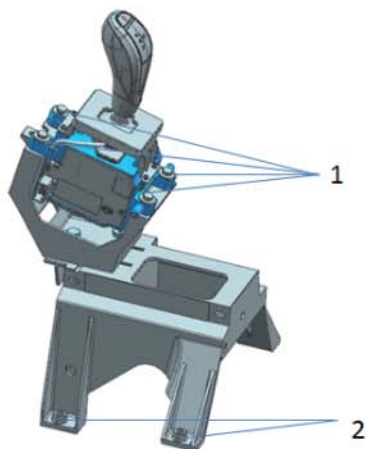


## 第五章 换挡操作机构系统

### 1、SAHA 换挡操纵机构总成



图一

#### 1、拆卸顺序：

前提：拆下内饰副仪表板处盖板、副仪表骨架、风道、各线束的连接（与支架和换挡连接）

换挡操纵机构总成的拆卸：

- （1） 将紧固换挡总成的 4 个 Q150B0625T1F61+Q40206 六角头螺栓和大垫圈组合件拆下（图一中 1）；
- （2） 将换挡总成取出；

换挡机构安装支架总成的拆卸

- 1) 拆下四个 Q32008T2F61 六角法兰面螺母（图一中 2）；
- 2) 将换挡机构安装支架总成取出

#### 2、安装顺序：

安装顺序与上述拆卸顺序相反。

注意：

螺栓与螺母的紧固方法：先将各个螺栓和螺母放置于正确的位置，先施加小力矩，将各个螺栓（或螺母）预紧，然后采用对角打紧方式（图一中 1 紧固力矩  $10 \pm 1$  N.m，图一中 2 紧固力矩  $23 \text{ N.m} \pm 2 \text{ N.m}$ ）。

3、换挡机构安装支架总成拆分

将 3 个 Q150B0825TF61 六角法兰面螺栓拆出，紧固力矩  $23\text{ N.m} \pm 2\text{ N.m}$

