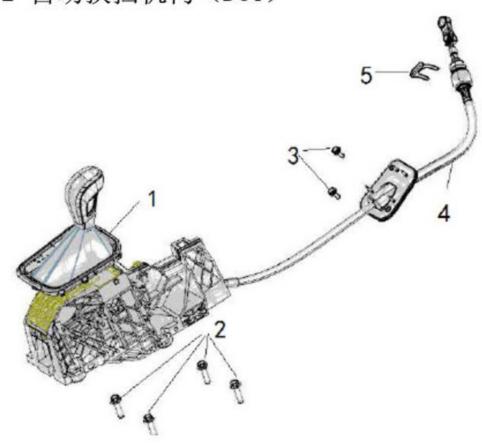
# 第二节 自动换挡机构

### 2 自动换挡机构 (DCT)



图一 换挡机构位置索引

#### 装配要求:

- 将换挡拉索装配于换挡机构上,拉索穿 过换挡机构,限位件卡爪张开固定于支 座前端,拉杆接口按压于换挡摆臂上。
- 2、将换挡机构对应于车身固定位置放置 好,采用10#套筒、加长杆、棘轮将换 挡机构固定在中央通道上,拧紧力矩约 为23±2 N•m。
- 3、 装上换挡机构面板周围的副仪表板,将 换挡面板扣在副仪表板上。
- 4、 将车身线束接插件与换挡机构连接完 毕,左侧和前侧各有一个。
- 5、 装配完成之后,将副仪表台装配回位, 最后装配换挡操纵机构盖板。

#### 拆卸要求:

- 1、 先拆除换挡操纵机构盖板,将副仪表板 本体拆除。
- 2、将换挡机构与车身连接线束的接插件 拆开,左侧和前侧均有一个。
- 3、 采用10#套筒、加长杆、棘轮将四个固 定螺栓拆除。
- 4、将换挡机构翻转,将拉索拉杆接头在换 挡机构转动支架摆臂上拆下,再用一字 起或者钳子将拉索限位件卡爪压变形, 将换挡机构与拉索分离。

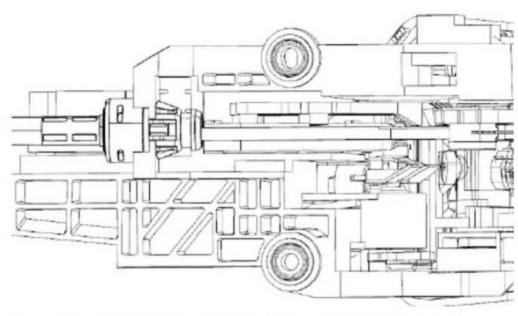
#### 拆卸顺序:

1、 先拆除换挡操纵机构盖板,拆除内饰副

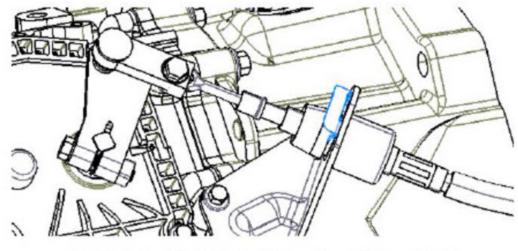
仪表板,参考维修手册之内饰拆卸部分 2、将六角头法兰面螺栓 Q1840830T1F3(件

号 2) 拧下;

- 3、 拆除下换挡操纵机构总成 (件号 1) 左 侧和前侧的接插件;
- 4、将换挡操纵拉索总成与换挡机构分离: 先将拉杆接头脱出换挡机构摆臂,再将 拉索限位件卡爪压变形,穿出换挡机构 支座;

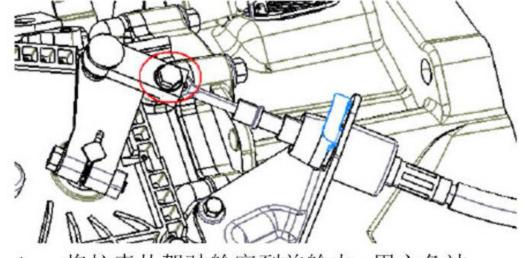


5、 换挡拉索变速器端接头与变速器摆臂 分离,用手拔出即可;



- 6、 变速器拉索固定支架处将 E 型卡(件号 5) 翘起,将拉索穿出变速器支架;
- 7、 将与车身钣金连接的六角法兰面螺母 Q1840616T1F3 (件号3) 拧下;
- 8、 将换挡操纵拉索总成(件号 4) 拆下; 换挡操纵拉索的安装:

检查拉索变速器端调节接头螺栓是否 打松,如未打松,先将螺栓打松;



1、 将拉索从驾驶舱穿到前舱内,用六角法 兰面螺母 Q1840616T1F3 (件号 3) 将拉

- 索密封垫固定在车身钣金上,打紧力矩为 10±1Nm;
- 2、 将变速器换挡摆臂调到 P 档自然位置, 将拉索穿过变速器固定支架,利用 E 型 卡(件号5)将拉索固定在变速器支架 上,将变速器换挡摆臂接头卡入拉索接 头内;
- 3、 操纵换档杆, 令其处在"P"档位置;
- 4、 将拉索换挡机构端固定在换挡机构上, 拉索接头卡入换挡机构摆臂上;
- 5、 将拉索变速器端可调接头螺栓打紧, 打 紧力矩为 10±1Nm;

#### 换挡操纵机构的安装:

- 将换挡拉索装配于换挡机构上,拉索穿 过换挡机构,限位件卡爪张开固定于支 座前端,拉杆接口按压于换挡摆臂上。
- 2、 将换挡机构对应于车身固定位置放置 好,采用10#套筒、加长杆、棘轮将换 挡机构固定在中央通道上,拧紧力矩约 为23±2 N•m。
- 3、 将车身线束接插件与换挡机构连接完 毕,左侧和前侧各有一个。
- 4、 装配完成之后,将副仪表台装配回位, 最后装配换挡操纵机构盖板。

#### 换档手柄动作的检查:

前提:整车上 ON 挡电;

- 把换档手柄推至每个档位,检查手柄被推动时是否灵活和易于操作。检查位置指示器的指示是否正确。
- 2、 检查换档手柄能否被换入各个档位(采 用如图所示的按钮操作方法)。

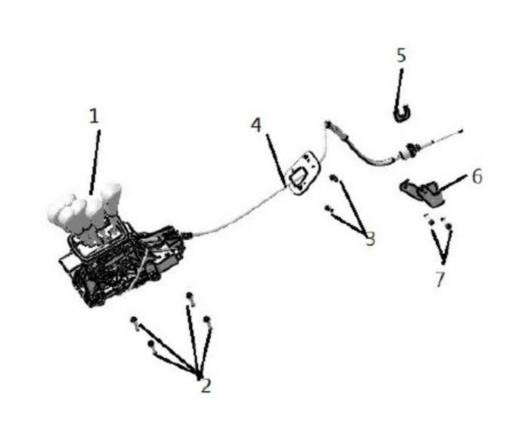


: 踩下制动踏板的同时可从 P 档向后换任一档位。

: 不须按锁止按钮就可以直接换档。

3、 起动发动机, 检查当把手柄从 N 换到 D 时, 汽车是否前进, 换到 R 时汽车是否 后退。

## 2 自动换挡机构 (CVT)



图一 换挡机构位置索引

#### 装配要求:

- 将换挡拉索装配于换挡机构上,拉索穿 过换挡机构,限位件卡爪张开固定于支 座前端,拉杆接口按压于换挡摆臂上。
- 2、将换挡机构对应于车身固定位置放置好, 采用10#套筒、加长杆、棘轮将换挡机构 固定在中央通道上,拧紧力矩约为23±2 N·m。
- 3、装上换挡机构面板周围的副仪表板,将 换挡面板扣在副仪表板上。
- 4、将车身线束接插件与换挡机构连接完毕。
- 5、装配完成之后,将副仪表台装配回位, 最后装配换挡操纵机构盖板。

#### 拆卸要求:

- 1、先拆除换挡操纵机构盖板,将副仪表板 本体拆除。
- 2、将换挡机构与车身连接线束的接插件拆 开。
- 3、采用10#套筒、加长杆、棘轮将四个固定 螺栓拆除。
- 4、将拉索拉杆接头在换挡机构转动支架摆