

⑤卸掉座椅横梁固定螺钉以及安全带固定螺钉（14mm）。

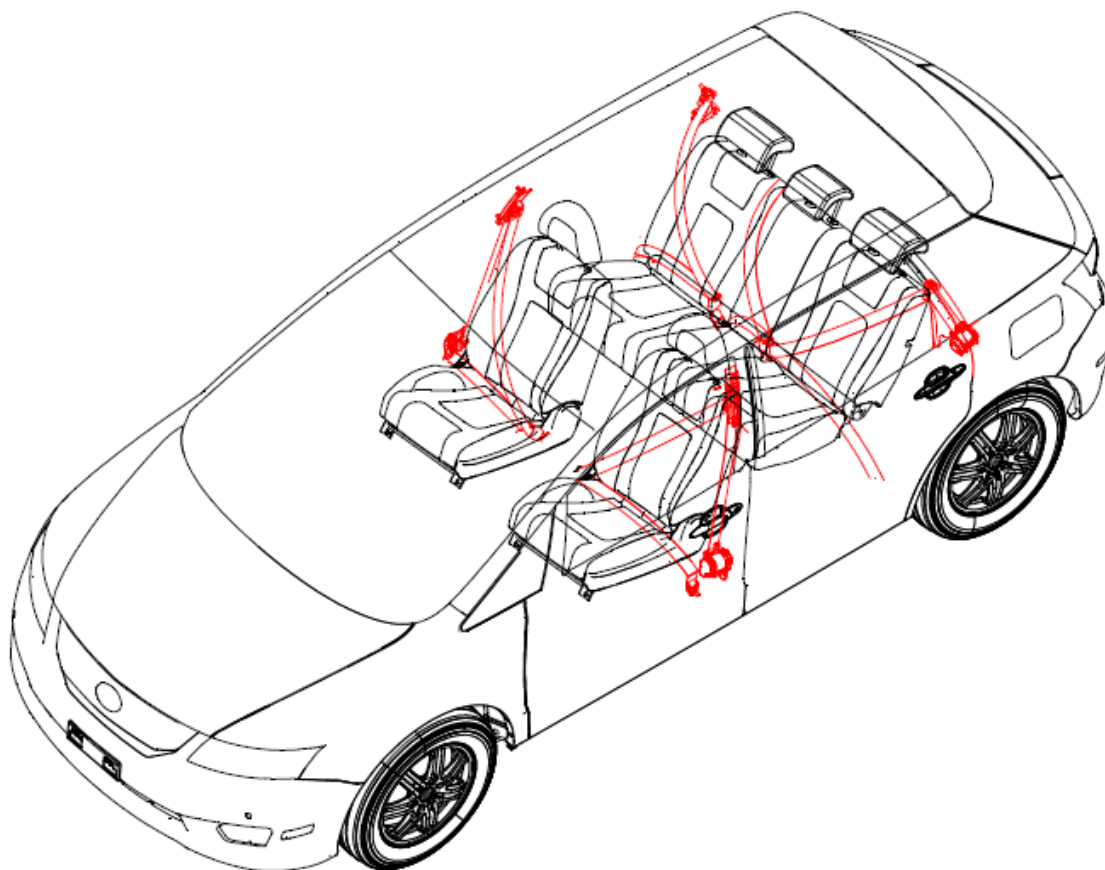
⑥拆掉后靠背安装支架两侧的4个螺栓（16mm），取出横梁。

#### 4. 座椅安装

座椅安装与拆卸流程相反，具体安装步骤及注意事项参照座椅拆卸步骤

## 第二节 安全带

### 一、 安全带位置



## 1. 故障模式

- 1). 安全带拉不出来
- 2). 安全带拉出后回收卡滞
- 3). 安全带带扣滑落到最低位置
- 4). 锁舌插入带扣不能锁止
- 5). 开启带扣锁舌卡滞不能自动弹起
- 6). 安全带维系提醒指示灯不亮或常亮

## 2. 故障模式下问题的判定

- 1). 安全带拉不出来

安全带拉不出来分两种情况：1、安全带快速收回后不能立刻拉出来；2、安全带只能拿出部分，不能全部拉出。

### 处理方法：

情况 1 属于安全带端锁，处理办法是将织带用力快速往外拉或者是将织带往回收一点。

情况 2 属于安全带内部故障，需要将安全带拆下后检查，必要时更换安全带总成。

- 2). 安全带拉出后回收卡滞

安全带回收卡滞：安全带正常使用解锁后，安全带织带不能正常快速的收回 B 柱。

### 处理方法：

将 B 柱护板拆下检查，是否有异物阻止安全带织带回收；如无异物，则为安全带回卷机构效能降低，需更换安全带总成。

- 3). 安全带带扣滑落到最低位置

安全带带扣滑落到最低位置：正常使用安全带时，带扣不在 B 柱中间附件，而在 B 柱底部附近。使用后，安全带带扣自动滑落到最低位置。

**处理方法：**织带中间位置的限位片脱落，及时更换限位片。

- 4). 锁舌插入带扣不能锁止

锁舌插入带扣不能锁止：锁舌插入锁扣后锁舌不能锁止，无法正常使用安全带。

**处理方法：**检查带扣插槽内有无异物堵塞。若无异物，更换带扣。

- 5). 开启带扣锁舌卡滞不能自动弹起

开启带扣锁舌卡滞不能自动弹起：安全带锁舌插入带扣后解锁，锁舌不能正常弹出，需要用力往外拉才能脱离带扣。

### 处理方法：

检查带扣插槽内是否有异物堵塞。若无异物，更换带扣。

#### 6). 安全带维系提醒指示灯不亮或常亮

安全带维系提醒指示灯不亮：启动车辆后，坐在座椅位置，不系安全带，安全带警示灯没有声光报警。


安全带维系提醒指示灯不亮：启动车辆后，坐在座椅位置，系上安全带，安全带警示灯一直有声光报警。

#### 处理方法：


拆下座椅检查座椅底部的安全带未系提醒线束是否接触不良或有损坏，再检查指示灯线路是否正常。均没有异常，更换座椅。

### 3. 安全带拆卸

#### 1). 人员防护用具

图片	名称	要求	用途
	手套	帆布手套	拆卸螺钉等以及搬运物品过程中的手部防护

#### 2). 操作工具

图片	名称	要求	用途
	套筒扳手组件	常用的汽修工具	拆卸车辆零部件使用

#### 3). 拆卸流程

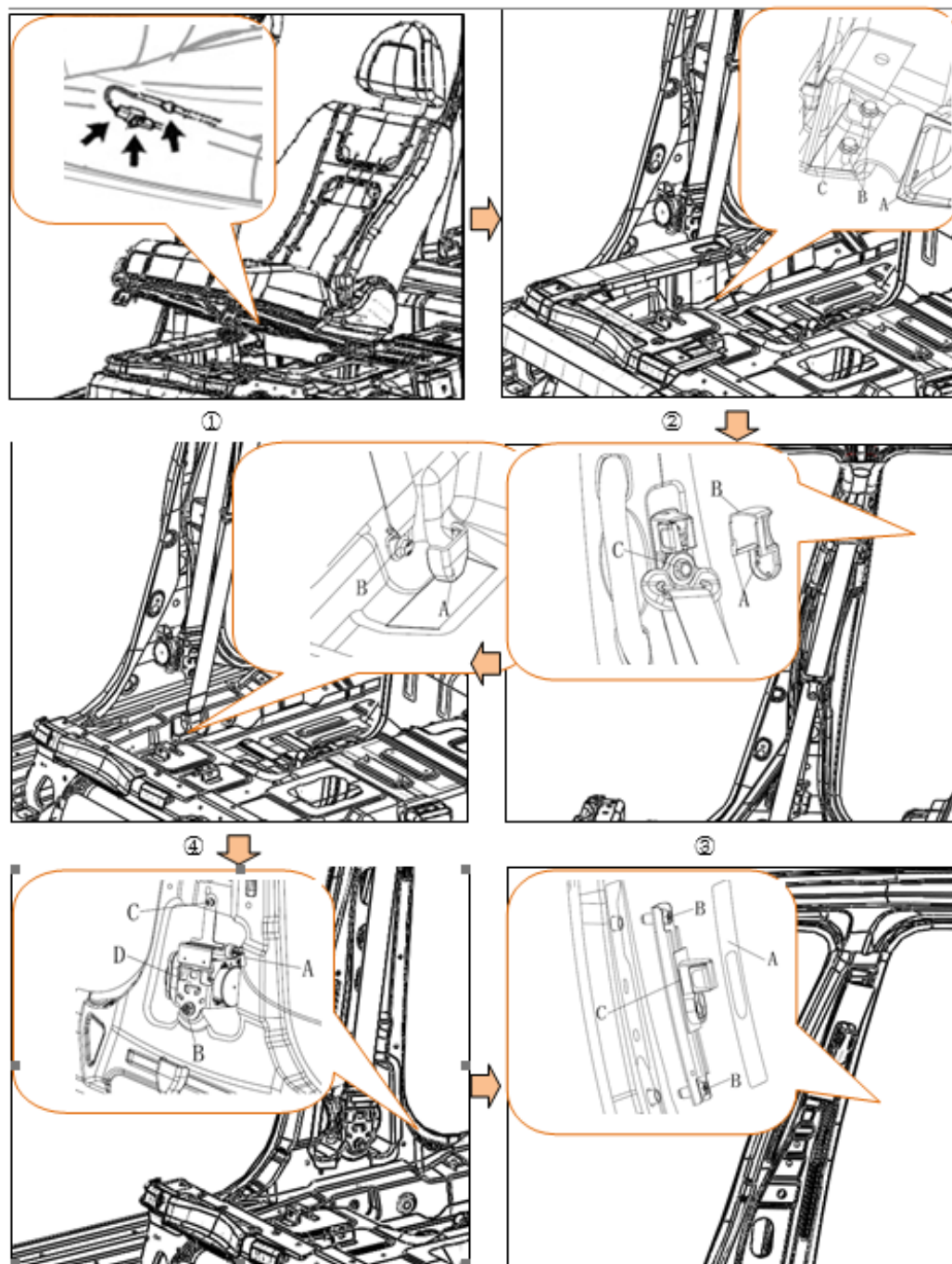
#### 警告

- 为了避免造成人身伤害，非专业人员请勿拆卸安全带。
- 操作前，请将车辆断电至 OFF 档。
- 请按照流程顺序进行拆卸。

#### 安全带紧固件扭矩规格

紧固件	N. m
卷收器下固定紧固螺栓	40
卷收器上固定紧固螺栓	10
安全带下固定点紧固螺栓	40
安全带上固定点紧固螺栓	40
高度调节器紧固螺栓	40

#### ① 拆卸前排安全带



①拆卸前排座椅总成（见座椅部分），脱开或断开安全带开关等插接件，并脱开线束夹。

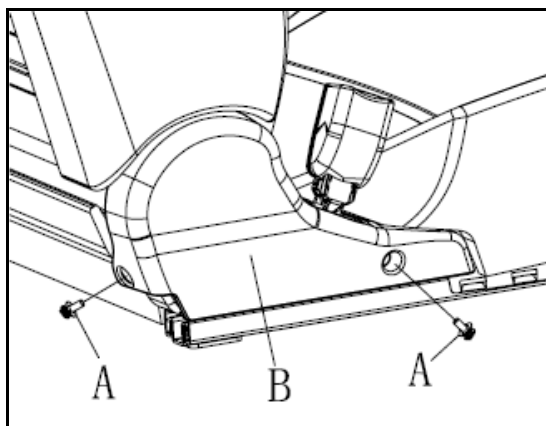
②拆掉座椅安装支架。先拆掉安装支架护板 A，掀开一角地毯，拆除座椅安装支架固定螺栓 B，取下座椅安装支架 C。

③将下部的装饰盖 A 向外扳，将其拆卸，然后拆除下固定点螺栓 B。螺栓拧紧力矩 40N.m。

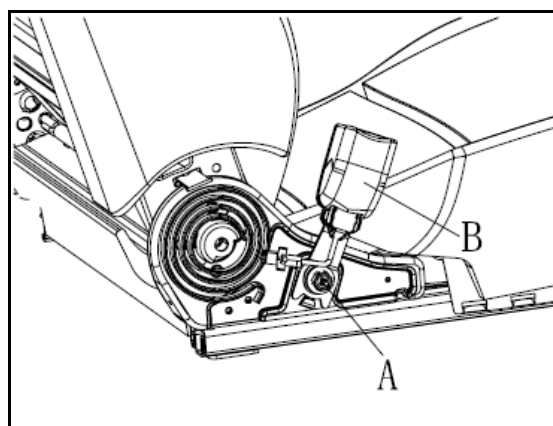
④参照内外饰维修部分，将 B 柱下护板拆下。脱开高度调节器上两个卡角 A，拆除调节器护盖 B，然后拆卸上固定点螺栓 C。螺栓拧紧力矩 40N.m。

⑤断开座椅安全带收紧装置插接器 A。拆除卷收器下固定螺栓 B 和卷收器上固定螺栓 C、卷收器 D。卷收器上固定螺栓拧紧力矩 10N.m，卷收器下固定螺栓拧紧力矩 40N.m。

⑥取下调节器滑片 A，拆卸高度调节器的两个固定螺栓 B，螺栓拧紧力矩 40N.m。拆除高度调节器 C。



⑦



⑧

⑦拆卸座椅上右护板，拧下两个十字螺钉 A，然后卸下护板 B。

⑧拆卸带扣固定螺栓 A，然后拆除安全带带扣 B。螺栓拧紧力矩 40N.m。

## ② 拆卸后排安全带

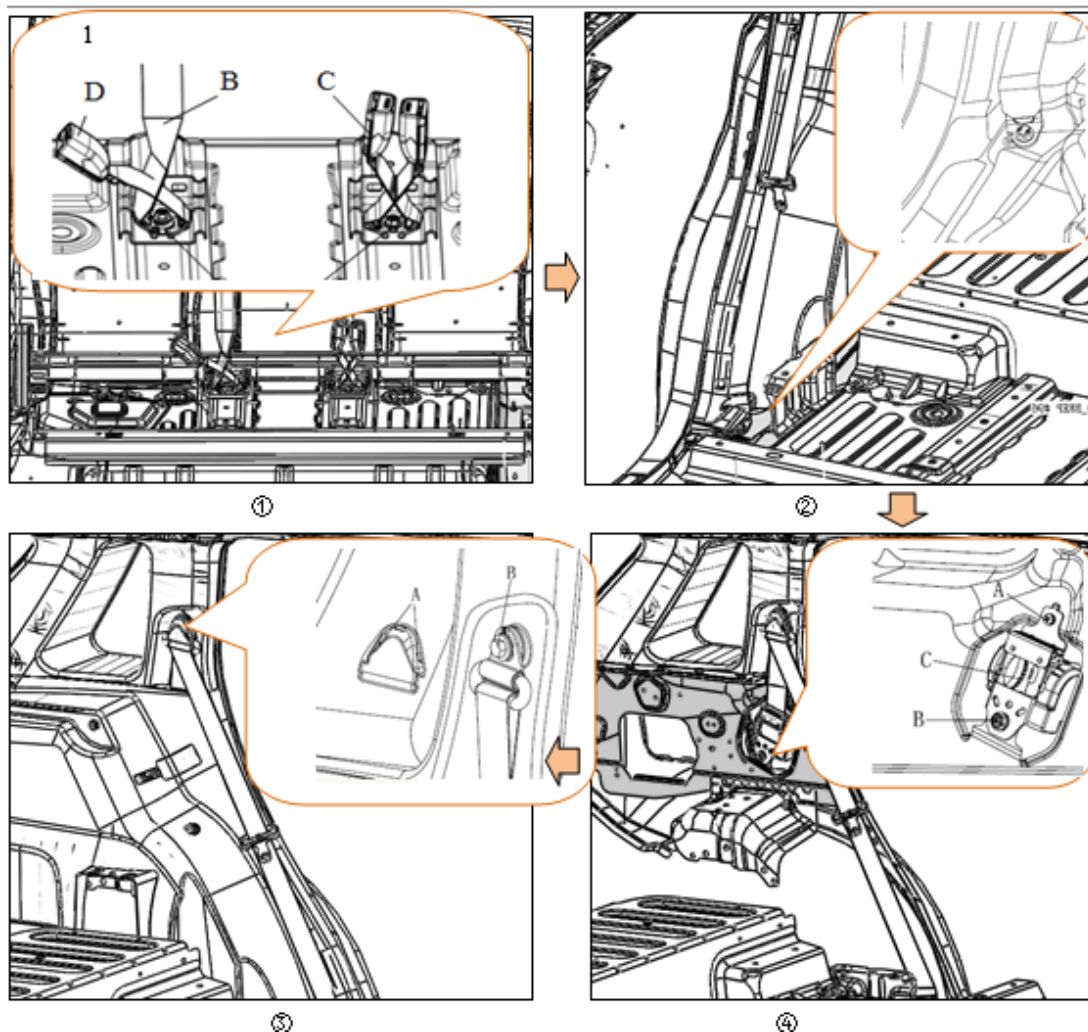
①参照拆除座椅方法，将后座椅坐垫、右后安全带安装螺栓 A、后中三点式安全带下固定点 B 和右后安全带带扣 D 拆除。然后拆卸左后安全带带扣总成的固定螺栓 A，取出左后安全带带扣 C。螺栓拧紧力矩 40N.m。

②拆掉座椅靠背总成，拆掉 C 柱下护板，踏板等（参照内饰件维修部分）。拆卸安全带下固定点螺栓 A

③脱开导向件两个卡爪，卸下装饰盖 A，然后拆卸固定螺栓 B。

④参照内饰拆卸方法拆掉 C 柱下护板，拆卸卷收器的上固定螺栓 A 和下固定螺栓 B，然后拆除后安全带总成 C。卷收器上固定螺栓拧紧力矩 10N.m，卷收器下固定螺栓拧紧力矩 40N.m；





### ③ 后中三点式安全带的拆除

后中三点式安全带固定在后排座椅靠背总成内部，非专业人员不可拆卸，如安全带发生损坏，请专业人员更换安全带或者更换后排座椅总成。

## 4. 安全带安装

安装顺序和拆卸顺序相反，但必须注意以下几点：

- 安全带螺杆应为英制细螺纹(7/16—20UNF)。任何情况下都不可用不同尺寸的螺纹或公制螺纹。
- 牢固接上安全带预紧器的插接件。
- 务必将固定螺栓拧紧到规定的扭矩。

**注意：**在修理和更换安全带之前，请对照下列安全事项：

- 安全带应与卷收器及带扣保持正常的连接关系。

- 不要让锋利及破坏性物体接近安全带。
- 避免弄弯或损坏带扣锁或锁片的任何部分。
- 不要将带子漂白或染色（只能用中性肥皂及温水进行清洗）。
- 安装安全带时，用手预紧螺杆，以避免乱丝。
- 不要试图对卷收器或卷收器盖进行修理，应采用新的总成代替失效的总成。
- 务必保持带体干燥清洁。
- 如果存在有问题的零部件，将之更换。
- 更换被切割或其它损坏的带子。
- 不要把东西填到供安全带带子穿过的装饰板孔中。
- 对装有预紧式的安全带务必遵守下列说明事项：
- 许多修理程序需要断开“安全气囊”保险丝、安全气囊（气体发生器）模块（驾驶员及副驾驶）的触发器电路，以避免意外爆开。
- 不要给安全气囊系统接上电源，除非所有的部件连接上了或诊断图表上要求通电，这样做也会设置故障诊断代码。
- 决不可使用从其它汽车上拆卸的安全气囊的零部件。
- 如果汽车要暴露在 93℃（2000F）的环境里（例如在烤漆工艺过程中），应将安全气囊系统拆移。
- 维修时，安全气囊系统的零部件如有可能受到撞击，应先将这些零件拆移。
- 使用电焊时，务必分别将安全气囊（气体发生器）及安全带预紧器的插接件（驾驶员及副驾驶）拆移。
- 安全气囊系统及其相关部件周围进行涂漆，须小心进行，以防导线或插接件暴露在漆雾之下。
- 决不可将安全气囊系统的零部件直接暴露在热空气里（喷漆后干燥或烘烤汽车）或火焰附近。