesia, Israele, Giappone, Corea, Malesia, Messico, Norvegia, Polonia, Portogallo, Romania, Russia, Singapore, Slovacchia, Slovenia, Sudafrica, Spagna, Svezia, Taiwan, Thailandia, Turchia, Regno Unito.



J.Schneeberger Macchine Italia Srl
Via Tasso 35/39, 37010 Costermano sul Garda (VR)
Tel + 39 045 627 05 65
m.aliprandi@schneeberger.swiss
www.schneeberger.swiss