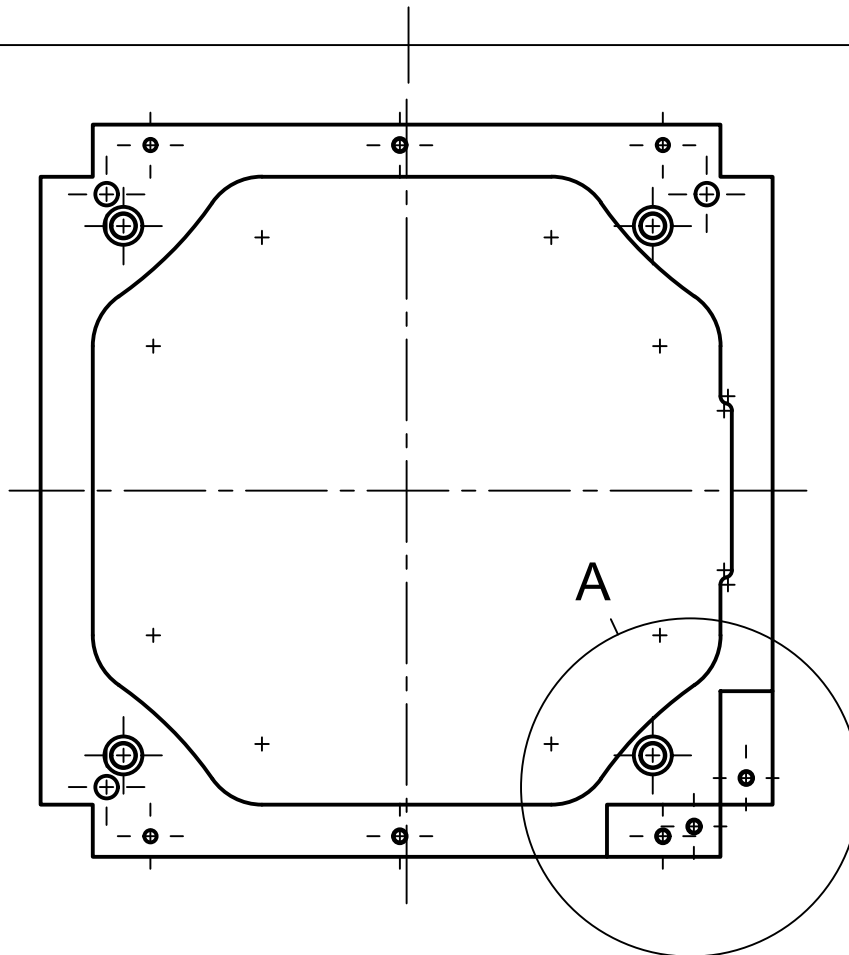


注 1) 指示のない公差はJIS B 0405-fとする。
0.5-6 \pm 0.05
6-30 \pm 0.1
30-120 \pm 0.15
注 2) 指示なき角は糸面取りのこと。
注 3) 機械加工後、アロジン処理を行う。
アロジン処理は MIL-DTL-5541 Type 2とし、
膜厚は1 μ m 以下とする。

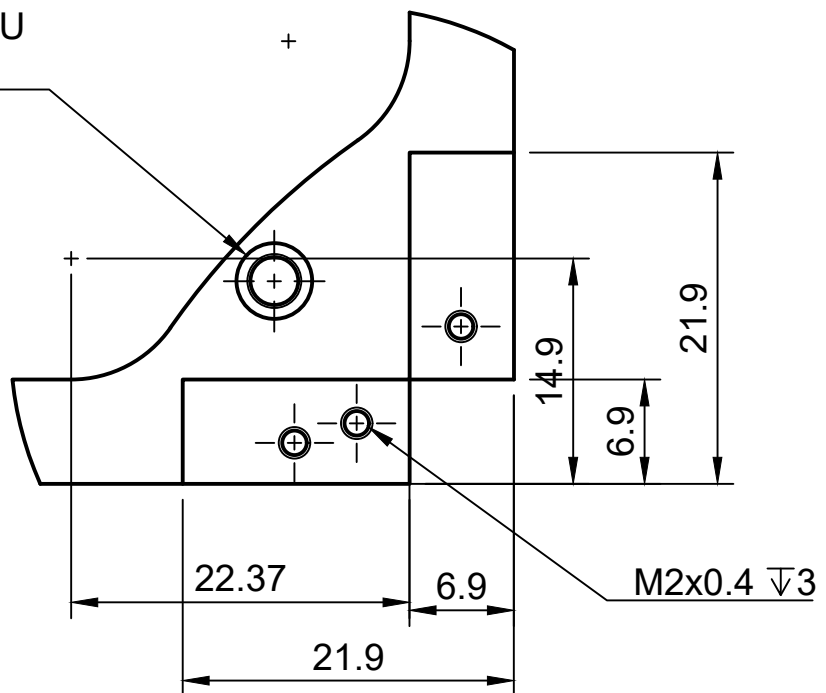
Dept.	Technical reference	Created by Jorge Ruben Casir Ricano 14/12/23	Approved by
All dimensions are in mm Scale: 1:1 Material: A6061-T6 No of Components:1		Document type 2_2U_STD	Document status
		Title Frame (-Z)	DWG No. 2
Rev. 1	Date of issue	Sheet 1/2	



A (2:1)

4-M3.5x0.35 THRU

Ø5▽3



M2x0.4 ▽3

Dept.	Technical reference	Created by Jorge Ruben Casir Ricano 11/12/23	Approved by	
All dimensions are in mm Scale: 1:1 Material: A6061-T6 No of Components:1		Document type 2_2U_STD	Document status	
		Title FRAME (-Z)	DWG No. 2	
			Rev. 1	Date of issue Sheet 2/2