# 显示屏支架总成

1.零件位置	. *
2.系统框图	
3.系统描述	
4.如何进行故障排除	
5.ECU 端子	
6.PAD 拆装	. 8
7.显示屏支架总成拆装	

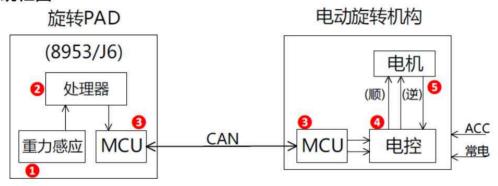


# 1.零件位置

序号	零部件名称	零部件位置	示意图
1	旋转机构	显示屏支架总成用两个定位销限位,用4个螺栓固定。	



# 2.系统框图



- 1. PAD旋转角度检测;
- 2. PAD旋转设置,ON/OFF档记忆; PAD采集旋转控制信号; PAD旋转控制策略判断及执行;
  - PAD发送旋转指令:
- 3. 旋转指令通讯(CAN);

- 4. 旋转机构指令执行
- 5. 防夹(堵转)保护



# 3.系统描述

显示屏支架总成可实现旋转PAD显示屏功能。

1. 电动旋转控制功能

方向盘自定义按键增加设置电动旋转功能,可进行 PAD 横、竖屏方向切换;

智能语音:提示可转横屏、竖屏,动作需要完成后才可进行下个动作指令。

2. 自动旋转功能:

根据 APP 默认横、竖屏, PAD 做自动旋转适配。



# 4.如何进行故障排除

提示:

- 使用以下程序对显示屏支架总成进行故障排除。
- 使用智能检测仪(VDS2000)。

1 车辆送入维修车间



2 客户故障分析检查和症状检查



3 检查蓄电池电压

#### 标准电压:

#### 9 至 16V

如果电压低于 **16V**,在转至下一步前对蓄电池充电或更换蓄电池。

下一步

4 检查 CAN 通信系统\*

#### 用 VDS2000 诊断读取模块信息:

#### 结果

结果	转至
识别到模块	A
未识别到模块	В

B 转至步骤 6



5 检查显示屏触摸是否有问题

#### 结果

结果	转至
仍故障	Α
语音控制/方向盘控制 pad 显示屏旋转成功(触摸屏失效)	В

В

转至步骤8

\_A \_

6 检查显示屏支架总成接插件

#### 结果

结果	转至
重新插拔恢复正常	结束
仍故障	В

B 转至步骤 7

7 总体分析和故障排除\*

下一步

8 调整、维修或更换

下一步

9 确认测试

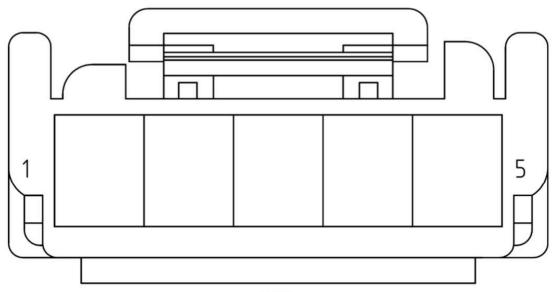
下一步

结束

Αī

# 5.ECU 端子

1.检查旋转电机端子



#### G160

- (a) 从旋转电机 G160 连接器后端引线。
- (b) 测量连接器各端子间电阻或电压。

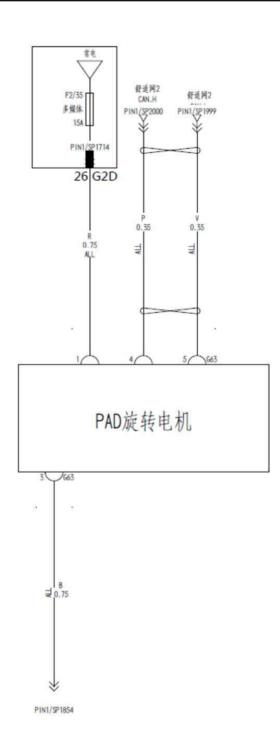
#### 标准电压或电阻



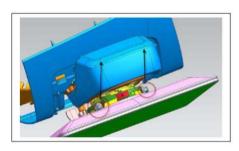
标准电压以电阻				
端子号 (符号)	配线颜色	端子描述	条件	规定状态
G160-1	W	整车常电输入		
G160-2	G	预留		
G160-3	w	整车地		
G160-4	G	CAN-H		
G160-5	В	CAN-L		

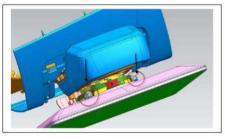
# 旋转电机电源电路

# 电路图



Α





# 6.PAD 拆装

# 拆卸

- 1. 用一字起拆掉 pad 保护罩
- 2. 用十字起拆掉 pad 的两颗安装螺钉
- 3. 旋转 pad,取下 pad,拔掉接插件

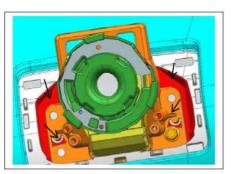
### 安装

#### 按照上述相反顺序安装

- 1. 插上接插件,旋转 PAD,使其固定在旋转机构上
- 2. 用十字起安装 pad 的两颗安装螺钉
- 3. 安装 pad 保护罩







# 7.显示屏支架总成拆装 拆卸

- 1. 拆掉 pad 保护罩、pad
- 2. 用 M6 套筒拆掉显示屏支架的四颗安装螺钉
- 3. 取下支架, 拔掉接插件

### 安装

#### 按照上述相反顺序安装

- 1. 插上接插件, 使显示屏支架对准四个安装点
- 2. 用 M6 套筒安装显示屏支架的四颗安装螺钉
- 3. 安装 pad 保护罩、pad

