

www. bydauto. com. cn

悬架系统维修手册



MEH 轿车维修手册

BYD 比亚迪麦车 BYD AUTO

第七节 悬置系统

- 7.1 悬置系统(MEH)
- 7.1.1 组件位置索引

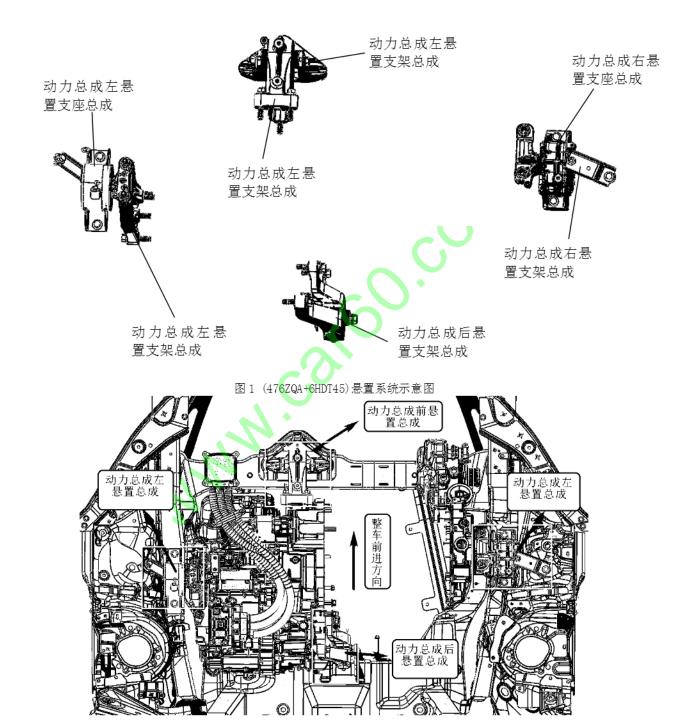
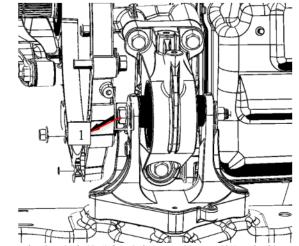


图 2 MEH 车型 (476ZQA+6HDT45) 悬置前舱位置分布图

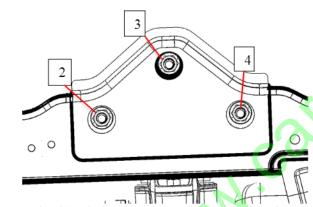
7.1.2 前悬置的拆卸与安装

1、 拆卸

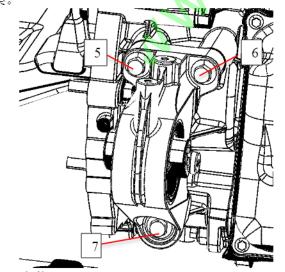
BYD tt亚迪汽车 BYD AUTO



- (1) 把车通过举升机升起后,从下面拆下螺栓1;
- (2) 拆下螺栓 2、3、4, 可取下后悬置支架;



(3) 最后拆下螺栓 5、6、7, 可取下后悬置支架。



- 2、 安装
- (1) 将前悬置支座与变速箱对应的孔位带入螺

MEH 轿车维修手册

栓 5、6、7, 打紧力矩;

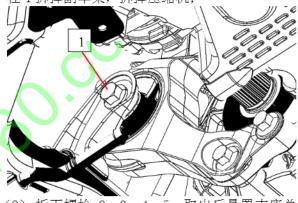
- (2) 将前悬置支架与副车架对应的孔位带入螺栓 2、3、4,先不打力矩;
- (3) 将后悬置支架、后悬置支座对应孔位对准, 带上螺栓1,暂不打紧力矩;
- (4) 打紧 1、2、3、4 螺栓力矩。力矩要求如下表:

螺栓	力矩 (N•m)
1, 2, 3, 4	85±5

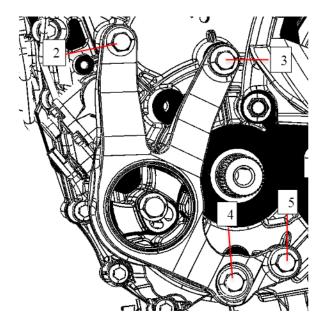
7.1.3 后悬置的拆卸与安装

1、 拆卸

(1) 首先用车架将车升起,拆掉后悬置的贯穿螺栓1拆掉副车架,拆掉压缩机;



(2) 拆下螺栓 2、3、4、5, 取出后悬置支座总成;



2、 安装

BYD LT UE 2 EXPLAINT

安装时,按以上拆卸相反的顺序进行并按要求值依次打紧力矩。力矩要求如下表:

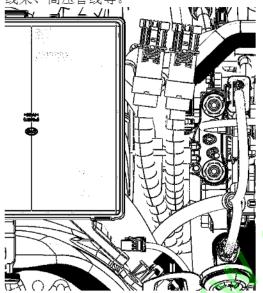
螺栓/螺母	力矩(N•m)
1, 2, 3, 4, 5	85±5

- (1) 将后悬置支座装配好,带上螺栓 2、3、4、5 并打紧力矩
- (2) 打紧与副车架连接的贯穿螺栓 1, 打紧力矩。

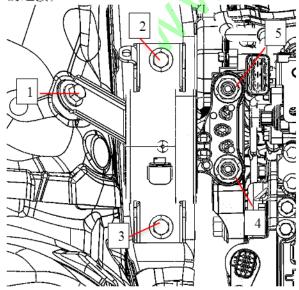
7.1.4 左悬置的拆卸与安装

1、 拆卸

(1) 首先用千斤顶等工具把动力总成顶起,保证 左右悬置不受力,拆下左悬置上方的冷却管路、 线束、高压管线等。



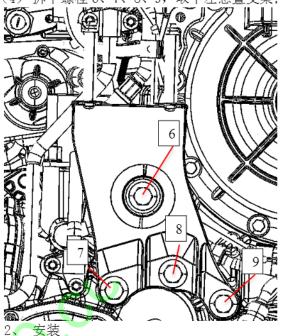
(2) 拆下螺母 3、4,断开左悬置总成与变速箱的连接:



底盘

MEH 轿车维修手册

- (3) 拆下螺栓1、2、3,可取下左悬置支座;
- (4) 拆下螺栓 6、7、8、9, 取下左悬置支架;



安装时,按以上拆卸相反的顺序进行并按要求值依次打紧力矩。力矩要求如下表:

螺栓/螺母	力矩(N•m)
1, 2, 3	55±5
4, 5, 6, 7, 8, 9	85±5

- (1) 将左悬置支架与变速箱装配并带上紧固件 6、7、8、9 打紧力矩。
- (2)将左悬置支座与车身装配,打紧螺栓 1、2、3 的力矩。
- (3) 最后打紧与变速箱连接螺母 4、5 的力矩。

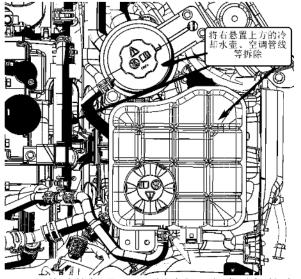
7.1.5 右悬置的拆卸与安装

1、拆卸

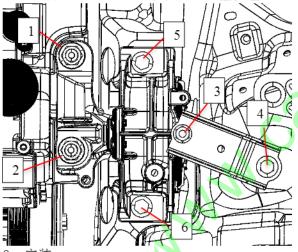
(1) 首先用千斤顶等工具把动力总成顶起,保证左右悬置不受力,拆下右悬置上方的冷却水壶、空调管线等拆除。

60. C

BYD tt亚迪汽车 BYD AUTO



- (2) 将连接螺母 1、2 拆除断开与发动机的连接,拆掉螺栓 3、4 可以更换右悬置支架。
- (3) 拆掉螺栓 5、6 可以拆掉右悬置支座。



2、安装

安装时,按以上拆卸相反的顺序进行并按要求值依次打紧力矩。力矩要求如下表:

	螺栓/螺母	力矩 (N•m)
	3	24 ± 3
	4, 5, 6	55±5
	1, 2	85±5

- (1) 先将右悬置支架与装配,带上螺栓 3,暂 不打紧力矩。
- (2) 右悬置支座与车身装配, 打紧 5、6 的力矩。
- (3) 右悬置支架与车身轮包装配, 打紧螺栓 3、4 的力矩。
- (4) 最后打紧螺母1、2的力矩。