

2.2 装配要求:

- 1、 将换挡安装支架装配于车身上的4个安装螺柱,用紧固螺母固定。
- 2、 将换挡拉索装配于换挡机构上,拉索穿过换 挡机构,限位件卡爪张开固定于支座前端, 拉杆接口按压于换挡摆臂上。
- 3、 将换挡机构对应于换挡安装支架固定位置放 置好,采用10#套筒、加长杆、棘轮将换挡机 构固定在中央通道上。
- 4、 将车身线束接插件与换挡机构连接完毕,左 侧和前侧各有一个。
- 5、 完成之后,将内饰件盖板、副仪表台装配回 位即可。

2.3 拆卸要求:

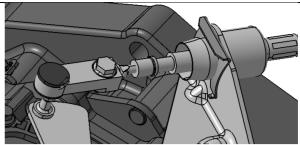
- 先拆除内饰件盖板,将副仪表板本体拆除。
- 将换挡机构与车身连接线束的接插件拆开, 左侧和前侧均有一个。
- 采用10#套筒、加长杆、棘轮将四个固定螺栓 拆除。
- 将换挡机构翻转,将拉索拉杆接头在换挡机 构转动支架摆臂上拆下,再用一字起或者钳 子将拉索限位件卡爪压变形,将换挡机构与 拉索分离。
- 最后再将换挡安装支架拆除即可。

1、 拆卸顺序:

- (2) 拆除内饰副仪表板,参考维修手册之内 饰拆卸部分
- (3) 将六角头法兰面螺栓 Q1840825T1F3 (件号2) 拧下:
- (4) 拆除下换挡操纵机构总成(件号1)左侧 和前侧的接插件:
- (5) 将换挡操纵拉索总成与换挡机构分离: 先将拉杆接头脱出换挡机构摆臂,再将拉索限 位件卡爪压变形,穿出换挡机构支座;

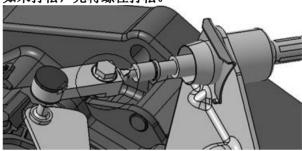


(6) 换挡拉索变速器端接头与变速器摆臂分离,用手拔出即可:



- (7) 变速器拉索固定支架处将E型卡(件号7) 翘起,将拉索穿出变速器支架;
- (8) 将与车身钣金连接的六角法兰面螺栓 Q1840816T1F6 (件号 5) 拧下;
- (9) 将换挡操纵拉索总成(件号6)拆下:
- (10) 将六角法兰面螺母 Q32008T2F3(件号4) 拧下,换挡机构安装支架(件号3)拆除
- 2、 换挡操纵拉索的安装:

检查拉索变速器端调节接头螺栓是否打松, 如未打松,先将螺栓打松。



- (1) 将拉索从驾驶舱穿到前舱内,用六角法 兰面螺母 Q1840816T1F6 (件号 5) 将拉索密 封垫固定在车身钣金上,打紧力矩为 10±1Nm:
- (2) 将变速器换挡摆臂调到 P 档自然位置, 将拉索穿过变速器固定支架,利用 E 型卡(件 号3)
- (3) 将拉索固定在变速器支架上,将变速器 换挡摆臂接头卡入拉索接头内:
- (4) 操纵换档杆,令其处在"P"档位置;
- (5) 将拉索换挡机构端固定在换挡机构上, 拉索接头卡入换挡机构摆臂上;
- (6) 将拉索变速器端可调接头螺栓打紧,打 紧力矩为 10±1Nm;
- 3、 换挡操纵机构的安装:
- (1) 将换挡拉索装配于换挡机构上,拉索穿 过换挡机构,限位件卡爪张开固定于支座前 端,拉杆接口按压于换挡摆臂上。
- (2) 将换挡机构对应于车身固定位置放置好, 采用10#套筒、加长杆、棘轮将换挡机构固定 在中央通道上,拧紧力矩约为23±2 N•m。
- (3) 将车身线束接插件与换挡机构连接完毕, 左侧和前侧各有一个。
- (4) 装配完成之后,将换挡盖板与换挡机构 装配好。