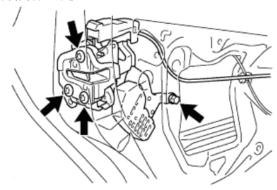
4.2 安装调整

安装的顺序和拆卸的顺序相反,在安装的过程中要注意以下几点:

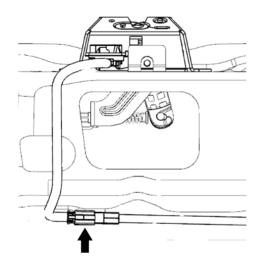
4.2.1 安装三个内六角花形半沉头螺钉之前在螺纹上涂上粘合剂, 拧紧力矩为 5.0 N*m。图示另一个螺栓的安装力矩也是 5.0 N*m。



第五节 背门锁组件

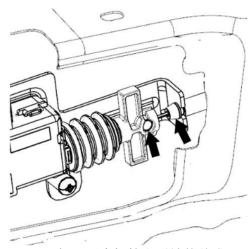
5.1 拆卸

- 5.1.1 拆除后保险杠
- 5.1.2 拆卸线束保护罩
- 5.1.3 从畜电池上断开负极
- 5.1.4 拆卸背门锁体总成
- 5.1.4.1 拆除背门锁体总成线束接插件

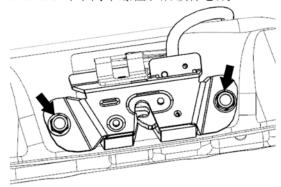


5.1.4.2 拆卸背门锁总成拉索

- 4.2.2 后活动导轨的螺栓拧紧力矩为 6.1 N*m。
- 4.2.3 安装玻璃升降器的三个螺母的力矩为 7.0 N*m,安装的过程中防止升降器掉落。
 - 4.2.4 安装后门玻璃的两个螺钉的力矩为 2.8 N*m。



5.1.4.3 卸下两个螺栓和后锁体总成。



- 5.1.5 拆卸背门锁执行器。
- 5.1.5.1 拆除背门锁执行器线束接插件