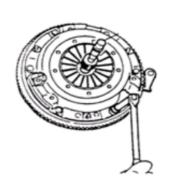


第四章 离合器

第一节 离合器装置

一、离合器装置的拆卸

- 1、 装上专用工具(如图所示)。
- 2、按十字交叉方式一次性松开螺栓,直到弹簧压力被释放出来。
- 3、拆出离合器盖总成和离合器从动盘总成。



离合器从动盘总成的安装说明

用专用工具(如图所示)保持离合器摩擦片的位置。



离合器从动盘的安装说明

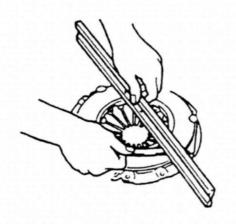
- 1、安装工具(如图所示)。
- 2、按十字交叉顺序均匀地分次拧紧螺栓。



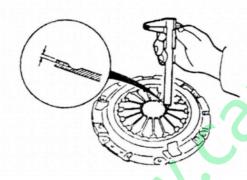
二、离合器盖总成的检查

- 1、测量膜片弹簧的磨损,如超标,应更换离合器盖总成。 深度 ≤0.6mm
- 2、用直尺和厚薄规测量压盘的平面度,如超标,应更换离合器总成。 最大间隙 0.5mm

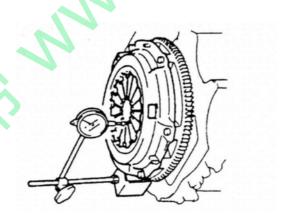




3、检查膜片弹簧时应使用游标卡尺。

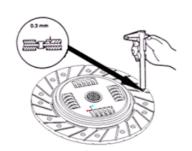


4、旋转飞轮来检查膜片的轴向圆跳动,如超标,应更换离合器压盘。 轴向圆跳动 ≤0.6mm



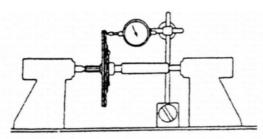
三、离合器从动盘的检查

1、用游标卡尺测量两侧铆钉和离合器从动盘表面间的深度,如超标,应更换离合器摩擦片。 深度 ≥0.3mm





2、用百分表测量离合器摩擦片的轴向圆跳动,如超标,应更换离合器摩擦片。 轴向圆跳动 ≤0.7m



四、离合器分离轴承的检查

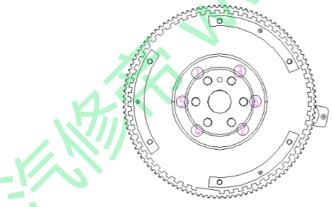
小心: 用清洁液或汽雾清洗剂清洗分离轴承时,会洗掉密封在轴承内的润滑脂。 在轴向方向用力转动分离轴承,若转不动或阻力太大、异响应,更换离合器分离轴承



第二节 飞轮

一、飞轮的拆卸

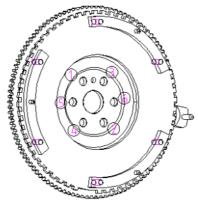
- 1、用专用工具(如图所示)卡住飞轮。
- 2、按十字交叉顺序分次均匀地拆出安装螺栓
- 3、拆出飞轮。



飞轮的安装说明

- 1、将飞轮装在曲轴上。
- 2、在安装螺栓前清洁螺纹和孔。
- 3、用手预紧飞轮锁紧螺栓(飞轮螺栓已预涂螺纹锁固胶乐泰 204, 若飞轮螺栓没有预涂胶或预涂胶已被破坏,请在装配前涂螺纹螺固胶 乐泰 262 或天山 1262)。
- 4、在飞轮上安装专用工具(如图所示)。
- 5、按十字交叉顺序逐渐紧固锁紧螺栓。





二、飞轮的检查

- 1、在气缸体上安装上百分表。
- 2、测量飞轮的轴向圆跳动,如超标,应更换飞轮。 轴向圆跳动 ≤0.2mm

