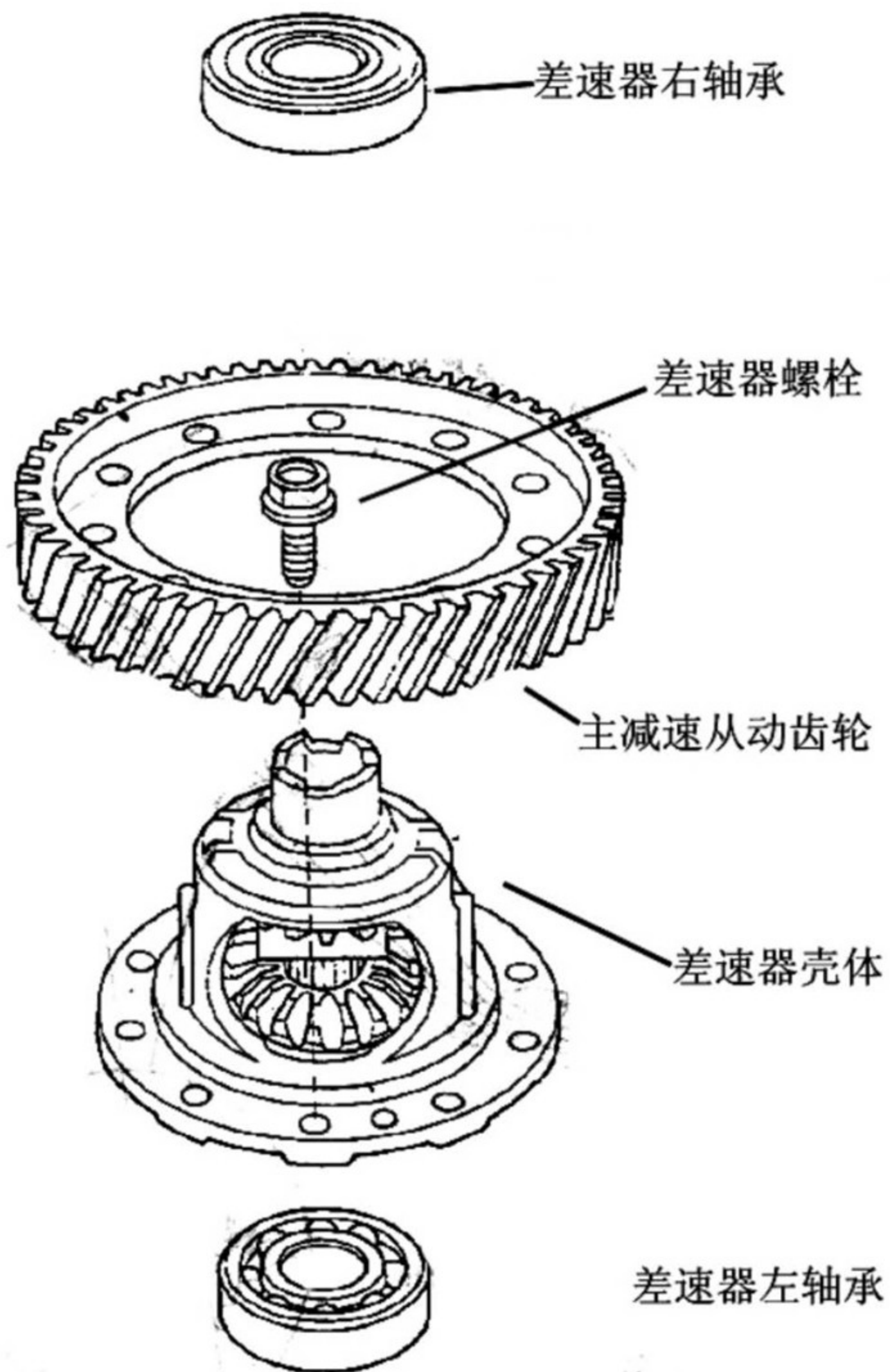


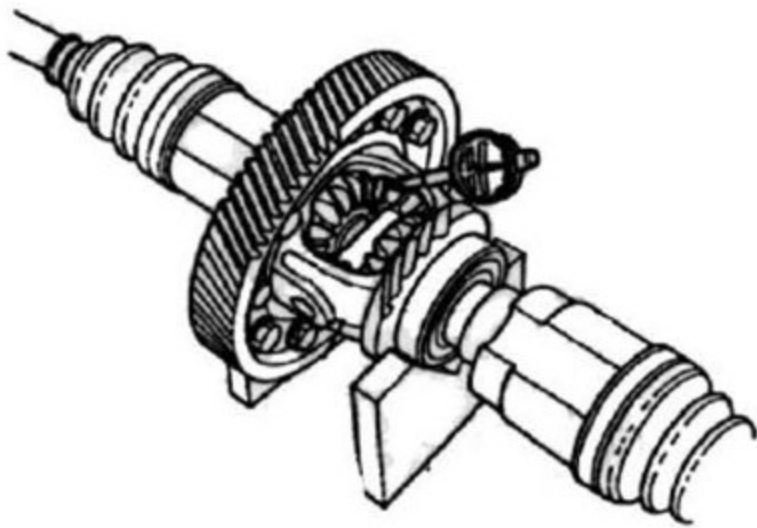
第一节 差速器的分解

差速器一分解图



第二节 齿隙的检测

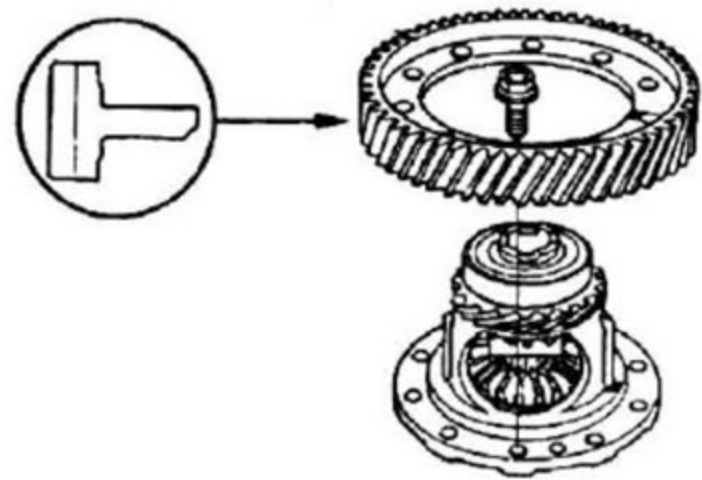
- 1、 将变速器总成放置在 V 形块上，两端都装上半轴。



- 2、 使用百分表，表头打在行星齿轮齿面上，测量齿隙。如不符合标准，则更换故障零部件。
标准：0.05mm——0.25mm。

第三节 主减速从动齿轮的拆装

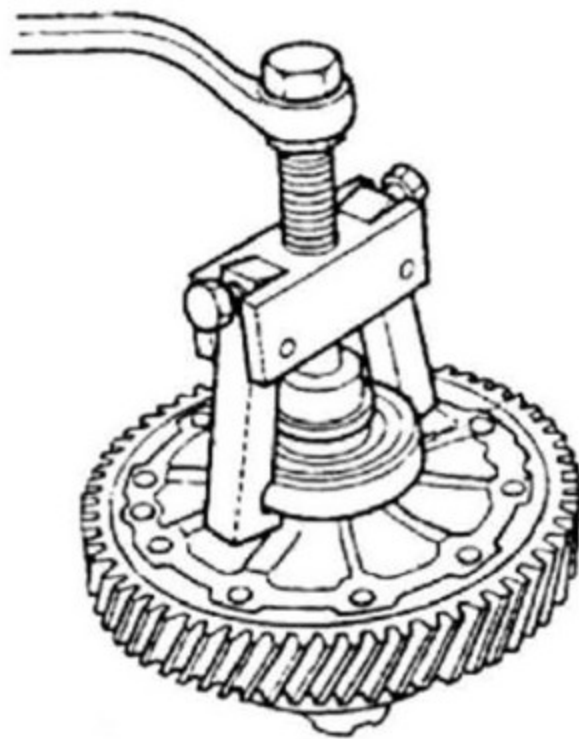
- 1、 以交叉的方式，分多布拆除变速器螺栓，然后将主减速从动齿轮从变速器壳体上拿下。



- 2、 安装主减速从动齿轮，内径上倒角面要朝向变速器壳体，分多布交叉缩紧螺栓。
变速器螺栓锁紧力矩：100 N·m。

第四节 变速器壳体的更换

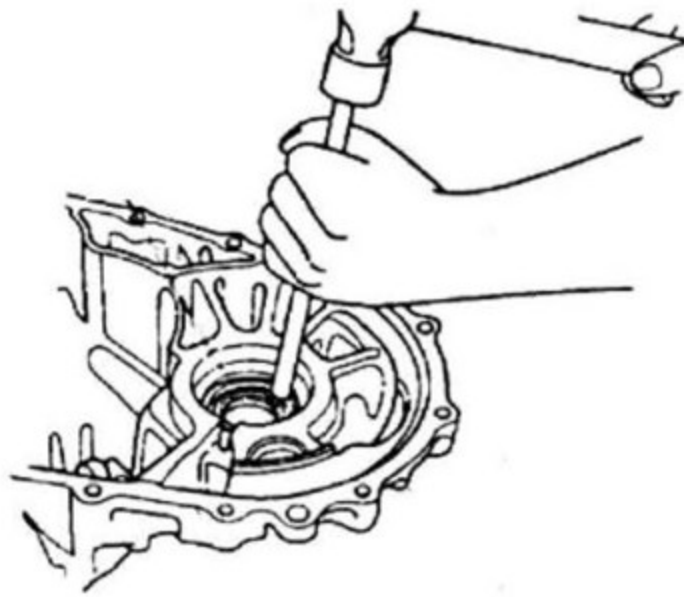
- 1、 检查变速器轴承是否异常磨损，转动是否不畅。如果转动顺畅，无异常磨损，则轴承完好。
- 2、 使用拉拔器和轴承拆卸器，分别将变速器左右轴承拆离变速器壳体。



注意：使用专用工具，安装变速器的左右轴承，轴承防尘盖一端向外。

第五节 变速器油封的更换

- 1、 拆除变速器总成。
- 2、 从变速器后箱体将变速器左油封拆除；

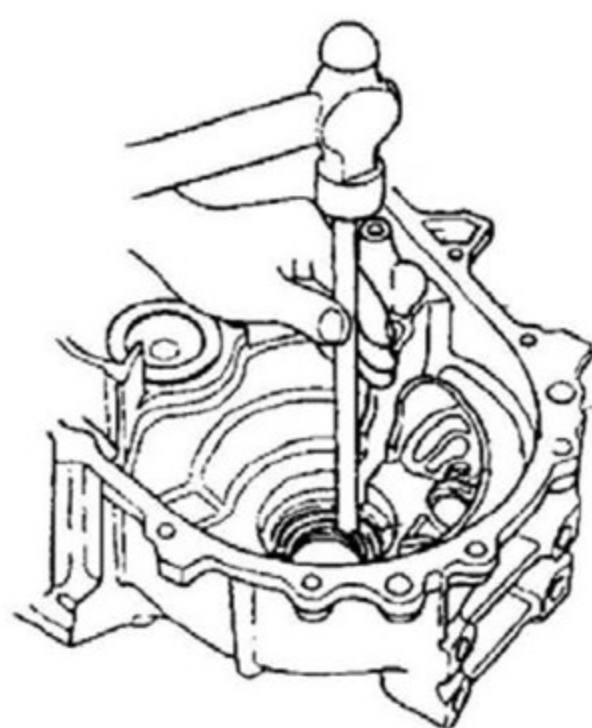


- 3、 从变速器前箱体将变速器右油封拆除。

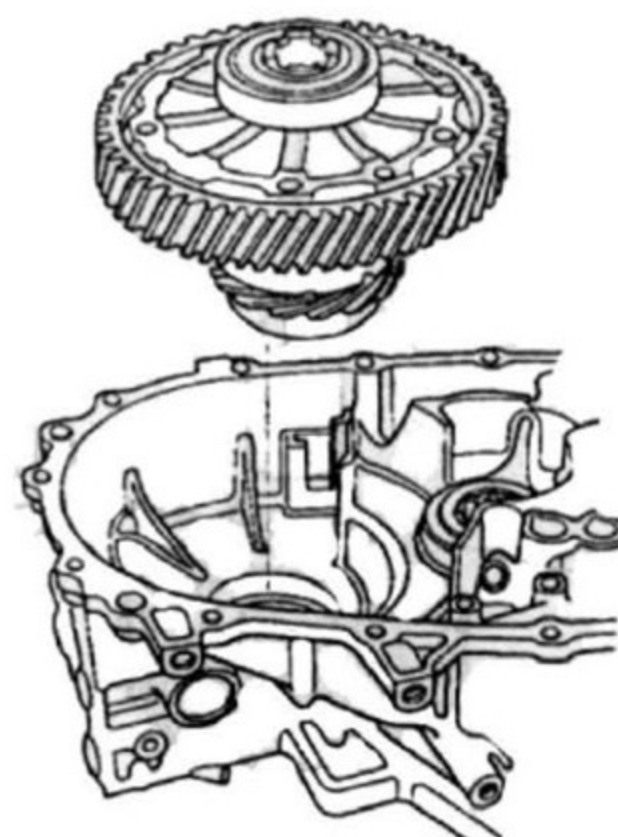
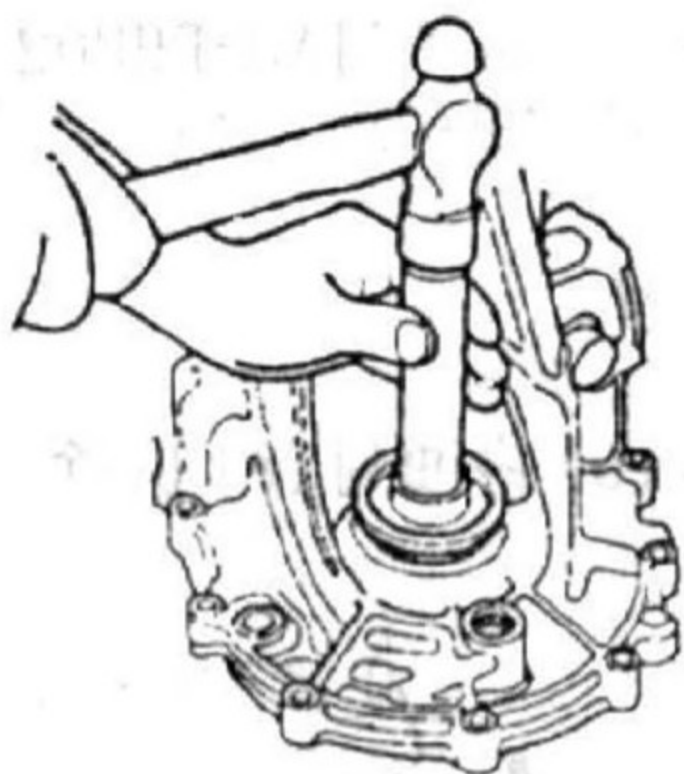
第六节 差速器调整垫片的更换

如果在维修中更换了差速器壳体、变速器前箱体、变速器后箱体的任何一件，都要重新选配 80mm 调整垫片。

1、 安装差速器总成进入前箱体。



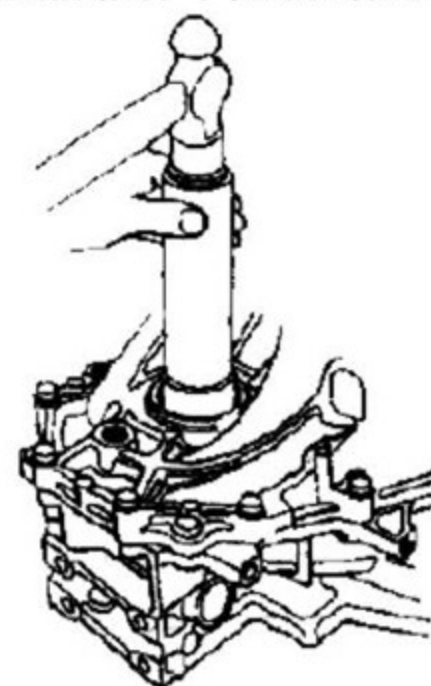
4、 使用专用工装，将新油封安装到变速器箱体上。



2、 合上后变速器后箱体，交叉多步方式锁紧差速器周边合箱螺栓。

拧紧力矩：25N·m

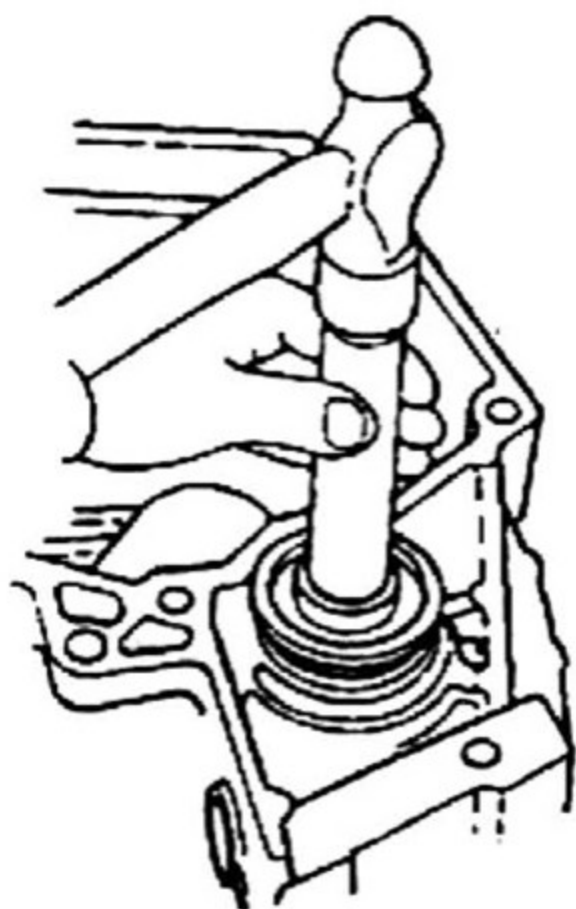
3、 使用专用工具，轻敲差速器总成，确保差速器总成在前箱体中安装到位。

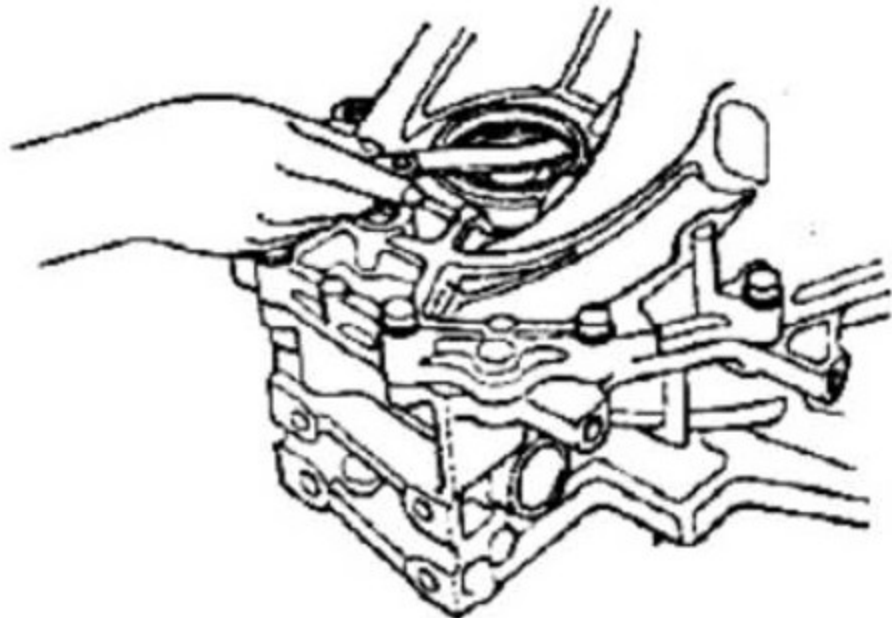


4、 使用塞尺检查差速器左轴承端面与后箱体的间隙，确定后选择合适厚度的 80mm 调整垫片，保证调整垫片和差速器左轴承外圈的间隙。

更换垫片时，厚度从下表选取。

标准间隙为：0mm — 0.10mm





调整垫片厚度：

标识	厚度	标识	厚度
A	0.70mm	B	0.75mm
C	0.80mm	D	0.85mm
E	0.90mm	F	0.95mm
G	1.00mm	H	1.05mm
I	1.10mm	J	1.15mm
K	1.20mm	L	1.25m m
M	1.30mm	N	1.35mm
O	1.40mm	P	1.45mm
Q	1.50mm	—	—

5、 拆装螺栓及变速器后箱体。

6、 重新安装变速器。