

## 第一 悬置系统

### 1.1 组件位置索引

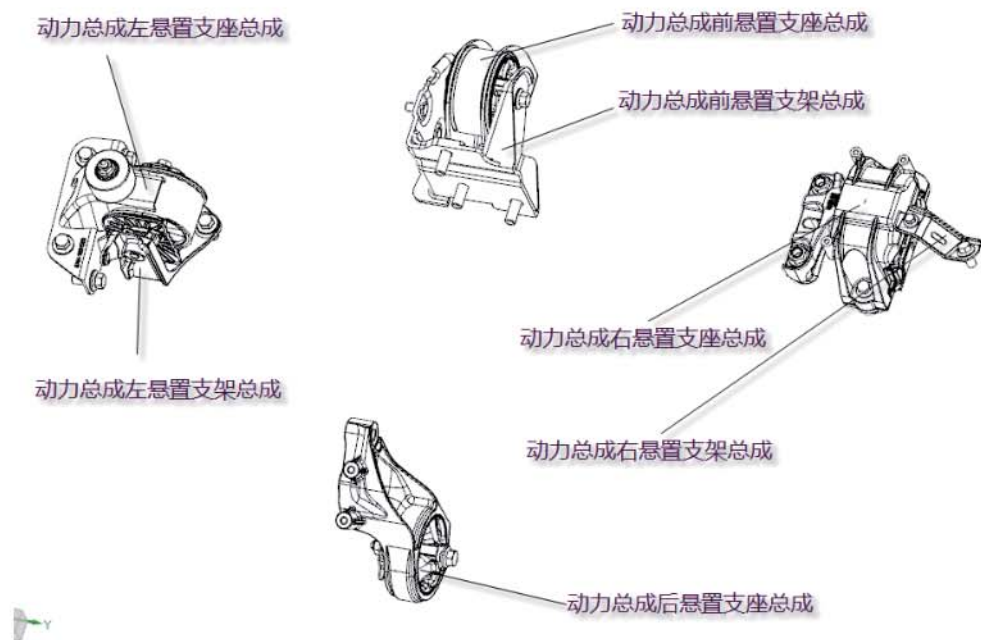


图 1 前驱悬置系统示意图

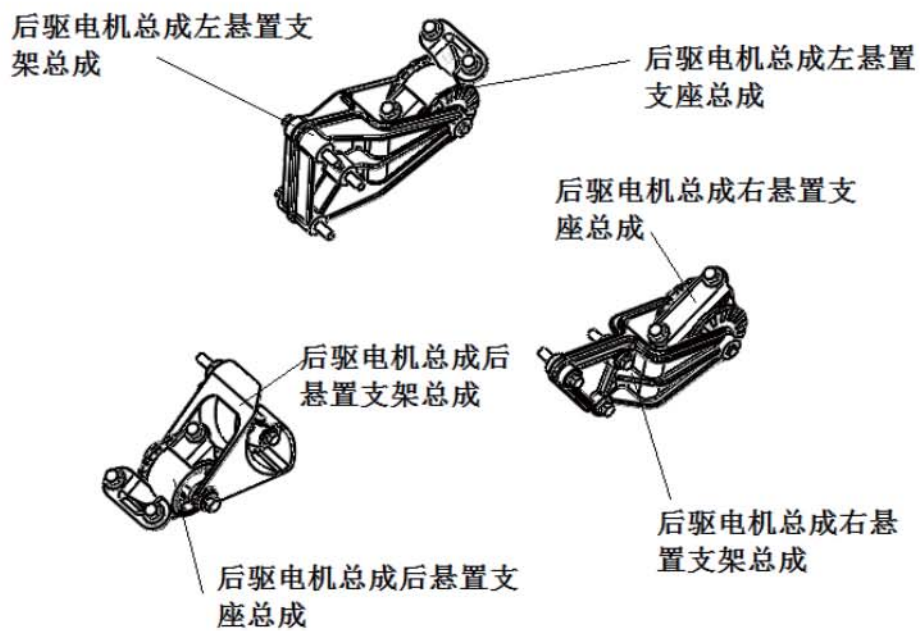
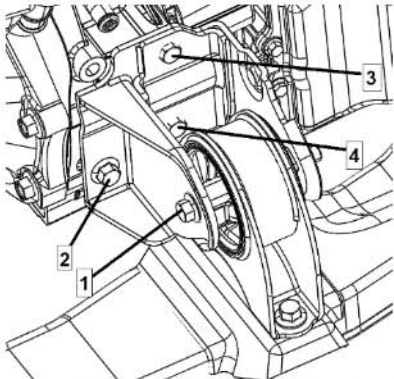


图 2 后驱悬置系统示意图

## 1.2 前驱悬置系统

### 1. 前驱前悬置的拆卸与安装

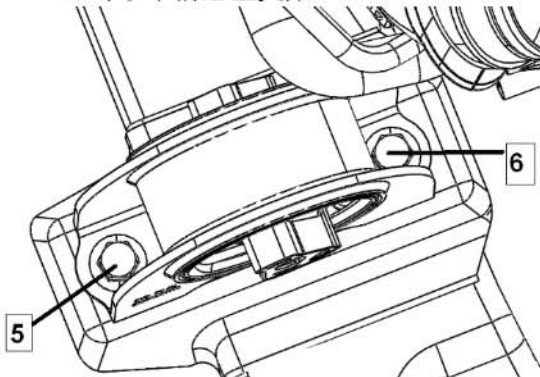
#### a) 拆卸



(1) 把车通过举升机升起后，从侧面拆下前悬置支座和支架的连接螺栓 1；

(2) 拆下支座和副车架的连接螺栓 5、6，取下前悬置支座；

(3) 最后拆下前悬置支架和变速箱的连接螺栓 2、3、4，可取下前悬置支架。



#### b) 安装

安装时，按以上拆卸相反的顺序进行并按要求值依次打紧力矩。

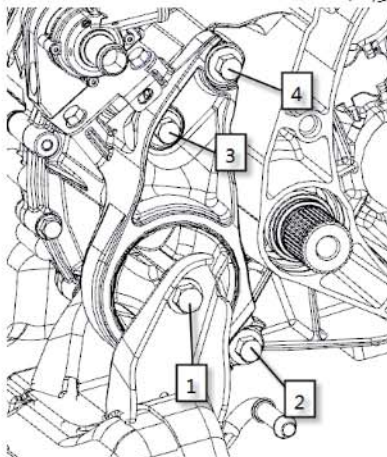
力矩要求如下表：

1	螺母 (M12×115)	125±10N·m
2、3、4	螺栓 (M12×30)	85±5N·m
5、6	螺栓 (M12×25)	85±5N·m

### 2. 前驱后悬置的拆卸与安装

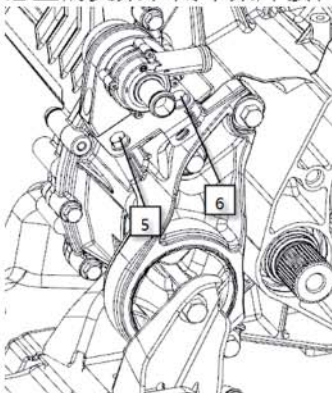
#### a) 拆卸

(1) 由于后悬置拆卸空间狭小，无空间拆卸后悬置与变速箱的连接螺栓，因此拆卸时需要先将前副车架落下，前副车架的拆卸过程可参见前副车架总成说明。



(2) 把车通过举升机升起后，在拆卸前副车架的过程中需要从侧面拆下后悬置支座和支架的连接螺栓 1；

(3) 前副车架拆除后，拆下后悬置支架和变速箱的连接螺栓 2、3、4，可取下后悬置支架，后悬置的支架和副车架焊接在一起，故无需拆卸。



(4) 拆下后悬置支座后，将支座上的水泵安装点螺栓 5、6 拆除，即可分离出后悬置支座。

#### b) 安装

安装时，按以上拆卸相反的顺序进行并按要求值依次打紧力矩。

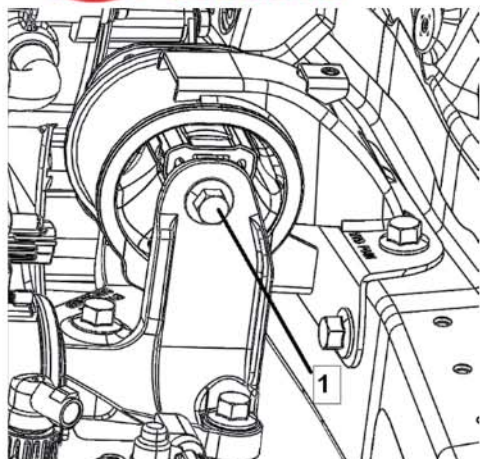
力矩要求如下表：

1	螺母 (M12×90)	125±10N·m
2、3、4	螺栓 (M12×50)	85±5N·m
5、6	螺栓 (M8×15)	24±3N·m

### 3. 前驱左悬置的拆卸与安装

#### a) 拆卸

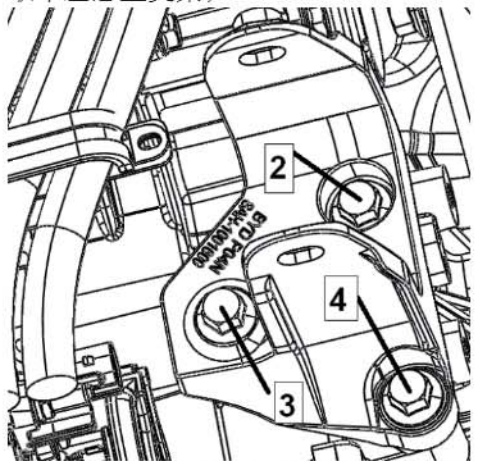




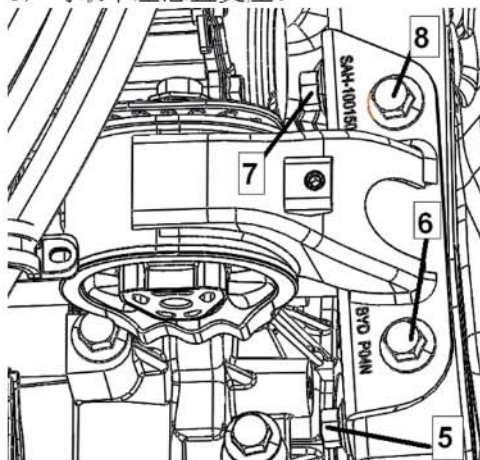
(1) 在拆除动力总成左悬置前，先用吊车将动力总成吊起，然后将其上方的配电箱等其他零件拆除；

(2) 拆下螺栓 1 可将左悬置支架与支座分离；

(3) 拆下支架和变速箱的连接螺栓 2、3、4，可取下左悬置支架；



(4) 拆下支座和车身纵梁的连接螺栓 5、6、7、8，可取下左悬置支座。



#### b) 安装

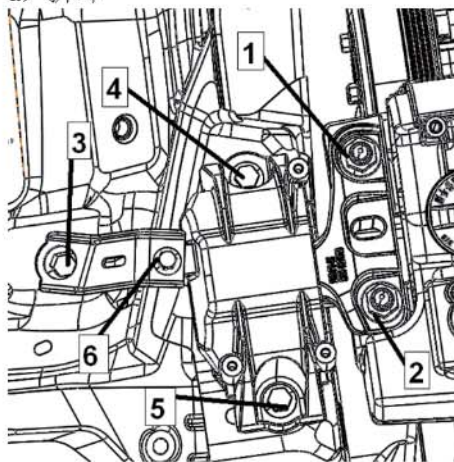
安装时，按以上拆卸相反的顺序进行并按要求值依次打紧力矩。

力矩要求如下表：

1	螺母 (M12×115)	125±10N·m
2、4	螺栓 (M12×45)	85±5N·m
3	螺栓 (M12×30)	85±5N·m
5、6、7、8	螺栓 (M12×25)	85±5N·m

#### 4. 前驱右悬置的拆卸与安装

##### a) 拆卸



(1) 在拆除动力总成右悬置前，先用吊车将动力总成吊起，然后将右悬置总成上方的副水箱和支架等拆除。；

(2) 拆下动力总成右悬置支座总成与发动机连接的螺母 1、2；

(3) 拆下右悬置支架总成与轮包连接的螺栓 3、右悬置支座与纵梁连接的连接螺栓 4、5，可取下右悬置总成；

(4) 进一步拆下右悬置支架与支座连接的螺栓 6，即可将右悬置支座与右悬置支架拆开。

##### b) 安装

安装时，先将右悬置支座与支架通过螺栓 6 带上不打紧；然后将右悬置支座通过螺栓 4、5 安装在纵梁上并打紧；将右悬置支架与轮包连接的螺栓 3 带上，再将 3、6 打紧力矩。最后将右悬置支座与发动机通过螺母 1、2 连接并打紧力矩，以上螺栓的打紧力矩都必须符合下表中的力矩值要求。

力矩要求如下表：

1、2	螺母 (M12)	125±10 N·m
-----	----------	------------

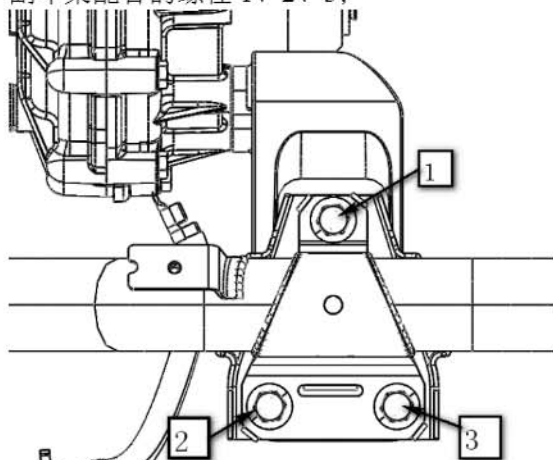
3	螺栓 (M10×20)	55±5N·m
4、5	螺栓 (M10×50)	55±5N·m
6	螺栓 (M08×20)	24±3N·m

### 1.3 后驱悬置系统

#### 1. 后驱后悬置的拆卸与安装

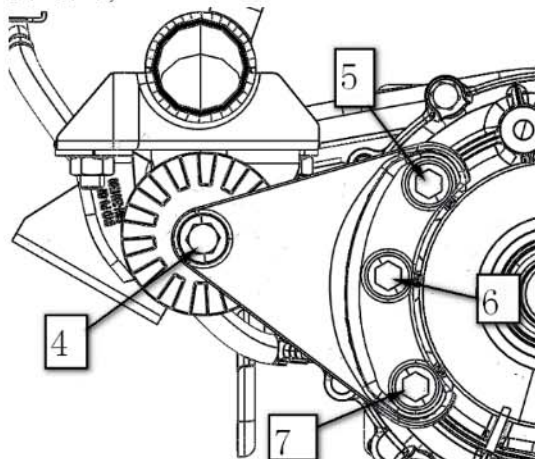
##### a) 拆卸

(1) 落副车架后，从上往下打掉后悬置支座与副车架配合的螺栓 1、2、3；



(2) 从侧面打掉后悬置支架与后悬置支座配合的螺栓 4；

(3) 从侧面打掉后悬置支架与电机配合的螺栓 5、6、7；



##### b) 安装

安装时，按以上拆卸相反的顺序进行并按要求值依次打紧力矩。

力矩要求如下表：

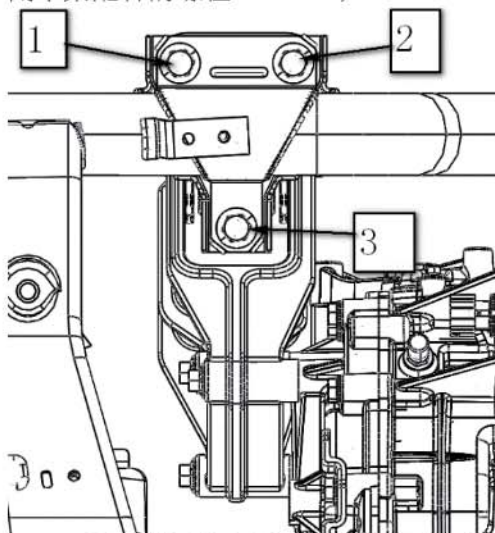
1、2、3	螺母 (M12×25)	85±5N·m
-------	-------------	---------

4	螺栓 (M12×100)	85±5N·m
5、6、7	螺栓 (M10×70)	55±5N·m

#### 2. 后驱左悬置的拆卸与安装

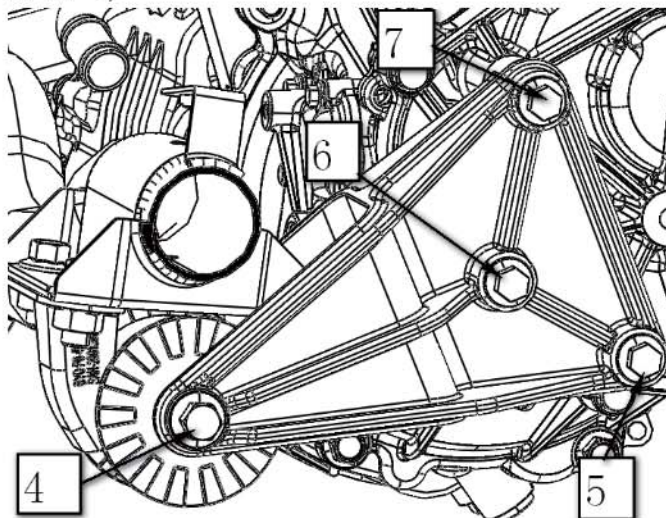
##### a) 拆卸

(1) 落副车架后，从上往下打掉左悬置支座与副车架配合的螺栓 1、2、3；



(2) 从侧面打掉左悬置支架与左悬置支座配合的螺栓 4；

(3) 从侧面打掉左悬置支架与电机配合的螺栓 5、6、7；



##### b) 安装

安装时，按以上拆卸相反的顺序进行并按要求值依次打紧力矩。

力矩要求如下表：