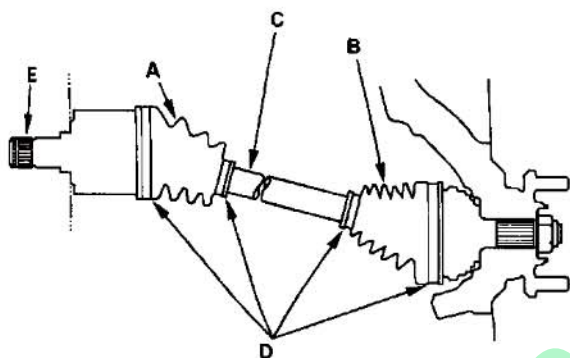


第五章 传动轴

第一节 自动档传动轴

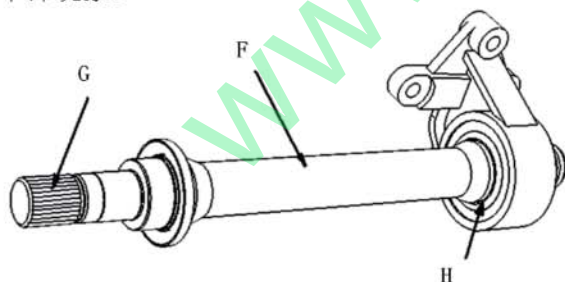
一、半轴的检测

1、检查半轴(C)上的内护罩(A)和外护罩(B)有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及护罩卡环(D)是否松动。如果检查到任何缺陷,更换护罩和护罩卡环。



2、用手转动半轴,确认花键(E)和接头不会过于松动。

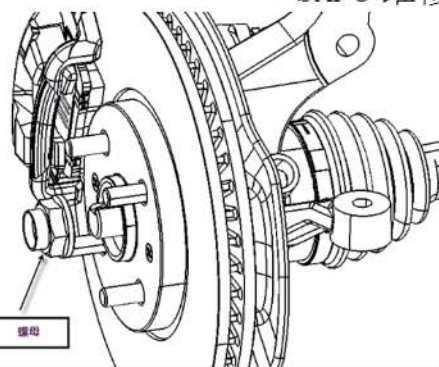
3、用手转动中间传动轴的连接轴(F),确认外花键(G)和差速器内花键接头不会过于松动;用手转动支架(H),确认支架转动灵活,无卡滞现象。



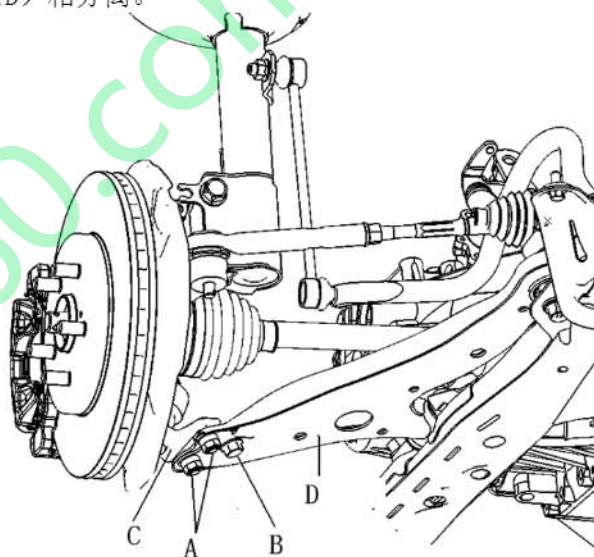
4、确认半轴没有扭曲或裂纹,否则,更换半轴。

二、半轴的拆卸

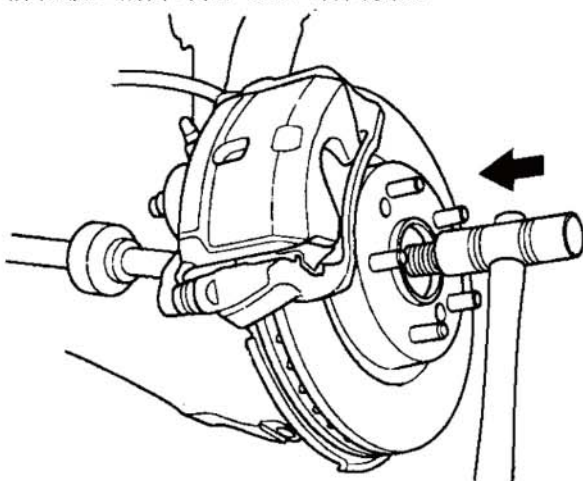
- 1、轻轻地旋松车轮螺母。
- 2、抬升车前身,在适当的部位用安全架支撑。
- 3、拆除车轮螺母和前轮。



4、拆除下球头销总成与摆臂焊接总成连接处的六角法兰面导向螺母(A)和六角法兰面螺栓(B),使下球头销总成(C)与摆臂焊接总成(D)相分离。

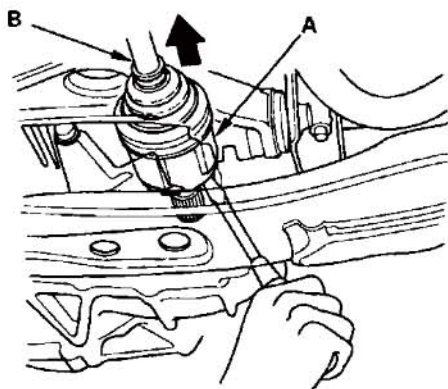


5、向外拉转向节,然后使用塑料槌,拆除前轮毂上的外球笼(左、右两侧)。

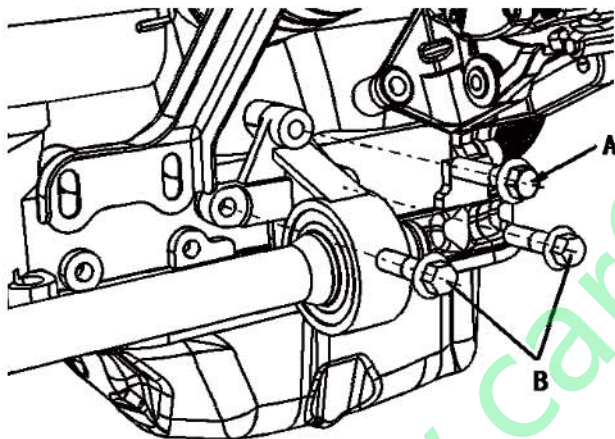


6、用撬杆撬出差速器上的内球笼(A),作为一个总成,拆除半轴。不能用力拉半轴(B),因为内球笼可能会破裂。直接将半轴抽出,以免损坏油封。

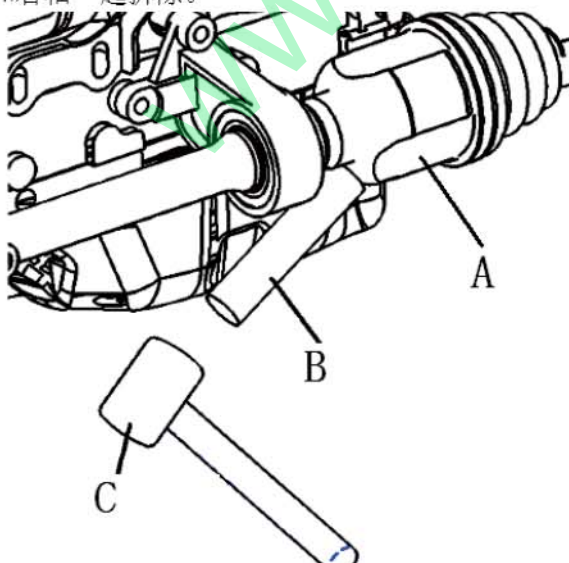
(1) 左半轴



(2) 中间轴：拆除六角法兰面螺栓 (A) 和中间支撑固定螺栓 (B)。

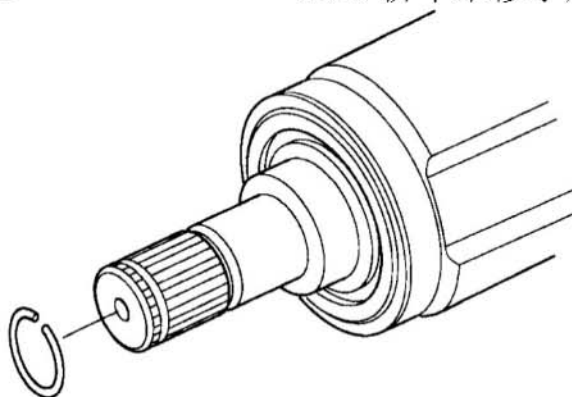


(3) 右半轴：用顶杆 (B) 顶住内球笼 (A) 端面，用榔头 (C) 敲击顶杆尾部，将中间轴和右轴一起拆除。

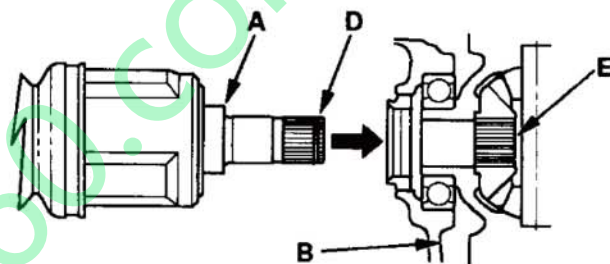


三、半轴的安装

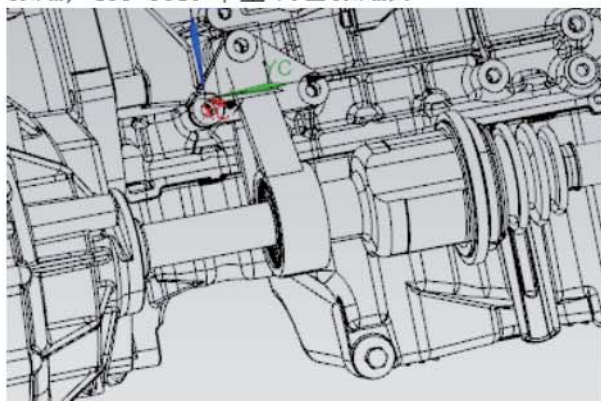
1、将新的定位环安装在半轴的定位环凹槽内。



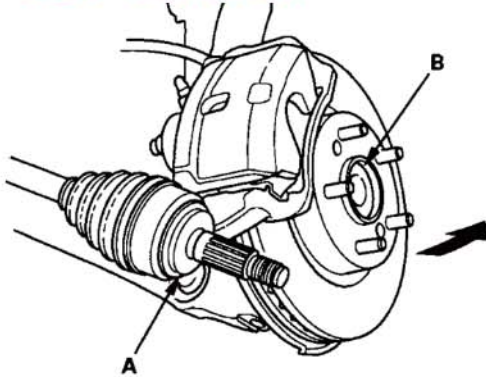
2、用溶剂或制动器清洁剂彻底清洗半轴与差速器的接触区，然后用压缩空气吹干。将左前半轴的内球笼端 (A) 插入差速器 (B) 内，直至定位环 (D) 在凹槽 (E) 内锁止。



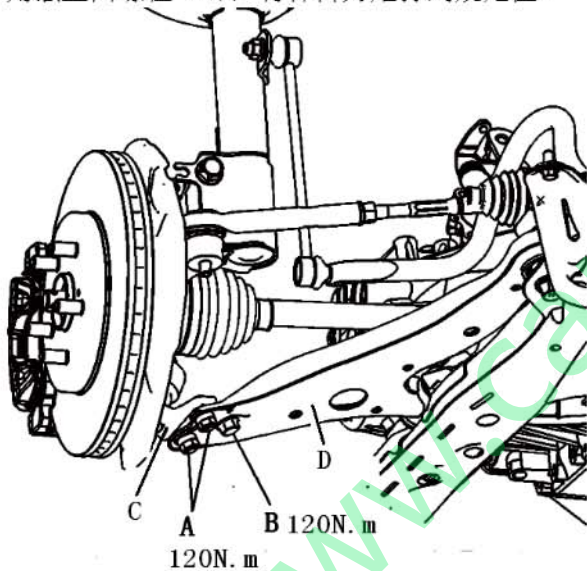
3、将中间轴与右轴一起从右侧插入差速器，确保支架安装孔位与发动机安装孔对正，将固定支架的六角法兰面螺栓 (A) 和中间支撑固定螺栓 (B) 打到规定力矩 (476-6T25 车型 55 ± 5 N.m; 483-5T19 车型 70 ± 5 N.m)。



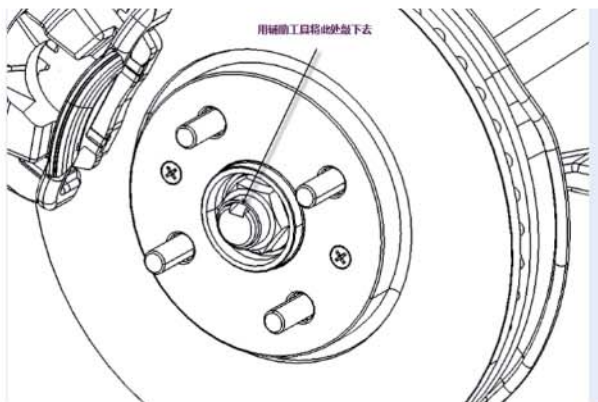
4、将左、右半轴的外球笼 (A) 安装到前轮毂 (B) 内。



5、将球头销总成(C)与摆臂焊接总成(D)对接, 安装连接处的六角法兰面螺母(A)和六角法兰面螺栓(B), 将各自力矩打到规定值。



6、安装新的半轴螺母, 扭紧半轴螺母至扭矩规定值 $235 \pm 15\text{N}$ 。将半轴螺母用辅助工具弯折到轴上的楔形槽内固定。



7、清洁制动盘与前轮的配合面, 然后使用车轮螺母, 安装前轮。

8、用手转动前轮, 确认半轴与周围部件间的间隙。

9、检查前轮校正, 必要时调整