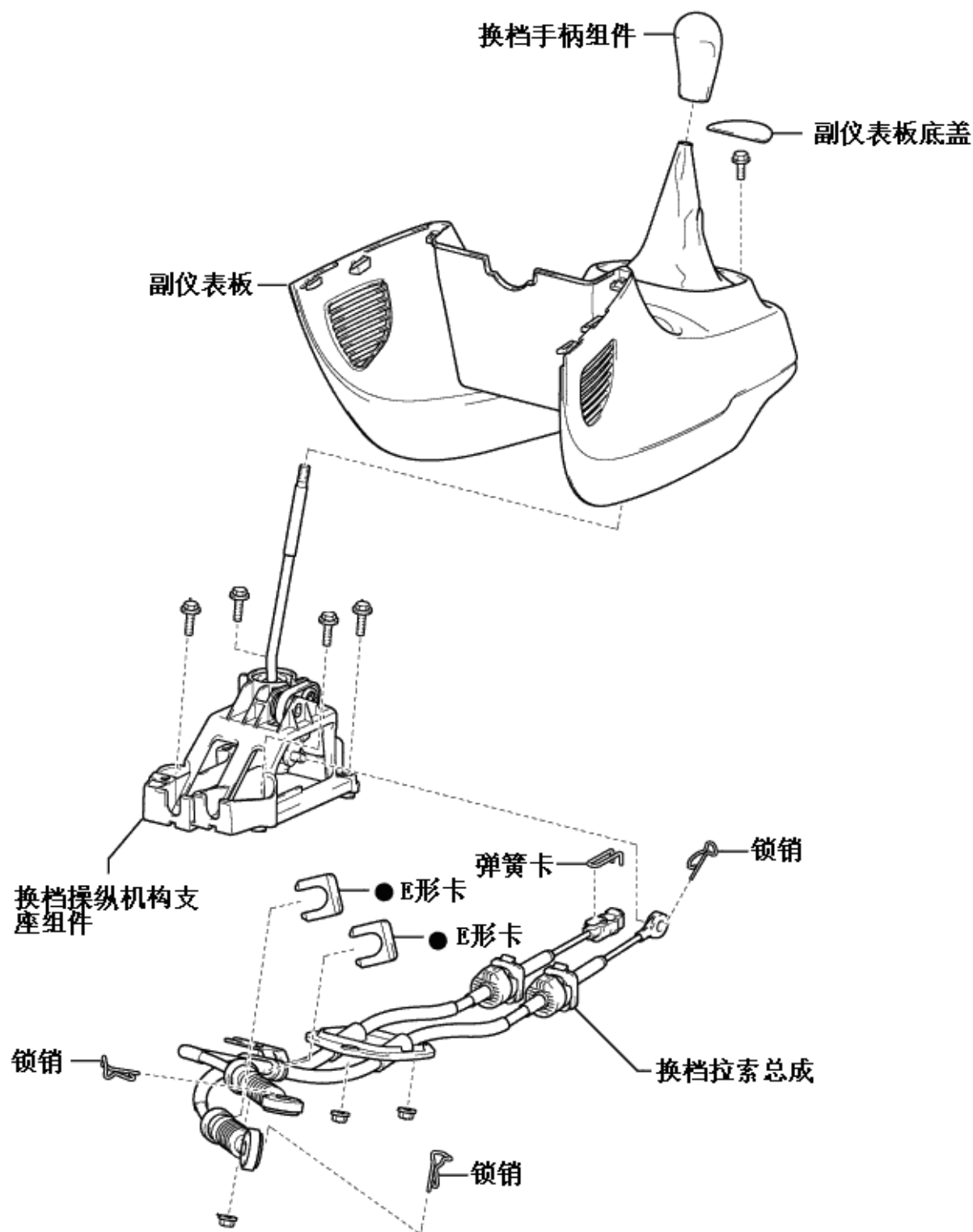


## 第十四章 底盘其他部分

### 第一节 换挡机构

#### 1.1 组成



## 1.2 拆卸

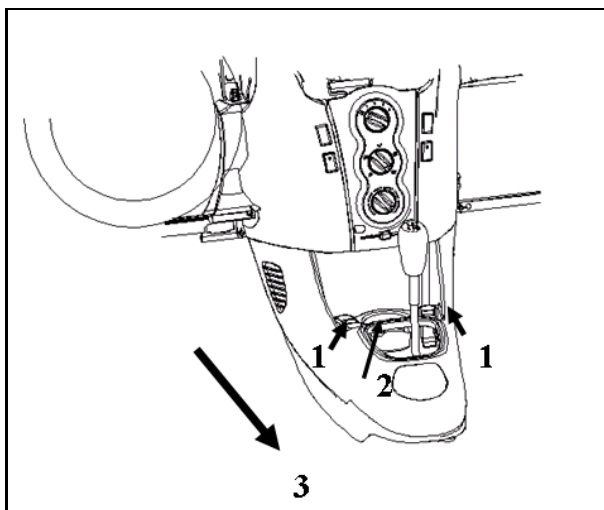
### 1.2.1 拆下换档手柄头组件

### 1.2.2 拆下副仪表板

#### 1.2.2.1 拆下换档手柄头。

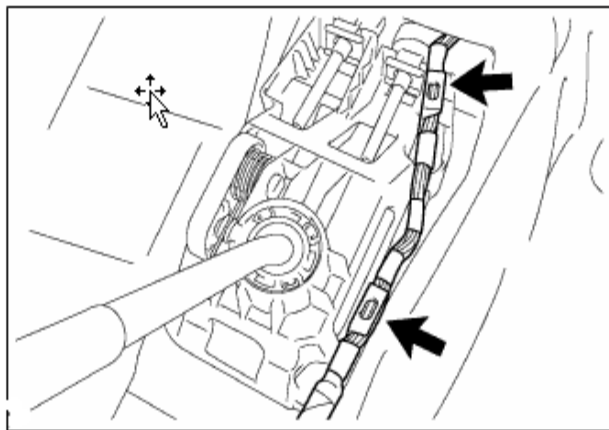
1.2.2.2 用力把换档手柄处的防尘罩从副仪表板本体处扯出来，再使用用胶布包好刀口的螺丝刀拆掉箭头 1 处的两个电动窗开关，和箭头 2 处的点烟器及车载电源。

1.2.2.3 拿掉副仪表板盒底的装饰垫，拧掉六角法兰面螺栓，按箭头 3 所示方向用力拉扯副仪表板本体，即可脱开副仪表板本体与仪表板下护板的连接，穿过换档手柄，便拆下副仪表板本体。

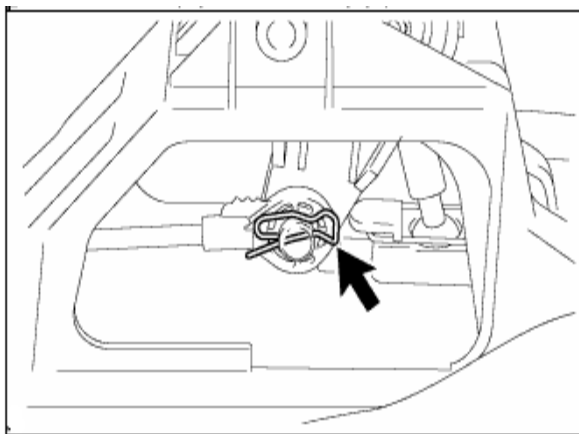
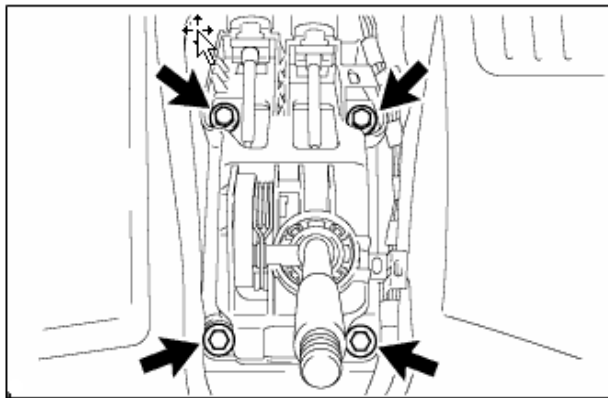


### 1.2.3 分离换档操纵机构支架组件

#### 1.2.3.1 分离线束夹子。



#### 1.2.3.2 拆下 4 个螺栓和换档支座。

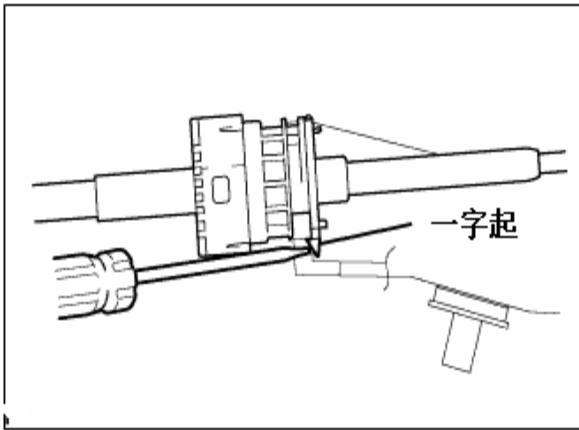


### 1.2.4 拆下换档操纵机构支架组件

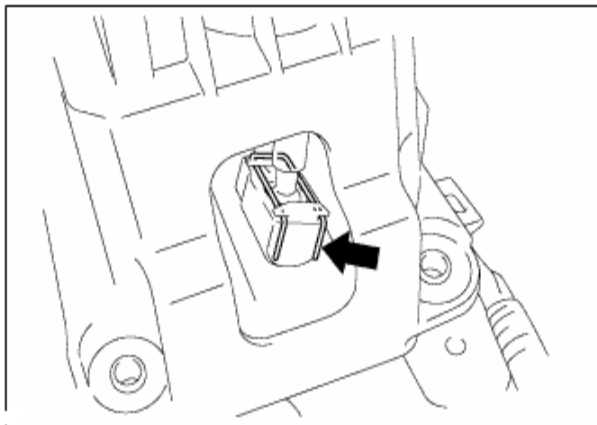
1.2.4.1 拆除锁销之后将选档拉索从换位摆臂上拆除。

1.2.4.2 用一字起将卡爪弄松。

1.2.4.3 将选档拉索从换档操纵机构支架上拆除。

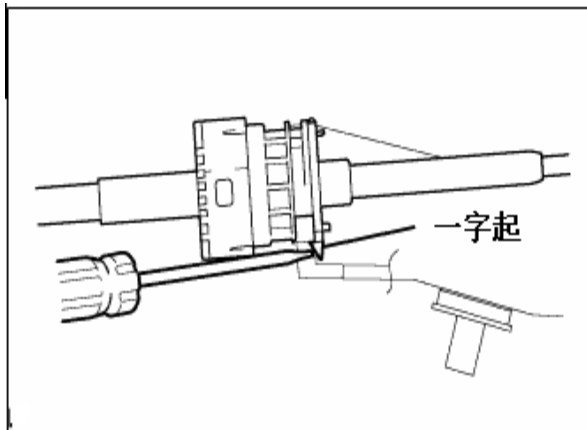


1.2.4.4 移除弹簧卡后将换档拉索从换档手柄杆上移除。



1.2.4.5 用一字起将卡爪弄松。

1.2.4.6 将换档拉索从换档操纵机构支架上拆除。

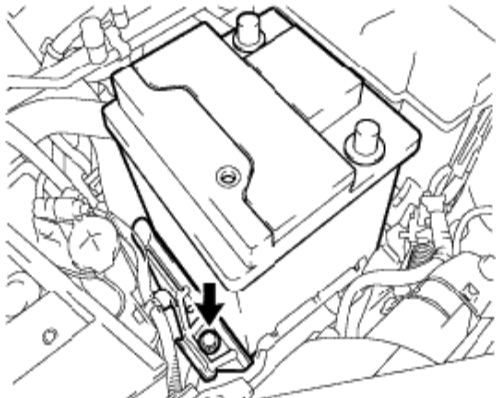


### 1.2.5 拆卸蓄电池

1.2.5.1 旋松螺母并拔掉发动机线束。

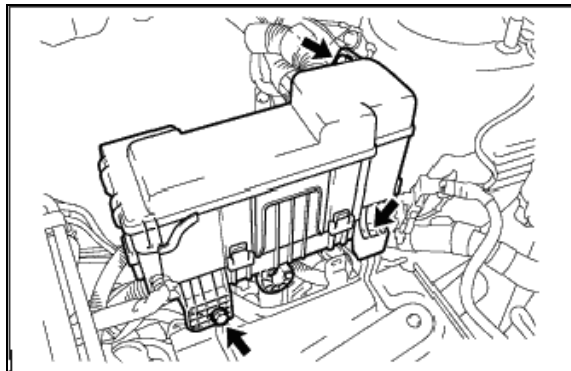
1.2.5.2 拆卸螺母并取下蓄电池托架。

1.2.5.3 卸下蓄电池。



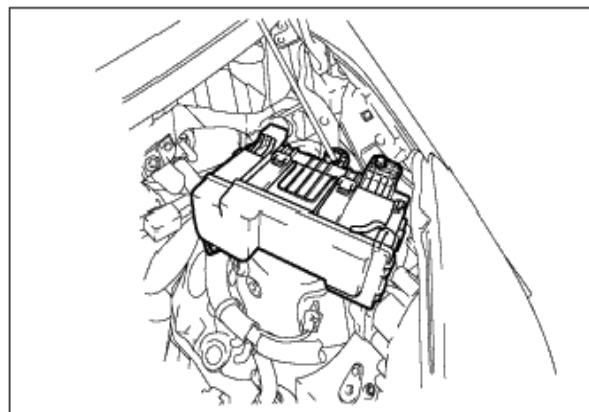
### 1.2.6 拆卸发动机舱配电盒

1.2.6.1 拆卸两个螺栓和卡扣。



1.2.6.2 拆开两个卡扣，摘下配电盒。

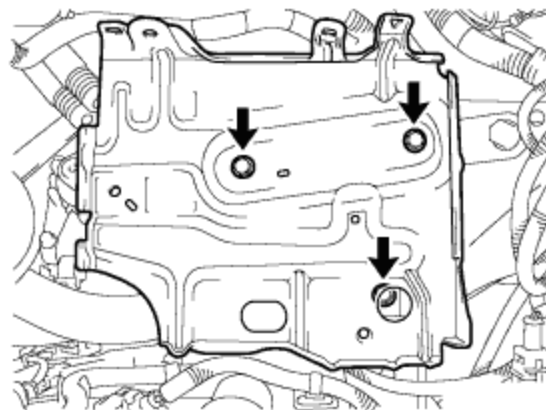
提示：将配电盒暂时的放在机舱盖子上。



### 1.2.7 拆下蓄电池托架

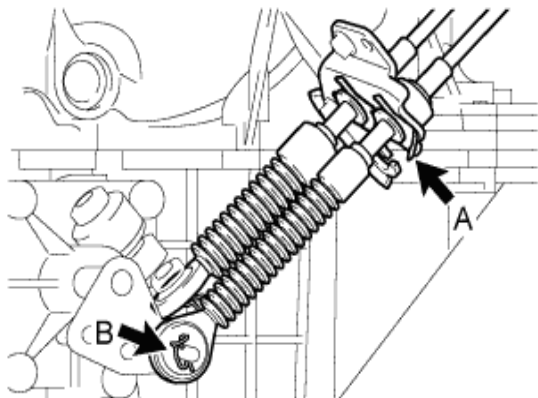
1.2.7.1 拆卸线束卡扣。

1.2.7.2 卸掉三个螺母并取下蓄电池托架。



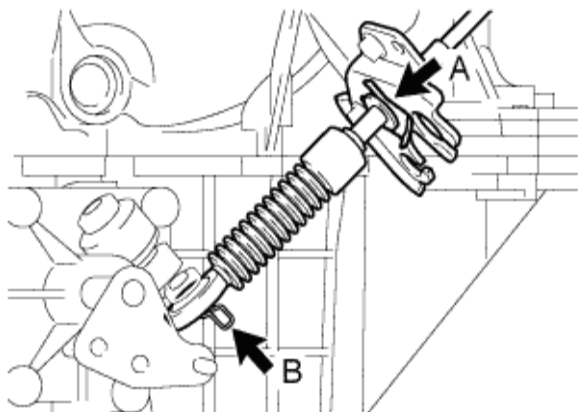
### 1.2.8 分离换档拉索

拆掉 E 型卡 A 和锁销 B，从换档器上取下换档拉索。



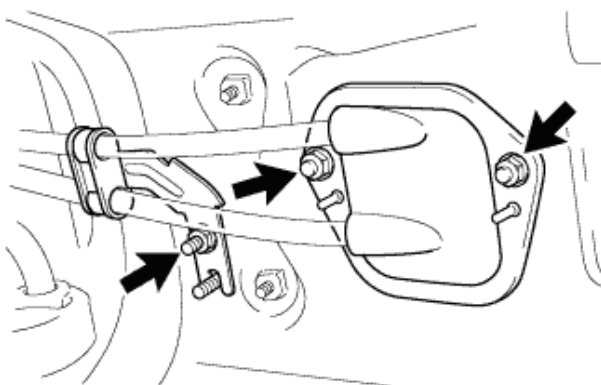
### 1.2.9 拆卸换位拉索

拆掉 E 型卡 A 和锁销 B，从换挡器上取下换位拉索。



### 1.2.10 拆卸换挡拉索

拆掉三个螺栓，并将拉索从地板过孔中推出。



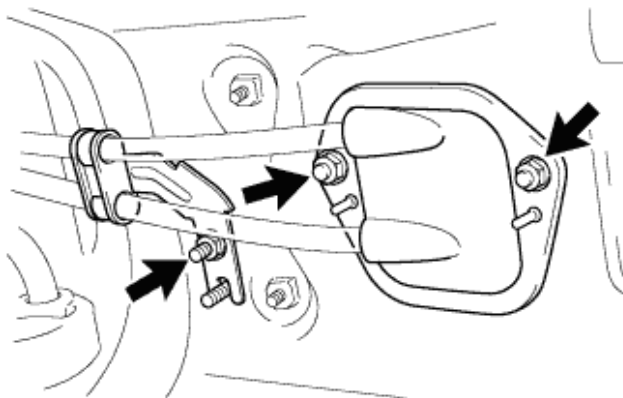
## 1.3 安装

### 1.3.1 安装换挡拉索

1.3.1.1 将换挡拉索从地板过孔中推进。

1.3.1.2 将金属盖板和管夹用三个螺母固定在地板上。

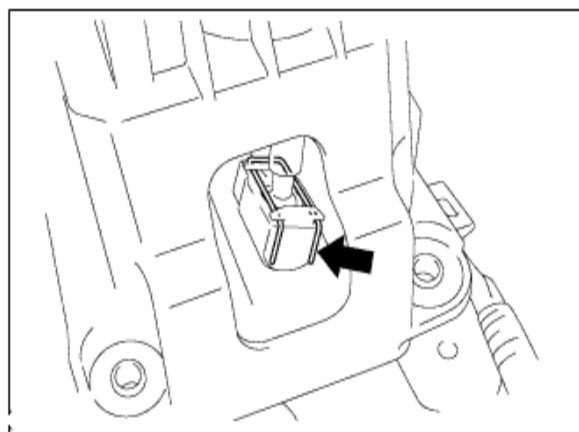
拧紧力矩：6.0 N\*m



### 1.3.2 连接换挡换位拉索组件

1.3.2.1 将换挡拉索安装到换挡操纵机构支架上。

1.3.2.2 将换挡拉索安装到换挡拉索手柄杆上。

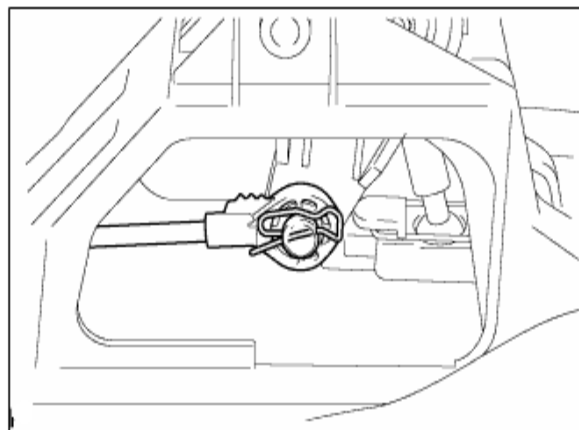


1.3.2.3 将换位拉索安装到换挡操纵机构支架上。

1.3.2.4 将换位拉索安装到换位摆臂上。

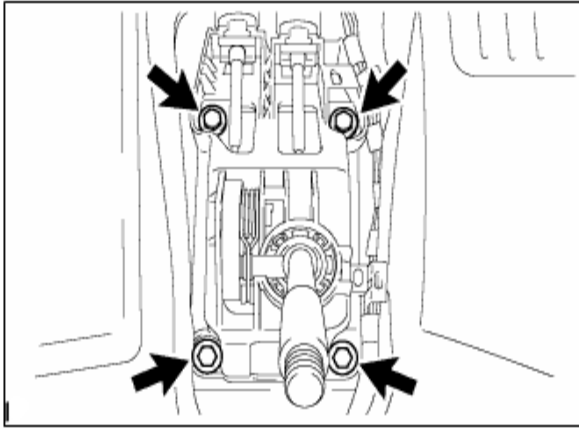
#### 注意：

安装选档拉索时，请保持锯齿形面朝上。按如图所示方向安装锁销。



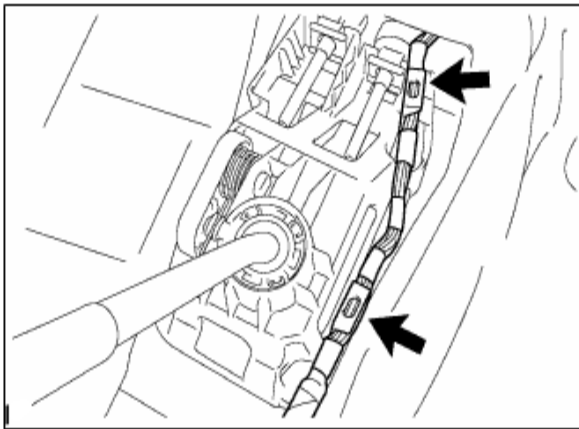
### 1.3.3 安装换挡操作机构支架组件

1.3.3.1 用 4 个螺栓将支架安装上。



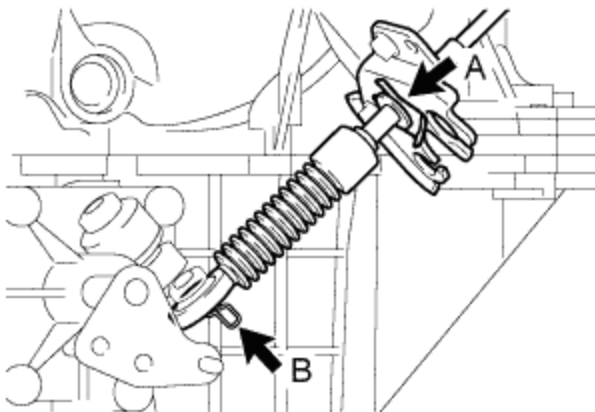
拧紧力矩: 13 N\*m

#### 1.3.3.2 安装线束夹子。

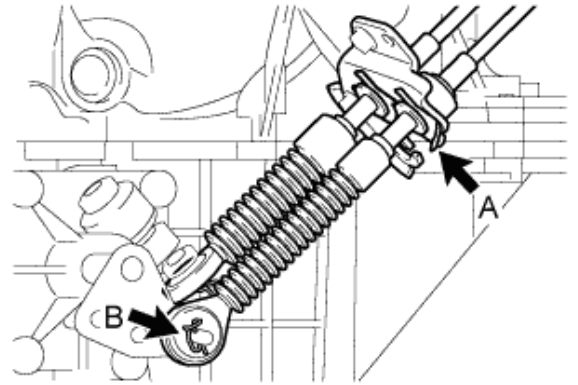


#### 1.3.4 连接换挡拉索

1.3.4.1 将换位拉索用新的 E 型卡和锁销连接到换挡器上。



1.3.4.2 将换挡拉索用新的 E 型卡和锁销连接到换挡器上。

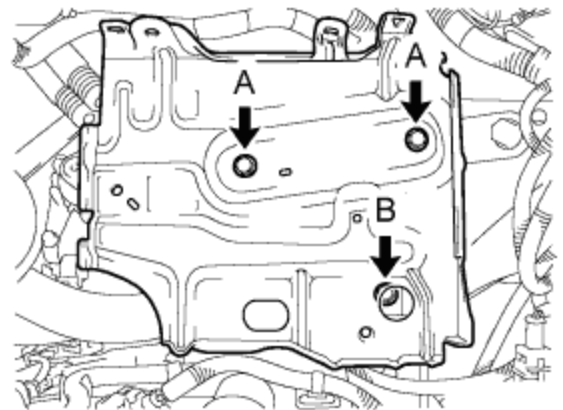


#### 1.3.5 安装蓄电池托架

安装蓄电池托架用三个螺栓固定。

拧紧力矩: 螺栓 A: 7.4 N\*m

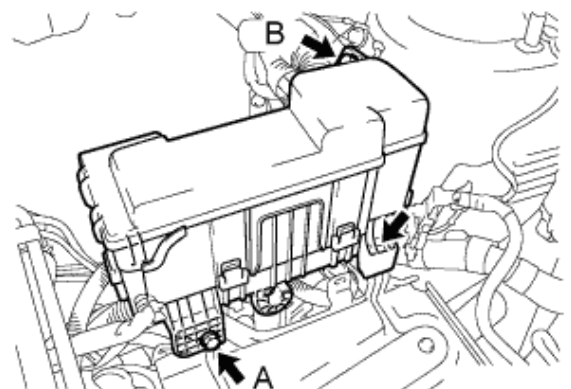
螺栓 B: 17.2 N\*m



#### 1.3.6 安装配电箱

拧紧力矩: 螺栓 A: 5.4 N\*m

螺栓 B: 8.4 N\*m

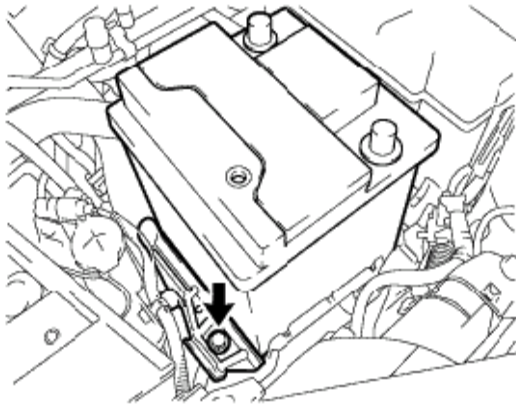


#### 1.3.7 安装电池卡扣的螺栓

拧紧力矩: 15.1 N\*m

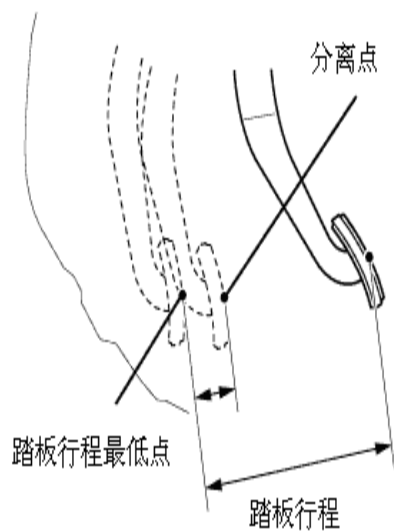
连接发动机线的螺母, 拧紧力矩: 5.4 N\*m





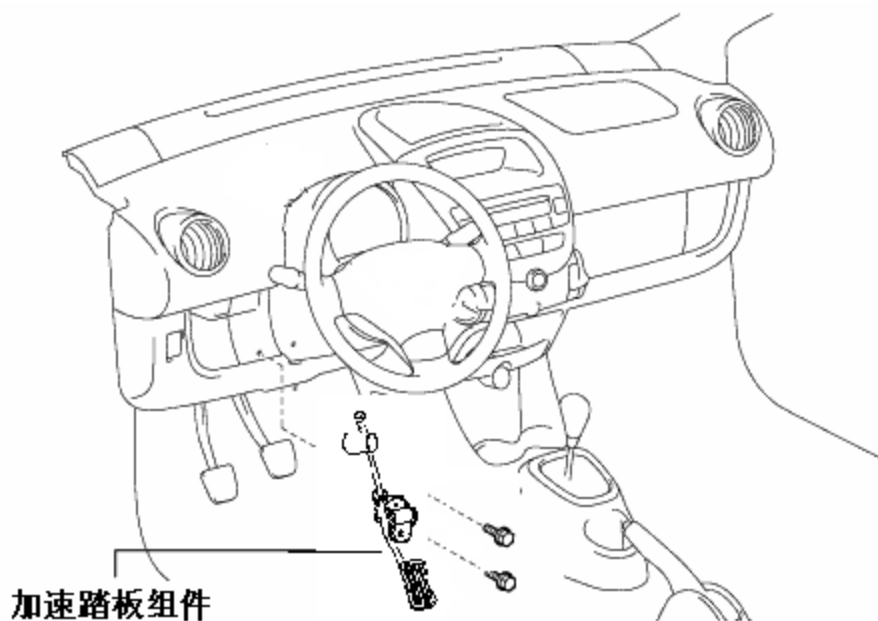
### 1.3.8 安装副仪表盘

- 1.3.8.1 将 2 个卡爪连接上。
- 1.3.8.2 安装螺栓 (E)。
- 1.3.8.3 安装副仪表盘盖板。
- 1.3.8.4 安装换档手柄头组件。



## 第二节 油门踏板

### 2.1 组成



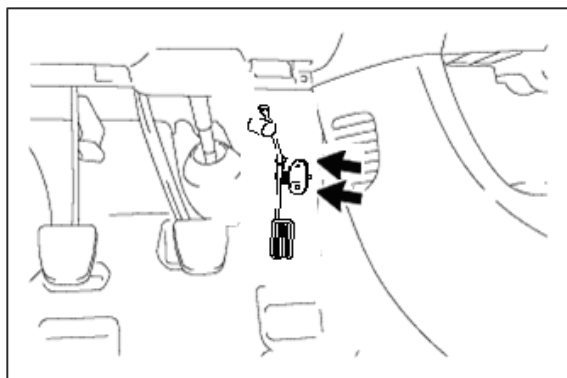
### 2.2 拆卸

#### 2.2.1 断开蓄电池电源负极

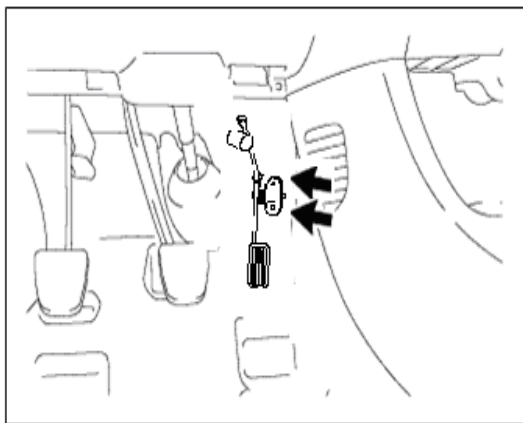
#### 2.2.2 拆卸加速踏板杆

##### 2.2.2.1 断开加速踏板连接器。

##### 2.2.2.2 移除 2 个螺栓和加速踏板杆。



##### 2.3.1.2 连接加速踏板连接器。



### 2.3 安装

#### 2.3.1 安装加速踏板杆

##### 2.3.1.1 用 2 个螺栓将加速踏板杆安装上，拧紧力

矩：10 N\*m。