

第四章 动力电池系统

第一节 系统概述

动力电池系统是 EV 车的动力能源,它为整车驱动和其他用电器提供电能。

本车的动力电池系统由 18 个动力电池模组、6 个动力电池信息采集器、动力电池串联线、动力电池托盘、动力电池包密封罩、动力电池采样线等组成。18 个动力电池模组总共 172 节串联而成。额定总电压为 619. 2V,总电量为 65KWh。

第二节 动力电池位置

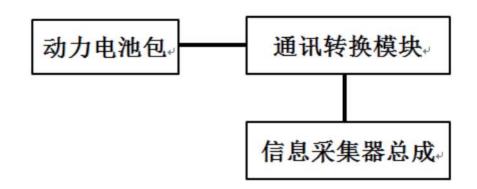






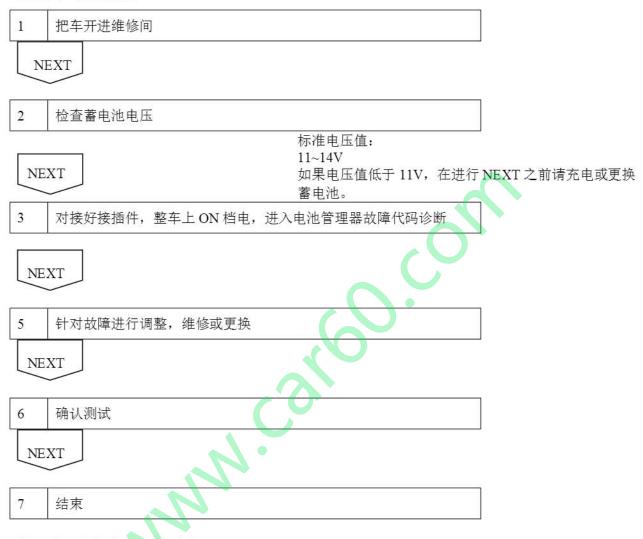
N

第三节 系统框图





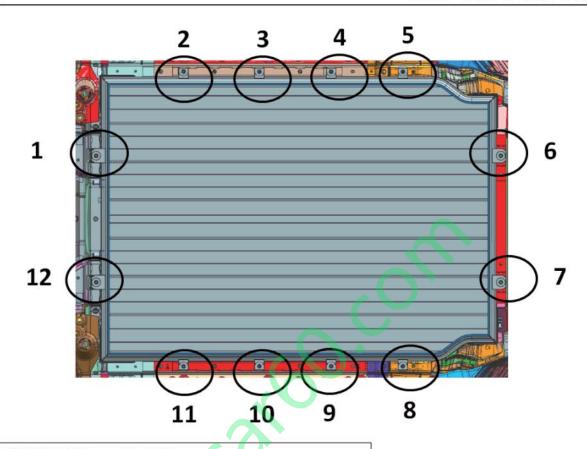
第四节 诊断流程



第五节 动力电池更换流程

若确定动力电池有问题需要维修,请在厂家的指导下更换电池,因为不同电池的特性不一致,电池性能不一致装配在一起会影响电池的寿命和使用,按以下步骤拆卸更换,依次拆卸12个螺栓。





1 将车辆退电至 OFF 档,等待 5min

NEXT

2 用举升机将整车升起到合适的高度

NEXT

用万用表检测电池是否漏电。检测方法为:将万用表正极分别搭在电池正负极引出,负极搭车身地。正常值为 10V 以下。若过大请不要拆卸,检测漏电原因和地方,排除问题后再进行以下操作

NEXT

4 佩戴绝缘手套,拔掉高压接插件及低压接插件

NEXT



5 佩戴绝缘手套,用套筒卸掉动力电池与车身固定螺栓,拆下电池包后将电池包退回厂家进行维修

NEXT

6 电池包维修完好后,在专用升降台上依次将电池包安装螺栓装好

NEXT

7 依次插好低压接插件、高压接插件

NEXT

8 上电检查动力电池问题是否已解决,若无问题,结束



第六节: 动力电池运输和储存

气候条件表

		432,223,111	58 (78)	
运输	最多连续 24 小时保持-40°C			
	最多连续 24 小时保持+65°C			
存储	存储温度	存储时间	存储 SOC	最小容量保持率
	-40℃~25℃	12 Months	40%~60%	96%
	25℃~30℃	12 Months	40%~60%	94%
	30℃~45℃	3 Months	40%~60%	91%
	45℃~50℃	1 Month	40%~60%	90%
	50℃~60℃	1 Month	40%~60%	70%
	湿度: max. 85%	最大 85%的相对湿质	度	
生产后供应长期存储	最低温度: -20°C			

贮存技术信息说明

- ▶ 废旧锂离子电池从电池包中拆卸完毕后,首先对电池进行条码信息识别,外观检查及容量检查。
- ▶ 将外观损伤及容量不合格的电池,将条码信息识别后上传公司系统,对电池进行小电流放电,进行正负极极柱保护,并集中装箱处理,避免暴晒环境贮存,最终用于再生利用,对于再生利用后的废物按照国家法规进行无害化处理。
- > 对于外观及容量合格单体电池,对正负极柱连接片残留物进行清铣,将条码信息识别后上传公司系统,根据容量进行分档,将容量分档后的电池进行SOC调节,然后进行正负极柱保护,并集中装箱处理,置于阴凉处保存(-10℃~40℃),按照公司项目需求进行梯次利用。