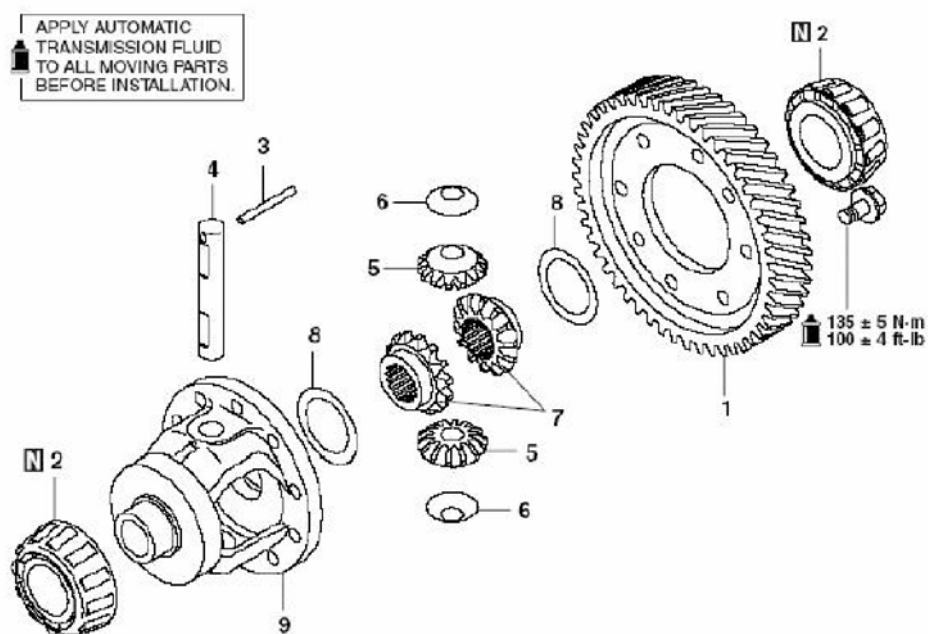


十、差速器

1. 拆卸与安装

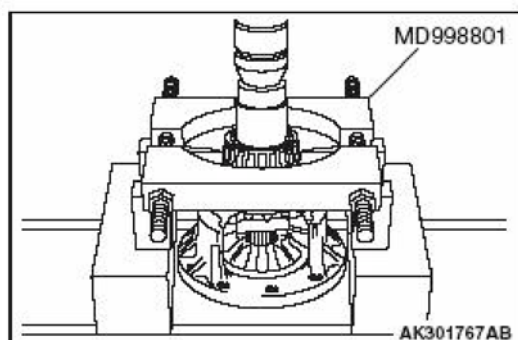


拆卸步骤

1. 差速主动齿轮
2. 圆锥滚子轴承
3. 锁止销
4. 小齿轮轴
5. 小齿轮
6. 垫圈
7. 边齿轮 (SIDE GEARS)
8. 取间隔装置
9. 差速桥壳

2. 所需特殊工具:

- MD998801: 轴承拆除装置
- MD998812: 安装帽 (Installer Cap)
- MD998823: 安装适配器 (48)



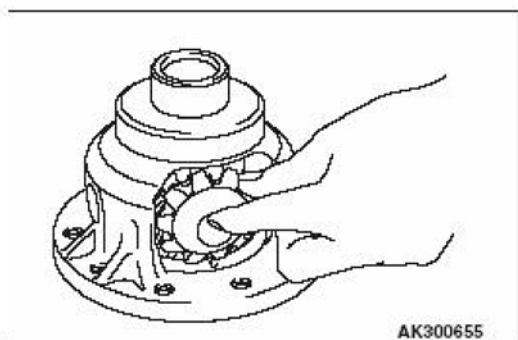
3. 拆卸维修点

圆锥滚子轴承的拆卸

采用特殊工具 MD998801 支撑圆锥滚子轴承，然后上面加压。

压力下推差速桥壳以拆卸轴承。

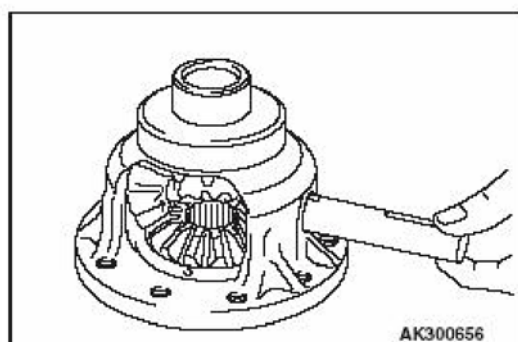
4. 装配维修点



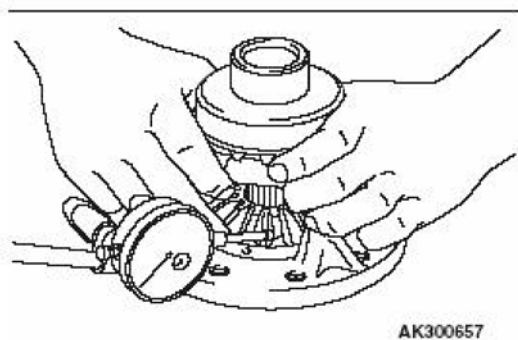
1) 取间隔装置，边齿轮 (SIDE GEAR)，垫圈，小齿轮和小齿轮轴的安装

a. 在边齿轮的后表面装配一个取间隔装置，然后在差速器壳内安装边齿轮。

注释：当安装一个新的边齿轮时，使用中等厚度的区间隔装置 [0.93 to 1.00 mm (0.0366 to 0.0394 inch)].



b. 在每个小齿轮的背面放置垫圈，并让每个小齿轮同时与边齿轮啮合。在旋转过程中使他们安装至所需位置。



c. 插入小齿轮轴。

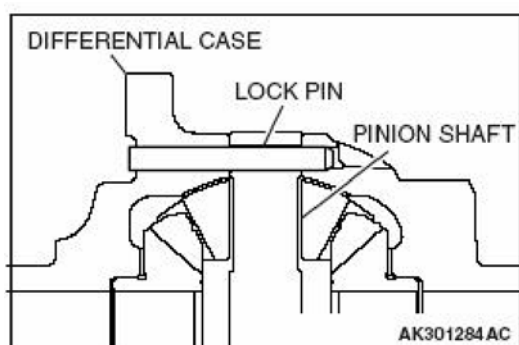
d. 测量边齿轮和小齿轮之间的齿隙。

标准值：0.025 - 0.150 mm (0.0010 - 0.0059)

inch)

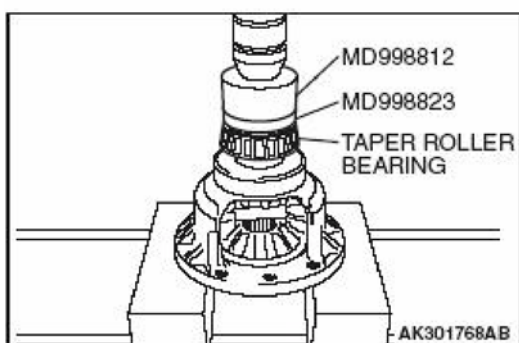
e. 如果齿隙超出标准范围，重新选择一个取间隔装置并重新测量齿隙。

注释：调整齿隙知道每一边都相等。



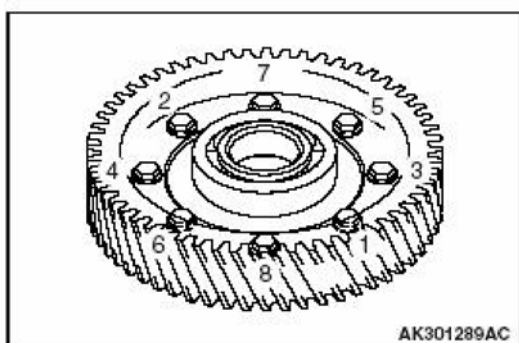
2) 锁止销的安装

安装锁销使之能够沿图示方向导向。



3) 圆锥滚子轴承的安装

使用特殊工具 MD998812 和 MD998823，压圆锥滚子轴承。



4) 差速主动齿轮的安装

在螺栓上使用 ATF，然后紧固螺栓至所示序列中的指定力矩。

紧固力矩：135 ± 5 Nm (100 ± 3 ft-lb)