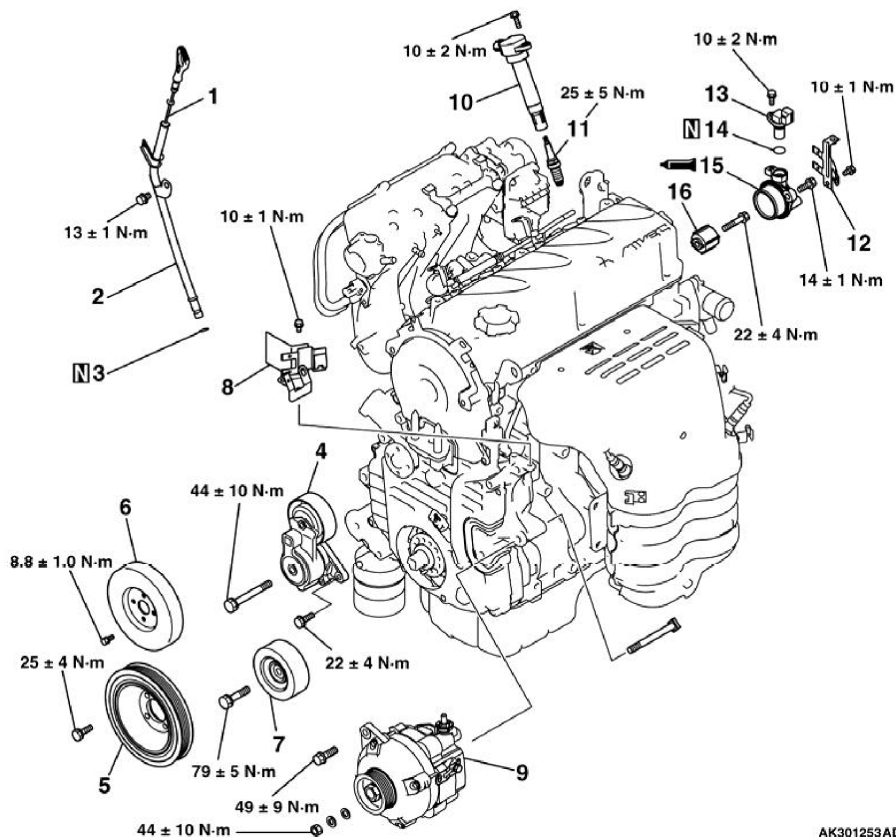


发动机大修 发动机大修-发电机与点火系统

拆卸与安装



AK301253AD

拆卸步骤

1. 机油量油尺
2. 机油量油尺导管
3. O 型环
4. 自动涨紧器
5. 曲轴皮带盘
6. 水泵皮带盘
7. 惰轮皮带盘
8. 接头支架
9. 发电机

拆卸步骤

10. 点火线圈

<<A>> >>C<< 11. 火花塞

12. 接头支架

13. 凸轮轴位置传感器

14. O 型环

>>B<< 15. 凸轮轴位置传感器支架

<> >>A<< 16. 凸轮轴位置传感缸体

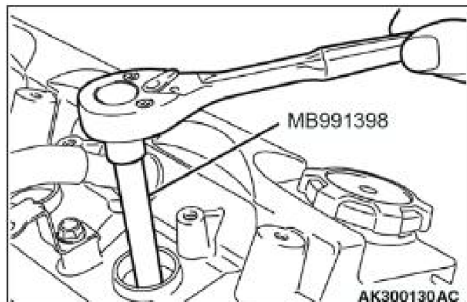
需要的特殊工具:

- MB991398: 火花塞扳手
- MD998781: 飞轮止动器

拆卸维修重点

<<A>> 火花塞拆卸

使用特殊工具 MB991398，拆下火花塞。



<> 凸轮轴位置传感缸体拆卸

1. 使用特殊工具 MD998781，固定飞轮。
2. 拆下凸轮轴位置传感缸体。

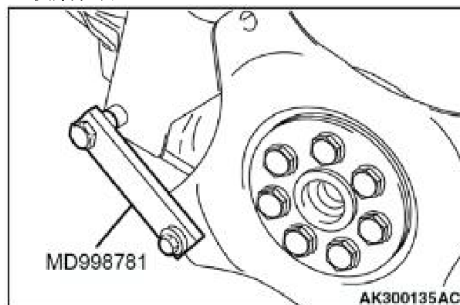


安装维修重点

>>A<< 凸轮轴位置传感缸体安装

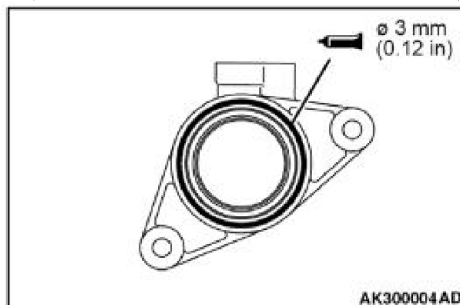
1. 使用特殊工具 MD998781，固定飞轮。
2. 锁紧凸轮轴位置传感缸体至规格扭矩。

锁紧扭矩：22 ± 4 N.m



>>B<< 凸轮轴位置传感器支架安装

1. 彻底清除凸轮轴位置传感器支架和气缸盖表面的密封胶。
2. 如图所示，于槽内涂抹 3±1mm 珠状密封胶。(MITSUBISHI 原厂零件号码 MD970389)。



>>C<< 火花塞安装

使用特殊工具 MB991398，锁紧火花塞至规格扭矩。

锁紧扭矩：25 ± 5 N.m

