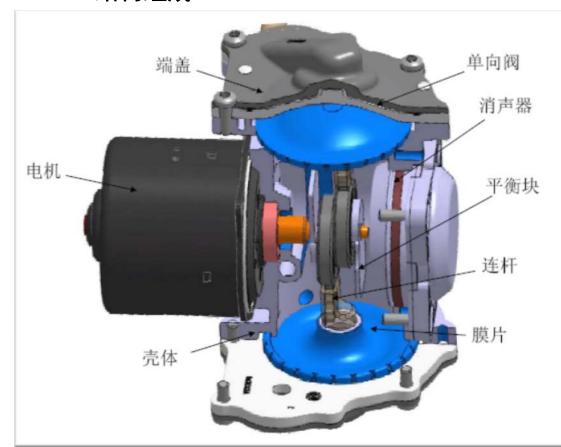




# 1.4 电动真空泵

# 1.4.1 结构组成



为什么需要电 动真空泵?



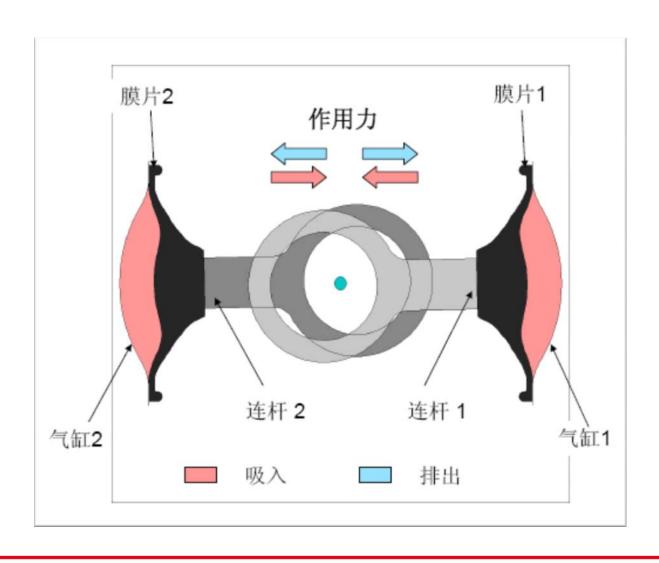
- 双腔对置
- 膜片泵结构
- 集成式单向阀
- 高性能
- 独立,单一真空源
- 单独满足真空需求







# 1.4.2 原理介绍

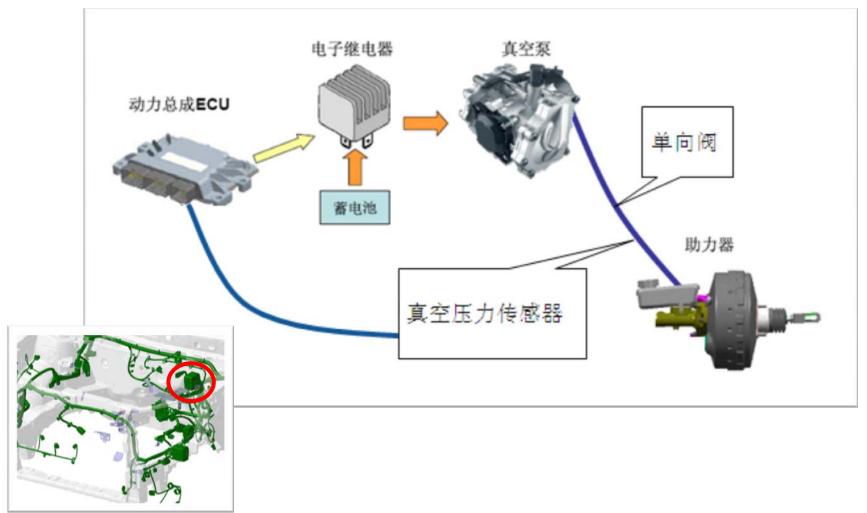








# 1.4.3 系统组成







## 1.4.4 控制策略

## (1) 真空泵启停条件

- 1) 车速<60km/h: 真空度低于60时启动, 达到75时关闭;
- 2) 车速≥60km/h: 真空度低于70时启动, 达到75时关闭;

## (2) 异常模式判断

- 1) 外围器件故障
  - a) 无脚刹且真空泵处于工作状态,5s内真空度无变化,则判断为真空泵系统失效。
  - b) 有脚刹且真空泵处于工作状态,10s内真空度无变化,则判断为真空泵系统失效。

#### 2) 系统漏气

- a) 严重漏气: 在外围器件无故障时, 车速>10km/h, 无脚刹, 真空泵处于工作状态, 满足这个条件5s后开始检测真空度, 若真空度<30, 则认为系统严重漏气
- b)一般漏气:若同时满足条件A和条件B,且检测真空度从67kpa下降到61kpa时间小于30s,则判断为一般漏气。 A:真空泵不工作 B:无脚刹信号1秒后
  - 3) 主控ECU本身损坏:主控自检MOS管是否烧毁。

### (3) 异常模式处理

- 1) 若真空泵系统失效或系统严重漏气,则发出严重告警信号,同时进入真空泵控制策略中的异常模式:开启真空泵,泵不受真空度关断条件的限制;
- 2) 若检测真空泵系统一般漏气,则发出一般告警信号,这时仍按真空泵控制策略中的正常模式控制。
- 3)报警后期处理:一般报警和严重报警都执行断电后重新检测的原则,若重新检测后发现无同类故障,则取消报警并把前次报警记录在历史故障中。

