

第六节 传动机构

第一节 加速传动系统

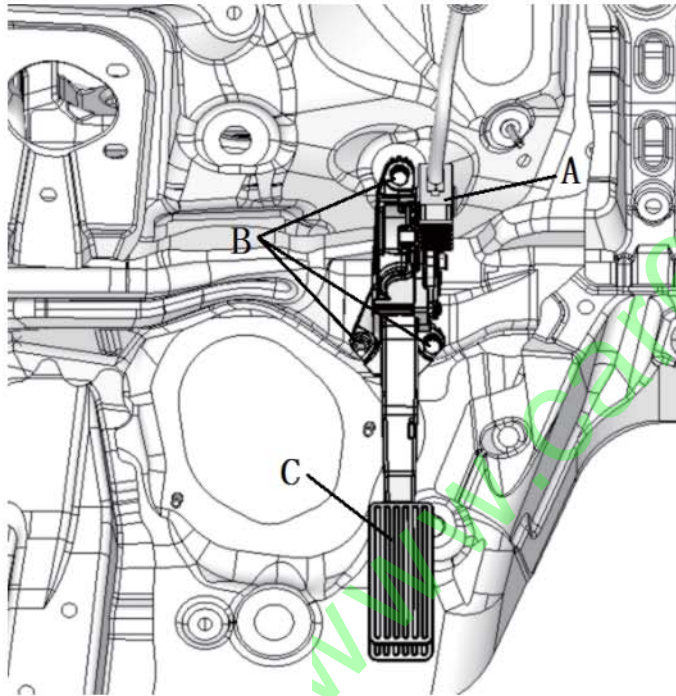
1.1 加速踏板的调整

- (1) 检查传感器与线束接插件连接是否到位，如脱落或松动，将其安装到位 (A)。
- (2) 检查加速踏板 (C) 是否有损伤或松动，如果有断裂、变形等损伤，则更换加速踏板；如果加速踏板松动，将安装紧固件打紧。
- (3) 将加速踏板踩到终止位置，松开后确认加速踏板能够在 400ms 时间内回位到初始位置。

1.2 加速踏板的拆卸/安装

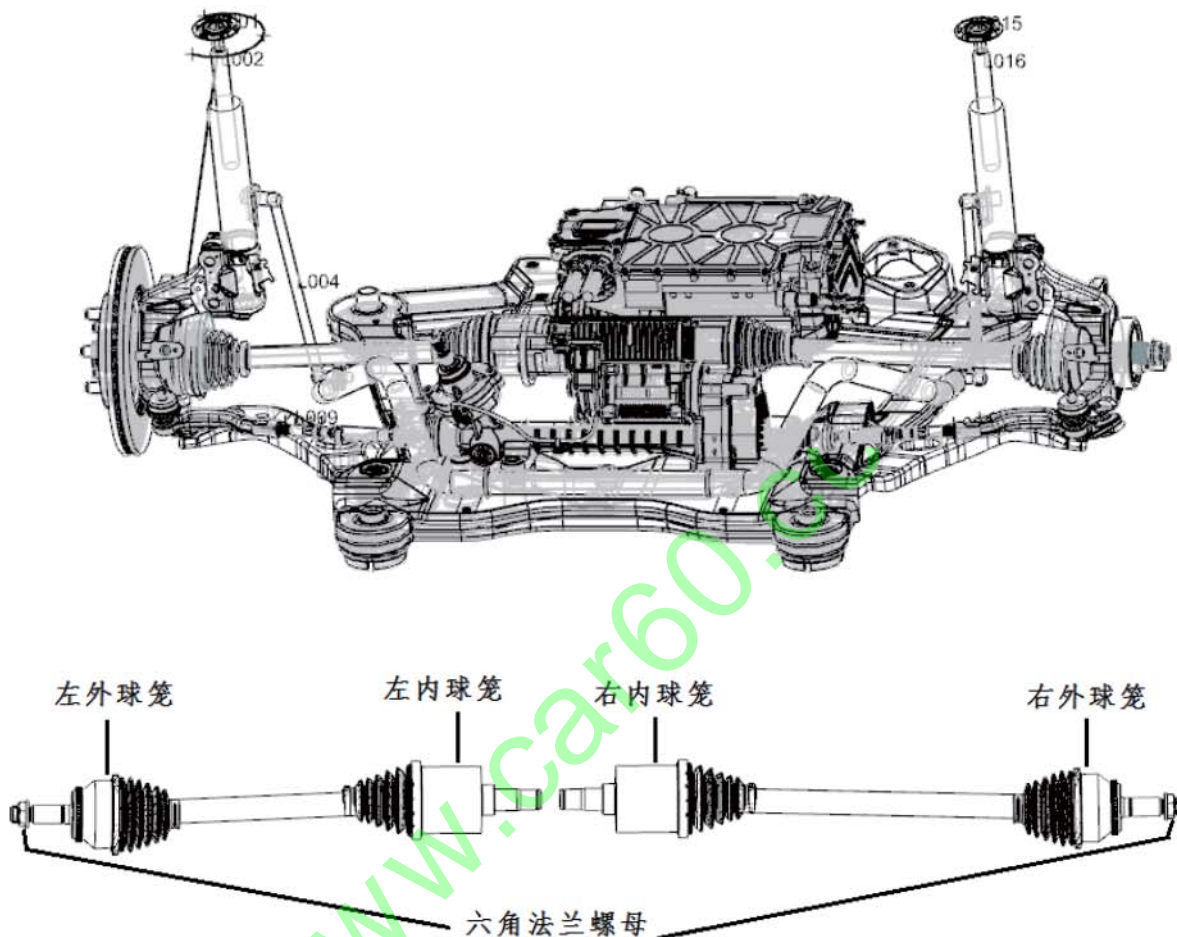
- (1) 断开加速踏板总成上的线束 (A)。
- (2) 用 10# 套筒或其他工具拆除加速踏板总成上的安装螺栓 (B)。
- (3) 从车身前围板上取下加速踏板总成 (C)。
- (4) 安装加速踏板时，按与拆卸相反的顺序进行安装，加速踏板安装螺栓打紧力矩为 (10 ± 1)

N·m。



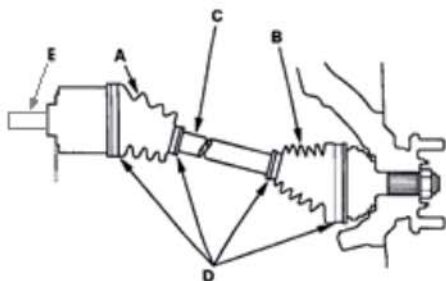
第二节 传动轴总成

2.1 组件位置索引



2.2 传动半轴的检测

1、检查半轴(C)上的内防尘罩(A)和外防尘罩(B)有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及防尘罩卡箍(D)是否松动。如果检查到任何缺陷，更换防尘罩和防尘罩卡箍。



2、用手转动半轴，确认外花键(E)和差速器内花键接合不会过于松动。

3、确认半轴没有扭曲、表面无锈蚀或裂纹，否则需更换半轴。

3、内球笼和外球笼应摆动或滑动灵活，无卡滞现象，防尘罩是否有褶皱现象，如有，则需更换半轴。

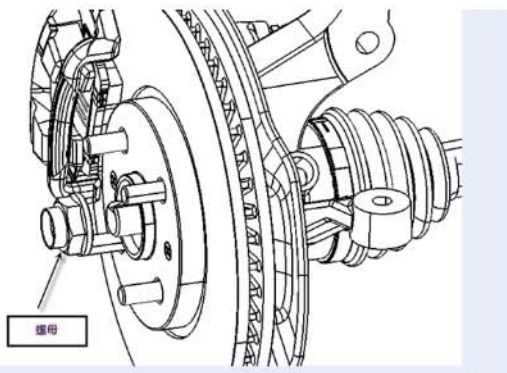
2. 半轴的拆卸

1、轻轻地旋松车轮螺母。

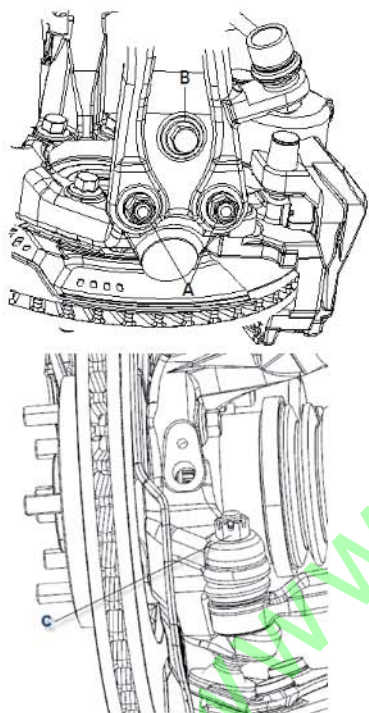
2、抬升车前身，在适当的部位用安全架支撑。

3、拆除车轮螺母和前轮。

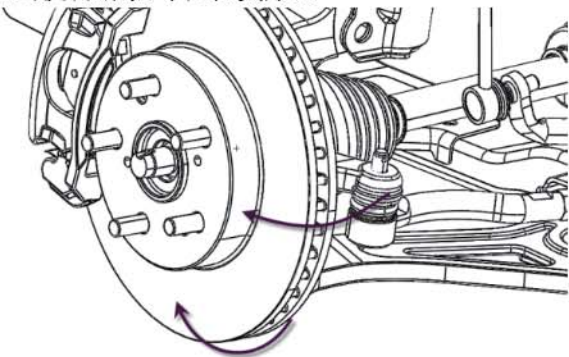
4、用辅助工具将半轴螺母上弯折到楔形槽的部分恢复原状，然后拆下螺母。



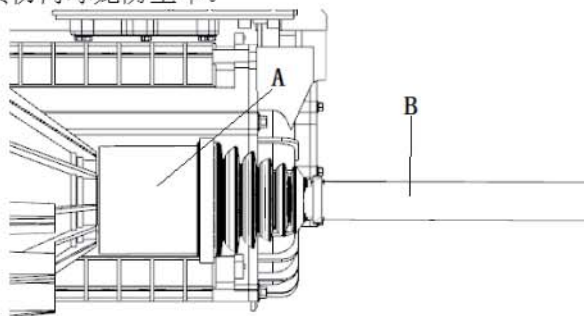
5、拆除下摆臂球头连接螺母 A 与螺栓 B，使转向节与下摆臂分离；拆卸转向拉杆球头 C，使转向拉杆与转向节分离。



6、下侧向外、右侧往外拉制动器，同时将外球笼拔出来，必要时用塑料槌，对着外球笼螺纹端面将外球笼敲出（避免使用铁槌，以免撞击使得螺纹与花键变形）。

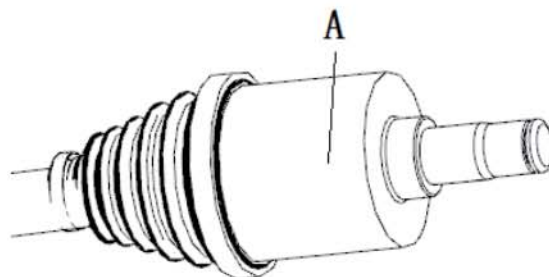
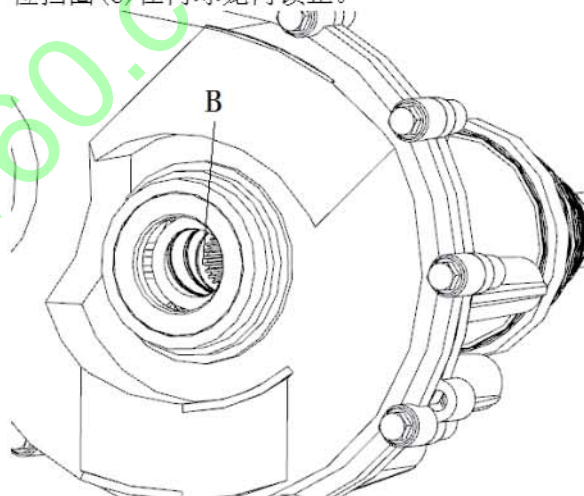


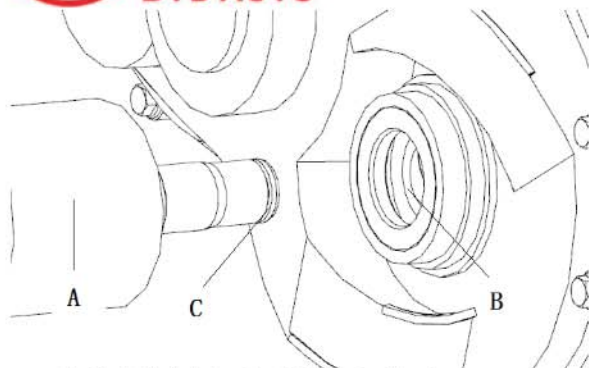
7、用撬杠或榔头撬或敲左右半轴内球笼球壳 (A)，作为一个总成，拆除半轴。不能用力拉半轴的轴杆 (B)，因为会使轴杆从内球笼脱出或者损伤内球笼防尘罩。



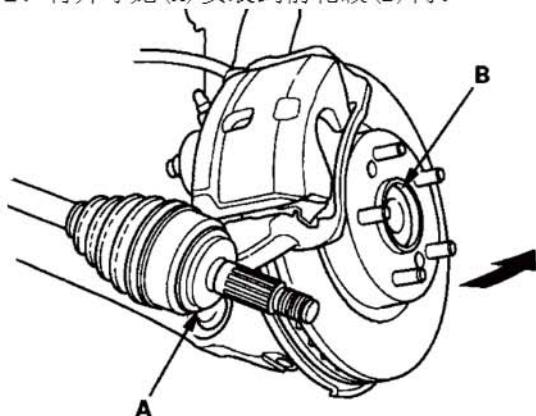
3. 半轴的安装

1、用溶剂或制动器清洁剂彻底清洗半轴与差速器的接触区，然后用压缩空气吹干。将半轴的内球笼端 (A) 装入变速器输出轴 (B) 上，直至定位挡圈 (C) 在内球笼内锁止。

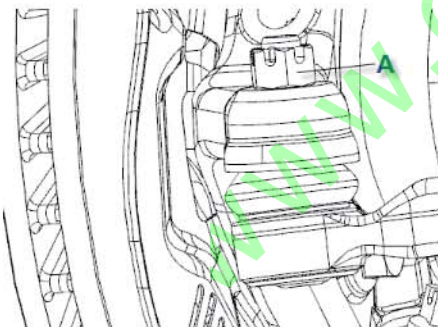




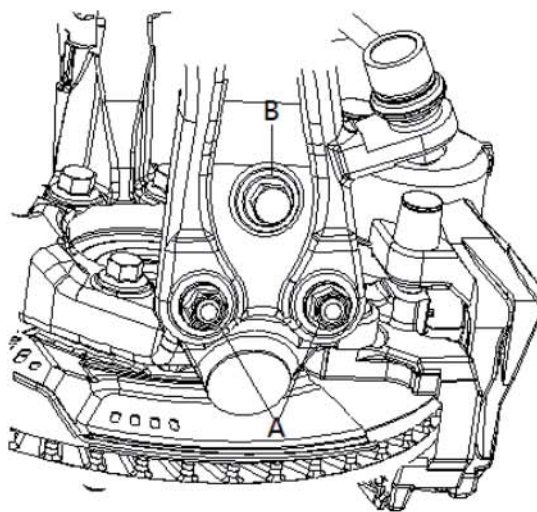
2、将外球笼(A)安装到前轮毂(B)内。



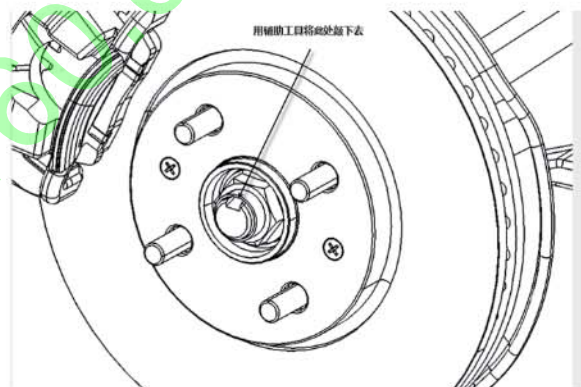
3、安装转向拉杆与转向节螺母 A, 按要求力矩紧固:



4、安装下摆臂球头连接螺栓 B 与螺母 A 按要求力矩紧固;



5、安装新的半轴螺母，扭紧半轴螺母至扭矩规定值（ $235 \pm 15 \text{N.m}$ ）。将半轴螺母用辅助工具弯折到轴上的楔形槽内固定。



6、清洁制动盘与前轮的配合面，然后使用车轮螺母，安装前轮。

7、用手转动前轮，确认半轴与周围部件间的间隙。

8、检查前轮校正，必要时调整。

注：维修时，不允许出现半轴处于无限位自然下垂状态。