



注 1) 指示のない公差は JIS B 0405-f とする。
0.5-6 ± 0.05
6-30 ± 0.1
30-120 ± 0.15

注 2) 指示なき角は糸面取りのこと。

注 3) 機械加工後、ハードアノダイズ処理を施行する。
ハードアノダイズ処理は
MIL-A-8625, Type 3 とし、膜厚は
10 μ m以上とする。

Dept.	Technical reference	Created by Jorge Ruben Casir Ricano 14/12/23	Approved by		
All dimensions are in mm Scale: 1:1 Material: A6061-T6 No of Components:1		Document type 6 2U STD	Document status		
		Title Rail (-Y/-X)	DWG No. 6		
		Rev. 1	Date of issue	Sheet 1/1	