

第二节 皮带传动装置

一、驱动皮带

1、驱动皮带的拆卸

用工具逆时针旋转张紧轮，使皮带松弛，拆下驱动皮带。

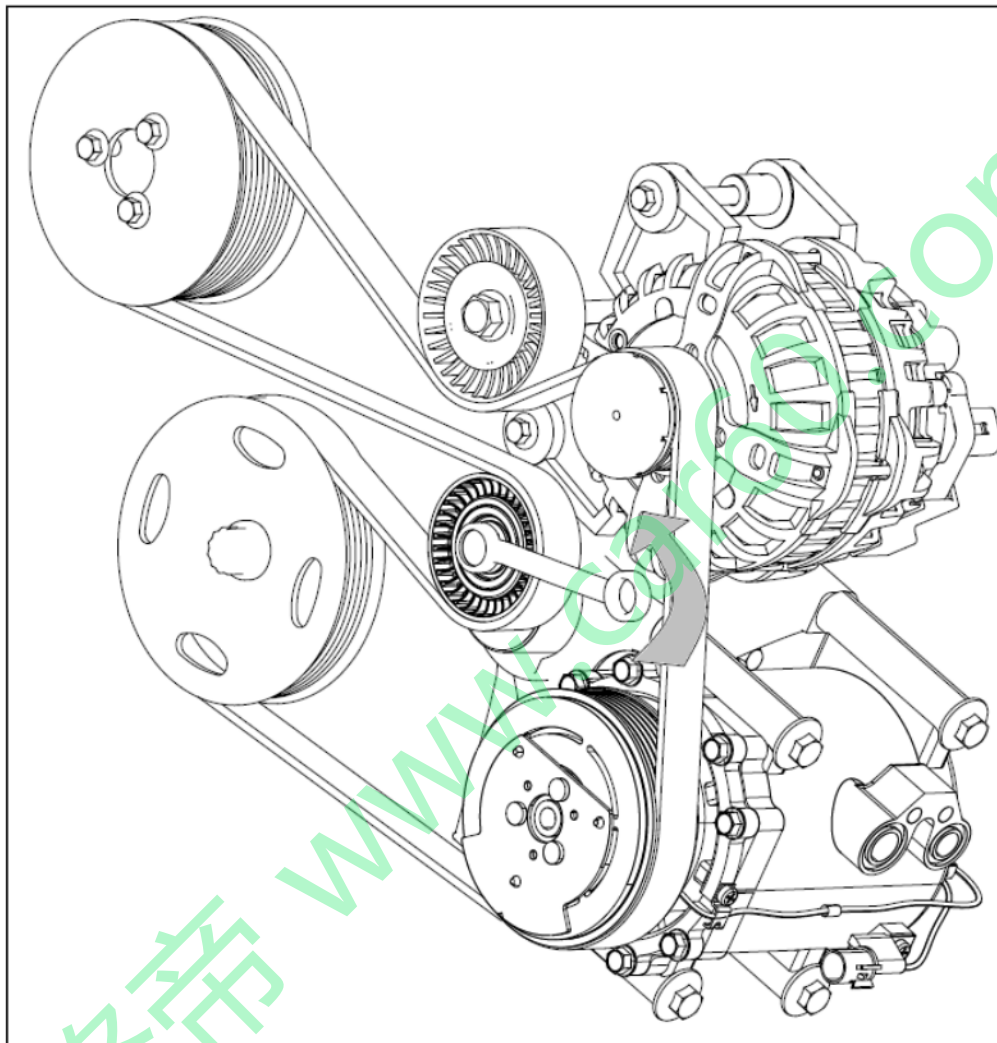


图 1.1

2、皮带的检查与调整

(1) 驱动皮带的外观检查

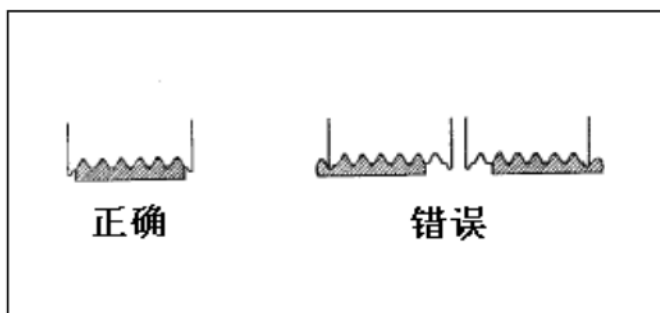
目测，检查其外观，如果磨损严重，则应该更换皮带。

(2) 张紧能力的检查

见图 1.1，用工具检查张紧轮，如张紧轮已处于极限状态，则应该更换皮带。

(3) 皮带安装情况的检查

有下图错误情况，则应该重新安装皮带。



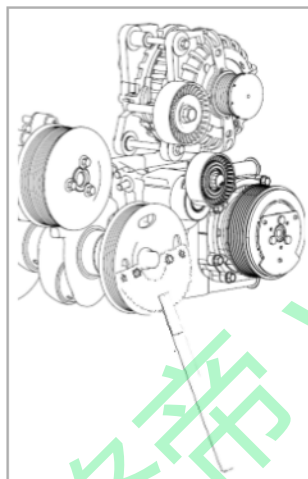
3、皮带的安装

用工具逆时针旋转张紧轮，按照图 1.1 所示的缠绕方式将皮带安装到位，缓慢松开张紧轮，使皮带慢慢张紧。

二、皮带轮及传动附件

1、曲轴皮带轮

曲轴皮带轮的拆卸：使用专用工装定位飞轮，拧下曲轴皮带轮螺栓，取下曲轴皮带轮；



曲轴皮带轮的安装：使用专用工装定位飞轮，拧紧曲轴皮带轮螺栓，拧紧力矩： $150\text{N} \cdot \text{m} + 180^\circ$ 转角。

曲轴皮带轮螺栓要求一次性使用，在进行 180° 转角过程中若监控力矩大于 $350\text{N} \cdot \text{m}$ 则停止转动，转角可小于 180° ，在拧紧曲轴皮带轮螺栓前要保证螺栓部分涂抹少量润滑油即可，且皮带轮与连接套端面保持清洁，不能有任何油迹

2、发电机

发电机的拆卸：用手轻轻托住发电机，拧下发电机固定螺栓，取下发电机；

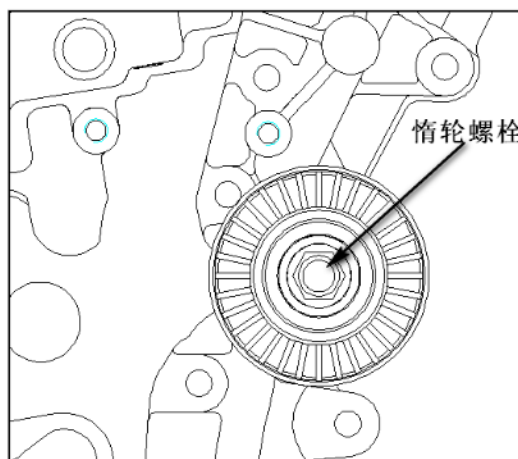
发电机的安装：将发电机上和正时罩上的安装孔对准，注意皮带轮朝向发动机前端，轻轻托住发电机，同时拧紧 2 个安装螺栓，拧紧力矩： $24\text{N} \cdot \text{m}$ 。

3、惰轮

惰轮的拆卸：拧下惰轮螺栓，取下惰轮；

惰轮的安装：对准正时罩上的安装孔，拧紧惰轮螺栓

拧紧力矩： $44\text{N} \cdot \text{m}$ 。



栓。