

3、安装水泵皮带轮，拧紧3个螺栓；

拧紧力矩：24 N·m

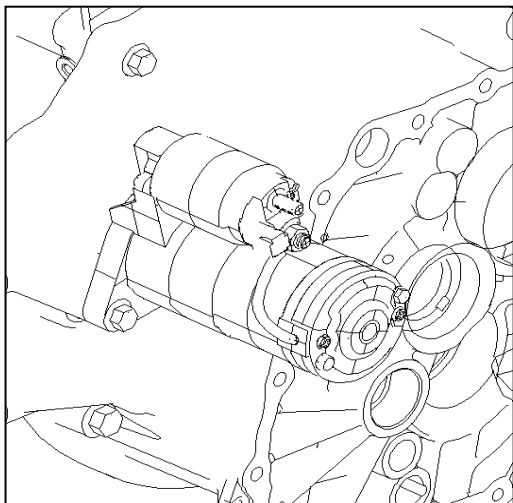
4、安装驱动皮带。

## 第四章 离合器

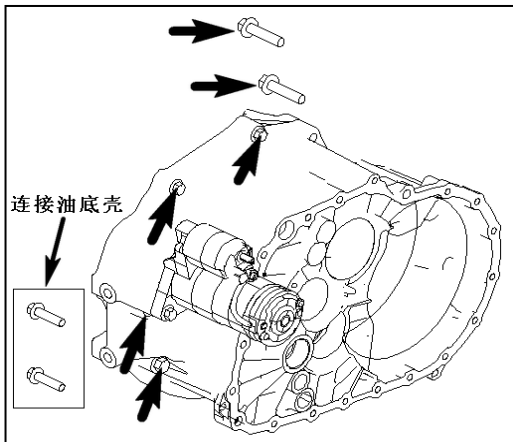
### 第一节 离合器装置

#### 1.1 离合器的拆卸

1、拆卸起动机；



2、拆卸变速器与气缸体 与油底壳的螺栓

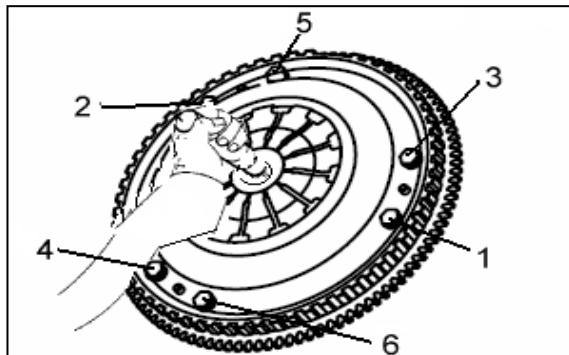


3、拆卸离合器

(1) 将定心塞柱穿过离合器从动盘总成后，插入曲轴后端轴承孔；

**注意：**平面朝里凸面朝外

(2) 旋下图示6个固定螺栓，取下离合器。



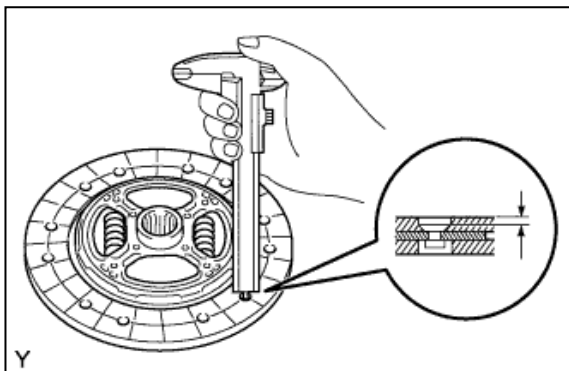
#### 1.2 离合器的检查

1、离合器从动盘总成的检查

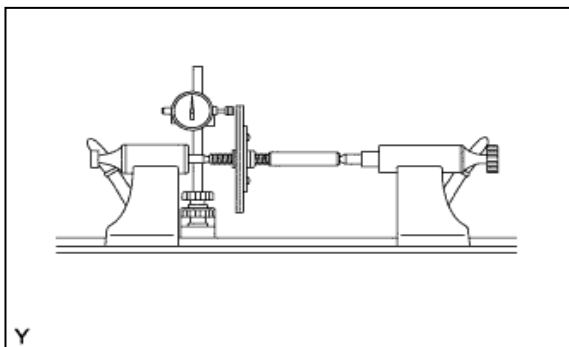
(1) 用游标卡尺测量摩擦片上铆钉头部深度；

最小深度为：0.3mm

● 如果需要，请更换离合器从动盘总成。



(2) 用磁力架千分表及偏摆仪测量摩擦片的圆跳动；

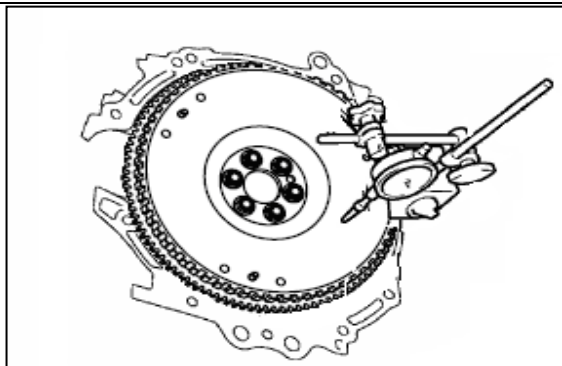


允许最大圆跳动是 0.8mm

● 如果需要，更换离合器从动盘总成。

2、飞轮的检查

用磁力架千分表测量飞轮后端面的圆跳动；

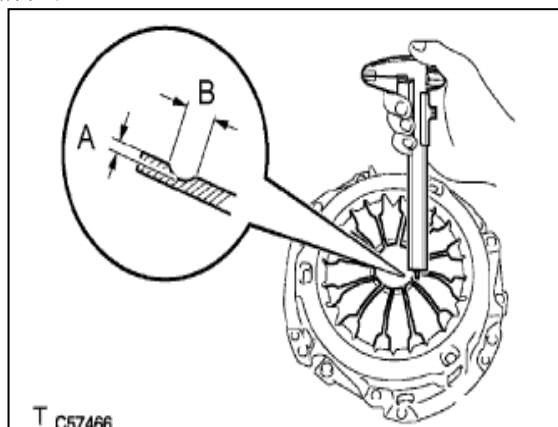


允许最大圆跳动为 0.1mm

- 如果需要，更换飞轮。

### 3、离合器盖总成的检查

如下图，用游标卡尺检测压盘弹簧片的磨损情况；



允许最大深度：0.6mm

允许最大宽度：0.5mm

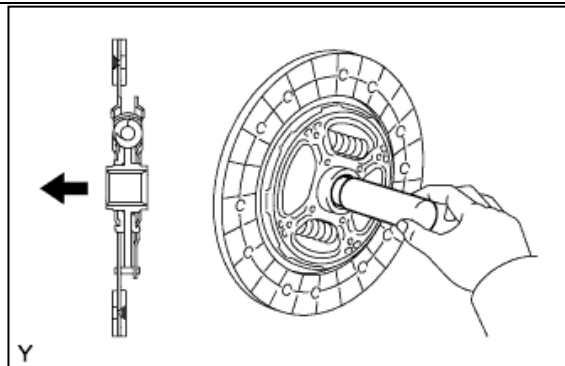
**注意：**

- 如果测量值大于允许最大值，则更换离合器盖总成。
- 不要让油污杂质等掉到从动盘总成和飞轮等的表面上。

## 1.3 离合器的安装

### 1、安装离合器从动盘总成；

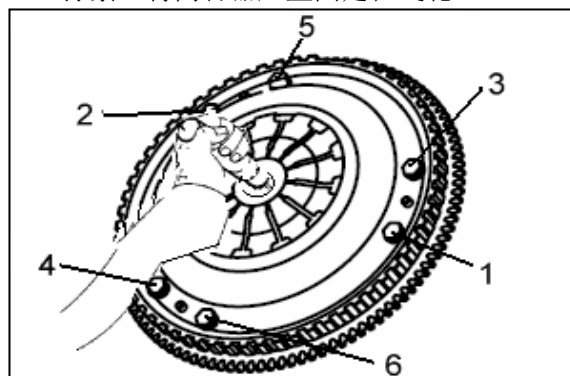
将定心塞柱穿过离合器从动盘总成后，插入曲轴后端轴承孔中；



**注意：**平面朝里凸面朝外

### 2、安装离合器盖总成

- (1) 对准 3 个定位销，将离合器压盘安装在飞轮后端；
- (2) 旋入图示 6 个螺栓，按照图示顺序依次拧紧，将离合器压盘固定在飞轮上。



拧紧力矩：25 N·m

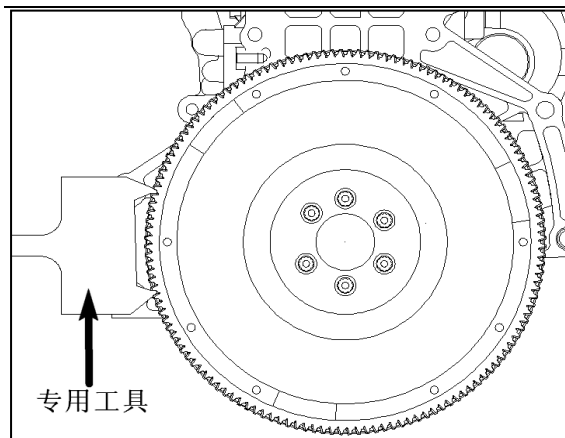
**注意：**

- 安装后检查从动盘总成是否在中间位置；
- 在完成上述操作后，轻轻晃动定心塞柱将其取下；
- 安装前要确保飞轮与摩擦片的接合面无油污。

## 第二节 飞轮

### 2.1 飞轮的拆卸

用专用工具固定飞轮；



- 1、用交叉法分次均匀地旋下飞轮螺栓，取下飞轮。

## 2.2 飞轮的安装

- 1、将飞轮贴到曲轴安装面上，旋转至正确的位置；
- 2、旋入飞轮螺栓
- 3、用专用工具定位飞轮，按交叉法分次均匀拧紧飞轮螺栓；

拧紧力矩：60 N·m+90° 转角

## 2.3 飞轮的安装

用磁力架百分表测量飞轮的轴向圆跳动；  
允许最大轴向圆跳动：0.1 mm。

- 如果需要，则更换飞轮。

