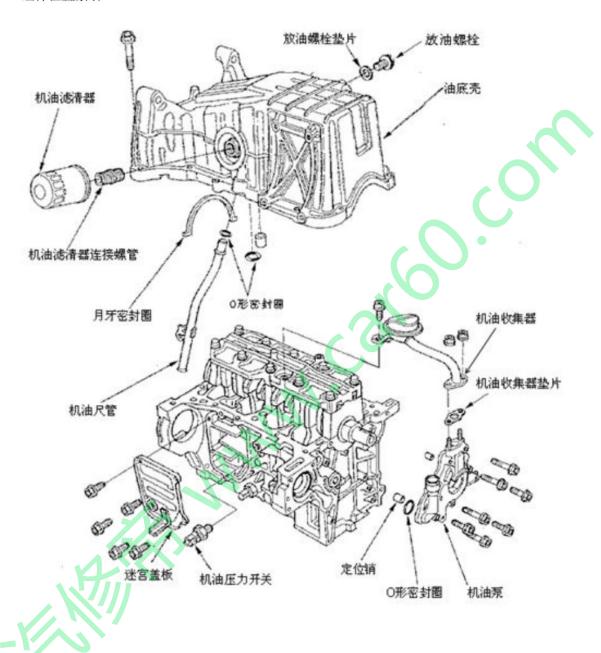


第二章 润滑系统

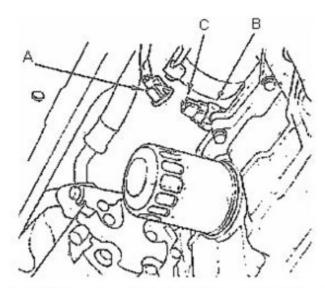
组件位置索引





一、机油压力开关的检测

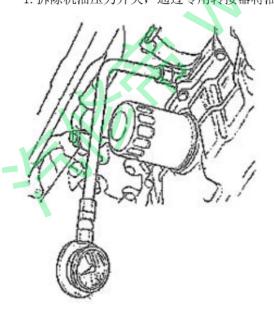
1. 拆除发动机机油压力开关(B)上的油压开关插接器(A)。



- 2. 检查正极端子(C)和发动机(接地)之间的导通性,发动机停止时,电路应导通;发动机运转时,电路应断开。
- 3. 如果机油压力开关动作不正常,检查机油油位;如果油位正常,检查机油压力;如果机油压力正常,则更换机油压力开关。

二、机油压力的测试

如果发动机运转时,油压提警灯常亮,应检查机油油位,如果油位正常,则: 1. 拆除机油压力开关,通过专用转接器将油压表和机油压力开关安装孔相连;



2. 起动发动机,如果压力表显示没有机油压力,则应立即关掉发动机。进行下一步前,先排除故障。

·5.00



3. 让发动机达到运行温度(风扇至少启动两次),机油压力应为:

机油温度:80℃

机油压力: 怠速时: 小 70kPa ;

转速为 3000r/min 时: 小 340kPa 。

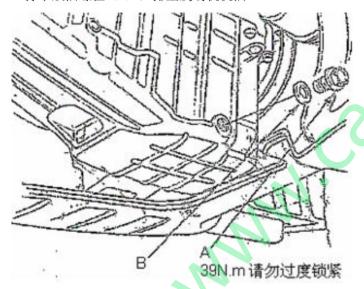
4. 如果机油压力不在规定范围内,则检查下列事项:

检查机油收集器有无堵塞

检查机油泵

三、发动机机油的更换

- 1. 预热发动机。
- 2. 拧下放油螺栓(A),排空发动机机油。



- 3. 使用新垫圈 (B), 重新安装放油螺栓。
- 4. 重新注入新的机油

换油时: 3.0L;

换油(包括机油滤清器)时: 3.4L;

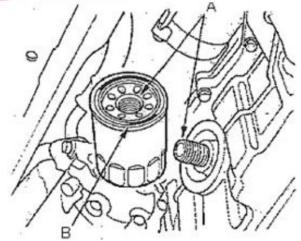
发动机大修后: 4.0L。

5. 让发动机运转 3 分钟以上, 然后, 检查机油有无泄漏。

四、发动机机油滤清器的更换

- 1. 借助机油滤清器专用扳手,拆下机油滤清器。
- 2. 检查新机油滤清器上的螺纹(A)和橡胶密封(B),清洁油底壳底座,给机油滤清器橡胶密封圈涂上一层薄薄的机油。务必使用带有内置旁路系统的机油滤清器。

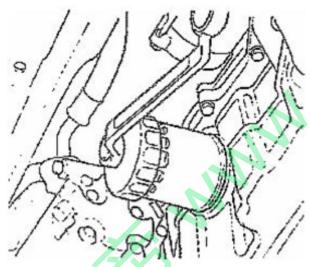




- 3. 用手安装机油滤清器。
- 4. 橡胶密封就位后,借助专用工具,顺时针锁紧机油滤清器。

紧固: 顺时针 3/4 圈到 1 圈。

紧固扭矩: 12 N· m

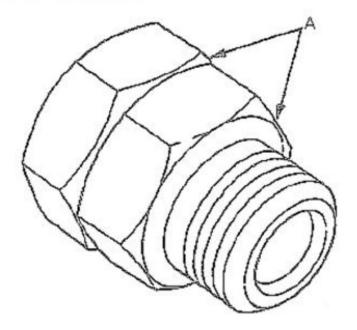


5. 安装完毕后,给发动机注入机油,直至规定油位,让发动机运转 3 分钟以上,然后,检查机油有无泄漏。

五、机油滤清器连接螺管的更换

- 1. 拆除机油滤清器。
- 2. 在新的机油滤清器连接螺管上安装 2 颗 M20×1.5mm 螺母(A)。用 1 把扳手夹住螺母,然后将一个螺母锁紧。



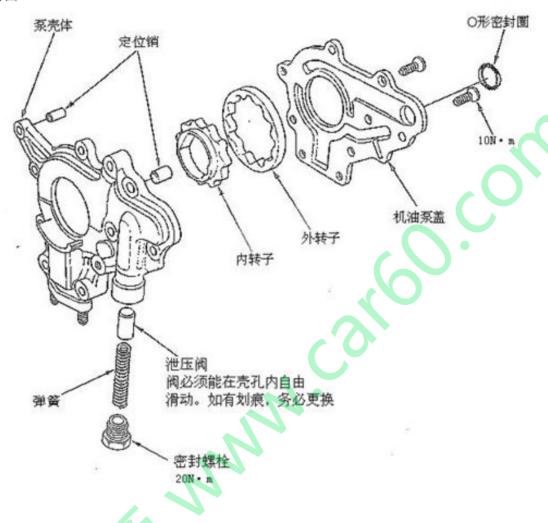


3. 将油底壳上的机油滤清器连接螺管锁紧至 20 N·m, 然后, 拆除机油滤清器连接螺管螺母。



六、机油泵的大修

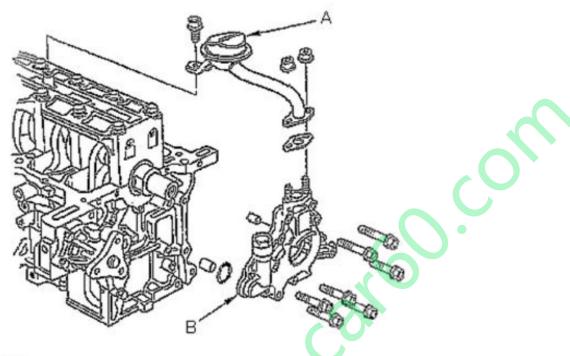
分解图





拆卸

- 1. 拆除正时链条。
- 2. 拆除机油收集器(A), 然后拆除机油泵(B)。



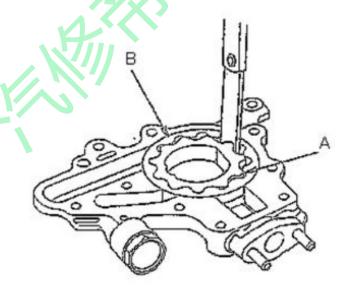
检测

- 1. 拆除机油泵盖。
- 2. 检查内转子(A)和外转子(B)之间的内外转子径向间隙。如果径向间隙超出了维修极限,应更换油泵。

内转子与外转子之间的径向间隙:

标准: 0.075~0.15mm

维修极限: 0.18mm



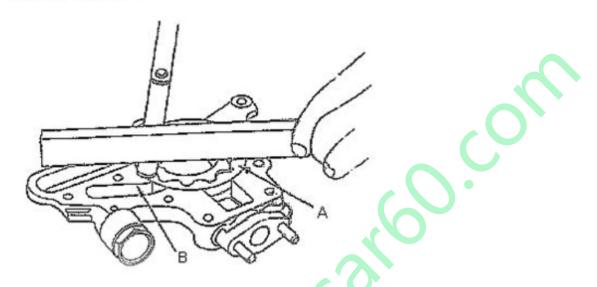


3. 检查转子(A)与泵壳体(B)之间的轴向间隙。如果壳体与转子之间的轴向间隙超过了维修极限,应更换油泵。

泵壳体与转子之间的轴向间隙:

标准: 0.028~0.065mm ,

维修极限: 0.085mm 。

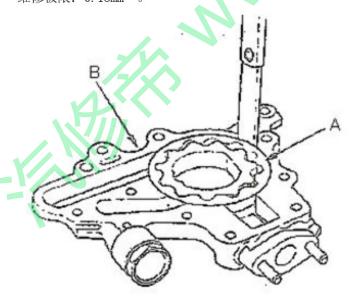


4. 检测外转子(A)与泵壳体(B)之间的径向间隙。如果壳体与外转子间的径向间隙超过了维修极限,应更换油泵。

泵壳体与外转子之间的径向间隙:

标准: 0.06~0.136mm ,

维修极限: 0.18mm 。



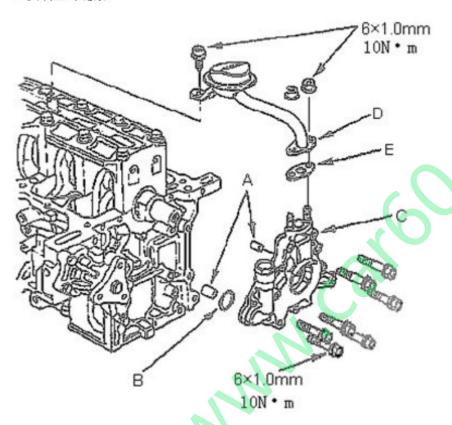
5. 检查内、外转子与泵壳有无划痕或其他损坏,必要时进行更换。



6. 安装油泵盖。

安装

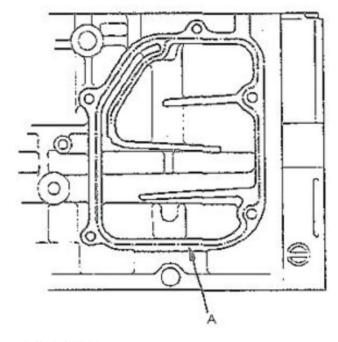
- 1. 把定位销(A)和新的 0 形密封圈安装到油泵(C)上。然后,将内转子与曲轴对齐,并安装油泵。
- 2. 用一个新的垫圈(E)安装机油收集器(D)。
- 3. 安装正时链条。



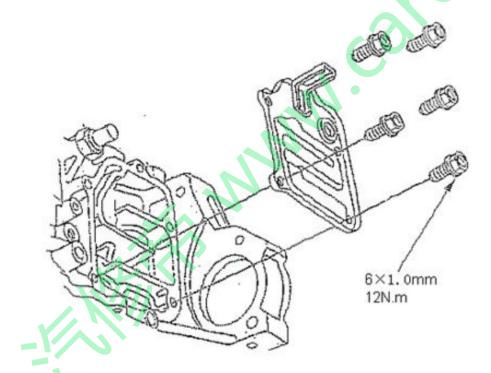
七、迷宫盖板的安装

- 1. 清洁并干燥迷宫盖板的配合面, 螺栓和螺栓孔。
- 2. 沿虚线 (A) 涂一层 2mm~3mm 宽的平面密封胶。
- 注:涂敷平面密封胶后,如果时间超过 4 分钟或 4 分钟以上还未安装,则不得进行安装。正 确的做法是:清除旧有残留物,重新涂敷液体密封胶。





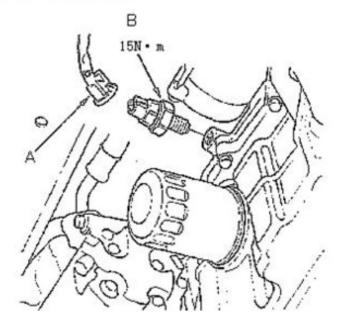
3. 安装迷宫盖板。



八、机油压力开关的更换

1. 断开机油压力开关插接器(A), 然后, 拆除机油压力开关(B)。





2. 在机油压力开关螺纹段涂上厌氧胶, 然后安装机油压力开关, 锁紧力矩为 15N·m。