

第五节 悬置系统

VBEW 悬置系统

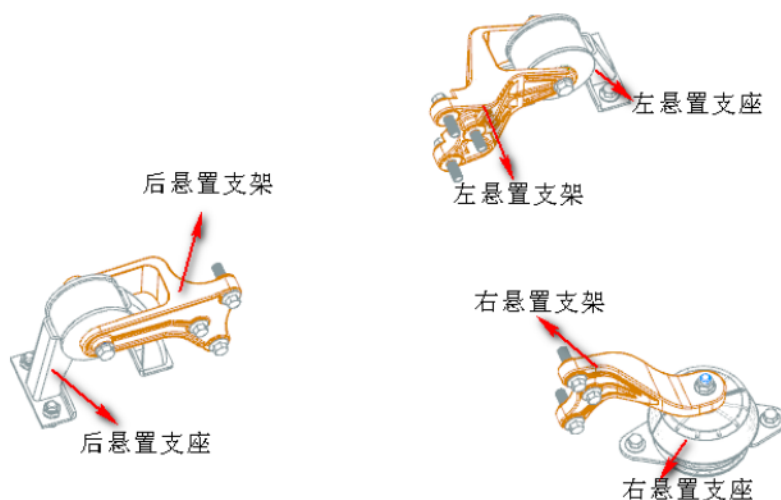


图1 悬置系统示意图

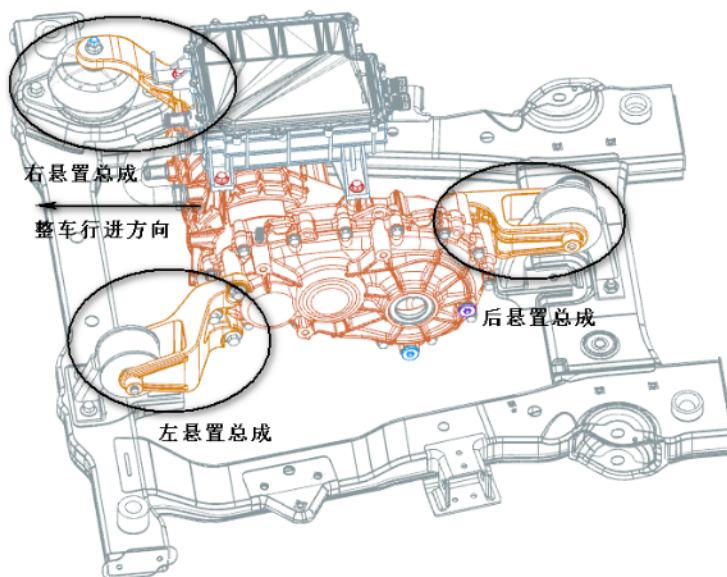


图2 悬置位置分布图

悬置系统的拆除与安装

在拆悬置时，首先应将车辆用举升机举起，再用工装车在动力总成下方托住。更换动力总成悬置支座、支架前，先将车辆前舱中悬置系统周围与动力总成相连的管路、线束等断开。

5.1 左悬置总成拆除与安装

5.1.1 左悬置总成拆除

先拆除压缩机本体，再拆下左悬置支座和左悬置支架连接的1个六角法兰面螺栓（1），紧接着拆下左悬置支架与变速器连接的3个六角法兰面螺栓（2、3、4），即可拆下左悬置支架；再拆下左悬置支座与副车架连接的2个六角法兰面螺栓（5、6）和1个六角法兰面螺母（7），即可拆下左悬置支座。如图1.1.1。

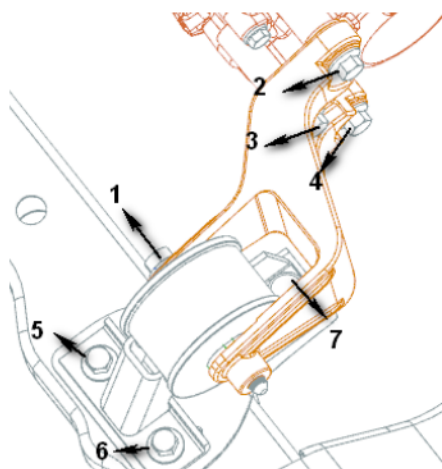


图 1.1.1 动力总成左悬置总成

5.1.2 左悬置总成安装

将更换后的左悬置支座放入上图 1.1.1 所示的位置，然后带上左悬置支座与副车架对应安装孔上的 2 个六角法兰面螺栓(5、6)并打紧，另外 1 个法兰面螺母(7)带上不打紧；再将更换后的左悬置支架放入上图 1.1.1 所示的位置，然后带上左悬置支架与变速器对应安装孔上的 3 个六角法兰面螺栓(2、3、4)并带上和左悬置支座连接的 1 个六角法兰面螺栓(1)并打紧。即完成左悬置总成的安装。

表1左悬置总成紧固件表

序号	编号	力矩值要求
1	螺栓 M12×107	85±5N·m
2、3、4	螺栓 M12×50	85±5N·m
5、6	螺栓 M12×25	85±5N·m
7	螺母 M12	85±5N·m

5.2 右悬置总成拆除和安装

5.2.1 动力总成右悬置总成拆除

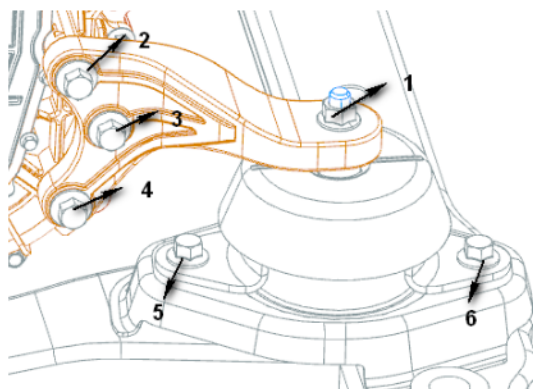


图 1.2.1 动力总成右悬置总成

拆下右悬置支座与右悬置支架连接的 1 个

六角法兰面螺母(1)，紧接着拆下右悬置支架与电机连接的 3 个六角法兰面螺栓(2、3、4)，即可拆下右悬置支架；再拆下右悬置支座与副车架连接的 2 个六角法兰面螺栓(5、6)，即可拆下右悬置支座。如图 1.2.1。

5.2.2 右悬置总成安装

将更换后的右悬置支座放入上图1.2.1所示的位置，然后带上与副车架相连的2个六角法兰面螺栓(5、6)并打紧；再将更换后的右悬置支架放入上图1.2.1所示的位置，带上右悬置支架与电机对应安装孔上的3个六角法兰面螺栓(2、3、4)和右悬置支架与右悬置支座相连的1个六角法兰面螺母(1)并打紧，即完成右悬置总成的安装。

表2右悬置总成紧固件表

序号	编号	力矩值要求
1	螺母 M12	85±5N·m
2、3、4	螺栓 M12×50	85±5N·m
5、6	螺栓 M12×25	85±5N·m

5.3 后悬置总成拆除和安装

5.3.1 后悬置总成拆除

拆下后悬置支架与后悬置支座连接的 1 个六角法兰面螺栓(1)，紧接着拆下后悬置支架与变速器连接的 3 个六角法兰面螺栓(2、3、4)，即可拆下后悬置支架。如图 1.3.1 所示。

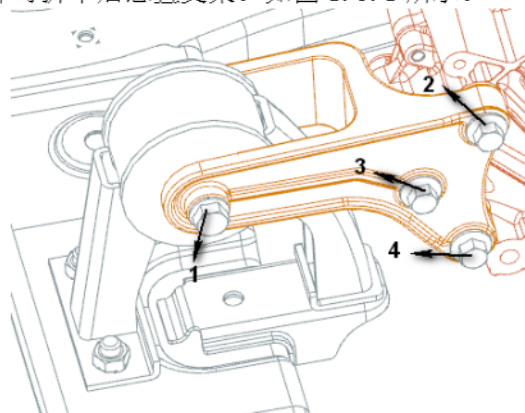


图 1.3.1 后悬置总成

再从底部拆下后悬置支座与副车架连接的三个六角法兰面螺栓(5、6、7)，即可拆下后悬置支架，如图1.3.2所示。

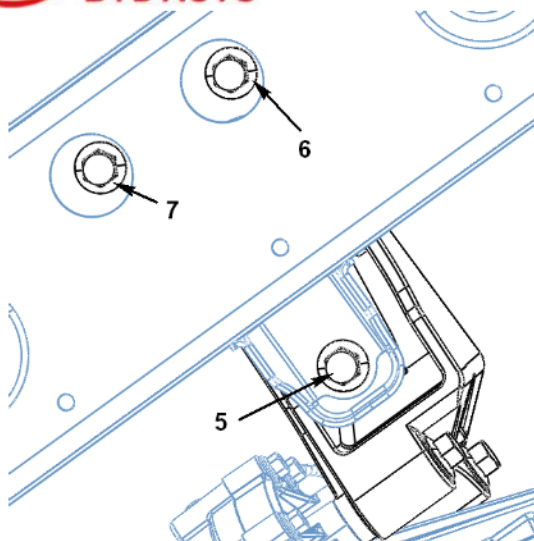


图 1.3.2 后悬置总成

5.3.2 动力总成后悬置总成安装

VBEI 乘用车维修手册

将更换后的后悬置支座放入上图1.3.1所示位置，从底部带上后悬置支座与副车架对应安装孔上的三个六角法兰面螺栓（5、6、7）并打紧，再将更换后的后悬置支架放入上图1.3.1所示位置，带上后悬置支架与变速器对应安装孔上的三个六角法兰面螺栓（2、3、4）和后悬置支架与后悬置支座连接的1个六角法兰面螺栓（1）并打紧。即可完成后悬置总成的安装。

表3后悬置总成紧固件表

序号	编号	力矩值要求
<u>1</u>	螺栓 M12×107	85±5N·m
<u>2</u> 、 <u>3</u> 、 <u>4</u>	螺栓 M12×50	85±5N·m
<u>5</u> 、 <u>6</u> 、 <u>7</u>	螺栓 M12×25	85±5N·m