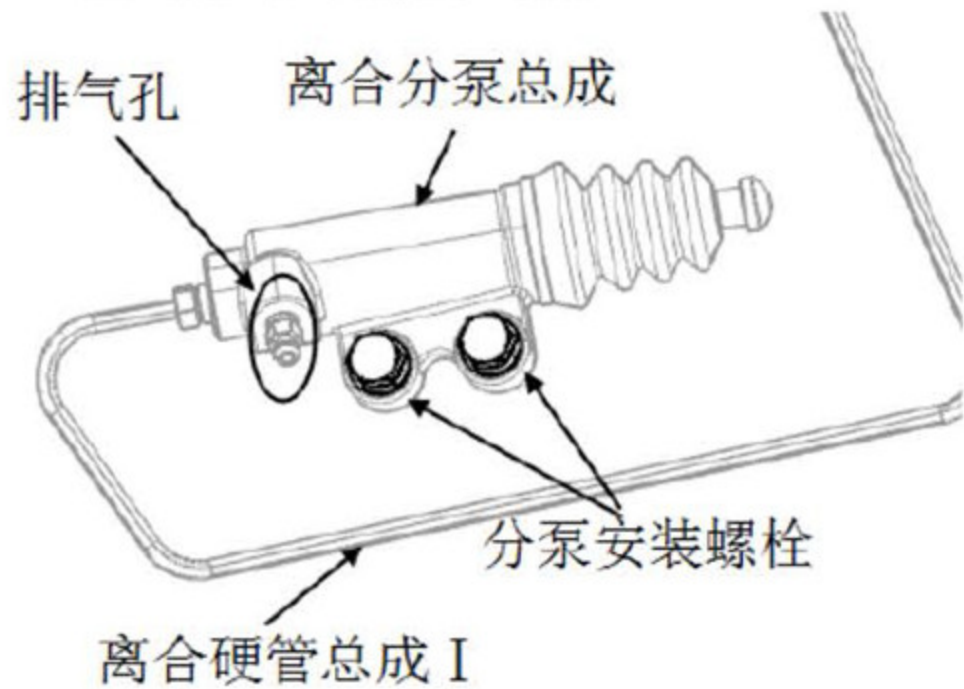


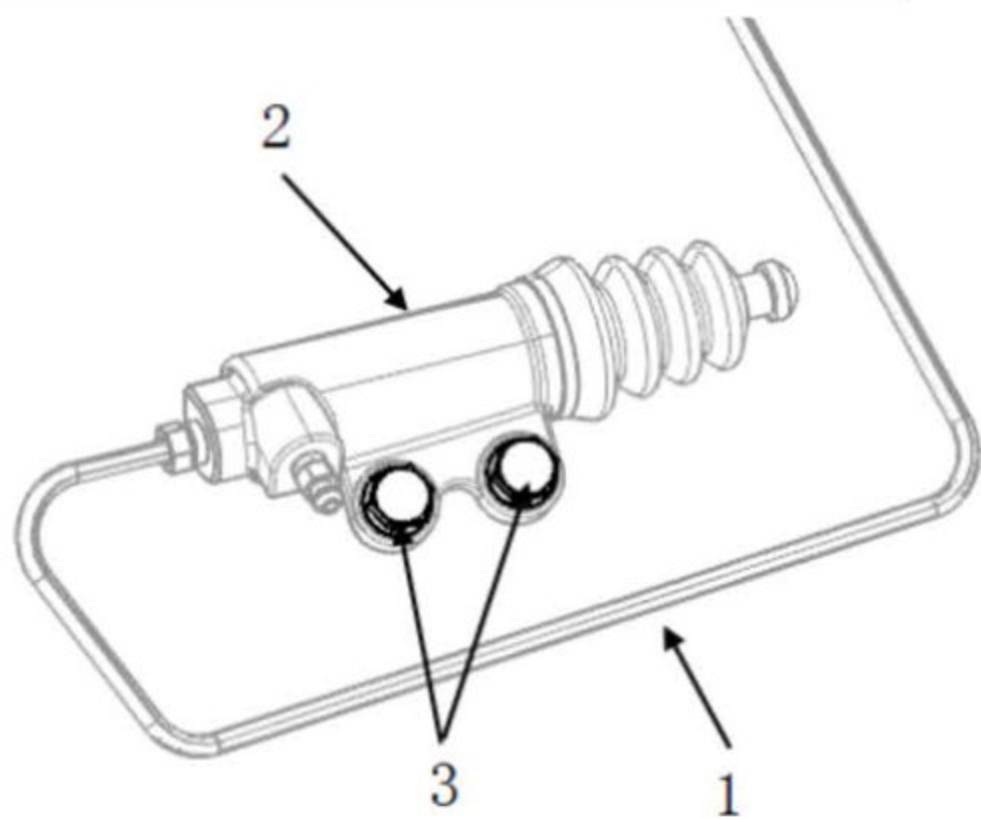
泵的对接口,听到“咔”的一声后即可;

14、重新加注制动液,用手取下位于变速器上的分离轴承进油口处排气孔的防尘帽,打开排气孔,将离合踏板缓慢踩下,拧紧排气孔,反复踩下离合踏板(注意每次都要保证离合踏板回复到上极限位置),能明显感觉到离合踏板力时,将踏板踩至下限位,再次松开排气孔,排出空气,随后再拧紧排气孔,按照上述过程反复进行,直至打开排气孔时无空气排出,拧紧排气孔;



15、恢复前舱的空滤、电池和乘员舱的仪表板等零部件。

3.3.4 离合分泵拆装

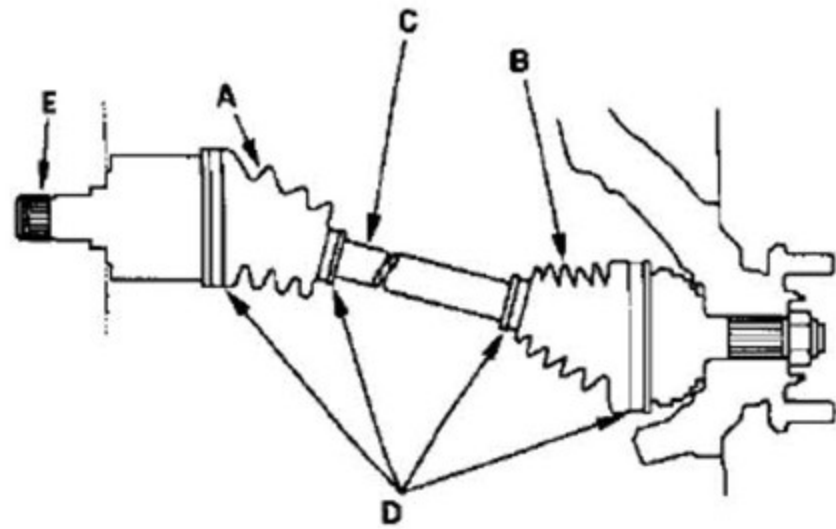


- 1、用油管扳手(10#)将油管(1)和离合分泵总成(2)的螺纹连接头松开,用维修布将油管端部堵上,避免制动液溅出;
- 2、将离合分泵的安装螺栓(3)拆掉,取下离合分泵;
- 3、安装新的离合分泵:用分泵安装螺栓将分泵固定在变速箱上——拧紧力矩 $22 \pm 2\text{N}\cdot\text{m}$,将油管上的螺纹接头与离合分泵连接——拧紧力矩为 $17.5 \pm 2\text{N}\cdot\text{m}$;
- 4、离合分泵装好后需要重新排气,具体方法同离合踏板拆装第14步。

第四节 手动挡传动半轴

4.1 半轴的检测

- 1、检查半轴(C)上的内防尘罩(A)和外防尘罩(B)有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及防尘罩卡箍(D)是否松动。如果检查到任何缺陷,更换防尘罩和防尘罩卡箍。



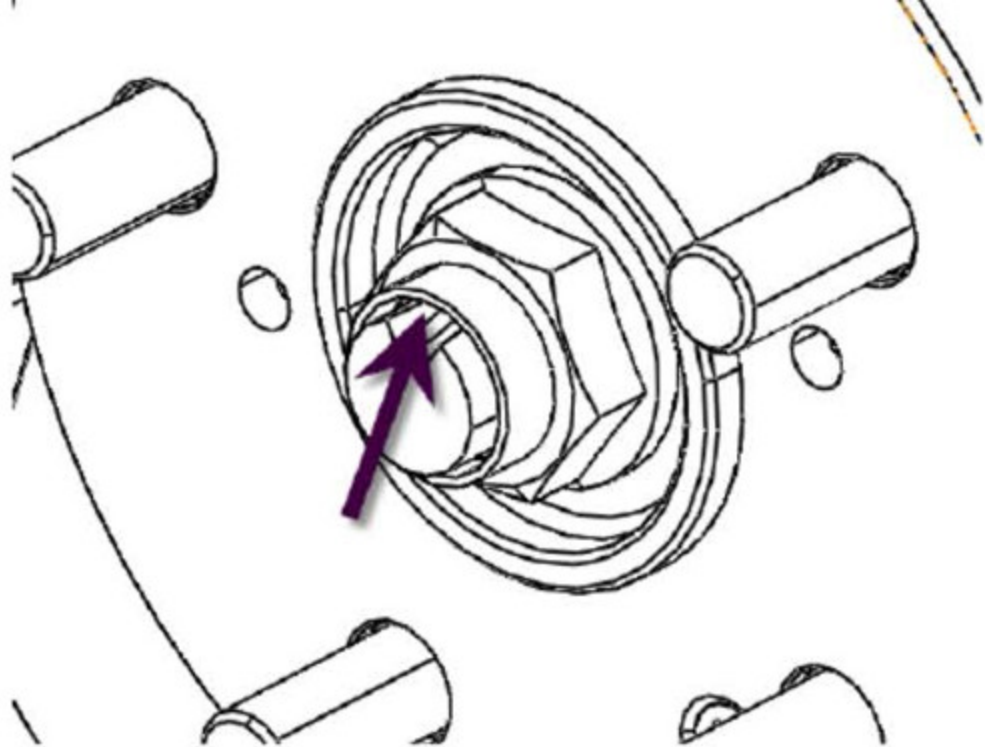
- 2、用手转动半轴,确认外花键(E)和差速器内花键接合不会过于松动。
- 3、确认半轴没有扭曲、表面无锈蚀或裂纹,否则需更换半轴。

- 4、内球笼和外球笼应摆动或滑动灵活,无卡滞现象,否则需更换半轴。

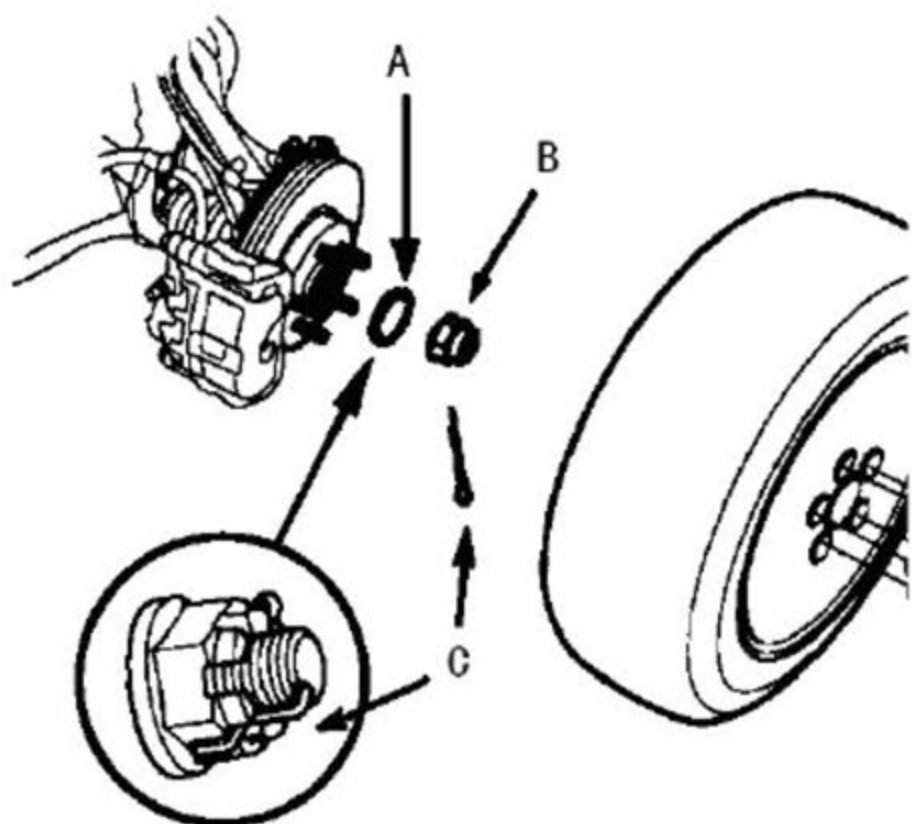
4.2 半轴的拆卸

- 1、轻轻地旋松车轮螺母。
- 2、抬升车前身,在适当的部位用安全架支撑。
- 3、拆除车轮螺母和前轮。
- 4、外球笼紧固件拆卸:

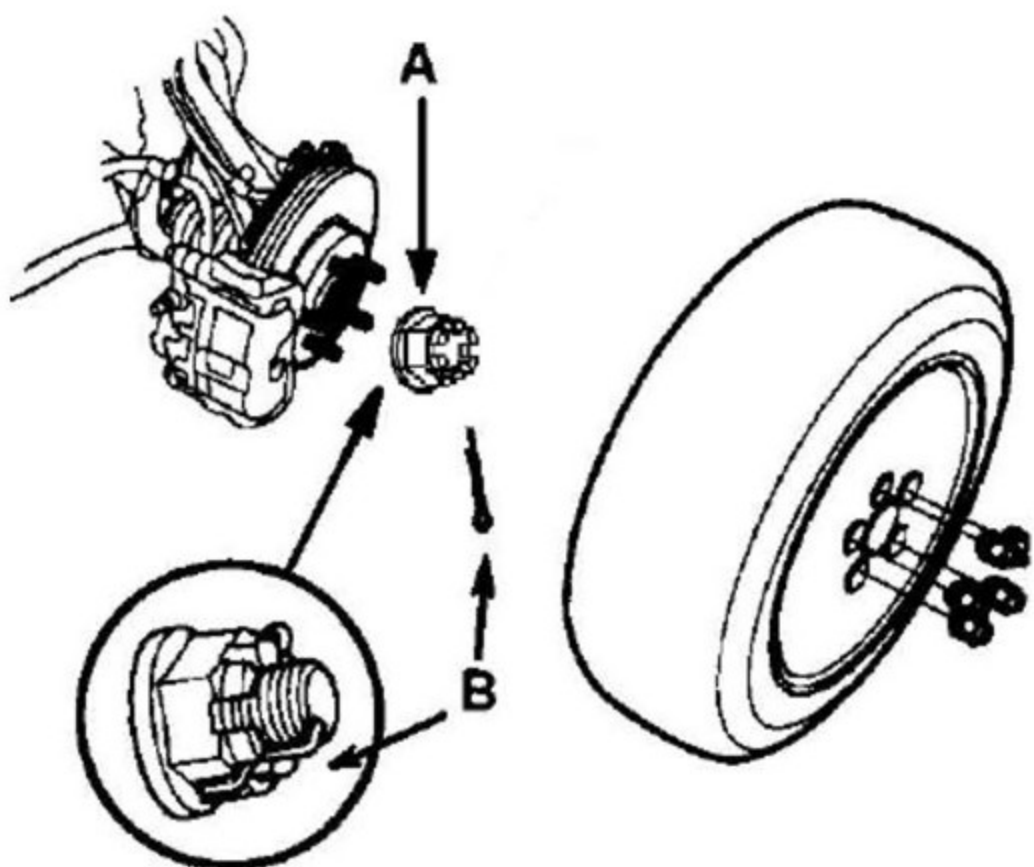
状态1:用辅助工具将半轴螺母上弯折到楔形槽的部分恢复原状,然后拆下螺母。



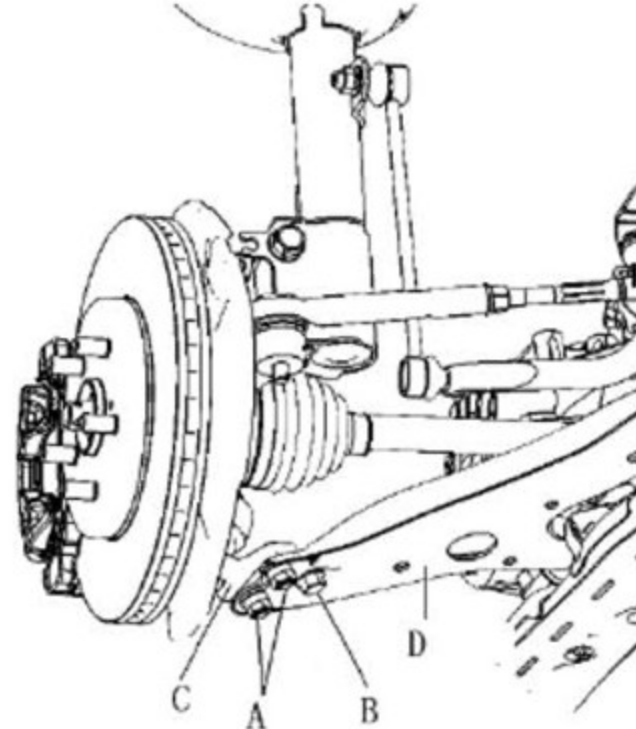
状态 2: 拆除传动轴螺母 (B) 上的开口销 (C), 然后拆下传动轴螺母 (B) 和平垫圈 (A)。



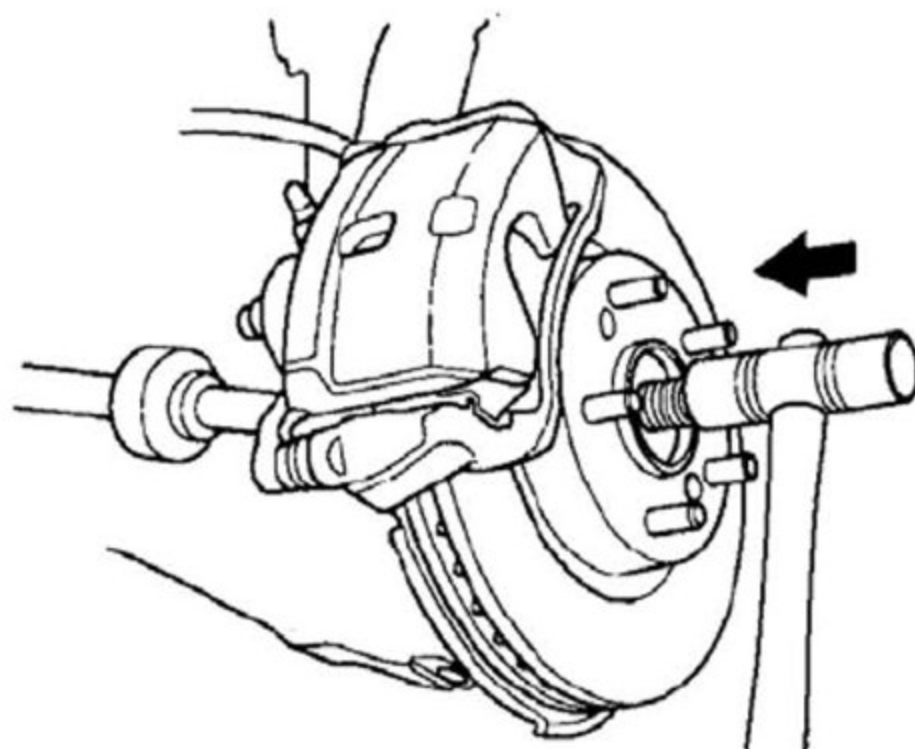
状态 3: 拆除半轴螺母 (A) 上的开口销 (B), 然后拆下螺母 (A)。



5、拆除球头销总成 (C) 与摆臂焊接总成 (D) 对接, 安装连接处的六角法兰面螺母 (A) 和六角法兰面螺栓 (B)。

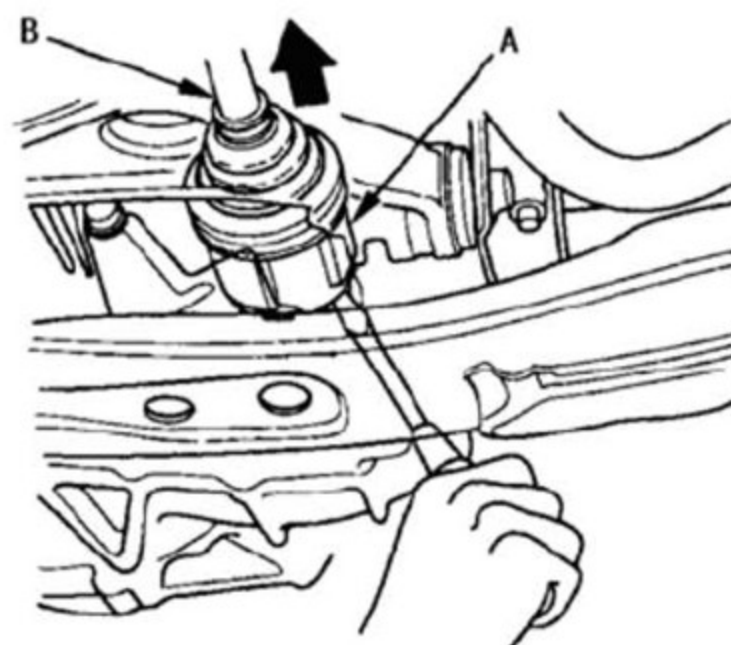


6、向外拉转向节, 然后使用塑料槌, 拆除前轮毂上的外球笼。

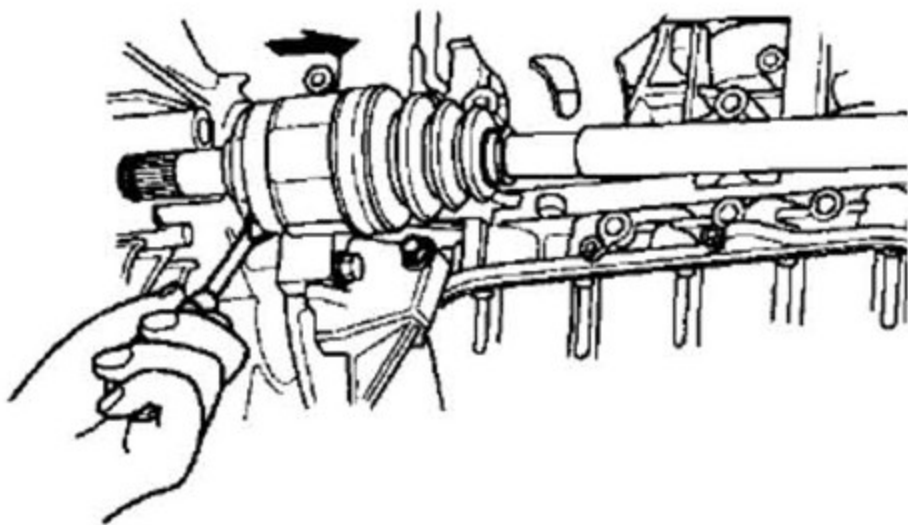


7、用撬杠或榔头撬出或敲出内球笼 (A), 作为一个总成, 拆除半轴。不能用力拉半轴 (B), 因为内球笼防尘罩可能会破裂。

(1) 左半轴: 用撬杠撬出内球笼 (A) 后直接将半轴抽出。

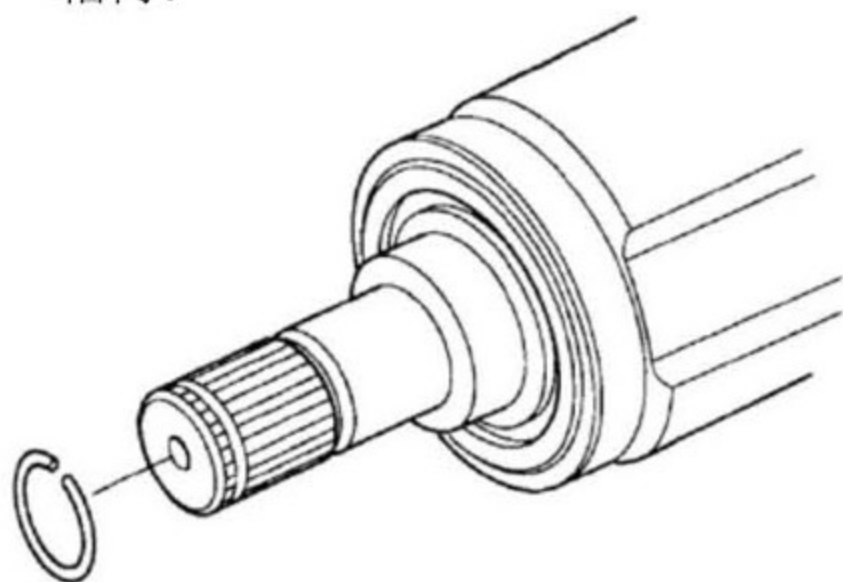


(2) 右半轴: 同样方法拆出

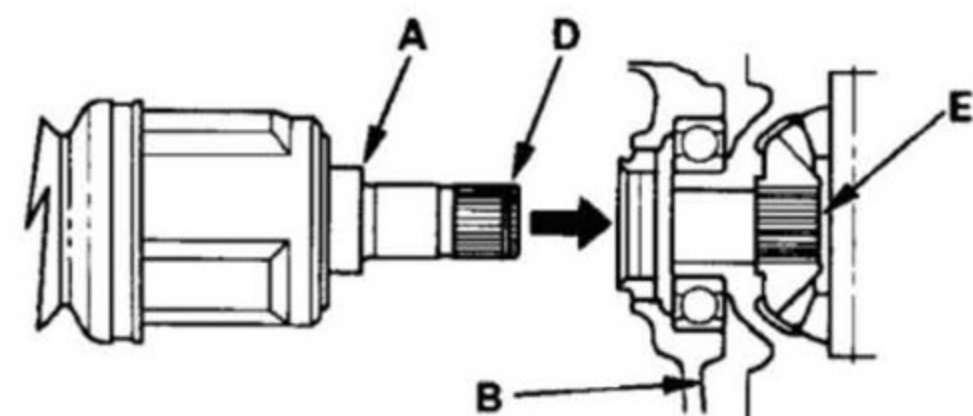


4.3 半轴的安装

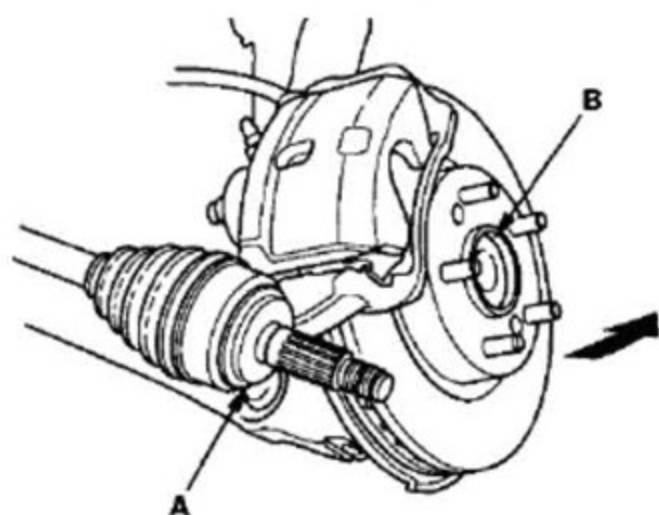
- 1、 将新的定位环安装在半轴的定位环凹槽内。



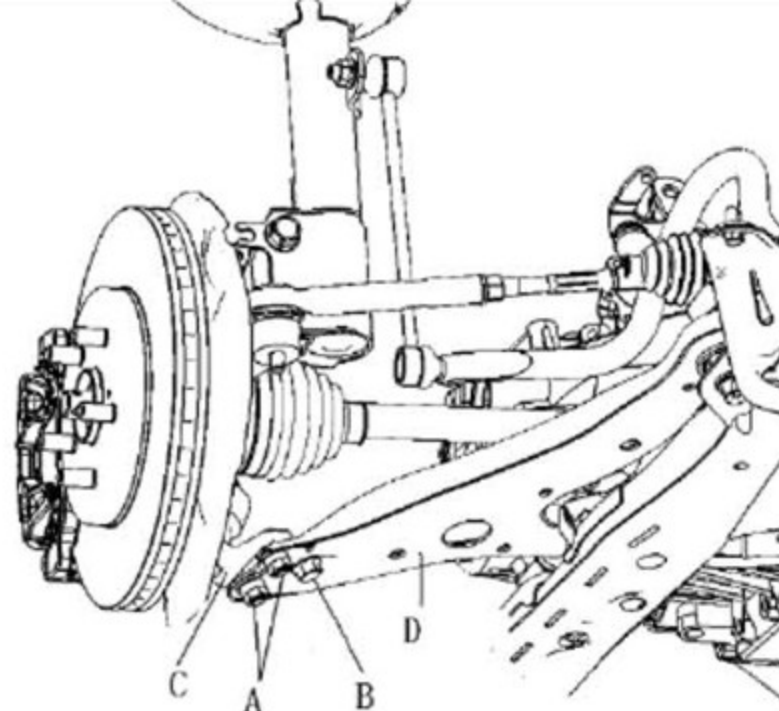
- 2、 用溶剂或制动器清洁剂彻底清洗半轴与差速器的接触区，然后用压缩空气吹干。将左前半轴的内球笼端(A)插入差速器(B)内，直至定位环(D)在凹槽(E)内锁止。



- 3、 将外球笼(A)安装到前轮毂(B)内。

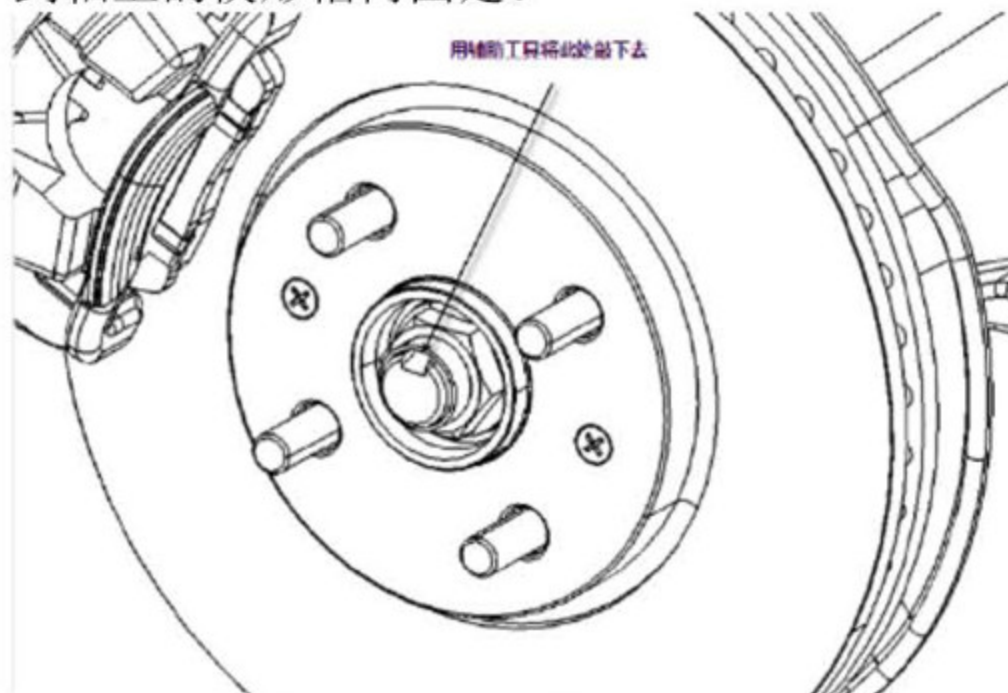


- 4、 将球头销总成(C)与摆臂焊接总成(D)对接，安装连接处的六角法兰面螺母(A)和六角法兰面螺栓(B)，将各自力矩打到规定值。

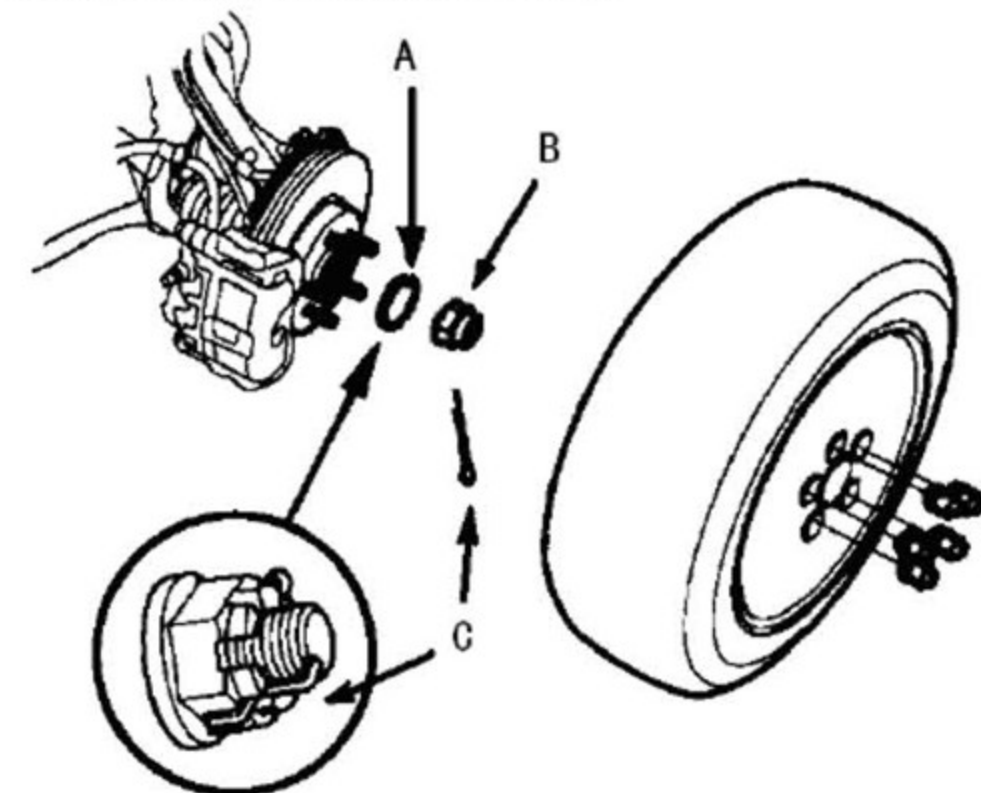


- 5、 外球笼紧固件的安装：

状态 1：安装新的半轴螺母，扭紧半轴螺母至扭矩规定值。将半轴螺母用辅助工具弯折到轴上的楔形槽内固定。



状态 2：安装新的传动轴螺母(B)和平垫圈(A)，扭紧传动轴螺母(B)至扭矩规定值。将新的开口销(C)装进销孔内，然后按图示弯折开口销。如果开口销无法插入狭槽与销孔，可适当旋紧螺母，使狭槽与销孔对准，不要通过旋松螺母的方法来对准。



状态 3：安装新的半轴螺母(A)，扭紧半轴螺母(A)至扭矩规定值。将新的开口销(C)装进销孔内，然后按图示弯折开口销。如果开口销无法插入狭槽与销孔，可适当旋紧螺母，使狭槽与销孔对准，不要通过旋松螺母的方法来对准。