

第六章 副仪表板

6.1 副仪表板系统各组件索引

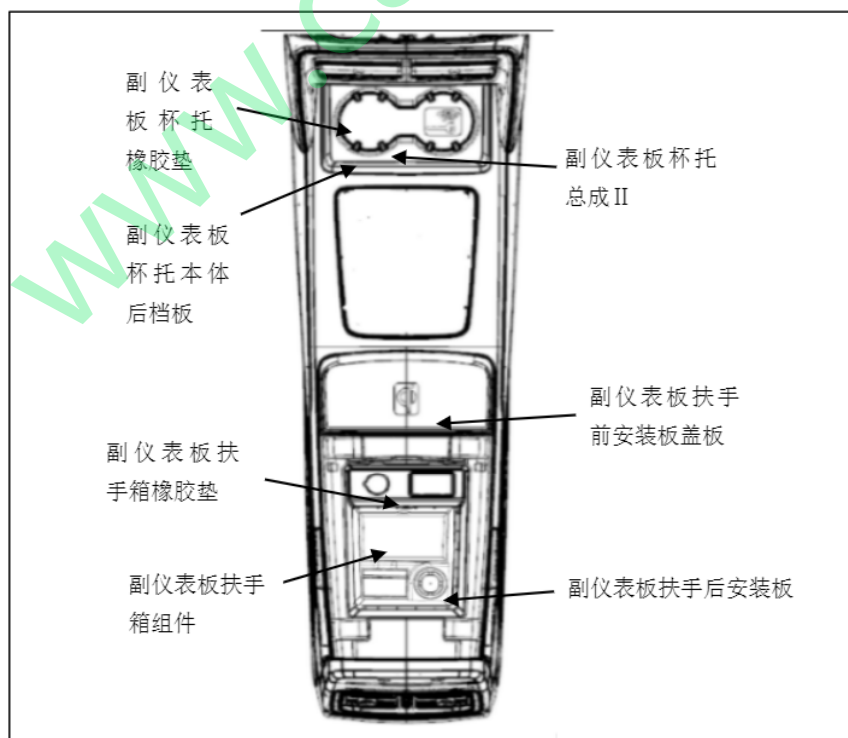
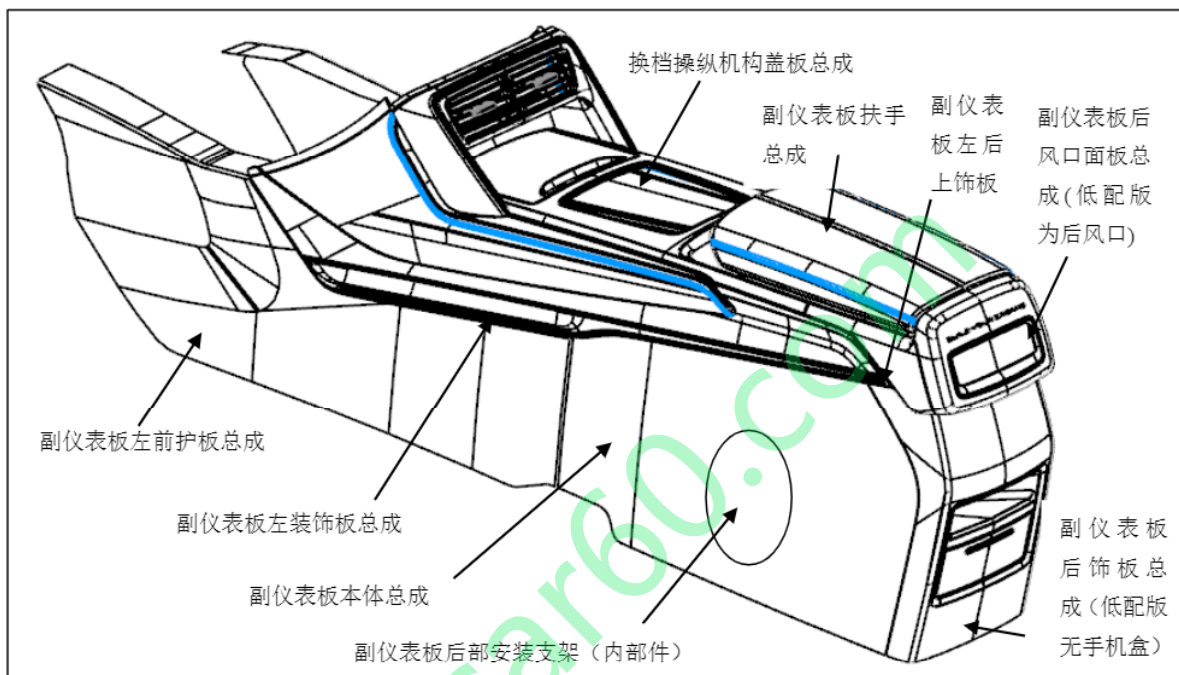
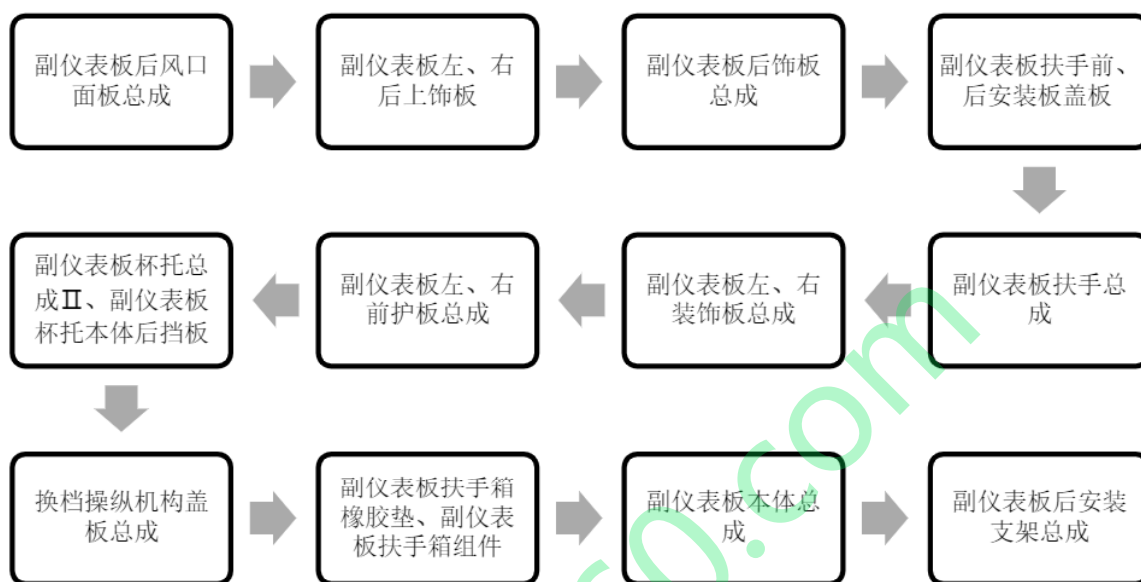


图6-1-1 副仪表板总成示意图

副仪表板系统各组件拆卸顺序如下：



拆卸副仪表板系统各组件时需注意：拆副仪表板左/右前饰板前需先将仪表板左/右隔音板以及主/副驾驶座拆下（详见本手册相应零部件拆卸方法）。

□为自带卡脚（1处）

○为自带卡扣安装孔（2处）

注意事项：

- （1） 拆卸及安装前请戴上手套保护双手；
- （2） 拆卸及安装前应了解所拆装零件的结构，避免拆装过程中造成不必要的损坏；
- （3） 拆卸过程中所有用一字螺丝刀撬开的操作必须在螺丝刀头缠以柔性胶带，以避免损伤产品表面；
- （4） 安装后所有零件配合间隙与面差应符合外观公差表要求。

下面将按相应的拆卸顺序介绍副仪表板系统各零部件的拆卸及安装方法。

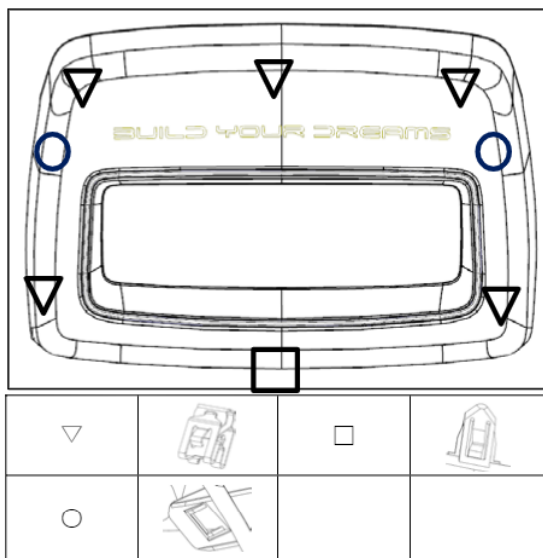


图 6-2-1 副仪表板后盖板总成安装点示意图

1、拆卸

用双手分别按柱副仪表板后风口面板左右两侧的外壁，依靠摩擦力向外拉起，或者用手或用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀沿副仪表板后风口面板两侧的配合间隙处小心撬起，当后风口面板的 5 个卡扣安装点脱离安装孔后，拔掉后空调面板控制器模块的接插件（高配版还需拔掉后风口面板氛围灯和后空调

6.2 副仪表板后风口面板总成

拆卸/安装

高配版为后空调面板控制器和后风口面板氛围灯。低配版为后风口总成。

▽为双边金属卡扣安装点（5处）

面板控制器模块的接插件)，即可取下副仪表板后风口面板总成。

2、安装

副仪表板后盖板的安装顺序与拆卸顺序相反。

3、注意事项

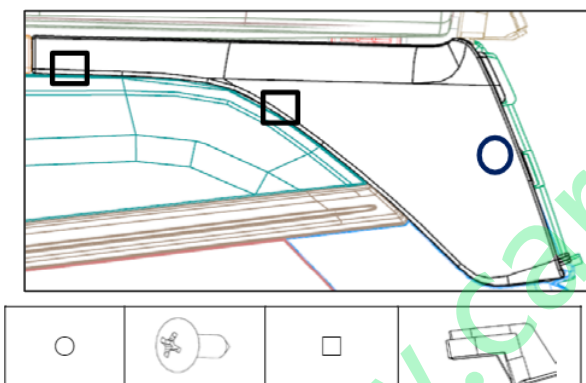
副仪表板后盖板总成安装时，需对准卡扣安装点和两侧卡扣安装孔。

6.3 副仪表板左、右后上饰板拆卸/

安装

○为螺钉安装点（1处）

□为自带插脚（2处）



1、拆卸

用十字螺丝刀松开图示的 1 处螺钉，手按住后端，往后拉出，即可取下副仪表板左、右后上饰板。

2、安装

前端两插脚分别对准安装孔，再往前推置极限位置，再锁紧螺钉。

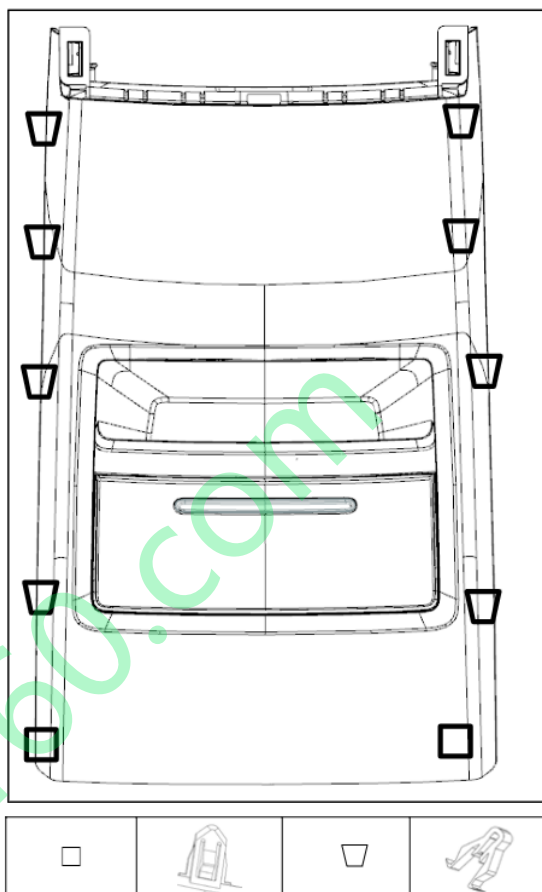
6.4 副仪表板后饰板总成的拆卸/

安装

高配版带手机盒，低配无手机盒

□为双边塑料卡扣安装点（8处）

□为自带卡脚（2处）



1、拆卸

用双手分别按住副仪表板后饰板左右两侧的外壁，依靠摩擦力向外拉起，或者用手或头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀沿副仪表板后饰板两侧的配合间隙处小心撬起，当后饰板的 10 个卡扣安装点脱离安装孔后，再往缓慢后退出一段距离后，拔掉 220V 插座和 USB 插座的接插件（低配只有 USB，无 220V 插座）。即可取下副仪表板后饰板总成。

2、安装

先插上 220V 和 USB 电器件的接插件，再对准 10 个卡扣和对应的安装孔，再往前推至卡扣完全卡紧。并按压 220V 翻盖外板是否能正常旋转开启的。

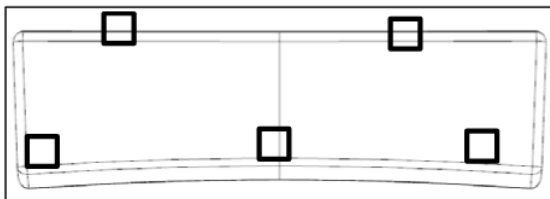
3、注意事项

拆卸时当卡扣脱出安装孔后，需缓慢往后退，至手能拆卸电器的接插件。

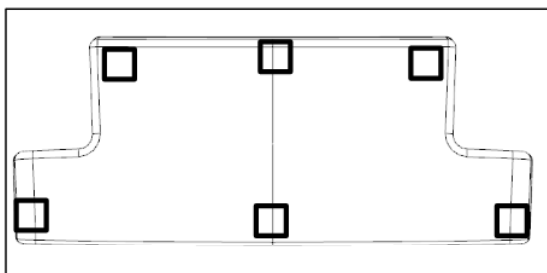
6.5 副仪表板前、后安装盖板拆卸/

安装

前安装板：□为自带卡脚（5处）



后安装板：□为自带卡脚（6处）



1、拆卸：

扶手为打开状态

前安装板：用手分别按住前安装板前后两侧的外壁，依靠摩擦力向外拉起，或者用手或用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀沿副仪表板前安装盖板前侧的配合间隙处小心撬起，当前安装板的 5 个卡扣完全脱离安装孔后，即可取下前安装盖板。

后安装板：用手或用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀沿副仪表板后安装盖板前侧的配合间隙处小心撬起，当后安装盖板的 6 个卡扣完全脱离安装孔后，即可取下后安装盖板。

2、安装

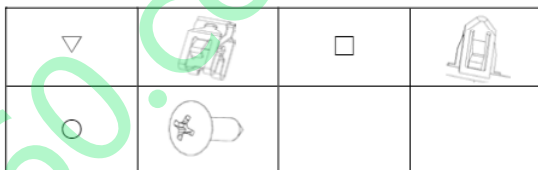
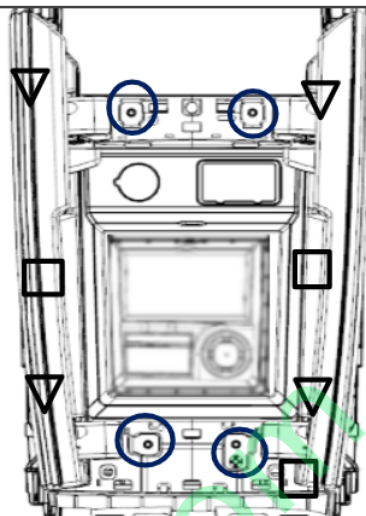
安装顺序与拆卸顺序相反。

6.6 副仪表板扶手总成

▽为双边金属卡扣安装点（4处）

□为自带卡脚（3处）

○为螺钉安装点（4处）



1、拆卸

扶手为打开状态，先用十字螺丝刀松开图示的 4 个螺钉点，用双手分别按住扶手安装板前后侧的外壁，依靠摩擦力向上拉起，或者用手或用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀沿扶手安装板前后侧的配合间隙处小心撬起，当扶手安装板的 7 个卡扣安装点脱离安装孔后，即可取下副仪表板扶手总成。

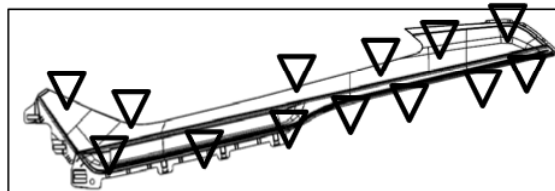
2、安装

安装顺序与拆卸顺序相反。

6、7 副仪表板左右装饰板总成

高配有氛围灯，低配无氛围灯

▽为双边金属卡扣安装点（13处）



1、拆卸

用手按住副仪表板左右装饰板后侧，往外侧用力拉出，卡扣依次从后端往前端方向脱出，待卡扣都脱出后，高配版有氛围灯配置的还需拔

掉氛围灯接插件,即可取下副仪表板左右装饰板总成。

2、安装

高配版带氛围灯配置的需先插好接插件,前端插进仪表板下本体内,副仪表板左右装饰板的定位柱对准扶手前端下侧位置处的副仪表板本体定位孔,从后端往前依次按压拍进卡扣。

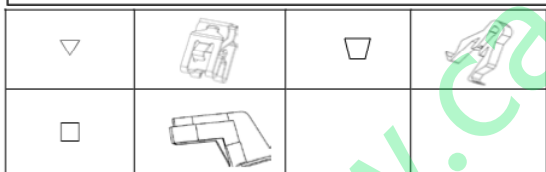
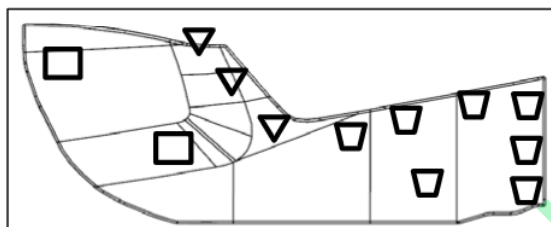
6.8 副仪表板左右前饰板总成的安

装/拆卸

▽为双边金属卡扣安装点(左侧3处,右侧2处)

□为双边塑料卡扣安装点(7处)

□为自带插脚(2处)



1、拆卸

用手或用头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品)的一字螺丝刀沿副仪表板左/右前饰板总成后端间隙由下往上小心撬起后端三个双边塑料卡扣,然后用手将剩余的双边塑料卡扣拉出,最后向后方将前端两个插销抽出来。

2、安装

前端两个插脚分别插进空调箱体上的两定位孔,从后端依次往前端按压拍紧卡扣。

3、注意事项

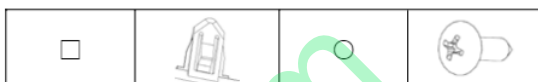
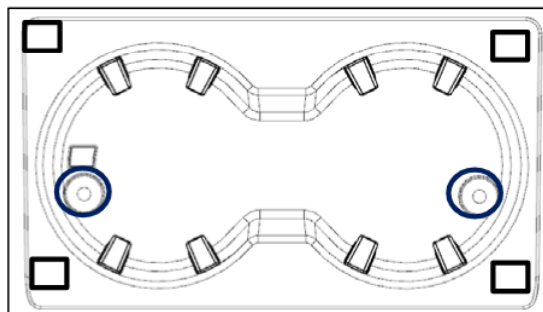
拆卸副仪表板左/右前饰板总成之前需要先拆卸左/右隔音板和主/副驾座椅(拆卸方法详见本手册相应零部件部分)。

6.9 副仪表板杯托总成Ⅱ的安装/拆

卸

□为自带卡脚(4处)

○为螺钉安装点(2处)



1、拆卸

先取出杯托本体上的橡胶垫,再用十字螺丝刀松开图示的2个螺钉点,用手分别按住杯托本体内壁(不能按压杯托夹紧块),依靠摩擦力向上拉起。

2、安装

安装顺序与拆卸顺序相反,杯托本体装配好后再安装杯托橡胶垫。

3、注意事项

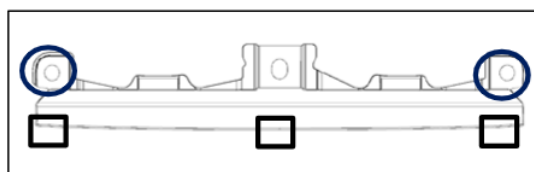
拆卸时先取出橡胶垫,再松开螺钉,拆卸时,不能按压杯托夹紧块,否则容易造成夹紧块脱出或损坏。

6.10 副仪表板杯托后挡板的拆卸/

安装

□为自带卡脚(3处)

○为螺钉安装点(2处)



1、拆卸

用十字螺丝刀松开图示的2个螺钉点,用手分别按住杯托后挡板的外壁,依靠摩擦力向上拉起,至三个卡脚完全脱出。

2、安装

杯托后挡板左右两侧定位柱分别对准安装孔,用力往下按压至上端三卡扣卡紧,再锁紧三个螺钉。

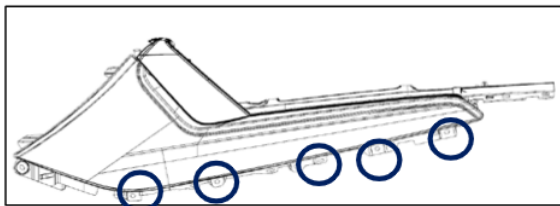
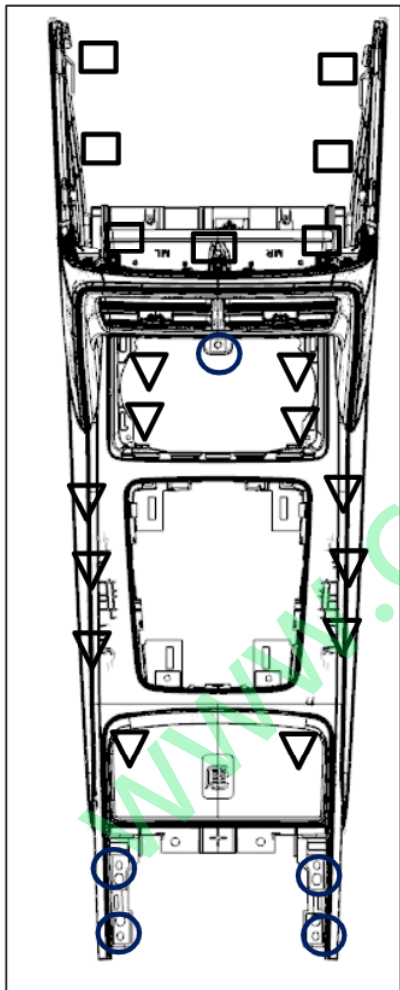
6.11 副仪表板换挡操纵机构盖板总成拆卸/安装

拆卸/安装

▽为双边金属卡扣安装点（12处）

□为自带卡脚（3处）和插脚（4处）

○为螺钉安装点（15处，左右侧螺钉点位置对应相同）



1、拆卸

用十字螺丝刀松开图示的 15 个螺钉点，双

手分别按紧左右侧包覆件再往上旋转拉出，使金属卡扣从后往前依次脱出。再施力往后移动，使前端顶部的三个插脚完全脱出，并脱出无线充电模块和多功能天线模块的电器接插件，即可完全拆掉换挡操纵机构盖板总成。

2、安装

先插接上无线充电模块和多功能天线模块的电器接插件，再使换挡操纵机构盖板前端左右四处插脚和上端三处卡脚分别对准并插进仪表板下本体的安装孔，再旋转往下，使卡扣都完全紧固，再锁紧螺钉。

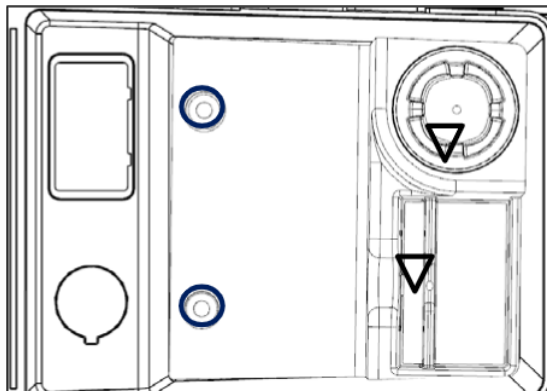
3、注意事项

换挡操纵机构盖板的金属卡扣旋转脱出后，往后移动时，若与换挡机构干涉时，需边往上旋转边往后移动。

6.12 副仪表板扶手箱组件总成的拆卸/安装

▽为双边金属卡扣安装点（2处）

○为螺钉安装点（2处）



1、拆卸

拿出副仪表板扶手箱组件上端的橡胶垫，再用十字螺丝刀松开图示的 2 个螺钉点，双手分别按紧扶手箱组件左右侧内壁往上拉出，使金属卡扣脱出。

2、安装

副仪表板扶手箱组件后端 2 个金属卡扣对准副仪表板本体安装孔，往下按压至金属卡扣紧固，再紧固前端的 2 个螺钉，然后盖上副仪表板扶手箱橡胶垫。

3、注意事项

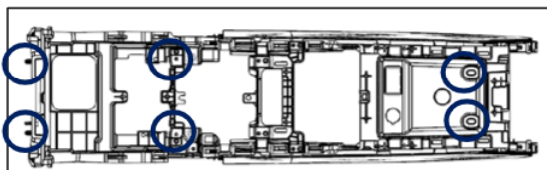
副仪表板扶手箱组件安装好后，需再装上副

仪表板扶手箱橡胶垫，橡胶垫拿取特征朝车前方。

6.13 副仪表板本体总成的拆卸/安

装

○为螺栓安装点（6处）



1、拆卸

拆卸副仪表板本体总成之前，需要先断开所有低压线束的卡扣点，拆下位于副仪表板本体总成后端的中部探测天线，拔出位于副仪表板本体总成中部的备用电源模块和 USB 多媒体模块的接插件（拆卸方法详见本手册电器部分对应零部件部分）。

取出扶手箱橡胶垫，用 10 号套筒将六个六角头螺栓（型号：Q150B0620T1F31A+Q40206）拆下，然后用手将副仪表板本体总成后端稍微提起，再往后拉，就可以将副仪表板本体总成移走。

2、安装

副仪表板前端两定位柱对准并插进仪表板下本体的安装孔内，往前推至极限位置，再锁紧螺栓和安装好电器和线束接插头，并盖上副仪表板本体橡胶垫。

3、注意事项

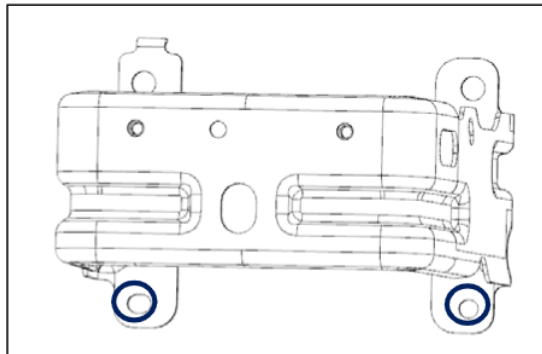
安装副仪表板本体时，需要先调整好低压线束的位置，避免影响本体总成的装配。

6.14 副仪表板后部安装支架总成的

拆卸/安装

副仪表板后部安装支架总成的安装点由前端两个螺栓（与高压配电箱共用，拆卸前需先拆卸高压配电箱）与后端两个螺母组成。

○为六角头螺母（2处）



1、拆卸

拆卸副仪表板后部安装支架总成前，需要将支架上的线束固定点拆卸下来（带风道的配置还需要拆卸中段风道）。

13 号套筒将螺母（型号：Q32008T2F31AC）拆卸下来，即可取下副仪表板后部安装支架总成。

2、安装

副仪表板后部安装支架的安装顺序与拆卸顺序相反。

3、注意事项

钣金边缘较锋利，拆装时需要做好保护措施。