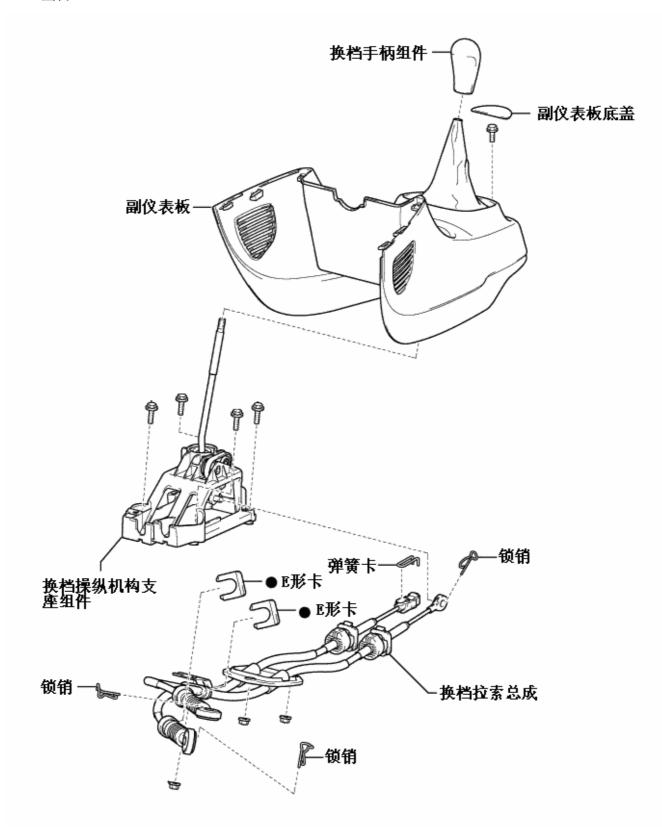


底片盘其他部分

第十四章 底盘其他部分

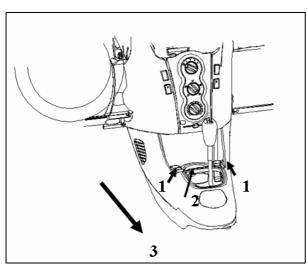
第一节 换挡机构

1.1 组成



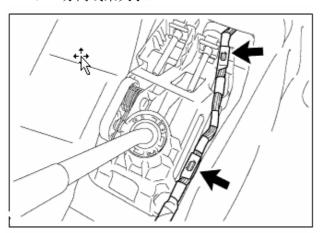


- 1.2 拆卸
- 1.2.1 拆下换档手柄头组件
- 1.2.2 拆下副仪表板
- 1.2.2.1 拆下换档手柄头。
- 1.2.2.2 用力把换档手柄处的防尘罩从副仪 表板本体处扯出来,再使用用胶布包好刀口的螺丝 刀拆掉箭头 1 处的两个电动窗开关,和箭头 2 处的 点烟器及车载电源。
- 1.2.2.3 拿掉副仪表板盒底的装饰垫,拧掉六角法兰面螺栓,按箭头3所示方向用力拉扯副仪表板本体,即可脱开副仪表板本体与仪表板下护板的连接,穿过换档手柄,便拆下副仪表板本体。

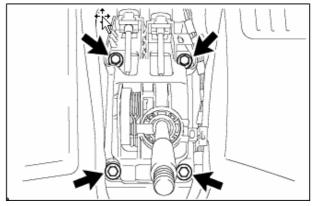


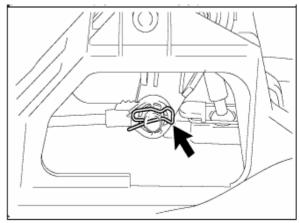
1.2.3 分离换档操纵机构支架组件

1.2.3.1 分离线束夹子。



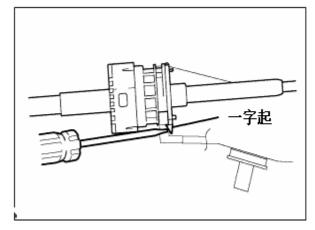
1.2.3.2 拆下 4 个螺栓和换档支座。





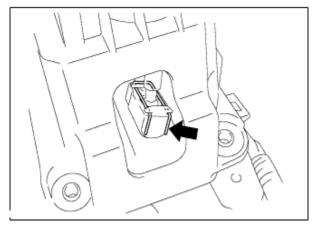
1.2.4 拆下换档操纵机构支架组件

- 1.2.4.1 拆除锁销之后将选档拉索从换位摆臂 上拆除。
 - 1.2.4.2 用一字起将卡爪弄松。
- 1.2.4.3 将选档拉索从换档操纵机构支架上拆除。



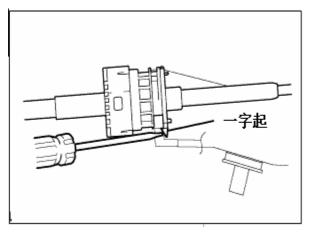
1.2.4.4 移除弹簧卡后将换档拉索从换档手柄杆上移除。





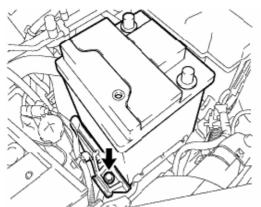
- 1.2.4.5 用一字起将卡爪弄松。
- 1.2.4.6 将换档拉索从换档操纵机构支架上拆

除。



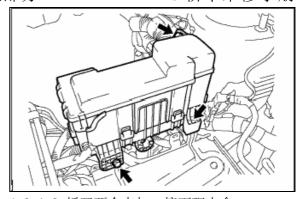
1.2.5 拆卸蓄电池

- 1.2.5.1 旋松螺母并拔掉发动机线束。
- 1.2.5.2 拆卸螺母并取下蓄电池托架。
- 1.2.5.3 卸下蓄电池。

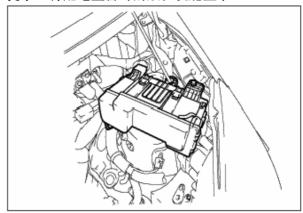


1.2.6 拆卸发动机舱配电盒

1.2.6.1 拆卸两个螺栓和卡扣。

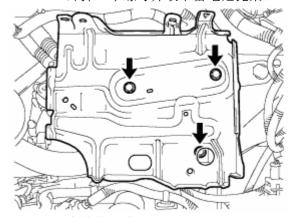


1.2.6.2 拆开两个卡扣,摘下配电盒。 **提示:**将配电盒暂时的放在机舱盖子上。



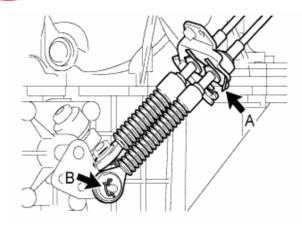
1.2.7 拆下蓄电池托架

- 1.2.7.1 拆卸线束卡扣。
- 1.2.7.2 卸掉三个螺母并取下蓄电池托架。



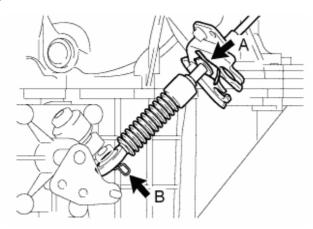
1.2.8 分离换档拉索

拆掉 E 型卡 A 和锁销 B, 从换档器上取下换档 拉索。



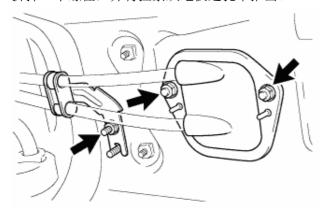
1.2.9 拆卸换位拉索

拆掉 E 型卡 A 和锁销 B, 从换档器上取下换位 拉索。



1.2.10 拆卸换档拉索

拆掉三个螺栓,并将拉索从地板过孔中推出。

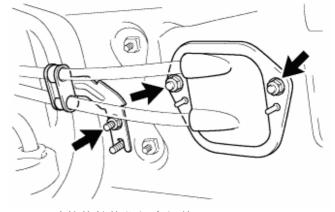


1.3 安装

1.3.1 安装换档拉索

- 1.3.1.1 将换档拉索从地板过孔中推进。
- 1.3.1.2 将金属盖板和管夹用三个螺母固定在地板上。

拧紧力矩: 5.0 N*m



1.3.2 连接换档换位拉索组件

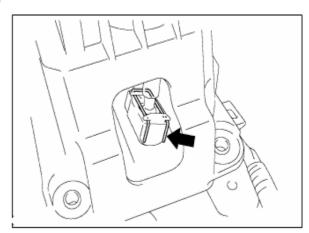
1.3.2.1 将换档拉索安装到换档操纵机构支架

1.3.2.2 将换档拉索安装到换档拉索手柄杆

上。

上。

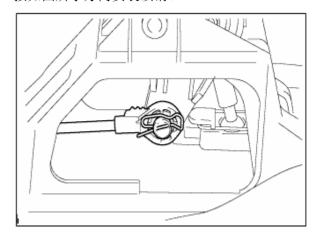
上。



1.3.2.3 将换位拉索安装到换档操纵机构支架

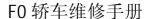
1.3.2.4 将换位拉索安装到换位摆臂上。 **注音**·

安装选档拉索时,请保持锯齿形面朝上。 按如图所示方向安装锁销。

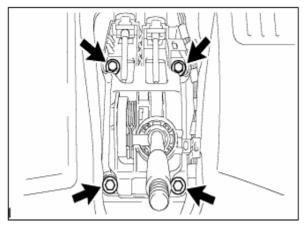


- 1.3.3 安装换档操作机构支架组件
- 1.3.3.1 用 4 个螺栓将支架安装上。

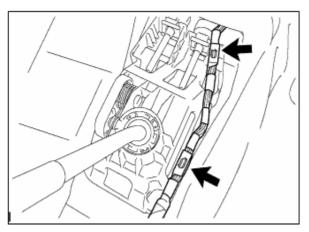






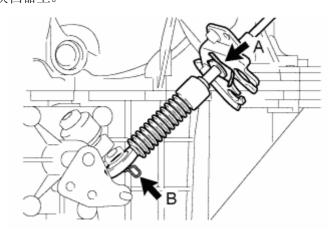


拧紧力矩: 12N*m 1.3.3.2 安装线束夹子。

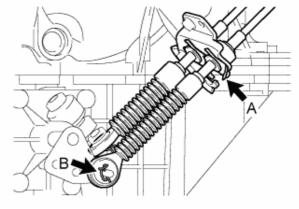


1.3.4 连接换档拉索

1.3.4.1 将换位拉索用新的 E 型卡和锁销连接 到换档器上。

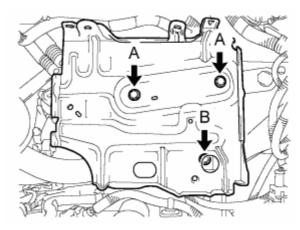


1.3.4.2 将换档拉索用新的 E 型卡和锁销连接 到换档器上。



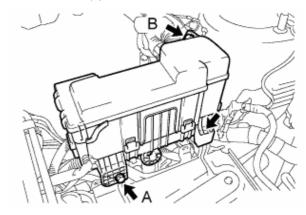
1.3.5 安装蓄电池托架

安装蓄电池托架用三个螺栓固定。 拧紧力矩:螺栓 A: 7.4 N*m 螺栓 B: 17.2 N*m



1.3.6 安装配电盒

拧紧力矩: 螺栓 A: 5.4 N*m 螺栓 B: 8.4 N*m



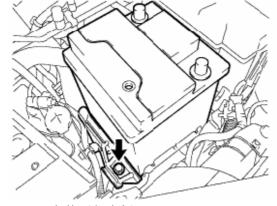
1.3.7 安装电池卡扣的螺栓

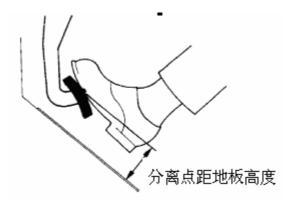
拧紧力矩: 15.1N*m

连接发动机线的螺母, 拧紧力矩: 5.4N*m

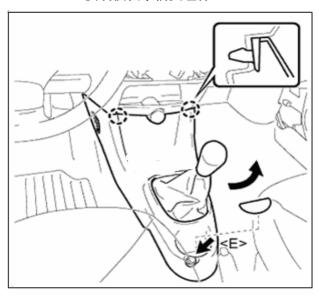
底片盘其他部分

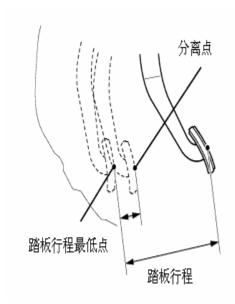






- 1.3.8 安装副仪表板
- 1.3.8.1 将 2 个卡爪连接上。
- 1.3.8.2 安装螺栓(E)。
- 1.3.8.3 安装副仪表板盖板。
- 1.3.8.4 安装换档手柄头组件。

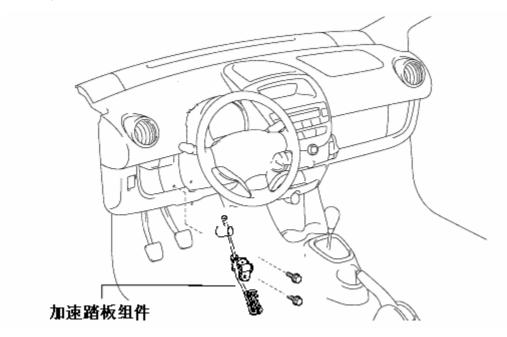






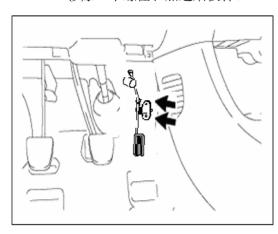
第二节 油门踏板

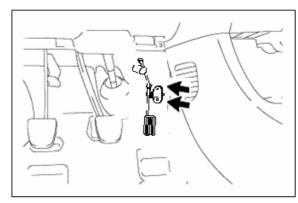
2.1 组成



2.2 拆卸

- 2.2.1 断开蓄电池电源负极
- 2.2.2 拆卸加速踏板杆
- 2.2.2.1 断开加速踏板连接器。
- 2.2.2.2 移除 2 个螺栓和加速踏板杆。





2.3.1.2 连接加速踏板连接器。

2.3 安装

2.3.1 安装加速踏板杆

2.3.1.1 用 2 个螺栓将加速踏板杆安装上, 拧紧力矩: 8.5 N*m。