

动力总成

第一	-节	动力总成简介	.2
-1-		技术参数	
	Ξ,	维修说明:	.2
	三、	动力总成尺寸:	.2
	四、	动力总成外形结构简图	.3
第二	.节	动力总成的拆卸与维修	.4
	-,	动力总成的拆卸与维修	.4
		变速器的拆卸与维修	.5



第一节 前驱动力系统总成简介

5AEC 车型前驱动力总成主要配备比亚迪元 EV 的纯电动汽车。采用单挡无级变速。

一、技术参数

性能参数:

电动机最大输出扭矩:

180N.m/(0∼

3714rpm)/30s

电动机额定扭矩:

70N.m/(0~4775rpm)/持续 70kW/(3714~12100rpm)/30s

电动机最大输入功率: 电动机额定功率:

35kW/(4775~12100rpm)/持

结

电动机最大输出转速(包括驱动最高输入转速和随动最高输入转速):

12100rpm

电动力总成总成重量:

65kg

总减速比:

10.7

电机轴中心与差速器中心的距离:

208mm

变速箱润滑油量:

 $0.7 \sim$

0.8L

变速箱润滑油类型:

道达尔 API GL-

4

二、维修预说明

1、电动总成

- 1) 变速箱采用浸油润滑方式,推荐使用品牌: 道达尔 API GL-4。
- 2) 动力系统总成在分解修理后,再重新装到车上,待传动轴插入变速箱差速器端口花键卡圈锁住后、且再确保油封无异常。确认注油螺塞和放油螺塞螺纹无异常,注油螺塞打紧力矩 35-39N.m,放油螺塞打紧力矩 47-53N.m。

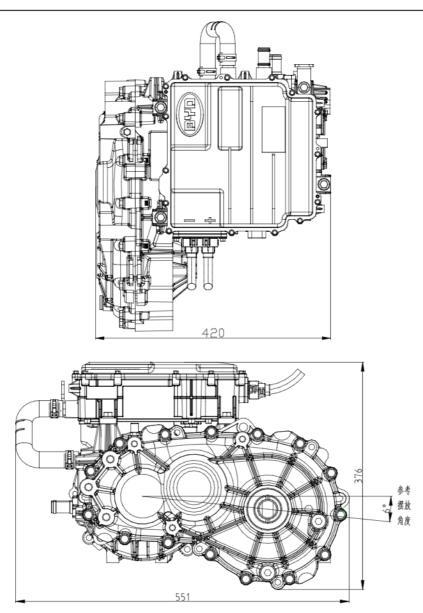
2、螺栓、螺母

电机端盖和总成合箱壳体上的螺栓或螺母,驱动电机控制器和电机壳体上的螺栓,按 对角线松开和拧紧,如果螺栓有裂纹或者损坏,请及时更换。

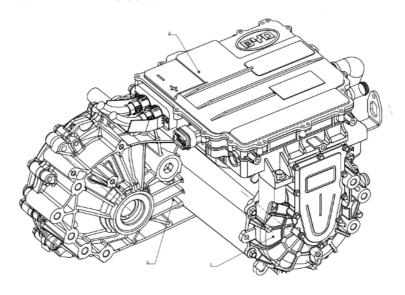
三、动力总成尺寸

5AEC 前驱动力系统总成外观尺寸大小: A×B×C=551mm×420mm×376mm (见下图)





四、动力总成外形结构简图





序号	零部件名称	零部件编号
1	BYD-1814TZ-XS-A 电机	BYD-1814TZ-XS-A-2103010A
2	驱动电机控制器	5AEC-2142010
3	BYDNT18 前变速器总成	BYDNT18-2146010

表 1 前驱动力系统总成主要零部件

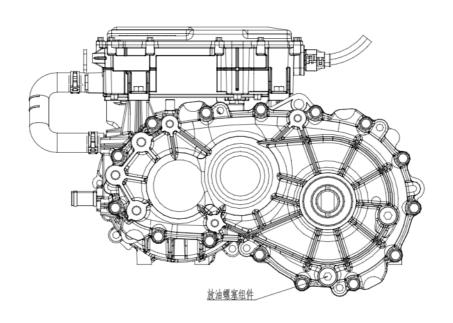
第二节、 前驱动力系统总成的拆卸与维修

一、动力总成的拆卸与维修

在拆分过程中, 请注意保护好所有零部件, 做好收纳工作, 防止零部件被意外损坏。

1、拆卸前:

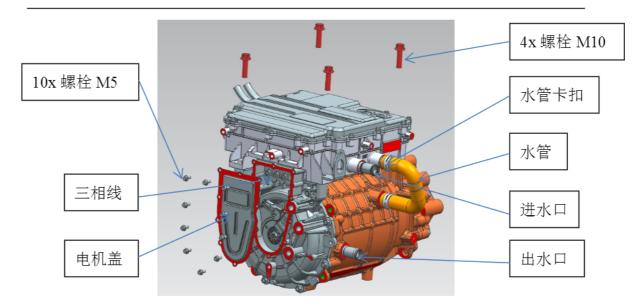
在动力总成拆卸前,打开放油螺塞组件(如图),将变速箱体内的润滑油排放干净,再带上放油螺塞组件,防止在拆卸过程中,异物掉入变速箱腔体内。



2、拆卸:

2.1. 拆卸控制器:在进水口用气枪将冷却水道内的水从出水口排出,拆开水管卡扣和水管,交错拧开用于固定电机端盖和盖板的10个M5螺栓,将盖板从总成上拆开,拆掉控制器与电机相连的三相线,拆开用于固定控制器箱体与电机端盖和变速器前箱体的螺栓,将控制器与电机和变速箱分离。





2.2. 拆卸变速箱和电机:将电机和变速器总成返厂拆卸维修。

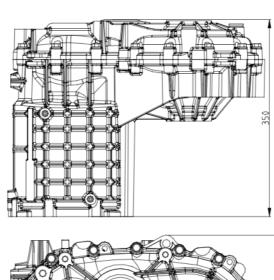
二、变速器的拆卸与维修

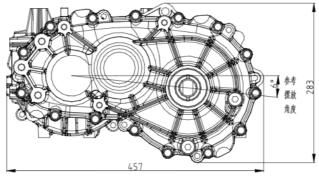
1、BYD5AEC前驱变速器技术参数

传动比	输入功率	输入转速	最大输入扭矩	最大输入扭矩转速
10.7	70kW	$0\sim$ 12100 r/min	180 N.m	3714 r/min

2、BYD5AEC前驱变速器简介

单档变速器外观尺寸: 457mm×283mm×350mm

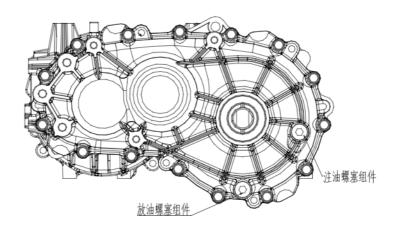






3、BYD5AEC前驱变速器润滑油及更换

BYD5AEC前驱变速器采用浸油润滑方式,推荐使用道达尔API GL-4齿轮油。



对BYD5AEC前驱电动总成变速器进行保养时,请按以下步骤进行:

- (1) 分别打开放、注油塞组件打开,将箱体内的润滑油排放干净,同时请检查放油螺塞组件和O型圈是否完好,如果已损坏,请更换完好的零件;
- (2) 等润滑油放完后,旋紧放油螺塞组件,打紧力矩47-53N.m。
- (3) 从注油孔中加注(0.75-0.85)L道达尔API GL-4齿轮油,观察是否有渗漏现象,如果有渗漏,将相应部位拆开,重新进行密封处理;旋紧注油螺塞组件,打紧力矩35-39N.m。

4、BYD5AEC前驱变速器的拆分与维修

变速器的拆分与维修需返厂,由厂家进行拆分和维修。维修后由厂家清洗并组装,待密封胶完全凝固之后,由加油口向箱体内注入冷却油,至油液与加油口底面齐平,并将通气管组件、注油螺塞组件固定于变速器箱体上。将变速器箱体静置,观察是否有冷却油渗漏,如果有渗漏,将相应部位拆开,重新进行密封处理。