

目录

目录.....	1
第三章 换挡系统	2
第一节 MEFJ 换挡系统	2
第二节 MEFJ 换挡系统.....	5

汽修帝 www.car60.com

第三章 换挡系统

第一节 MEFJ 换挡系统

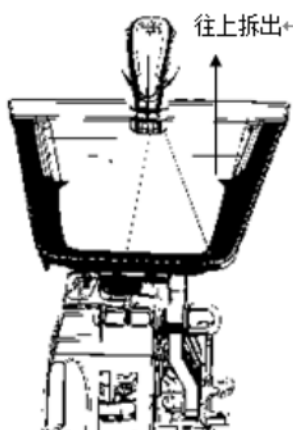
1.1 换挡机构更换 (476-F625)

1.1.1 拆卸顺序

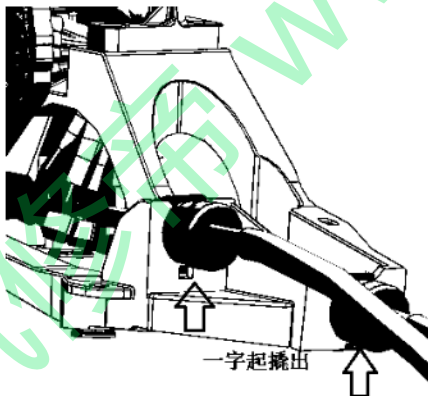
前提：拆下内饰副仪表板处盖板

换挡操纵机构总成（图一中1）的拆卸：

- 1、 拆下换挡卡圈（与内饰副仪表板处盖板连接处）；



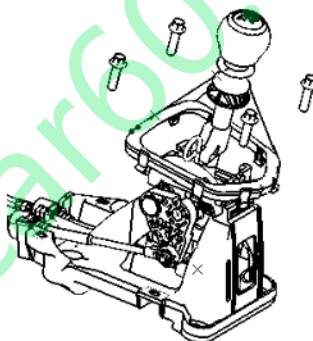
- 2、 用一字起撬起并拆下换挡机构与拉索连接处的支座；



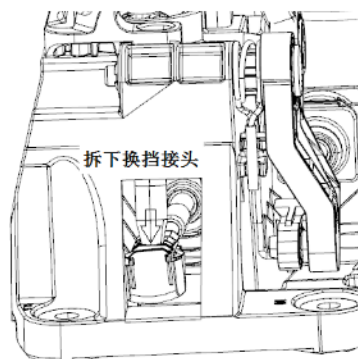
- 3、 将换挡机构右端选挡接头用一字起撬出，并把选挡接头拆下；



- 4、 拆下四个六角头螺栓、弹簧垫圈和平垫圈组合件，所需力矩为： $23 \pm 2 \text{ N} \cdot \text{m}$ ；



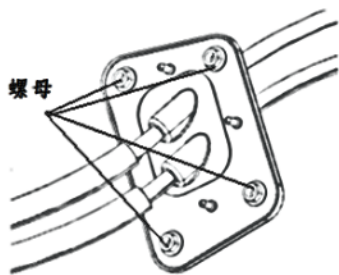
- 5、 将拉索换挡接头拆下（张开弹性钢丝）；



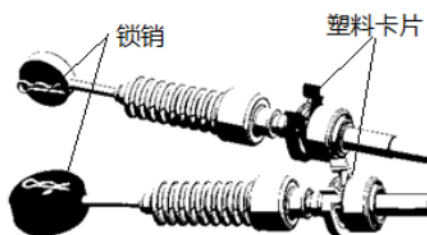
- 6、 按上述操作即可以拆下换挡机构。

换挡操纵拉索总成（图一中2）的拆卸：

- 1、 拆下六角法兰面螺母（件号6）所需力矩为 $10 \pm 1 \text{ N} \cdot \text{m}$



拆下变速箱两端的塑料卡片（图一中 7），将选/换挡接头从变速器支架上拆出；并将变速箱端锁销（图一中 8）拔下；

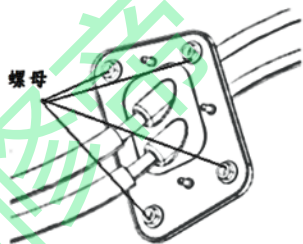


将拉索从前舱抽出即可。
换挡机构安装支架总成（图一中 3）的

1.1.2 安装顺序：

安装顺序与上述拆卸顺序相反。

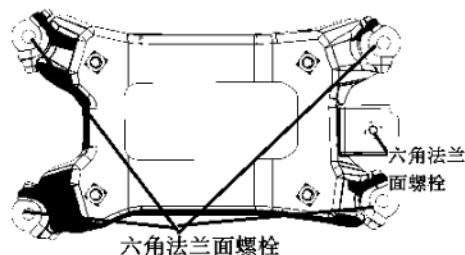
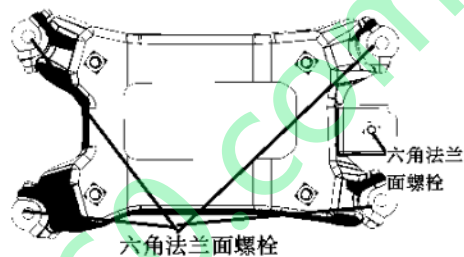
- 1、将密封垫用六角法兰面螺母（件号6）固定在前围板上，所需力矩为 $10\pm 1\text{N}\cdot\text{m}$ 。



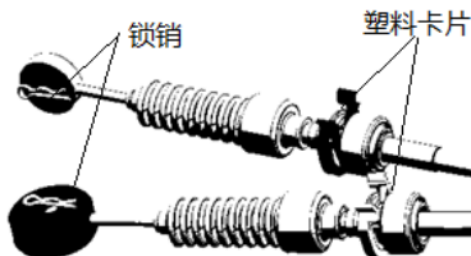
- 2、将换挡机构安装支架通过四个六角法兰螺栓（件号5）在地板上打紧，所需力矩为： $23\pm 2\text{N}\cdot\text{m}$ ；

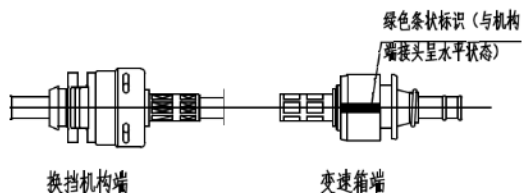
拆卸

用 13 号套筒拆下四个六角法兰螺栓（件号 5），所需力矩为： $23\pm 2\text{N}\cdot\text{m}$ ，用 10 号套筒将小支架上一个六角法兰面螺栓拆出，用 10 号套筒拆下四个六角法兰螺栓（件号 9），所需力矩为： $10\pm 1\text{N}\cdot\text{m}$ ，即可将换挡机构安装支架拆出。

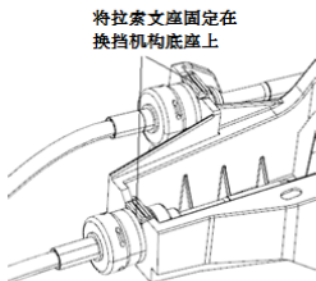
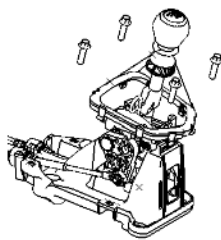


- 3、将变速箱端选、换挡拉索卡在拉索支架上，用塑料卡片卡紧，并插好锁销，**确保拉索支座绿色标识朝上；**

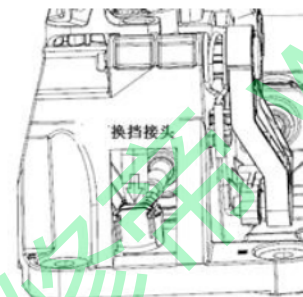




4、先装好换挡拉索接头，然后用螺栓将换挡机构固定在支架上，换挡拉索连接到换挡机构上；



确保拉索支承座与换挡底座连接牢固，不得脱落。



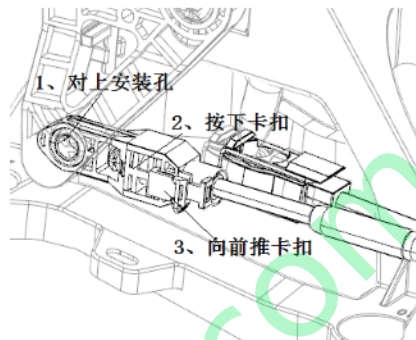
5、检查确认变速器挡位在换 2 挡上，

注意：

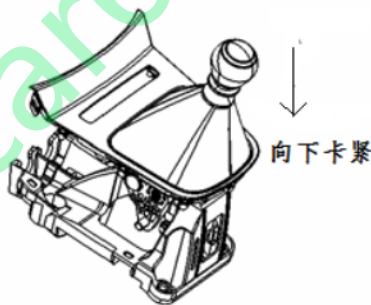
螺栓与螺母的紧固方法：先将各个螺栓放置于正确的安装孔内，先施加小力矩，将各个螺栓预紧，然后采用对角打紧方式。

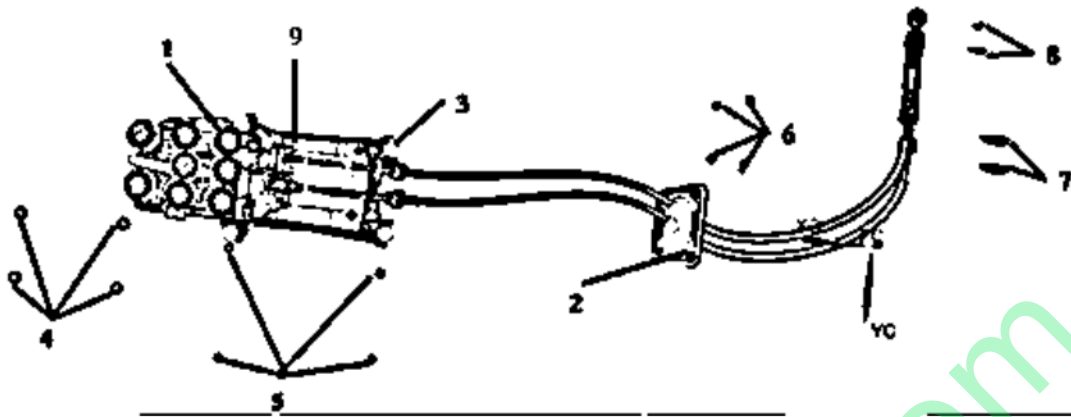
换挡机构位置索引图

插销是否在位置上，确保换挡杆在选 1/2 挡上，将选挡接头往前推，使选挡接头装到摆臂上，卡上卡扣，检查卡扣是否卡到位，然后拔掉插销；



7、将防尘罩卡圈从副仪表处翻出，向下卡进去，完成装配。

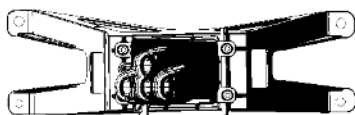




第二节 MEFJ 换挡系统

2.1 换挡机构更换 (476-6DT35)

2.1.1 组件位置索引



2.1.2 装配要求

- 1、 换挡机构安装支架总成固定在车身上;
- 2、 将换挡操纵机构总成固定在换挡支架上, 接插好线束;
- 3、 将换挡防尘罩卡圈从下由上从副仪表板翻出, 通过卡爪进行装配。
- 4、 装配完成之后, 将副仪表上盖板装配回位。

2.1.3 拆卸要求

- 4、 先拆除换挡操纵机构防尘罩卡圈, 将副仪表上盖板与防尘罩卡圈拆开。
- 5、 将换挡机构与车身连接线束的接插件拆开。
- 6、 采用8#套筒、加长杆、棘轮将换挡机构上四个固定螺栓拆除。
- 7、 最后采用10#套筒、加长杆、棘轮将换挡机构安装支架上四个固定螺栓拆除, 完成拆卸。

拆卸顺序:

- (1) 先拆除换挡操纵机构盖板, 拆除内饰副仪表板, 参考维修手册之内饰副仪表台拆卸部分
- (2) 将换挡机构上的四个六角法兰面螺栓 Q1840620T1F61 (件 1) 拧下;
- (3) 拆除换挡操纵机构总成的接插件;

- (4) 采用采用 10#套筒、加长杆、棘轮将换挡机构安装支架上四个固定六角法兰面螺栓 Q1840816T1F61 (件 4) 拆除。

2.1.4 换挡操纵系统的安装

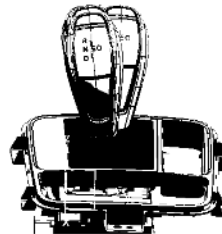
1、 换挡机构安装支架总成的安装

将换挡机构安装支架通过四个六角法兰面螺栓 (件号 4) 在地板上打紧, 所需力矩为: $23 \pm 2 \text{ N} \cdot \text{m}$;

2、 换挡操纵机构总成的安装

将换挡机构通过四个六角法兰面螺栓 (件号 1) 在支架上固定, 所需力矩为: $10 \pm 1 \text{ N} \cdot \text{m}$, 并与线束接插完好;

- 2、 将防尘罩卡圈由下往上翻出, 对好限位结构, 由上往下固定在副仪表上盖板上, 完成装配。

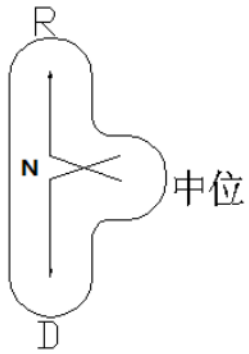


2.1.5 换挡手柄动作的检查

- 1、 前提: 整车上OK挡电;

2、 挡位检查

- 1) 不踩制动踏板, 直接把换挡杆推至每个挡位, 查看仪表是否有切换挡位信号, 若没有, 代表正常;
- 2) 踩制动踏板, 把换挡杆推至每个挡位, 检查换挡过程是否灵活和易于操作, 松开挡杆, 是否可以自动复位, 按P挡按键是否可以回P挡。检查挡位是否正确。



3、检查换挡杆能否被换入各个挡位（采用如上图所示的操作方法）。

检查当把换挡杆从N换到D时，汽车是否前进，换到R时汽车是否后退。

换挡机构位置索引图

