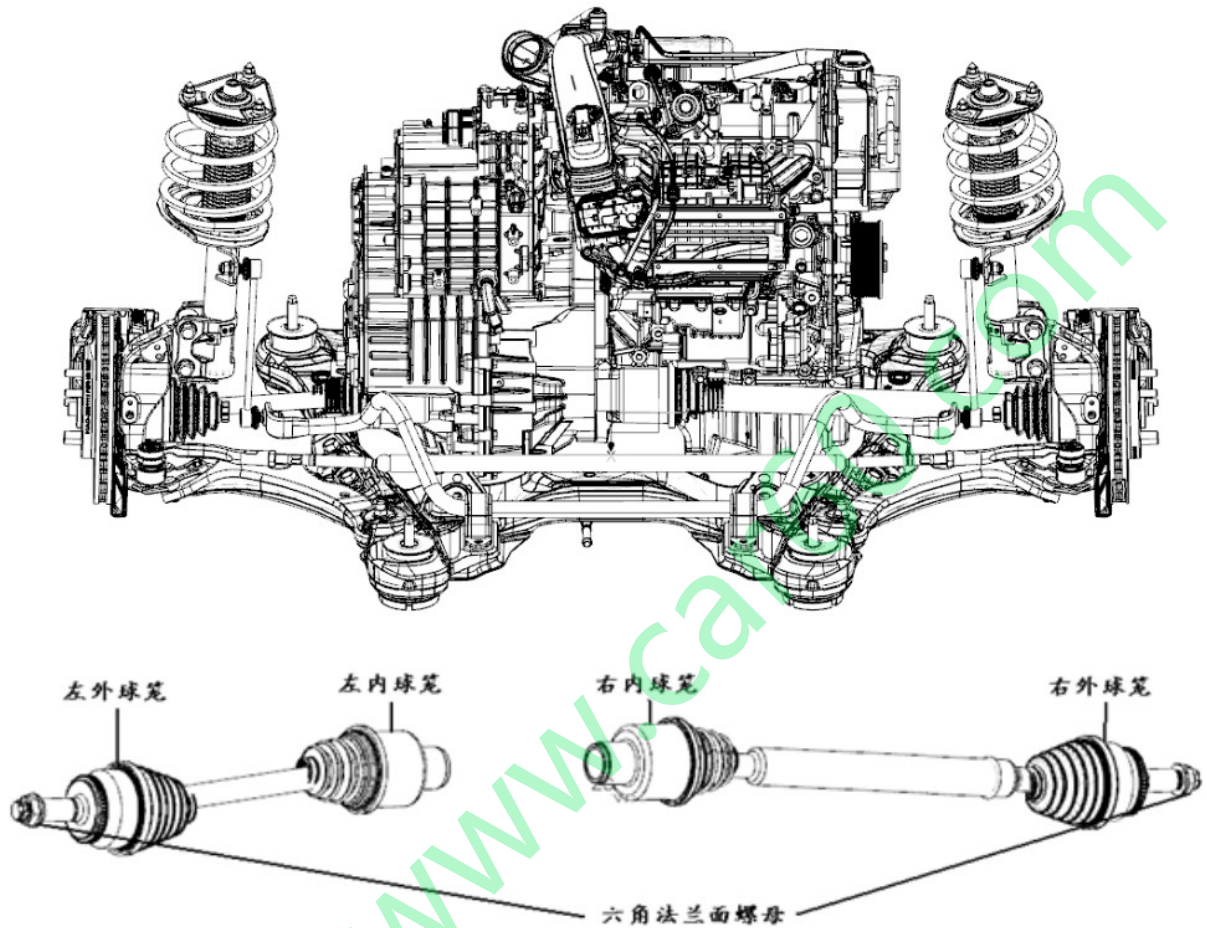


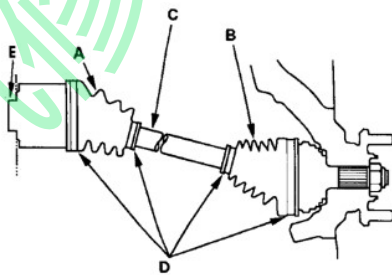
## 第二节 传动轴总成

### 2.1 组件位置索引



### 2.2 传动半轴的检测

1、检查半轴(C)上的内防尘罩(A)和外防尘罩(B)有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及防尘罩卡箍(D)是否松动。如果检查到任何缺陷，更换防尘罩和防尘罩卡箍。



2、用手转动半轴，确认内花键(E)和差速器外花键接合不会过于松动。

3、确认半轴没有扭曲、表面无锈蚀或裂纹，否则需更换半轴。

3、内球笼和外球笼应摆动或滑动灵活，无卡滞现象，**防尘罩是否有褶皱现象**，如有，则需更换半轴。

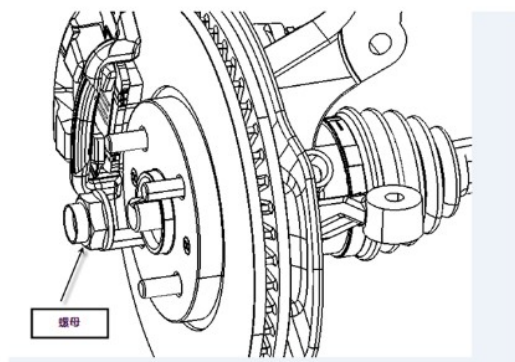
### 2. 半轴的拆卸

1、轻轻地旋松车轮螺母。

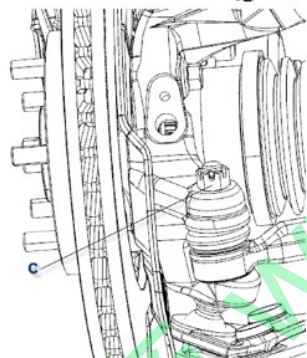
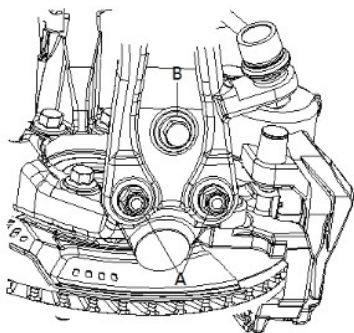
2、抬升车前身，在适当的部位用安全架支撑。

3、拆除车轮螺母和前轮。

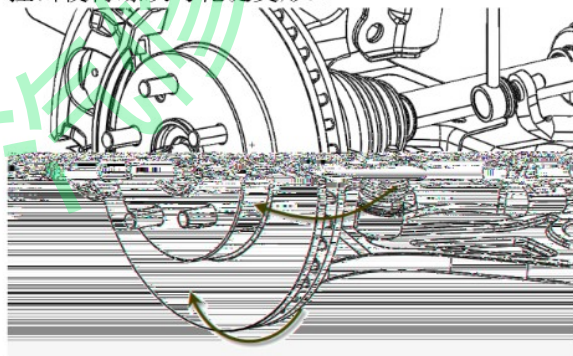
4、**用辅助工具将半轴螺母上弯折到楔形槽的部分恢复原状，然后拆下螺母。**



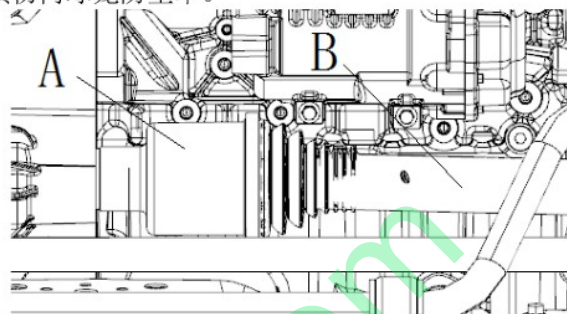
5、拆除下摆臂球头连接螺母 A 与螺栓 B，使转向节与下摆臂分离；拆卸转向拉杆球头 C，使转向拉杆与转向节分离。



6、下侧向外、右侧往外拉制动器，同时将外球笼拔出来，必要时用塑料槌，对着外球笼螺纹端面将外球笼敲出（避免使用铁槌，以免撞击使得螺纹与花键变形）。

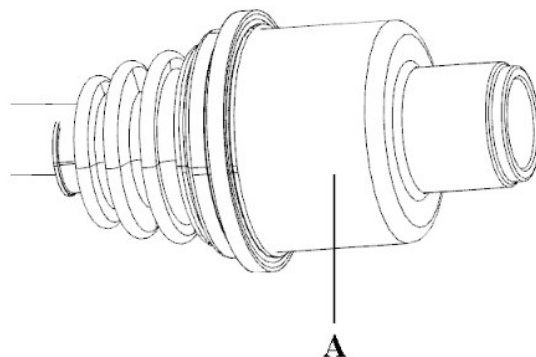
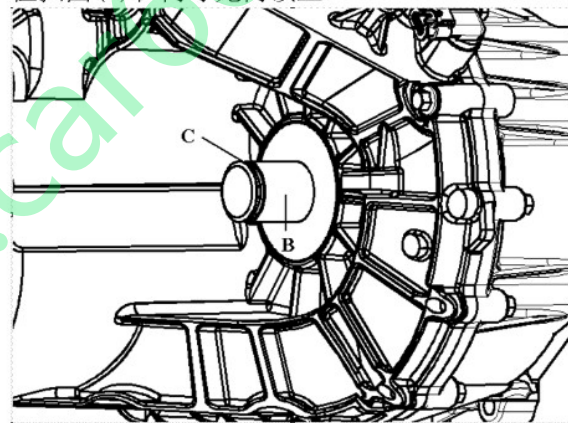


7、用撬杠或榔头撬或敲左右半轴内球笼球壳 (A)，作为一个总成，拆除半轴。不能用力拉半轴的轴杆 (B)，因为会使轴杆从内球笼脱出或者损伤内球笼防尘罩。

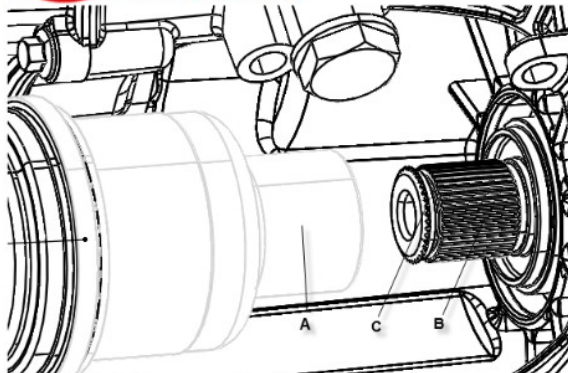


### 3. 半轴的安装

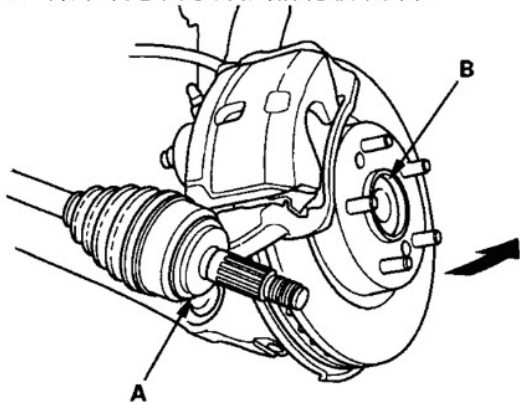
1、用溶剂或制动器清洁剂彻底清洗半轴与差速器的接触区，然后用压缩空气吹干。将半轴的内球笼端 (A) 装入变速器输出轴 (B) 上，直至定位挡圈 (C) 在内球笼内锁止。



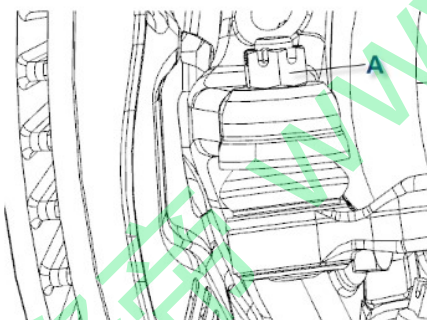




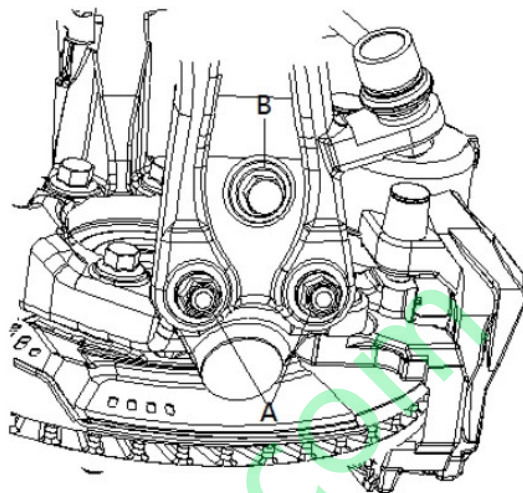
2、将外球笼(A)安装到前轮毂(B)内。



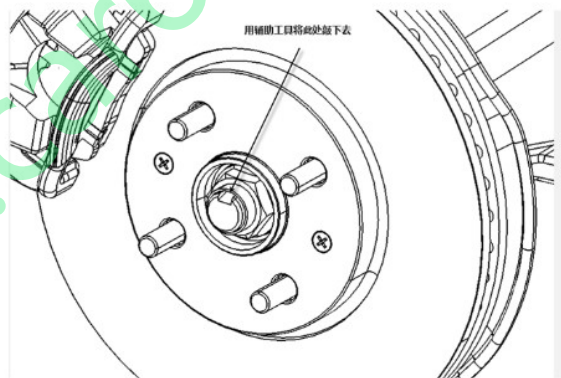
3、安装转向拉杆与转向节螺母 A, 按要求力矩紧固;



4、安装下摆臂球头连接螺栓 B 与螺母 A 按要求力矩紧固;



5、安装新的半轴螺母, 扭紧半轴螺母至扭矩规定值 ( $235 \pm 15 \text{ N} \cdot \text{m}$ )。将半轴螺母用辅助工具弯折到轴上的楔形槽内固定。



6、清洁制动盘与前轮的配合面, 然后使用车轮螺母, 安装前轮。

7、用手转动前轮, 确认半轴与周围部件间的间隙。

8、检查前轮校正, 必要时调整。

注: 维修时, 不允许出现半轴处于无限位自然下垂状态。