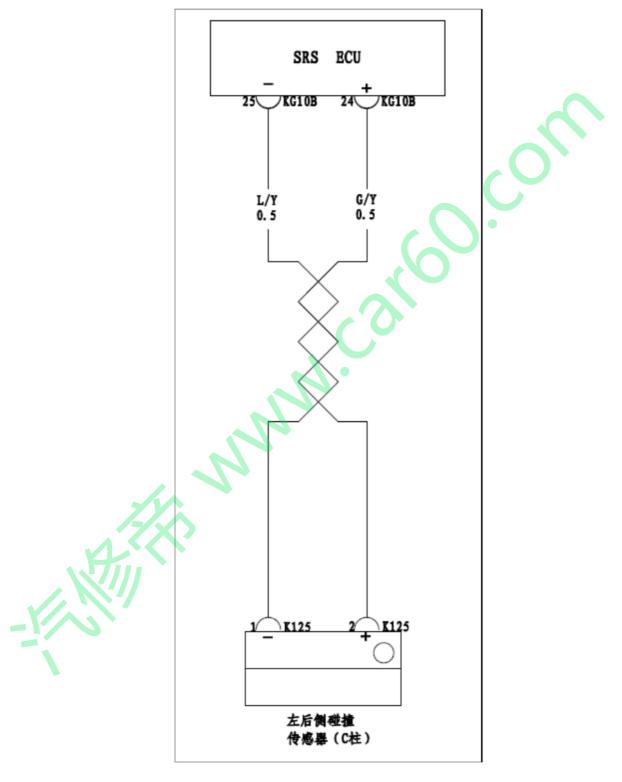
DTC B167600 左后侧碰传感器未连接

电路图:



检查步骤:

1 检查左后侧碰传感器接插件是否接好

- (b) 将电源档位上至 ON 档电,使用诊断仪清除故障码,并至少等待 20S
- (c) 将电源档位退至 OFF 档
- (d)将电源档位上至 ON 档,使用诊断仪读取故障码

结果	进行
故障码消除	A
故障码依然存在	В

A

系统正常(接插件接触不良或未

В

- 2 检查左后侧碰传感器
- (a) 连接新的左后侧碰传感器
- (b) 将电源档位上至 ON 档电,使用诊断仪清除故障码,并至少等待 20S
- (d) 将电源档位退至 OFF 档
- (e) 将电源档位上至 ON 档,使用诊断仪读取故障

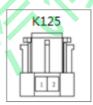
4 结果	进行
故障码消除	A
故障码依然存在	В

A

更换左后侧碰传感器

В

3 检查线束



- (a) 在进行下面检查之前,目测线束是否有比较严重的磨损(外侧的波纹管被磨坏),如果有,出于安全方面考虑,建议更换新的线束
- (b) 断开线束两端接插件, 测线束阻值

连接端子	线色	测量条件	正常值
K125-1-K122-25	L/Y	始终	小于 1Ω
K125-2-K122-24	G/Y	始终	小于1Ω

NG

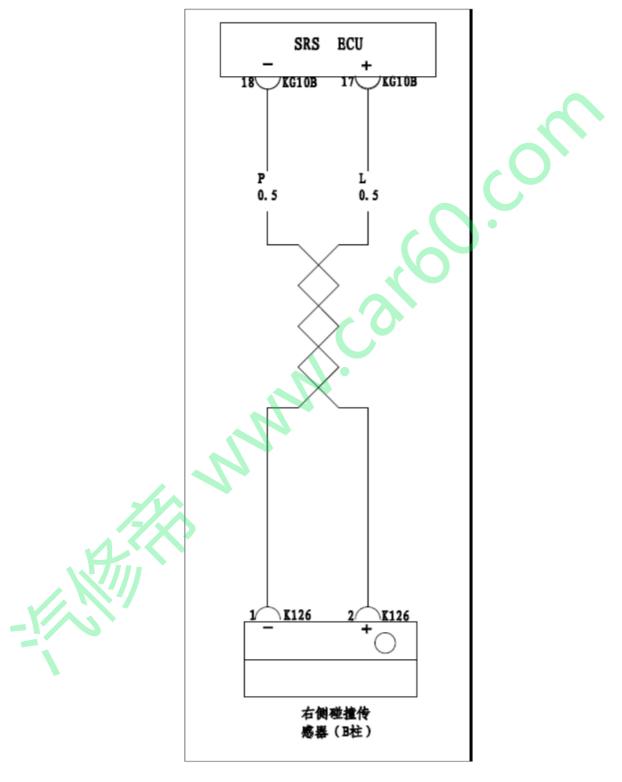
更换对应线束

4 | 结束

Carlo Corn

DTC B166F00 右侧碰传感器未连接

电路图:



检查步骤:

1 检查右侧碰传感器接插件是否接好

- (b) 将电源档位上至 ON 档电,使用诊断仪清除故障码,并至少等待 20S
- (c) 将电源档位退至 OFF 档
- (d) 将电源档位上至 ON 档,使用诊断仪读取故障码

结果		进行
故障码消除	A	
故障码依然存在	В	

A

系统正常 (接插件接触不良或未

В

2 检查右侧碰传感器

- (a) 连接新的右侧碰传感器
- (b) 将电源档位上至 ON 档电,使用诊断仪清除故障码,并至少等待 20S
- (d) 将电源档位退至 OFF 档
- (e) 将电源档位上至 ON 档,使用诊断仪读取故障

码

结果	进行
故障码消除	A
故障码依然存在	В

Α

更换右侧碰传感器

D

3 检查线束

- (a) 在进行下面检查之前,目测线束是否有比较严重的磨损(外侧的波纹管被磨坏),如果有,出于安全方面考虑,建议更换新的线束
- (b) 断开线束两端接插件,测线束阻值

连接端子	线色	测量条件	正常值
K122-17-K126-2	L	始终	小于 1Ω
K122-18-K126-1	P	始终	小于1Ω

NG

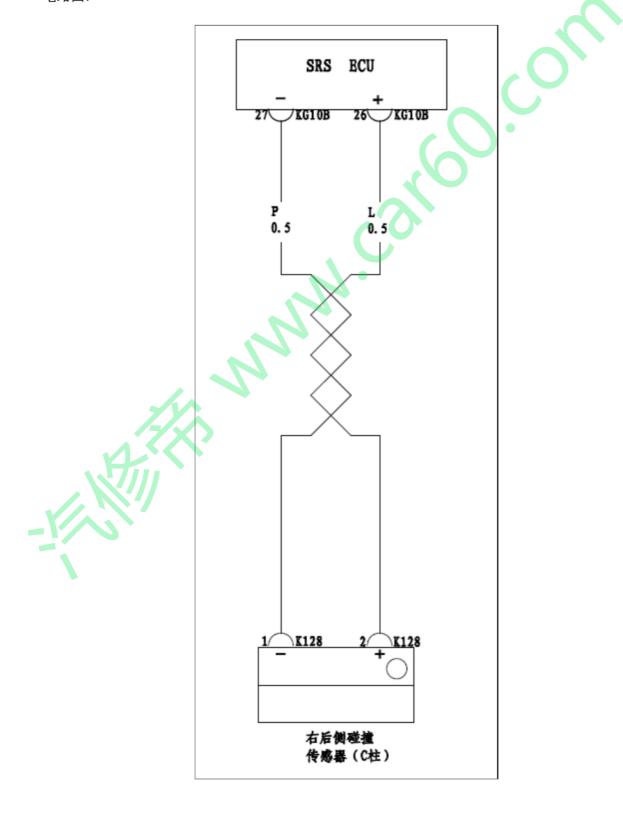
更换对应线束

OK

4 结束

DTC B167A00 右后侧碰传感器未连接

电路图:



SRS 系统

检查步骤:

1 检查右后侧碰传感器接插件是否接好

- (a) 断开右后侧碰传感器接插件,重新接上(确保接好)
- (b) 将电源档位上至 ON 档电,使用诊断仪清除故障码,并至少等待 20S
- (c) 将电源档位退至 OFF 档
- (d)将电源档位上至 ON 档,使用诊断仪读取故障码

结果		进行
故障码消除	A	<u> </u>
故障码依然存在	В	

A

系统正常(接插件接触不良或未

В

2 检查右后侧碰传感器

- (a) 连接新的右后侧碰传感器
- (b) 将电源档位上至 ON 档电,使用诊断仪清除故障码,并至少等待 20S
- (d) 将电源档位退至 OFF 档
- (e)将电源档位上至 ON 档,使用诊断仪读取故障 码

结果	进行
故障码消除	A
故障码依然存在	В

A

更换右后侧碰传感器



3 检查线束

- (a) 在进行下面检查之前,目测线束是否有比较严重的磨损(外侧的波纹管被磨坏),如果有,出于安全方面考虑,建议更换新的线束
- (b) 断开线束两端接插件, 测线束阻值

连接端子	线色	测量条件	正常值
K122-26-K128-2	L	始终	小于 1Ω

K122-27-K128-1 P 始終 小于 1Ω

NG

更换对应线束

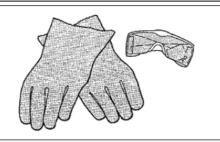
OK

4 结束

专用工具

工具名称	外观	作用
气囊模块支架	C Fatalanta and C	固定气囊模块
展开工具 SST	SST	DAB、PAB、SAB 的报废处理
引爆配线		引爆工具与 DAB、PAB、SAB 的电气 连接
故障诊断仪	数据串口数据串口数略的仪	进行安全气囊系统故障的读取、清除等操作
方向盘拉具		拆卸方向盘用

维修橡皮手套、护目镜



维修人员配戴保护工具

