

内外饰

1.1 前保险杠总成

1.1.1 前保险杠组件

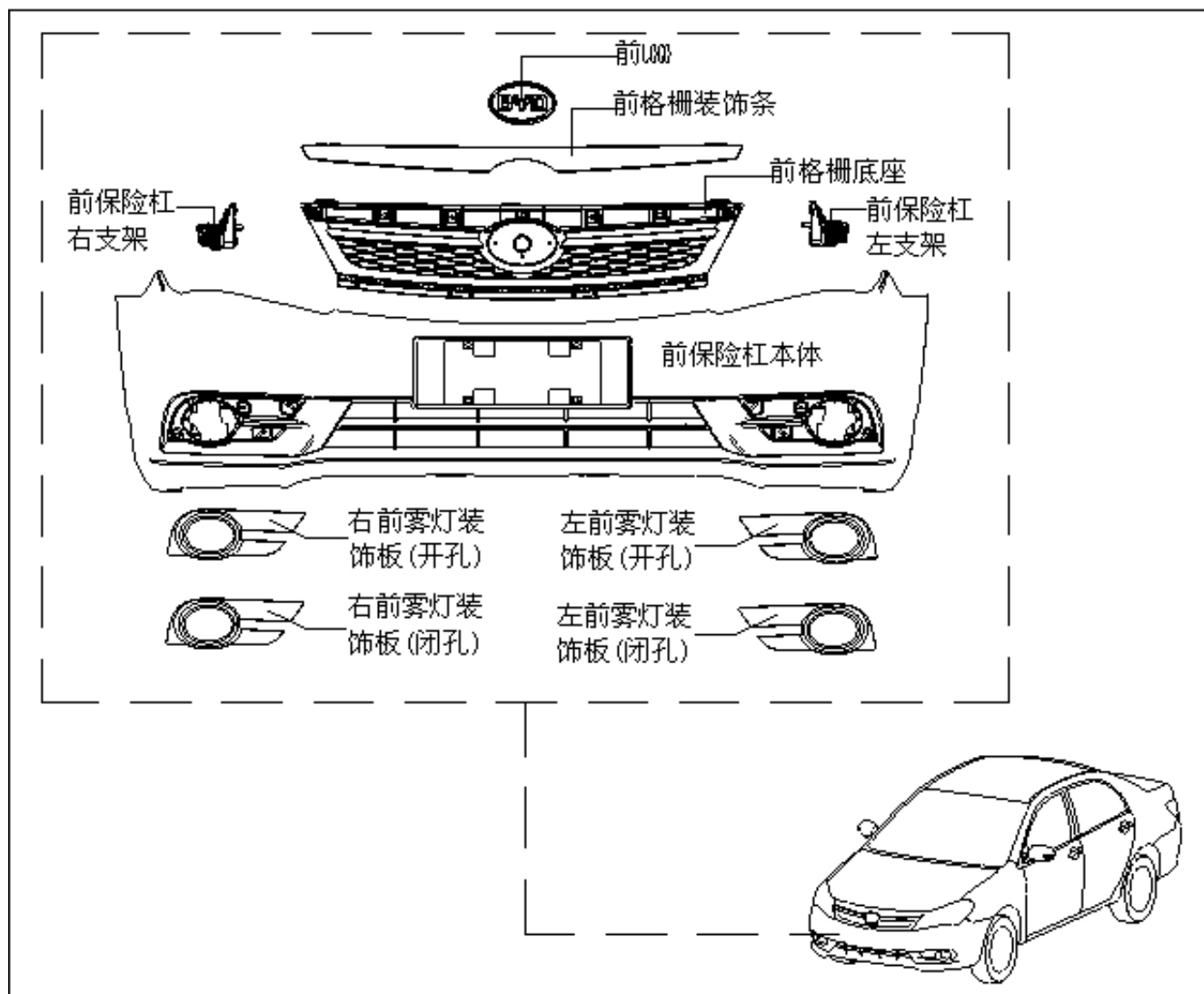


图1-1-1前保险杠系统组件

拆卸注意事项:

- 1、拆卸时需小心不要划伤前保险杠和车身漆面;
- 2、用平口螺丝刀进行撬动时,先用保护胶带缠好螺丝刀,以免造成损坏;
- 3、戴好手套,保护好您的双手以免操作中受伤;
- 4、前保险杠的拆卸和安装应由一名助手协助进行。

1.1.2 前保险杠组件的拆卸

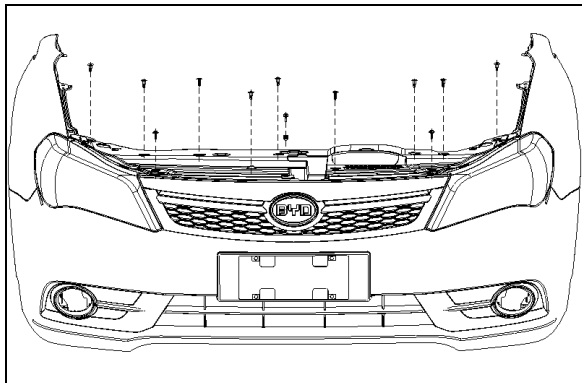


图 1-1-2 格栅上盖板的拆卸

1. 拆卸格栅上盖板

(1) 拆下安装在前格栅与格栅上盖板安装共用的左右 2 个组合螺栓及中部 1 个六角法兰面螺栓和 1 个板簧螺母;

(2) 拆下安装在格栅上盖板与水箱上横梁的 9 个子母扣,拆卸时仅需将子扣压下即可,注意取出时不要掉入前舱内,如上图 1-1-2 所示;

(3) 完成上述操作即可拆下格栅上盖板。

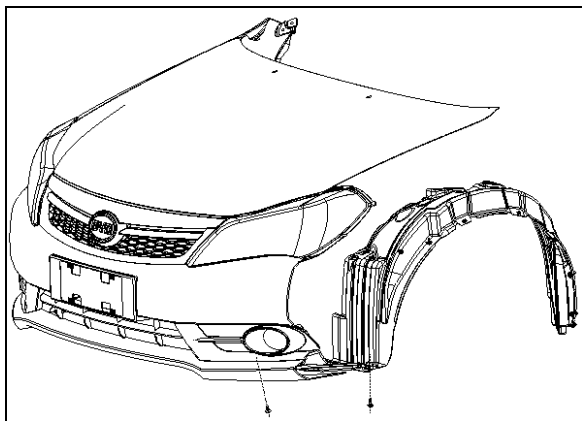


图 1-1-3 前轮挡泥板安装点的拆卸

2. 松开左前轮挡泥板上的安装点

拆下 2 个组合螺钉,即可松开前保险杠与左前轮挡泥板搭接的 2 个安装点,其中 1 个点为与发动机下挡泥板共用。如上图 1-1-3 所示;

3. 松开右前轮挡泥板上的安装点

提示:拆卸方法与 2 相同。

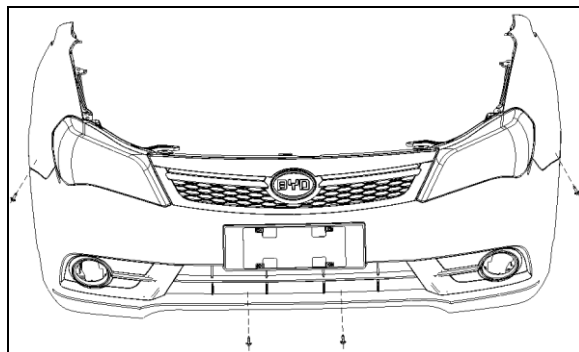


图 1-1-4 前保险杠的拆卸

4. 拆下前保险杠总成

(1) 步骤 1 已拆下安装在前格栅和水箱上横梁上的 2 个组合螺栓及六角法兰面螺栓和板簧螺母,如上图 1-2-1 所示;

(2) 拆下安装在前保险杠与发动机下挡泥板上的 2 个组合螺钉,图 1-1-4 所示;

(3) 用十字螺丝刀将前保险杠本体左右杠角处的与翼子板连接的 2 个组合自攻螺钉拆卸下;如图 1-1-4 所示;

(4) 与助手左右一起,抓住前保险杠本体杠角处,小心地往外依次掰开前保险杠与安装支架上的单边 4 个卡钩连接;

(5) 拆卸至前保险杠本体与前组合灯连接处时,抓住前保险杠往车前轻拉,使其脱离前组合灯上的单边 2 个卡钩连接;

(6) 如有前雾灯,拆卸时需要注意前雾灯的接插线束,通过摁压线束端口的卡子进行拆卸;

(7) 完成上述操作即可拆卸下前保险杠总成;

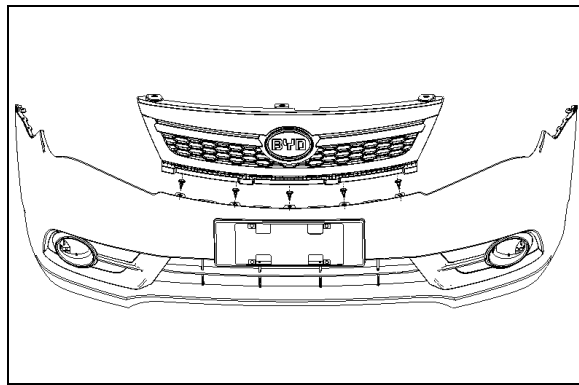


图 1-1-5 前格栅的拆卸

5. 拆下前格栅总成

(1) 拆下安装在前保险杠和前格栅上的 5 个子母扣,如图 1-1-5 所示;

(2) 将前格栅整体向后方推动,使前格栅和前保险杠脱离,即可将其卸下。

总成与周边零件均已可靠紧固连接。

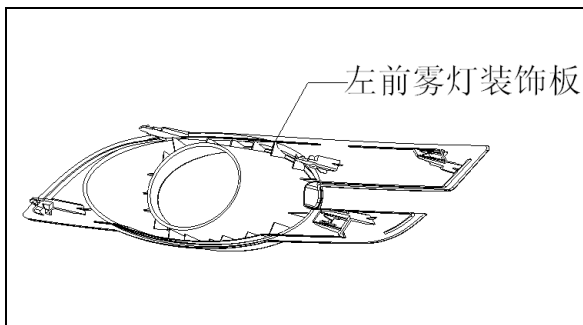


图 1-2-5 左前雾灯装饰板的拆卸

6. 拆下前保险杠左右雾灯装饰板

(1) 以左侧为例，从前保险杠后侧将如图 5 中所示的安装卡脚顶出，或用缠胶带的一字螺丝刀从侧面翘起一角，再用手抓住雾灯饰板外侧向外轻拉。前保险杠左右雾灯装饰板安装卡脚各 5 个，可依次进行拆卸

(2) 完成上述工序即可拆下左右前雾灯饰板。

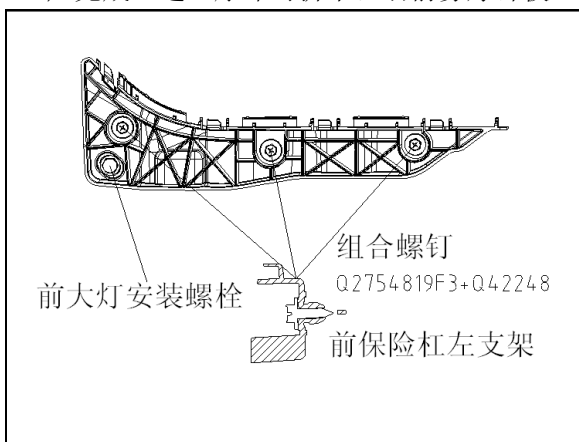


图 1-2-6 前保支架的拆卸

7. 拆下前保险杠左右支架

(1) 以左侧为例，先用十字螺丝刀拆下前保险杠左支架与左翼子板的安装点处的 3 个组合螺钉，然后拆下前保险杠左支架与左前大灯的安装螺栓，再用平口螺丝刀将支架从车身钣金上小心地撬动，使支架上卡脚脱离侧围钣金孔位，如能通过摁压支架背部的安装卡脚结构来拆卸，则能最大限度避免卡脚的损坏；

(2) 完成上述工序即可完成左连接支架的拆卸。如图 6 所示。

至此，前保险杠系统零部件已完全从车身上拆卸下来。

前保险杠系统的安装与拆卸步骤相反，在此不再阐述。

安装注意事项：

- 1、前保险杠总成的安装及拆卸过程应有一名助手协助进行；
- 2、操作过程中应小心不要划伤前保险杠和车身漆面，并戴上手套保护您的双手；
- 3、更换安装拆卸中有损坏的紧固件；
- 4、确认前保险杠总成各零件以及前保险杠

1.2 后保险杠总成

1.2.1 后保险杠组件

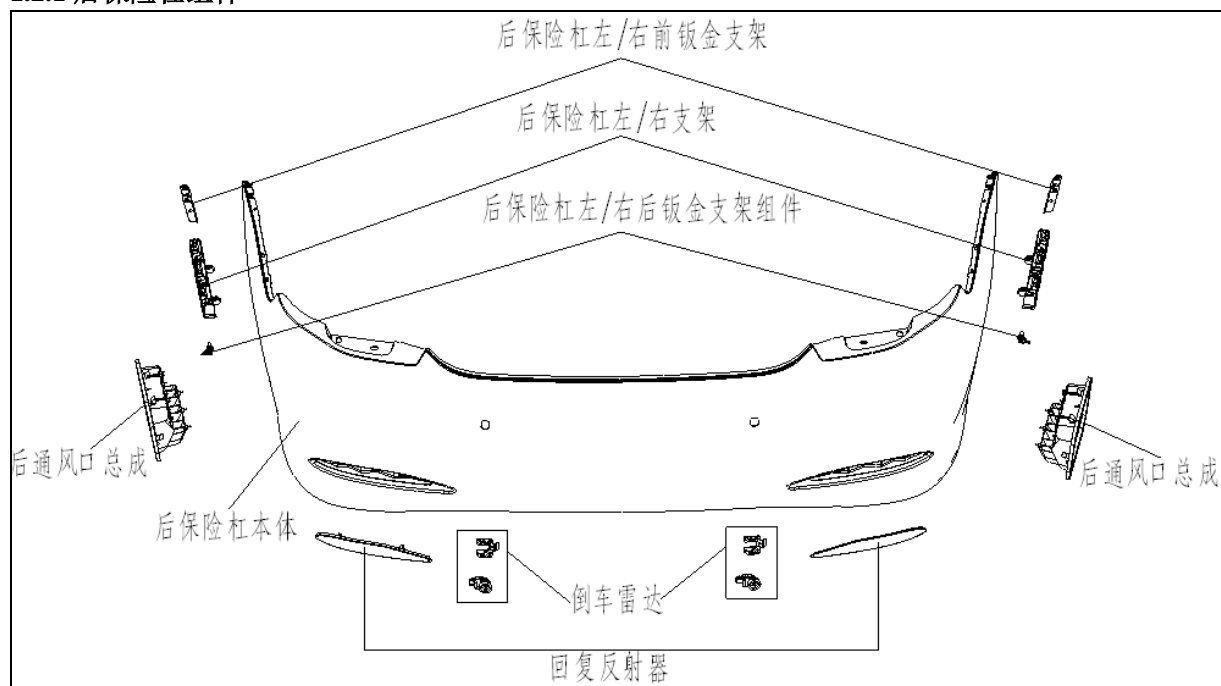


图1-2-1 后保险杠系统组件

拆卸注意事项:

- 1、拆卸时需小心不要划伤后保险杠和车身漆面;
- 2、用平口螺丝刀进行撬动时,先用保护胶带缠好螺丝刀,以免造成损坏;
- 3、戴好手套,保护好您的双手以免操作中受伤;
- 4、后保险杠的拆卸和安装应由一名助手协助进行。

1.2 .2 后保险杠组件的拆卸

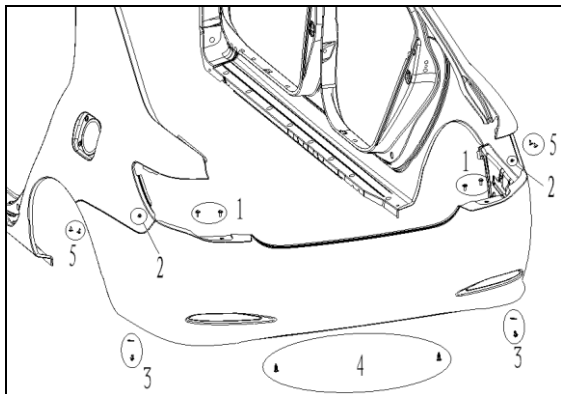


图 1-2-2 后保险杠总成的拆卸

1. 后保险杠总成的拆卸

- (1) 需在后组合灯已拆卸之后,利用扳手或套筒工具将组合灯下的六角头螺栓和垫圈组合件拆卸下,左右各 2 个(图中 1);
- (2) 利用扳手或套筒从行李箱内侧两端将与钣金支架组件连接的六角法兰面螺母拆卸下,左右各 1 个(图中 2);
- (3) 从底部拆除 4 子母扣(图中 3,4)时,用平口螺丝刀将子扣从中间撬出,再将母扣拿出,即可拆下连接卡扣,切勿用蛮力强拉或刀具切割破坏;
- (4) 用十字头螺丝刀将后保险杠与侧围钣金安装连接的组合自攻螺钉拆下,左右各 2 个(图中 5);
- (5) 沿后保险杠两侧轻拉后保险杠,使之与车身脱离(后保险杠支架有多处卡角安装,切勿使用蛮力强行拉出);同时,在拐角处,由于钣金支架组件螺栓插入到侧围外板孔位内,拆卸时需要轻拉该处,以使螺栓脱离安装孔;
- (6) 当后保险杠侧面的安装点均已拆卸脱离后,沿车后方向轻拉,使后保险杠脱离后围钣金下方的左右塑料支架的限制,注意在拉出时不要太急,以保护后保险杠结构及可能存在的倒车雷达的电路;
- (7) 将后保险杠上的倒车雷达的接口摁压开,然后向后抽出后保险杠(如无倒车雷达配置的车型可跳过此步骤)。

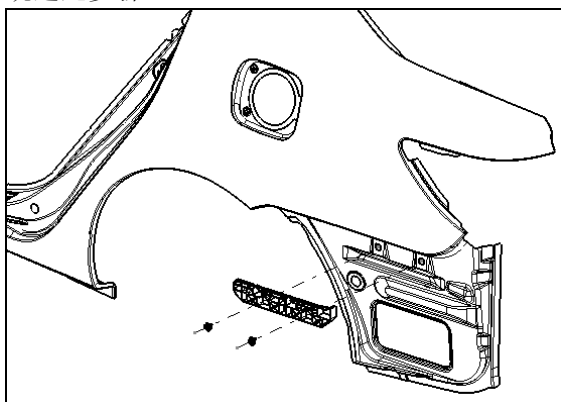


图 1-2-3 后保险杠左支架的拆卸

2. 后保险杠左右支架的拆卸

如图 1-2-3 所示为左支架。先用十字螺丝刀拆下支架上的 2 个组合自攻螺钉。最后用平口螺丝刀将支架从车身钣金上小心地撬动,使支架上卡脚脱离侧围钣金孔位,如能通过摁压支架背部的安

装卡脚结构来拆卸，则能最大限度避免卡脚的损坏；完成上述操作即可完成左支架的拆卸。

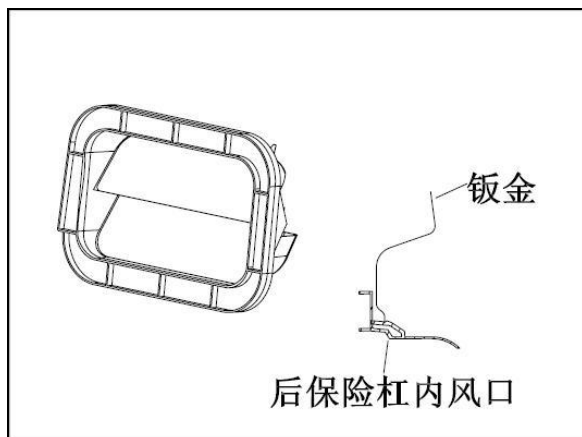


图 1-2-4 后保险杠通风口的拆卸

3. 后保险杠通风口拆卸

通风口跟车身的装配靠卡脚固定，可用保护胶带缠好的一字螺丝刀，然后将内风口从车身钣金上撬开来即可。在撬通风口的时候注意每次用力的均衡，以避免通风口上的卡脚损坏变形失效；左右通风口结构一致，拆卸方式相同。

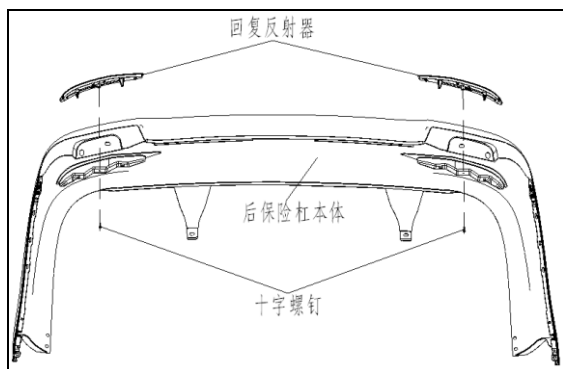


图 1-2-5 回复反射器的拆卸

4. 回复反射器的拆卸

当后保险杠总成拆下后，方能拆卸下回复反射器。用十字螺丝刀，分别拧下左右各 1 个自攻螺钉。然后用手轻轻地掰开回复反射器的卡脚，往外推，即可拆卸回复反射器。如上图 1-2-5 所示。

至此，后保险杠系统零部件已完全从车身上拆卸下来。

1.2.3 后保险杠系统安装

后保险杠的安装与拆卸步骤相反，在此不作描述。

安装注意事项：

- 1、后保险杠总成的安装过程应有一名助手协助进行相关操作；
- 2、小心操作，不要划伤后保险杠和车身的漆面，并戴上手套保护您的双手；
- 3、更换损坏失效的零部件和紧固件；
- 4、确认后保险杠总成各零部件以及后保险杠总成与周边零件均可靠紧固连接。

1.3 前后轮挡泥板

1.3.1 概要

挡泥板拆卸起来相对容易，将可见的几组紧固件，如自攻螺钉、子母扣等拆下即可将挡泥板拆卸下来。

1.3.2 前轮挡泥板的拆卸/安装

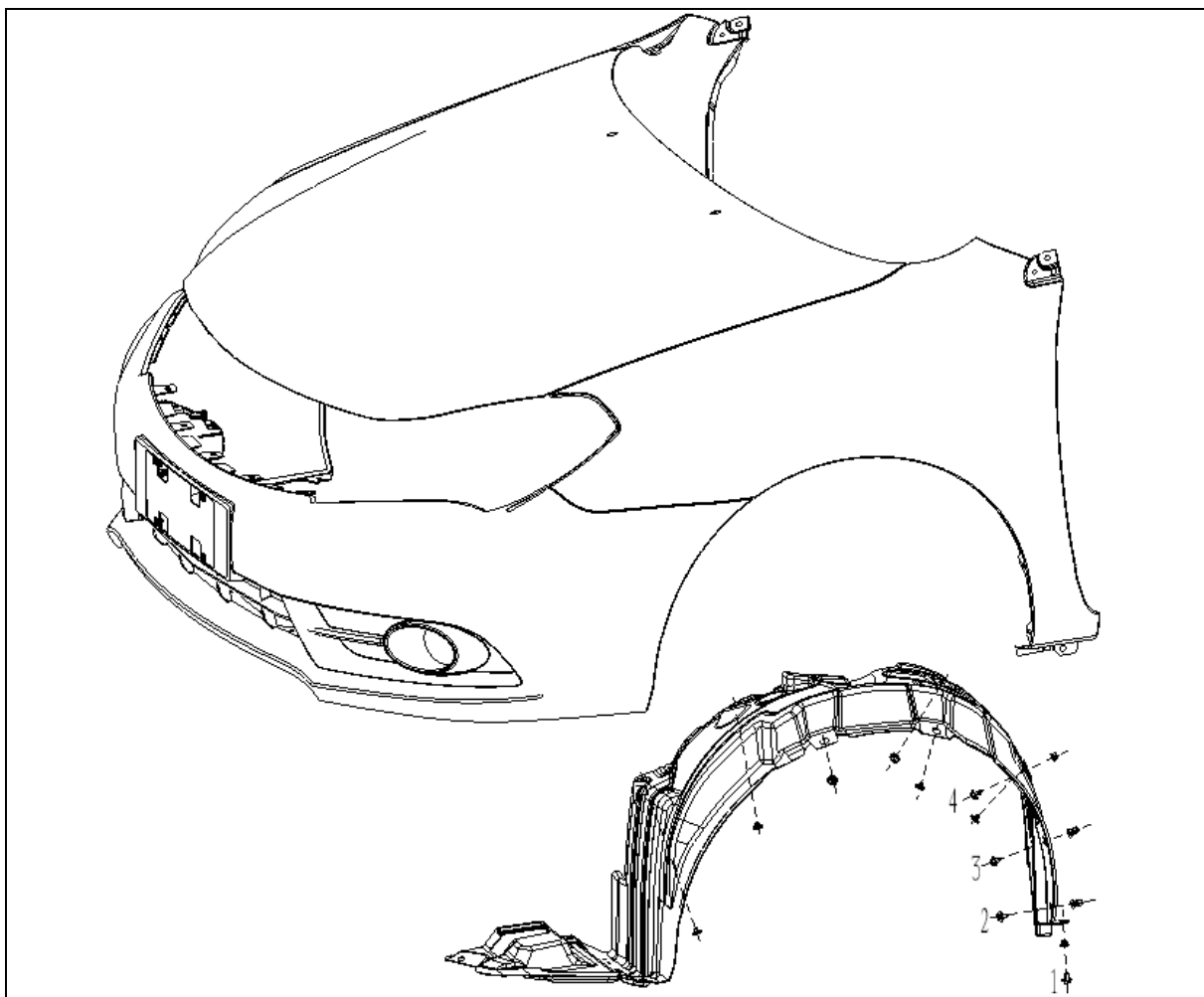


图 1-3-1 左前轮挡泥板的拆卸

1. 左前轮挡泥板

拆卸前轮挡泥板时，要首先用一把十字螺丝刀拆除图中 1-3-1 所标记的 1~4 的十字槽大半圆头自攻螺钉和大垫圈组合件，一共 4 个。

然后再拆下图中 5 所示与翼子板及轮罩内板安装紧固的子母扣，一共 6 个。拆卸时需用一字螺丝刀将子扣撬起，然后连同母扣一起拔下。

拆完上述紧固件，就可以把前挡泥板取下来。

产品的安装大体可按照倒序进行。

2. 右前轮挡泥板

拆卸/安装右前轮挡泥板的步骤与左前轮挡泥板一致；

由于在上述中已经将前轮挡泥板与前保险杠本体共用的安装组合螺钉拆除，故在此不赘述；

1.3.3 后轮挡泥板的拆卸/安装

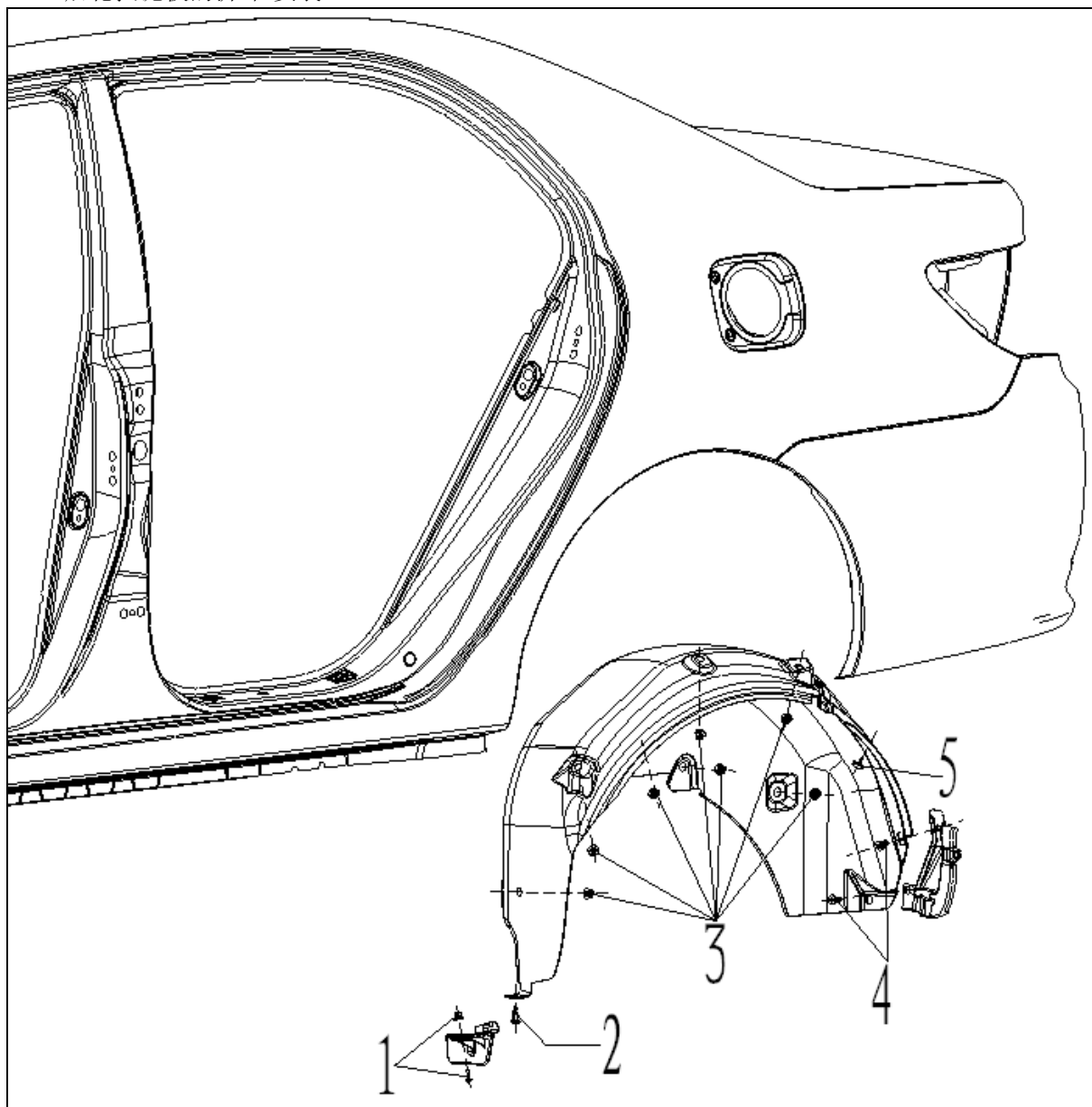


图 1-3-2 左后轮挡泥板的拆卸

1. 左后轮挡泥板

拆卸左后轮挡泥板时，首先要先用一把十字螺丝刀拆掉上图中 1 所示的十字槽大半圆头自攻螺钉和大垫圈组合件，共 1 颗，然后可以取下后轮下小挡板，注意小挡板与钣金的卡钩结构；

其次需拆除后轮挡泥板上的 1 个子母扣，如图中 2 所示。拆卸的时候用一字螺丝刀将子扣撬起，然后拔下即可。

然后再拆除图中 3 所示的 7 个螺母型塑料卡扣，拆卸时仅需用手将其从背焊螺柱上拧下即可；

图中 4 所示为 2 个通孔嵌装塑料螺母，拆卸时需要将螺母背后的卡脚摁压才可拆卸，否则需要对其进行破坏拆解；

最后拆除图中 5 所示的 1 个子母扣，需要用到的工具为一字螺丝刀，仅需将子扣轻撬起，然后连同母扣一起拔下。

在拆除了上述紧固件后，即可将左后轮挡泥板和后轮小挡泥板取下。

产品的安装大体按照倒序进行。

2. 右后轮挡泥板

拆卸/安装右后轮挡泥板的步骤与左后轮挡泥板一致。

1.4 发动机下挡泥板的拆卸/安装

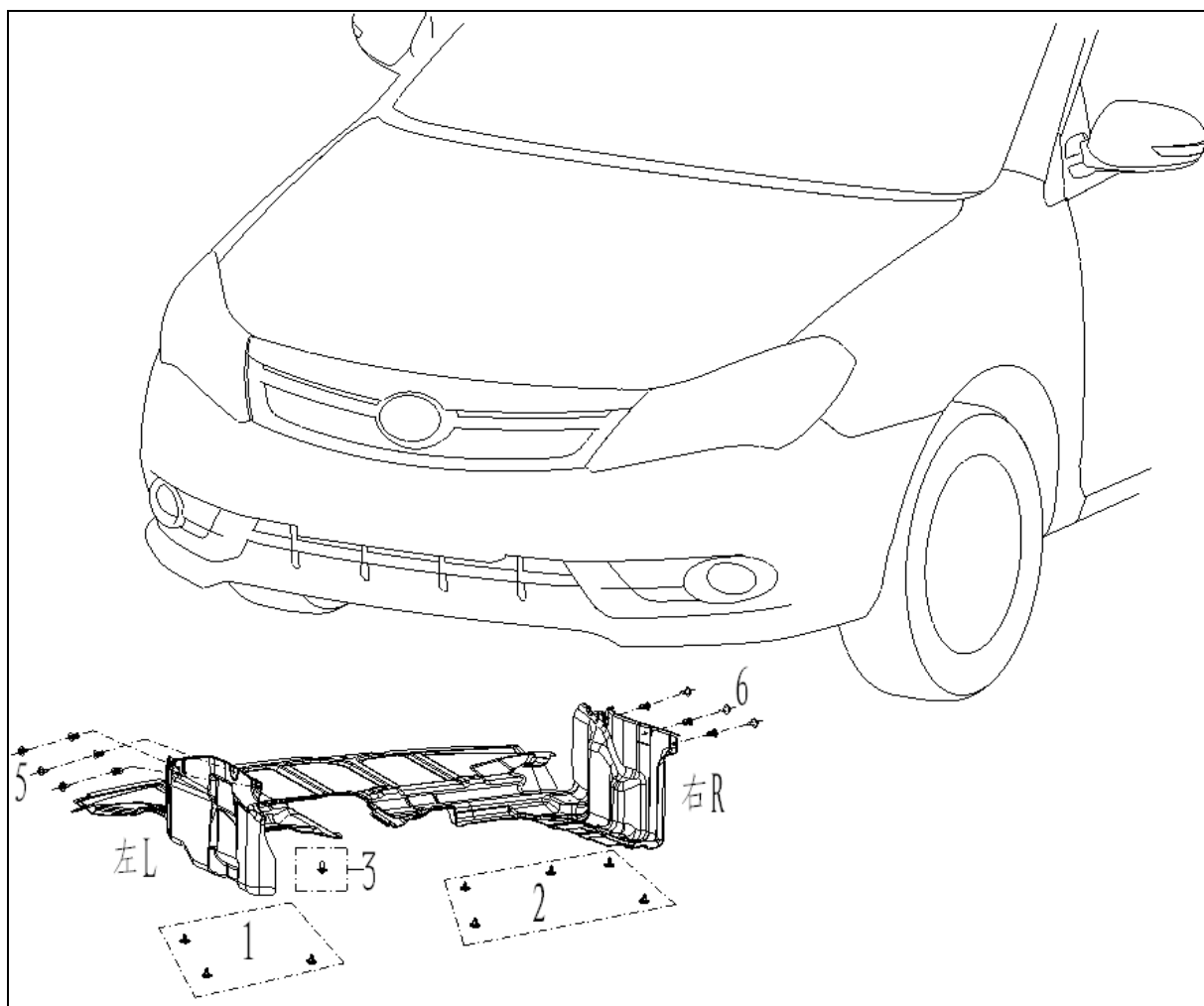


图 1-4-1 发动机下左/右挡泥板的拆卸

在拆除前轮挡泥板之后，即可进行发动机下挡泥板的拆卸工作。需要注意的是，由于发动机下挡泥板位于整车底部，最好有专业的举升设备将车体托起，或在维修坑道内进行，以方便进行低位拆卸操作。

拆卸过程中使用的工具有套筒、一字螺丝刀、十字螺丝刀等。

注意：473 与 TI 车型的发动机下挡泥板所使用的紧固件不同，拆卸方式区别不大。以下以 473

车型为例进行说明拆卸过程：

1. 利用一字螺丝刀拆卸图中 1、2 所示的发动机左/右下挡泥板上的子母扣；其中图 1 左侧为 3 个子母扣；图 2 右侧为 5 个子母扣；拆卸的时候用一字螺丝刀将子扣撬起，然后连同母扣一起拔下；
2. 使用套筒拆除图中 3 所示的紧固发动机下左挡泥板所用的六角法兰面组合螺栓；
3. 使用十字螺丝刀分别拆除图中 5、6 所示的单侧各 3 个的十字槽凹穴六角头自攻螺钉和大垫圈组合件，即可将发动机下左/右挡泥板取下。

发动机下左/右挡泥板的安装按照倒序进行；

1.5 仪表板总成

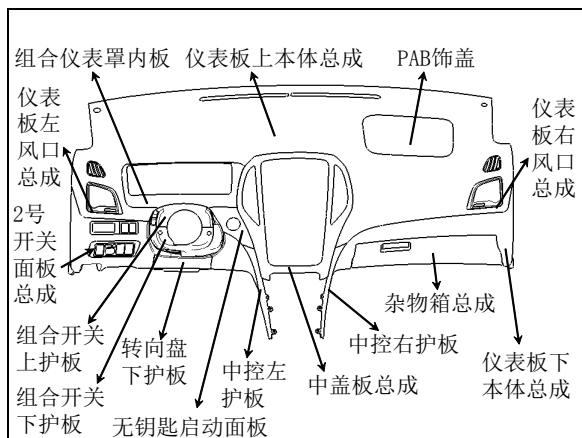


图 1.5.1 仪表板总成示意图

仪表板总成各组件的拆卸顺序大致如下：

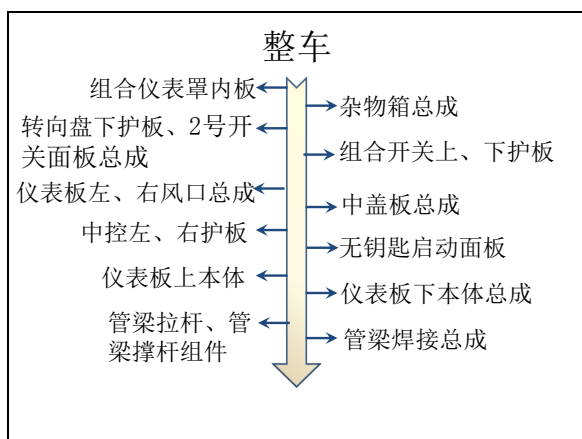


图 1.5.2 仪表板总成拆卸顺序图

拆仪表板内饰前需要拆卸的零件有：方向盘、驾驶座安全气囊、前舱盖开启手柄。（详见相关章节）

注意：

- (1) 拆卸及安装前请戴上手套保护双手；
- (2) 拆卸及安装前应先了解所拆装零件的结构，避免拆装过程中造成不必要的损坏；
- (3) 拆卸过程中所有用一字螺丝刀撬开的操作必须在螺丝刀头缠以柔性胶带，以避免损伤产品表面；
- (4) 安装后所有零件配合间隙与面差应符合外观公差表要求。

下面将按相应的拆卸顺序介绍仪表板总成零部件的拆卸及安装方法。

1.5.1 组合仪表罩内板的拆卸/安装

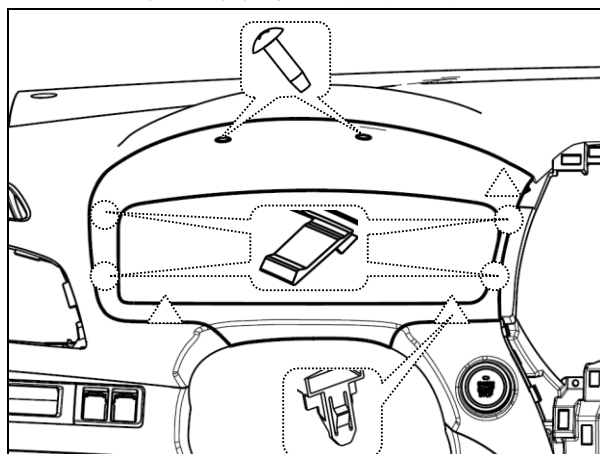


图 1.5.3 组合仪表罩内板装配状态

拆卸该产品时不建议用一字螺丝刀等工具拆卸，会破坏产品外表面。注意不要划伤组合仪表面罩和组合开关上护板的外观。

拆卸：

- (1) 用十字螺丝刀先将组合仪表罩内板上端的两个螺钉（Q2734216AF31）取下。
- (2) 双手抓住组合仪表罩内板下面两个角落位置，缓慢拔出底部两个卡脚，顺势依次自相而上旋转将另外卡脚全部脱出相应孔位。
- (3) 最后旋转角度将组合仪表罩内板左上角的小翻边从上本体中脱出。如图 1.5.4。

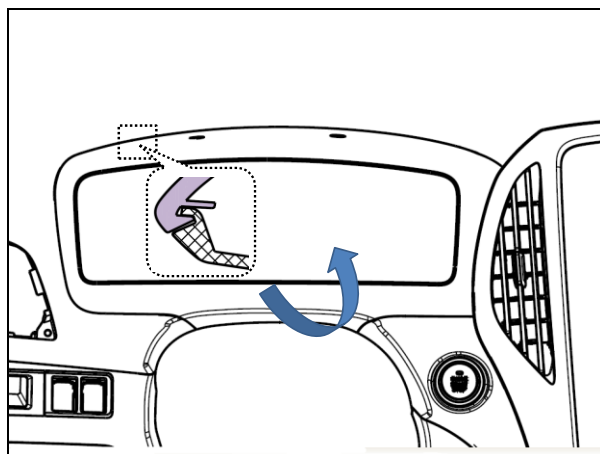


图 1.5.4 组合仪表罩板拆卸示意图

安装：

组合仪表面罩内板的安装顺序和拆卸顺序相反。

1.5.2 杂物箱总成的拆卸/安装

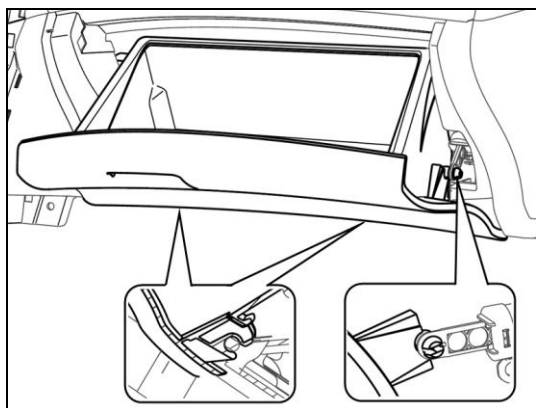


图 1.5.5.1 杂物箱总成

拆卸:

- (1) 将杂物箱打开, 然后在杂物箱右侧找到杂物箱空气弹簧, 将杂物箱上安装空气拉簧的卡扣挤压变形后可取出空气弹簧, 按图 1.5.5 所示脱开空气弹簧与杂物箱总成的连接;
- (2) 将杂物箱两侧的限位柱通过挤压变形取出, 使下本体不再对杂物箱有限位功能;
- (3) 将杂物箱总成转轴处与仪表板下本体配合紧固处脱开, 即可取出杂物箱总成。

安装:

杂物箱总成的安装顺序和拆卸顺序相反。

1.5.2.1 杂物箱空气弹簧总成的拆卸/安装

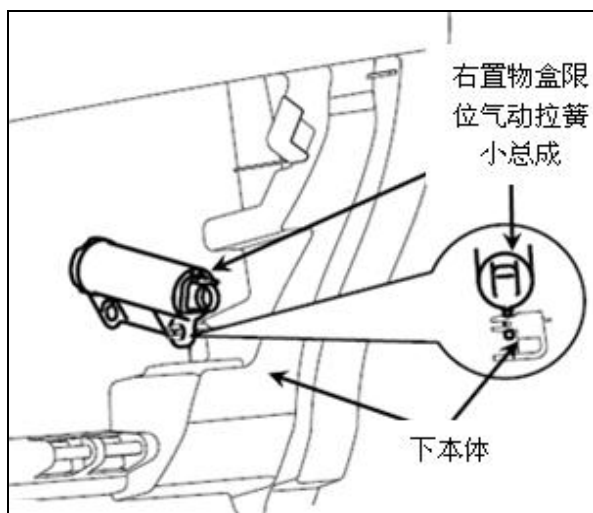


图 1.5.5.2 杂物箱空气弹簧总成

拆卸:

空气弹簧与仪表板下本体的安装配合方式与气动弹簧与杂物箱总成安装配合方式相同, 拆

解方式也相同。

安装:

空气弹簧总成的安装顺序和拆卸顺序相反。

1.5.3 转向盘下护板总成的拆卸/安装

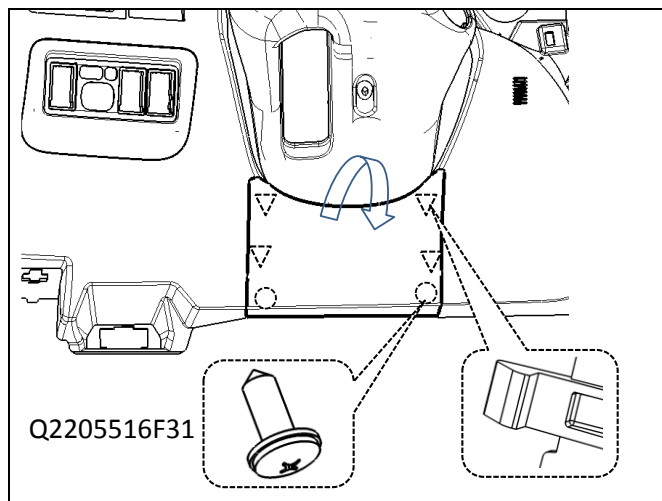


图 1.5.6 转向盘下护板总成拆卸示意图

拆卸:

- (1) 将转向盘调至最高处, 用手抓住转向盘下护板上边沿, 沿图中箭头方向施力, 将卡扣自上而下一一脱出。
- (2) 用十字螺丝刀将下边沿的两个螺钉 (Q2205516F31) 拆下, 转向盘下护板即可拿下。

注意:

将方向盘调高, 可以提供更大拆卸空间, 方便操作。

安装:

转向盘下护板安装顺序与拆卸顺序相反:

- (1) 先将两个螺钉安装打紧在下本体上。
- (2) 将转向盘下护板由下向上旋转, 并将两侧卡脚对准相应孔位, 依次拍入。装好后检查外观间隙是否合格。

1.5.4 2 号开关面板总成的拆卸/安装

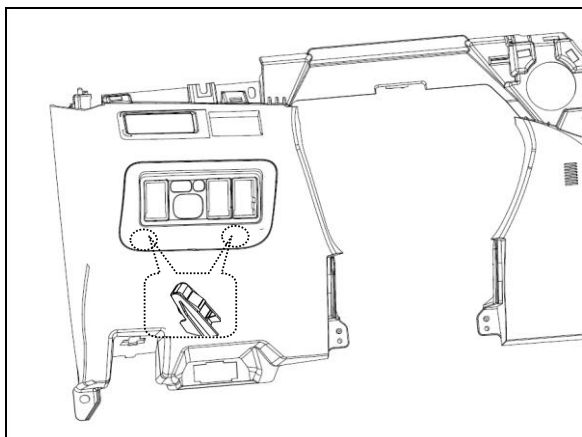


图 1.5.7 2#开关面板总成拆装示意图

拆卸:

(1) 用一字螺丝刀在 2#开关面板总成的下部豁口处小心翘起, 使两部两个卡扣先从仪表板下本体中脱出;

(2) 旋转 2#开关面板总成, 即可将 2#开关面板拆下, 拔掉开关的接插件即可。

安装:

先接好开关接插件, 将开关面板上部卡脚插入仪表板下本体中, 旋转向下将卡扣卡紧即可, 检查间隙面差合格。

1.5.5 组合开关上、下护板的拆卸/安装

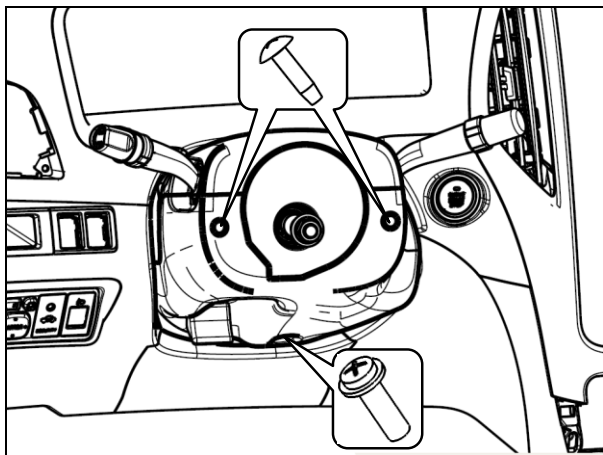


图 1.5.8 组合开关上、下护板拆装示意图

拆卸:

(1) 用十字螺丝刀松掉图中所示三处螺钉 (2 个 Q2734216AF31, 1 个 Q2140412T23F3+Q40204) 安装点。

(2) 由于上下护板两侧均有卡脚扣合连接, 所以松掉各卡脚后双手分别抓住组合开关上下护板端面开口处。

(3) 向下用力先取下组合开关下护板, 最后取下组合开关上护板。

安装:

组合开关上、下护板安装顺序与拆卸顺序相反; (1) 先安装好组合开关上护板确保组合开关上护板两侧面与组合开关配合好。

(2) 然后再安装组合开关下护板, 确保上下护板各处卡脚一一对正, 小心轻拍至装配牢靠。

(3) 最后紧固各螺钉, 装好后检查外观间隙是否合格。

1.5.6 仪表板风口总成的拆卸/安装

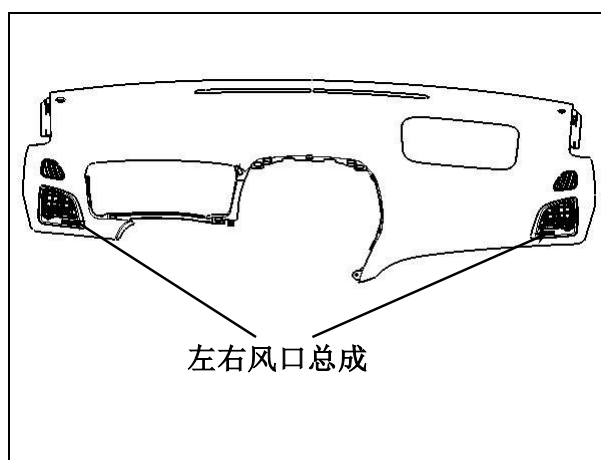


图 1.5.9 仪表板风口总成位置图

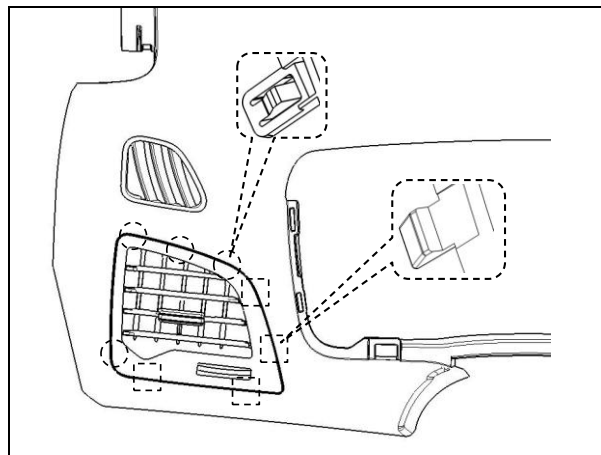


图 1.5.10 仪表板左风口总成拆装示意图

左右风口在仪表板上本体上的位置对称, 装配环境相同, 所以拆装方式相同。以下以左风口总成为例介绍:

拆卸:

(1) 先用一字螺丝刀沿仪表板风口总成与仪表板上本体接触的下边缘小心撬起, 使风口周围的卡脚从仪表板上脱落;

- (2) 用手将仪表板风口总成从仪表板上沿直线拔出即可。

安装:

将风口对准风道, 各卡脚对准安装位置, 用手轻轻拍入。装好后检查缝隙, 保证外观良好。

1.5.7 中盖板总成的拆卸/安装

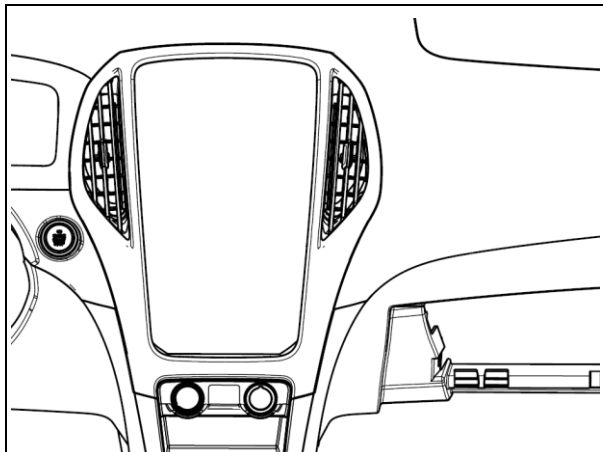


图 1.5.11 中盖板总成位置示意图

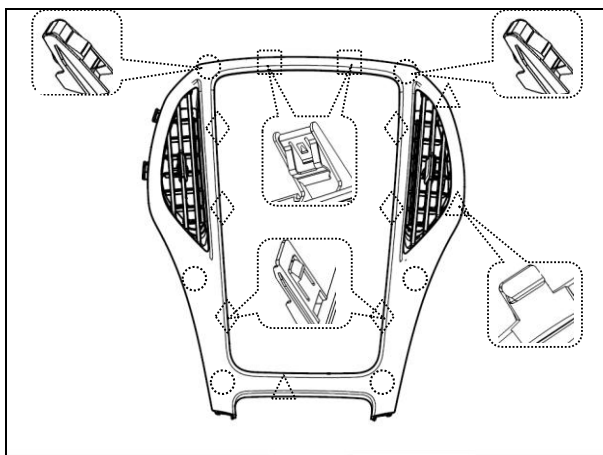


图 1.5.12 中盖总成板安装结构示意图

拆卸中盖板总成前需先拆掉组合仪表罩内板。

拆卸:

- (1) 先用一字螺丝刀沿仪表板中盖板总成下方与周边零件接触边缘小心撬起一条能放下手指的缝隙;
- (2) 用手从左右抓住中盖板两侧最下端, 自下而上缓慢往上拔, 直至图中所示的卡扣及自带单边卡脚全部拔出; 将仪表板中盖板总成完全取出。

安装:

- (1) 检查卡扣 (BYDQ836A03)、金属卡簧 (BYDQ838C01) 是否安装在零件相应的

位置;

- (2) 沿水平方向对准各处安装结构;
- (3) 轻拍各装配处至装配牢靠, 外观配合完好即可。

1.5.8 中控左、右护板的拆卸/安装

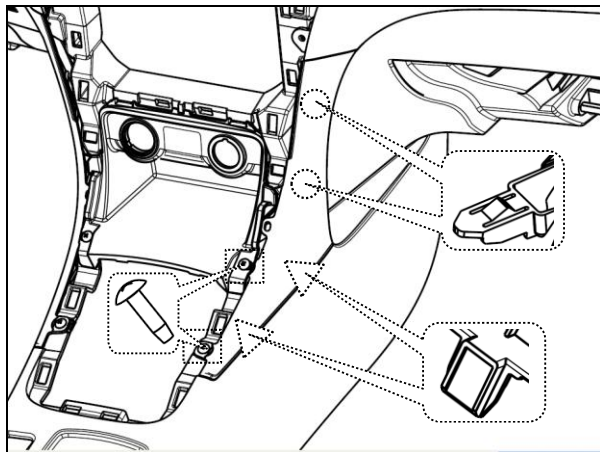


图 1.5.13 中控右护板装配状态示意图

拆卸中控左右护板前需先拆卸掉组合仪表罩内板、中盖板总成、换挡操纵机构盖板总成。

由于左右护板的安装拆卸方式相同, 以中控右护板为例介绍:

拆卸:

- (1) 用十字螺丝刀将两个螺钉 (Q2734216AF31) 取下。
- (2) 从上到下向外用力将两个自带卡脚分别脱出, 向上取出即可。

安装:

中控左、右护板安装顺序和拆卸顺序相反。

1.5.9 无钥匙启动面板的拆卸/安装

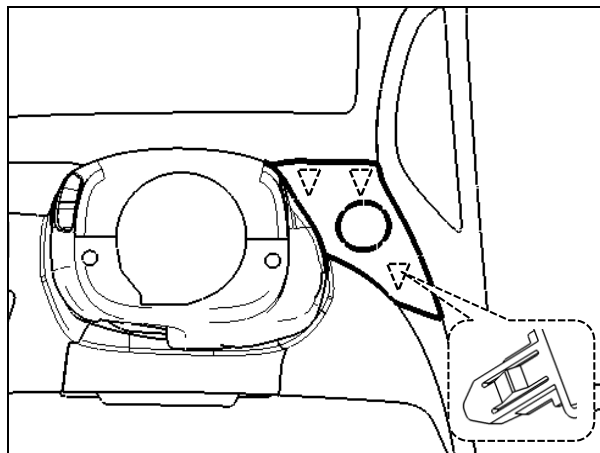


图 1.5.14 无钥匙启动面板装配状态示意图

拆卸：

- (1) 按说明先拆下组合仪表罩内板、中盖板总成和中控左护板。
- (2) 手持该面板缓慢用力向外拔起，直至三个自带卡脚全部拔出，注意无钥匙配置的启动面板中间的启动按钮及相连的线束不被损坏；

安装：

- (1) 各卡脚对准相应孔位，轻拍至装配牢靠。

1.5.10 仪表板上本体总成的拆卸/安装

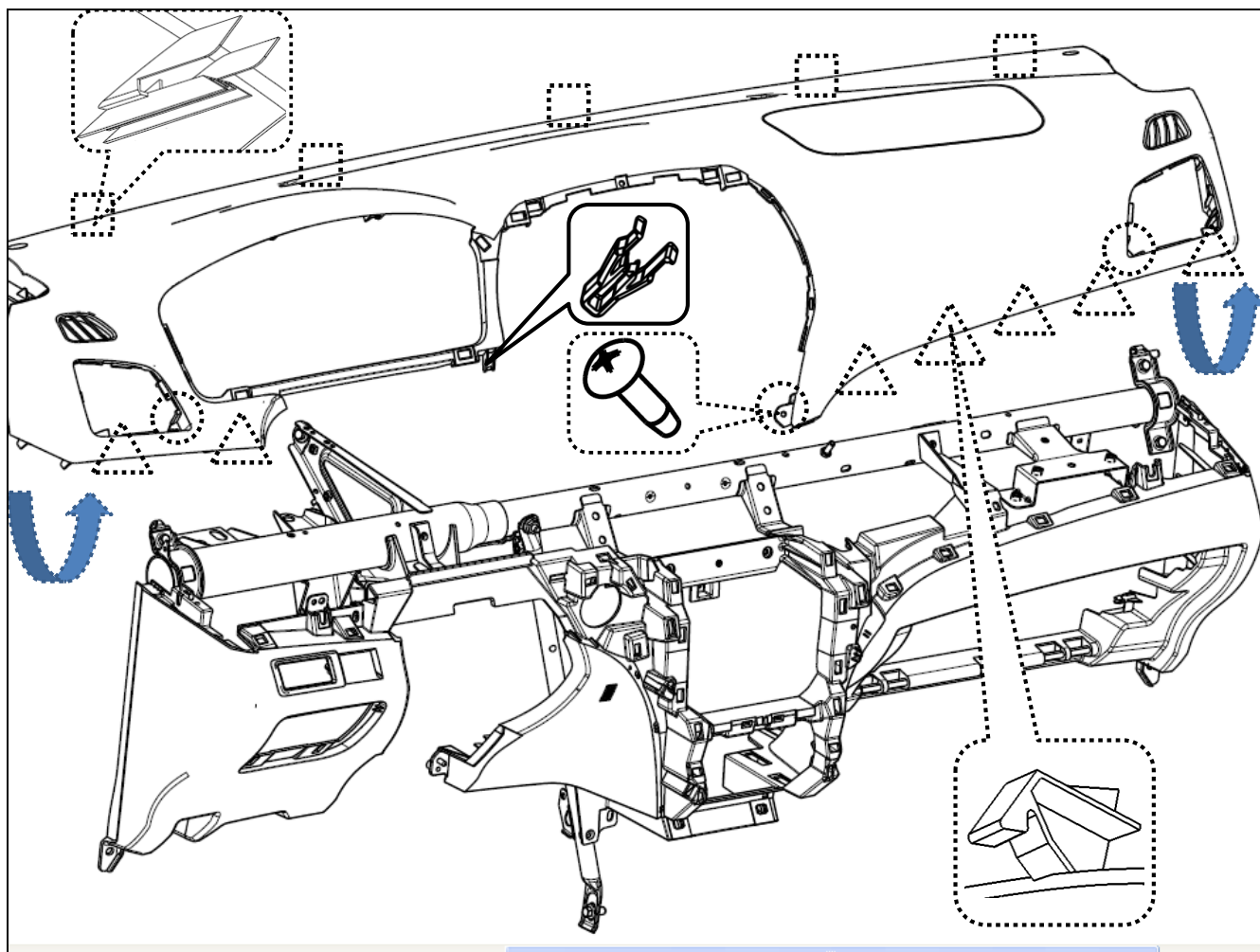


图 1.5.15 仪表板上本体拆卸示意图

注意：

(1) 在拆卸前需要保证所有与之相连的线束都已松开。有 PAB 配置的需要将 PAB 支架上的两个固定螺栓拧掉（详见 PAB 拆卸相关章节）。

(2) 拆卸仪表板上本体之前，需把左/右 A 柱上护板，中盖板总成，中控右护板，左右风口总成，组合仪表罩内板，多媒体总成等拆下来，并把相应的线束接插件断开。

拆卸：

- (1) 用十字螺丝刀拆掉图示中的 3 个十字槽大半圆头自攻螺钉（Q2734216AF31）；
- (2) 在仪表板上本体上 1 个安装式塑料卡扣和 7 个

自带卡脚处，按照图示旋转箭头方向，用力抬起，使之脱离仪表板下本体。注意用力柔和平稳，不要用力过猛，防止把塑料卡扣和仪表板自带卡脚拆坏；

- (3) 由于该件和前围钣金有特殊搭接形式，工作人员需向后抽出仪表板上本体，待本体完全与前围钣金脱离后取出即可；

安装：

仪表板上本体的安装过程与以上拆卸顺序相反。

1.5.11 PAB 饰盖的拆卸/安装

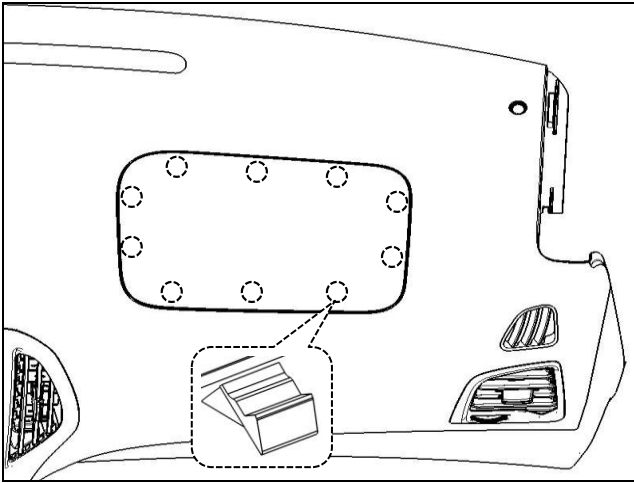


图 1.5.16 PAB 饰盖

根据车型配置的不同，采用安全气囊系统抑或 PAB 饰盖。以下介绍 PAB 饰盖的维修方法，配置安全气囊系统的车型维修请参阅 **电器系统中的 SRS 系统拆装内容中的乘客侧安全气囊（PAB）拆装细节**。

注意：一字螺丝刀头缠柔性胶带以避免损伤产品表面。

拆卸：

用缠有柔性胶带的一字螺丝刀，沿 PAB 饰盖与上本体间的缝隙小心撬开十个单边卡脚便可取下 PAB 饰盖。

安装：

安装时各卡脚对准相应位置，顺势拍下去便可装上，装好后检查缝隙，确保缝隙宽度均匀且在公差范围内。

1.5.12 管梁总成与仪表板下本体总成的拆卸/安装

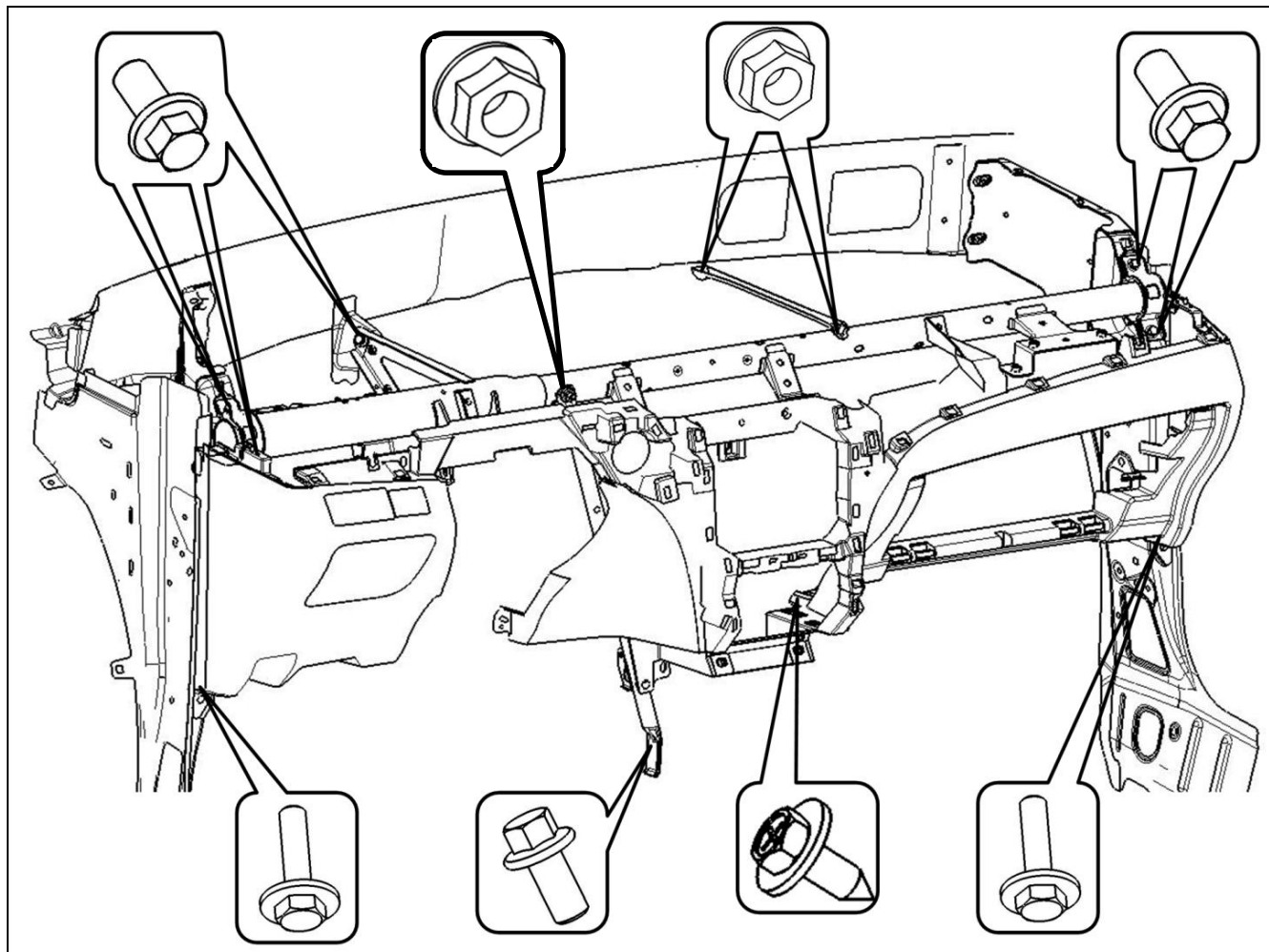


图 1.5.12.1 管梁焊接总成的安装

1.5.12.1 管梁焊接总成与仪表板下本体

管梁总成并非同时从车身上拆下下来，需先将管梁焊接总成拆分下车，仪表台横梁左固定支架组件以及仪表台横梁右固定支架组件最后拆分下车。

由于仪表板下本体与管梁焊接总成是同时从车身拆卸下来，拆分之前应保证转向管柱以及其它相关的电器元件、线束等与管梁以及仪表板下本体的连接断开。拆分安装点如图 1.5.12.1 所示。

(1) 将管梁总成与车身前舱钣金件的紧固件拆分开，包括 1 个六角法兰面螺母 Q32006，1 个六角法兰面螺栓 Q1840816。

(2) 将地毯在仪表板底部的范围掀开，把管梁总成与车身地板钣金连接的紧固件拆分开，为 1 个六

角法兰面螺栓 Q1840816。

(3) 将仪表板下本体左右两侧与车身侧围钣金连接的紧固件拆分开，为左右两侧各 1 个六角头螺栓和大垫圈组合件 Q150B0620T1F6+Q40206。并将与空调箱体连接的紧固件拆下，为 1 个 ST6.3 十字槽盘头自攻螺钉和大垫圈组合件 Q2756319F31+Q42263。

(4) 将管梁总成与车身侧围钣金连接的紧固件拆下，为左右两侧各 2 个六角法兰面螺栓 Q1840816。

(5) 再次确认转向管柱以及其它相关的电器元件、线束与管梁以及仪表板下本体的连接断开。确认无误后，将图 1.5.12.2 中所示的左侧定位钩脱开，再将图 1.5.12.3 中所示的右侧定位钩脱开，即可将管梁以及仪表板下本体将车身上拆下。

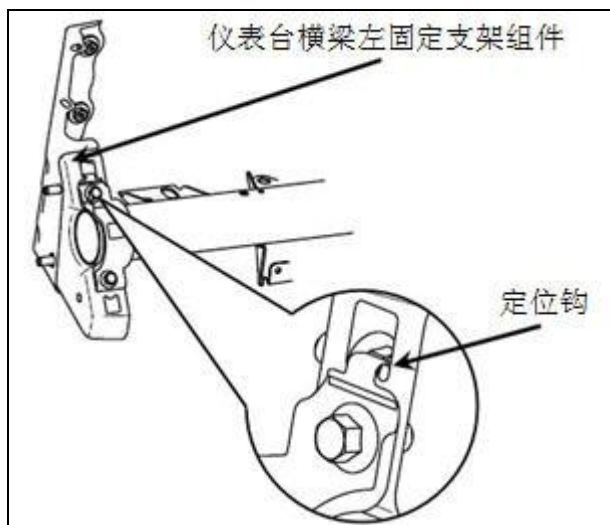


图 1.5.12.2 仪表台横梁固定支架组件（左）

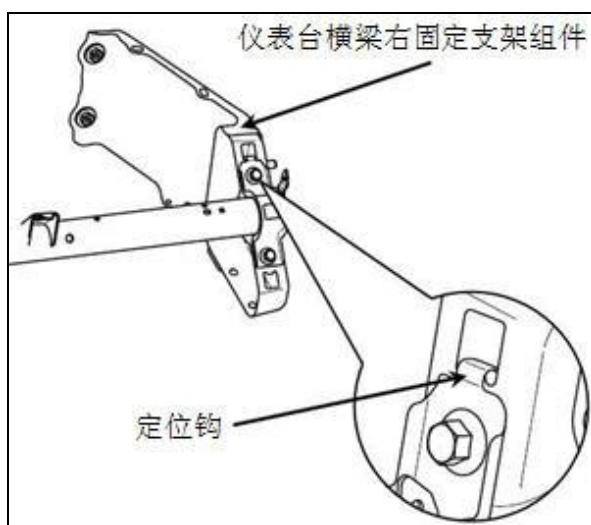


图 1.5.12.3 仪表台横梁固定支架组件（右）

1.5.12.2 管梁焊接总成与仪表板下本体拆分

（1）将仪表板下本体的两端与管梁焊接总成连接的螺栓拆除。

（2）由于仪表板下本体与管梁的连接采用了 4 个 ST6.3 的十字槽盘头自攻螺钉和大垫圈组合件，用

工具将安装点的螺钉拆解，安装点位置如图 1.5.12.4 所示。

（3）确认与线束连接全部断开后，即可将仪表板下本体拆分下来。

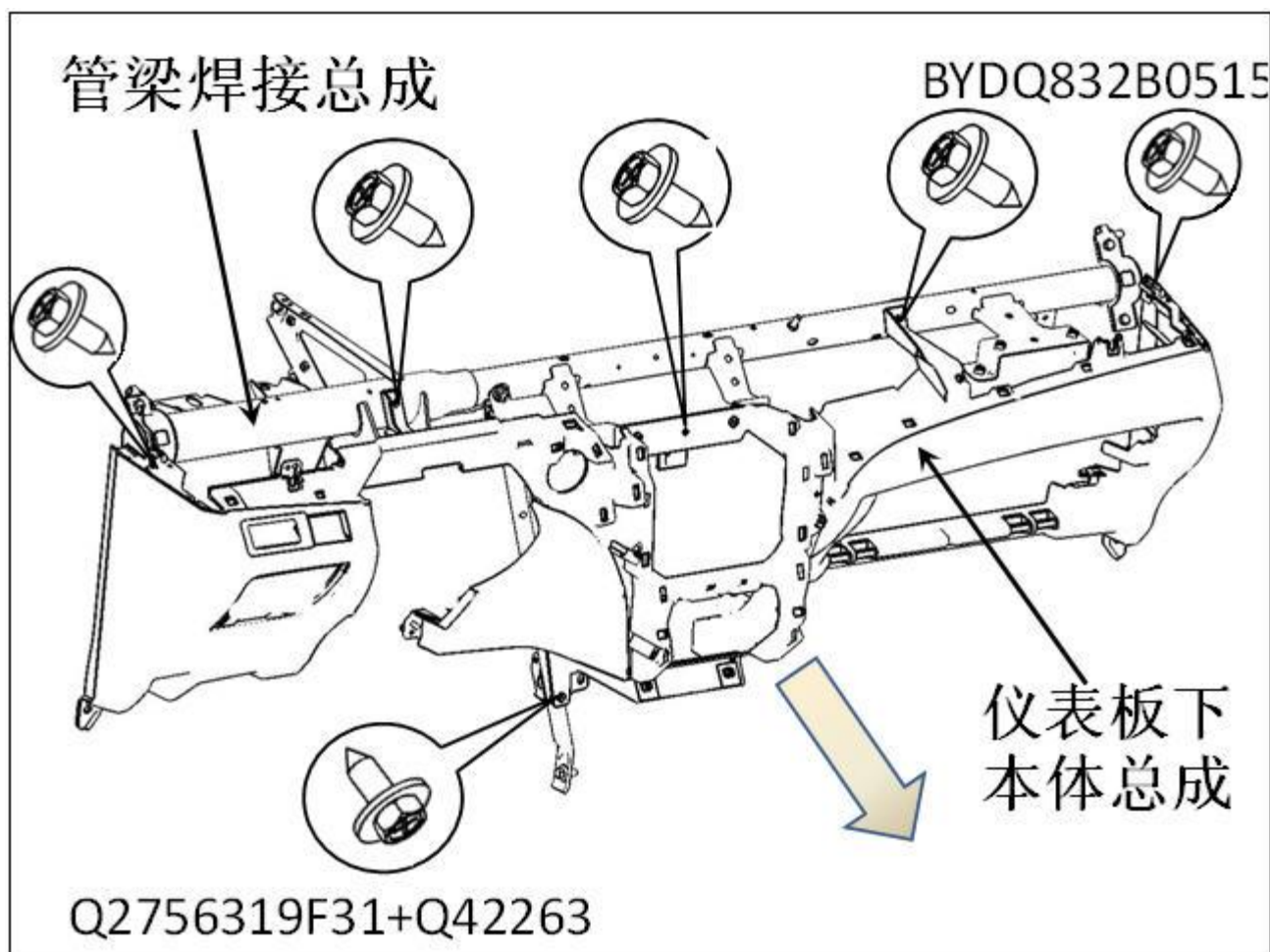


图 1.5.12.4 仪表板下本体的安装状态

1.5.12.3 左右仪表台横梁固定支架组件拆分下车

管梁焊接总成与下本体拆分后，车身上仍有仪表台横梁左固定支架组件以及仪表台横梁右固定支架组件，待转向管柱以及空调等相关电器件拆下车后，有足够空间即可将其拆分下车。

1). 仪表台横梁左固定支架组件安装点如图 1.5.12.5 所示，将 M6 的固定螺母拆解下来，将螺栓拆解下来，即可将仪表台横梁左固定支架组件拆解下来。

2). 仪表台横梁右固定支架组件安装点如图

1.5.12.6 所示，将 M6 的固定螺母拆解下来，将螺栓拆解下来，即可将仪表台横梁右固定支架组件拆解下来。

安装：

管梁总成与仪表板下本体总成的安装顺序和拆卸顺序相反。

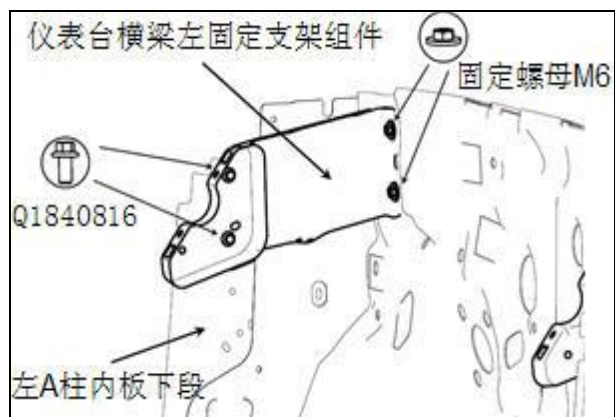


图 1.5.12.5 仪表台横梁右固定支架组件安装点

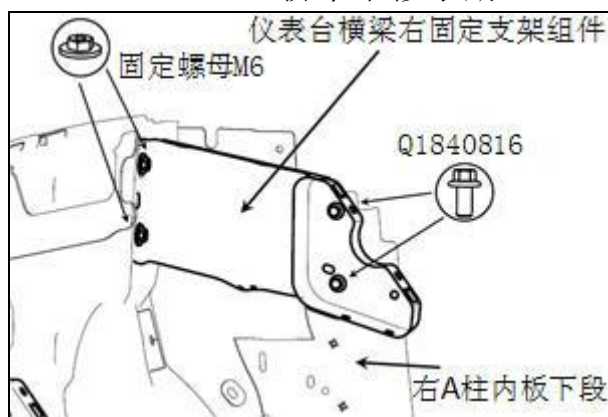


图 1.5.12.6 仪表台横梁右固定支架组件安装点

1.6 副仪表板总成

1.6.1 组件位置索引

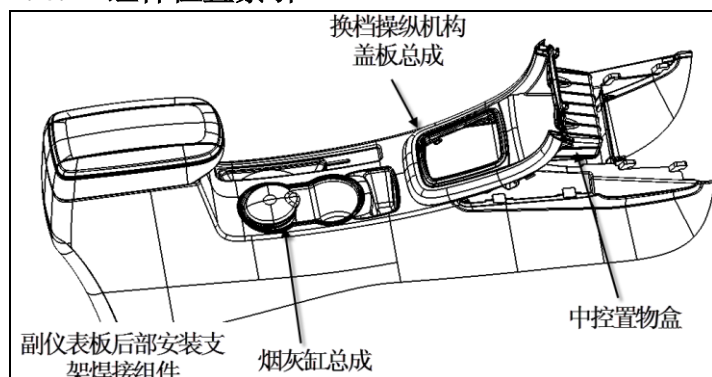


图 1.6.1 副仪表板总成

如图 1.6.1 所示：副仪表板总成包括以下一些总成和单件：副仪表板本体总成、换档操纵机构盖板总成、中控置物盒、烟灰缸总成、副仪表板后部安装支架焊接组件。

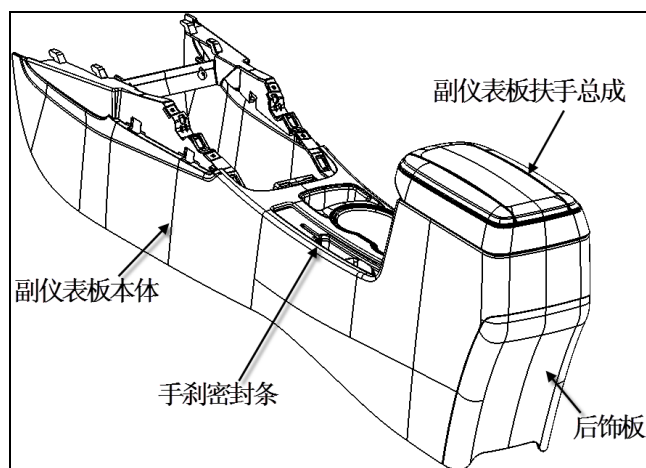


图 1.6.2 副仪表板本体总成 1

如图 1.6.2 以及图 1.6.3 所示：副仪表板本体总成包括以下一些组件：副仪表板本体、副仪表板扶手总成、中央置物盒弹簧开关机构小总成、手刹密封条、后饰板和中央置物盒内毡垫。

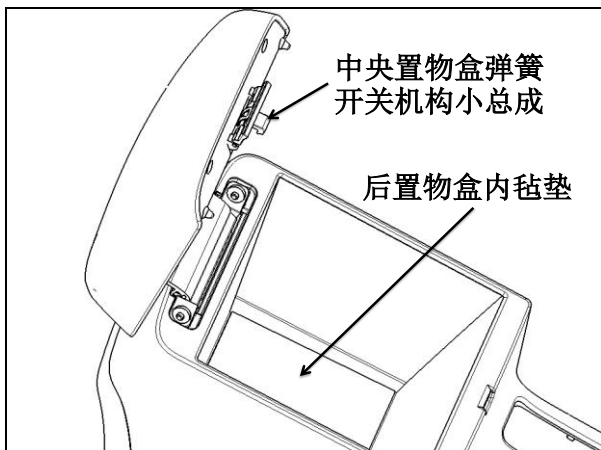


图 1.6.3 副仪表板本体总成 2

1.6.2 副仪表板总成相关组件的拆卸/安装

注意：

- (1) 所有拆装人员必须十分清楚产品结构，避免在拆卸中出现意外情况；
- (2) 所有用一字螺丝刀撬启的操作必须在螺丝刀头缠上柔性胶带以避免损伤产品表面；
- (3) 在拆卸前需要保证所有与之相连的线束都已松开。
- (4) 拆装时要特别小心刮伤。

1.6.2.1 换挡操纵机构盖板总成的拆卸/安装

- (1) 先用一字螺丝刀沿换挡操纵机构盖板后部中间边沿安装点附近分别撬启一条能放下手指的缝隙，然后双手伸入握着盖板沿换挡手柄方向拔出。如图 1.6.5 所示；（MT 和 AT 拆卸方式相同，MT 配置把换挡盖板总成拆卸后需将防尘罩从换挡盖板上拆掉才算完全拆下）
- (2) 换挡操纵机构盖板总成的安装：从上往下将换挡操纵机构盖板上的定位卡脚与副仪表板本体相应的卡扣一对上。然后用适当的力把各卡脚全部拍入，使之安装到位，同时确保外观要求。

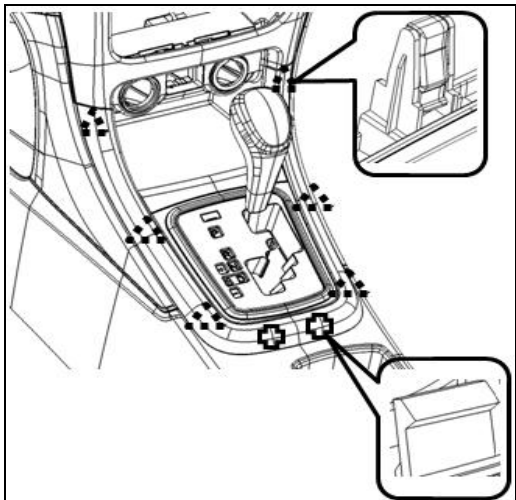


图 1.6.5 换挡操纵机构盖板组件的拆卸

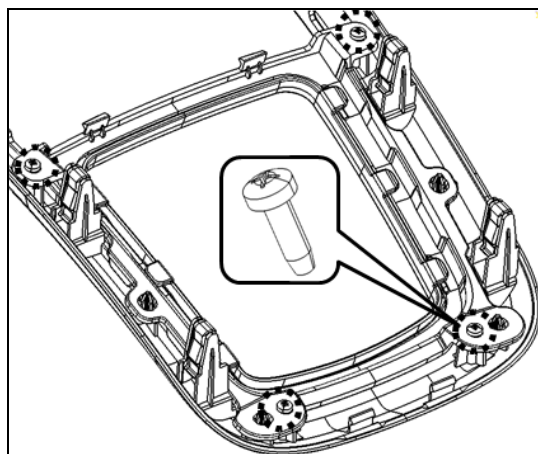


图 1.6.6 换挡操纵机构盖板组件的拆卸

- (3) 换挡面板与换挡盖板的拆卸：用十字螺丝刀将如图 1.6.6 所示的四个自攻螺钉（Q2734295AF31）拧出，取下换挡面板。

(4) 换档面板与换档盖板的安装：将换档面板按换档盖板上的定位柱放在换档盖板上，用如图1.6.6所示的四个自攻螺钉拧紧。

1.6.2.3 中控置物盒的拆卸/安装

- (1) 用螺丝刀将固定中控置物盒与副仪表板本体的两个螺钉（Q2724216十字槽盘头自攻螺钉）依次松开并取下螺钉，然后用手取出中控置物盒。如图1.6.7所示；

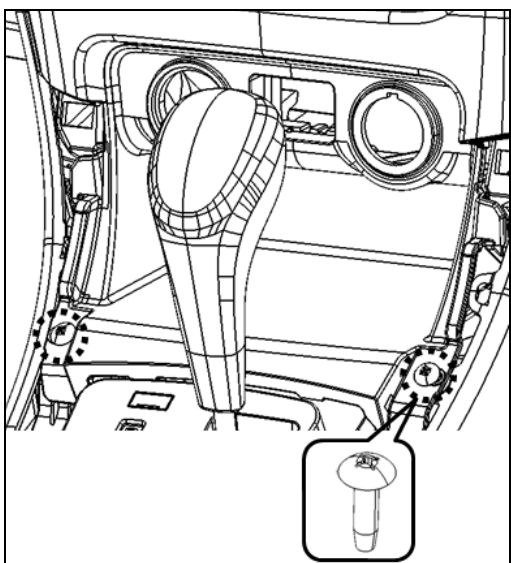


图 1.6.7 中控置物盒的拆卸

- (2) 中控置物盒的安装：

- a) 把中控置物盒前部的插脚插入仪表板下本体相应的限位筋上，后部用两个自攻螺钉拧紧。

1.6.3 副仪表板本体总成的拆卸

- (1) 从储物盒中取出置物盒毡垫，用长柄10号六角套筒将固定副仪表板本体与后部安装支架的两个螺栓（Q1400620T1F31六角头螺栓和平垫圈组合件）松开并取出螺栓，再将扶手放回到原来状态。如图1.6.8所示；

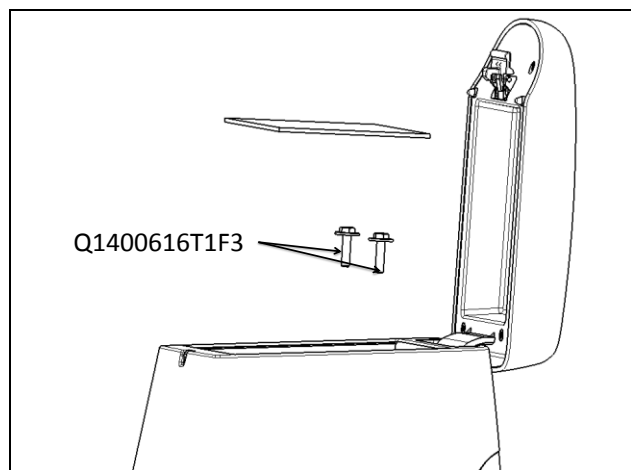


图 1.6.8 副仪表板固定螺栓的拆卸

- (2) 用十字螺丝刀将如下固定副仪表本体的两个螺钉(2个Q2734216F31十字槽大半圆头自攻螺钉)依次松开并取下螺钉。如图1.6.9所示；
- (3) 将换挡手柄拨至空挡位置，将手刹拉至上止点锁紧位置。

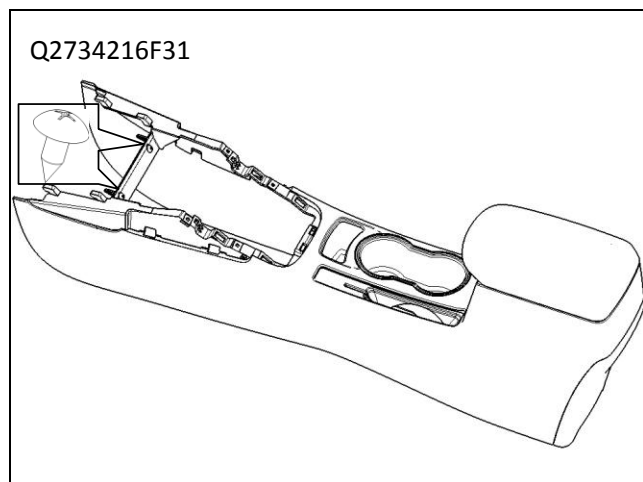


图 1.6.9 副仪表板固定螺钉的拆卸

- (4) 慢慢将副仪表板本体总成向车后方向移动适当距离，使副仪表板前端与仪表板配合处松开。
- (5) 用手拖住副仪表板本体将本体后部慢慢向上抬起，与地板成一定适当角度；同时将整个本体向上抬高，使换挡机构和手刹慢慢穿过副仪表板本体上面的过孔，最后将本体取下。如图1.6.10所示；

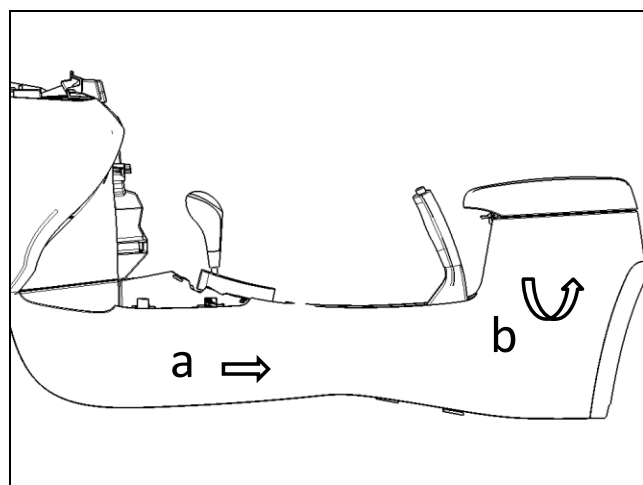


图 1.6.10 副仪表板本体的拆卸

- (6) 副仪表本体的安装：
- a) 确保换挡手柄在空挡位置，手刹在上止点锁紧位置；
- b) 适当调整副仪表板本体的倾斜角度使手刹和换挡手柄穿过本体对应的空位；
- c) 确保副仪表各安装孔正对应，然后依次紧固上螺栓和螺钉。

注意：在进行以上操作时尽量不要让副仪表板被其他物体划伤或者去划伤其他零件。

1.6.4 副仪表板本体总成各组件的拆卸/安装

1.6.4.1 后饰板的拆卸/安装

(a) 拆卸：用一只手把住后饰板的下边沿，用力把全部卡脚从下往上使安装卡脚全部脱离卡扣，取出后饰板。如图 1.6.11 所示：（若力较大，可以使用螺丝刀把后饰板撬出来，撬动时尽量用柔力，避免将后饰板顶白）

(b) 安装：安装时，需将后饰板的上部的插脚插入副仪表板本体的相应位置，然后从上往下依次将卡扣旋转扣入。

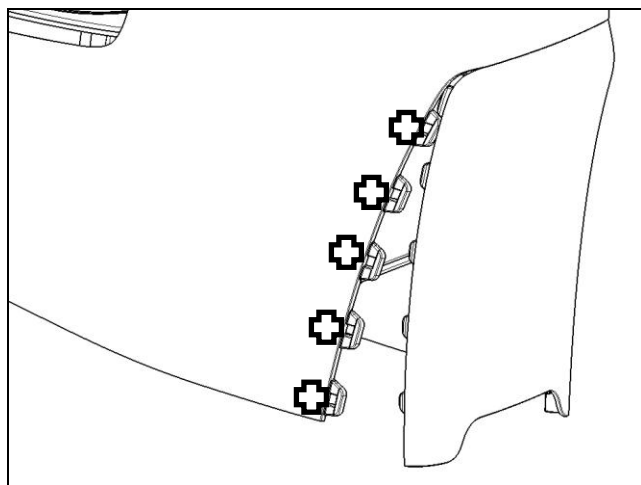


图 1.6.11 后饰板的拆卸

1.6.4.2 中央置物盒弹簧开关机构小总成的拆卸/安装

(1) 按下中央置物盒弹簧开关机构，打开扶手至直立状态；用十字螺丝刀依次松开固定开关机构的两个螺钉（Q2203513F31 十字槽盘头自攻螺钉和平垫圈组合件），将开关机构取下，如图 1.6.12 所示；

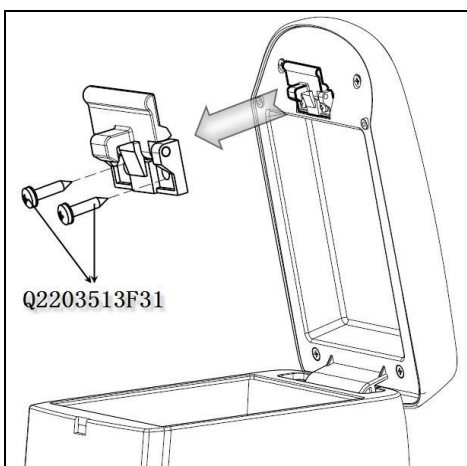


图 1.6.12 中央置物盒弹簧开关机构小总成拆卸

(3) 中央置物盒弹簧开关机构小总成的安装顺序与上述拆卸顺序相反。

1.6.4.3 副仪表板扶手总成的拆卸/安装

(1) 开启扶手组件至直立状态，用十字螺丝刀依次松开固定扶手组件的两个螺钉(Q2213516AF31十字槽盘头自攻螺钉和大垫圈组合件)，将扶手组件整体取下，如图1.6.13所示；

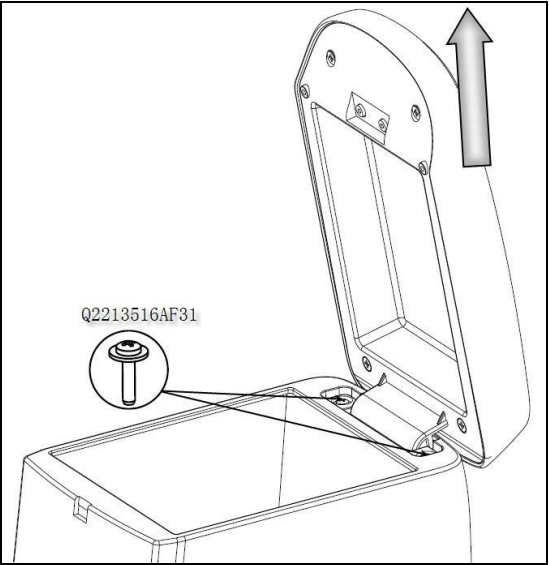


图1.6.13 副仪表板扶手总成的拆卸

(2) 用十字螺丝刀将固定扶手内、外板的四个螺钉(Q2783513F31十字槽沉头自攻螺钉)依次松开；再用一字螺丝刀沿内、外板缝隙小心撬启，使内、外板的配合结构松开，最后将扶手内、外板分开。如图1.6.14、1.6.15所示；

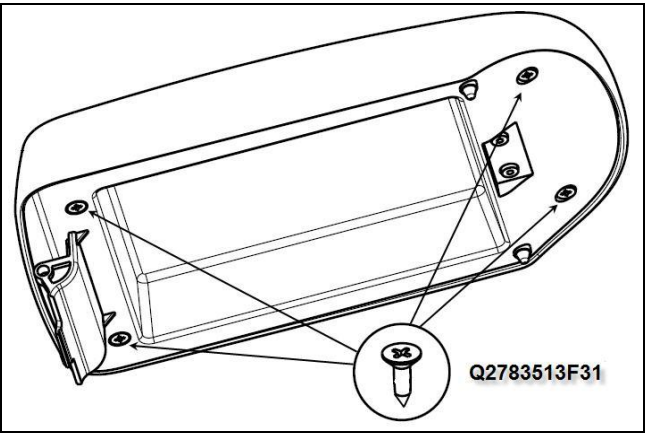


图1.6.14 副仪表板扶手总成的分拆1

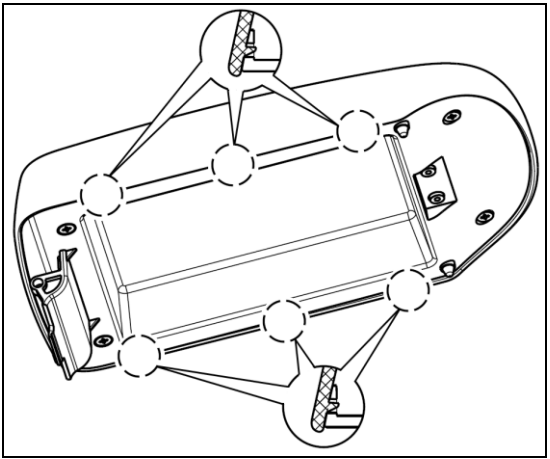


图1.6.15副仪表板扶手总成的分拆2

(2) 将置物盒盖缓冲垫从扶手内板上拔出。如图1.6.16所示；

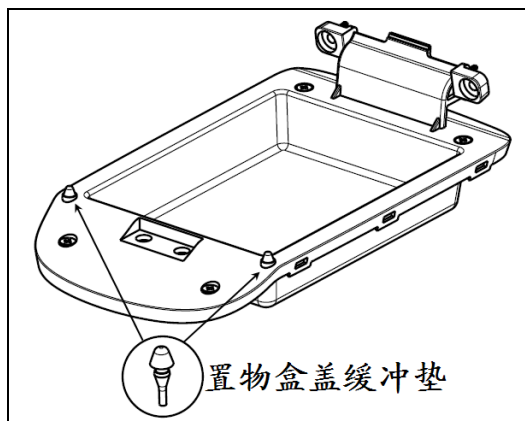


图1.6.16副仪表板扶手总成的分拆3

(4) 副仪表板扶手总成的安装顺序与上述拆卸顺序相反。

1.6.5 副仪表板后部安装支架的安装/拆卸

- (1) 用10号六角套筒将固定副仪表板后部安装支架的两个螺栓（Q1400616T1F3六角头螺栓和锥形垫圈组合）松开并取出。如图1.6.17所示；
- (2) 安装与拆卸顺序相反。

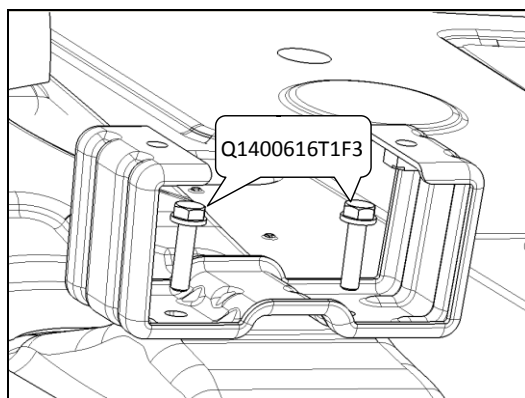


图 1.6.17 副仪表板后部安装支架

1.7 门护板的拆卸/安装

注意：①、戴好手套，保护您的双手。

②、拆除过程中，尽量避免弯曲，以免起皱或断裂。

③、拆除过程中，尽量小心谨慎，避免对周边件造成磕碰刮擦等损害。

1.7.1 前门护板的拆卸/安装

(1)、角护板的拆卸/安装。沿图示方向先将角护板上端的卡扣拔出钣金，再将角护板上提即可拆掉。

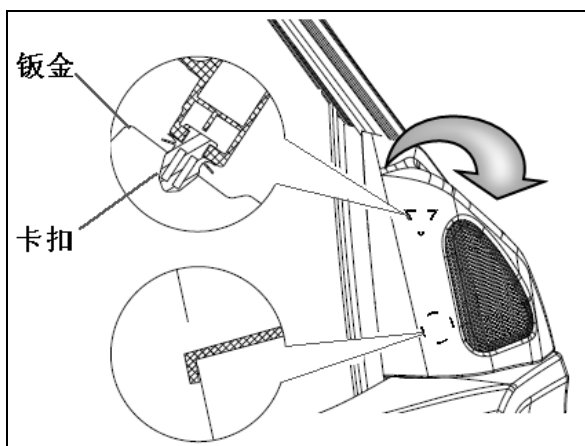


图1.7.1 角护板拆卸

(2)、将内扣手、内拉手处的螺钉装饰贴撕下，先在边缘翘起缝隙方便撕下，不破坏情况下可重复利用。

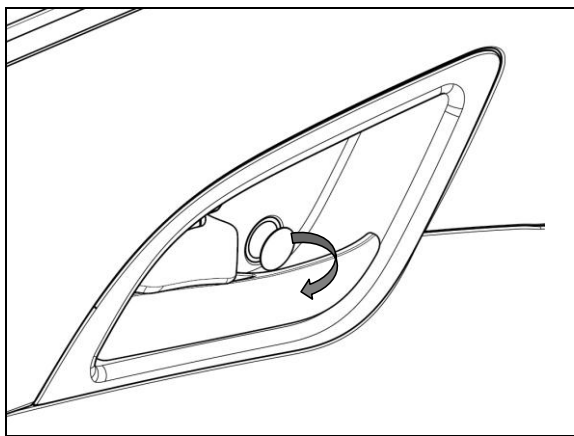


图1.7.2 内扣手螺钉装饰贴

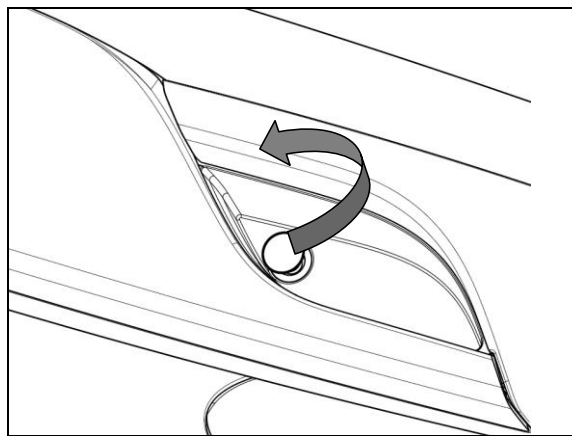


图1.7.3 内拉手螺钉装饰贴

(3)、若手柄遮挡拆卸工具使用空间可拉开内扣手，用拆卸工具将内扣手、内拉手处的螺钉卸下。

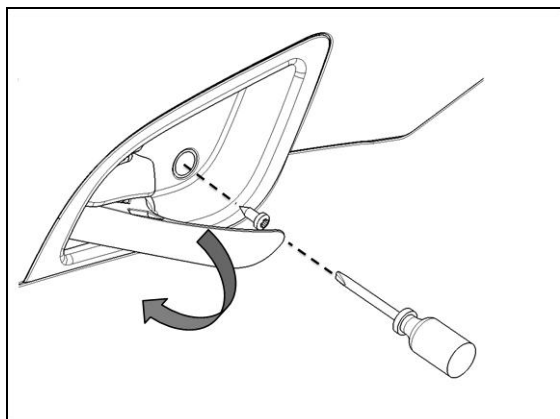


图1.7.4 内扣手螺钉拆卸

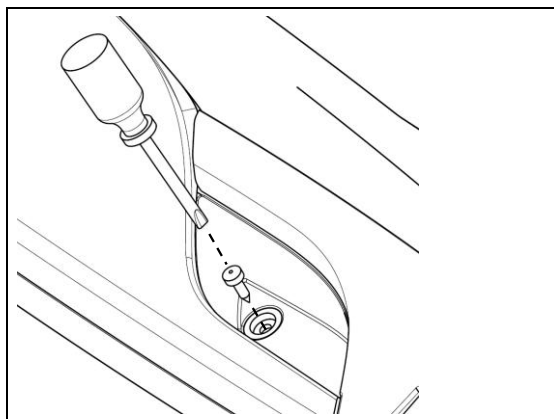


图1.7.5 内拉手螺钉拆卸

(4)、使用缠有保护胶带的平头螺丝刀将窗控面板从后到前两两安装点翘起，注意不要划伤窗控面板及门护板。窗控面板前、后两端各有一个较大的紧固件，拆卸窗控面板可能需要较大的力。注意拆卸时不要划伤扶蒙皮、窗控面板及门护板。

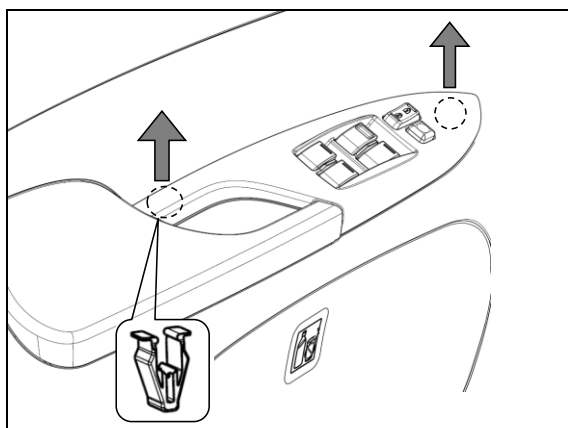


图1.7.6 窗控面板拆卸

(5)、将窗控面板上的线束接插件按图示箭头方向拔出。

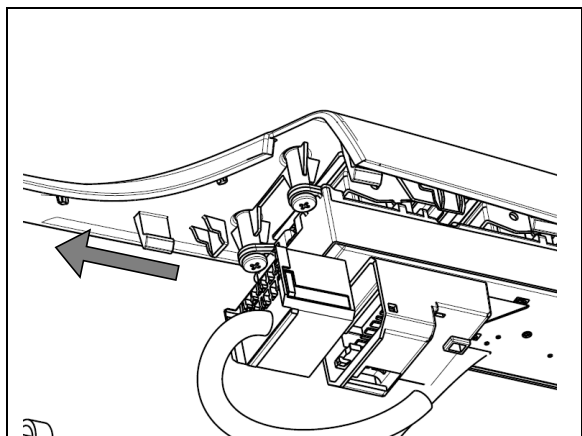


图1.7.7 窗控面板接插件拆卸

(6)、沿箭头方向将门板从门钣金上卸下，前门护板由8个卡扣连接，拆卸时需要较大的力，可从下方或前方门护板与钣金有较大配合缝隙处下手，逐个将卡扣脱离钣金，然后上提门护板使上端水切处脱离钣金，沿法线方向即可将门护板拆掉。此时扣手座与门锁线束还未脱离，下一步将门锁线束与扣手座完全分离，就将完成门护板总成的拆卸工作。

注意不要在仅较少卡扣脱离钣金时强拉门护板，容易将门护板破坏。

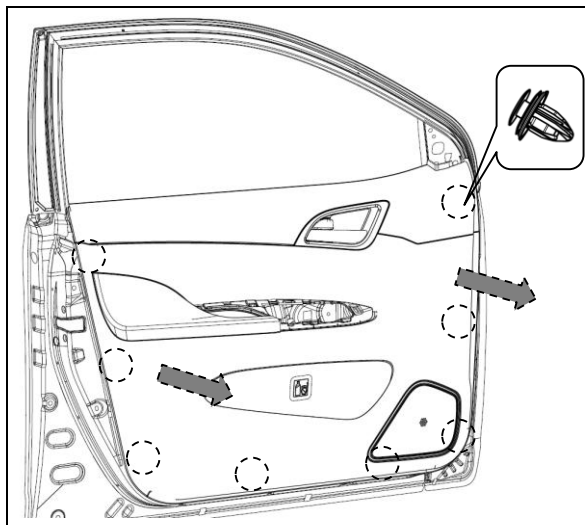


图1.7.8 门板总成拆卸

(7)、首先按箭头1所示方向，将内开拉锁从扣手座上的固定点拔出，然后将门锁线束端部的销子从内扣手柄孔中拔出。闭锁拉锁拆卸方式与内开拉锁一致。

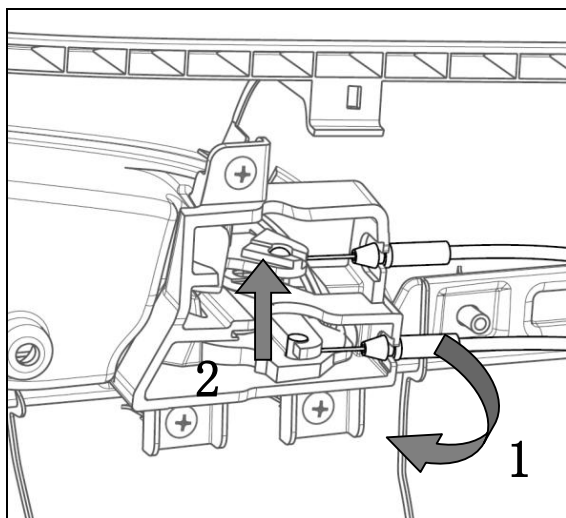


图1.7.9 内开拉锁拆卸

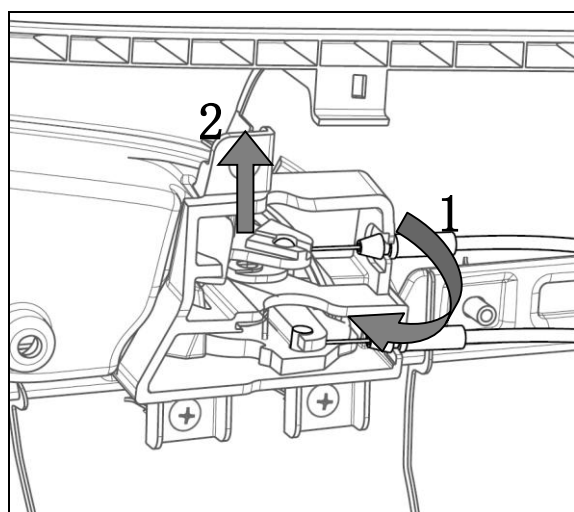


图1.7.10 闭锁拉锁拆卸

完成了上述步骤，将前门护板从车门钣金上完全拆除，将其轻放至平整的地方，外观面朝上，避免刮伤前门护板及窗控面板。拆除过程中，尽量避免暴力强拆，以免引起断裂等破坏。

按照与拆卸相反的顺序进行安装，并注意如下事项：

- ①、更换损坏的塑料卡扣，清除拆卸时遗留在钣金上的卡扣；
- ②、确保内扣手拉锁连接正确，窗控面板接插器接插正确，并主要防止窗控面板划伤下本体；
- ③、检查车窗及电动门锁功能是否正常。
- ④、请妥善保管拆下来的零部件，以免丢失。
- ⑤、不要将拉锁线束及锁止线束混淆，以免误装导致不必要的后果。

1.7.2 后门护板的拆卸/安装

(1)、后门拆装过程同前门基本一致（后门无角护板），将内扣手、内拉手处的螺钉装饰贴撕下。

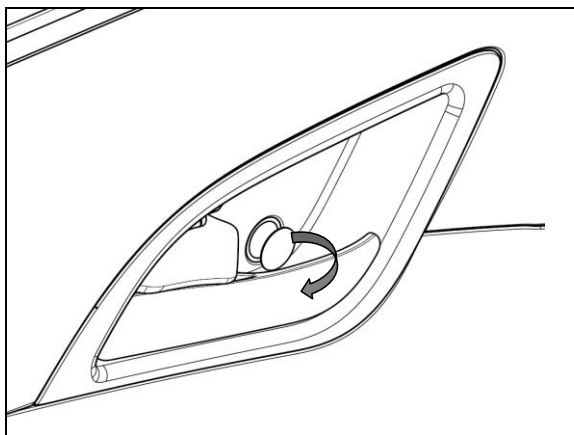


图1.7.11 内扣手螺钉装饰贴

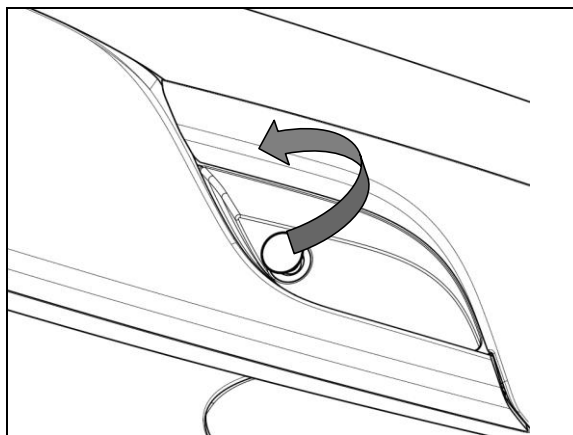


图1.7.12 内拉手螺钉装饰贴

(2)、开启内扣手，用拆卸工具将内扣手、内拉手处的螺钉卸下。

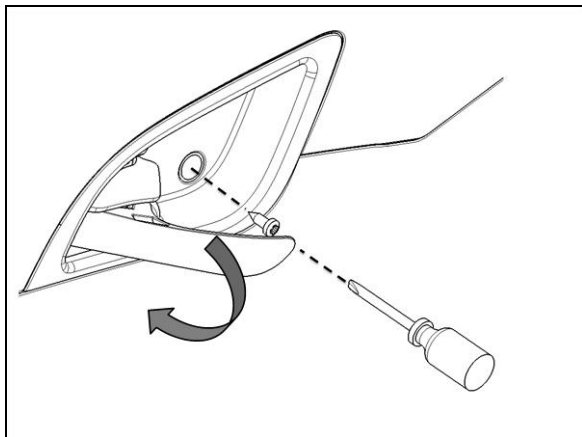


图1.7.13 内扣手螺钉拆卸

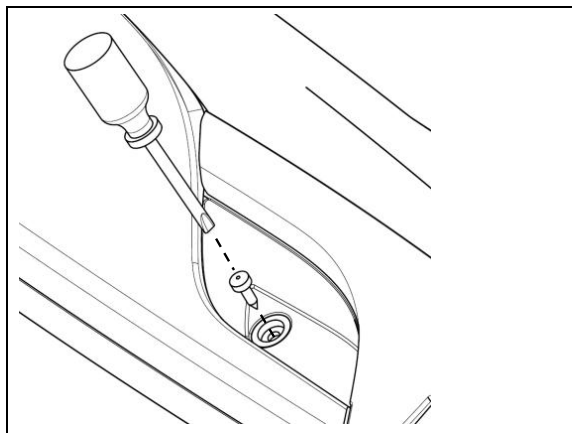


图1.7.14 内拉手螺钉拆卸

(3)、使用缠有保护胶带的平头螺丝刀将窗控面板从后到前两两安装点翘起，注意不要划伤窗控面板及门护板。窗控面板前、后两端各有一个较大的紧固件，拆卸窗控面板可能需要较大的力。注意拆卸时不要划伤扶手蒙皮、窗控面板及门护板。

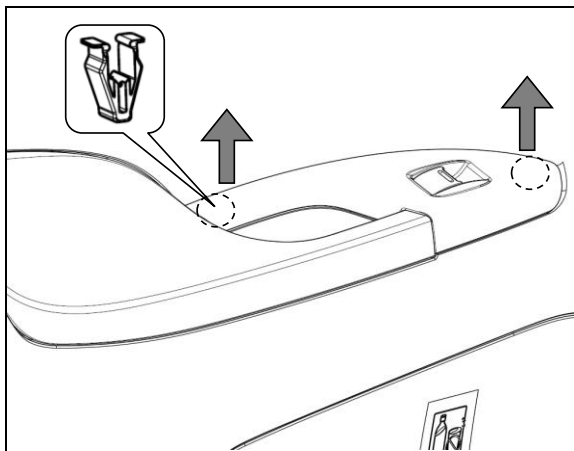


图1.7.15 窗控面板拆卸

(4)、将窗控面板上的线束接插件按图示箭头顺序、方向拔出。

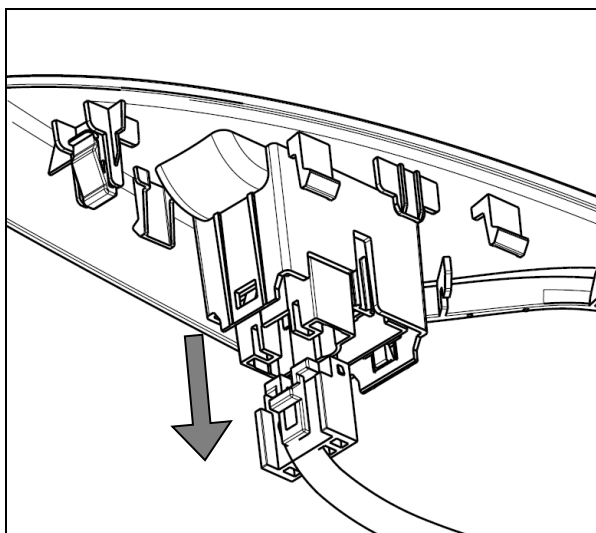


图1.7.16 窗控面板接插件

(5)、沿箭头方向将门板总成从门钣金上卸下，后门护板周围共有7处卡扣连接，拆卸时需要较大的力，可从下方或前方门护板与钣金有较大配合缝隙处下手，注意不要划伤门护板及钣金。注意扣手座与门锁线束还未脱离，下一步将门锁线束与扣手座完全分离，就将完成门护板总成的拆卸工作。

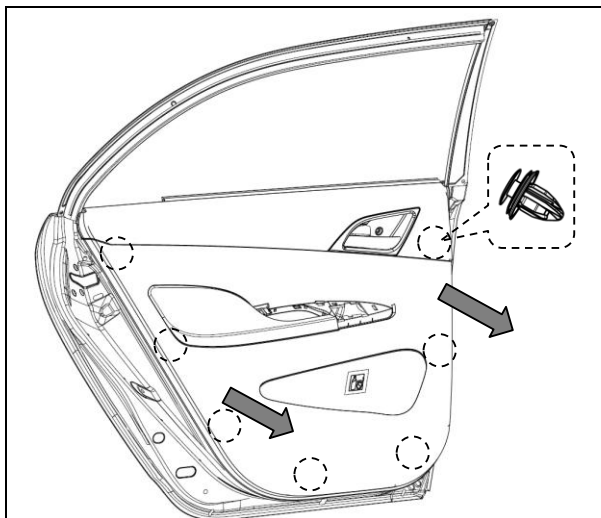


图1.7.17 后门护板总成拆卸

(6)、首先按箭头1所示方向，将内开拉锁从扣手座上的固定点拔出，然后将门锁线束端部的销子从内扣手柄孔中拔出。闭锁拉锁拆卸方式与内开拉锁一致。

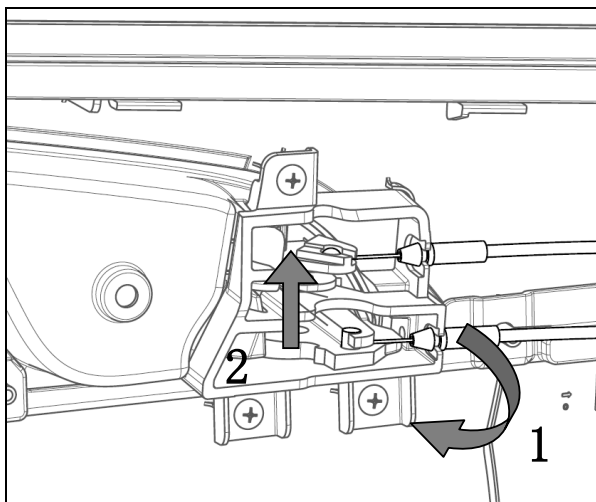


图1.7.18 内开拉锁拆卸

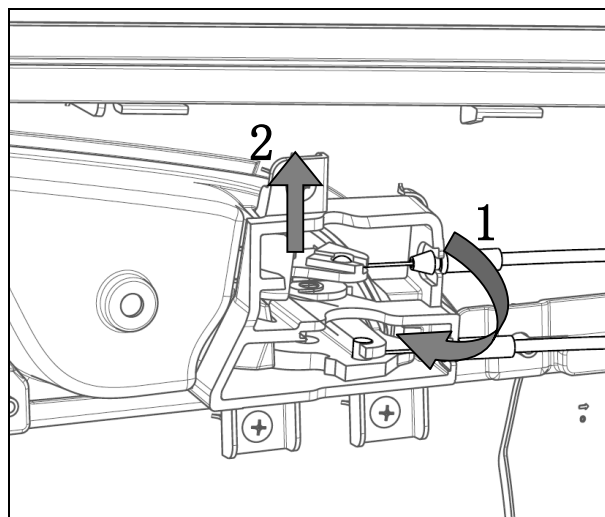


图1.7.19 闭锁拉锁拆卸

完成了上述步骤，将后门护板从车门钣金上完全拆除，将其轻放至平整的地方，避免刮伤前门护板及窗控面板。拆除过程中，尽量避免暴力强拆，以免引起断裂等破坏。

按照与拆卸相反的顺序进行安装，并注意如下事项：

- ① 更换损坏的塑料卡扣，清除拆卸时遗留在钣金上的卡扣；
- ②、确保内扣手拉锁连接正确，窗控面板接插器接插正确，并主要防止窗控面板划伤下本体；
- ③、检查车窗及电动门锁功能是否正常。
- ④、请妥善保管拆下来的零部件，以免丢失。
- ⑤、不要将拉锁线束及锁止线束混淆，以免误装导致不必要的后果。

1.8 侧围内饰的拆卸和安装

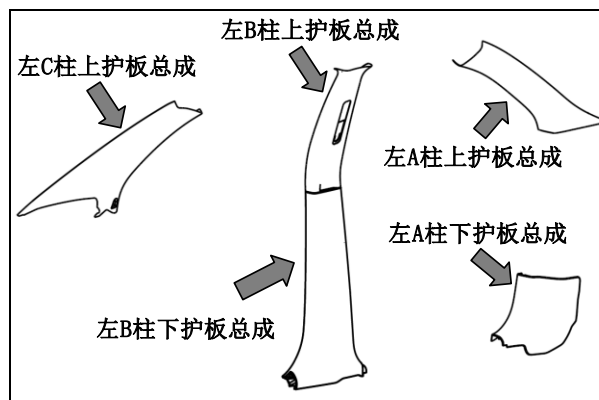


图1.8.1侧围内饰总成

注意：①、戴好手套，保护您的双手。

②、拆除过程中，尽量避免弯曲，以免起皱或断裂。

③、拆除过程中，尽量小心谨慎，避免对周边件造成磕碰刮擦等损害。

1.8.1 A 柱上护板的拆卸和安装

(1)、松开 A 柱配合带的门框密封条

(2)、拆除 A 柱上护板

①、使用缠有保护胶带的一字螺丝刀在装卡扣的地方沿与钣金垂直的方向往外撬出前部底边，用双手扣住两边往外拉。

②、把塑料卡扣紧固点（2 个）从钣金分离后，沿与箭头 2 的方向往上拉出 A 柱上护板。

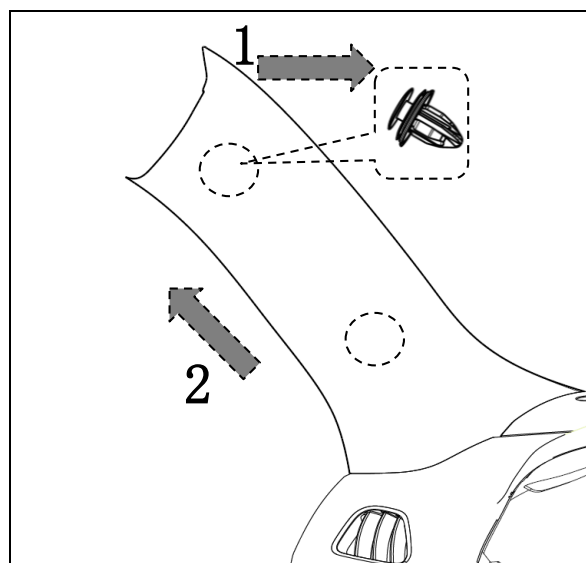


图1.8.2 A柱上护板拆卸

(3)、按照与拆卸相反的顺序进行安装

注意如下事项：

- ①、更换任何损坏的塑料卡扣；
- ②、确保与仪表板配合的卡脚安装到位；
- ③、确保与顶棚配合处压紧，卡扣安装到位；
- ④、确保门框密封条正确安装。

1.8.2 A 柱下护板的拆卸和安装

- (1)、拆除门槛护板
- (2)、拆除 A 柱下护板

使用缠有保护胶带的一字螺丝刀把图1.10.3所示的内侧黑色塑料卡扣拆掉，再将侧边卡在钣金上的卡簧翘起使其分离，即可拿下A柱下护板。

- (3)、按照与拆卸相反的顺序进行安装：

注意如下事项：

- ①、更换损坏的金属卡簧；
- ②、确保卡簧安装到位；
- ③、确保门框密封条正确安装。

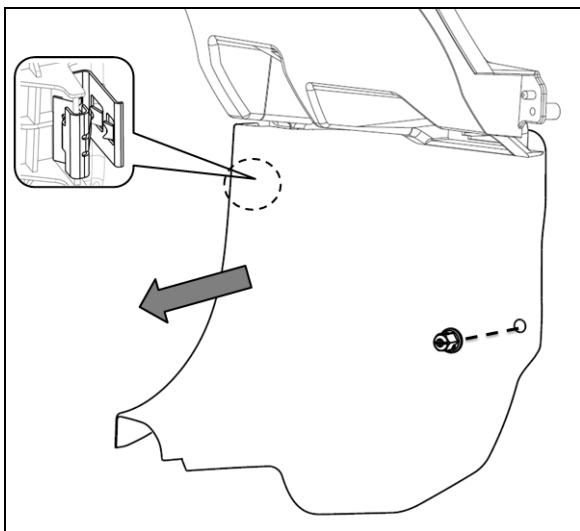


图1.8.3 A柱下护板拆卸

1.8.3 B柱下护板的拆卸和安装

- (1)、拆除前后门槛护板
- (2)、松开 B 柱配合带的前后门框密封条
- (3)、拆除安全带
- (4)、拆除 B 柱下护板

在与上护板配合处用双手在图 4 卡脚处往外掰使其上端与上护板分离，然后使用缠有保护胶带的一字螺丝刀在图 4 卡扣处沿与钣金垂直的方向往外撬出或双手朝箭头方向拉护板使护板与钣金分离，即可拿下 B 柱下护板。注意：B 柱上护板与 B 柱下护板之间通过卡脚配合。

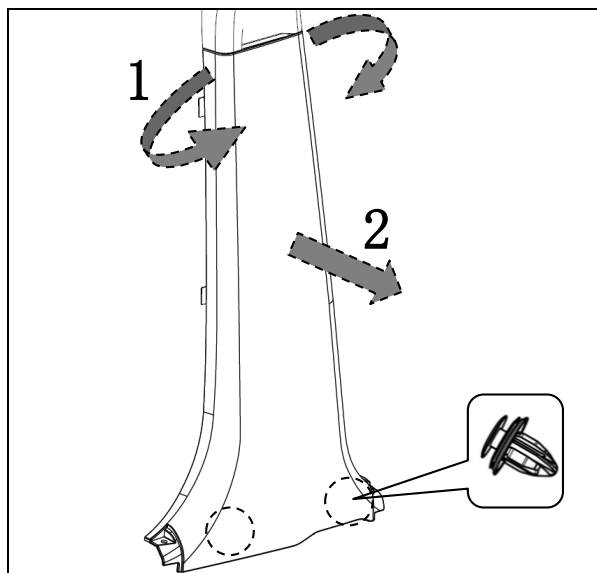


图1.8.4 B柱下护板拆卸

1.8.4 B 柱上护板的拆卸与安装

- (1)、使用十字螺丝刀将下端两螺钉拆掉，用缠有保护胶带的一字螺丝刀在图 5.4.1 所示的卡脚处沿与钣金垂直的方向往外翘起使卡扣与钣金分离，然后在图 5 所示卡脚处向上拉动使其从钣金分离，即可拿下 B 柱上护板。

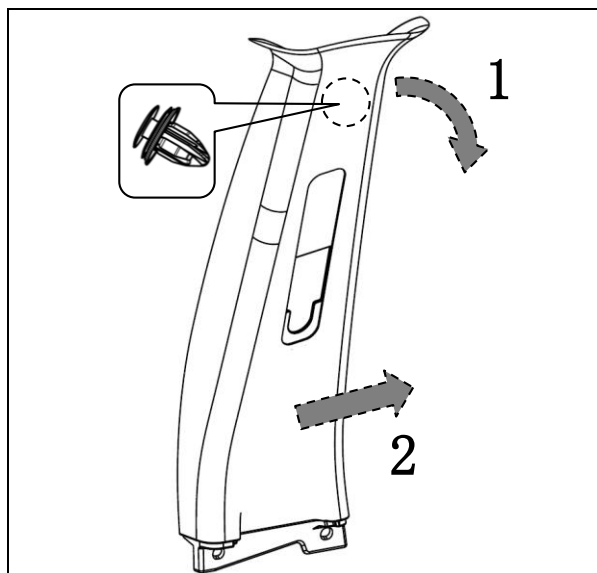


图1.8.5 B柱上护板拆卸

- (2)、按照与拆卸相反的顺序进行安装：

注意如下事项：

- ①、更换任何损坏的塑料卡扣；
- ②、确保与门槛护板、顶棚配合处压紧，卡扣安装到位；

- ③、确保安全带安装正确，使用正常；
- ④、确保门框密封条正确安装。

1.8.5 C 柱护板的拆卸和安装

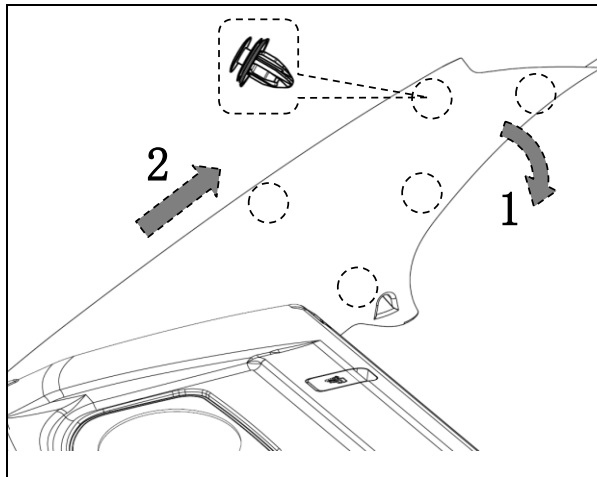


图1.8.6 C柱护板拆卸

- (1)、松开 C 柱配合带的门框密封条
- (2)、拆除 C 柱上护板

使用缠有保护胶带的一字螺丝刀在图 4.5.5.1 所示的卡扣处沿与钣金垂直的方向把塑料卡扣紧固点从钣金分离，然后向上拉动使其图 4.5.5.1 所示的卡脚与钣金分离，即可拿下 C 柱护板。

- (3)、按照与拆卸相反的顺序进行安装：

注意如下事项：

- ① 、更换任何损坏的塑料卡扣；
- ② 、确保与顶棚配合处压紧，卡扣安装到位；
- ③ 、确保门框密封条正确安装。

1.9 后围饰件的拆卸和安装

1.9.1 后围踏板的拆卸和安装

- (1)、先使用缠有保护胶带的一字螺丝刀撬出三个叶子片卡扣。
- (2)、再斜向上提起踏板，使卡脚与钣金分离。卡脚与钣金的分离后即可取下后围踏板。
- (3)、按照与拆卸相反的顺序进行安装

注意以下事项：

- ①、 更换任何损坏的塑料卡扣；
- ②、 确保卡角和卡扣安装到位。

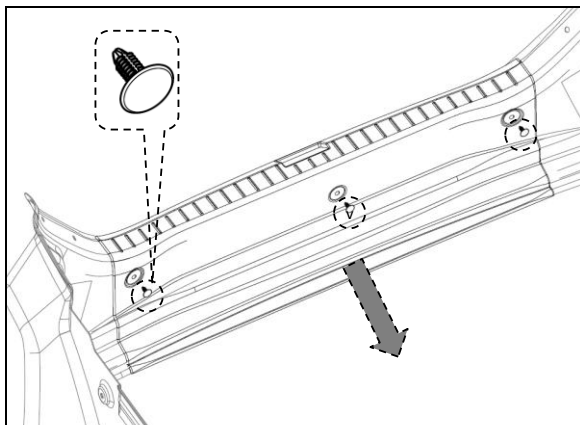


图1.9.1 后围踏板拆卸

1.9.2 搁物架上护板的拆卸和安装

在已经拆件 C 柱、后排座椅，安全带后开始拆搁物架上护板。

- (1)、开始用缠有保护胶带的一字螺丝刀向上撬起前边沿或用力上抬搁物架，把三个塑料卡扣从钣金中拆出，卡扣固定点的位置如图中所标示。
- (2)、拆除卡扣后，沿前边沿掀起护板约 30 度，倾斜拉出护板。
- (3)、按照与拆卸相反的顺序进行安装

注意如下事项：

- ①、 更换任何损坏的塑料卡扣；
- ②、 确保卡脚和卡扣安装到位。

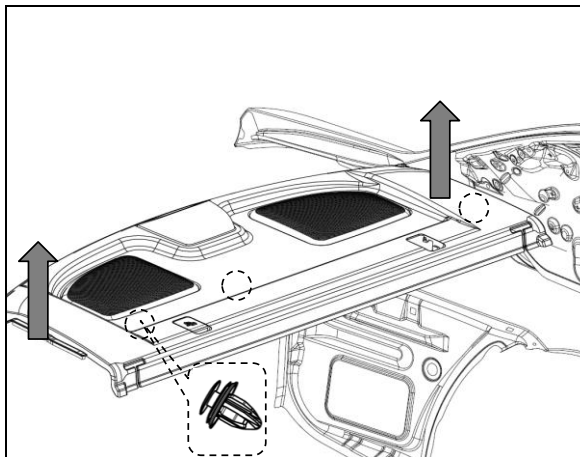


图1.9.2 搁物架拆卸

1.9.3 前门槛护板的拆卸和安装

- (1)、开始用缠有保护胶带的一字螺丝刀向上撬起边沿；
- (2)、待卡脚和定位柱都脱离接触时，最终拆除门槛护板；
- (3)、按照与拆卸相反的顺序进行安装。

注意如下事项：

确保卡脚和卡扣安装到位。

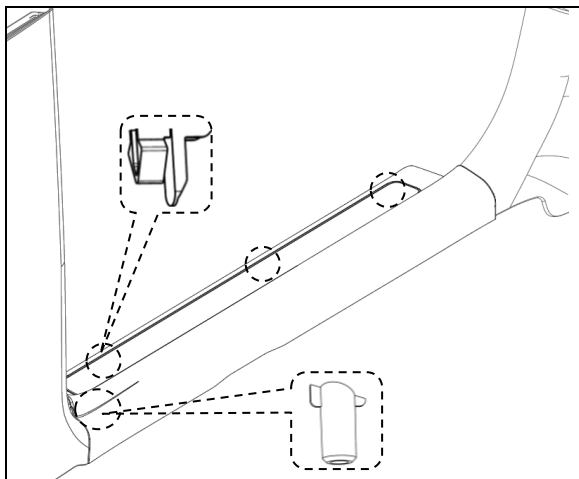


图1.9.3 前门槛护板拆卸

1.9.4 后门槛护板的拆卸和安装

- (1)、开始用缠有保护胶带的一字螺丝刀向上撬起边沿；
- (2)、待卡脚和定位柱都脱离接触时，最终拆除门槛护板；
- (3)、按照与拆卸相反的顺序进行安装。

注意如下事项：

确保卡脚和卡扣安装到位。

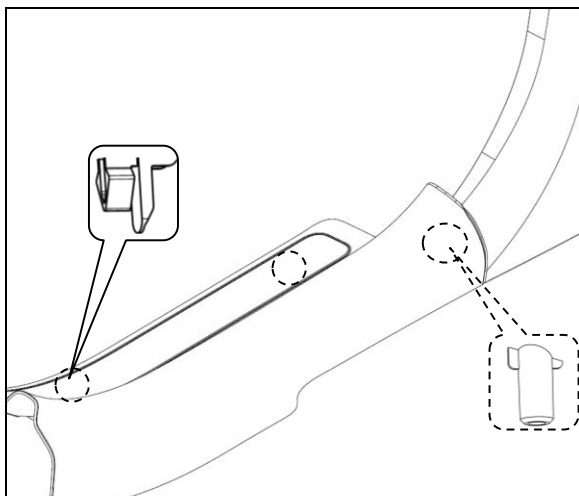


图1.9.4 后门槛护板拆卸

1.10 地毯的拆卸和安装

1.10.1 地毯组件位置索引，地毯总成组成部分如下：

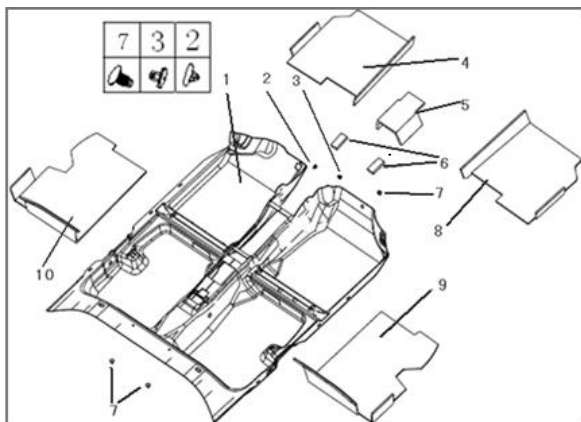


图 4-7-1-1 地毯总成结构示意图

1.10.2 地毯拆卸/安装

在拆卸完扣压在地毯上的副仪表板、前排座椅、后排座椅、A 柱下护板、B 柱下护板、前门槛内护板、后门槛内护板、后侧围下护板等组件后（拆卸方法请详见相关章节），方可进行地毯的拆卸。

(1)、拆卸过程：

用一字螺丝刀轻轻撬起卡扣头部，然后用手沿其安装方向将其取出。相同的方法既可将图 4-7-1-2 所示卡扣拆卸完毕，然后双手拉起地毯的后部边缘，再水平往后慢慢拽出地毯，直至整个地毯总成完全取出。

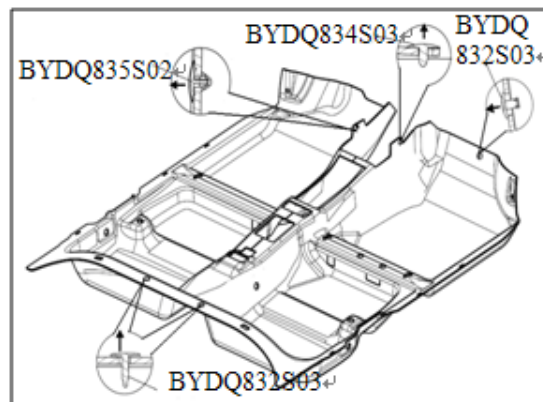


图 4-7-1-2 地毯安装结构图

(2)、安装过程：

地毯总成的安装顺序与上述拆卸顺序相反。

1.11 行李箱系统的拆卸和安装

1.11.1 行李箱系统组件位置索引

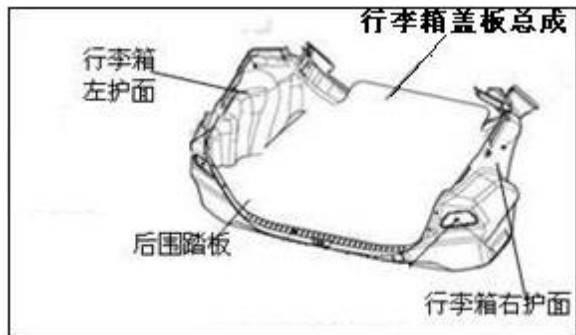


图 1.11.1 行李箱系统位置示意图 1

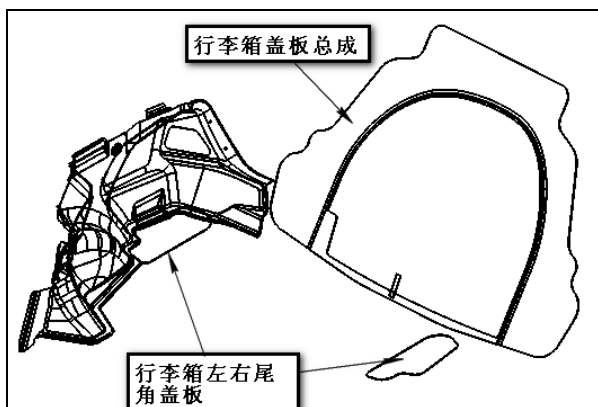


图 1.11.2 行李箱系统位置示意图 2

1.11.2 行李箱系统的拆卸/安装

1.11.2 可直接取出的件（未用紧固件固定）

行李箱内最上面是行李箱盖板总成，可直接取出，取出此件后即可看到行李箱左尾角盖板行李箱右尾角盖板（图 7-2-2 所示）。将行李箱盖板总成取出，即可看到备胎。

1.11.3 行李箱左右护面的拆卸/安装

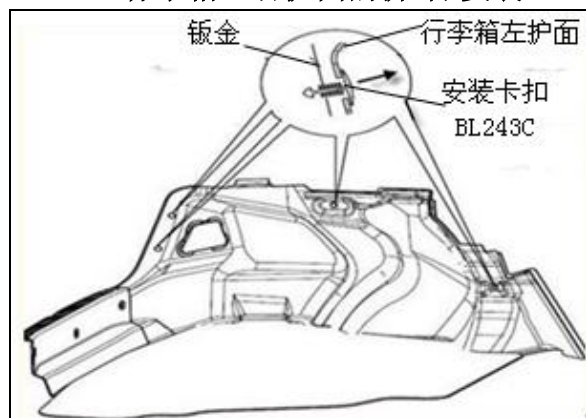


图 1-11-3 行李箱左护面安装结构图

(1) 在取出行李舱毡垫、行李舱备胎盖板总成、行李舱左/右尾角盖板和拆卸完后围踏板组件的条件下，方可进行护面的拆卸：

用一字螺丝刀轻轻撬起卡扣头部，然后用手沿箭头方向（图 4-7-2-5 所示）将其取出。图中所示 4 个卡扣拆卸完毕，即可取出护面。

(2) 行李箱右护面拆卸过程同上。

(3) 行李箱左/右护面的安装顺序与拆卸顺序相反。

1.11.4 行李箱盖护面的拆卸/安装

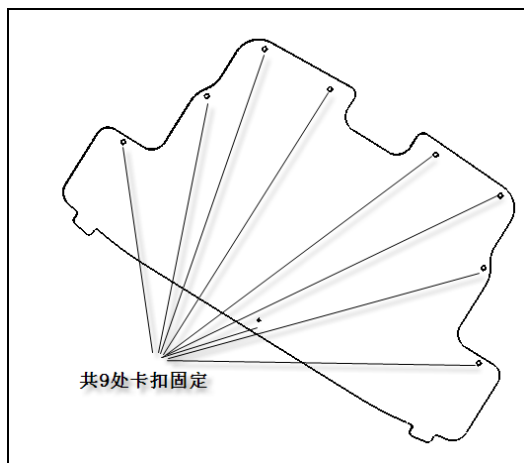


图 1-11-4 行李箱盖护面 安装结构图

- (1) 用一字螺丝刀撬开固定行李箱盖护面卡扣，顺次将所有卡扣拆卸完毕，可将行李箱盖护面取下。
- (2) 安装顺序与拆卸顺序相反。

1.12 遮阳板组件的位置索引

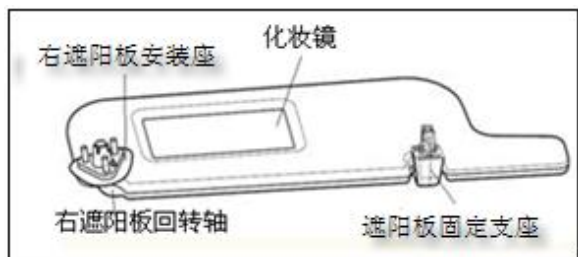


图 1-12-1 遮阳板组件示意图

遮阳板总成的拆卸/安装

- (1) 把遮阳板从未使用状态翻至大概与水平面成垂直角度状态。
- (2) 然后用十字螺丝刀拧下安装螺钉，再把遮阳板回转套从遮阳板固定支座中扳出来，此时遮阳板已经松开，取下整个遮阳板即可。



图 1-12-2 遮阳板组件的分拆 1

(3) 遮阳板拆卸下来后再拆前遮阳板固定支座，先用十字螺丝刀拆卸螺钉，螺钉拆卸后，左右晃动遮阳板固定支座，然后用力往下拔遮阳板固定支座，即可拆卸。

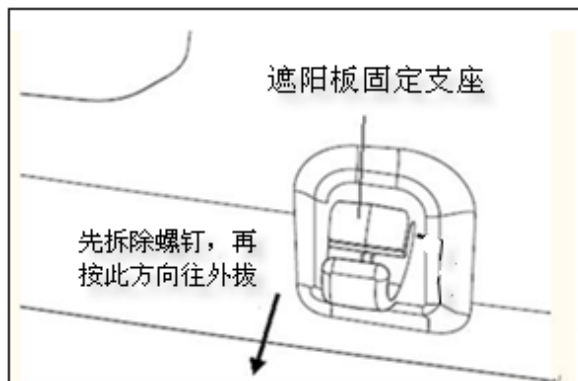


图 1-12-3 遮阳板组件的分拆 2

遮阳板总成的安装

遮阳板总成的安装顺序与上述拆卸顺序相反。

1-13 车顶拉手的拆卸与安装

3 个车顶拉手的安装结构是一样的，请按下述步骤拆卸和安装。

(1) 先是把拉手拉下来。

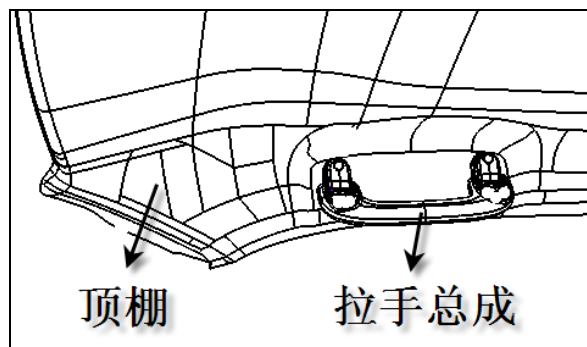


图 1-13-1 车顶拉手的分拆 1

(2) 打开拉手支座盖板，可以看到螺栓；

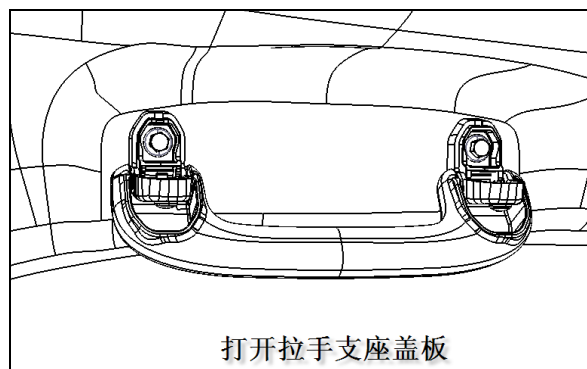


图 1-13-2 车顶拉手的分拆 2

(3) 拧开安装螺钉并取下车顶拉手

用套筒拧开安装螺栓（六角法兰面螺栓）并取下整个安全拉手。

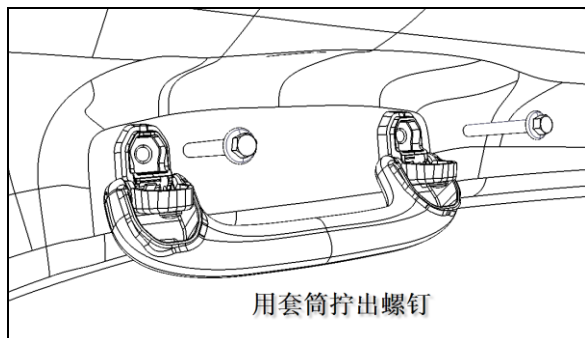


图 1-13-3 车顶拉手的分拆 3

(4) 车顶扶手的安装顺序与拆卸顺序相反。

1-14 顶棚的拆卸/安装



图 1-14-1 顶棚（不带天窗）拆卸示意图

在拆卸完前门框密封条、后门框密封条、A 柱内护板、B 柱内护板、C 柱内护板、内后视镜、前室内灯、后室内灯、遮阳板和安全拉手等组件后（拆卸方法请详见相关章节），方可进行顶棚的拆卸，高配顶棚图与低配顶棚其安装方式相同。

注意：

- (1)、撬开天窗处的密封条；
- (2)、找到顶棚后部的 3 个安装卡扣的位置（见上图 1-14-1），用一字螺丝刀将其从顶盖上撬脱，即可卸下顶棚。
- (3)、顶棚的安装顺序与拆卸顺序相反。

注意：

有天窗的车型，顶棚的拆卸和安装按步骤（1）、（2）进行；没有天窗的车型，顶棚的拆卸和安装只按步骤（2）进行。

1-15 前舱盖隔热层的拆卸/安装

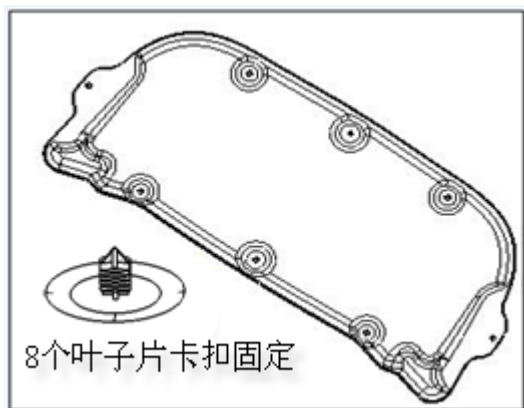


图 1-15-1 前舱盖隔热垫的结构图

- (1) 用一字螺丝刀撬开固定前舱盖隔热层的卡扣，顺次将所有卡扣拆卸完毕，可将前舱盖隔热层取下。
- (2) 安装顺序与拆卸顺序相反。

1-16 前舱隔热垫的拆卸/安装

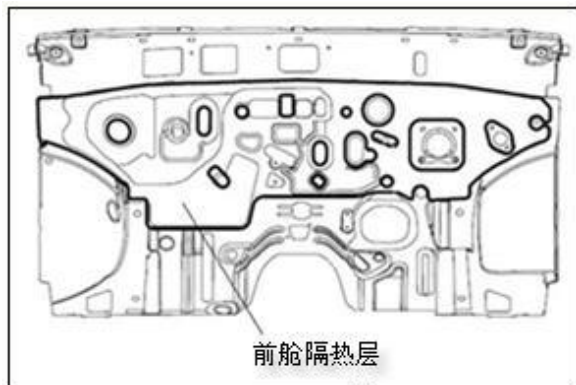


图 1-16-1 前舱隔热垫的位置示意图

(1)、前舱隔热垫的拆卸

①.拆卸机舱隔热层之前须将动力总成，制动管路，前舱线束，真空助力泵等件拆卸下来，具体拆卸方法详见相关章节。

②.上述所有与机舱隔热层有配合的件拆卸下来后，再把机舱隔热层向前从钣金上脱离即可。

(2)、机舱隔热垫的安装：

将机舱隔热垫贴合与前围板前侧，然后安装前围板上的其它件就可以将其固定。

1-17 前围隔热层的拆卸/安装

拆卸过程：

(1) 拆卸前围隔热层之前须将仪表板总成，副仪表台总成，地毯，管梁，及安装在管梁及仪表台上的 DV，空调，及线束等电器件；制动踏板，离合踏板，加速踏板，转向管柱等底盘系统；拆卸方法详见对应章节。

(2) 用平口螺丝刀辅助撬松三个固定卡扣（图 4-7-8-1 所示）并取下，然后再把隔热层上边缘从钣金挂耳上脱离，再把前围隔热层往后从钣金上退出来即可。

安装过程:

- (1) 先把隔热层上边缘挂在钣金上, 确保隔热层挂在对应搬进突出的钣金挂耳上。
- (2) 再安装 3 个固定卡扣。

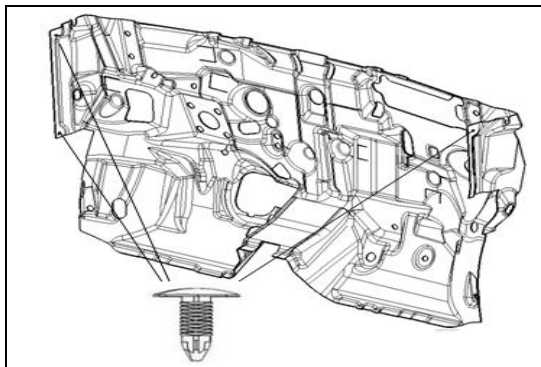


图 1-17-1 前围隔热层拆卸示意图

1-18、副仪表板隔热层总成的拆卸/安装

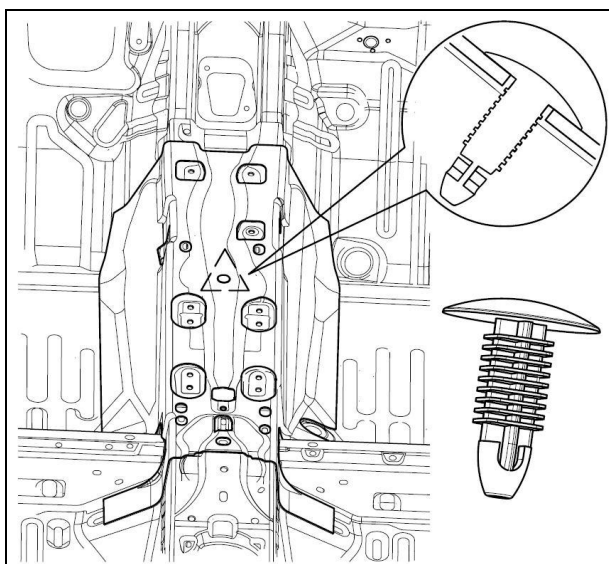


图 1-18-1 副仪表板隔热层总成拆卸示意图

在拆卸完副仪表板, 手刹组件, 换档机构, 地毯, 相关线束 (拆卸方法请详见相关章节) 后方可进行副仪表板隔热层的拆卸。

- (1)、用一字螺丝刀将副仪表板板隔热层固定卡扣 (BYDQ832A0720),
- (2)、撬松 (如图 4-7-9-1 所示), 将卡扣取下, 副仪表板隔热层方可取出。