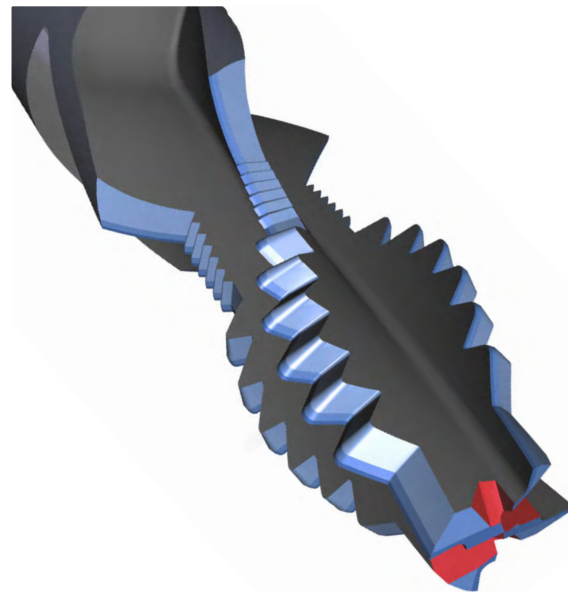
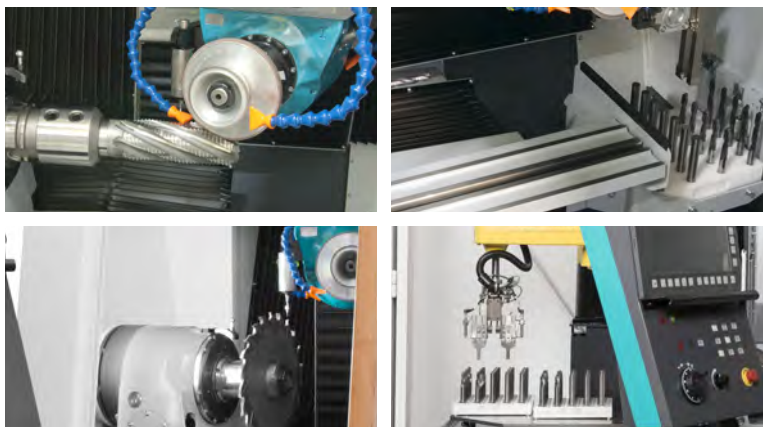


*new generation*NGx

precisa, dinamica, compatta !



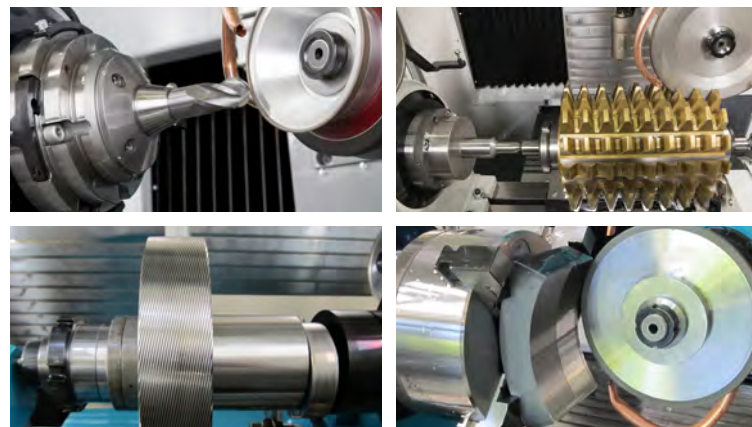


*aries*NGP

truly sharp!

Prestazioni complete a 5 assi con ampio spazio di lavoro in qualità SCHNEEBERGER, il tutto sull'ingombro di un armadio portautensili. La macchina ideale per la riaffilatura universale e la produzione di piccoli lotti. Nuovo anche con il veloce robot Scara per grandi serie.

- **NGP** Macchina universale a 5 assi
- **NGP+** Macchina a 5 assi per utensili fino a Ø400mm
- **NGP 4** Macchina universale a 4 assi
- **NGP 4+** Macchina a 4 assi per utensili fino a Ø400mm



*norma*NGC

the workhorse!

Macchina di precisione robusta e compatta, configurabile con caricatore pezzi integrato e cambio mole automatico a 7 posizioni per un'elevata produttività. Una specialità della norma NGC è la riaffilatura di tutti i tipi di utensili per ingranaggi.

- **NGC** Corsa longitudinale di 470mm
- **NGC 750** Per lunghezze extra: 750mm di corsa X





*gemini*NGM

you name it!

La macchina ad alte prestazioni per applicazioni esigenti. Caricamento robotizzato con pinze specifiche e pallettizzazione per una grande autonomia. Configurabile con motori lineari per la migliore interpolazione degli assi, la più elevata dinamica e processi ad oscillazione.

- **NGM** Macchina universale
- **NGM TAP** Produzione di utensili filettati
- **NGM GHP** Profilatura di creatori
- **NGM F-Type** Produzione pezzi cubici, lato lungo 350mm, tavola rotante

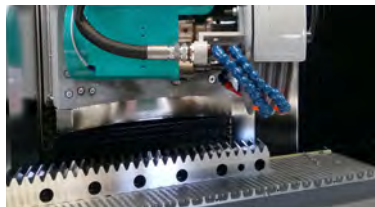
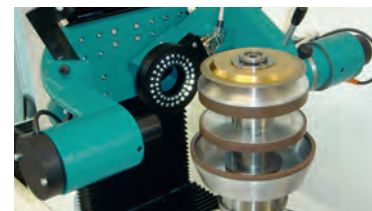


*sirius*NGS

microns or less!

Sirius è sinonimo di rettifica di inserti intercambiabili, piccoli utensili rotanti e componenti cubici di altissima qualità. La disposizione degli assi lineari e degli assi di rotazione Torque consente di ottenere ottimali percorsi di rettifica ridotti e quindi estremamente precisi. La macchina è molto compatta e funziona tipicamente con 4 mole da 300mm di diametro. Il robot è integrato con 2 o 10 pallet.





*CORVUS*NGB

any size goes!

Macchina a colonna mobile in versioni a corsa longitudinale da 850mm a 3'100mm. E' attrezzata per pezzi pesanti: basamento macchina estremamente rigido e divisore per applicazioni pesanti con una coppia di 1'200Nm. La meccanica modulare è prodotta in serie e ha la corrispondente qualità e longevità.

- **NGB C-type** Dentatura, teste porta coltelli, alberi scanalati
- **NGB B-type** Rettifica di filettature
- **NGB BBA** Affilatura brocche
- **NGB F-type** Produzione pezzi cubici, lato lungo 500mm, tavola rotante



galileo

La macchina di misura utensili Galileo con 2 telecamere e tastatore 3D è il complemento ideale per le affilatrici Schneberger. Le deviazioni misurate vengono trasmesse direttamente alla macchina affilatrice per la compensazione. Galileo funge anche da dispositivo di presetting della mola.



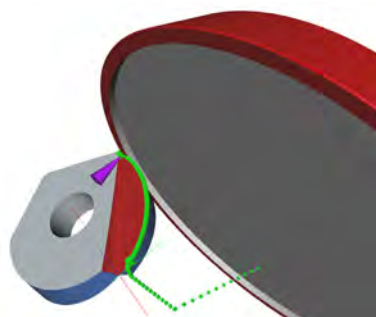
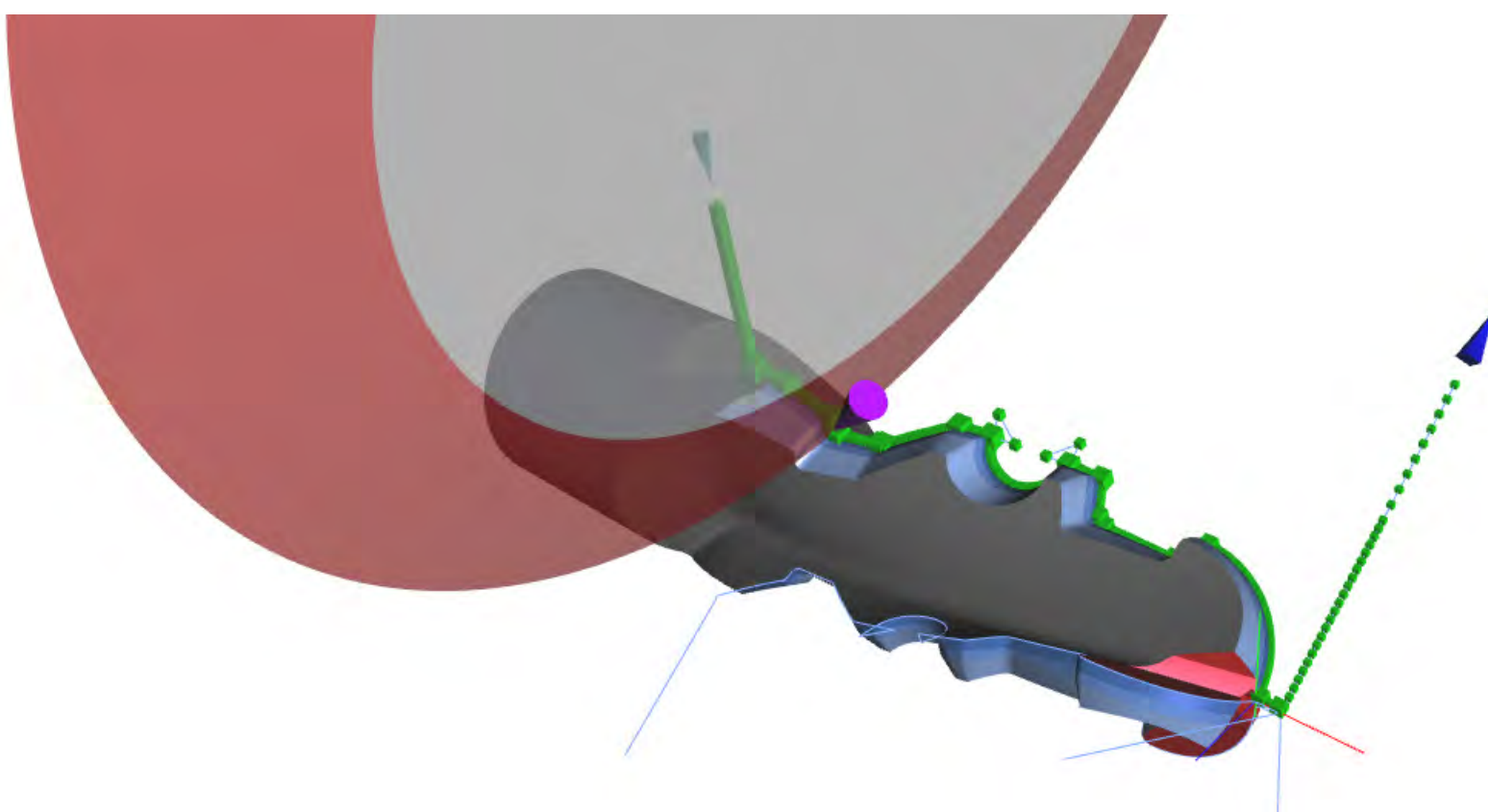
vasca

Sistemi di filtraggio da 200 a 900 litri di volume della vasca per alimentare una o due macchine affilatrici. I filtri a cartuccia sono opzionalmente combinati con filtri magnetici o a tappeto. Il controllo integrato della temperatura garantisce la dissipazione del calore e quindi una precisione costante.



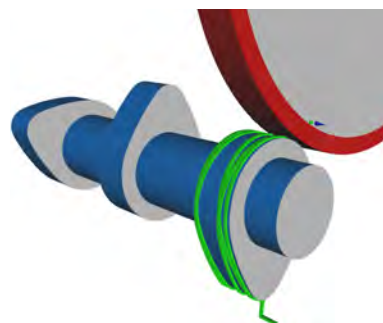


Quinto **Qg1** offre una grafica interattiva fin dai primi input. I parametri del pezzo vengono convertiti in un solido modello 3D, la migliore base possibile per generare i percorsi di affilatura. La banca dati integrata **Toogle** for geometrie, tecnologia di rettifica e controllo della produzione offre una ricca libreria di utensili standard franco fabbrica e serve all'utente per organizzare i propri dati.



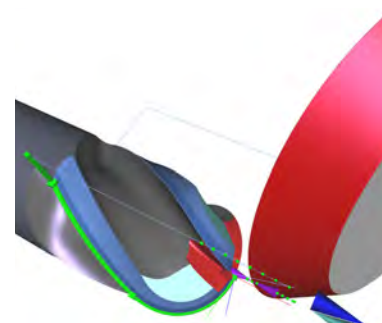
Profilare

La più importante classe di affilatura degli utensili. **Qg1** è particolarmente specializzato nelle discipline rilevanti: rettifica dei contorni, allineamento di superfici libere rettilinee o curve logaritmiche, nonché profilatura con mola di forma. L'andamento della superficie di taglio viene simulato digitalmente o, tramite il testatore 3D, misurato direttamente nella macchina affilatrice.



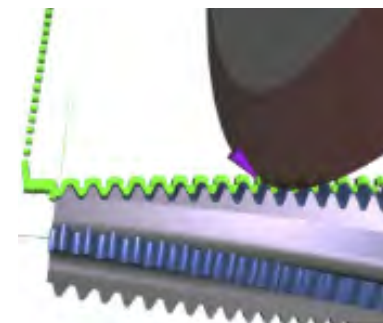
STEP, IGES, STL, DXF, ISO, GDX

Le interfacce con i noti protocolli CAD e la programmazione libera in ISO rendono **Qg1** un sistema aperto. Le geometrie già definite vengono acquisite e per il **Qg1** rimane l'implementazione e la progettazione della tecnologia di rettifica.



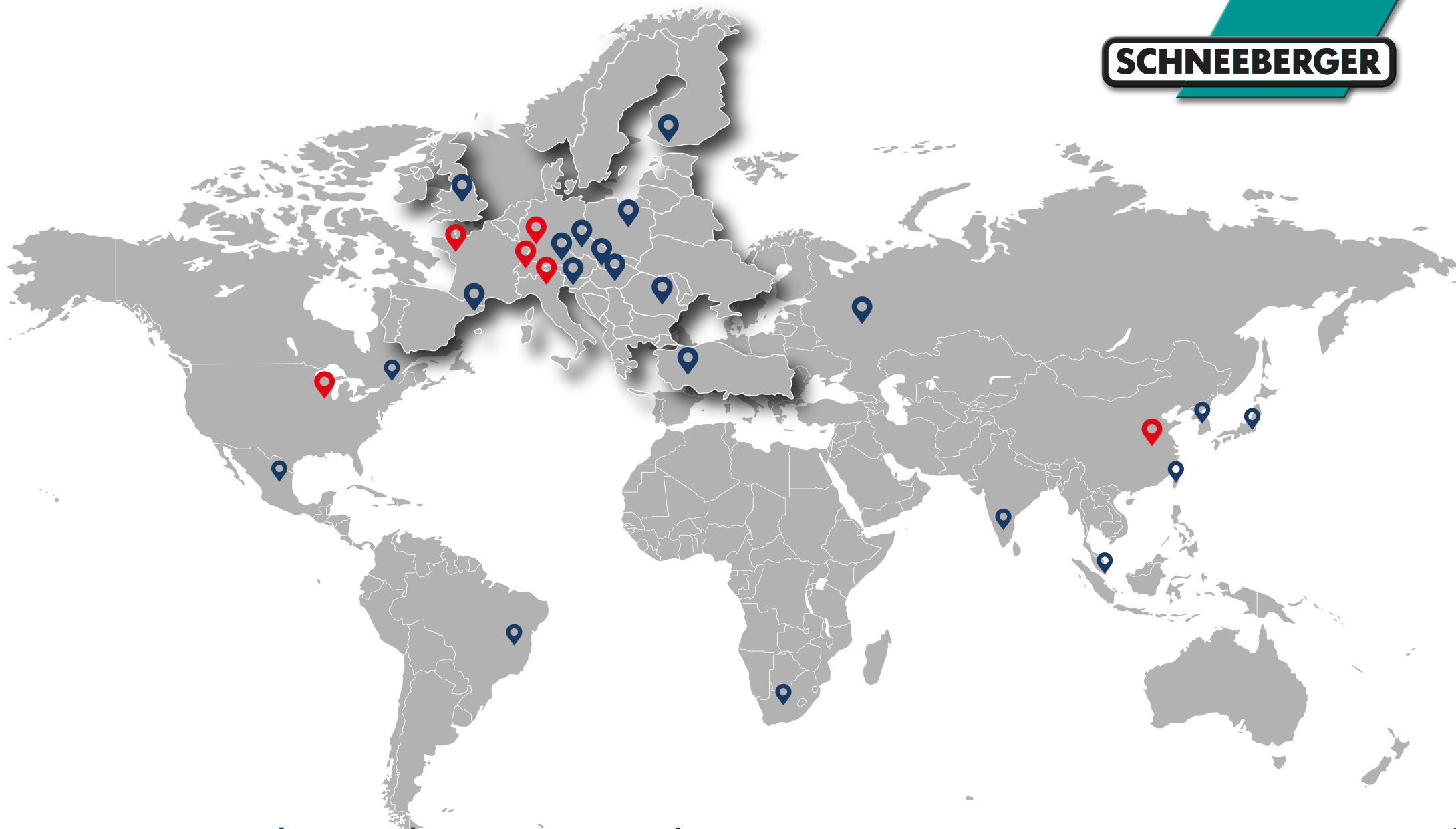
Software PERFORMANCE

L'uso coerente di modelli 3D consente di calcolare con assoluta precisione i percorsi di affilatura. L'angolo di attacco può essere variato lungo il percorso. In **Qg1** le geometrie delle mole sono liberamente definibili, le mole di forma sono calcolate dalla geometria del pezzo in funzione del loro posizionamento.



QREATOR

Qg1 offre il Qreator per utenti esperti e applicazioni esigenti. Con la **clearance-Qreator** le spoglie possono essere progettate arbitrariamente, il **pathQreator** permette al tecnico di affilatura di variare i percorsi calcolati, **probeQreator** dà accesso graficamente interattivo ai programmi di misura.



www.schneeberger.swiss

Sede:

J. SCHNEEBERGER Maschinen AG
CH-4914 Roggwil, Switzerland

Tel. +41 62 918 44 00

info@schneeberger.swiss

Filiali:

Francia J. Schneeberger Service SARL, +33 299 35 10 35, france@schneeberger.swiss

Germania J. Schneeberger Maschinen GmbH, +49 7044 901820, deutschland@schneeberger.swiss

Italia J. Schneeberger Service Italia srl, +39 045 6270565, info@schneeberger-italia.com

USA J. Schneeberger Corp, +1 847 888 3498, info@schneeberger-us.com

Cina J. Schneeberger (Nanjing) Co. Ltd., +86 25 52102235, china@schneeberger.swiss

Agenzie:

Austria, Brasile, Canada, Canada, Repubblica Ceca, Inghilterra, Finlandia, Finlandia, India, Indonesia, Israele, Giappone, Corea, Malesia, Messico, Norvegia, Polonia, Portogallo, Ungheria, Romania, Russia, Singapore, Slovacchia, Slovenia, Sud Africa, Spagna, Svezia, Taiwan, Thailandia, Turchia, Regno Unito.