

悬置系统

EMEA 悬置系统

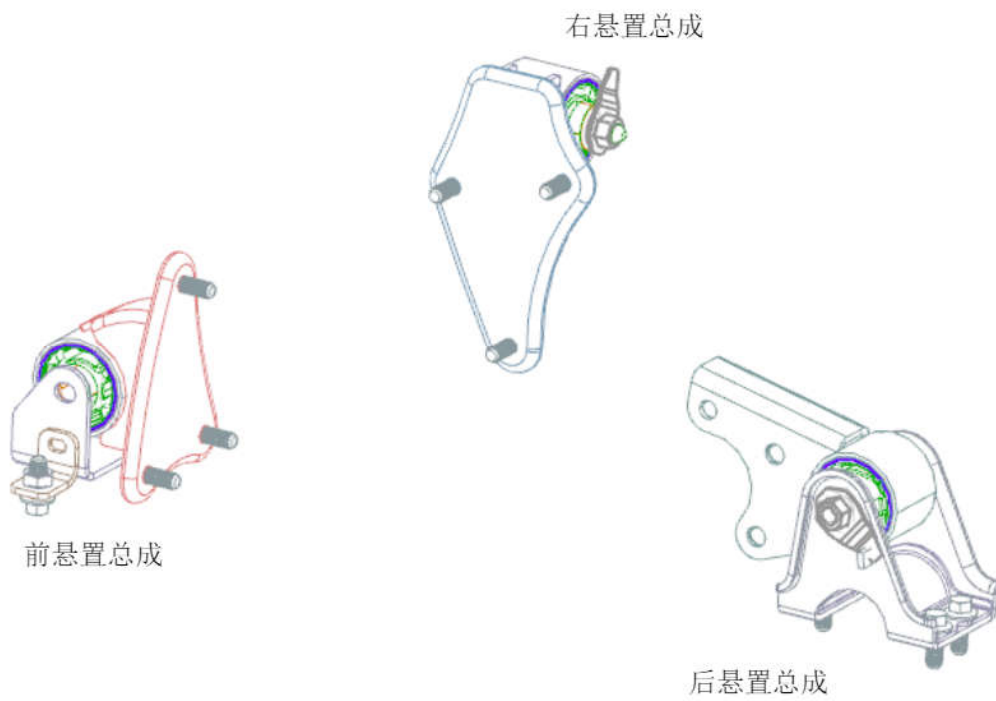


图 1 悬置系统示意图

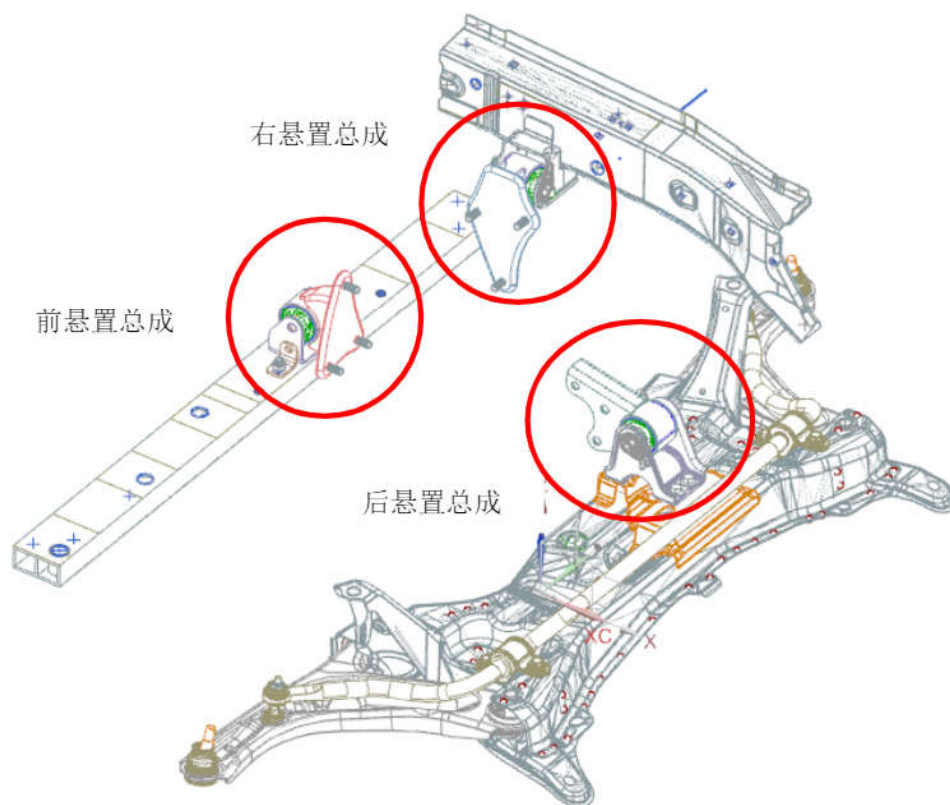


图 2 悬置位置分布图

1. 悬置系统的拆除与安装

在拆悬置时，首先应将车辆用举升机举起，再用工装车在动力总成下方托住。更换动力总成悬置支座、支架前，先将车辆前舱中悬置系统周围与动力总成相连的管路、线束等断开。

1.1 前悬置总成拆除与安装

1.1.1 前悬置总成拆除

拆下前悬置支座和支架连接的1个六角法兰面螺栓（1）和防转螺母（5），再拆下前悬置支架与前横梁连接的3个六角法兰面螺栓（2、3、4），拆除支架，拆掉前悬置支座与变速箱连接的3个六角法兰面螺母（6、7、8），即可拆下前悬置支座。如图 1.1.1 和 1.1.2。

图 1.1.1 前悬置总成

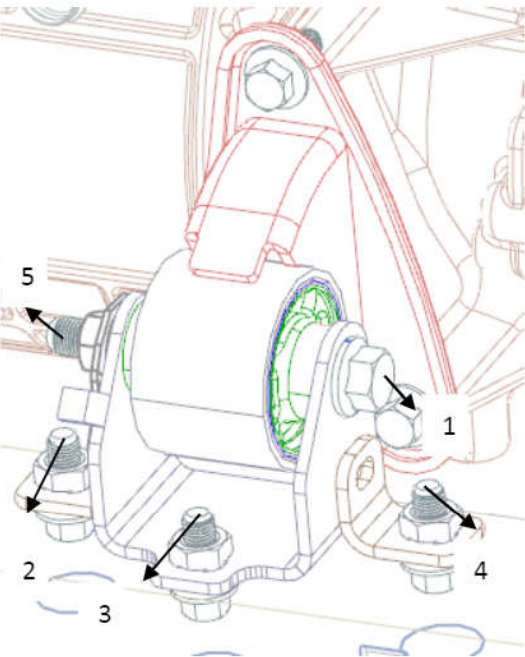
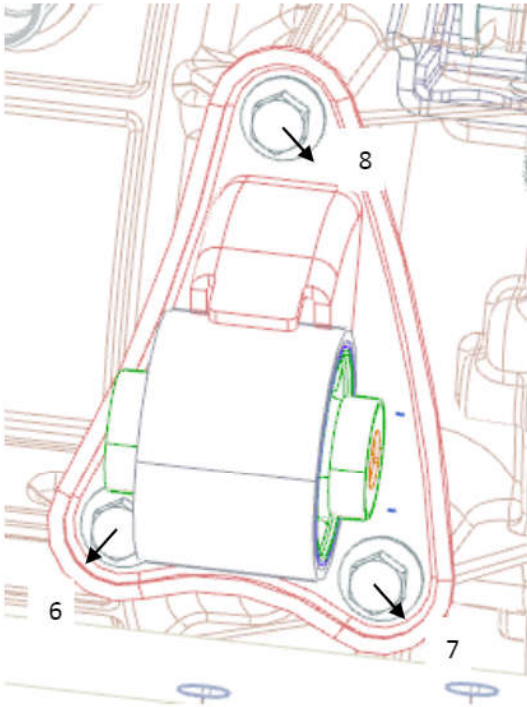


图 1.1.2 前悬置总成



1.1.2 前悬置总成安装

将更换后的前悬置支座放入上图 1.1.2 所示的位置，然后带上前悬置支座与变速箱对应安装孔上的3个六角法兰面螺栓（6、7、8）；再如图 1.1.1，装上前悬置支架，带上和前悬置支座连接的1个六角法兰面螺栓（1）和防转螺母（4），带上前悬置支架与前横梁的三个螺栓，并打紧，最后打紧前悬置支座连接的1个六角法兰面螺栓（1）和防转螺母（4），即完成前悬置总成的安装。

表1前悬置总成紧固件表

序号	编号	力矩值要求
1	BYDQ184D12100TF61KP1.25 六角法兰面螺栓	85±5N·m
2、3、 4、6、 7、8	Q1841025TF61KP1.25 六角法 兰面螺栓	55±5N·m
5	BYDQ320B12-2T13F61KP1.25 六角法兰面螺母	85±5N·m

1.2 右悬置总成拆除和安装

1.2.1 动力总成右悬置总成拆除

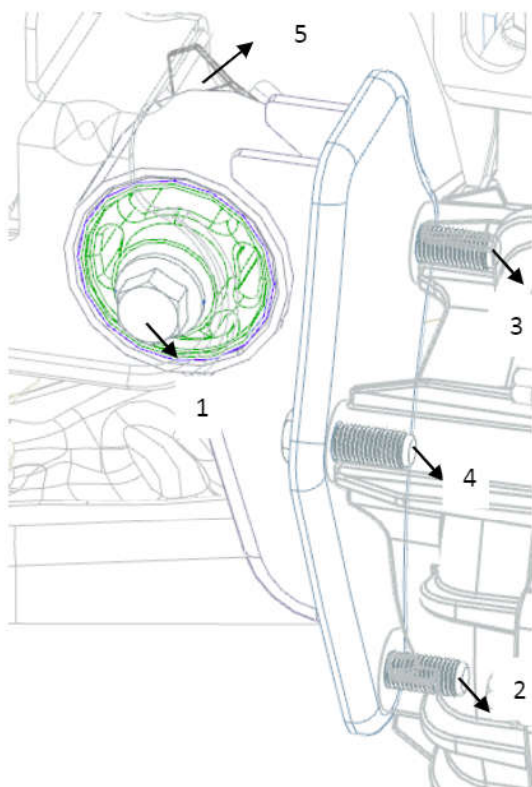


图 1.2.1 动力总成右悬置总成

拆下右悬置支座和支架连接的1个六角法兰面螺栓（1）和防转螺母（5），拆掉前悬置支座与电机连接的3个六角法兰面螺母（2、3、4），即可拆下右悬置支座。如图 1.2.1。

1.2.2 右悬置总成安装

将更换后的右悬置支座放入上图1.2.1所示的位置，然后带上与电机相连的3个六角法兰面螺栓（2、3、4）并打紧；带上右悬置支座和支架连接的1个六角法兰面螺栓（1）和防转螺母（5）并打紧，即完成右悬置总成的安装。

表2右悬置总成紧固件表

序号	编号	力矩值要求
1	BYDQ184D12100TF61KP1.25 六角法兰面螺栓	$85 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$
2、3、4	Q1841025TF61KP1.25 六角法兰面螺栓	$55 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$
5	BYDQ320B12-2T13F61KP1.25 六角法兰面螺母	$85 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$

1.3 后悬置总成拆除和安装

1.3.1 后悬置总成拆除

拆下后悬置支架与后悬置支座连接的1个六角法兰面螺栓（1）和防转螺母（8），紧接着拆下后悬置支座与变速器连接的3个六角法兰面螺栓（2、3、4），即可拆下后悬置支座，然后拍后悬置支架与副车架连接的3个六角法兰面螺栓（5、6、7），即可拍下后悬置支架。如图 1.3.1 所示。

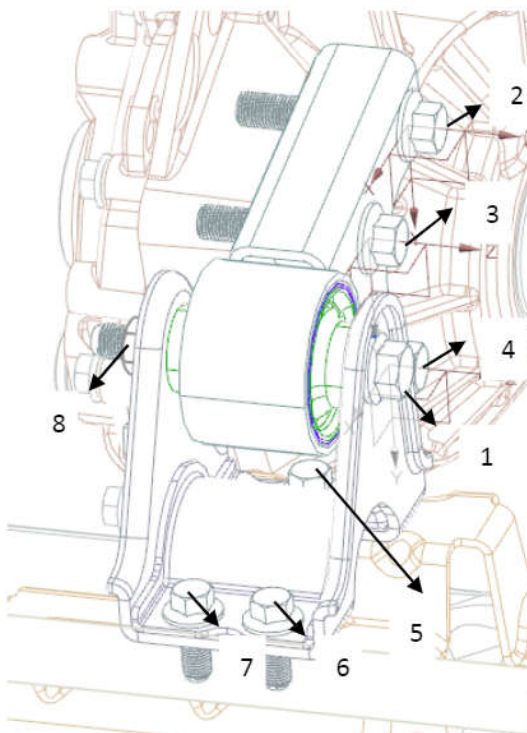


图 1.3.1 后悬置总成

1.3.2 动力总成后悬置总成安装

将更换后的后悬置支架放入上图1.3.1所示位置，带上后悬置支架与副车架对应安装孔上的3个六角法兰面螺栓（5、6、7），并打紧力矩，把后悬置支座放入指定位置，带上3个六角法兰面螺栓（2、3、4），然后带上后悬置支架与后悬置支座连接的1个六角法兰面螺栓（1）和防转螺母（5），先打紧后悬置支座与变速箱螺栓，再打紧后悬置支架与后悬置支座连接的1个六角法兰面螺栓（1）和防转螺母（5）。即可完成后悬置总成的安装。

表3后悬置总成紧固件表

序号	编号	力矩值 要求
1	BYDQ184D12100TF61KP1.25 六角法兰面螺栓	$85 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$
2、3、 4	Q1841260TF61KP1.25 六角法 兰面螺栓	$85 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$
5、6、 7	Q1841025TF61KP1.25 六角法 兰面螺栓	$55 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$
8	BYDQ320B12-2T13F61KP1.2 5 六角法兰面螺母	$85 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$