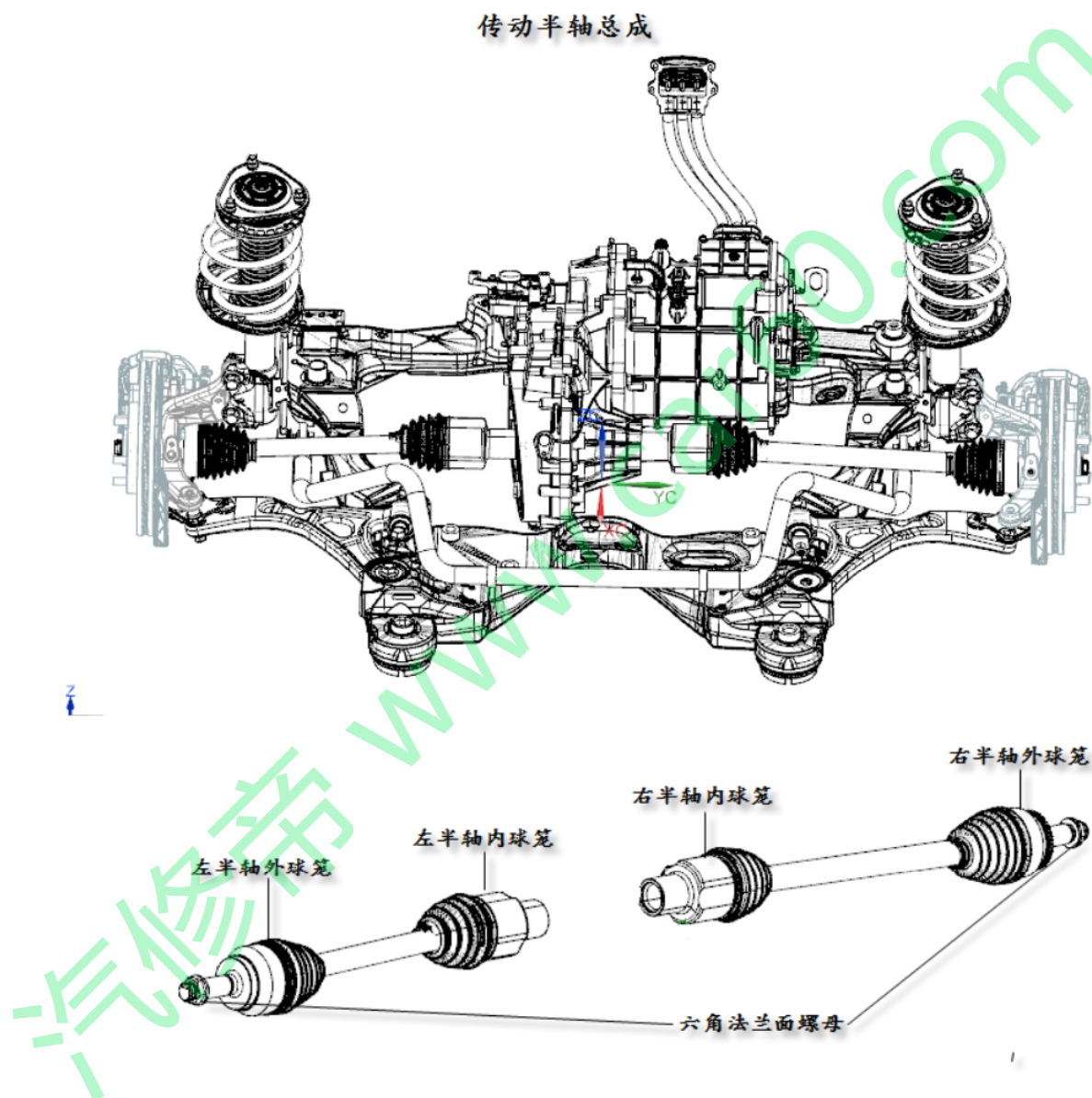


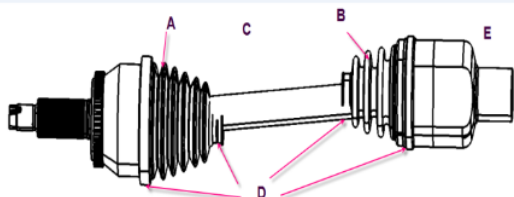
## 第二节 传动轴总成

### 2.1 组件位置索引



## 2.2 半轴的检测

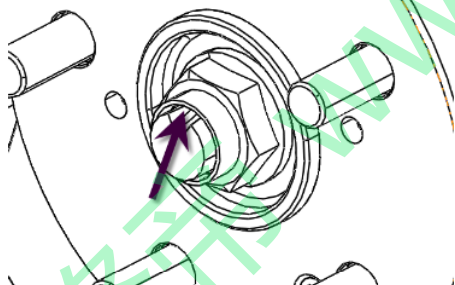
- 1、检查半轴(C)上的内防尘罩(A)和外防尘罩(B)有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及防尘罩卡箍(D)是否松动。如果检查到任何缺陷,更换防尘罩和防尘罩卡箍。



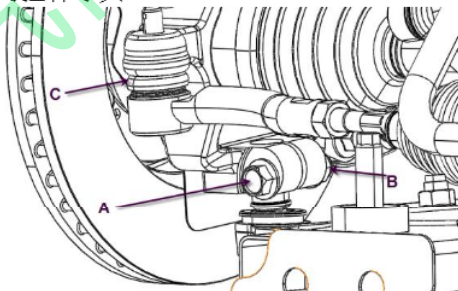
- 2、用手转动半轴,确认内花键(E)和差速器外花键接合不会过于松动。
- 3、确认半轴没有扭曲、表面无锈蚀或裂纹,否则需更换半轴。
- 4、内球笼和外球笼应摆动或滑动灵活,无卡滞现象,否则需更换半轴。

## 2.3 半轴的拆卸

- 1、轻轻地旋松车轮螺母。
- 2、抬升车前身,在适当的部位用安全架支撑。
- 3、拆除车轮螺母和前轮。
- 4、用辅助工具将半轴螺母上弯折到楔形槽的部分撬起,使得变形锁止部分不和螺纹干涉。

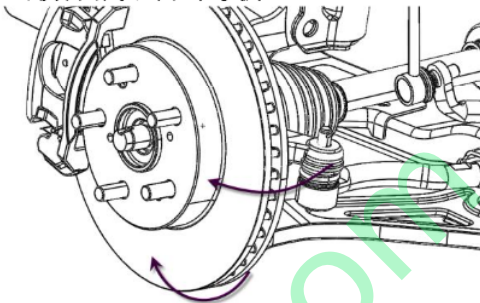


- 5、拆除下摆臂球头连接螺栓 A 与球头连接杆螺母 B,使转向节与下摆臂分离;必要时拆卸转向拉杆球头 C。

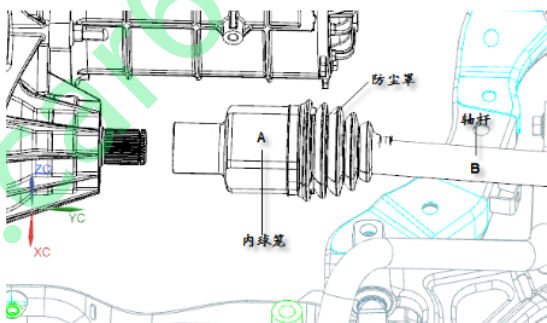


- 6、下侧向外、右侧往外拉制动器,同时将外球笼拔出来,必要时塑料槌,对着外球笼螺纹

端面将外球笼敲出(避免使用铁槌,以免撞击使得螺纹与花键变形)。

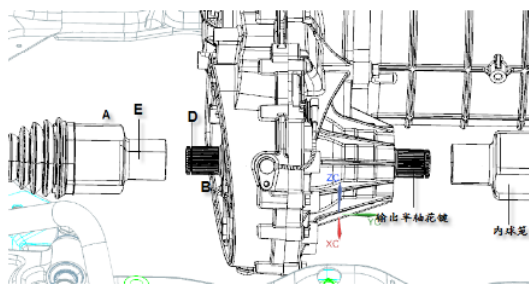


- 7、用撬杠或榔头撬或敲左右半轴内球笼球壳(A),作为一个总成,拆除半轴。不能用力拉半轴的轴杆(B),因为会使轴杆从内球笼脱出或者损伤内球笼防尘罩。



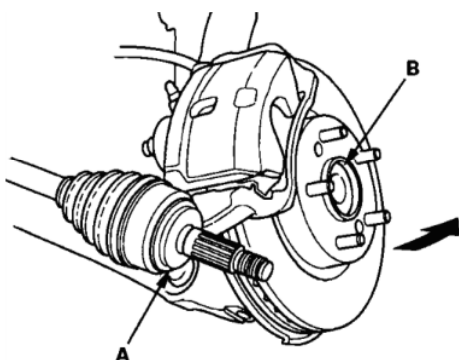
## 2.4 半轴的安装

- 1、用溶剂或制动器清洁剂彻底清洗半轴与差速器的接触区,然后用压缩空气吹干。将左前半轴的内球笼端(A)插入差速器(B)内,直至定位环(D)在凹槽(E)内锁止。装配好内球笼后,需要支撑外球笼或轴杆,以免外球笼自

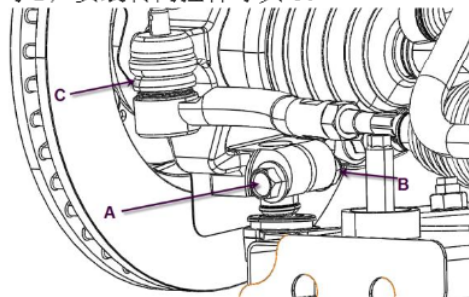


然下垂导致角度过大,损坏万向节及其防尘罩。

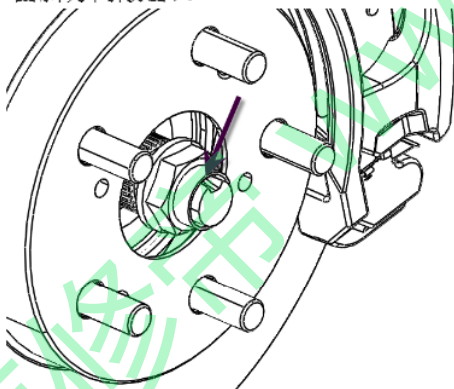
- 2、将左、右半轴的外球笼(A)安装到前轮毂(B)内。



- 3、安装下摆臂球头连接螺栓 A 与球头连接杆螺母 B；安装转向拉杆球头 C。



- 4、安装新的半轴螺母，扭紧半轴螺母至扭矩规定值。将半轴螺母用辅助工具弯折到轴上的楔形槽内固定（可使用圆角较大的螺栓法兰面斜方向敲击）。



- 5、清洁制动盘与前轮的配合面，然后使用车轮螺母，安装前轮。  
6、用手转动前轮，确认半轴与周围部件间的间隙。  
7、检查前轮校正，必要时调整。