

“警告”及“注意”。

第三节 安全带

警告：

适用于配备安全带预紧器的辅助约束安全气囊系统的车辆对安全气囊系统的部件或线路进行检修及对其外围部件或线路进行维修操作,应由比亚迪公司授权的经销商或维修网点负责。

注意：

当拆卸了紧固件时，一定要把它们装回原位。如果某紧固件需要更换，则应当使用带有相同的零件号的紧固件。如果找不到零件号相同的紧固件，可以使用一件尺寸相同、强度相同（或较高）的紧固件。对于那些不能重复使用的紧固件，或者需要螺纹锁止的紧固件，应当把它们从汽车里清除出去。对于要求指定紧固扭矩的紧固件，重新安装时，应当把它们紧固至指定的扭矩。如果没能遵守上述要求，则可能会导致部件或系统的损坏。

如果安全带预紧器（卷收器）从 91.4cm 以上高处掉落，应将其更换。

安全带及其附件可影响车辆的主要组件和系统。因此，须仔细检查并使用原厂配件更换。

不要重新使用已经触发过的预紧器（卷收器），且应以总成的形式更换预紧器。

如有必要对安全带进行更换，将带扣锁和 ELR（或带子）作为成套件一道更换。这样做的原因是为了保证将锁舌和带扣锁能锁在一起。

3.1 安全带预紧器

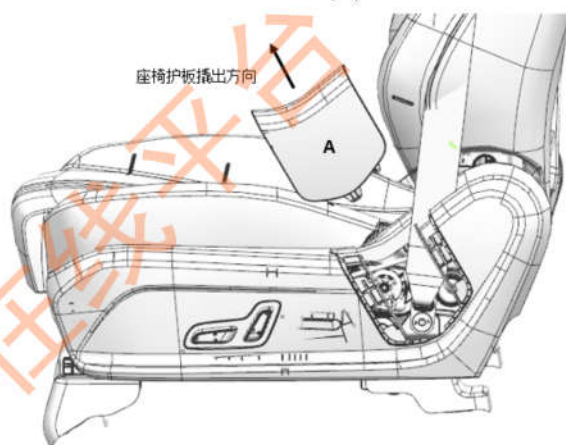
前排和中排安全带备有预紧器装置。预紧器混装到卷收器中并由 SDM 控制，预紧器是安全气囊系统组件的一个部分。当发生在汽车正面撞击力超过规定值时，预紧器和安全气囊将同时被触发。当对预紧式的安全带（卷收器）进行维修时，务必遵守所有的

3.2 前排安全带的更换

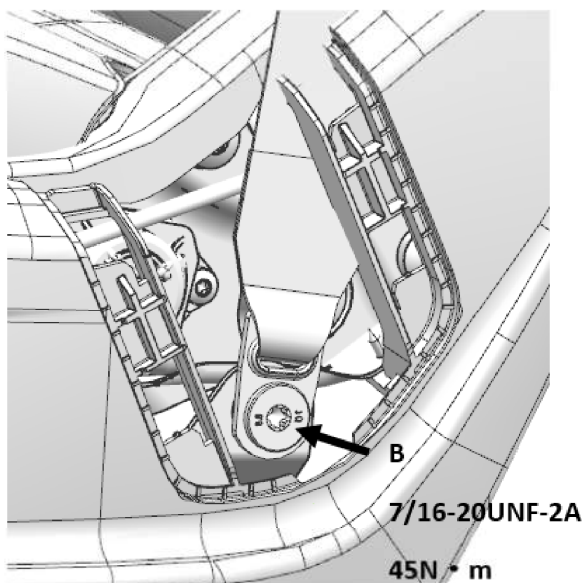
注意：检查安全带是否损坏，如有必要请将其更换。在拆卸和安装过程中，请小心不要损坏它们。

1) 断开蓄电池负极电缆，至少等待 3 分钟才可以维修（如果是预紧式安全带）。

2) 把座椅调至最前，用小的一字起小心的斜向上撬动移出座椅护板(A)。



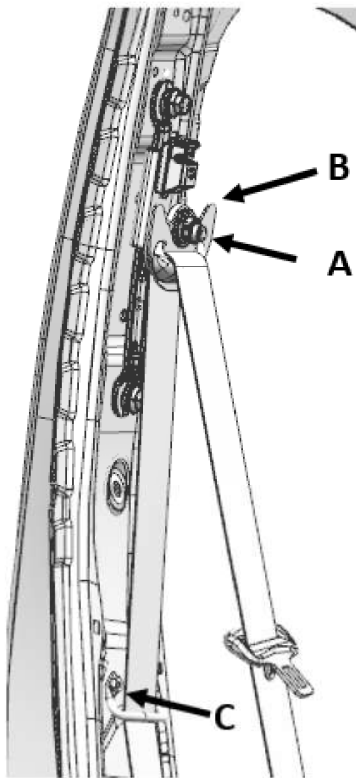
3) 采用梅花内六角扳手/棘轮（T50）拆除安全带下固定点螺栓 B。



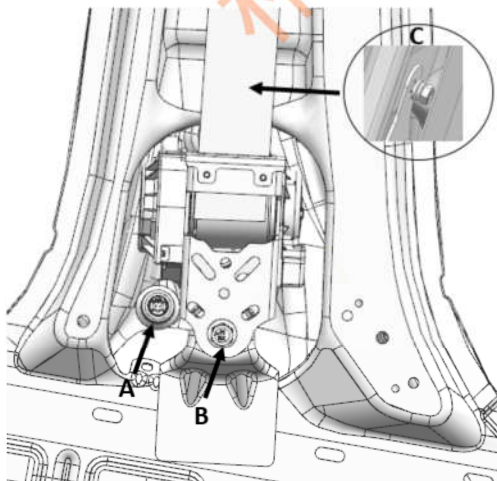
4) 参照侧围内饰拆卸方法，拆掉门槛踏板、B 柱下护板以及 B 柱上护板。



5) 用扳手/棘轮拆除安全带高度调节器上的螺母(A) 45N • m, 从高度调节器上取出安全带导向件(B)。用扳手/棘轮拆除安全带导向环上的螺钉(C), 取下导向环。

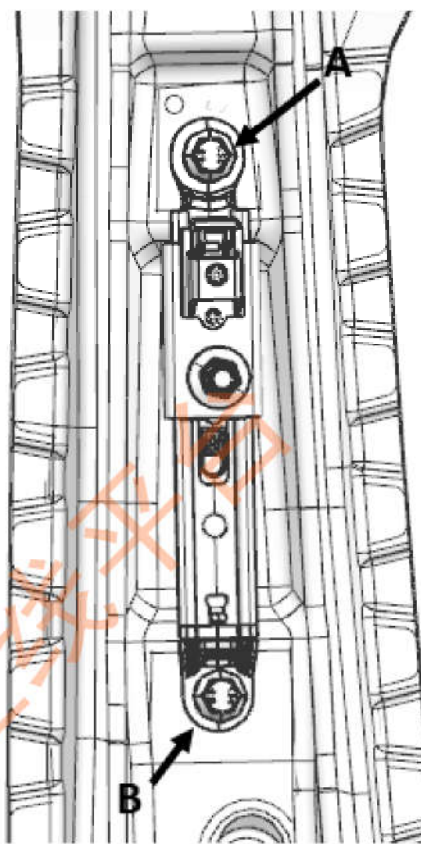


6) 断开安全带预紧装置插接件(A)。用扳手/棘轮拆除卷收器上固定螺栓(B) 要求力矩 45N • m, 用扳手/棘轮拆除卷收器上固定螺栓(C) 取下安全带卷收器 9N • m。



7) 如有必要, 拆除前排高度调节器上、

下固定点螺栓(A)(B) 25N • m, 拆下高度调节器。



8) 按与拆卸相反的顺序进行安装, 以要求的力矩拧紧螺栓; 在安装固定点螺栓前, 确认安全带没有扭曲或打结; 检查卷收器锁止机构的功能(见检测部分)。

3.3 后排安全带的拆卸

注意: 检查安全带是否损坏, 如有必要请将其更换。在拆卸和安装过程中, 请小心不要损坏它们。

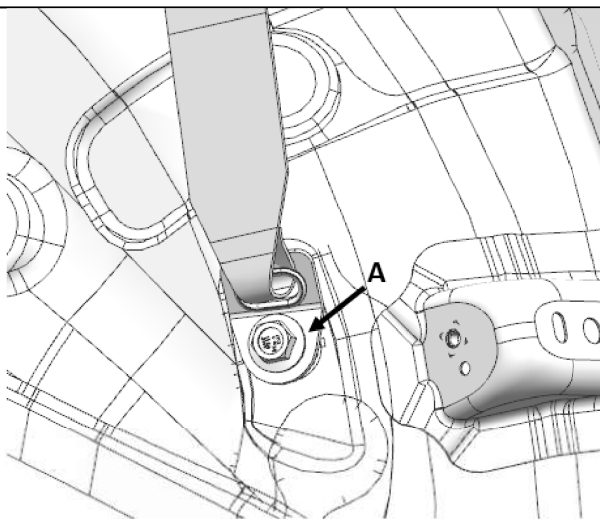
1) 断开蓄电池负极电缆, 至少等待 3 分钟才可以维修(如果是预紧式安全带)。

2) 参照侧围内饰拆卸方法, 拆掉 C 柱护板。

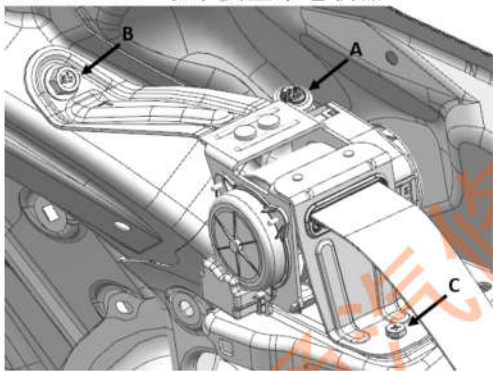
3) 用扳手/棘轮拆除固定点螺栓(A) 45N • m

4) 参照侧围内饰拆卸方法, 拆掉 C 柱护板。





- 6) 断开安全带预紧装置插接件 (A)。
 用扳手/棘轮拆除卷收器固定螺栓 (B) 45N
 ● m, 用扳手/棘轮拆除卷收器固定螺栓
 (C) 9N ● m。取下安全带卷收器。



7) 按与拆卸相反的顺序进行安装, 以要求的力矩拧紧螺栓; 在安装下固定点螺栓前, 确认安全带没有扭曲或打结; 检查卷收器锁止机构的功能 (见检测部分)。

注意: 在修理和更换安全带之前, 请对照下列安全事项:

安全带应与卷收器及带扣保持正常的连接关系。

不要让锋利及破坏性物体接近安全带。

避免弄弯或损坏带扣锁或锁片的任何部分。

不要将带子漂白或染色 (只能用中性肥皂及温水进行清洗)。

安装安全带时, 用手预紧螺杆, 以避免乱丝。

不要试图对卷收器或卷收器盖进行修理, 应采用新的总成代替失效的总成。

务必保持带体干燥清洁。

如果存在有问题的零部件, 将之更换。

更换被切割或其它损坏的带子。

不要把东西填到供安全带带子穿过的装饰板孔中。

对装有预紧式的安全带务必遵守下列说明事项:

许多修理程序需要断开“安全气囊”保险丝、安全气囊 (气体发生器) 模块 (驾驶员及副驾驶) 的触发器电路, 以避免意外爆开。

- 不要给安全气囊系统接上电源, 除非所有的部件连接上了或诊断图表上要求通电, 这样做也会设置故障诊断代码。

- 决不可使用从其它汽车上拆卸的安全气囊的零部件。

- 如果汽车要暴露在 93°C (200°F) 的环境里 (例如在烤漆工艺过程中), 应将安全气囊系统拆移。

- 维修时, 安全气囊系统的零部件如有可能受到撞击, 应先将这些零件拆移。

- 使用电焊时, 务必分别将安全气囊 (气体发生器) 及安全带预紧器的插接件 (驾驶员及副驾驶) 拆移。

- 安全气囊系统及其相关部件周围进行涂漆, 须小心进行, 以防导线或插接件暴露在漆雾之下。

决不可将安全气囊系统的零部件直接暴露在热空气里 (喷漆后干燥或烘烤汽车) 或火焰附近。

