

图 5-20-5-1 车身左侧安装组件安装点示意图

第六章 副仪表板

6.1 副仪表板系统各组件索引

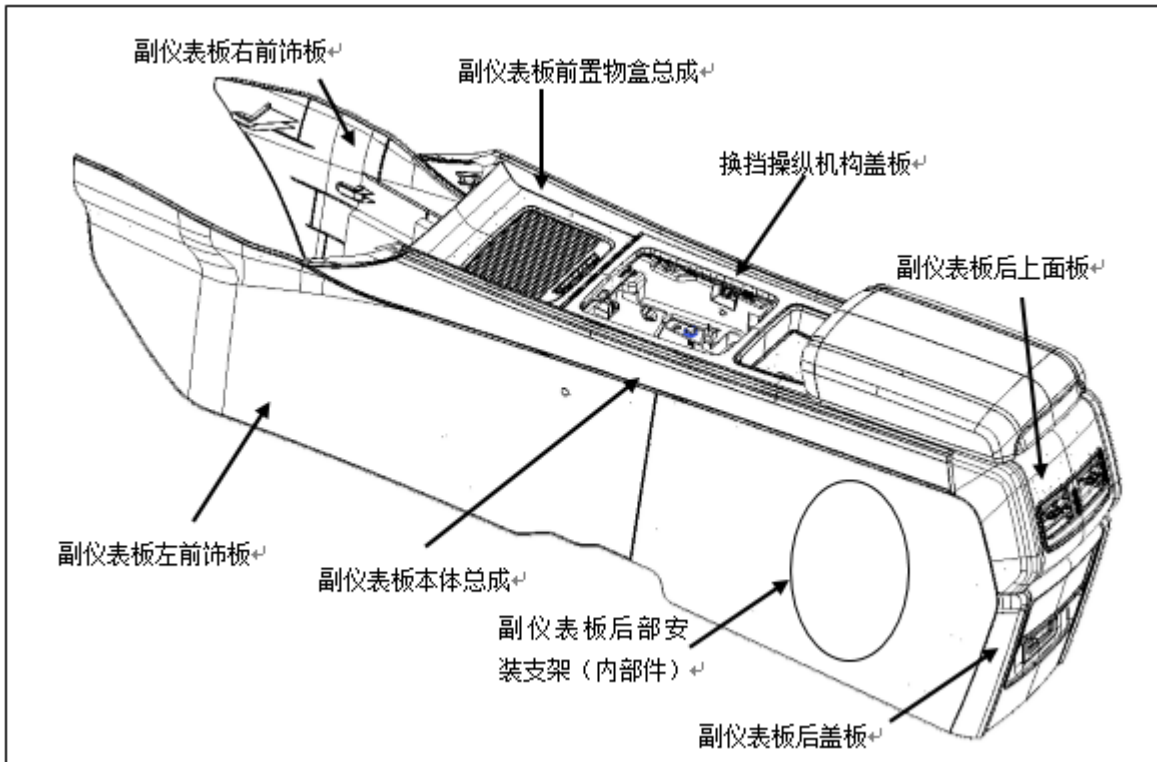
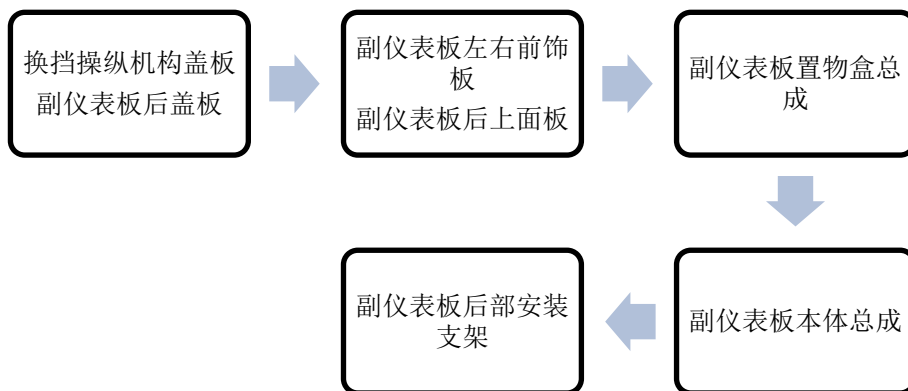


图6-1-1 副仪表板总成示意图

副仪表板系统各组件拆卸顺序如下：



拆卸副仪表板系统各组件时需注意：拆副仪表板左/右前饰板前需先将仪表板左/右隔音板以及主/副驾座椅拆下（详见本手册相应零部件

拆卸方法）。

注意事项：

- (1) 拆卸及安装前请戴上手套保护双手；
- (2) 拆卸及安装前应先了解所拆装零件的结构，避免拆装过程中造成不必要的损坏；
- (3) 拆卸过程中所有用一字螺丝刀撬开的操作必须在螺丝刀头缠以柔性胶带，以避免损伤产品表面；
- (4) 安装后所有零件配合间隙与面差应符合外观公差表要求。

下面将按相应的拆卸顺序介绍副仪表板系统各零部件的拆卸及安装方法。

6.2 副仪表板后盖板总成的拆卸/安装

副仪表板后盖板总成的安装点为 4 个双边塑料卡扣，如下图所示：

▽为双边塑料卡扣安装点（4处）

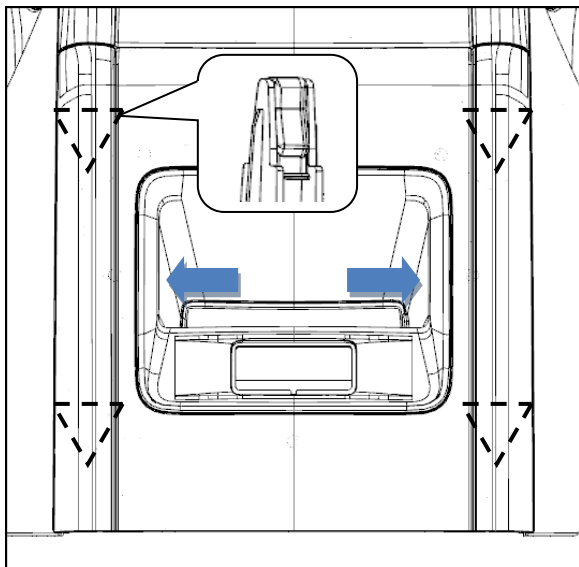


图 6-2-1 副仪表板后盖板总成安装点示意图

1、拆卸

用双手分别按柱副仪表板后盖板中部置物盒盒体左右两侧的内壁，依靠摩擦力向外拉起（先上后下），或者用手或用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀沿副仪表板后盖板两侧的配合间隙处小心撬起，当后盖板的四个卡扣安装点脱离安装孔后，拔掉后盖板背面 USB 模块的接插件，即可取下副仪表板后盖板总成。

2、安装

副仪表板后盖板的安装顺序与拆卸顺序相反。

3、注意事项

副仪表板后盖板总成安装时，先用后盖板下端压住地毯，然后对准下方的两个安装点，再由下往上拍紧四个安装点。

6.3 副仪表板后上面板的拆卸/安装

副仪表板后上板总成分为高配（带空调控制器）和低配（带风口）两种配置，安装点均为 6 个双边塑料卡扣，如下图所示：

▽为双边塑料卡扣安装点（6处）

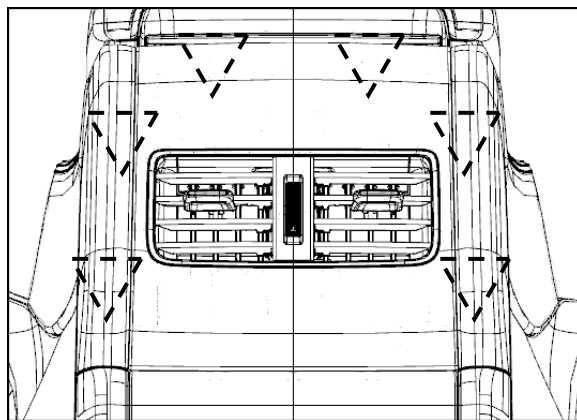


图 6-3-1 副仪表板后上面板总成安装点示意图

1、拆卸

用手握住副仪表板后上面板下边沿，小心用力向外拉拽，当所有卡扣脱离安装时，即可取下副仪表板后上面板总成（高配的后上面板需要先拔去空调控制器的接插件）。

2、安装

副仪表板后上面板的安装顺序与拆卸顺序相反。

3、注意事项

副仪表板后上面板总成拆装时，需要将副仪表板扶手往前滑到前极限位置，尽量避免拆装后上面板总成时划伤扶手蒙皮。

6.4 换挡操纵机构盖板总成的拆卸/安装

换挡操纵机构盖板总成前端有 3 个插销点，后端布置了 7 个双边塑料卡扣和 4 个单边

卡脚，如下图所示：

- ▽为双边塑料卡扣安装点（7处）
- 为单边卡脚安装点（4处）
- ◇为插销结构（3处）

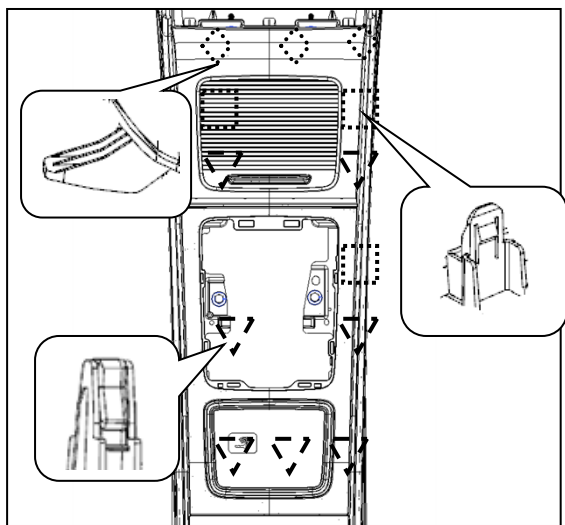


图 6-4-1 换挡操纵机构盖板总成安装点示意图
1、拆卸

用手或用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀沿换挡操纵机构盖板与置物盒间隙小心撬起后端三个卡扣，然后用手从中间开口处向上拉起，待卡扣与卡脚均脱出后，将换挡操纵机构盖板总成往后抽出。当换挡操纵机构盖板所有插销脱离安装孔时，拔出前置物盒下方无电模块的接插件，即可取下换挡操纵机构盖板总成。

2、安装

换挡操纵机构盖板总成的安装顺序与拆卸顺序相反。

3、注意事项

拆卸换挡操纵机构盖板总成之前，需要先将电器开关面板拆下（拆卸方法详见本手册电器部分对应零部件部分），并保持副仪表板扶手以及置物盒卷帘处于开启状态，另外，换挡机构手柄需调整到最后位置。

6.5 副仪表板左/右前饰板总成的拆卸/安装

副仪表板左前饰板总成与副仪表板右前饰板总成的安装点是基本对称分布的，均为前端

2个插销，中间1个板类卡扣，后端9个双边塑料卡扣，如下图所示：

- ▽为双边塑料卡扣安装点（9处）
- ☆为板类卡扣安装点（1处）
- ◇为插销结构（2处）

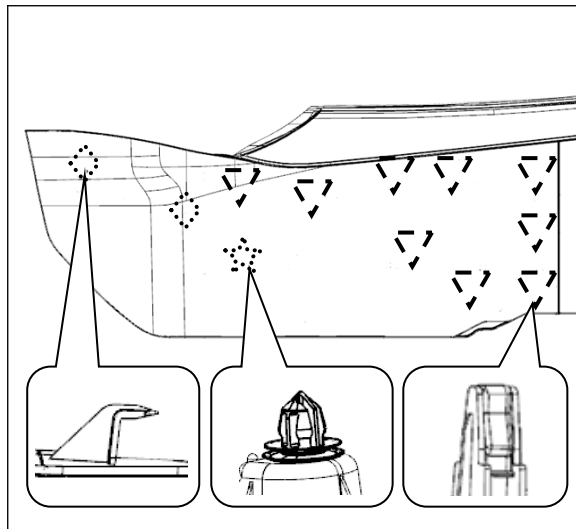


图 6-5-1 副仪表板左/右前饰板总成安装点示意图

1、拆卸

用手或用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀沿副仪表板左/右前饰板总成后端间隙由下往上小心撬起后端三个双边塑料卡扣，然后用手将剩余的双边塑料卡扣和板类卡扣拉出，最后向后方将前端两个插销抽出来。

2、安装

副仪表板左/右前饰板总成的安装顺序与拆卸顺序相反，但其中后端9个双边塑料卡扣的安装顺序应该是由后上到前下。

3、注意事项

拆卸副仪表板左/右前饰板总成之前需要先拆卸左/右隔音板和主/副驾座椅（拆卸方法详见本手册相应零部件部分）。

安装副仪表板左/右前饰板总成时，需要注意不要刮伤上方蒙皮件。

6.6 副仪表板置物盒总成的拆卸/安装

副仪表板置物盒总成的安装点由三个自攻

螺钉和两个插销组成，螺钉在前，插销在后，其中有一个螺钉处于置物盒中间，需要打开卷帘，并拿掉杯托橡胶垫之后方可见，如下图所示：

○为自攻螺钉（3处）

◇为插销结构（2处）

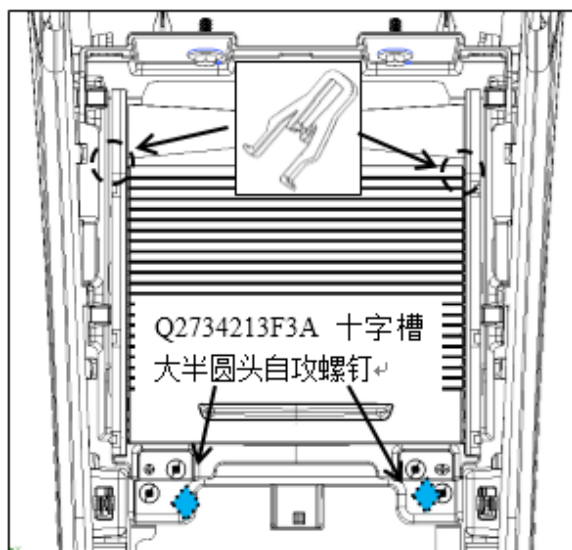


图 6-6-1 副仪表板前置物盒总成安装点示意图

1、拆卸

用十字螺丝刀将两个自攻螺钉拆下，然后用手将置物盒总成往上断开连接卡扣，将置物盒往前上方方向抽出。

2、安装

副仪表板置物盒总成的安装顺序与拆卸顺序相反，装配完螺钉后并把卷帘拉上即可。

3、注意事项

注意不要损坏零件。

6.7 副仪表板本体总成的拆卸/安装

副仪表板本体总成的安装点为五个六角头螺栓，其中后端两个在扶手箱里面，需要打开扶手，并拿掉扶手箱橡胶垫之后方可见，如下图所示：

⊙为六角头螺栓（5处）

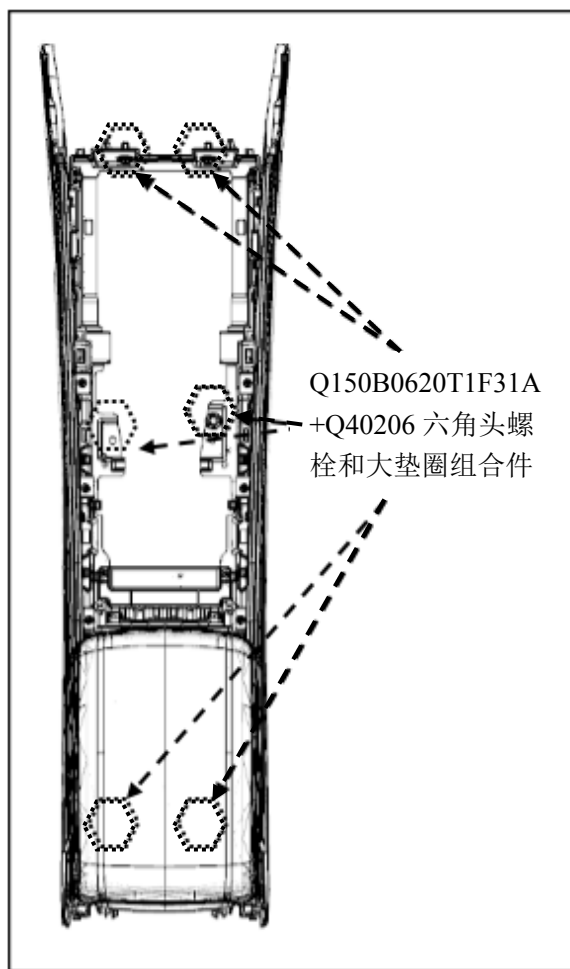


图 6-7-1 副仪表板本体总成安装点示意图

1、拆卸

拆卸副仪表板本体总成之前，需要先断开低压线束的卡扣点，拆下位于副仪表板本体总成后端的中部探测天线（带风道的需要先拆卸后段风道），拔出位于副仪表板本体总成中部的备用电源模块和 USB 多媒体模块的接插件（拆卸方法详见本手册电器部分对应零部件部分）。然后打开副仪表板扶手，拿出扶手箱橡胶垫。

用 10 号套筒将五个六角头螺栓拆下，然后用手将副仪表板本体总成后端稍微提起，再往后拉，直至前端蒙皮饰板脱离仪表板下本体后，就可以将副仪表板本体总成移走。

2、安装

副仪表板本体总成的安装顺序与拆卸顺序相反，装配完螺栓后，将扶手箱橡胶垫放回，并盖上扶手。

3、注意事项

安装副仪表板本体时，需要先调整好低压线束的位置，避免影响本体总成的装配。同时需要在安装后检查副仪表板本体总成（蒙皮饰板）与仪表板下本体的配合间隙面差是否符合要求，若不符合，需先把其调整到符合状态。

6.8 副仪表板后部安装支架总成的

拆卸/安装

副仪表板后部安装支架总成的安装点由前端两个螺栓（与高压配电箱共用，拆卸拆卸前需先拆卸高压配电箱）与后端两个螺母组成，如下图所示：

⊙为六角头螺栓/螺母（2处，前面两个点与高压配电箱共用）

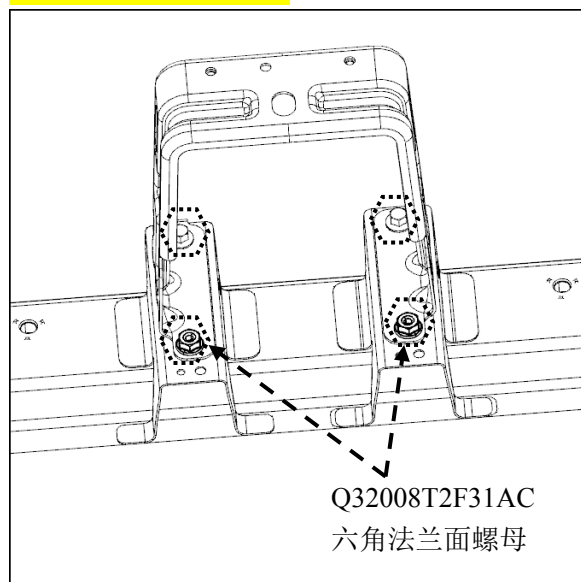


图 6-8-1 副仪表板后部安装支架总成安装点示意图

1、拆卸

拆卸副仪表板后部安装支架总成前，需要将支架上的线束固定点拆卸下来，带风道的配置还需要拆卸中段风道（拆卸方法详见本手册电器部分对应零部件部分）。

13 号套筒将螺母拆卸下来，即可取下副仪表板后部安装支架总成。

2、安装

副仪表板后部安装支架的安装顺序与拆卸顺序相反。

3、注意事项

钣金边缘较锋利，拆装时需要做好保护措施。