显示屏支架总成

1.零件位置	
	2
	3
	4
	6
6 PAD 拆装	8
7 显示屈支型总成振装	9
7.业小州文末心从外衣	

MMM. Carlo Corr.

AV-1

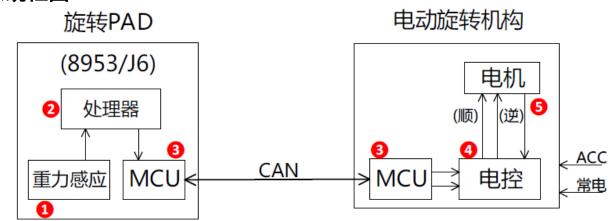
1.零件位置

序号	零部件名称	零部件位置	示意图		
2	旋转机构	显示屏支架总成用 两个定位销限位, 用 4 个螺栓固定。			



AV-2

2.系统框图



- 1. PAD旋转角度检测;
- 2. PAD旋转设置, ON/OFF档记忆;
 - PAD采集旋转控制信号;
 - PAD旋转控制策略判断及执行;
 - PAD发送旋转指令;
- 3. 旋转指令通讯(CAN);

- 4. 旋转机构指令执行
- 5. 防夹(堵转)保护

3.系统描述

显示屏支架总成可实现旋转PAD显示屏功能。

1. 电动旋转控制功能

方向盘自定义按键增加设置电动旋转功能,可进行 PAD 横、 竖屏方向切换;

智能语音:提示可转横屏、竖屏,动作需要完成后才可进行下个动作指令。

2. 自动旋转功能:

根据 APP 默认横、竖屏, PAD 做自动旋转适配。



4.如何进行故障排除

提示:

- 使用以下程序对显示屏支架总成进行故障排除。
- 使用智能检测仪(VDS2000)。

1 车辆送入维修车间

下一步

2 客户故障分析检查和症状检查

下一步

3 检查蓄电池电压

标准电压:

9 至 16V

如果电压低于 **16V**,在转至下一步前对蓄电池充电或更换蓄电池。

下一步

4 检查 CAN 通信系统*

用 VDS2000 诊断读取模块信息:

结果

结果	转至
识别到模块	Α
未识别到模块	В

B 转至步骤 6

A

5 检查显示屏触摸是否有问题

结果

结果	转至
仍故障	Α
语音控制/方向盘控制 pad 显示屏旋转成功(触摸屏失效)	В

B 转至步骤 8

_ A _

6 检查显示屏支架总成接插件

结果

结果	转至
重新插拔恢复正常	结束
仍故障	В

B 转至步骤 7

7 总体分析和故障排除*

下一步

8 调整、维修或更换

下一步

9 确认测试

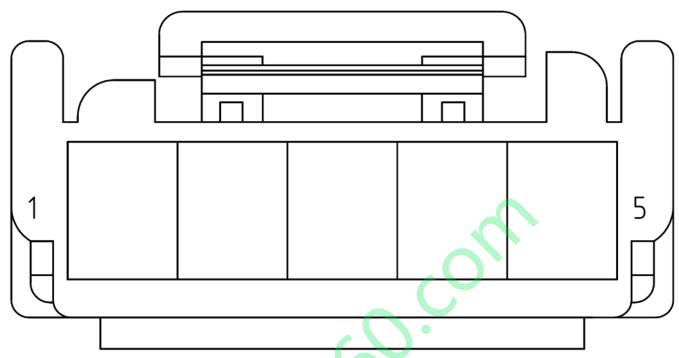
下一步

结束

AV

5.ECU 端子

1.检查旋转电机端子



G160

- (a) 从旋转电机 G160 连接器后端引线。
- (b) 测量连接器各端子间电阻或电压。

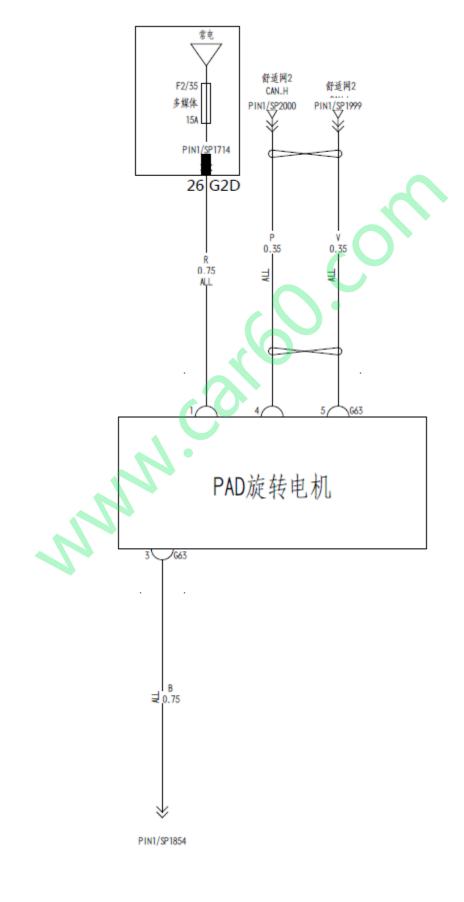
标准电压或电阻

AV

端子号(符号)	配线颜色	端子描述	条件	规定状态
G160-1	W	整车常电输入		
G160-2	G	预留		
G160-3	W	整车地		
G160-4	G	CAN-H		
G160-5	В	CAN-L		

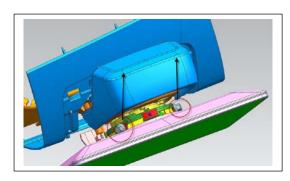
旋转电机电源电路

电路图



AV

8-VA 多媒体系统





6.PAD 拆装

拆卸

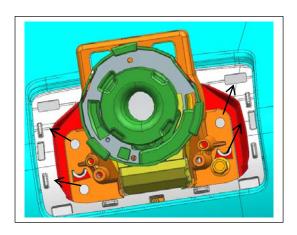
- 1. 用一字起拆掉 pad 保护罩
- 2. 用十字起拆掉 pad 的两颗安装螺钉
- 3. 旋转 pad,取下 pad,拔掉接插件

安装

按照上述相反顺序安装

- 1. 插上接插件,旋转 PAD,使其固定在旋转机构上
- 2. 用十字起安装 pad 的两颗安装螺钉
- 3. 安装 pad 保护罩







7.显示屏支架总成拆装

拆卸

- 1. 拆掉 pad 保护罩、pad
- 2. 用 M6 套筒拆掉显示屏支架的四颗安装螺钉
- 3. 取下支架, 拔掉接插件

安装

按照上述相反顺序安装

- 1. 插上接插件, 使显示屏支架对准四个安装点
- 2. 用 M6 套筒安装显示屏支架的四颗安装螺钉
- 3. 安装 pad 保护罩、pad

