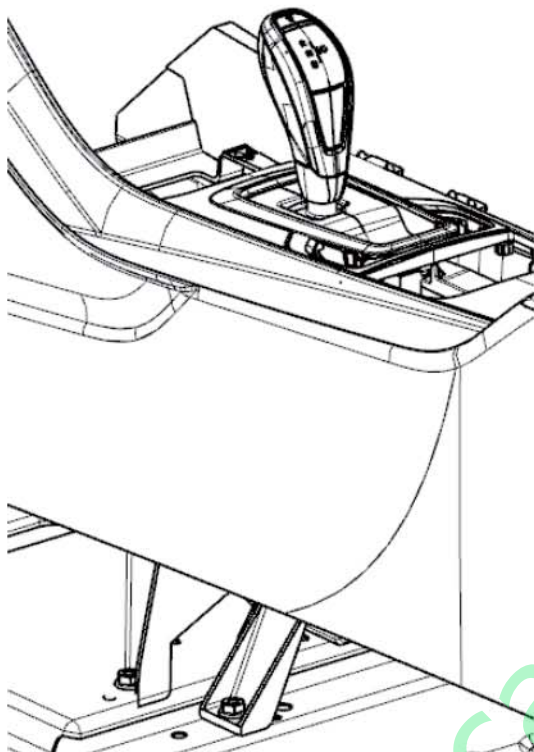


第一节 换挡操纵系统

1.1 组件位置索引



1.2 装配要求

- 1、将换挡机构对应车身螺栓位置放置好，采用13#套筒、加长杆、棘轮将换挡机构安装支架固定在车身钣金上，拧紧力矩约为 $23 \pm 2 \text{ N}\cdot\text{m}$ ；
- 2、将副仪表板总成和换挡机构定位支架装配到位；
- 3、将整车线束接插件与换挡机构接插件连接完毕，接插件位于换挡机构左侧；
- 4、将换挡机构对应于换挡机构定位支架的限位结构放置好，将换挡机构放置于换挡机构安装支架上，采用10#套筒、加长杆、棘轮将换挡机构固定在支架上，拧紧力矩约为 $10 \pm 1 \text{ N}\cdot\text{m}$ ；
- 5、待换挡操纵机构盖板本体装配完毕后，将换挡面板相对于换挡操纵机构盖板本体后移，装配到位；
- 6、最后装配换挡操纵机构装饰圈。

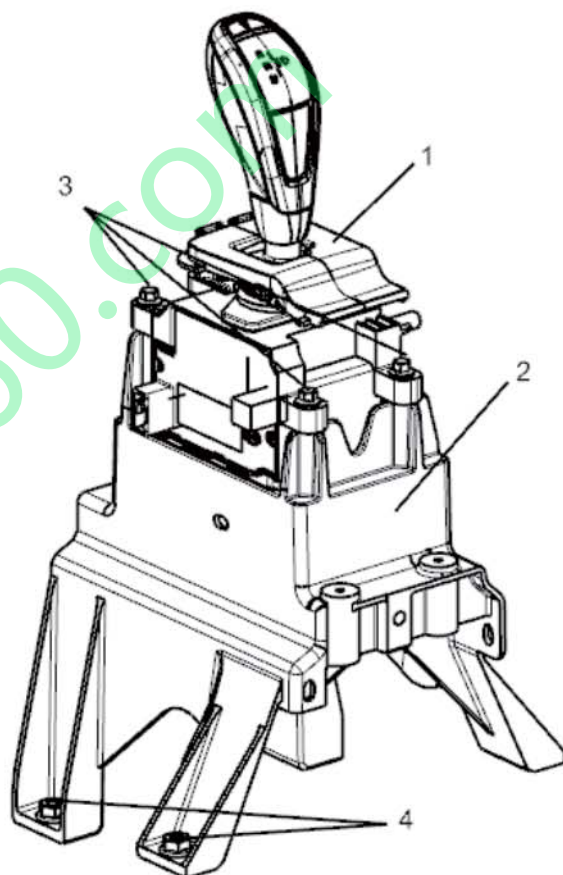
1.3 拆卸要求

- 1、先将换挡操纵机构装饰圈拆下；
- 2、前推换挡面板，将换挡面板脱开换挡操纵

机构盖板本体，随后将换挡操纵机构盖板本体取下；

- 3、将换挡机构与整车线束接插件分离，总共另个接插件；
- 4、采用10#套筒、加长杆、棘轮将四个固定螺栓拆除，换挡机构拆下。
- 5、将副仪表板本体总成拆下后，采用13#套筒、加长杆、棘轮将四个固定螺母拆除，换挡机构安装支架拆下。

1.4 换挡操纵系统的安装



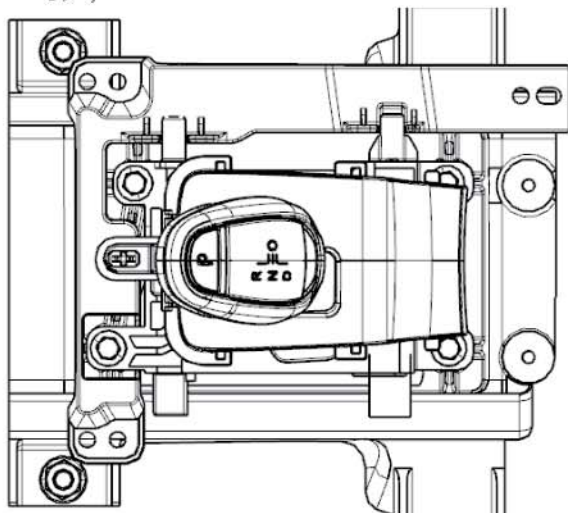
1.4.1 换挡机构安装支架

将换挡机构安装支架（件号 2）对准车身四个安装螺柱装配好，保证与车身配合面贴合，先将 4 个六角法兰面螺母 Q32008T2F6（件号 4）预紧，最后采用 $23 \pm 2 \text{ N}\cdot\text{m}$ 力矩紧固；

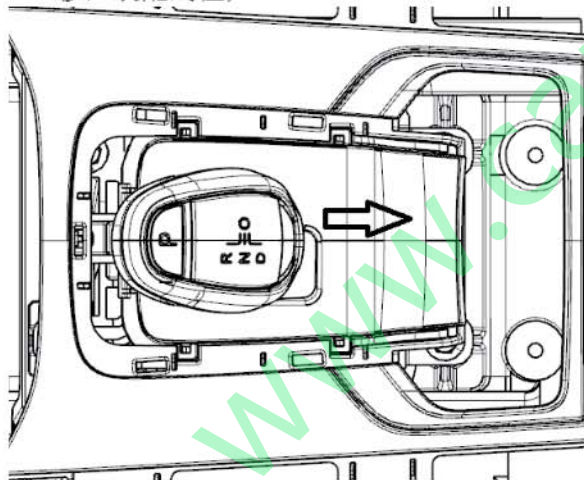
1.4.2 换挡操纵机构总成

- 1、将整车线束接插件与换挡机构接插件连接完毕，接插件位于换挡机构左侧；
- 2、将换挡机构（件号1）对应于换挡机构定位支架的限位结构放置好，将换挡机构放置于换挡机构安装支架（件号2）上，采用10#套筒、加长杆、棘轮将换挡机构固定在

支架上，拧紧力矩约为 $10 \pm 1 \text{ N}\cdot\text{m}$ ，紧固件为六角法兰面螺栓Q1840620T1F6（件号3）；



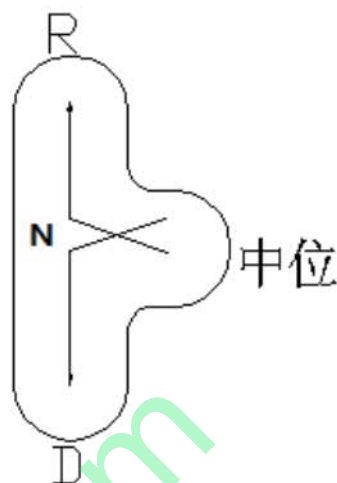
- 3、待换挡操纵机构盖板本体装配完毕后，将换挡面板相对于换挡操纵机构盖板本体后移，装配到位；



- 4、最后装配换挡操纵机构装饰圈。

1.5 换挡手柄动作的检查

- 1、前提：整车上OK挡电；
- 2、挡位检查
 - 1) 不踩制动踏板，直接把换挡杆推至每个挡位，查看仪表是否有切换挡位信号，若没有，代表正常；
 - 2) 踩制动踏板，把换挡杆推至每个挡位，检查换挡过程是否灵活和易于操作，松开挡杆，是否可以自动复位，按P挡按键是否可以回P挡。检查挡位是否正确。



- 3、检查换挡杆能否被换入各个挡位（采用如上图所示的操作方法）。
检查当把换挡杆从N换到D时，汽车是否前进，换到R时汽车是否后退。