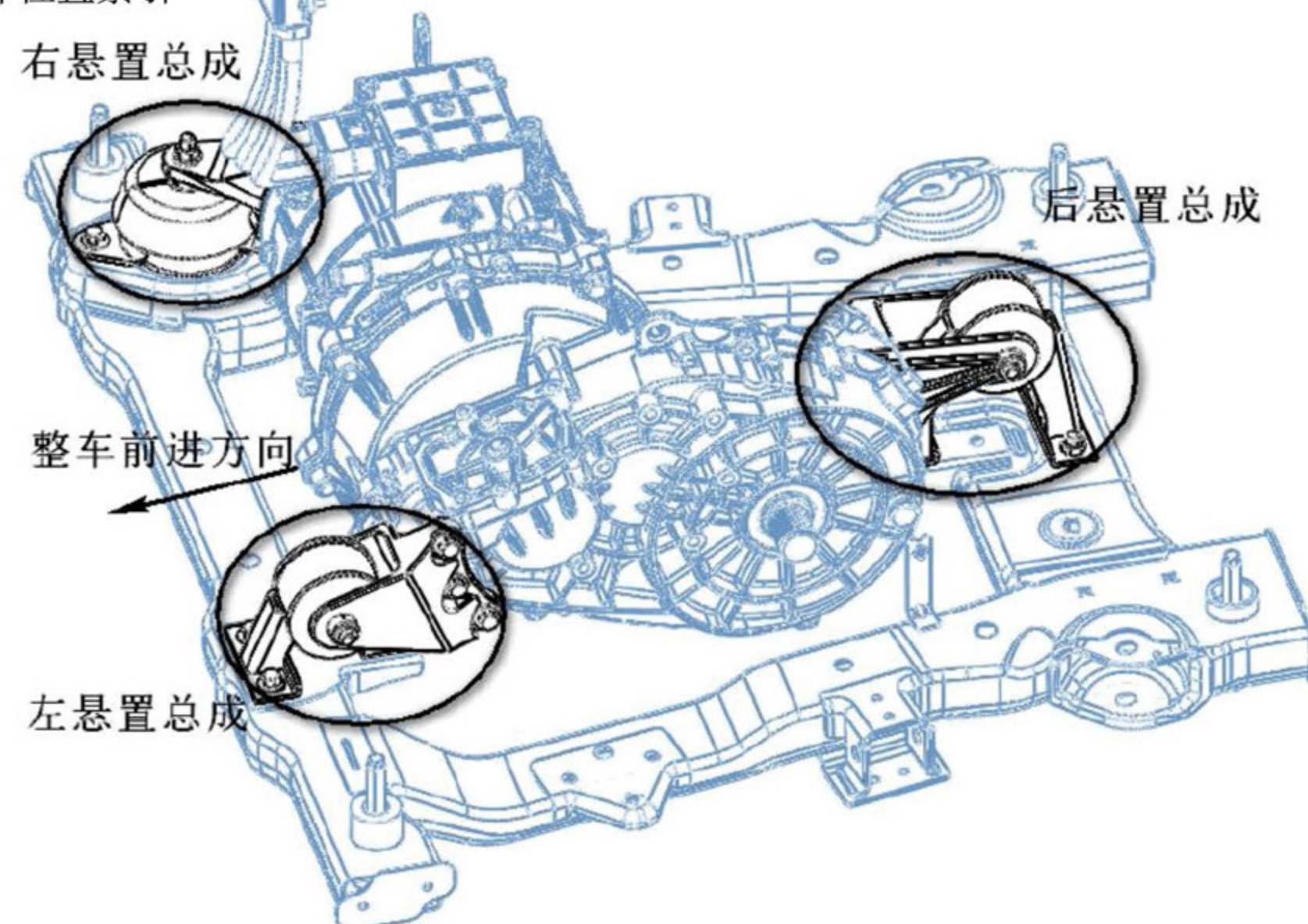
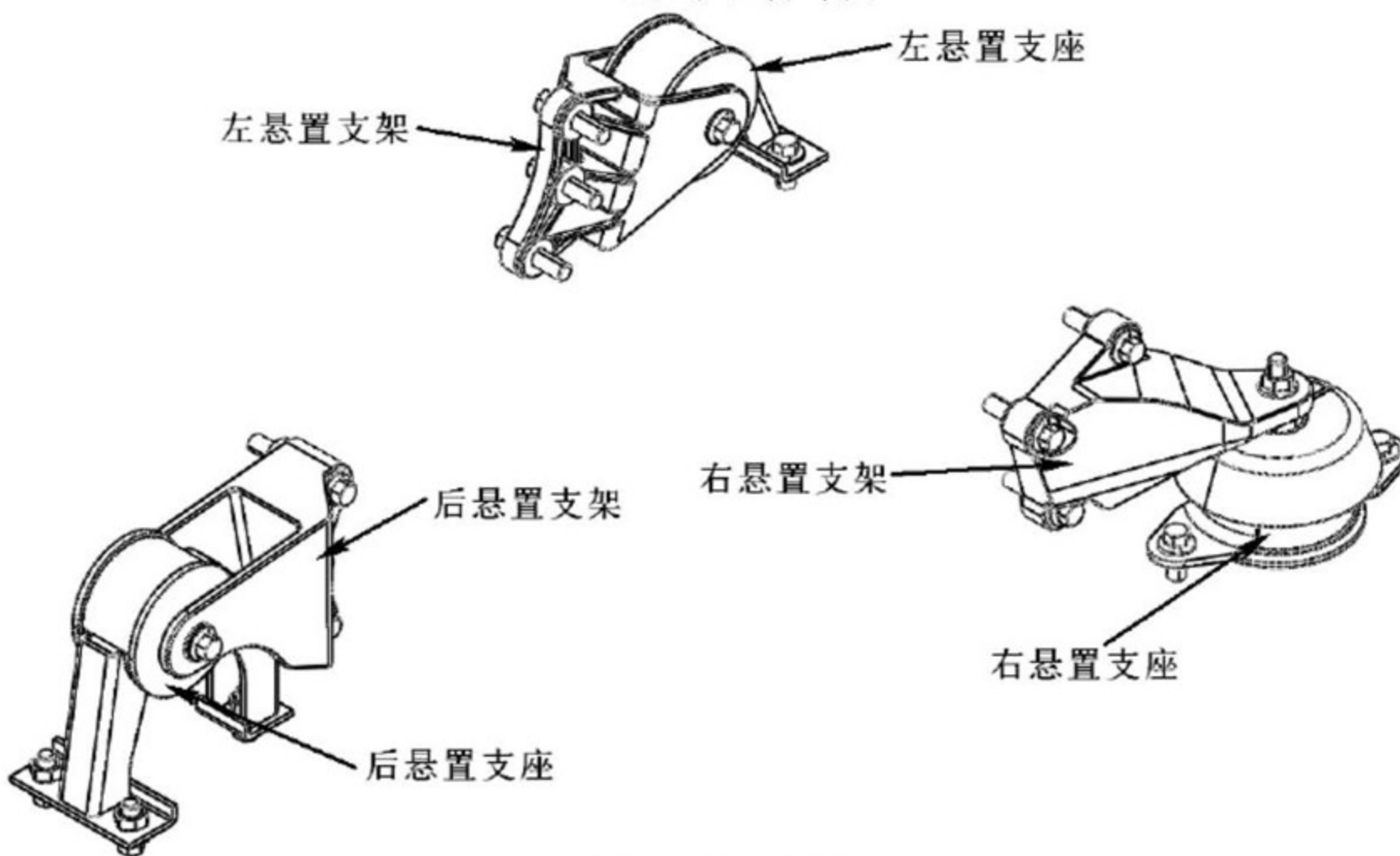


第五节 悬置系统

5.1 组件位置索引



悬置位置分布图



悬置系统示意图

5.2 悬置系统的拆除与安装要求

在拆悬置时，首先应将车辆用举升机举起，再用工装车在动力总成下方托住。更换动力总成悬置支座、支架前，先将车辆前舱中悬置系统周

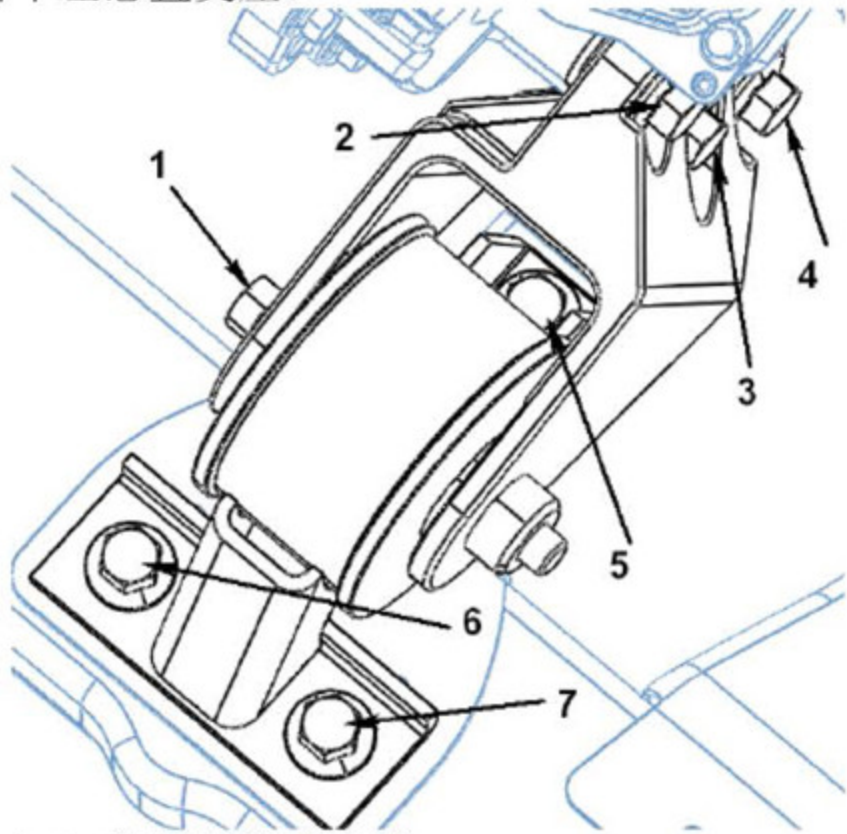
围与动力总成相连的管路、线束等断开。

5.3 左悬置总成拆除与安装

5.3.1 左悬置总成拆除

拆下左悬置支座和左悬置支架连接的 1 个

六角法兰面螺栓（1），紧接着拆下左悬置支架与变速器连接的 3 个六角法兰面螺栓（2、3、4），即可拆下左悬置支架；再拆下左悬置支座与副车架连接的 3 个六角法兰面螺栓（5、6、7），即可拆下左悬置支座。



5.3.2 左悬置总成安装

将更换后的左悬置支座放入上图 1.1.1 所示的位置，然后带上左悬置支座与副车架对应安装孔上的 3 个六角法兰面螺栓（5、6、7）并打紧；再将更换后的左悬置支架放入上图 1.1.1 所示的位置，然后带上左悬置支架与变速器对应安装孔上的 3 个六角法兰面螺栓（2、3、4）并带上和左悬置支座连接的 1 个六角法兰面螺栓（1）并打紧。即完成左悬置总成的安装。

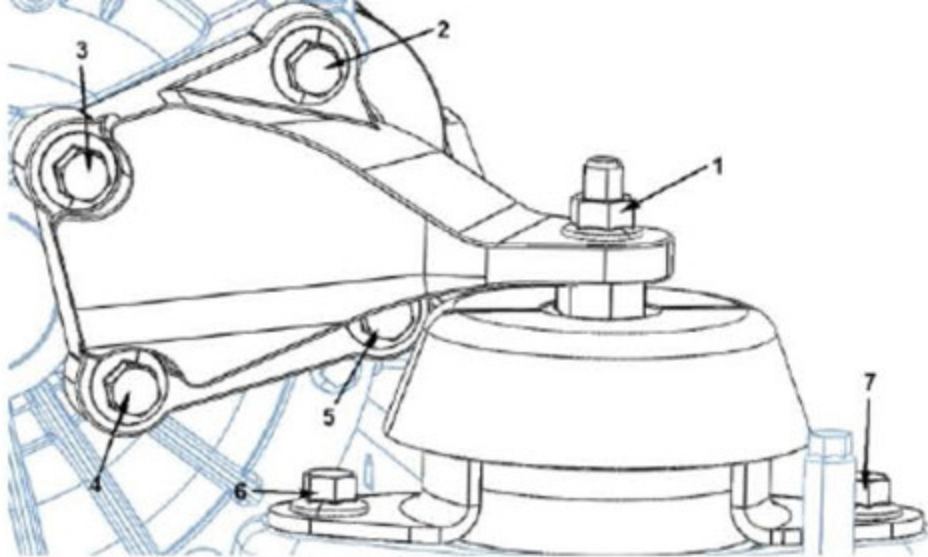
左悬置总成紧固件表

序号	编号	力矩值要求
<u>1</u>	螺栓 M12×100	85±5N·m
<u>2</u> 、 <u>3</u> 、 <u>4</u>	螺栓 M12×45	85±5N·m
<u>5</u> 、 <u>6</u> 、 <u>7</u>	螺栓 M12×25	85±5N·m

5.4 右悬置总成拆除与安装

5.4.1 右悬置总成拆除

拆下右悬置支座与右悬置支架连接的 1 个六角法兰面螺母（1），紧接着拆下右悬置支架与电机连接的 4 个六角法兰面螺栓（2、3、4、5），即可拆下右悬置支架；再拆下右悬置支座与副车架连接的 2 个六角法兰面螺栓（6、7），即可拆下右悬置支座。



5.4.2 右悬置总成安装

将更换后的右悬置支座放入上图 1.2.1 所示的位置，然后带上与副车架相连的 2 个六角法兰面螺栓（6、7）并打紧；再将更换后的右悬置支架放入上图 1.2.1 所示的位置，带上右悬置支架与电机对应安装孔上的 4 个六角法兰面螺栓（2、3、4、5）和右悬置支架与右悬置支座相连的 1 个六角法兰面螺母（1）并打紧，即完成右悬置总成的安装。

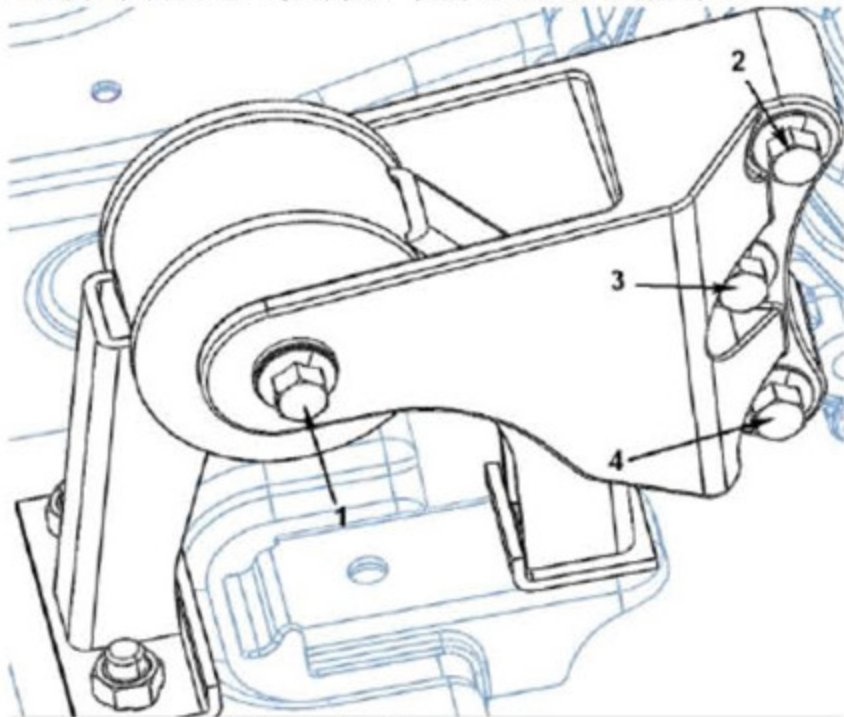
右悬置总成紧固件表

序号	编号	力矩值要求
<u>1</u>	螺母 M12	85±5N·m
<u>2</u> 、 <u>3</u> 、 <u>4</u> 、 <u>5</u>	螺栓 M12×50	85±5N·m
<u>6</u> 、 <u>7</u>	螺栓 M12×25	85±5N·m

5.5 后悬置总成拆除与安装

5.5.1 后悬置总成拆除

拆下后悬置支架与后悬置支座连接的 1 个六角法兰面螺栓（1），紧接着拆下后悬置支架与变速器连接的 3 个六角法兰面螺栓（2、3、4），即可拆下后悬置支架。如图 1.3.1 所示。



5.5.2 后悬置总成安装

更换后的后悬置支座放入上图 1.3.1 所示位置，从底部带上后悬置支座与副车架对应安装孔上的三个六角法兰面螺栓（5、6、7）并打紧，

再将更换后的后悬置支架放入上图 1.3.1 所示位置，带上后悬置支架与变速器对应安装孔上的三个六角法兰面螺栓（2、3、4）和后悬置支架与后悬置支座连接的 1 个六角法兰面螺栓（1）并打紧。即可完成后悬置总成的安装。

后悬置总成紧固件表

序号	编号	力矩值要求
<u>1</u>	螺栓 M12×100	85±5N • m
<u>2</u> 、 <u>3</u> 、 <u>4</u>	螺栓 M12×75	85±5N • m
<u>5</u> 、 <u>6</u> 、 <u>7</u>	螺栓 M12×25	85±5N • m