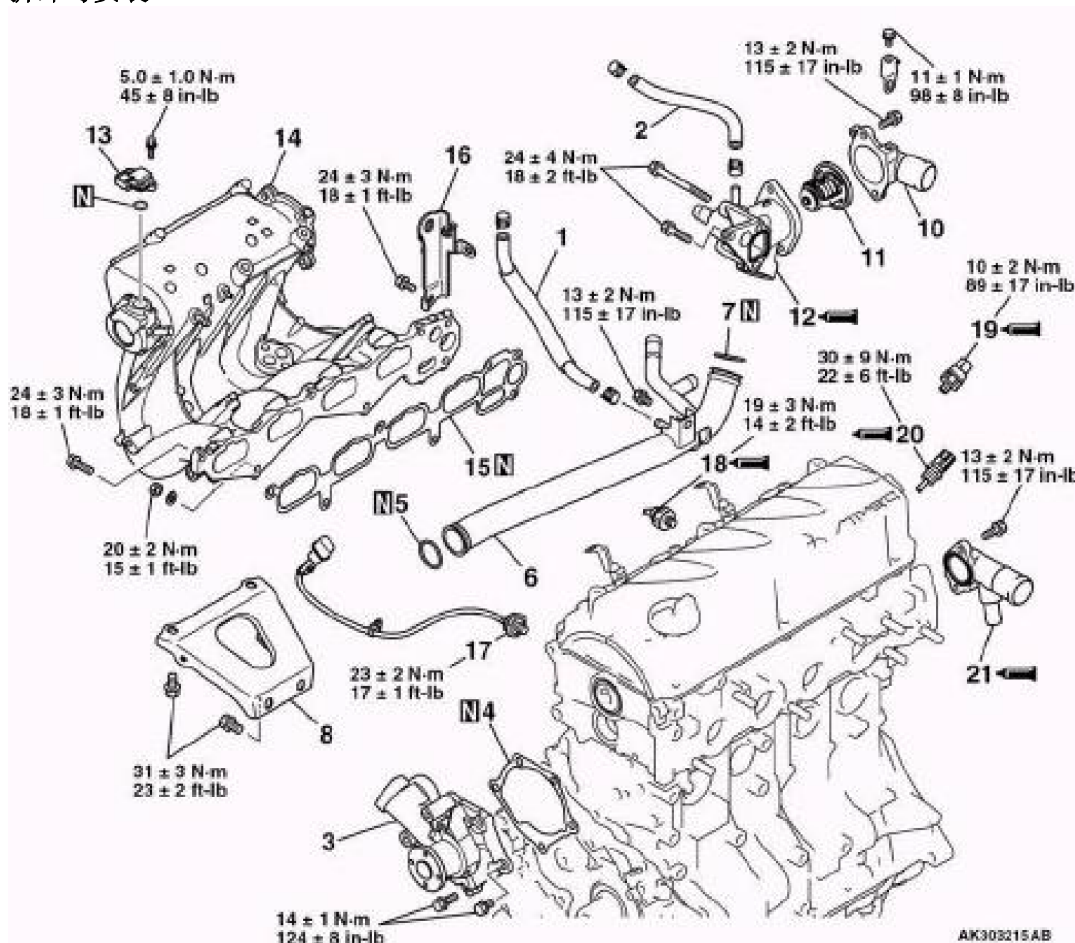


发动机大修-进气歧管与水泵

拆卸与安装



拆卸步骤

1. 水管
2. 水管
3. 水泵
4. 水泵垫片
- >>G<< 5. O 型环
- >>G<< 6. 进水管
- >>G<< 7. O 型环
- >>F<< 8. 进气歧管支架座
10. 进水口配件
- >>E<< 11. 节温器
- >>D<< 12. 节温器壳体
13. 歧管绝对压力传感器

14. 进气歧管
15. 进气歧管垫片
16. 发动机吊架
17. 爆震传感器
- <<A>> >>C<< 18. 发动机机油压力开关
19. 发动机机油压力开关
- >>B<< 20. 发动机冷却液温度传感器
- >>A<< 21. 出水口配件

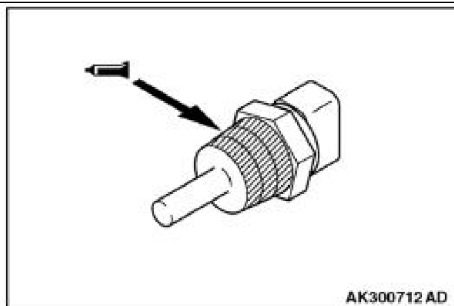
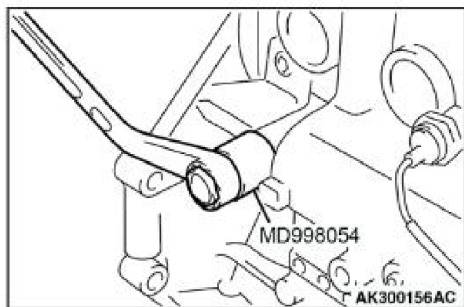
需要的特殊工具:

- MD998054: 机油压力开关扳手

拆卸维修重点

<<A>> 发动机机油压力开关拆卸

使用特殊工具 MD998054，拆下发动机机油压力开关。



>>C<< 发动机机油压力开关的密封

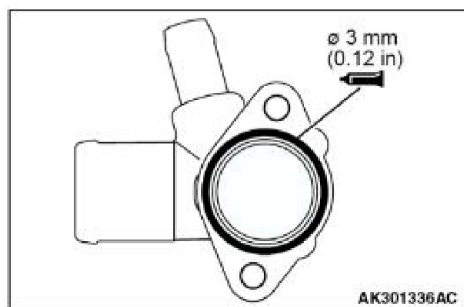
注意：

密封胶不可阻塞油道。

1. 涂抹 3M™ 或同等物到发动机机油压力开关螺纹处。

安装维修重点

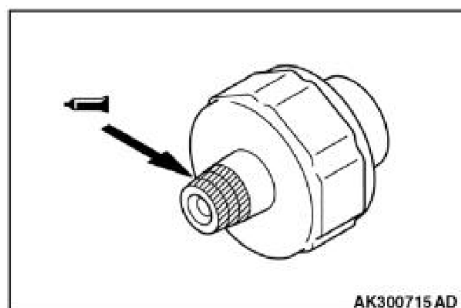
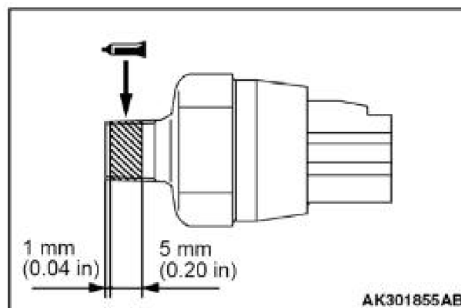
>>A<< 出水口配件安装



1. 如图所示，于槽内涂抹 3 mm 珠状密封胶 (MITSUBISHI 原厂零件号码 MD970389)。
2. 快速地安装壳体(15 分钟内)，当密封胶未干时，锁紧螺栓至规格扭矩。

锁紧扭矩：13 ± 2 N.m

备注：安装后，保持密封胶远离冷却液约一小时。

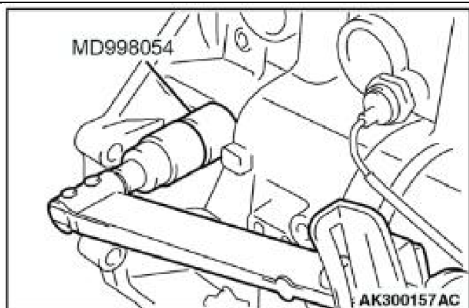


2. 使用特殊工具 MD998054，锁紧发动机机油压力开关至规格扭矩。

锁紧扭矩：19 ± 3 N.m

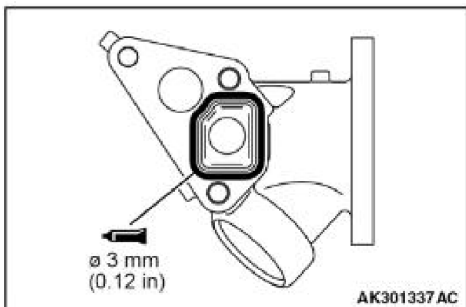
>>B<< 发动机冷却液温度传感器的密封

1. 除去在发动机冷却液温度传感器和螺纹孔上的所有遗留的密封胶。
2. 涂抹密封胶到发动机冷却液温度传感器的图示螺纹处。

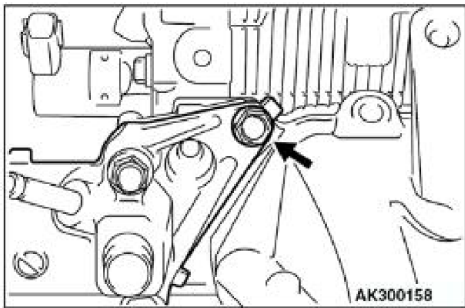


>>D<< 节温器壳体安装

1. 如图所示，于槽内涂抹 3 mm 珠状密封胶 (MITSUBISHI 原厂零件号码 MD970389)



2. 在锁紧前，如图所示在密封螺栓螺纹处涂抹 3M™ 或同等物。



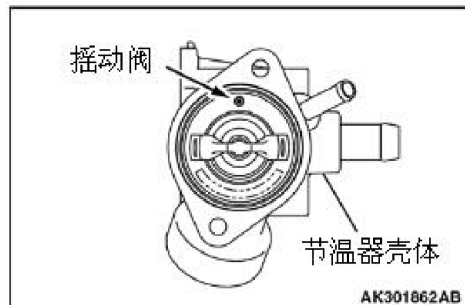
3. 快速地安装壳体(15 分钟内)，当密封胶未干时，锁紧螺栓至规格扭矩。

锁紧扭矩：24 ± 4 N.m

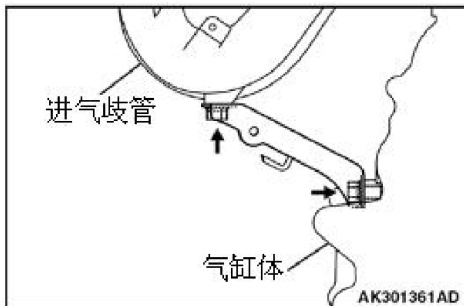
备注：安装后，保持密封胶远离冷却液约一小时

>>E<< 节温器安装

1. 检查橡胶环没有损坏并且与节温器凸缘座正确安装。
2. 如图所示安装节温器，摇动阀必须位于上方位置。



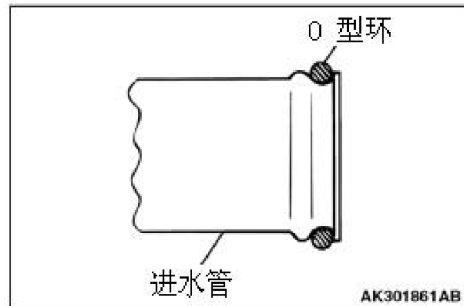
>>F<< 进气歧管支架座安装



1. 安装进气歧管支架座并且用手锁紧螺栓。
2. 检查确保固定座与进气歧管、气缸体之凸出物紧密接触。
3. 首先，锁紧进气歧管侧螺栓至规格扭矩，然后气缸体侧螺栓至规格扭矩。

锁紧扭矩：31 ± 3 N.m

>>G<< 进水管/O 型环安装



注意：

O 型环保持远离机油或黄油。

1. 安装一只 O 型环到各进水管底端。

-
2. 用水将 O 型环弄湿。
 3. 将管后端插入节温器壳体。