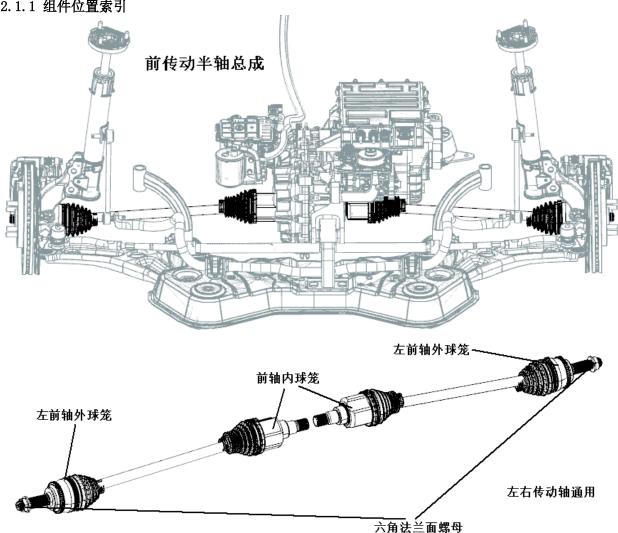


第二节 自动挡传动半轴

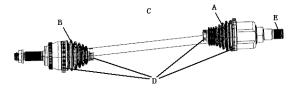
2.1 SCEB 传动半轴

2.1.1 组件位置索引



2.1.2 半轴的检测

5、 检查半轴(C)上的内防尘罩(A)和外防尘罩 (B) 有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及防尘罩 卡箍(D)是否松动。如果检查到任何缺陷, 更换防尘罩和防尘罩卡箍。



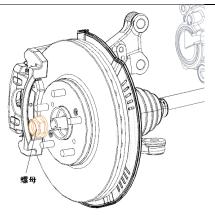
- 6、 用手转动半轴, 确认外花键(E)和差速器内 花键接合不会过于松动。
- 7、 确认半轴没有扭曲、表面无锈蚀或裂纹, 否 则需更换半轴。

8、 内球笼和外球笼应摆动或滑动灵活, 无卡滞 现象,否则需更换半轴。

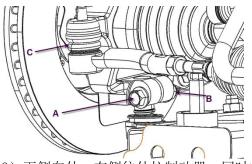
2.1.3 半轴的拆卸

- 4、 拆半轴前准备:
 - 1) 使用工具旋松车轮螺母。
 - 2) 抬升车前身,在的部位用安全架支撑。
 - 3) 拆除车轮螺母和前轮。
- 5、 拆卸外球笼:
 - 2) 用辅助工具将半轴螺母上弯折到楔形槽 的部分恢复原状, 然后拆下螺母。

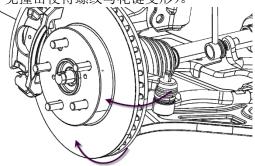




2) 拆除下摆臂球头连接螺栓 A 与球头连接 杆螺母 B, 使转向节与下摆臂分离; 必要时 拆卸转向拉杆球头 C。

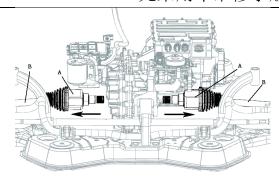


3)下侧向外、右侧往外拉制动器,同时将 外球笼拔出来,必要时橡胶槌,对着外球笼 螺纹端面将外球笼敲出(避免使用铁槌,以 免撞击使得螺纹与花键变形)。



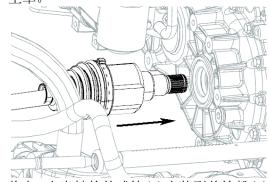
6、 拆卸内球笼:

用撬杠或榔头轻撬左右半轴内球笼球壳(A),作为一个总成,拆除半轴。不能用力拉半轴的轴杆(B),因为会使轴杆从内球笼脱出或者损伤内球笼防尘罩。

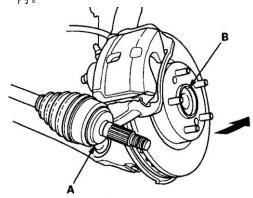


2.1.4 半轴的安装

4、用溶剂或制动器清洁剂彻底清洗半轴与差速器的接触区,然后用压缩空气吹干。将半轴的内球笼端套入差速器半轴内,直至钢丝挡圈卡在内球笼内凹槽内锁止。装配好内球笼后,需要支撑外球笼或轴杆,以免外球笼自然下垂导致角度过大,损坏万向节及其防尘罩。

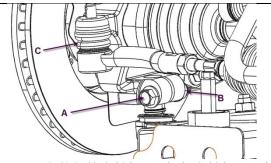


5、 将左、右半轴的外球笼(A) 安装到前轮毂(B) 内。

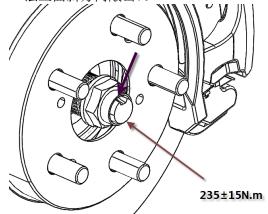


(7) 安装下摆臂球头连接螺栓 A 与球头连接杆螺母 B: 安装转向拉杆球头 C。



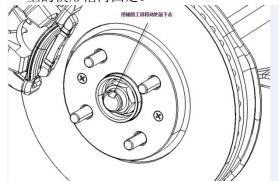


(8) 安装新的半轴螺母,扭紧半轴螺母至扭矩规定值。将半轴螺母用辅助工具弯折到轴上的楔形槽内固定(可使用圆角较大的螺栓法兰面斜方向敲击)。



1、 拆下转向轴锁总成。

(9) 安裝新的半轴螺母,扭紧半轴螺母至扭 矩规定值。将半轴螺母用辅助工具弯折到轴 上的楔形槽内固定。



- (10) 清洁制动盘与前轮的配合面,然后使用 车轮螺母,安装前轮。
- (11) 用手转动前轮,确认半轴与周围部件间的间隙。
- (12) 给变速箱重新注入推荐的变速箱油。
- 6、 检查前轮校正, 必要时调整。