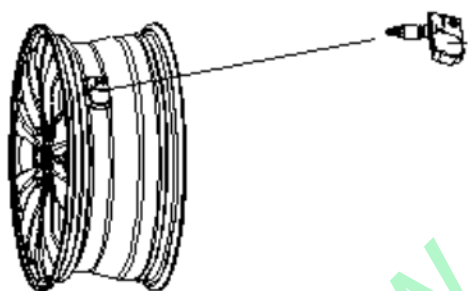
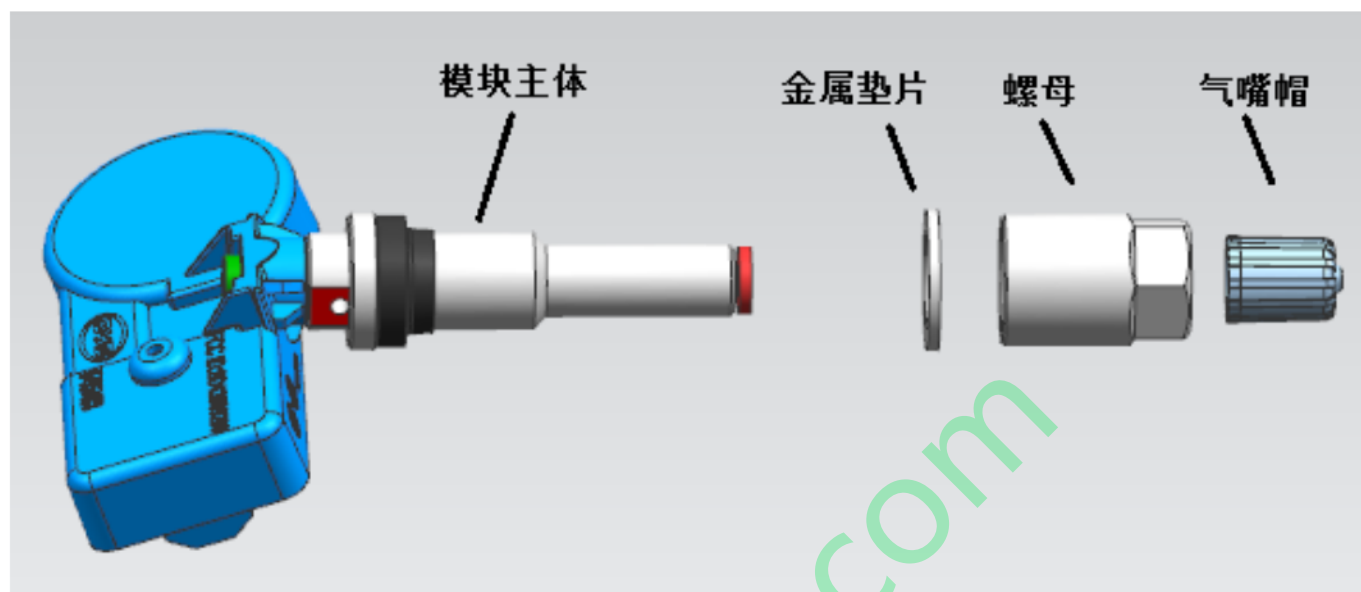

胎压监测系统

| | |
|--------------------|-----------|
| 零件位置..... | 1 |
| 系统框图..... | 2 |
| 系统描述..... | 3 |
| 如何进行故障排除..... | 4 |
| 故障症状表 | 6 |
| ECU 端子 | 7 |
| 诊断故障码表..... | 8 |
| U0155 | 错误!未定义书签。 |
| 胎压监测控制模块电源电路 | 11 |
| 胎压匹配流程..... | 12 |
| 拆卸与安装 | 13 |

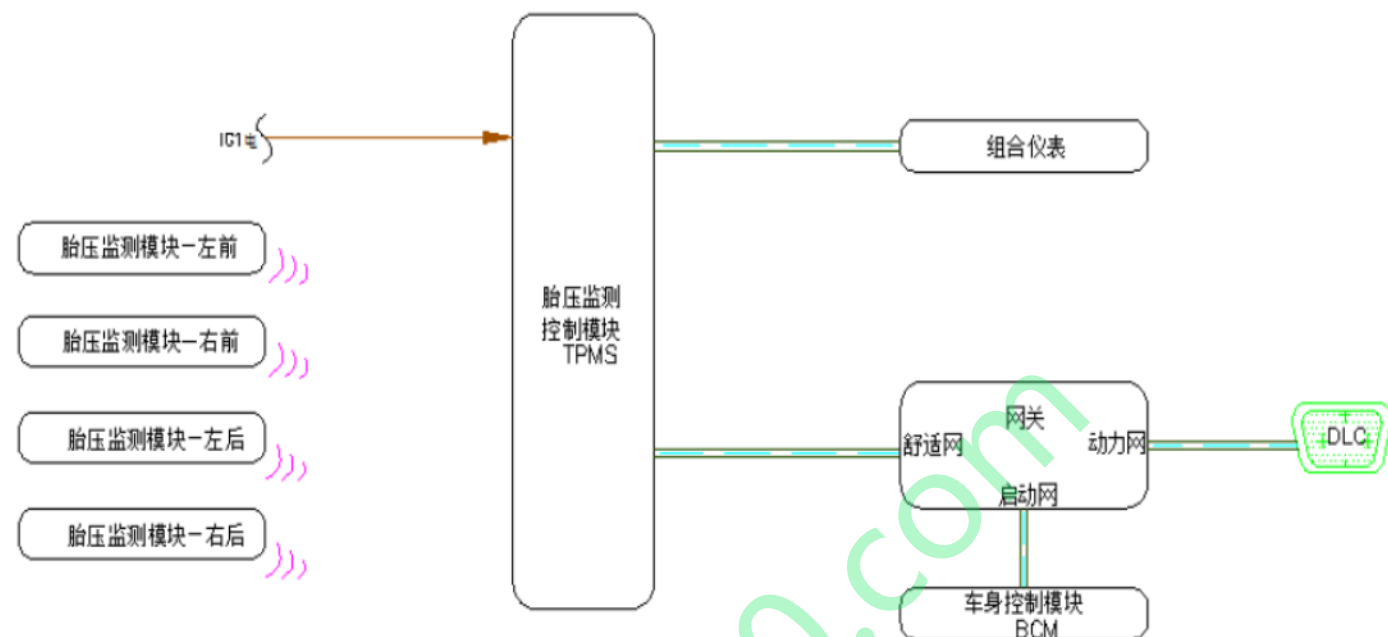
www.car60.com

www.car60.com

零件位置



系统框图



系统描述

1. 胎压监测模块

安装于轮胎内部，测量轮胎压力，并通过无线发射进行信息传输的模块。与气门嘴一体结构设计，分为监测模块主体部分和气门嘴部分。

2. 胎压监测控制模块

用于接收、处理胎压监测模块发来的轮胎压力等信息，并通过 CAN 线向仪表发送信号的部件。

3. 胎压监测系统原理

胎压监测系统主要利用安装在每个轮胎里的压力传感器来直接测量轮胎的气压和加速度等参数,通过无线射频传输,将采集到的数据发送给接收模块，接收模块对此射频数据进行解调、分析处理为 CAN 信号，将 CAN 信号发送给仪表显示，轮胎相关信息就以数字方式实时显示出来。当任何一个轮胎的气压超出所设定的正常阈值时，便可通过声、光及视觉向驾驶者报警,以保障行车安全。

TW

www.car60.com

如何进行故障排除

- 提示：
- 使用以下程序对胎压监测系统进行故障排除。
 - 使用智能检测仪。

TW

1 车辆送入维修车间

下一步

2 客户故障分析检查和症状检查

下一步

3 检查蓄电池电压

标准电压：
11 至 14V
如果电压低于 11V，在转至下一步前对蓄电池充电或更换蓄电
池。

下一步

4 检查 CAN 通信系统*

(a) 使用智能检测仪检查 CAN 通信系统是否正常工作。

| 结果 | |
|------------------|----|
| 结果 | 转至 |
| 未输出 CAN 通信系统 DTC | A |
| 输出 CAN 通信系统 DTC | B |

B 转至 CAN 通信系统

A

5 检查 DTC*

| 结果 | |
|---------|----|
| 结果 | 转至 |
| 未输出 DTC | A |
| 输出 DTC | B |

B 转至步骤 8

A

6 故障症状表

结果

| 结果 | 转至 |
|-------------|----|
| 故障未列于故障症状表中 | A |
| 故障列于故障症状表中 | B |

B

转至步骤 8

TW

A

7

总体分析和故障排除*

(a) ECU 端子

下一步

8

调整、维修或更换

下一步

9

确认测试

下一步

结束

故障症状表

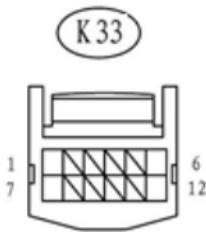
提示：
使用下表可帮助诊断故障原因。以递减的顺序表示故障原因的可能性。按顺序检查每个可疑部位。必要时维修或更换有故障的零件或进行调整。

胎压故障警告灯：

| 症状 | 可疑部位 | 参考页 |
|-------------|----------|-----|
| 胎压故障警告灯不点亮 | 保险丝 | - |
| | 胎压监测控制模块 | - |
| | 线束或连接器 | - |
| 胎压故障警告灯一直点亮 | 保险丝 | - |
| | 胎压监测控制模块 | - |
| | 线束或连接器 | - |

ECU 端子

1. 检查胎压监测控制模块引脚



TW

(a) 根据下表中的值测量电压和电阻。

标准电压和电阻

| 端子号（符号） | 配线颜色 | 端子描述 | 条件 | 规定状态 |
|------------|--------|-------|----|--------|
| K33-1-车身搭铁 | R-车身搭铁 | 电源 | 始终 | 11-14V |
| K33-2-车身搭铁 | B-车身搭铁 | 车身地 | 始终 | 小于 1V |
| K33-3-车身搭铁 | P-车身搭铁 | CAN_H | 始终 | 约 2.5V |
| K33-4-车身搭铁 | V-车身搭铁 | CAN_L | 始终 | 约 2.5V |

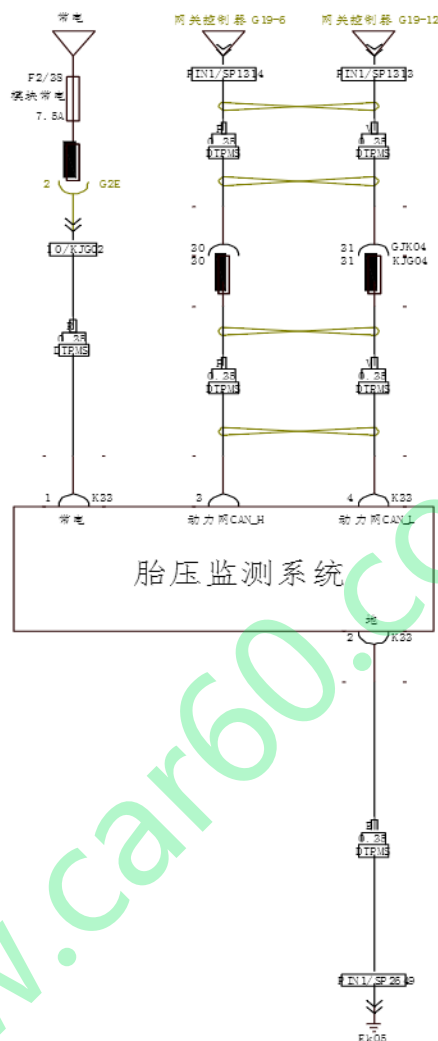
如果结果不符合规定，则线束可能有故障。

诊断故障码表

| DTC 代码 | 检测项目 | 故障部位 | 参考页 |
|--------|------------------|---------------------|-----|
| C1000 | 左前胎压监测模块 RF 通信故障 | 左前胎压监测模块 | |
| C1001 | 右前胎压监测模块 RF 通信故障 | 右前胎压监测模块 | |
| C1002 | 左后胎压监测模块 RF 通信故障 | 左后胎压监测模块 | |
| C1003 | 右后胎压监测模块 RF 通信故障 | 右后胎压监测模块 | |
| C1004 | 压力超出左前胎压监测模块的量程 | 左前胎压监测模块 左前轮轮胎压力 | |
| C1005 | 压力超出右前胎压监测模块的量程 | 右前胎压监测模块 右前轮轮胎压力 | |
| C1006 | 压力超出左后胎压监测模块的量程 | 左后胎压监测模块 左后轮轮胎压力 | |
| C1007 | 压力超出右后胎压监测模块的量程 | 右后胎压监测模块 右后轮轮胎压力 | |
| C1008 | 左前胎压监测模块 ID 未注册 | 左前胎压监测模块 | |
| C1009 | 右前胎压监测模块 ID 未注册 | 右前胎压监测模块 | |
| C100A | 左后胎压监测模块 ID 未注册 | 左后胎压监测模块 | |
| C100B | 右后胎压监测模块 ID 未注册 | 右后胎压监测模块 | |
| C100D | 左前轮监测模块电池电量低 | 左前轮监测模块电池 | |
| C100E | 右前轮监测模块电池电量低 | 右前轮监测模块电池 | |
| C100F | 左后轮监测模块电池电量低 | 左后轮监测模块电池 | |
| C1010 | 右后轮监测模块电池电量低 | 右后轮监测模块电池 | |
| U0155 | 与组合仪表失去通信 | 通信 | |

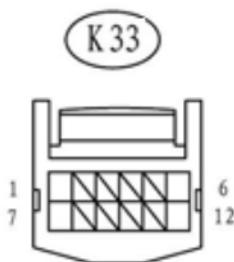
TW

电路图：



检查步骤

1 检查 CAN 线



正常

- 断开胎压监测控制模块 K33 连接器。
- 检查线束端电压。

标准电压

| 检测仪连接 | 条件 | 规定状态 |
|------------|----|-------|
| K33-3-车身搭铁 | 始终 | 2.5 V |
| K33-4-车身搭铁 | 始终 | 2.5V |

异常

更换线束

2 跳到对应系统检查通讯故障

下一步

结束

TW

www.car60.com

胎压监测控制模块电源电路

检查步骤

1 检查保险

- (a) 用万用表检查 F2/38 保险是否导通。
正常：保险导通。

异常

更换保险

正常

2 检查线束或连接器

- (a) 断开胎压监测控制模块 K33 连接器。
(b) 检查线束端连接器各端子间电压或电阻。

标准电压

| 检测仪连接 | 条件 | 规定状态 |
|------------|-------|----------|
| K33-1-车身搭铁 | ON 档电 | 11 至 14V |

标准电阻

| 检测仪连接 | 条件 | 规定状态 |
|------------|----|-------|
| K33-2-车身搭铁 | 始终 | 小于 1Ω |

异常

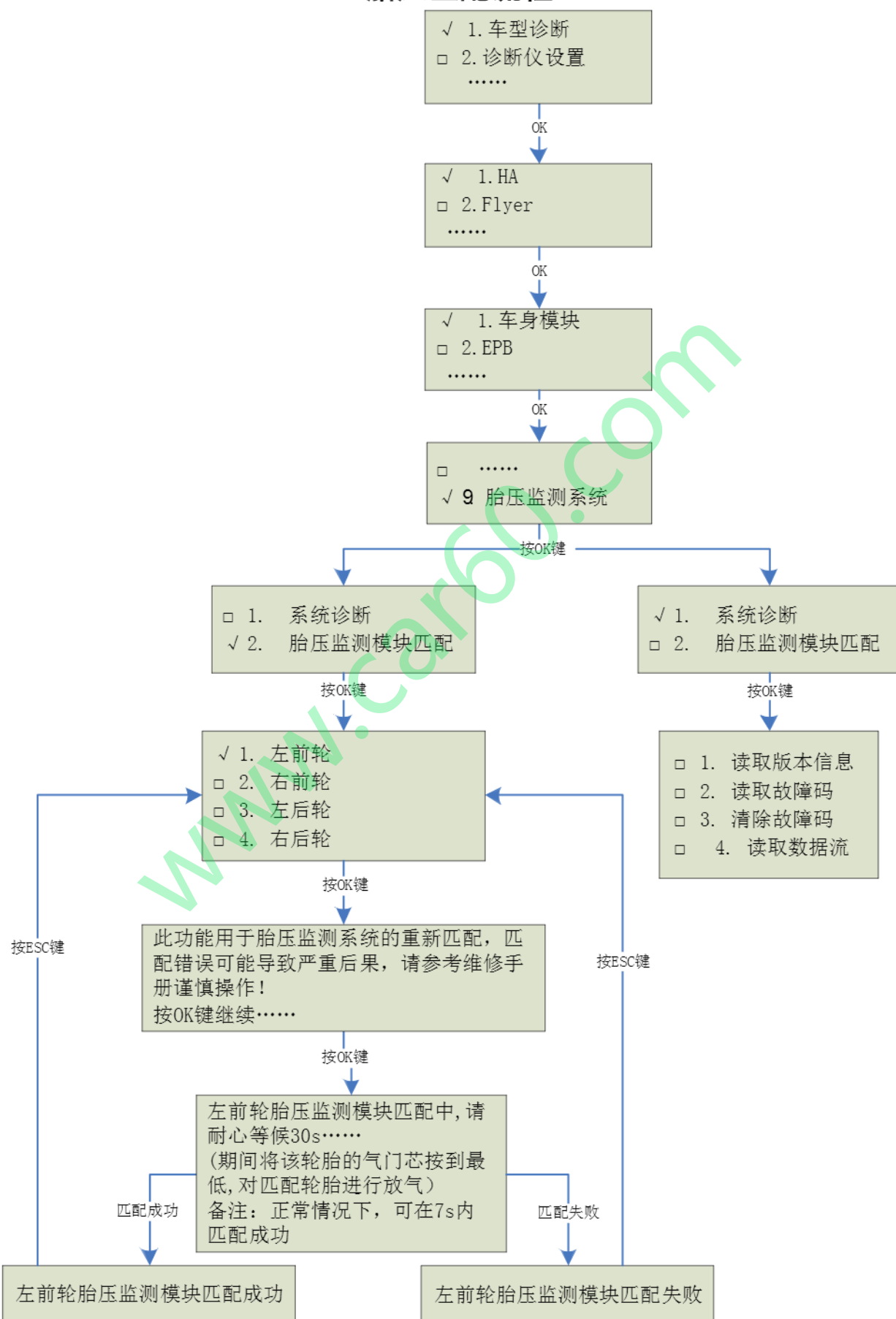
更换线束或连接器

正常

结束

TW

胎压匹配流程



拆卸与安装

胎压监测控制模块拆卸

1. 拆卸左 C 柱内饰板
2. 拆卸胎压监测控制模块
 - (a) 断开接插件
 - (b) 用 10#套筒拆卸 1 个螺栓。
 - (c) 取下胎压监测控制模块。

TW

胎压监测控制模块安装

1. 安装胎压监测控制模块
 - (a) 将胎压监测控制模块对准安装孔。
 - (b) 安装 1 个固定螺栓。
 - (c) 接上接插件。
2. 安装左 C 柱内饰板

www.car60.com

胎压监测模块拆卸

1. 拆卸准备：套筒扭力扳手、轮胎拆装机；

2. 拆卸胎压监测模块

- 拧出防护帽，对轮胎进行放气；
- 确认已经充分放气后，使用套筒将六角螺母拆下，取下金属垫片、塑胶垫片，用手轻轻推气门嘴，使气门嘴总成掉落至轮胎内部；
- 将轮胎放置在轮胎拆装机上，调整轮辋边缘与压片间隙为 10~20mm，踩下踏板，使轮胎与轮辋分离；
- 将轮胎放置在拆胎机的工作台上，将轮辋卡紧，使用拆胎机将轮胎上边缘拆出，取出掉落在轮胎内部的气门嘴总成，并放置在指定位置；

注：

防护帽、气门芯、六角螺母、金属垫片、气门嘴总成需要重复使用，拆卸过程中注意保护，并存放于指定位置；
塑胶垫片及密封圈属于易耗品，下次安装时更换新产品（特殊要求除外）。

胎压监测模块安装

1. 安装准备：套筒扭力扳手、轮胎拆装机、平衡机、平衡块、充气枪、压力表；

2. 安装胎压监测模块

- 将轮毂放置在轮胎拆装机的工作台上，使用卡爪将轮毂固定；
- 将气门嘴总成穿过轮辋安装孔，然后将塑胶垫片、金属垫片套在气门嘴上，最后使用 $4.0 \pm 0.6 \text{ N} \cdot \text{M}$ 的扭力将六角螺母锁紧；
- 将轮辋卡在拆胎机上，如下图所示：轮辋按顺时针旋转，调整轮辋的位置，使拆胎机的安装头在 12 点钟位置、监测模块必须在剖面线所示区域。将轮毂及轮胎涂上润滑剂，然后将下胎缘套在轮辋上，转动轮辋，将整个下胎缘安装在轮辋上，注意确保在整个安装过程中胎缘没有碰到监测模块。

