





内外饰与车身附件 HADF 轿车维修手册

	1.6.2.6 副仪表板本体总成的拆卸/安装
内外饰	1.6.2.7 副仪表后部安装支架的拆卸/安
的外班	 装 _ү
1. 关尔林	1:6:3 副仪表板本体总成各组件的拆卸
1.1 前保险杠	 安装
1.2 后保险杠系统	1.6.3.1 杯托卡圈总成和杯托装饰圈拆
1.2 后保险杠系统 1.2 节 后保系统概述 1.3 挡泥板	
1.3 挡泥板	···············1.6.3.2···中央置物盒弹簧开关机构小总
1.3.1 概要	
1.3.2 削轮挡泥板的拆却/安装	···············1.6.3.3 副仪表板扶手组件的拆卸/安··· ⁸
1.3.3 后轮挡泥板的拆卸/安装	
1.3.4 友动机卜挡泥板的拆卸/安装	11
1.4	1.6.3.2 中央宣物盆弹簧开关机构不息 成的拆卸/安装 8 1.6.3.3 副仪表板扶手组件的拆卸/安 9 装: 11 11 11 12 1.7 侧围 12 1.8 后围饰件 13 1.9 门护板的拆卸/安装 13 1.10 遮阳板总成的拆卸/安装 13 1.11 车项扶手的拆卸与安装 14
1.5 内外饰组	
仪表板总成	1.10 遮阳板总成的採卸/安装
1.5.1 组合开关上下护板的拆卸/安装	1.11.11. 车顶扶手的採卸与安装
1.5.2 中控装饰条的拆卸/安装	
1.5.3 隔音板的拆卸/安装	
1.5.3.1 仪表板左下隔音板的拆卸/安装	11.10 20 20 77 77 77 77 77 77 77 77 77 77 77 77 77
1.5.5 杂物箱总成的拆卸/安装	11 17 / / / / / / / / / / / / / / / / /
1.5.6 右下储物箱空气弹簧总成的拆卸/	13 13 13 13 13 13 13 13 14 15 15 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16
安装,	
	17
	18
	18
	18
	19
1.5.13 上本体总成的拆卸/安装	21
1.5.14 安全气囊预留盖板的拆卸/安装	21
1.5.15 仪表板下本体总成的拆卸/安装	22
1.5.16 管梁总成的拆卸/安装	24
拆卸:	24
	26
1.6.1 组件位置索引	26
1.6.2 副仪表板总成相关组件的拆卸/安	
	26
1.6.2.2 换挡操纵机构盖板组件的拆装	27
1.6.2.3 前烟灰盒总成的拆卸/安装	27
1.6.2.4 后饰板的拆卸/安装	27
1.6.2.5 后烟灰缸小总成的拆卸/安装	28



1.5 内外饰组

仪表板总成

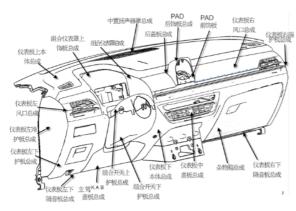
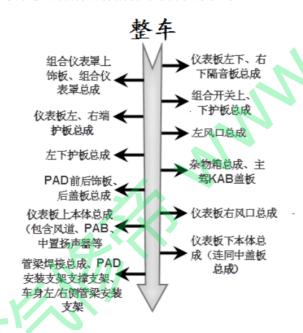


图 1.5.1 仪表板总成示意图

仪表板总成各组件的拆卸顺序大致如下:



拆仪表板內饰前需要拆卸的零件有:方向 盘、组合仪表、PAD显示屏及其支座驾驶座安全 气囊、前舱盖开启手柄、左右 A 柱上护板、前门 密封条。(详见相关章节)

注意:

- (1) 拆卸及安装前请带上手套保护双手;
- (2) 拆卸及安装前应先了解所拆装零件的结构,避免拆装过程中造成不必要的损坏;
- (3) 拆卸过程中所有用一字螺丝刀撬开的操作 必须在螺丝刀头缠以柔性胶带,以避免损 伤产品表面;
- (4) 安装后所有零件配合间隙与面差应符合外 观公差表要求。

下面将按相应的拆卸顺序介绍仪表板总成 零部件的拆卸及安装方法。

1.5.1 左、右下隔音板的拆卸/安装

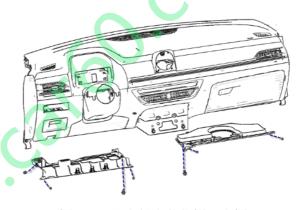


图 1.5.2 隔音板安装位置示意图

1.5.1.1 仪表板左下隔音板的拆卸/安装

拆卸:

- (1) 用十字螺丝刀将两颗螺钉卸下;
- (2) 将前端螺母型塑料卡扣及右侧子母扣取 出,
- (3) 缓慢将隔音板前端自带单边卡脚小心拔出。
- (4) 沿水平方向向外缓慢抽取隔音板,直至后端斜插脚完全从安装处脱出即可。

安装:

- (1) 将隔音板后端斜插脚小心装入安装孔;
- (2) 向上轻抬隔音板前端,对准前端自带单边 卡脚与安装孔位置,轻拍至卡脚卡入,装 配牢靠;



(3) 用十字螺丝刀紧定两处螺钉,再装上子母扣与螺母型塑料卡扣。

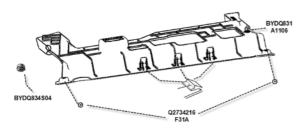


图 1.5.3 仪表板左下隔音板

1.5.3.2 仪表板右下隔音板组件的拆卸/安装 拆卸:

右下隔音板的拆卸方法与左下隔音板相似:

- (1) 用十字螺丝刀将两颗螺钉卸下;
- (2) 将左侧子母扣取出:
- (3) 缓慢将隔音板前端自带单边卡脚小心拔出:
- (4)沿水平方向向外缓慢抽取隔音板,直至后端斜插脚完全从安装处脱出即可。

安装:

- (1) 将隔音板后端斜插脚小心装入安装孔
- (2) 向上轻抬隔音板前端,对准前端两处自带 单边卡脚与安装孔位置,轻拍至卡脚卡 入,装配牢靠:
- (3) 用十字螺丝刀紧定两处螺钉,再装上子母扣。

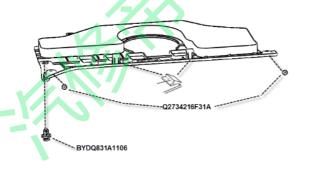
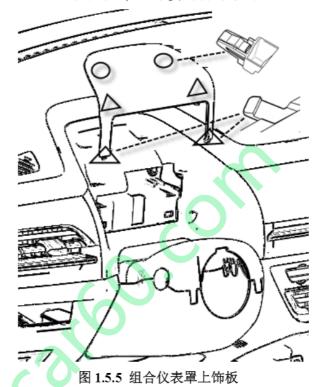


图 1.5.4 仪表板右下隔音板

1.5.2 组合开关罩上饰板的拆卸/安装



拆卸:

(1) 先用一字螺丝刀沿组合仪表罩上饰板总成与组合仪表罩接触边缘小心撬起,使六个卡脚从组合仪表罩上脱落,双手分别抓住组合仪表罩上饰板两侧,向上小心均匀用力,拆卸下上护板:

安装:

- (1) 安装组合仪表罩上饰板,首先确保下端两 处卡脚插入组合仪表罩,;
- (2) 之后从侧面观看,确保组合仪表罩上饰板 卡脚——对正,小心轻拍至装配牢靠。

1.5.3 组合仪表罩的拆卸/安装



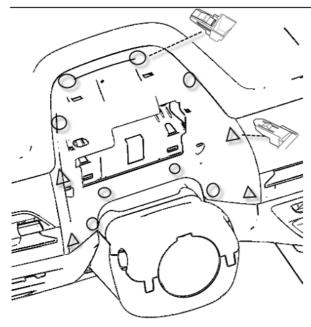


图 1.5.6 组合仪表罩装配状态

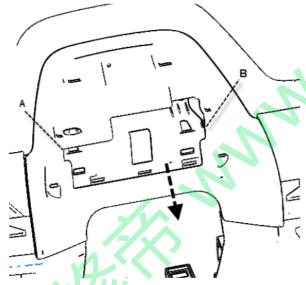


图 1.5.7 组合仪表罩板拆卸示意图 (2)

- (1) 用缠有柔性胶带的一字螺丝刀在 A\B 两点从 X 方向撬开各卡扣卡脚,如上图 1.5.5(2) 所示。(2) 用手抓住组合仪表罩两侧,沿箭头方向缓慢拔该零件直至装配处结构都脱开安装:
 - (1) 检查拆下卡扣(BYDQ836A04)是否安装 在零件相应的位置;

- (2) 先将顶端两个卡扣对准安装孔,再依次对 准其余卡脚;
- (3) 没水平方向轻拍各卡脚,使得卡扣都卡进 相应安装孔,并保证装配牢靠,外观配合 良好。

1.5.3 组合开关上下护板的拆卸/安装

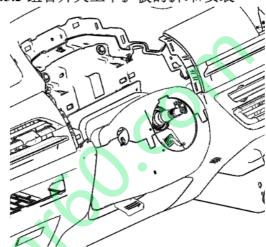


图 1.5.8 组合开关上下护板安装位置示意图

拆卸:

- (1) 拆卸前应先将组合开关上下护板调至下 极限位置:
- (2) 用十字螺丝刀将组合开关上护板前端两 处螺钉松开,沿 X 方各将挡皮安装板拆下
- (3) 双手分别抓住组合开关上下护板端面开口处,向上小心均匀用力,将上护板拆下;
- (4) 用十字螺丝刀松掉图中组合开关下护板 所示三处螺钉安装,取下下护板。

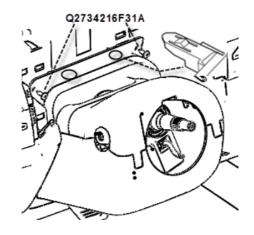




图 1.5.9 组合开关上护板拆卸示意图

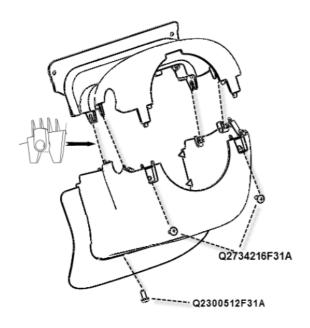


图 1.5.10 组合开关下护板拆卸示意图

安装:

- (1) 首先安装组合开关下护板,确保下护板两侧面与组合开关本体合上,紧固三处螺钉:
- (2) 安装组合开关上护板,确保上下护板各处 卡脚——对正,小心轻拍至装配牢靠,再 将裙板安装板与仪表板下本体卡扣孔对 准,轻拍到位,最后紧固两个螺钉。

1.5.4 仪表板左右端护板的拆卸/安装

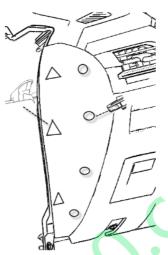


图 1.5.11 仪表板左端护板(左右对称)

拆卸:

- (1) 先用一字螺丝刀沿端护板总成与周边零件 接触边缘小心撬起一条能放得下手指的缝 隙;
- (2) 手持端护板沿 Y 向小心脱出后侧边缘的卡脚, 再沿 X 方向脱出前端插脚。

安装:

- (1) 将端护板前端插脚小心插入安装孔;
- (2) 沿 Y 向对准后端边沿卡脚与安装孔位
- 置,轻拍至卡脚卡入,装配牢靠;

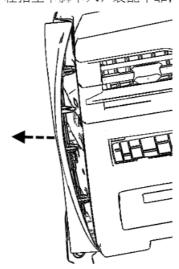


图 1.5.12 仪表板左端护板拆卸示意图



1.5.5 左风口总成的拆卸/安装

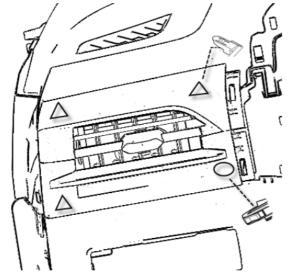


图 1.5.13 左风口总成装配状态

拆卸:

(1) 双手放在图 1.5.10 所示箭头位置,沿箭头 方向缓慢拔该零件直至装配处结构都脱 开。

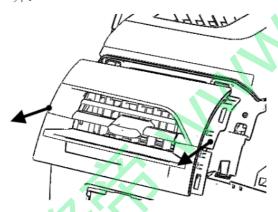


图 1.5.14 仪表板左风口总成拆卸示意图

安装:

- (1) 检查拆下后的一个卡扣(BYDQ836A04) 是否安装在零件相应的位置;
 - (2) 沿水平方向对准各处安装结构;
 - (3) 轻拍各装配处至装配牢靠,外观配合完 好。

1.5.6 左下护板总成的拆卸/安装

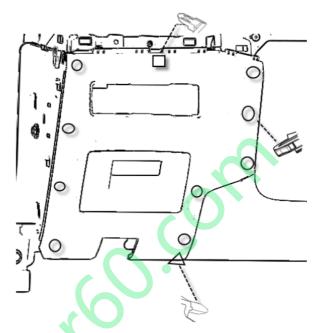


图 1.5.15 仪表板左下护板总成

拆卸:

(1) 双手放在图 1.5.11 左下护板两侧,沿水平 往上 5 度方向缓慢拔该零件直至装配处结构都 脱开。

安装:

- (4) 检查拆下后的九个卡扣(BYDQ836A04) 是否安装在零件相应的位置;
- (5) 沿水平向下 5 度方向对准各处安装结构;
- (6) 轻拍各装配处至装配牢靠,外观配合完 好。

1.5.7 杂物箱总成的拆卸/安装



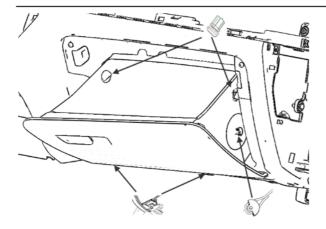


图 1.5.16 杂物箱总成

- (1) 将杂物箱打开,然后在杂物箱右侧找到杂物箱气动弹簧拉绳,将拉绳再拉长一点使得其脱出杂物箱上的半圆结构,按图1.5.11 所示脱开气动弹簧拉绳与杂物箱总成的连接;
- (2) 将杂物箱两侧的限位块通过旋转 90 度取 出,使下本体不再对杂物箱有限位功能;
- (3) 将杂物箱总成转轴处与仪表板下本体配合 紧固处沿 X 方向用力脱开,即可取出杂物 箱总成。

安装:

杂物箱总成的安装顺序和拆卸顺序相反。

1.5.8 主驾 KAB 盖板总成的拆卸/安装

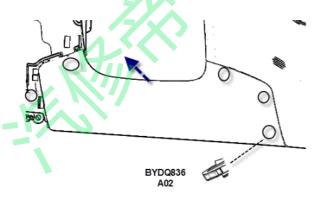


图 1.5.17 主驾 KAB 盖板总成

拆卸:

(1) 沿箭头方向用手在图 1.5.12 产品边沿,缓慢拔该零件直至所有装配处结构都脱开。即可取下主驾 KAB 盖板总成

安装:

- (7) 检查拆下后的五个卡扣(BYDQ836A02) 是否安装在零件相应的位置;
- (8) 沿斜向下方向对准各处安装结构:
- (9) 轻拍各装配处至装配牢靠,外观配合完 好。

1.5.9 PAD 后饰板总成的拆卸/安装

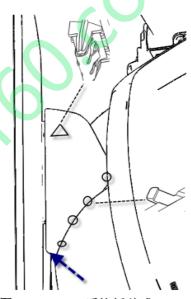


图 1.5.18 PAD 后饰板总成

拆卸:

- (1) 先用一字螺丝刀在箭头所指位置向上撬起,左右对称,使得所有卡脚松出。
- (2) 手持饰板小心 Z 向上拔,待饰板全部脱出 PAD 安装支架区域,便可拆卸下来,向上过程中小心不要刮作 PAD 显示屏的背板。

安装:

将饰板沿 Z 向使得各卡扣对准相应卡扣孔,小心拍入。装好后检查外观间隙是否合格。

1.5.10 PAD 前饰板总成的拆卸/安装



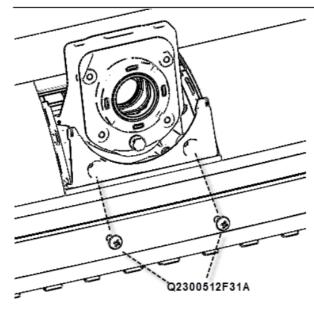


图 1.5.19 PAD 前饰板

- (1) 拆卸前需先将 PAD 显示屏取下(具体操作参看电器 PAD 显示屏拆卸方法)
- (2) 使用十字螺丝刀将两个螺钉松开取出,沿 X 向即可取下 PAD 前饰板。

安装:

将饰板沿X向使得定位柱与PAD安装支座装配好,再将两个螺钉拧紧。装好后检查外观间隙是否合格。

1.5.11 仪表板右风口总成的拆卸/安装

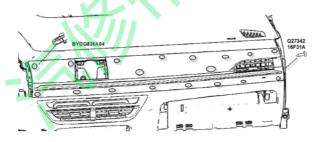


图 1.5.20 仪表板右风口总成位置图

拆卸:

- (1) 先用十字螺丝刀将右侧螺钉松开;
- (2) 再用一字螺丝刀沿仪表板风口总成与仪表板上本体接触边缘小心撬起,使风口的所有卡脚从仪表板上脱落;
- (1) 用手将仪表板风口总成从仪表板上沿直线 拔出即可。

安装:

将风口对准风道,各卡脚对准安装位置,用手轻轻拍入。再将右侧螺钉打紧,装好后检查缝隙,保证外观良好。

1.5.12 后盖板总成的拆卸/安装

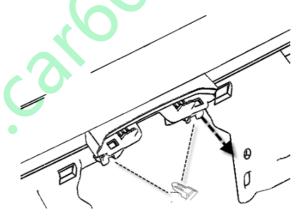


图 1.5.21 后盖板总成位置示意图

拆卸:

用手沿水平向上20度(箭头所指方向)用力 拔出即可。

安装:

沿水平向下20度,两个卡脚对准安装位置, 用手轻轻拍入。



1.5.13 上本体总成的拆卸/安装

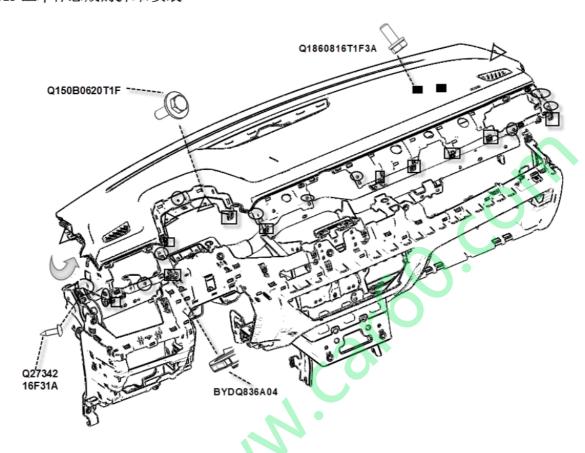


图 1.5.22 仪表板上本体拆卸示意图

注意:

- (1) 在拆卸前需要保证所有与之相连的线束都已 松开。
- (2) 拆卸仪表板上本体之前,需把左/右 A 柱上 护板,左右风口总成,左下护板总成、PAD 总成 等拆下来,并把相应的线束接插件断开。 **拆卸:**
- (1) 用十字螺丝刀拆掉图示中的 11 个螺钉 Q2734216F31A;
- (2) 用 10#棘轮拆掉图示中的 4 个螺栓 Q150B0620T1F3A+Q40206; 再使用 13#棘轮 拆掉图示中的 2 个螺栓 Q1860816T1F3A(安 装 PAB 使用的螺栓)
- (3) 在仪表板上本体上 10 个塑料卡扣安装座处, 按照图示旋转箭头方向,用力抬起,使之脱 离仪表板下本体。注意用力柔和平稳,不要

用力过猛,防止把塑料卡扣和仪表板拆坏;

(4) 旋转 6°后按照水平向上 6°方向,把仪表板 上本体总成托出(包括仪表板风道、PAB及 4G天线等模块)。

安装:

仪表板上本体的安装过程与以上拆卸顺序相反。

1.5.14 仪表板中盖板总成的拆卸/安装



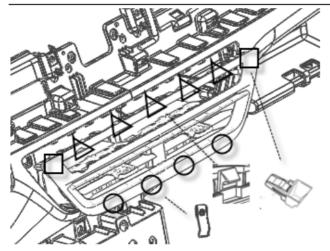


图 1.5.23 仪表板中盖板总成位置图

(1) 先用一字螺丝刀沿仪表板中盖板总成下边缘与

1.5.15 仪表板下本体总成的拆卸/安装

下本体接触边缘小心撬起,使四个金属卡扣 (BYDQ838C06)卡脚从下本体上脱落,双手分 别抓住中盖板两侧,沿水平向上4度用力,使 左、右上角的两个安装式塑料卡扣

(BYDQ836A04) 脱出下本体,拆卸仪表板中盖板总成;

安装:

- (1) 检查拆下后的四个金属卡扣(BYDQ838C06)和 两个安装式塑料卡扣(BYDQ836A04)是否安装 在零件相应的位置;
- (2) 沿水平向上 4 度对准各处安装结构;
- (3) 先轻拍下边缘再轻拍上边缘装配处,或者轻 拍各装配处至装配牢靠,外观配合完好。

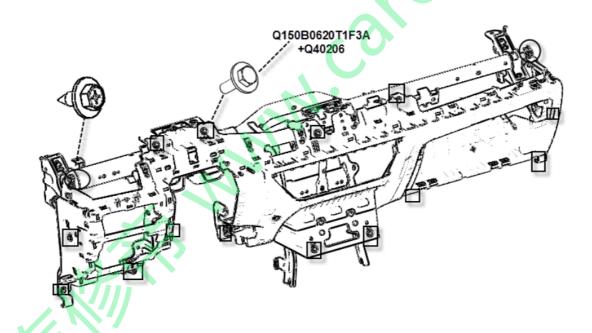


图 1.5.24 仪表板下本体总成



- (1) 拆卸前应先了解仪表板下本体结构及各 紧固元件位置(见图 1.5.17)
- (2) 用十字螺丝刀将两个十字槽凹穴六角头 自攻螺钉(Q2756319F31A+Q42263)拆卸 下来,用六角套筒(10号)将15个六角 头螺栓(Q150B0620T1F3A+Q40206)拆卸 下来。
- (3) 确认与线束连接全部断开后,即可沿 X

HADF 轿车维修手册

方向将仪表板下本体拆分下来。

安装:

沿将仪表板下本体背面各安装点处定位柱一 一装入相应定位孔,紧定各处螺钉及螺栓即



-Klyster man. Carlo Colly