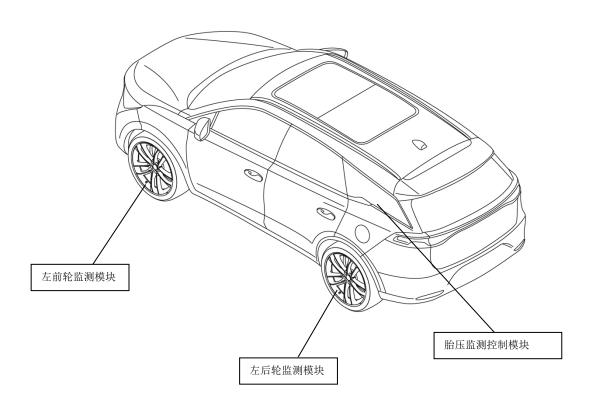


胎压监测系统

冬午位 直	
系统框图	2
系统描述	
如何进行故障排除	
故障症状表	
ECU 端子	
诊断故障码表	
胎压监测控制模块电源电路	9
U014087 与 BCM 失去通讯	
U016487 与空调控制器失去通讯	11
U029D87 与 ESP 失去通讯	11
胎压匹配流程	12
2、胎压监测控制模块更换。	12
拆卸与完装	13



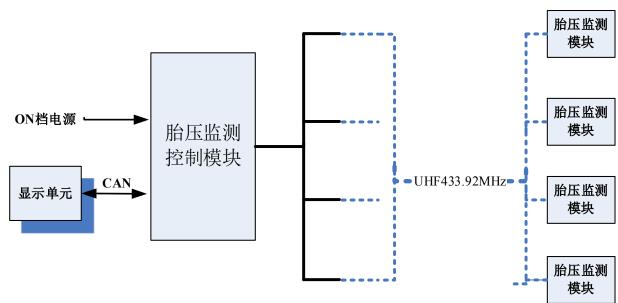
零件位置



PS: 四个轮胎分别都有监测模块,只是视角问题,右边没有画出,监测模块都在气嘴出



系统框图



系统描述

1. 胎压监测模块

安装于轮胎内部,测量轮胎压力,并通过无线发射进行信息传输的模块。安装于轮胎气门嘴处,与气门嘴一体结构设计,分为监测模块主体部分和气门嘴部分。

2. 胎压监测控制模块

用于接收、处理胎压监测接收模块发来的轮胎压力等信息,并通过 CAN 线向仪表发送信号的部件。安装于右 C柱内钣前段上。

3. 胎压监测系统原理

胎压监测系统主要利用安装在每个轮胎里的压力传感器来直接测量轮胎的气压和加速度等参数,通过无线射频传输,将采集到的数据发送给胎压监测控制模块,胎压监测控制模块对此射频数据进行解调、分析处理为 CAN 信号,将 CAN 信号发送给仪表显示,轮胎相关信息就以数字方式实时显示出来。当任何一个轮胎的气压超出所设定的正常阈值时,便可通过声、光及视觉向驾驶者报警,以保障行车安全。



如何进行故障排除

提示:

- 使用以下程序对胎压监测系统进行故障排除。
- 使用智能检测仪。

ΤМ

1 车辆送入维修车间



2 客户故障分析检查和症状检查

下一步

3 检查蓄电池电压

标准电压:

11 至 14V

如果电压低于 11V, 在转至下一步前对蓄电池充电或更换蓄电池。

下一步

4 检查 CAN 通信系统*

(a) 使用智能检测仪检查 CAN 通信系统是否正常工作。

结果

结果	转至
未输出 CAN 通信系统 DTC	Α
输出 CAN 通信系统 DTC	В

B 转至 CAN 通信系统

_ A

5 检查 DTC*

结果

结果	转至	
未輸出 DTC	A	
输出 DTC	В	

B 转至步骤 8

_A _

6 故障症状表

胎压监测系统

ST 系统手册

结果	转至
故障未列于故障症状表中	A
故障列于故障症状表中	В

B 转至步骤 8

A

7 总体分析和故障排除*

(a) ECU 端子

下一步

8 调整、维修或更换

下一步

9 确认测试

下一步

结束



故障症状表

提示:

使用下表可帮助诊断故障原因。以递减的顺序表示故障原因的 可能性。按顺序检查每个可疑部位。必要时维修或更换有故障 的零件或进行调整。

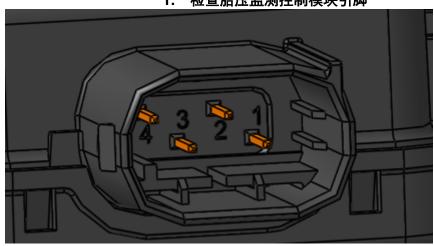
TIM 胎压故障警告灯:

MENTEDA:		
症状	可疑部位	参考页
	保险丝	-
胎压故障警告灯不点亮	胎压监测控制模块	-
	线束或连接器	-
	保险丝	-
胎压故障警告灯一直点亮	胎压监测控制模块	-
	线束或连接器	-



ECU 端子

1. 检查胎压监测控制模块引脚



(a) 根据下表中的值测量电压和电阻。

标准电压和电阻

19 · F 0/- 1 · · O/-				
端子号(符号)	配线颜色	端子描述	条件	规定状态
K33-1-车身搭铁	R/W-车身搭铁	电源	始终	13V
K33-2-车身搭	B-车身搭铁	电源地	始终	小于 1Ω
K33-3-车身搭铁	P-车身搭铁	CAN-H	始终	约 2.5 V
K33-4-车身搭铁	V-车身搭铁	CAN-L	始终	约 2.5V

如果结果不符合规定,则线束可能有故障。



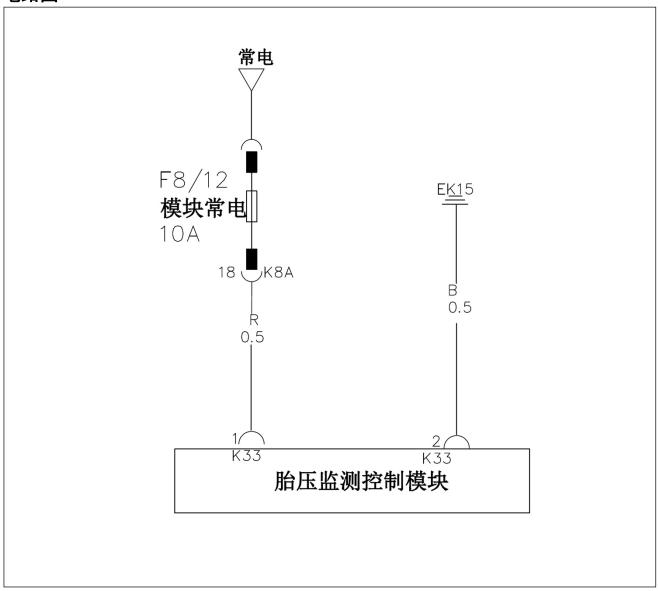
诊断故障码表

DTC 代码	检测项目	故障部位	DTC 值(hex)	参考维修
C100003	左前胎压监测模块 RF 通 信故障	左前胎压监测模块	500003	重新匹配胎压 ID
C100103	右前胎压监测模块 RF 通 信故障	右前胎压监测模块	500103	重新匹配胎压 ID
C100203	左后胎压监测模块 RF 通 信故障	左后胎压监测模块	500203	重新匹配胎压 ID
C100303	右后胎压监测模块 RF 通 信故障	右后胎压监测模块	500303	重新匹配胎压 ID
C100800	左前胎压监测模块 ID 未 注册	左前胎压监测模块	500800	重新匹配
C100900	右前胎压监测模块 ID 未 注册	右前胎压监测模块	500900	重新匹配
C100A00	左后胎压监测模块 ID 未 注册	左后胎压监测模块	500A00	重新匹配
C100B00	右后胎压监测模块 ID 未 注册	右后胎压监测模块	500B00	重新匹配
C100D00	左前轮监测模块电池电 量低	左前轮监测模块电池	500D00	更换模块
C100E00	右前轮监测模块电池电 量低	右前轮监测模块电池	500E00	更换模块
C100F00	左后轮监测模块电池电 量低	左后轮监测模块电池	500F00	更换模块
C101000	右后轮监测模块电池电 量低	右后轮监测模块电池	501000	更换模块
C101500	两个或多个监测模块 ID 重复注册	胎压监测控制模块	501500	查看 ID 是否有重复注 册
U014087	与 BCM 失去通讯	BCM 胎压监测控制模块 线束	C14087	见 TW-10
U016487	与空调控制器失去通讯	空调控制器 胎压监测控制模块 线束	C16487	见 TW-10
U029D87	与 ESP 失去通讯	ESP 胎压监测控制模块 线束	C29D87	见 TW-10
U012187	与 ABS 失去通讯	ESP 胎压监测控制模块 线束	C12187	见 TW-10



胎压监测控制模块电源电路

电路图



检查步骤

1 检查保险

(a) 用万用表检查 F8/12 保险是否导通。 正常:保险导通。

异常

更换保险

正常



2

检查线束或连接器

- (a) 断开胎压监测控制模块 K33 连接器。
- (b) 检查线束端连接器各端子间电压或电阻。

标准电压

检测仪连接	条件	规定状态	
K33-1-车身搭铁	ON 档电	11 至 14V	
标准电阻			
检测仪连接	条件	规定状态	
K33-1-车身搭铁	始终	小于 1Ω	

异常

更换线束或连接器

正常

结束

与 BCM 失去通讯

U014087

.1
1

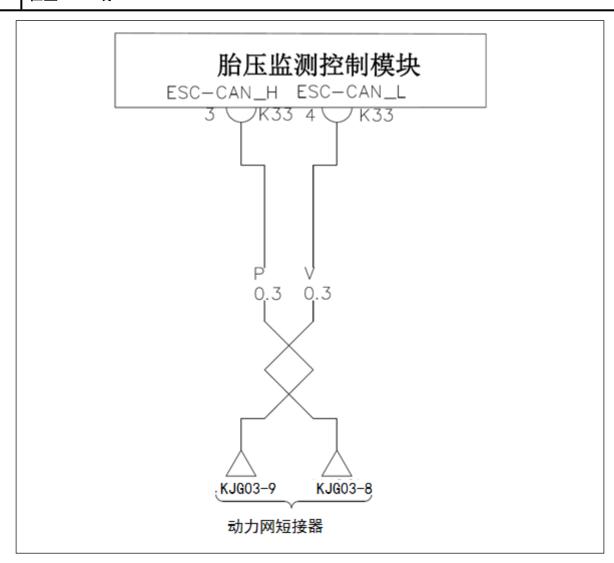
U029D87 与 ESP 失去通讯

U012187 与 ABS 失去通讯

U016487 与空调控制器失去通讯

检查步骤

1 检查 CAN 线



- (a) 断开胎压监测控制模块 K33 连接器。
- (b) 检查线束端电压。

标准电压

检测仪连接	条件	规定状态
K33-3-车身搭铁	始终	2.5 V
K33-4-车身搭铁	始终	2.5V

胎压监测系统

ST 维修手册

异常

更换线束

正常

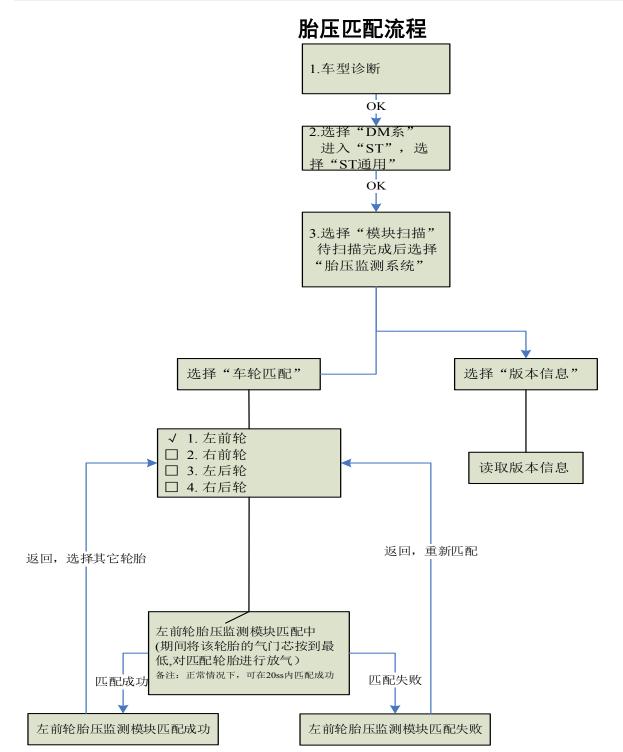
2 跳到

跳到对应系统检查通讯故障

下一步

结束

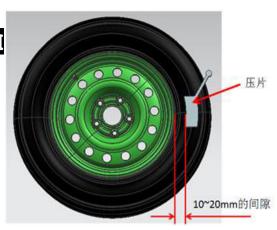




注一需进行匹配情况: 1、胎压监测模块更换或位置调换; 2、胎压监测控制模块更换。







拆卸与安装

胎压监测模块拆卸

- 1. 拆卸准备:轮胎拆装机,螺丝刀,气门嘴拉拔器;
- 2. 拆卸胎压监测模块
 - (a) 拧出防护帽,对轮胎进行放气;
 - (b) 将轮胎放置在轮胎拆卸机上,调整轮辋边缘与压片间隙为 10~20mm,踩下踏板,使轮胎与轮辋分离;
 - (c) 将轮胎放置在拆胎机的工作台上,将轮辋卡紧,使用 拆胎机将轮胎上边缘拆出,用螺丝刀去除传感器螺 丝;取下传感器。顺着气门嘴帽的螺纹,将气门嘴拉 拔器旋入气门嘴,将气门嘴拉出。





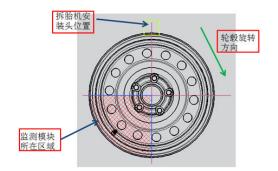
胎压监测模块安装

1. 安装准备: 胎压安装工具、轮胎拆装机、平衡机、平 衡块、充气枪、压力表;









2. 安装胎压监测模块

- (a) 将轮毂放置在轮胎拆装机的工作台上,使用卡爪 将轮毂固定;
- (b) 将胎压监测模块气门嘴穿过轮辋安装孔,用胎压 安装工具将胎压监测模块推入轮辋;
- (c) 将轮辋卡在拆胎机上,如下图所示:轮辋按顺时 针旋转,调整轮辋的位置,使拆胎机的安装头在 12点钟位置、监测模块必须在剖面线所示区域。 将轮毂及轮胎涂上润滑剂,然后将下胎缘套在轮 辋上,转动轮辋,将整个下胎缘安装在轮辋上, 注意确保在整个安在整个安装过程中胎缘没有碰 到监测模块: