





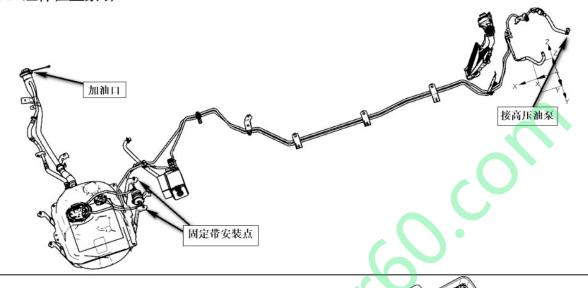
目录

第一节	燃油供给系统
第二节	燃油蒸发控制系统8
	燃油蒸发控制系统



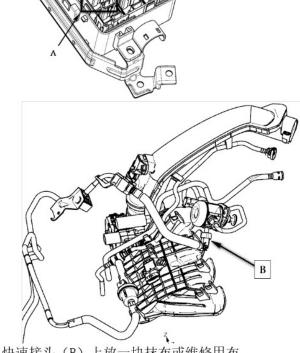
第一节 燃油供给系统

1.1 组件位置索引



1.2油压力的释放

- 使用比亚迪测试仪或比亚迪诊断系统 断开燃油管道或软管之前,用比亚迪测试 仪或比亚迪诊断系统使燃油泵停转,从而释放 系统中的燃油压力。
- 1) 拆除燃油箱盖。
- 2) 起动发动机,让它怠速运转。
- 3) 从比亚迪测试仪或比亚迪诊断系统的检测 菜单中选取 Fuel Pump OFF (燃油泵关 闭),然后让发动机怠速运转直至其停 止。
- 4) 将点火开关置于 OFF。
- 2、 不用比亚迪测试仪或比亚迪诊断仪 断开燃油管道或软管之前,断开发动机舱 的燃油管,从而释放系统中的燃油压力。
- 1) 将点火开关置于 OFF 。
- 2) 拆卸踏脚板,然后从仪表板下保险丝/继电器盒上拆除 PGM- FI 主继电器 2 (FUEL MAIN) (A)。
- 3) 拆除燃油箱盖,并向燃油箱中释放燃油压力
 - 4) 抬起快速接头(A)的防脱卡扣。



- 5) 快速接头(B)上放一块抹布或维修用布。
- 6) 按住接头(B)两侧方块部位将接头从燃油 分配器上拔出,用抹布或维修用布防止燃 油分配器或尼龙管中的剩余燃油流出。



7) 断开尼龙管后,检查有无污垢或损坏。

1.3 燃油压力测试

所需专用工具:

• 燃油压力表



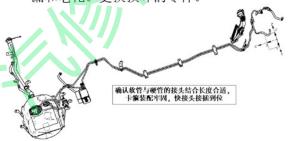
- 2) 断开尼龙管接头(A)。接上燃油压力表装置和燃油压力表。
- 3) 起动发动机,并让它怠速运转。
 - •如果发动机起动,转到第5步。
 - •如果发动机不能起动,转到第 4 步。
- 4) 检查燃油泵是否运转:拆除燃油箱盖,然 后监听加油口。点火开关首次接通时,燃 油泵应运转 2 秒。
 - •如果燃油泵运转,转到第5步。
 - 如果燃油泵不运转,执行燃油泵电路 故障检修。
- 5) 读取燃油压力表。压力应为 500KPa-540KPa。
 - 如果油压正常,则测试完成。
- 如果油压不符合技术要求,更换燃油泵 和燃油滤清器,然后重新检查燃油压力。

1.4 燃油箱的排干

- 1、 拆除燃油泵总成。
- 2、 用手动泵、软管和适于汽油使用的容器将 燃油从燃油箱中抽出。

1.5 燃油管路的检测

1、 检查燃油系统的管路和软管有无损坏、泄漏和老化。更换损坏的零件。



- 2、 检查所有的固定支架以及管夹,如有必要,请重新上紧。
- 注: 供油硬管、回油硬管、蒸发硬管管夹与制

- 燃油压力表装置
- 1) 释放燃油压力。

动硬管共用部分管夹,将在制动系统中明示。

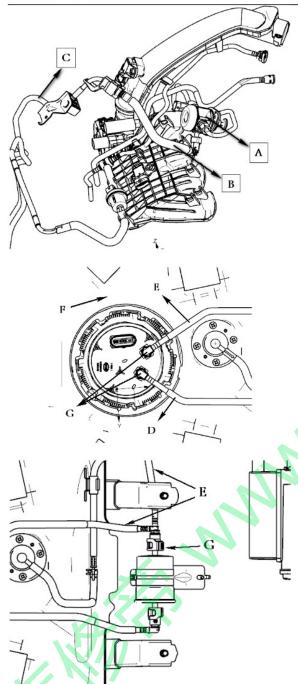
1.6 燃油管路注意事项

- 1、燃油硬管与制动硬管、管夹的装配与拆卸进油硬管、燃油蒸发排放硬管与制动硬管,通过共同的管夹分装在一起,拆卸的时候也是同时将燃油硬管与制动硬管、管夹拆卸下来。
- 2、燃油管路的管夹支架为通过 M6 的螺栓或螺母固定到车身上,拧紧力矩为(10±1) N• m。
- 3、 燃油管路将高压油泵(A)连至高压进油软管(B)
- 4、将高压进油软管(B)连至进油硬管(C),并将进油硬管(C)连至燃油箱装置(F)。拆卸或安装燃油滤清器、燃油泵或燃油箱时,有必要断开或连接燃油管路。

请注意以下事项:

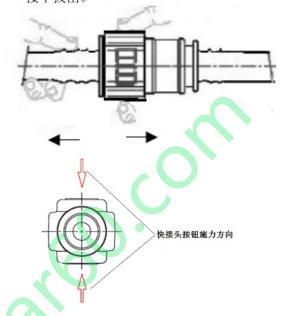
- 1) 高压进油软管(B)、进油硬管(C)、进油尼龙管 I(D)、进油尼龙管 I(E)及快速接头(G)都不耐热;焊接或进行其它发热操作时请勿损坏这些部件。
- 2) 请勿用擦拭蓄电池电解液的毛巾接触高压进油软管(B)、进油硬管(C)、进油尼龙管 I(D)、进油尼龙管 II(E)及快速接头(G)。如果它们接触了电解液或类似液体,则需更换。
- 3) 连接或断开高压进油软管(B)、进油硬管(C)、、进油尼龙管 I(D)、进油尼龙管 I(E)时,小心不要过度弯曲或扭曲它们。如有损坏应加以更换。



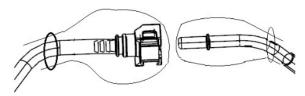


- 5、燃油管路/快速接头的拆卸
- 1) 释放燃油压力。
- 2) 将连接高压油泵(A)的快插接头的的防脱 卡扣抬起。
- 3) 在高压进油软管接头连接高压油泵(A)处 上放一块抹布或维修用布。从接头处拔出 软+管,用抹布或维修用布防止燃油分配器 或软管中的剩余燃油流出。

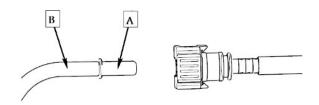
4) 用左手握住阳接头,用右手握住快装接 头,用两个手指用力按压箭头方向的快装 头按钮。沿管子的方向轴线将阳接从快装 接中拔出。



- 5) 检查管路(B)的接触区(A)有无污垢或 损坏。
 - 如果表面肮脏, 加以清洁。
- 如果表面锈蚀或损坏,则更换燃油泵、燃油滤清器或燃油输送管路。
- 6) 为防止损坏及杂质入侵,用塑料袋(A) 覆盖断开的插接器和管路末端。



- 6、燃油管路/快速接头的安装
- 1) 检查管路(B)的接触区(A)有无污垢或 损坏,如有必要可加以清洁或更换。

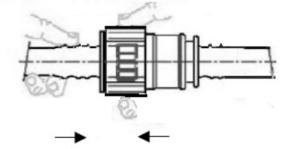


2) 阳接头应沿着快装接头的轴线方向安装到



位.

• 如果偏离轴线太多, 就有可能把快装接头的壳体内的"0"型密封圈插歪或错位。



•接头应由手工插入,直到机械性弹入并听到"咔"一声响。



为了检验安装是否完好,应按下图所示相反 方向用力拽一下。



1.7燃油滤清器的更换

- 1、 当燃油压力降至规定值以下时,在确认燃油泵(含燃油压力调节器)正常后,更换燃油滤清器。
- 1) 释放燃油系统压力。
- 2) 断开进出油管快速接头,将多余的燃油排放在合适的容器中。
- 3) 松开燃油滤清器及支架总成安装螺栓。
- 4) 将燃油滤清器及支架总成从车上取下。
- 2、燃油滤清器的安装
- 1) 将新的燃油滤清器的保护盖拆下。
- 2) 将燃油滤清器及支架总成按正确的方向用 安装螺栓装到车上。
- 3) 将固定螺栓打紧,打紧力矩为(10±1) N• m。
- 4) 连接油路燃油滤清器两端的进出油管。
- 5) 拧紧燃油箱盖。
- 6) 重新接上蓄电池负极电缆。

HAD 维修手册

7) 将点火开关开启 2s, 再将点火开关关闭 10s, 然后再次打开点火开关, 检查是否有 燃油泄漏。

1.8 燃油泵的更换

- 1、 确认油泵需要更换时, 可更换油泵。
- 1) 释放燃油压力。
- 2) 拆下燃油箱检修口盖。
- 3) 拆下燃油泵电器接插件。
- 4) 拆下燃油泵进油尼龙管和回油尼龙管(属 进油尼龙管Ⅱ总成)。
- 5) 用油泵拆卸工具拆下燃油泵安装卡圈。
- 6) 从燃油箱拿出燃油泵。



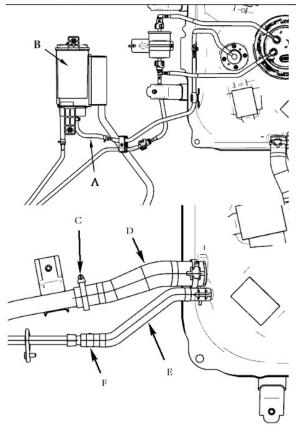
2、 按照相反的顺序装上新油泵。

注: 装新油泵时一定要确保燃油泵密封圈 安装到位; 如果油泵密封圈变形,则更换燃油 泵密封圈。

1.9 燃油箱的更换

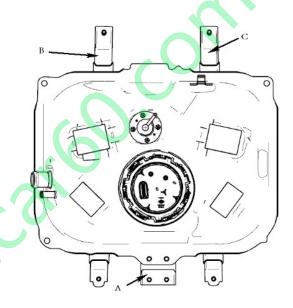
- 1、 拆卸
- 1) 释放燃油管路压力。
- 2) 将燃油蒸发排放软管Ⅳ(A)从碳罐(B)上 拔出。





- 6) 通过千斤顶或支架等专用工具将燃油箱落 到地面上。
- 2、 安装
- 1) 通过千斤顶或支架等专用工具,将燃油箱 升到靠近地板,将油泵线束及进、回油管 插接好 将油箱倾斜,将固定支架(A)的螺 栓带上,然后将固定带 I(B)(平切口朝车 头方向)螺栓带上,再将右固定带 II(C) (平切口朝车后方向)螺栓带上,再按照 斜对角顺序将螺栓打紧即(拧紧力矩为 45N.m)。
- 2) 按与拆卸相反的顺序安装其余零件,A型 蜗杆传动式卡箍力矩为3N·m。

- 3) 将油箱固定带拆除,通过千斤顶或支架等 专用工具使油箱下降致合适的高度,将燃 油泵法兰面所有连接件拆除(电器接插件 和进、回油管)。
- 4) 使用套筒拧松 A 型蜗杆(C),断开加油软管总成(D)
- 5) 使用夹钳松开弹性环箍(F),断开加油通 气软管总成(E)。

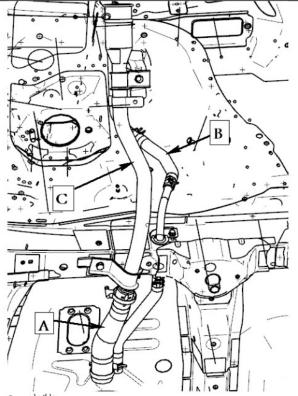


加油硬管

1、拆卸

先将加油软管(A)、加油通气软管 I 总成(B) 上的 A 型蜗杆环箍和钢带型弹性环箍拆卸下来,将加油软管与油箱接头拆开,将加油通气软管 I 与加油通气硬管 II 拆开,用 10#套筒拆下加油硬管在轮罩上的安装螺栓,以及在车身纵梁上的螺栓,即可拆下加油硬管。



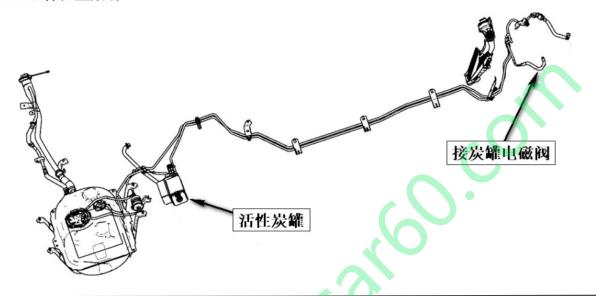


- 2、安装
- 1)将加油硬管(C)放到安装位置上,把安装在轮罩上的 M8 螺栓带上,再把在车身纵梁上的 M8 螺栓带上,注意加油管口与车身开口对中,将两个螺栓打紧,力矩为(24±3) N·m。
- 2) 将加油软管与加油通气软管 I 套上,分别用 A 型蜗杆环箍、钢带型弹性环箍套上,用 3N·m 的力矩打紧 A 型蜗杆环箍。



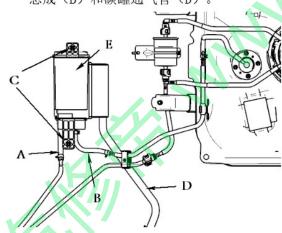
第二节 燃油蒸发控制系统

2.1 组件位置索引



2.2 活性碳罐的更换

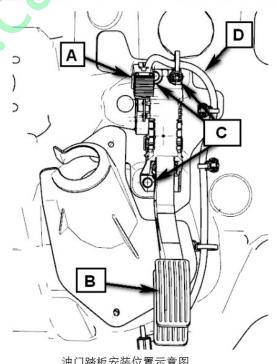
1、 断开碳罐脱附软管 Ⅱ (A) 、碳罐吸附软管 总成(B)和碳罐通气管(D)。



- 2、 拆下六角法兰面螺母(C)。
- 3、 更换活性碳罐(E)。
- 4、 按与拆卸相反的顺序安装各个零件, 六角 法兰面螺母打紧力矩为(10±1)N·m。

第三节 加速控制系统

3.1 组件位置索引



油门踏板安装位置示意图

3.2 加速踏板的调整

- 1、 检查传感器与线束接插件连接是否到位, 如脱落或松动,应将其安装到位(A)。
- 2、 检查加速踏板(B)是否有损伤或松动,如 果有断裂、变形等损伤,则更换加速踏 板; 如果加速踏板松动,



3、 将加速踏板踩到终止位置,松开后确认加 速踏板能够在迅速回位到初始位置。

3.3 加速踏板的拆卸/安装

- 1、 断开加速踏板总成上的线束 (D)。
- 2、用10#套筒或其他工具拆除加速踏板总成上的安装螺母和螺栓紧固件(C),取下加速踏板总成(B)。
- 3、 安装加速踏板时,按与拆卸相反的顺序进 行安装,加速踏板安装螺栓打紧力矩为 (10+1) N•m

