



注 1) 指示のない公差は JIS B 0405-f とする。  
0.5-6  $\pm$ 0.05  
6-30  $\pm$ 0.1  
30-120  $\pm$ 0.15  
注 2) 指示なき角は糸面取りのこと。  
注 3) 機械加工後、アロジン処理を行う。  
アロジン処理は MIL-DTL-5541 Type 2 とし、  
膜厚は 1 $\mu$ m 以下とする。

Dept.	Technical reference	Created by Jorge Ruben Casir Ricano 14/12/23	Approved by		
All dimensions are in mm Scale: 1:1 Material: A6061-T6 No of Components:1			Document type 4_2U_STD		
			Title Frame (+Z)		
			Rev. 1	Date of issue	Sheet 1/1