

第五章 动力电池包总成

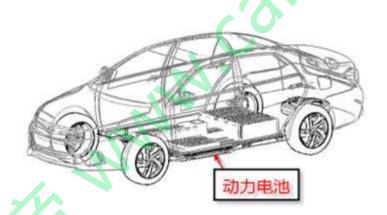
第一节 系统概述

动力电池系统是 EV 车动力能源,它为整车驱动和其他用电器提供电能。

本车的动力电池系统由动力电池模组、电池信息采集器、串联线、托盘、密封罩、电池采样线组成。 额定总电压为604.8V, 总电量为60.48KWh。

第二节 零部件位置

动力电池布置在整车地板下面,位置如下图所示:



第三节 诊断流程

把车开进维修间

NEXT

检查蓄电池电压

标准电压值:

12.4~13.8V

如果电压值低于 12.4V, 在进行 NEXT 之前请充电或更换蓄 电池。

对接好接插件,整车上 ON 档电,进入电池管理器故障代码诊断

NEXT

NEXT

针对故障进行调整,维修或更换



NEXT

6 确认测试

NEXT

7 | 结束

第四节 动力电池包更换流程

若确定动力电池有问题需要维修,请在厂家的指导下更换电池,按以下步骤拆卸更换。

1 │ 将车辆退电至 OFF 档,断开 12V 蓄电池负极,等待 5 min

NEXT

2 │拆开副仪表台后盖板及后通风口,佩戴绝缘手套,拔掉维修开关。



NEXT

3 用举升机将整车升起到合适的高度

NEXT

4 │ 使用专用的举升设备托着电池包

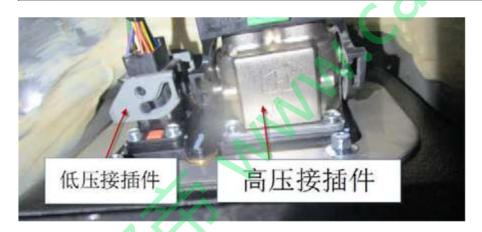
NEXT



5 拆除电池包前端底盘副车架上的加强杆



6 佩戴绝缘手套,拔掉电池包的电池信息采样通信新,然后拔直流母线接插件 ,拔掉液冷管路接头。







NEXT

使用 18mm 套筒卸掉托盘周边紧固件,卸下动力电池包

NEXT



3 │佩戴绝缘手套,用万用表测试更新的动力电池包母线是否有电压输出,没有电压输出就更换装车

NEXT

9 | 佩戴绝缘手套, 将新的动力电池包放到装电池包举升设备上,并拔出维修开关



NEXT

10 举升过程中,使用工具做导向,使电池包安装孔位对准

NEXT

11 佩戴绝缘手套,安装托盘的紧固件,力矩 135N.m

NEXT

12 佩戴绝缘手套, 接动力电池包直流母线接插件, 然后接电池信息采样通信线接插件, 接上液冷管 路对接接头

NEXT

13 佩戴绝缘手套,插上维修开关,装好后副仪表台及通风口

NEXT

14 重新标定 SOC, 上电确认、车辆无故障返修完毕, 入库要求车辆 SOC≥30%, 如 SOC<30%, 需进行 充电。