1.1 两排行李箱系统组件位置索引

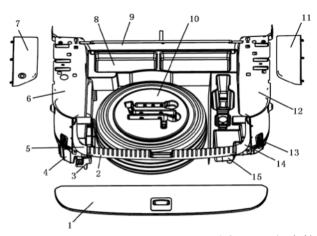


图 1-1-1 行李箱系统位置示意图

行李箱系统主要由 1-行李箱盖板组件, 2-行李箱门槛护板本体, 3-行李箱左工具盒支撑块, 4-行李箱左工具盒组件, 5-后背门槛左侧护板, 6-行李箱左侧护板组件, 7-行李箱左轮罩上盖板, 8-行李箱前工具盒总成, 9-行李箱前盖板组件, 10-行李箱中部工具盒, 11-行李箱右轮罩上盖板, 12-行李箱右侧护板组件, 13-绳钩组件, 14-后背门槛右侧护板, 15-行李箱右工具盒总成。

1.2 行李箱系统的拆卸/安装

1.2.1 可直接取出的件(未用紧固件固定)

行李箱盖板组件,可以直接取下,取下此件后就可以看到行李箱左工具盒,中部工具盒,右工具盒; 行李箱前盖板也可直接取下,取出此件后可以看到行李箱前工具盒; 盖板取下后,行李箱中部工具盒 也可直接取下。

1.2.2 行李箱右工具盒的拆卸/安装

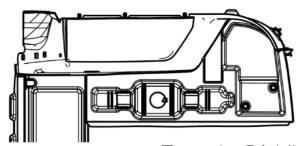


图 1-2-1 右工具盒安装点盖板卡脚拆卸示意图

1、图中所示三角形为安装点盖板卡脚位置,拆工具盒安装点处盖板时只需用一字起撬起盖板卡脚位置边缘即可拆下。

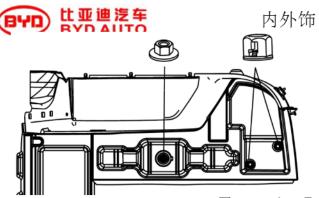


图 1-2-2 右工具盒拆卸示意图

- 2、行李箱右工具盒分别由一个六角螺母和锥形弹性垫圈组合件 Q32206LT2F3 与两个螺母型卡扣 BYDQ834A0611 固定在螺柱上。逆时针旋转拆下螺母型卡扣 (直接拔会造成卡扣破坏),用φ10 套筒拆下螺母,向上抬起工具盒就可以拆掉。
- 3、安装过程与拆卸过程相反。安装时右工具盒背部定位柱应该先与前工具盒对准。



图 1-2-3 行李箱门槛护本体拆卸示意图

- 1、行李箱门槛护本体分别由一个叶子片卡扣 BYDQ832A0720 和六个板类卡扣 BYDQ833A8301 固定。 先从工具盒下部挤出叶子片卡扣,再用一字起在板类卡扣对应的位置撬起行李箱门槛护板本体即可。
- 2、安装过程与拆卸过程相反。安装时行李箱门槛护板本体背部定位柱应该先与后背门槛左、右侧护板孔位对准。

1.2.4 行李箱左工具盒的拆卸/安装



内外饰

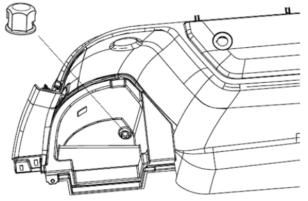


图 1-2-4 行李箱左工具盒拆卸示意图

- 1、行李箱左工具盒分别由一个螺母型卡扣 BYDQ834A0611 固定在螺柱上。还有一个卡脚卡在左侧护板上辅助定位。逆时针旋转拆下螺母型卡扣(直接拔会造成卡扣破坏),向上抬起工具盒就可以拆掉。
- 2、安装过程与拆卸过程相反。
- 1.2.5 后背门槛左、右侧护板的拆卸/安装

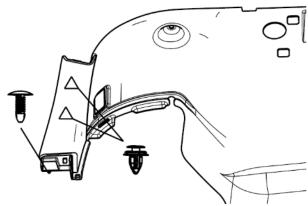


图 1-2-5 后背门槛左、右侧护板拆卸示意图

- 1、后背门槛左、右侧护板分别由一个叶子片卡扣 BYDQ832A0720 和两个板类卡扣 BYDQ833A8301 固定。先用一字起撬起叶子片卡扣,再用一字起在板类卡扣对应的位置撬起后背门槛左、右侧护板即可。
- 2、安装过程与拆卸过程相反。
- 1.2.6 行李箱左工具盒支撑块的拆卸/安装



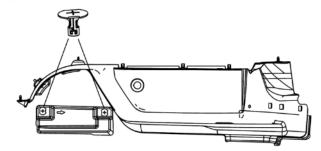
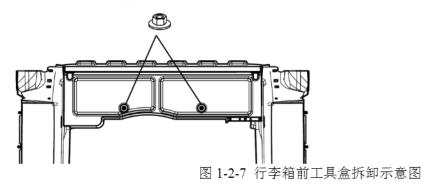


图 1-2-6 行李箱左工具盒支撑块拆卸示意图

- 1、行李箱左工具盒支撑块由两个异型卡扣 BYDQ840B01 固定,直接将左工具盒支撑块从车身钣金的焊接螺柱上拔出,就可以拆卸下来。
- 2、安装过程与拆卸过程相反。
- 1.2.7 行李箱前工具盒的拆卸/安装



- 1、行李箱前工具盒由两个六角螺母和锥形弹性垫圈组合件 Q32206LT2F3,用 ϕ 10 套筒拆下螺母,向上抬起工具盒就可以拆掉。
- 2、安装过程与拆卸过程相反。
- 1.2.8 行李箱左/右轮罩上盖板的拆卸/安装

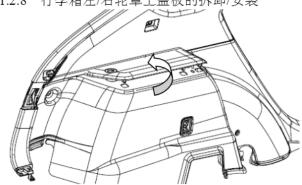


图 1-2-8 行李箱左/右轮罩盖板拆卸示意图

1、左/右轮罩盖板没有紧固件安装,先用一字启撬起轮罩盖板,使轮罩盖板的卡脚和左/右侧护板分开。 然后向外拉,使轮罩盖板的卡脚和 C 柱上护板分开,左轮罩盖板还要断开点烟器接插口。从而拆下左/ 右轮罩上盖板。



1.2.9 绳钩组件的拆卸/安装

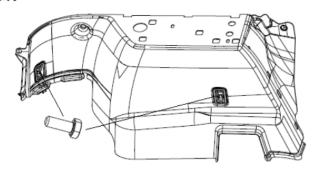


图 1-2-9 行李箱绳钩组件拆卸示意图

- 1、四个绳钩组件分别由一个螺栓 Q1400616 固定在钣金上的,拆掉这个螺栓就可以拆下绳钩组件。
- 2、安装过程与拆卸过程相反。
- 1.2.10 行李箱左/右护板的拆卸/安装

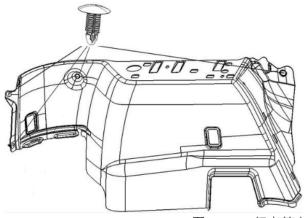


图 1-2-10 行李箱左/右侧护板拆卸示意图

- 1、行李箱左/右护板,由四个叶子片卡扣 BYDQ832A0720 固定在钣金上。在拆下后围踏板、行李箱左/右/前工具盒、行李箱盖板组件、行李箱前盖板、左/右 C 柱下护板后,取下这四个卡扣,就可以拆下左/右护板。
- 2、安装过程与拆卸过程相反。
- 1.2.11 泡沫支撑件的拆卸/安装



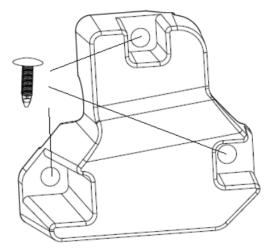


图 1-2-11 行李箱左,右泡沫支撑件拆卸示意图

- 1、左、右泡沫支撑件分别由三个叶子片卡扣 BYDQ832A0730 固定在钣金上, 拆下这三个叶子片卡扣就可以拆下泡沫支撑件。
- 2、安装过程与拆卸过程相反

2.1 三排行李箱系统组件位置索引

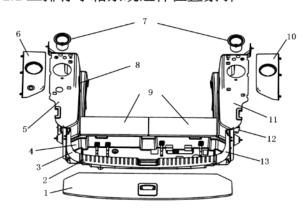


图 2-1-1 行李箱系统位置示意图

行李箱系统主要由 1-行李箱后盖板总成,2-行李箱门槛护板本体,3-后背门槛左侧护板,4-行李箱工具盒总成,5-行李箱左护面总成,6-行李箱左护面护板,7-行李箱杯托,8-绳钩组件组成,9-行李箱前盖板总成,10-行李箱右护面护板,11-行李箱右护面总成,12-右护面支撑件,13-后背门槛右侧护板。

2.2 行李箱系统的拆卸/安装

1

- 2.2.1 可直接取出的件(未用紧固件固定) 行李箱后盖板总成,可以直接取下,取下此件后就可以看到行李箱工具盒总成。
- 2.2.2 行李箱工具盒与行李箱前盖板总成的拆卸/安装

 $\hat{\parallel}$



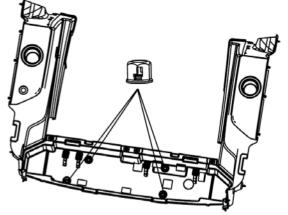


图 2-2-1 行李箱工具盒总成拆卸示意图

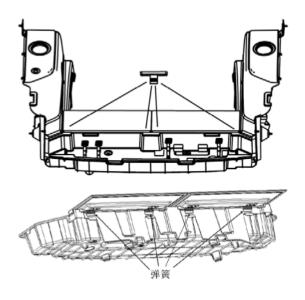


图 2-2-2 行李箱前盖板总成拆卸示意图

- 1、如上图 2-2-1 所示, 逆时针旋转拆下四个螺母型塑料卡扣 BYDQ834A0611(直接拔会造成卡扣破坏), 向上抬就可以将行李箱工具盒总成与行李箱前盖板总成一起从车身上拆下。
- 2、行李箱前盖板总成由各由两个卡扣 BYDe6-5402325 和弹簧固定在工具盒上。在工具盒预留结构处,把盖板往上抬,拆除这四个卡扣,并将四个弹簧挂在工具盒上的一端脱下,就可以把前盖板拆卸下来。
- 2、安装过程与拆卸过程相反。把盖板上的卡扣对准行李箱工具盒上的卡座卡入,将与工具盒总成与前盖板总成一起装到车身上即可。







内外饰

S6DM 乘用车维修手册

图 2-2-3 行李箱工具盒总成拆卸示意图

- 1、行李箱门槛护本体分别由六个板类卡扣 BYDQ833A8301 固定。用一字起在板类卡扣对应的位置撬起行李箱门槛护板本体即可。
- 2、安装过程与拆卸过程相反。安装时行李箱门槛护板本体背部定位柱应该先与后背门槛左、右侧护板孔位对准。
- 2.2.4 后背门槛左/右侧护板的拆卸/安装

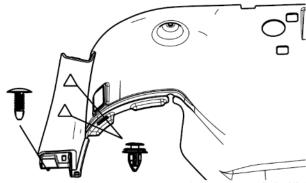


图 2-2-4 后背门槛左/右侧护板拆卸示意图

- 1、后背门槛左/右侧护板分别由一个叶子片卡扣 BYDQ832A0720 和两个板类卡扣 BYDQ833A8301 固定。 先用一字起撬起叶子片卡扣,再用一字起在板类卡扣对应的位置撬起后背门槛左/右侧护板即可。
- 2、安装过程与拆卸过程相反。
- 2.2.5 行李箱杯托的拆卸/安装

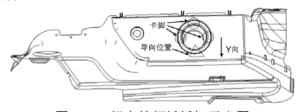
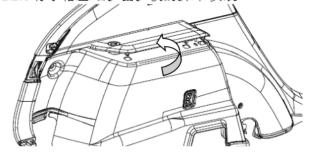


图 2-2-5 行李箱杯托拆卸示意图

- 1、图中所示三角形为行李箱杯托安装/拆卸导向位置,拆行李箱杯托时需用手按如图 Y 向发力,同时往 Z 向发力,使图示圆圈处杯托卡脚从护面护板脱出,即可拆下。
- 2、杯托安装时只需将卡脚与导向特征对准用力拍上即可。
- 2.2.6 行李箱左/右护面护板的拆卸/安装





内外饰

图 2-2-6 行李箱左/右护面护板拆卸示意图

- 1、左,右护面护板没有紧固件安装,先用一字启撬起护面护板,使护面护板板的卡脚和左/右护面分开。然后向外拉,使护面护板板的卡脚和 C 柱上护板分开左轮罩盖板还要断开点烟器接插口。从而拆下左/右护面护板盖板。
 - 2、安装过程与拆卸过程相反。

2.2.7 绳钩组件的拆卸/安装

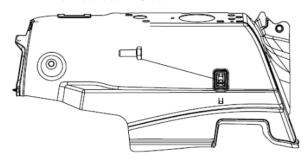


图 2-2-7 行李箱绳钩组件拆卸示意图

- 1、两个绳钩组件分别由一个螺栓(Q1400616)固定在钣金上的,拆掉这个螺栓就可以拆下绳钩组件。
- 2、安装过程与拆卸过程相反。
- 2.2.8 行李箱左/右护面的拆卸/安装

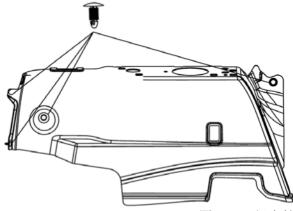


图 2-2-8 行李箱左/右护面拆卸示意图

- 1、行李箱左/右护面,由四个叶子片卡扣 BYDQ832A0720 固定在钣金上。在拆下后围踏板、行李箱左/右/前工具盒、行李箱盖板组件、行李箱前盖板、左/右 C 柱下护板后,取下这四个卡扣,就可以拆下左/右护面。
- 2、安装过程与拆卸过程相反。
- 2.2.9 左、右护面支撑件的拆卸/安装



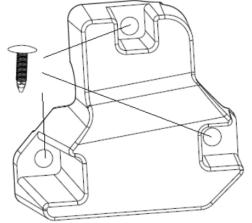


图 2-2-9 左,右护面支撑件拆卸示意图

- 1、左、右护面支撑件分别由三个叶子片卡扣 BYDQ832A0730 固定在钣金上,拆下这三个叶子片卡扣就可以拆下护面支撑件。
- 2、安装过程与拆卸过程相反