

第十三节仪表板各总成拆卸与安装

13.1 仪表板总成各组件索引

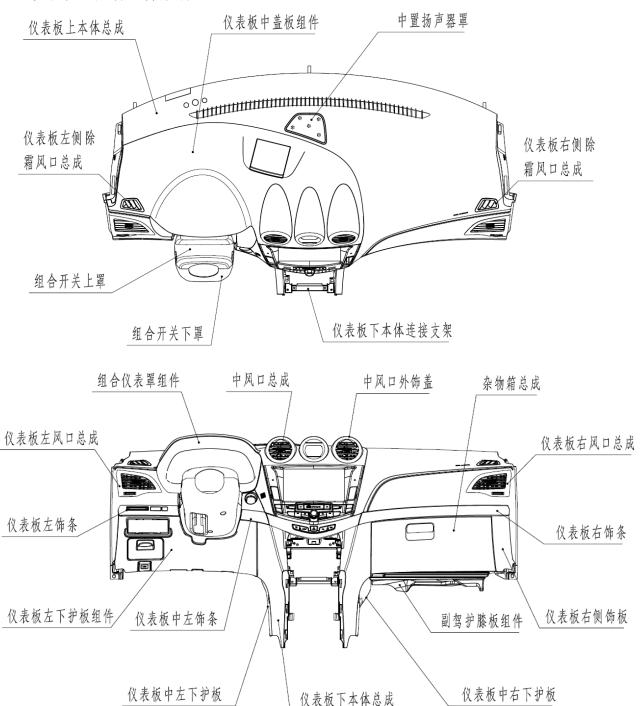


图1-1-1-1 仪表板总成示意图

仪表板总成各组件的拆卸顺序大致如下:

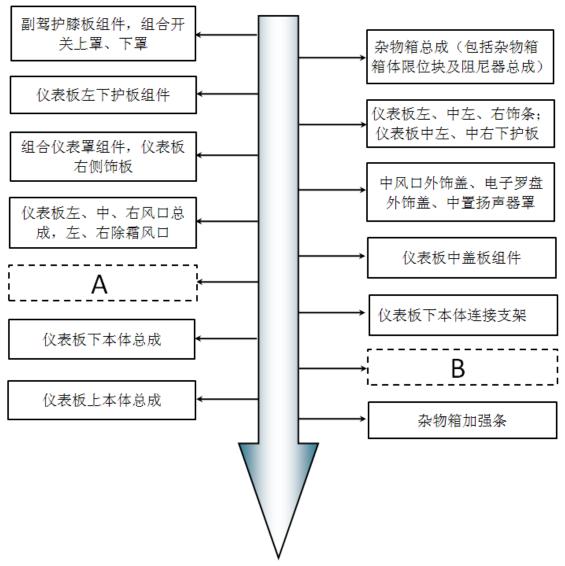


图1-1-1-2 仪表板总成各组件拆卸流程示意图

拆卸仪表板总成各组件时需注意: 拆仪表板右饰条前需先将电器 3#开关组及装饰板总成拆下(详见电器部分相应拆卸方法); 上图中虚线框 A 表示在拆仪表板下本体连接支架前需先拆掉的零部件, 其包含的内容依次为: 点烟器面板/换挡操纵机构盖板总成→副仪表板前置物盒总成→换挡操纵机构盖板挡板→副仪表板本体总成(详见副仪表板总成各组件拆卸方法); 虚线框 B 表示在拆仪表板上本体总成前需先拆掉的零部件, 其包含的内容有: 组合仪表、DVD 主机、左/右前门迎宾板、左/右 A 柱上/下护板、左/右前门框密封条(局部)以及相关的线束接插件。

注意事项:

- (1) 拆卸及安装前请带上手套保护双手;
- (2) 拆卸及安装前应先了解所拆装零件的结构,避免拆装过程中造成不必要的损坏;
- (3) 拆卸过程中所有用一字螺丝刀撬开的操作必须在螺丝刀头缠以柔性胶带,以避免损伤产品表面:
- (4) 安装后所有零件配合间隙与面差应符合外观公差表要求。

下面将按相应的拆卸顺序介绍仪表板总成零部件的拆卸及安装方法。

13.2 副驾驶护膝板组件的拆卸/安装

▽为单边卡脚安装点(3处)

□为安装定位点(2处)

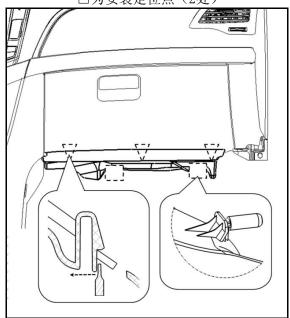


图1-1-2-1 副驾护膝板组件结构示意图 **拆卸:**

如上图所示,用头部缠绕柔性胶带(或其它 柔性产品)的一字螺丝刀沿箭头方向按压卡扣, 同时用手轻轻向下拉卡扣,使其脱离安装孔,依 次拆下三角框位置3个安装卡扣,即可取下副驾 驶护膝板;

安装:

安装副驾驶护膝板时应先将图中方框位置 2 个安装定位点插入空调箱体的安装通孔中,然后 再将三角框位置 3 个单边卡扣处用力压入卡住 即可。

13.3 组合开关上罩、下罩的拆卸/安装

由于配置因素,底盘转向管柱分为机械管柱 和电动管柱,因此组合开关罩对应存在两种状 态。

13.3.1 组合开关上罩、下罩(机械管柱配置组合开关上、下罩)的拆卸/安装

拆卸:

- (1) 拆卸前,需先将转向管柱向下、向外调 至极限位置处,以方便拆装操作;
- (2) 用十字螺丝刀松开图中所示三处安装螺 钉的安装:
- (3) 用一字螺丝刀沿缝隙小心撬起组合开关 罩上下罩之间配合的8个卡脚安装点,当 所有卡脚都已脱开时,取下组合开关罩 上罩和下罩。

安装:

- (1) 安装组合开关上、下罩时,先确保上、 下罩各处卡脚一一对正,小心轻拍至 装配牢靠:
- (2) 对准组合开关下罩的三处螺钉孔位, 紧固三处螺钉。

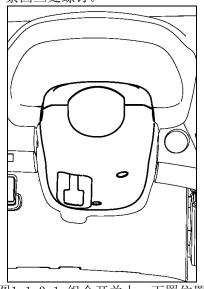


图1-1-3-1 组合开关上、下罩位置

○为单边卡扣安装点(8处) □为螺钉安装点(2处)

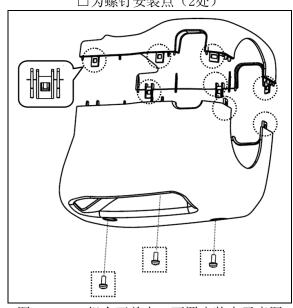


图1-1-3-2 组合开关上、下罩安装点示意图

1.1.3.12 组合开关上护板、下护板(电动转 向管柱组合开关上、下护板)的拆 卸/安装

拆卸:



- (1) 拆卸前应先将组合开关上下护板调至 角上轴下位置;
- (2) 用十字螺丝刀松掉图中所示三处螺钉 安装:
- (3) 双手分别抓住组合开关上下护板端面 开口处,小心均匀用力,拆卸上下护 板。

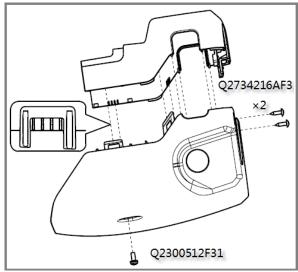


图1-1-3-3 组合开关上、下护板安装点示意图

安装:

(1) 安 装组合开关上下护板,确保上下护板 各处卡脚一一对正,小心轻拍至装配 牢靠:

(2) 对 准组合开关下护板三处螺钉,确保下 护板两侧面与组合开关本体合上,紧 固三处螺钉。

13.4 杂物箱总成的拆卸/安装拆卸:

- (1) 扣动杂物箱扣手将杂物箱打开,然后在 杂物箱箱体内左右两侧找到杂物箱箱体 限位块,顺时针旋转限位块到一定角度 后取下左右两侧的限位块;
- (2) 在杂物箱箱体外部右侧找到杂物箱阻尼器,将杂物箱上安装阻尼器的卡脚挤压变形后沿卡脚蘑菇头轴线方向拉动阻尼器,使阻尼器与杂物箱箱体上的卡脚脱离,按图 1-1-4-1 所示;
- (3) 继续转动杂物箱箱体,待杂物箱箱体上面的卡爪转动到一定角度后,沿箭头方向用力拉动,即可取出杂物箱总成,如图 1-1-4-2

所示。

- 〇为限位块安装点(2处)
- □为阻尼器安装点(1处)

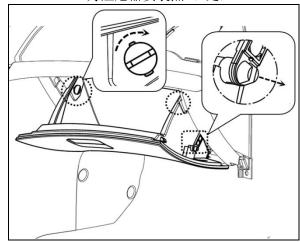


图1-1-4-1 杂物箱总成安装结构示意图

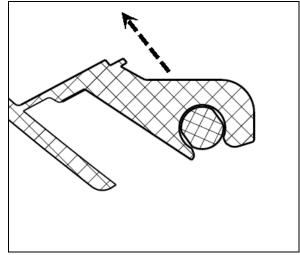


图1-1-4-2 杂物箱箱体卡爪与转轴配合示意图

安装:

杂物箱总成的安装顺序与拆卸顺序相反。

杂物箱阻尼器总成的拆卸与安装:

拆卸:

在拆除杂物箱总成后,将仪表板上本体上面 安装阻尼器的卡脚挤压使其变形,然后沿卡脚蘑 菇头轴线方向拉动阻尼器,使阻尼器与仪表板上 本体上面的安装卡脚脱离,即可拆下杂物箱阻尼 器总成,如图1-1-4-3所示。

安装:

杂物箱阻尼器总成的安装与拆卸顺序相反。

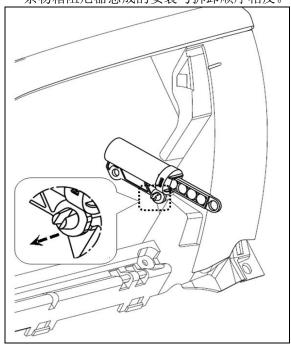


图1-1-4-3 杂物箱阻尼器总成安装结构示意图

13.5 左下护板组件的拆卸/安装

▽为双边卡扣安装点(8处)

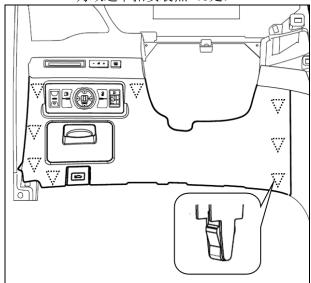


图1-1-5-1 左下护板组件安装点位置示意图 **拆卸**:

- (1) 用头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品) 的一字螺丝刀小心撬起图1-1-5-1所示 所有卡扣安装点;
- (2) 当所有卡扣都脱开时,从上到下依次拆除小面板上的电器接插件和引擎盖拉索,最后取下左下护板组件。

注意:

拆卸安装过程中的电器按钮以及相应 的线束不被损坏。

安装:

(2) 将 左下护板组件各卡扣对准相应卡扣 孔,小心拍入,装好后检查外观间隙 是否合格。

13.6 仪表板左饰条的拆卸/安装

▽为双边卡扣安装点(2处)

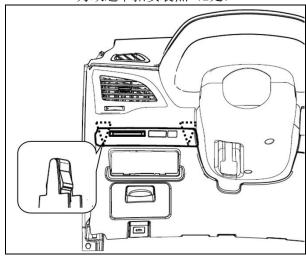


图1-1-6-1 仪表板左饰条安装结构示意图

拆卸:

- (1) 用头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品) 的一字螺丝刀小心撬起图1-1-6-1所示 两个卡扣安装点;
- (2) 当卡扣都脱开时,拔去1#开关组所有接插件,取下仪表板左饰条。

注意:

拆卸安装过程中的电器按钮以及相应 的线束不被损坏。

安装:

仪表板左饰条的安装顺序与拆卸顺序相 反。

13.7 仪表板中左饰条的拆卸/安装

▽为双边卡扣安装点(2处)

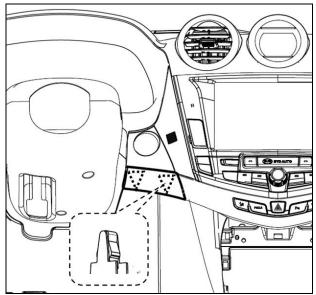


图1-1-7-1仪表板中左饰条安装结构示意图 **拆卸:**

- (1) 用头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品) 的一字螺丝刀小心撬起图1-1-7-1所示 两个卡扣安装点;
- (2) 当卡扣都脱开时,取下仪表板中左饰条。 **安装:**

将仪表板中左饰条的2个卡脚安装好卡扣后对准仪表板上本体的卡扣安装孔插入按压卡紧即可。(在安装前要确认电器3#开关组及装饰板总成已安装好)。

13.8 仪表板右饰条的拆卸/安装拆卸:

- (1) 用头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品) 的一字螺丝刀小心撬起图1-1-8-1所示 的五个卡扣安装点;
- (2) 当卡扣都脱开时,取下仪表板右饰条。 **安装:**

将仪表板右饰条的5个卡脚安装好卡扣后 对准仪表板上本体的卡扣安装孔插入按压卡紧 即可。

▽为双边卡扣安装点(2处)

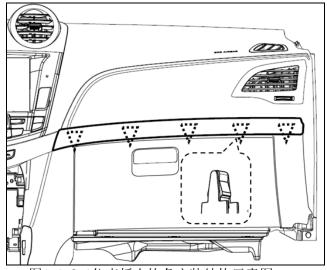


图1-1-8-1仪表板右饰条安装结构示意图

13.9 仪表板中左、中右下护板的拆卸/安装

▽为卡扣安装点(2处) ○为卡脚安装点(1处)

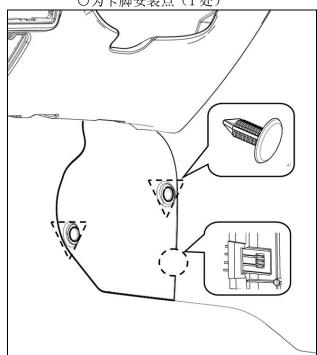


图1-1-9-1仪表板中左下护板安装结构示意图 **拆卸**:

- (1) 用头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品) 的一字螺丝刀小心的撬起并取下图 1-1-9-1 所示的 2 个子母卡扣;
- (2) 沿缝隙小心的撬起仪表板中左下护板与 下本体之间配合的一个卡脚,当卡脚脱

开时取下中左下护板。

安装:

仪表板中左下护板的安装顺序与拆卸顺 序相反。

注意: 仪表板中右下护板的拆卸与安装与仪表板中左下护板相同。

13.10 组合仪表罩组件的拆卸/安装

由于配置因素,底盘转向管柱分为机械管柱 和电动管柱,组合开关罩对应存在两种状态,导 致与组合开关罩配合的组合仪表罩也存在两种 状态。

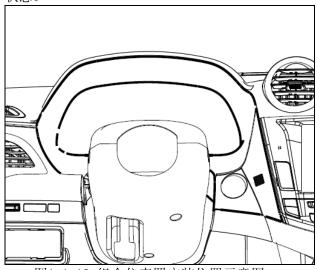


图1-1-10 组合仪表罩安装位置示意图

13.10.1 组合仪表罩组件(机械转向管柱配置 状态)的拆卸/安装

拆卸:

- (1) 先用头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品)的一字螺丝刀小心的撬起组合仪表罩上边沿4个单边卡脚与仪表板上本体的连接,然后再小心地用手向外用力拉组合仪表罩,使下部4个双边卡扣脱离;
- (2) 拆去一键启动按钮接插件和温度传感器的接插件,即可取下组合仪表罩组件。

注意:

拆卸安装过程中的电器按钮以及相应 的线束不被损坏。

- ▽为双边卡扣安装点(4处)
- 〇为单边卡脚安装点(4处)

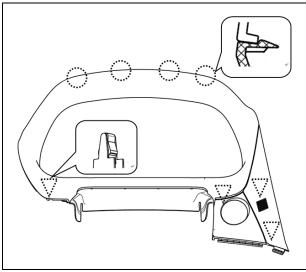


图1-1-10-1 组合仪表罩组件安装结构示意图

安装: 组合仪表罩组件的安装顺序与拆卸顺序相反。

13.10.2 组合仪表罩组件(电动转向管柱配置 状态)的拆卸/安装

- ▽为双边卡扣安装点(4处)
- 〇为单边卡脚安装点(4处)
- □为卡紧压条圆柱形双边卡脚(4处)

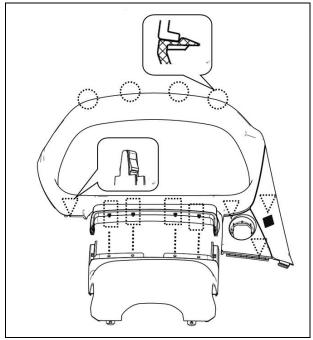


图1-1-10-2 组合仪表罩组件安装结构示意图 **拆卸**:

(1) 先用头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品)的一字螺丝刀小心的撬起组合仪表



罩上边沿4个单边卡脚与仪表板上本体 的连接,然后再小心地用手向外用力拉 组合仪表罩,使下部4个双边卡扣脱离;

- (2) 再用一字螺丝刀小心的将装在组合开关 上护板上面的卡紧压条小心地撬起,使 其与组合开关上护板脱离;
- (3) 拆去一键启动按钮接插件和温度传感器 的接插件,即可取下组合仪表罩组件。

注意:

拆卸安装过程中的电器按钮以及相应 的线束不被损坏。

安装:

组合仪表罩组件的安装顺序与拆卸顺序相 反。

13.11 仪表板右护板的拆卸/安装

▽为双边卡扣安装点(3处)

〇为单边卡脚安装点(1处)

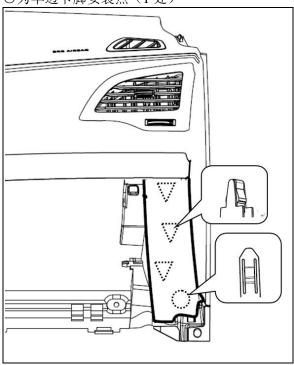


图1-1-11-1 仪表板右饰板安装结构示意图 **拆卸:**

用头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品)的一字螺丝刀轻轻的沿仪表板右饰板的边沿撬起,待仪表板右饰板上的安装卡扣和卡脚都松脱后,即可将仪表板右饰板取下。

安装:

先将安装好塑料卡扣的仪表板右饰板卡脚 对准仪表板上本体上的安装孔,沿卡脚方向用力 拍打到卡脚和卡扣都卡紧即可。

13.12 中风口外饰盖的拆卸/安装拆卸:

(1) 用 头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品) 的一字螺丝刀沿中风口外饰盖与仪表 板中盖板接触边缘小心将中风口外饰 盖撬起,如图1-1-12-1所示;

(2) 特 图 1-1-12-2 所示的 4 个单边卡脚都脱 离后,将中风口外饰盖取下。

安装:

- (1) 将图1-1-12-2中所示的2个定位筋对准 仪表板中盖板的孔位;
- (2) 沿中风口外饰盖的垂直方向用力将中风口外饰盖的4个单边卡脚扣住卡紧即可。 ▽为单边卡扣安装点(4处)
 - 〇为安装定位筋(2处)

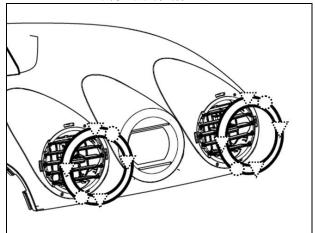


图1-1-12-1 中风口外饰盖安装位置示意图

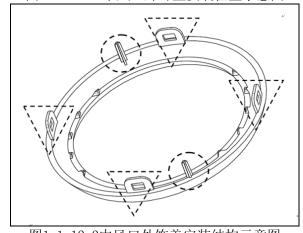


图1-1-12-2中风口外饰盖安装结构示意图 13.13 电子罗盘外饰盖组件的拆卸/安装 ▽为单边卡扣安装点(4处)



〇为安装定位筋(2处)

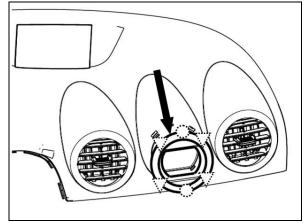


图1-1-13-1 电子罗盘外饰盖组件安装位置示意图

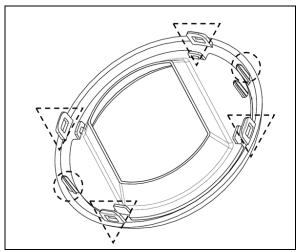


图1-1-13-2 电子罗盘外饰盖组件安装结构示意图 **拆卸**:

(1)

头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品)的一字螺丝刀沿电子罗盘外饰盖组件与仪表板中盖板接触边缘小心将电子罗盘外饰盖组件撬起,如图1-1-13-1所示:

(2) 特图 1-1-13-2 所示的 4 个单边卡脚都脱离后,将电子罗盘外饰盖组件取下。

安装:

- (1) 将图1-1-13-2中所示的2个定位筋对准 仪表板中盖板的孔位;
- (2) 沿电子罗盘外饰盖组件的垂直方向用力 将电子罗盘外饰盖组件的4个单边卡脚 扣住卡紧即可。

13.14 中置扬声器罩的拆卸/安装

▽为单边卡脚安装点(4处) ○为安装定位筋(3处)

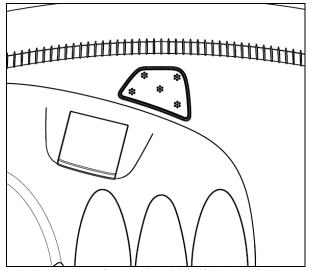


图1-1-14-1 中置扬声器罩安装位置示意图

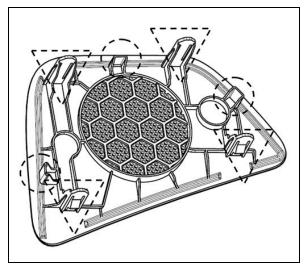


图1-1-14-2 中置扬声器罩安装结构示意图 **拆卸**:

用头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品)的一字螺丝刀沿中置扬声器罩与仪表板上本体配合间隙小心撬起,当所有单边卡脚全部脱出时即可取下中置扬声器罩。

安装:

先将中置扬声器罩的卡脚和限位筋对准仪 表板上本体的安装孔和限位孔,然后沿卡脚方向 小心用力按压至卡脚卡紧即可。

13. 15 仪表板左/右风口总成的拆卸/安装 ▽ 为单边卡脚安装点(2处)

用



○为单边安装卡孔(1处)□为单边异型卡脚(1处)

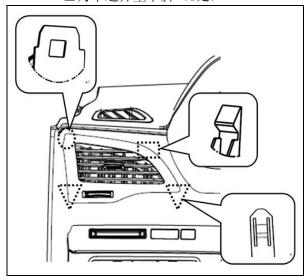


图1-1-15-1 仪表板左风口总成安装结构示意图

注意: 左、右风口总成为对称件,下面以左风口总成为例,右风口总成的拆卸/安装与左风口总成相同。

拆卸:

用头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品)的一字螺丝刀沿左风口面板与仪表板上本体的间隙小心撬起,当所有安装卡脚都脱离仪表板上本体的安装时即可取下左风口总成,

安装:

先将左风口总成的卡脚对准仪表板上本体的安装孔,并注意左风口本体对准风管,然后沿卡脚方向小心用力按压至卡脚卡紧即可。注意不可用力按压风口扇叶部位,以防断裂失效。

13.16 仪表板中风口总成的拆卸/安装拆卸:

用头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品)的一字螺丝刀沿中风口本体与中盖板配合间隙小心撬起,当中风口本体上的4个异型单边卡脚脱离与中盖板的连接时,即可取下中风口总成。

安装:

先将中风口总成(中风口总成分左右两个)的防错筋位对准中盖板上的开口槽,并注意与后面的风管对准,然后小心用力按压中风口边沿至卡脚卡紧即可。注意不可用力按压风口扇叶部位,以防断裂失效。

○单边异型卡脚(各4处)

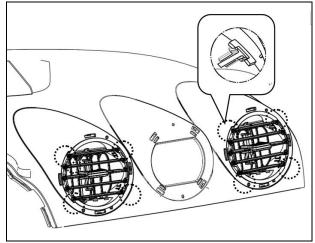


图1-1-16-1 中风口总成安装结构示意图

13.17 仪表板左侧/右侧除霜风口总成的拆卸/安装

▽为单边卡脚安装点(6处)

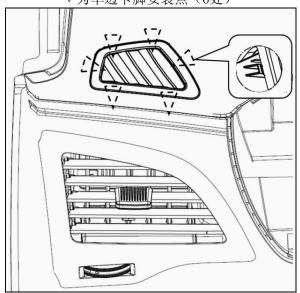


图1-1-17-1 仪表板左侧除霜风口总成安装结构 示意图

注意: 仪表板左、右侧除霜风口总成为对称件,下面以左侧除霜风口为例,右侧除霜风口总成的拆卸/安装与左侧除霜风口总成相同。

拆卸:

用头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品)的一字螺丝刀沿仪表板左侧除霜风口总成与中盖板的配合缝隙小心撬起,当左侧除霜风口总成的单边卡脚脱开时即可取下左侧除霜风口总成。

安装:



先将左侧除霜风口对准空调风管,然后沿 卡脚方向小心用力按压至卡脚卡紧即可。

13.18 仪表板中盖板组件的拆卸/安装

▽为双边卡扣安装点(15处)

- 〇为限位导向筋(9处)
- □为十字槽盘头自攻螺钉安装点(1处)

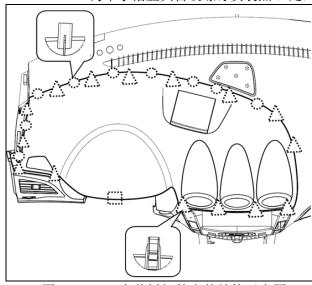


图1-1-18-1 中盖板组件安装结构示意图

拆卸:

- (1) 首先用十字螺丝刀将图中所示的安装 组合仪表的1处十字槽盘头自攻螺钉拆 去:
- (2) 然后用手握住中盖板组件组合仪表帽 檐部位,小心用力拉拽,当所有卡扣脱 离仪表板本体的安装时,拔去中控多功 能显示屏的接插件,即可取下中盖板组 件(若该车型配置装有夜视系统时,还 需拔去夜视系统的接插件)。

安装:

首先确认所有卡扣都全部安装到位,然后 将多功能显示屏的接插件连接好(若该车型配置 装有夜视系统时,也需将夜视系统的接插件连接 好),再将导向限位筋和卡脚对准仪表板上本体 上面的孔位,然后小心用力将中盖板组件沿卡脚 方向向前推至卡脚卡紧,同时需检查外观间隙是 否合格。

13.19 仪表板下本体连接支架的拆卸/

用力拉拽,当4个双边卡扣安装点脱离仪表板上本体的安装点时即可取下仪表板下本体总成。 **安装:** 先将仪表板下本体左侧的两个孔位对准仪表板上本体的十字限位筋,然后将4个双边卡扣部位小 心拍打至卡紧,最后将相应的螺钉和螺栓紧固件安装打紧即可。

▽为双边卡扣安装点(4处)

安装

注意: 拆卸仪表板下本体连接支架前,需先确认副仪表板前置物盒总成已拆除(详见副仪表板总成部分相关指导)。

〇为十字槽盘头自攻螺钉安装点(2处)

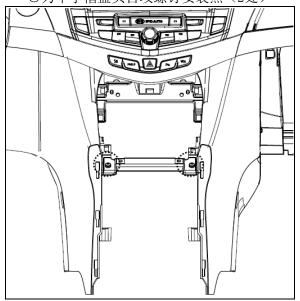


图1-1-19-1 仪表板下本体连接支架安装结构示意图

拆卸:

用十字螺丝刀将上图中圈出位置的两个十字槽盘头自攻螺钉和平垫圈组合件拆除,然后即可取下仪表板下本体连接支架。

安装:

仪表板下本体连接支架的安装顺序与拆卸 顺序相反。

13.20 仪表板下本体总成的拆卸/安装

注意:在拆卸仪表板下本体总成前,需先将副仪表板本体总成、点烟器面板、左下护板组件等相关零部件拆除(详见相关章节拆卸/安装指导);自动挡车型需将换挡球头拨到D档或N档,并尽量避免划伤。

拆卸:

- (1) 首先将图1-1-20-1中所示的所有螺钉和 螺栓安装点拆除(共7处);
- (2) 然后用手握住仪表板下本体两侧,小心



〇为螺钉或螺栓安装点(7处)

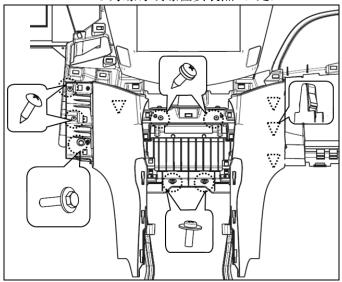


图1-1-20-1 仪表板下本体总成安装点示意图

13.20 仪表板上本体总成的拆卸/安装

- 〇为螺钉或螺栓安装点(14处)
- □仪表板前端安装限位卡脚(3处)

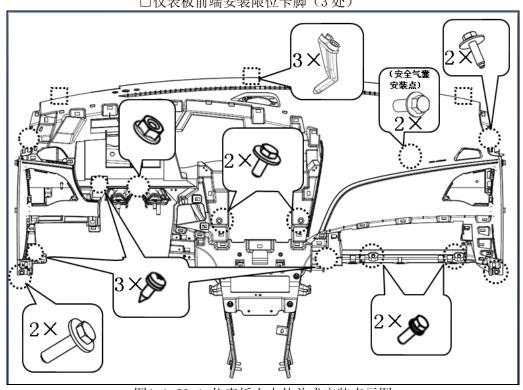


图1-1-20-1 仪表板上本体总成安装点示图

注意:拆卸仪表板上本体总成前,需先将电器多 媒体系统、组合仪表、A柱左右护板等零部件拆



拆卸:

- (1) 首先按照图1-1-20-1所示将所有相关的 螺钉和螺栓等紧固件拆除;
- (2) 然后将仪表板线束所有相关接插件拆 除,即可取下仪表板上本体总成

安装:

- 首先将所有的电器接插件连接好, 然后 (1) 将仪表板上本体总成前端的3个限位插 脚对准前舱相应的安装孔并将仪表板向 前推动使其插入;
- (2) 按照图1-1-20-1所示将所有的螺钉和螺 栓等紧固件安装打紧即可。

13.21 杂物箱加强条的拆卸/安装

〇为螺栓安装点(2处)

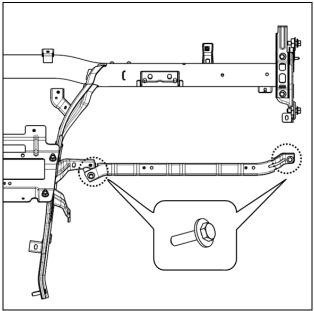


图1-1-21-1 杂物箱加强条安装点示意图

拆卸:

用10#套筒或丁字杆将图示两个螺栓拆除, 即可取下杂物箱加强条。

安装:

杂物箱加强条的安装顺序与拆卸顺序相反。