

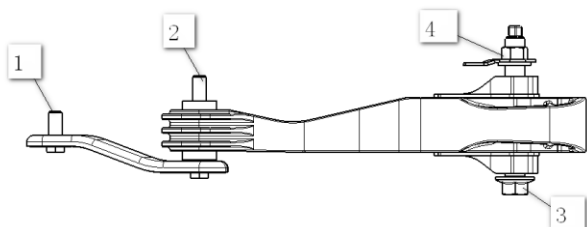
1.5Ti—MT 悬置系统

目录

1.5Ti—MT 悬置系统	1
1.3.1 后悬置的拆卸与安装.....	2
1.3.2 左悬置的拆卸与安装.....	2
1.3.3 右悬置的拆卸与安装.....	4

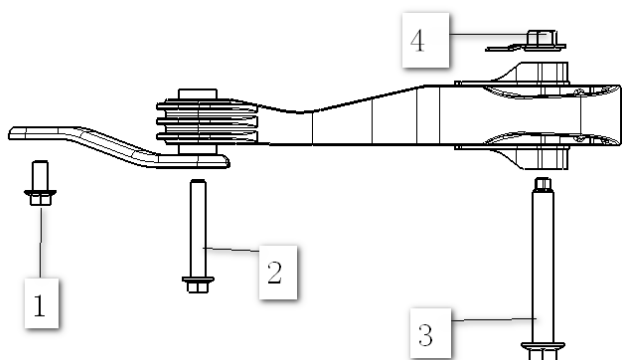
1.3.1 后悬置的拆卸与安装

1、拆卸



- (1) 把车通过举升机升起后，从下面拆下螺栓 2；
- (2) 再拆下螺栓 1，取下后悬置支架；
- (3) 最后拆下螺栓 3 和螺母 4，取下后悬置支座。

2、安装



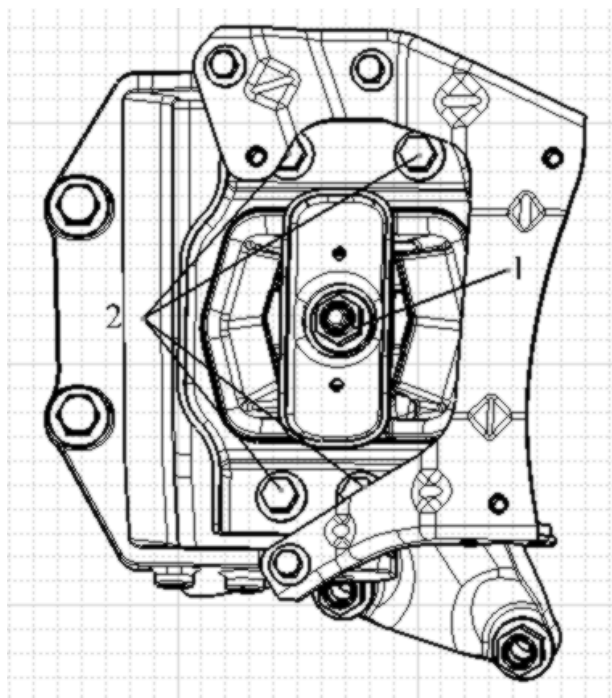
- (1) 将后悬置支架与变速箱对应的孔位带入螺栓 1；
- (2) 将后悬置支架与变速箱对应的孔位带入螺栓 3；
- (3) 将后悬置支架、后悬置支座、变速箱对应孔位对准，带上螺栓 2；
- (4) 打紧 1、2、3 螺栓

各部件的紧固力矩如下表：

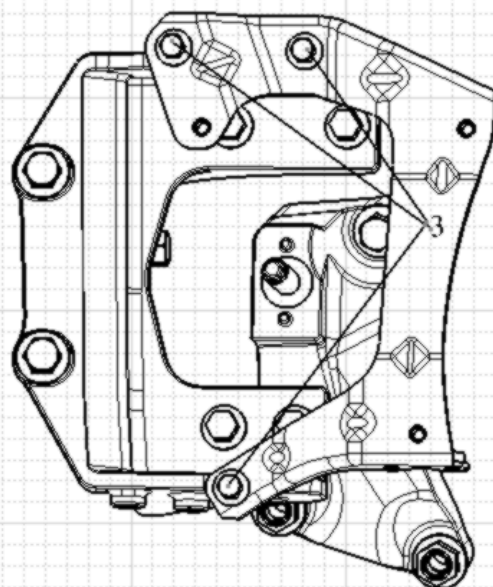
螺栓	力矩 (N·m)
1, 2	55±5
3	125±10

1.3.2 左悬置的拆卸与安装

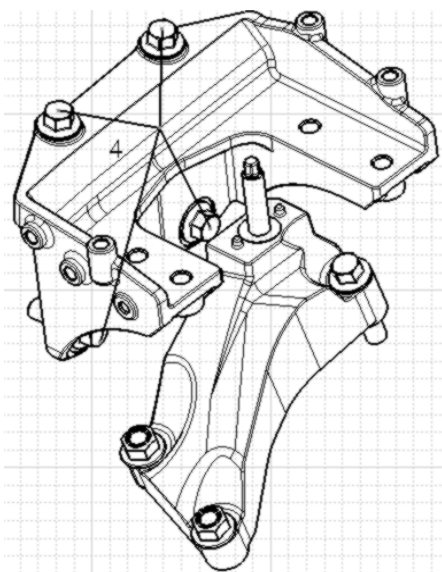
1、拆卸



- (1) 首先用千斤顶等工具把动力总成顶起，保证左右悬置不受力，
- (2) 拆下空滤后，再拆下螺母 1，
- (3) 拆下螺栓 2（共四个），取出左悬置橡胶支座总成，
- (4) 拆下螺栓 3（共三个螺栓）后，取下空滤支架，



- (5) 拆下螺栓 4（共 4 个），取下左悬置车身支架总成，
- (6) 拆下螺母 5 和螺栓 6，取下左悬置支架。

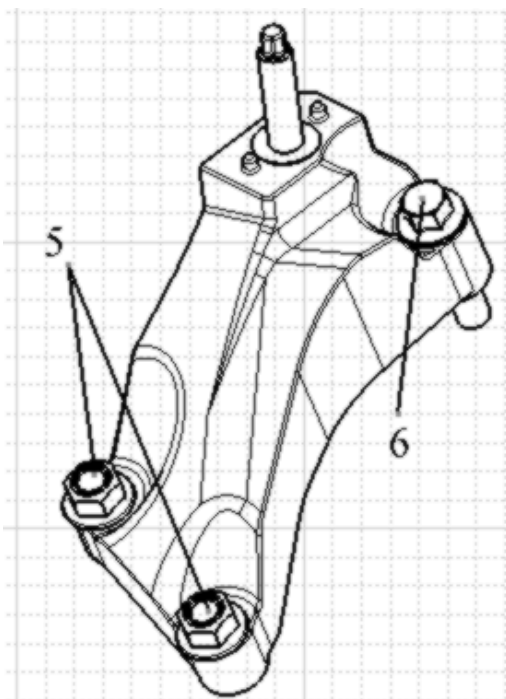
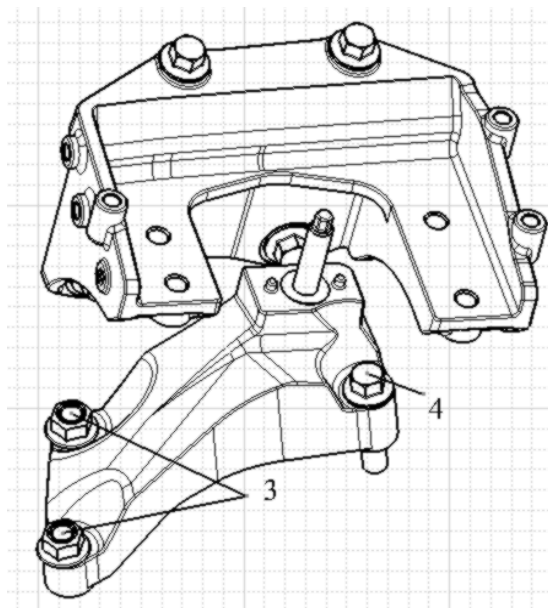


身上，打紧各螺栓力矩；力矩大小如下：

螺栓/螺母	力矩 (N·m)
1、2	85 ± 5

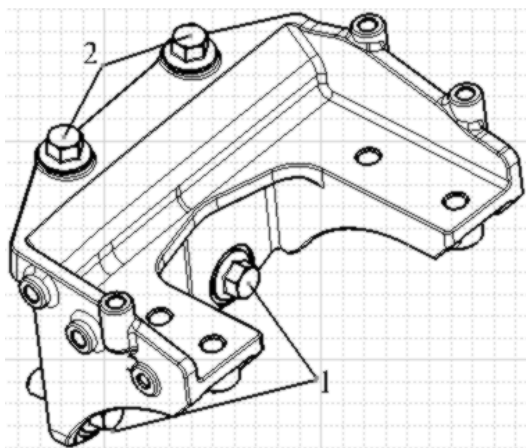
- (2) 通过螺母 3 (共两个螺母) 及螺栓 4 把左悬置支架安装于变速箱上，并打紧力矩，各力矩大小如下：

螺栓/螺母	力矩 (N·m)
3	85 ± 5
4	85 ± 5

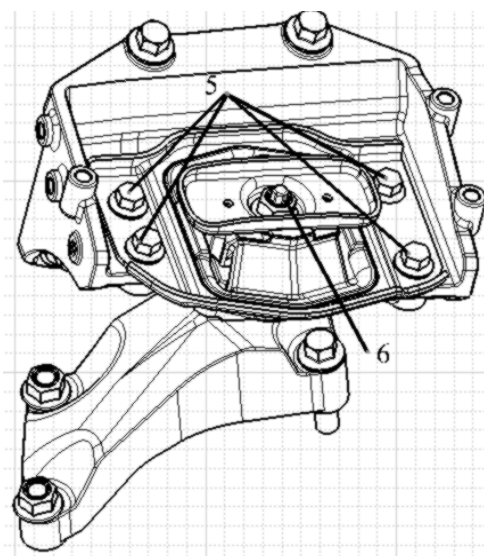


- (3) 通过螺栓 5 (共四个螺栓) 把动力总成左悬置橡胶支座总成安装于动力总成左悬置车身支架总成上，通过螺母 6 连接动力总成左悬置橡胶支座总成和动力总成左悬置支架总成，并打紧各紧固件的力矩，

2、安装



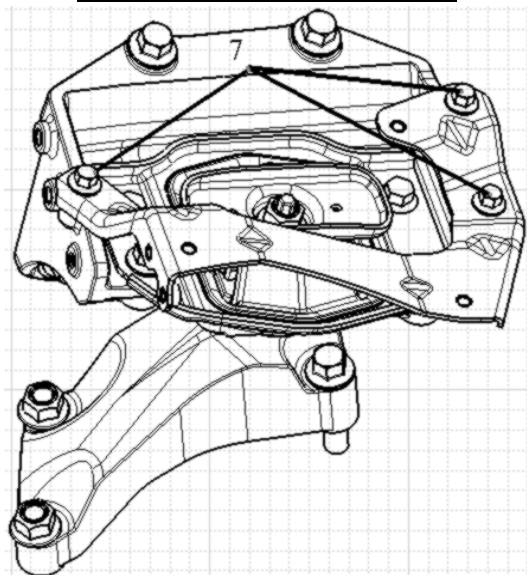
- (1) 通过螺栓 1、2 把左悬置车身支架总成装在车



- (4) 通过螺栓 7 (共 3 个螺栓) 把左悬置橡胶软垫

总成安装于车身连接支架 I 上，打紧力矩，各紧固件力矩大小如下：

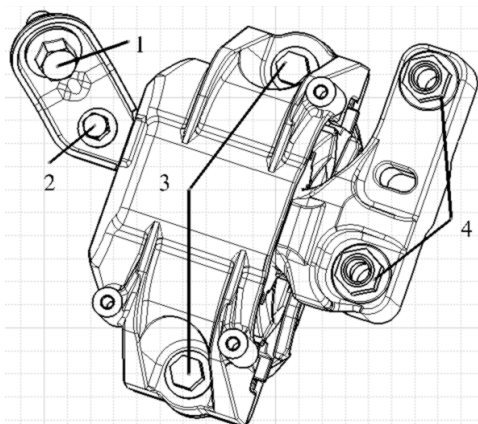
螺栓/螺母	力矩 (N•m)
5	55 ± 5
6	85 ± 5
7	24 ± 2



1.3.3 右悬置的拆卸与安装

1、拆卸

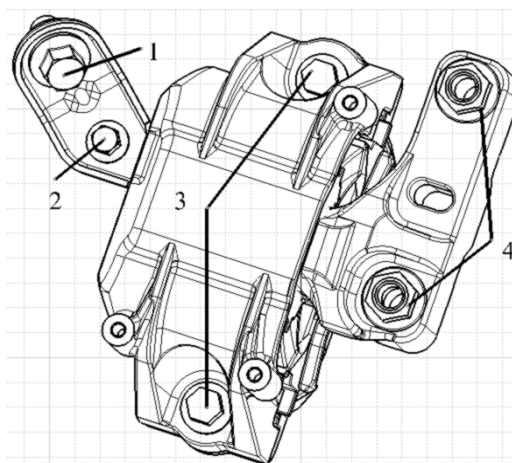
- (1) 首先用千斤顶等工具把动力总成顶起，保证左右悬置不受力，再拆下副水箱及副水箱支架，
- (2) 拆下螺母 4（共两个螺母），
- (3) 拆下螺栓 2，
- (4) 拆下螺栓 1，取下动力总成右悬置支架，
- (5) 拆下螺栓 3（共两个螺栓）取下右悬置支座。



- (1) 通过螺栓 2 将右悬置支架安装于右悬置支座上，不打紧，
- (2) 通过螺栓 3（共两个螺栓）把右悬置支座预安装于车身上，不打紧，
- (3) 通过螺栓 1 将右悬置支架安装于车身上，打紧各螺栓/螺母，
- (4) 通过螺母 4 将右悬置与发动机连接，打紧力矩

各力矩大小如下：

螺栓/螺母	力矩 (N•m)
1、4	85 ± 5
2	24 ± 2
3	55 ± 5



2、安装

