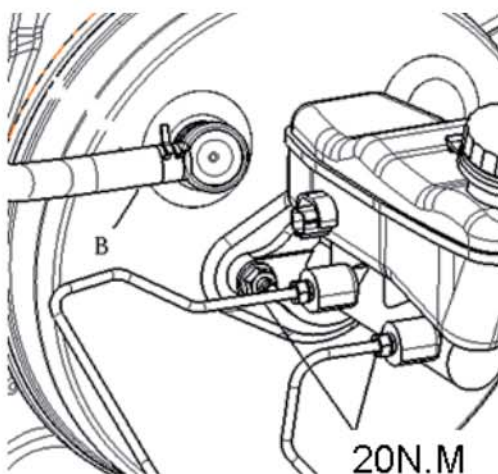


(10) 从制动主缸上断开制动管路(A)。
为了防止溅洒,要用抹布或维修用毛巾包住软管

接头;

(11) 拆下真空管路(B);



(12) 取下真空助力器带主缸总成;小心不要损坏和折弯制动管路;

(13) 以与拆卸相反的顺序进行安装。

注意以下事项:

安装了真空助力器和制动总泵之后,给储液罐中加注新制动液,给制动系统排气,并调整制动踏板高度。

要求力矩:

制动管路至制动主缸: 20N.m

真空助力器与制动踏板连接螺母: 22N.m

1.19 真空助力器的检测

(1) 深踩2次制动踏板。

(2) 真空泵停止工作后,用诊断仪读取真空压力数据,如果30秒后真空读数下降值

等于或大于2.7kPa,则检查以下部件是否泄漏。

- 1) 真空管路。
- 2) 密封件。
- 3) 真空助力器
- 4) 制动主缸。

1.20 电动真空泵的更换

- (1) 拆下真空泵上支架的安装螺栓(A);
- (2) 拆下真空泵上、下支架的连接螺栓(B);

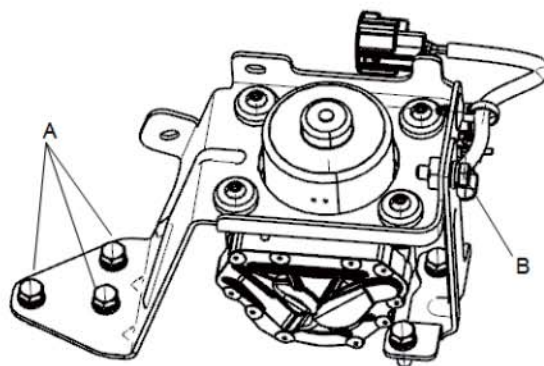
(2) 断开真空泵线束接插件;

(3) 松开真空管卡箍,断开真空管和真空泵。

(4) 将真空泵上支架和真空泵一同取出;

(5) 将真空泵从橡胶件中压出;

(6) 以与拆卸相反的顺序进行安装。



注意以下事项:

要求力矩:

真空泵上、下支架的安装螺栓: 25N.m

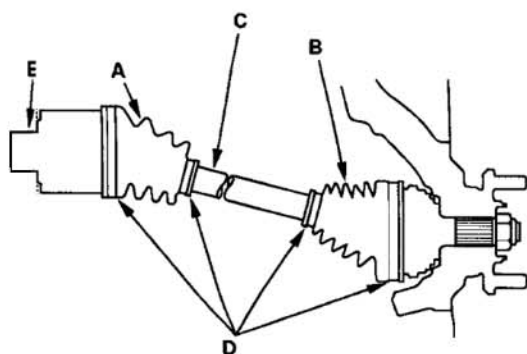
第三章 传动半轴

传动半轴

前传动半轴

第一节 半轴的检测

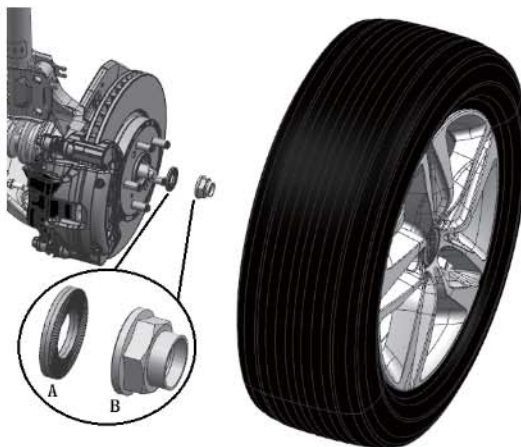
- 1、检查半轴(C)上的内防尘罩(A)和外防尘罩(B)有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及防尘罩卡箍(D)是否松动。如果检查到任何缺陷,更换防尘罩和防尘罩卡箍。



- 2、用手转动半轴,确认内花键(E)和差速器外花键接合不会过于松动。
- 3、确认半轴没有扭曲或裂纹,否则需更换半轴。
- 4、内球笼和外球笼应摆动或滑动灵活,无卡滞现象,否则需更换半轴。

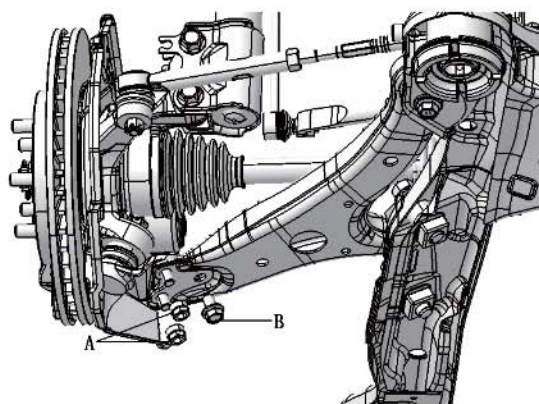
第二节 半轴的拆卸

- 1、轻轻地旋松车轮螺母。
- 2、抬升车前身,在适当的部位用安全架支撑。
- 3、拆除车轮螺母和前轮。
- 4、用辅助工具将半轴螺母上弯折到楔形槽的部分恢复原状,然后拆下螺母(B),取下防松垫圈(A)。

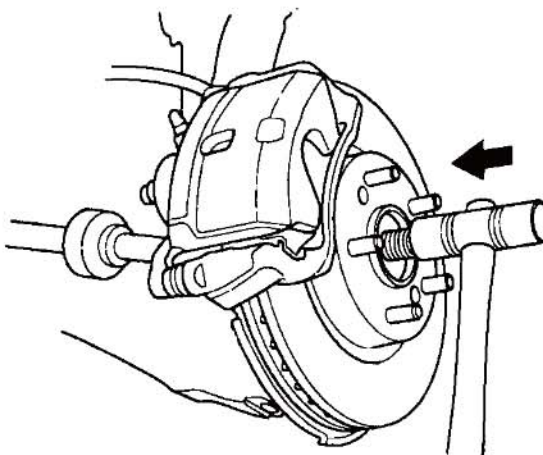


- 5、拆除下摆臂球头连接螺栓 A 与球头

连接杆螺母 B,使转向节与下摆臂分离。

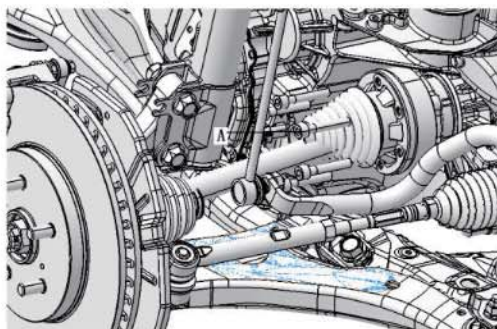


- 6、向外拉转向节,然后使用塑料槌,拆除前轮毂上的外球笼。

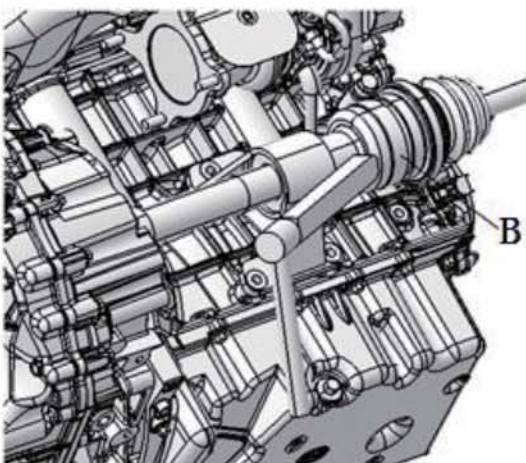


- 7、拆卸左内球笼上的六个内六角头螺钉(A),将左半轴作为一个总成拆除;用锤子将右半轴上的内球笼(B)从中间传动轴上撬出来,将右半轴作为一个总成拆除;拆卸传动半轴隔热板安装螺栓(D),轻轻取下隔热板(C);拆除前桥中间传动半轴支架上的螺栓(E),将前桥中间传动轴从变速器内拆除。注:不能用力拉半轴因为内球笼防尘罩可能会破裂;取出隔热板时避免隔热板受力过大产生变形。

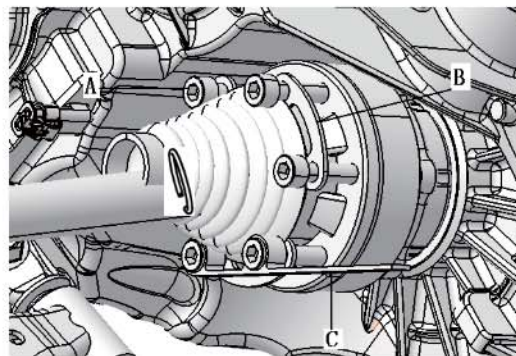
(1) 左半轴



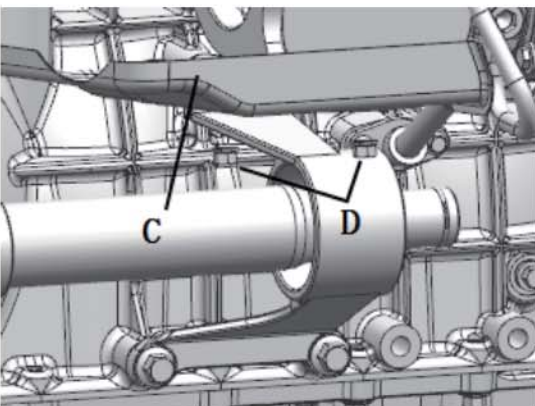
(2) 右半轴



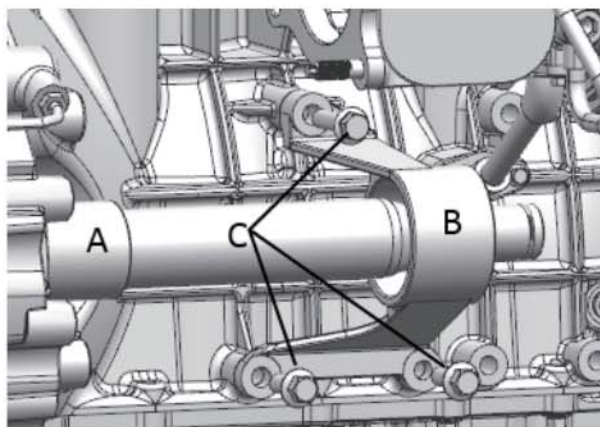
(3) 隔热板



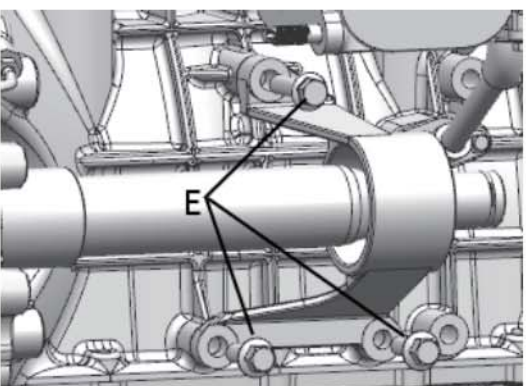
2、前桥中间传动半轴的安装：将前桥中间传动半轴花键端与变速器输出花键轴连接，再用3个六角法兰面螺栓将前桥中间轴支架与发动机缸体连接，力矩 55N.m。



(4) 前桥中间传动轴

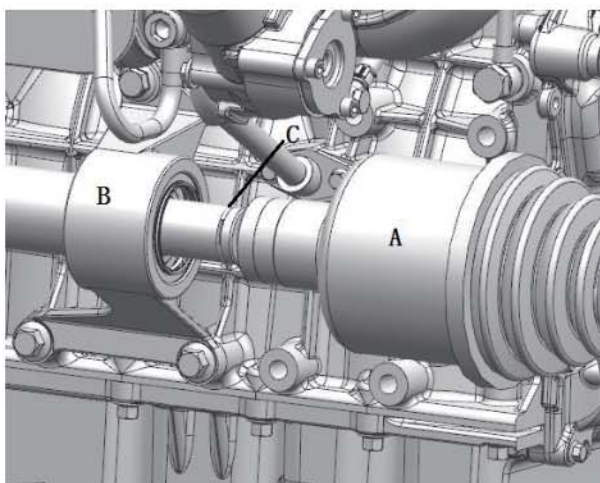


3、右半轴内球笼安装：将右半轴的内球笼端(A)装入前桥中间传动轴(B)上，直至定位挡圈(C)在内球笼内锁止。



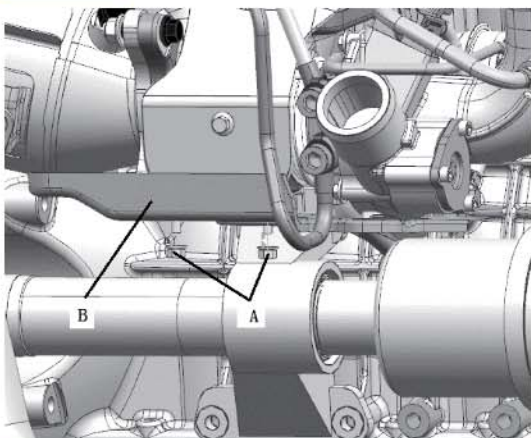
第三节 半轴的安装

1、左半轴内球笼安装：用6个内六角头螺钉与3个密封垫片将左半轴内球笼与变速器输出法兰连接，力矩 60N.m，螺栓应先预紧，然后分两次对角打紧。装配过程中需要辅助工装C以防止在打紧力矩时候变速器输出轴跟转，同时应避免密封垫片翘曲变形。

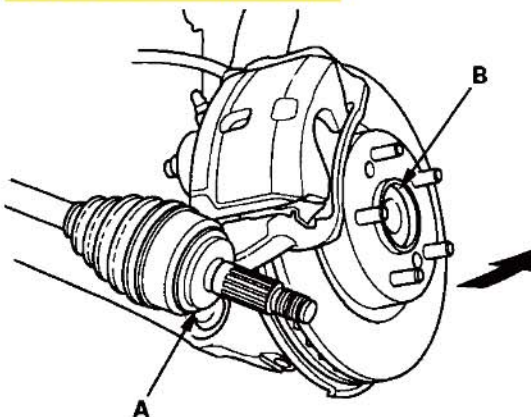


4. 中间传动半轴隔热板安装：将中间传动轴隔热板(B) 轻轻装入，用两个六角螺母和

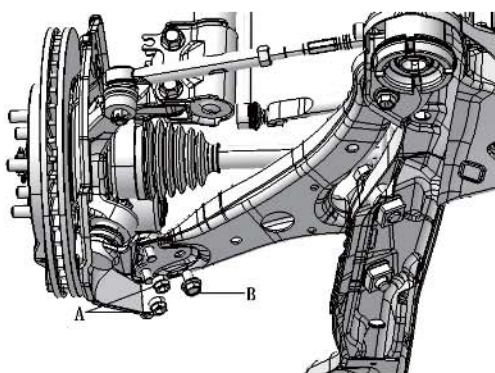
加大锥形弹性垫圈组合件(A)将隔热板(B)固定在增压器支架焊接螺栓上,力矩9-12N.m。



5、将外球笼(A)安装到前轮毂(B)内。半轴花键带有螺旋角,球笼无法完全伸出时应用螺母或专用工装拉出半轴。

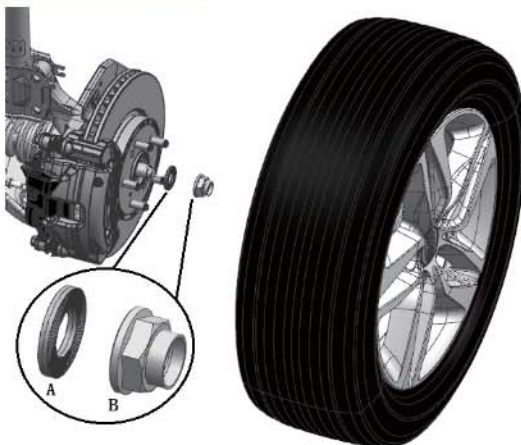


6、打紧下摆臂球头连接螺栓B与螺母A,力矩均为120N.m。



7、检查拆下的防松垫圈,确认是否有严重磨损痕迹,若被磨损,更换新的防松垫圈,若未被磨损,可继续使用。将防松垫圈(A)装配在半轴端部,安装新的半轴螺母(B),

半轴螺母(B)装配力矩为235 N.m,然后用辅助工具将半轴螺母薄边折弯至半轴楔形槽中约2/3位置。



8、清洁制动盘与前轮的配合面,然后使用车轮螺母,安装前轮。

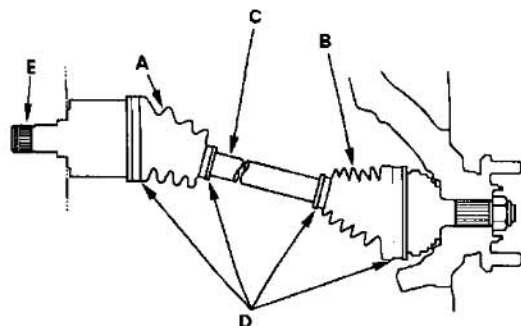
9、用手转动前轮,确认半轴与周围部件间的间隙。

10、检查前轮校正,必要时调整。

后传动半轴

第一节 半轴的检测

1、检查半轴(C)上的内防尘罩(A)和外防尘罩(B)有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及防尘罩卡箍(D)是否松动。如果检查到任何缺陷,更换防尘罩和防尘罩卡箍。



2、用手转动半轴,确认外花键(E)和差速器内花键接合不会过于松动。

3、确认半轴没有扭曲、表面无锈蚀或裂纹,否则需更换半轴。

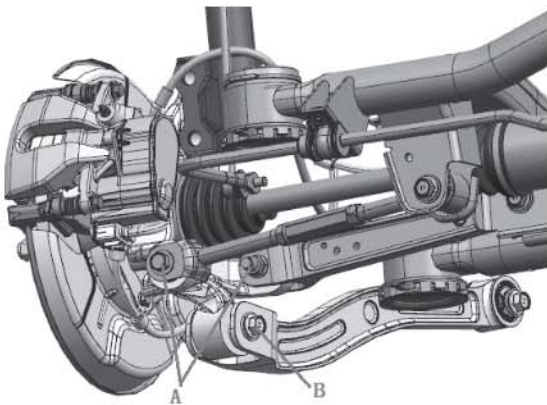
4、内球笼和外球笼应摆动或滑动灵活，无卡滞现象，否则需更换半轴。

第二节 半轴的拆卸

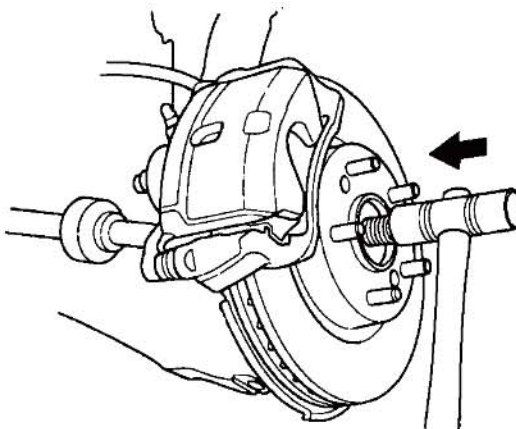
- 1、轻轻地旋松车轮螺母。
- 2、抬升车前身，在适当的部位用安全架支撑。
- 3、拆除车轮螺母和前轮。
- 4、用辅助工具将半轴螺母上弯折到楔形槽的部分恢复原状，然后拆下螺母



- 5、拆除制动器与悬架连杆螺栓（A）和下摆臂球头与制动器的连接螺栓（B），使制动器与下摆臂和悬架连杆分离。

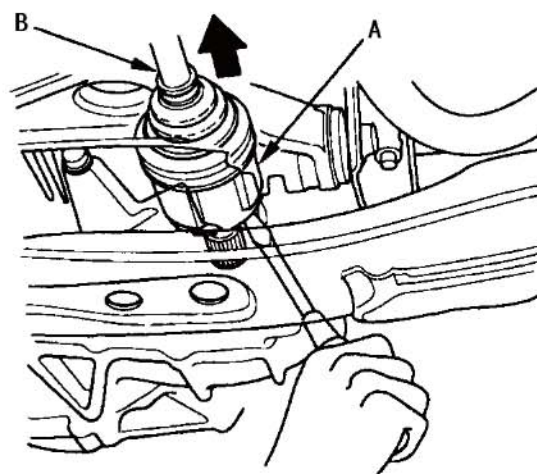


- 6、向外拉制动器，然后使用塑料槌，拆除前轮毂上的外球笼。

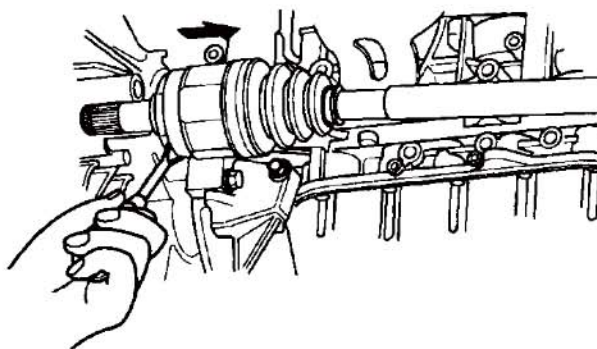


- 7、用撬杠撬出差速器上的内球笼（A），作为一个总成，拆除半轴。不能用力拉半轴（B），因为内球笼防尘罩可能会破裂。用撬杠撬出内球笼（A）后直接将半轴抽出，以免损坏油封。

（1）左半轴



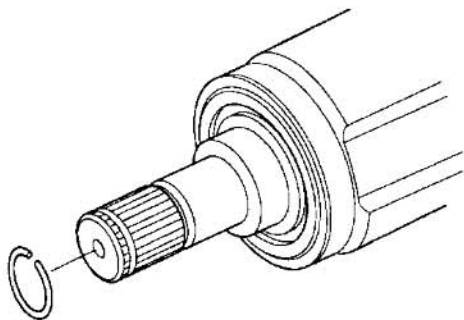
（2）右半轴



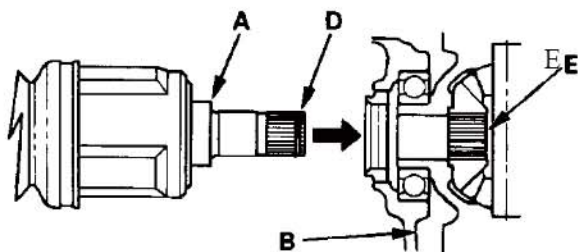
第三节 半轴的安装

- 1、将新的定位挡圈安装在半轴的定位挡圈

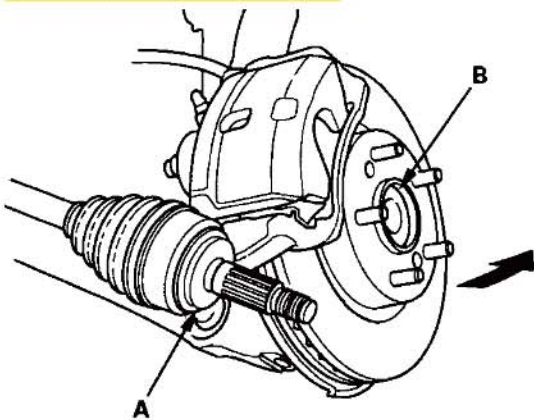
凹槽内。



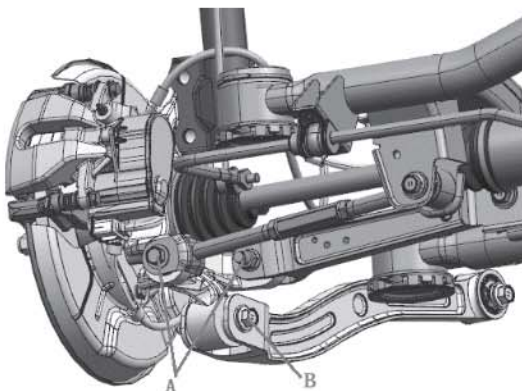
2、用溶剂或制动器清洁剂彻底清洗半轴与差速器的接触区，然后用压缩空气吹干。将半轴的内球笼端(A)插入差速器(B)内，直至定位挡圈(D)在凹槽(E)内锁止。



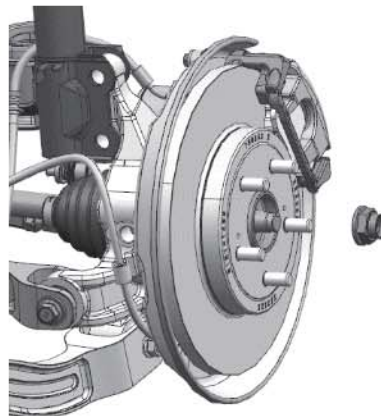
3、将外球笼(A)安装到前轮毂(B)内。半轴花键带有螺旋角，球笼无法完全伸出时应用螺母或专用工装拉出半轴。



4、打紧制动器与悬架连杆连接螺栓(A)和下摆臂球头连接螺栓(B)，力矩按连杆及摆臂要求执行。



5、安装新的半轴螺母，半轴螺母(B)装配力矩为 235 N.m，然后用辅助工具将半轴螺母薄边折弯至半轴楔形槽中约 2/3 位置。



6、清洁制动盘与前轮的配合面，然后使用车轮螺母，安装前轮。

7、用手转动前轮，确认半轴与周围部件间的间隙。

8、检查前轮校正，必要时调整。