

第七节 悬置系统

7.1 476ZQA—6HDT35 悬置系统 (HAD)

7.1.1 组件位置索引

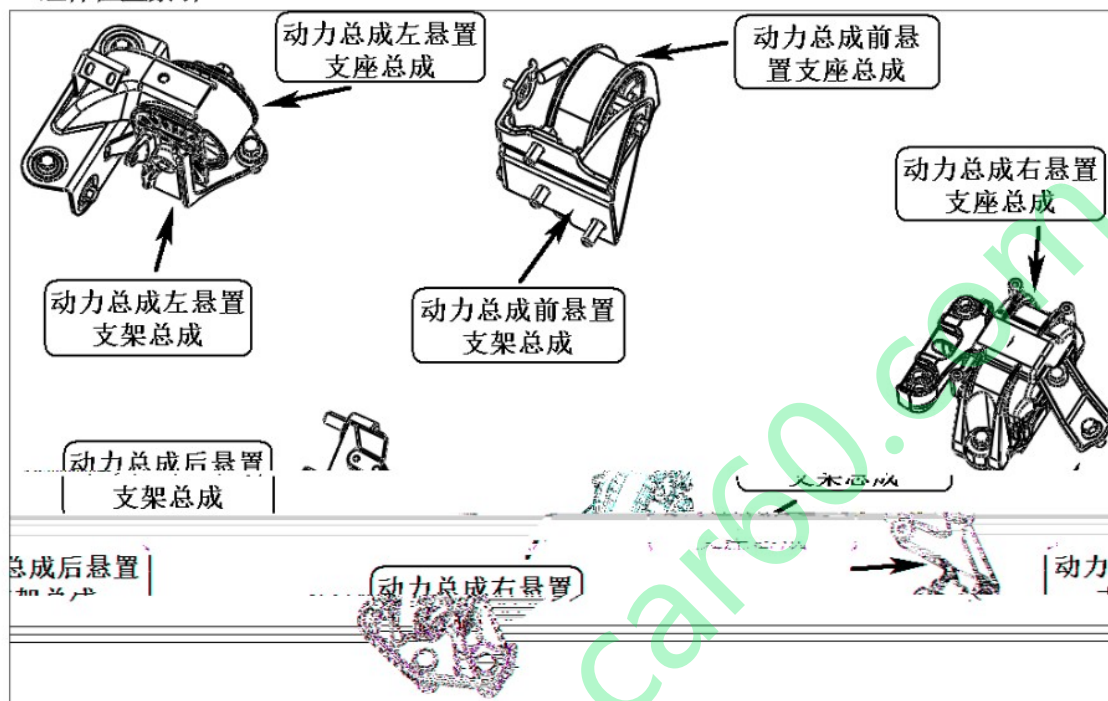


图 1 HAD (476ZQA+6HDT35) 悬置系统示意图

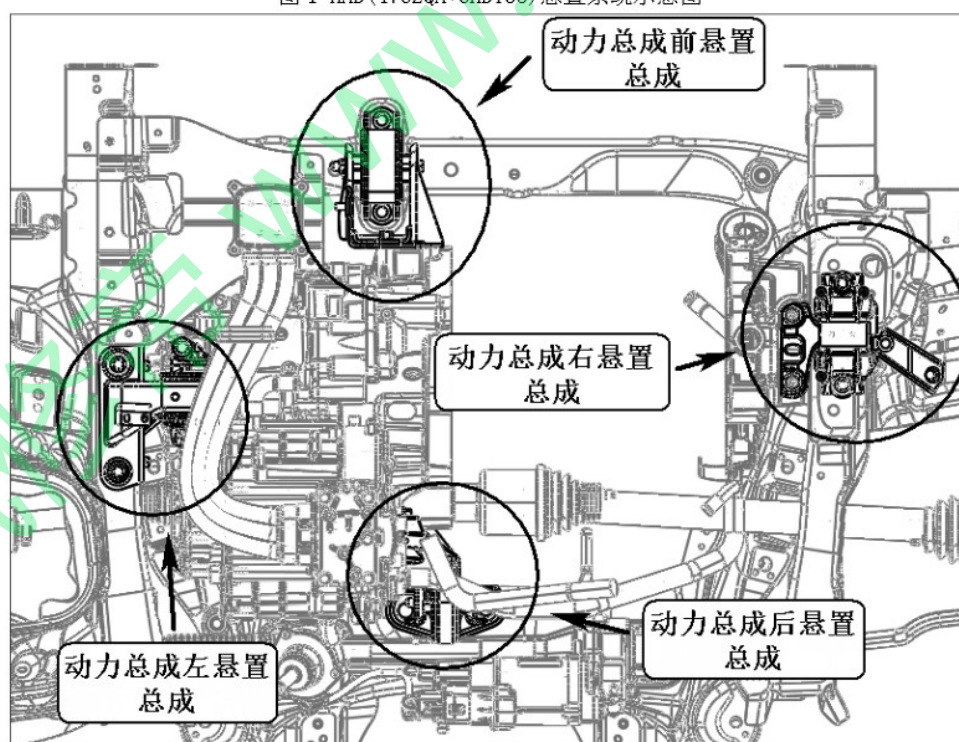
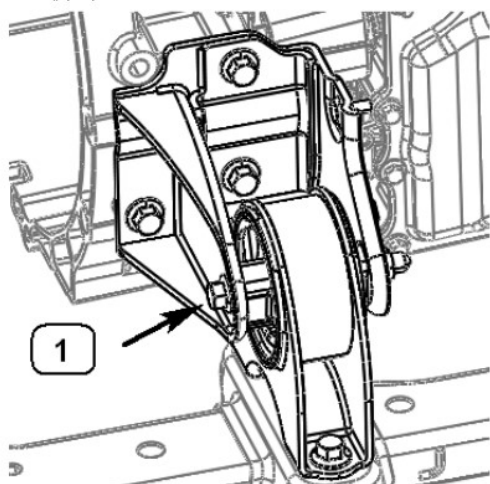


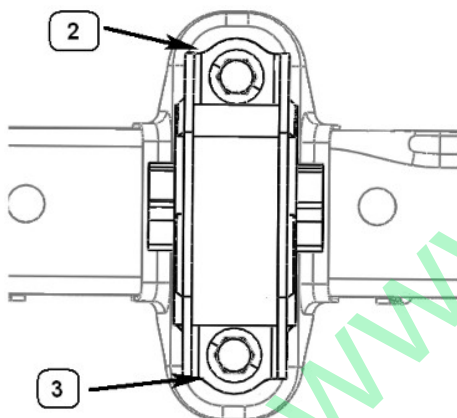
图 2 HAD 车型 (476ZQA+6HDT35) 悬置前舱位置分布图

7.1.2 前悬置的拆卸与安装

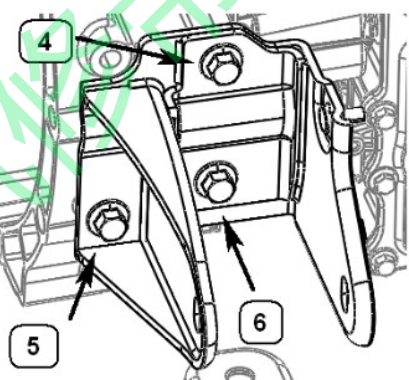
1、拆卸



- (1) 把车通过举升机升起后，通过电枪，拆下螺栓 1
- (2) 落下副车架后，拆下螺栓 2、3。



- (3) 最后拆下螺栓 4、5、6，拿下前悬置支座。



2、安装

- (1) 用螺栓 2、3 将前悬置支架固定在副车架上，并打紧力矩
- (2) 用螺栓 4、5、6 将前悬置支座固定

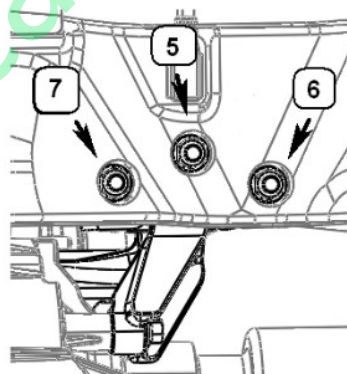
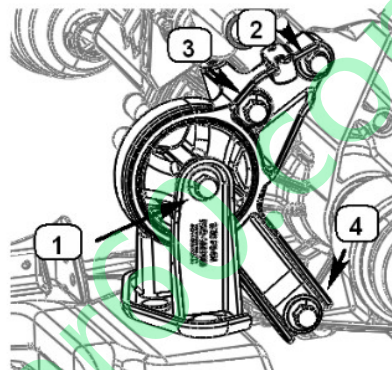
在变速箱上，并打紧力矩

- (3) 带上贯穿螺栓 1 和防转螺母，待其它悬置紧固件打紧力矩后，用电力矩扳手打紧力矩。

螺栓或螺母	力矩 (N•m)
1、2、3、4、5、6	85±10

7.1.3 后悬置的拆卸与安装

1、拆卸



- (1) 把车通过举升机升起后，从下面拆下螺栓 1；
- (2) 再拆下螺母 5、6、7，落下副车架后，取下后悬置支架；
- (3) 最后拆下螺栓 2、3、4，取下后悬置支座。

3、安装

- (1) 将后悬置支座与变速箱对应的孔位带入螺栓 2、3、4，并打紧；
- (2) 将后悬置架与副车架对应的孔位带入螺母 6、7、8；
- (3) 将后悬置支架、后悬置支座贯穿螺栓孔位对准，带上螺栓 1，并打紧力矩；
- (4) 最后打紧螺母 5、6、7

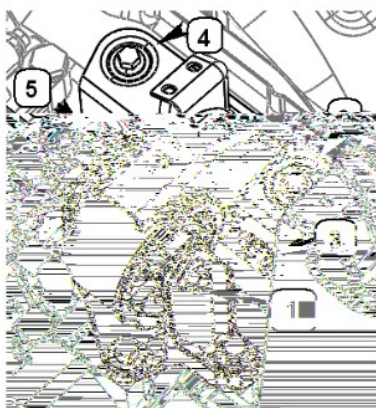
力矩要求如下表:

螺栓或螺母	力矩 (N•m)
1、2、3、4、 5、6、7	85±10

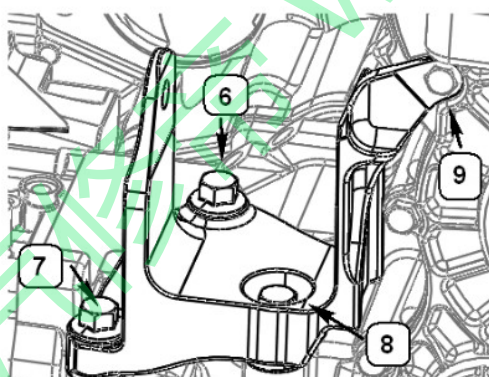
7.1.4 左悬置的拆卸与安装

1、拆卸

- (1) 首先用千斤顶等工具把动力总成顶起, 保证左右悬置不受力, 拆除左悬置上方高压线束和发动机线束;
- (2) 拆下螺栓 1, 即可将左悬置支架与支座分离;



- (3) 落下总成, 拆下螺栓 2、3、4、5, 可取出左悬置支架总成;
- (4) 拆下螺栓 6、7、8, 取下左悬置支架。



2、安装

安装时, 按以上拆卸相反的顺序进行并按要求值依次打紧力矩。力矩要求如下表:

- (1) 将左悬置支架与车身纵梁安装孔对齐, 带上并打紧螺栓 2、3、4、5。
- (2) 将左悬置支架分别与变速箱安装孔对齐, 带上螺栓 6、7、8、9, 并打

紧;

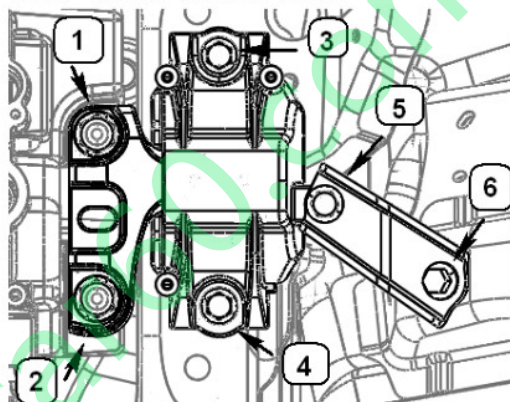
- (3) 带上并打紧贯穿螺栓 1。

螺栓/螺母	力矩 (N•m)
2、3、4、5	55±5
1、5、6、7、8	85±5
9	24±3

7.1.5 右悬置的拆卸与安装

1、拆卸

- (1) 首先用千斤顶等工具把动力总成顶起, 保证左右悬置不受力。



- (2) 拆下螺母 1 和 2, 断开右悬置总成与发动机的连接;
- (3) 拆下螺栓 5 和 6, 取下右悬置支架;
- (4) 拆下螺栓 3 和 4, 取下右悬置支座。

2、安装

- (4) 将右悬置支座与车身纵梁安装孔对齐, 带上螺母 1、2 和螺栓 3、4, 并打紧螺栓 3、4
- (5) 将右悬置支架分别与右悬置支座和车身安装孔对齐, 带上螺栓 5 和 6, 并打紧;
- (6) 打紧螺母 1、2。

螺栓/螺母	力矩 (N•m)
1、2	85±5
3、4、6	55±5
5	24±3

汽修帝 www.car60.com