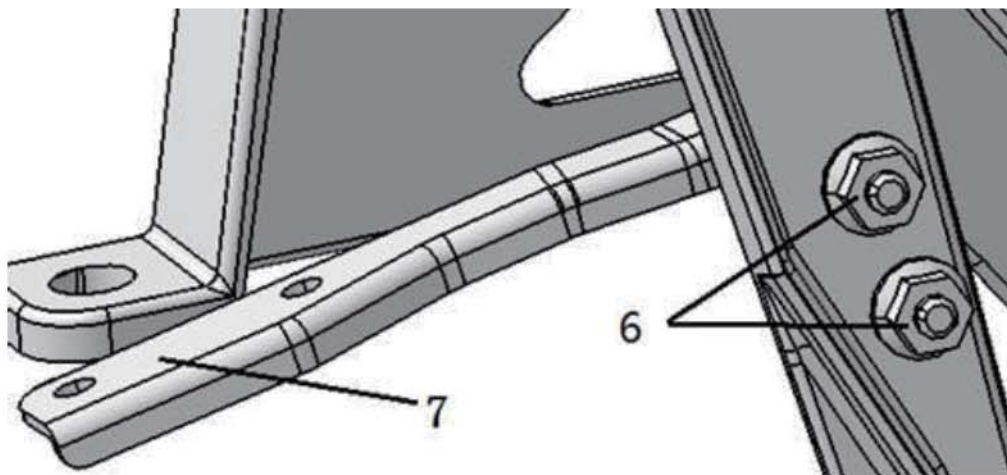
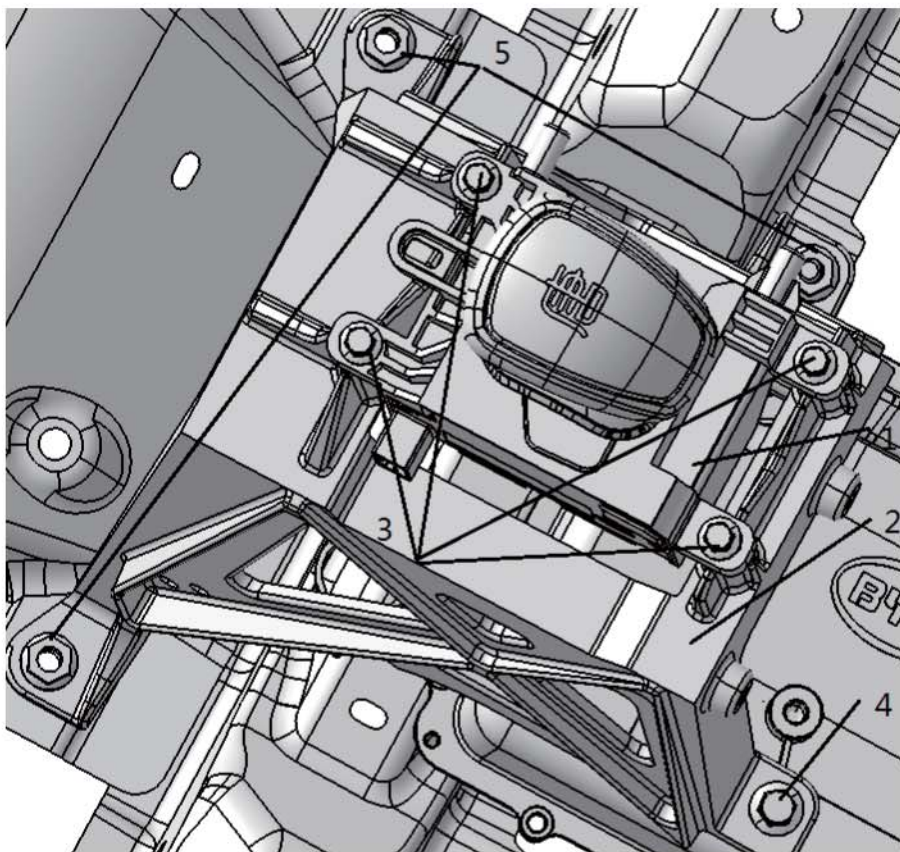


第四章 换挡操纵系统

1. 换挡操纵系统的位置及组成

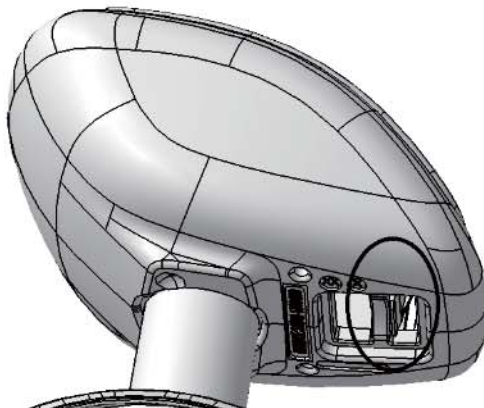
换挡操纵机构总成布置在副仪表台上，通过换挡机构安装支架(件号 2)固定在车身地板上。换挡操纵机构总成(件号 1)和换挡机构安装支架(件号 2)由六角法兰面螺栓 Q1840620T1F6(件号 3)连接，换挡机构安装支架和车身由六角法兰面螺母 Q32008T2F6(件号 5)连接，换挡机构安装支架与配电箱由六角法兰面螺栓 Q1840816T1F6(件号 4)连接，副仪表板安装支架(件号 7)与换挡机构安装支架由六角法兰面螺母 Q32006T2F6(件号 6)连接。



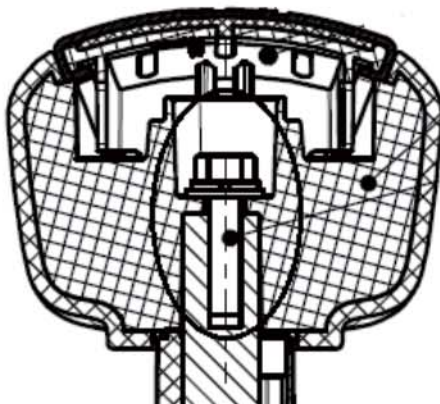
2. 换挡操纵机构、换挡机构安装支架拆卸

2.1 换挡操纵机构总成

1) 手动将换挡手柄下部的卡扣（如下图示）掰开并上顶，将换挡手柄的蒙皮件拆下；



2) 用 8#小套筒将固定换挡手柄的六角头螺栓、弹簧垫圈和平垫圈组合件 Q1460516T1F6 拧下，随后将手柄拔出换挡杆；



3) 拆除内饰盖板，参考维修手册之内饰部分；

4) 将固定换挡机构的六角法兰面螺栓 Q1840620T1F6（件号 3）拧下；

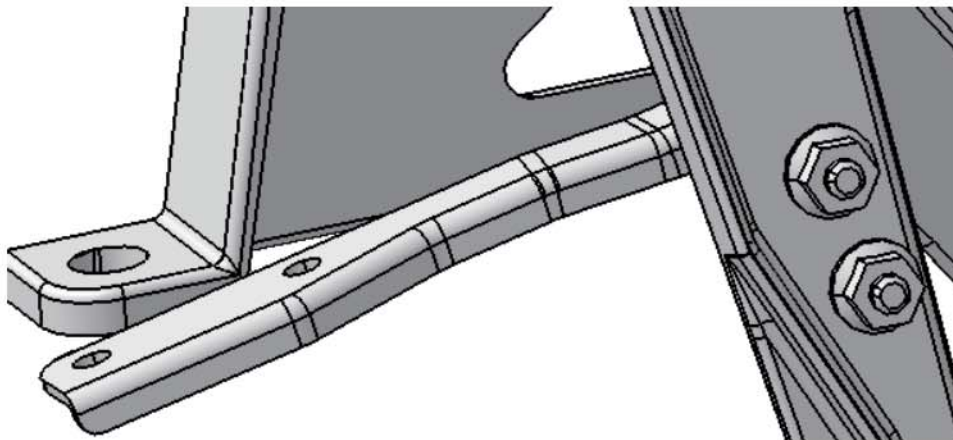
5) 将换挡机构上提，拔下与整车线束接插件，完成换挡机构拆卸；

2.2 换挡机构安装支架

参考维修手册将副仪表板本体及固定在换挡机构安装支架上的线束、空调管路拆下；将换挡机构安装支架和车身连接的六角法兰面螺母 Q32008T2F6(件号 5)拆下下，换挡机构安装支架与配电箱连接的六角法兰面螺栓 Q1840816T1F6（件号 4）拆下，完成拆卸。

2.3 副仪表板安装支架

将副仪表板安装支架（件号 7）与换挡机构安装支架的连接六角法兰面螺栓 Q32006T2F6（件号 6）拆下，将副仪表板右侧安装支架取下，完成拆卸。



3、换挡操纵机构、换挡机构安装支架安装

3.1 副仪表板右侧安装支架

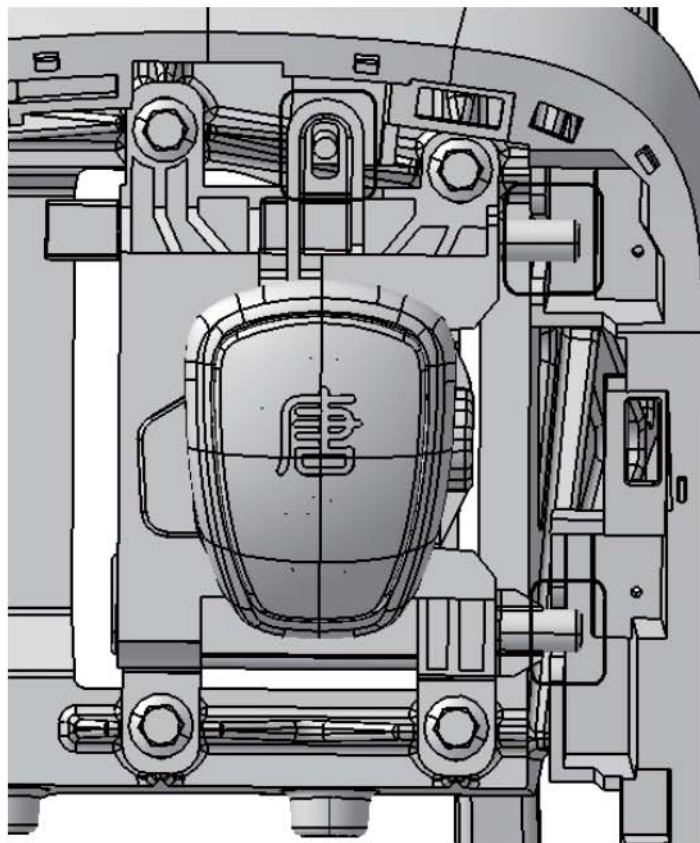
将副仪表板右侧安装支架（件号 7）焊螺柱放置于换挡机构机构安装支架的图示孔内，先施加小力矩，将两个螺母 Q32006T2F6（件号 6）预紧，然后采用 $12 \pm 1 \text{ N} \cdot \text{m}$ 的力矩将各个螺母固定完毕。

3.2 换挡机构安装支架

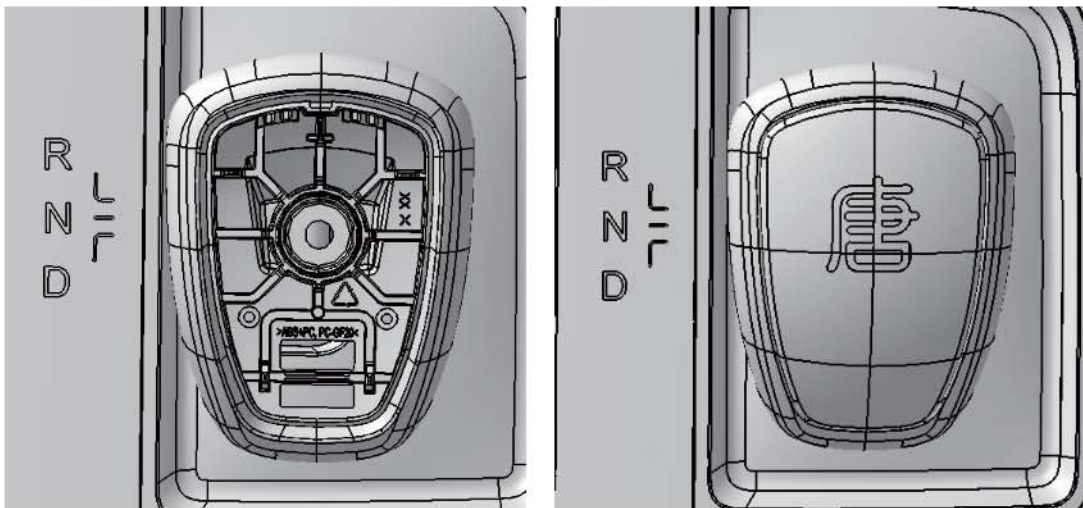
将换挡机构安装支架（件号 2）对应到车身焊接螺柱上，将换挡机构安装支架与配电箱配合的六角法兰面螺栓 Q1840816T1F6（件号 4）放置到正确的安装孔位内，先施加小力矩，将六角法兰面螺母 Q32008T2F6（件号 5）六角法兰面螺栓 Q1840816T1F6（件号 4）预紧，然后采用 $23 \pm 2 \text{ N} \cdot \text{m}$ 的力矩将各个紧固件固定完毕。

3.3 换挡操纵机构总成

1) 在完成副仪表板等零件装配后，将换挡机构放置如下,保证左边和前面限位结构装配到位，随后将六角法兰面螺栓 Q1840620T1F6（件号 3）装配到相应孔位并预紧，最后采用 $10 \pm 1 \text{ N} \cdot \text{m}$ 的力矩将各个紧固件固定完毕。



2) 将模式开关总成装配到位，将换挡手柄卡入换挡槽内，换挡手柄紧固件随总成提供，打紧力矩为 (8 ± 1) N.m，随后将手柄上盖压入手柄底座上，完成装配；



4、换挡动作检查

前提：整车上 OK 挡电；

- a、踩制动踏板，把换挡杆推至每个挡位，检查换挡过程是否灵活和易于操作，松开挡杆，是否可以自动复位。检查挡位是否正确。
- b、检查换挡手柄能否被换入各个挡位（采用如图所示的操作方法）。



- c、挂入 D/R 挡，打开车门，检查挡位是否回到 P 挡，重新踩制动挂挡，检查是否可以正常挂挡。
- d、检查当把手柄从 N 换到 D 时，汽车是否前进，换到 R 时汽车是否后退。

