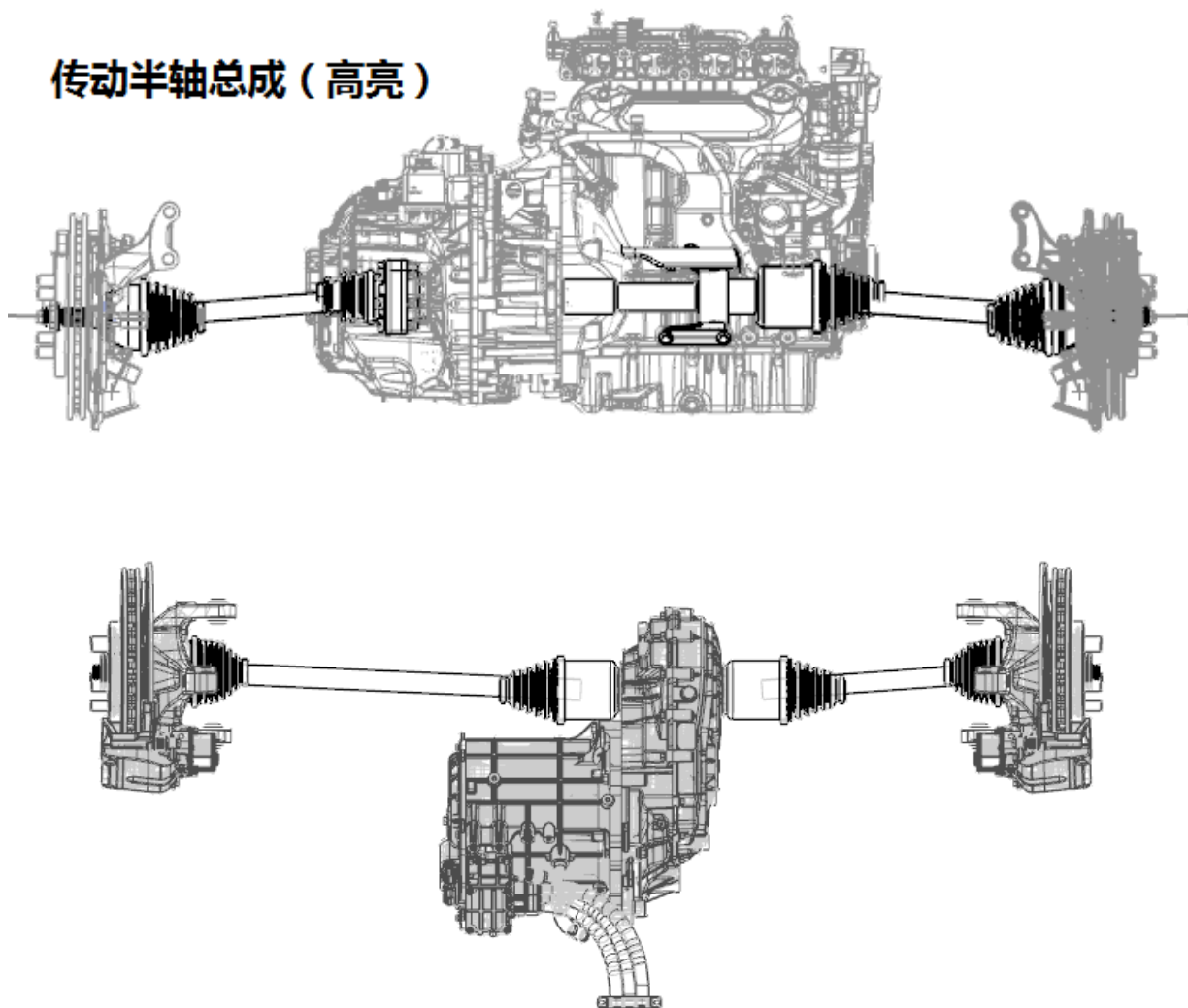
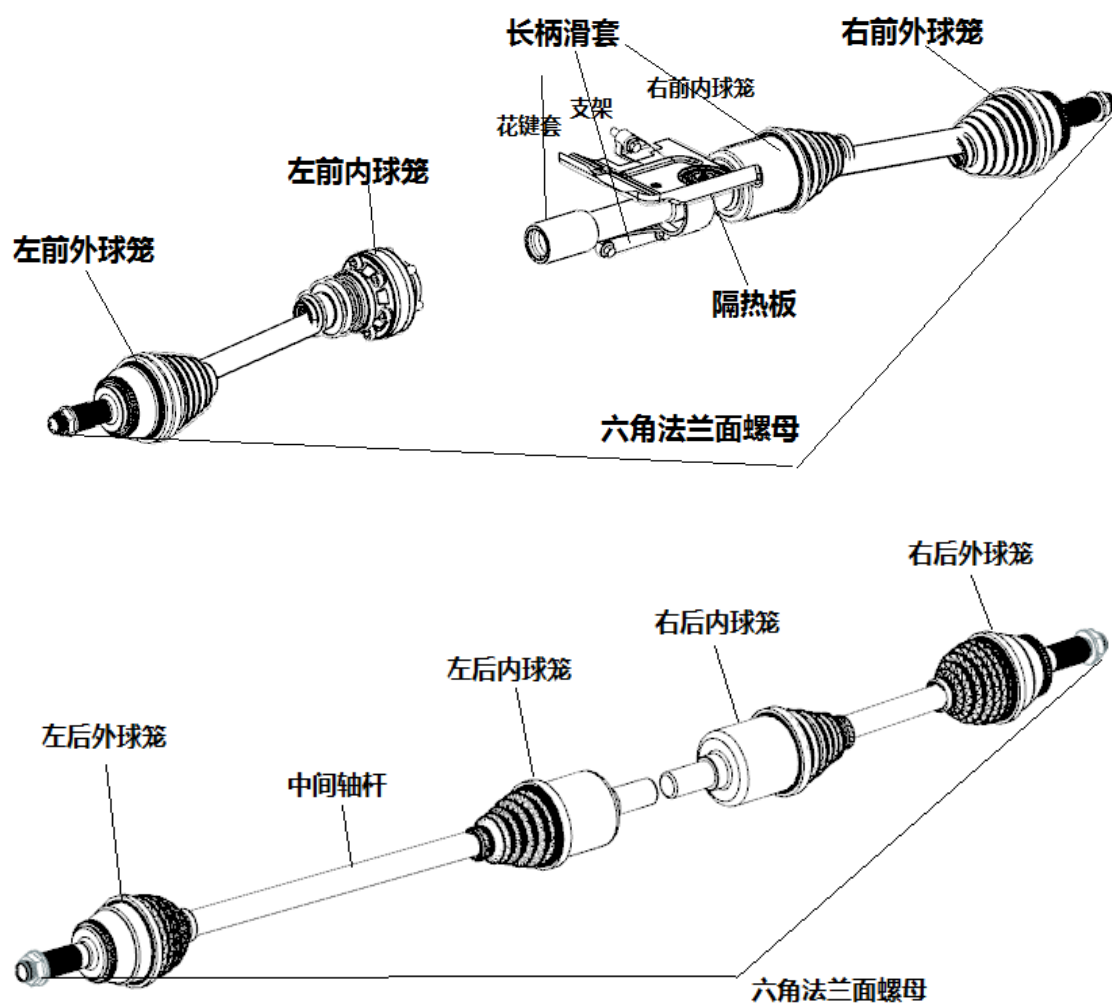


第三章 传动半轴

- 1. STB传动半轴
- 1.1 组件位置索引

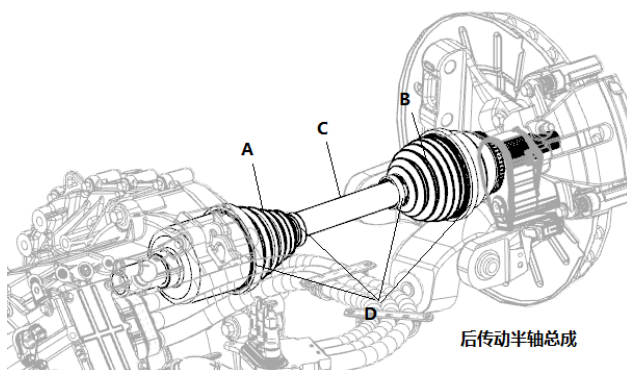
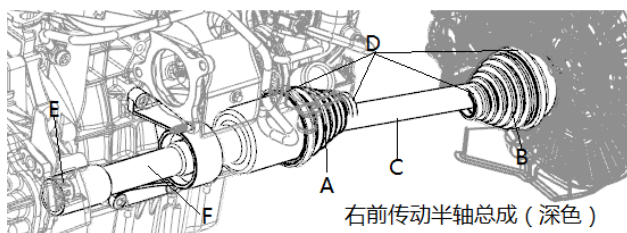
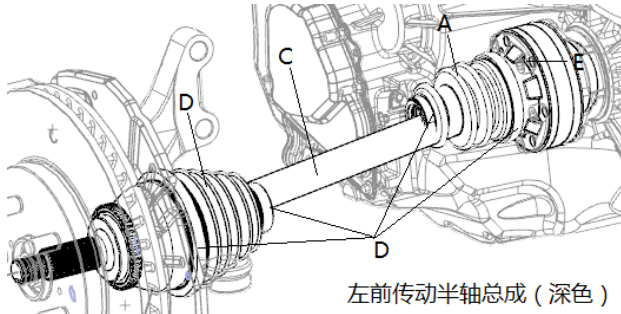
传动半轴总成（高亮）





2. 1. 半轴的检测

- 1、检查半轴(C)上的内防尘罩(A)和外防尘罩(B)有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及防尘罩卡箍(D)是否松动。如果检查到任何缺陷,更换防尘罩和防尘罩卡箍。



- 2、用手转动半轴,观察确认左半轴法兰螺栓(E)不会过于松动,右半轴长柄内花键和差速器外花键不会过于松动。
- 3、确认半轴没有扭曲、表面无锈蚀或裂纹,否则需更换半轴。
- 4、内球笼和外球笼应摆动或滑动灵活,无卡滞现象,否则需更换半轴。
- 5、用手转动长柄(F),确认轴转动灵活,无卡滞现象。

3. 1 半轴的拆卸

- 1、拆半轴前准备:

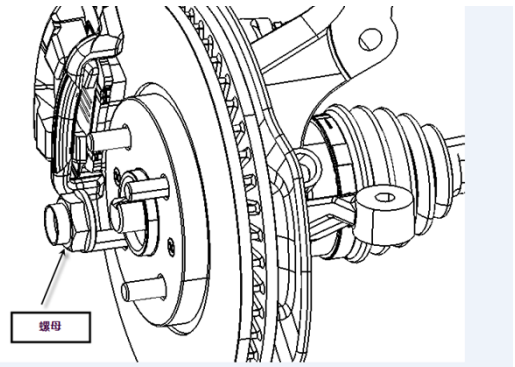
1-1 轻轻地旋松车轮螺母。

1-2 抬升车前身,在适当的部位用安全架支撑。

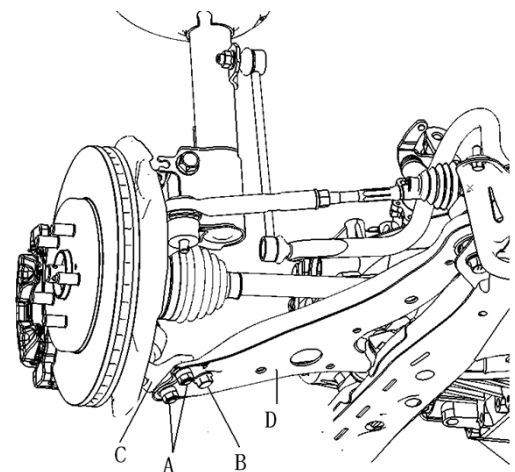
1-3 拆除车轮螺母和前轮。

- 2、拆卸外球笼:

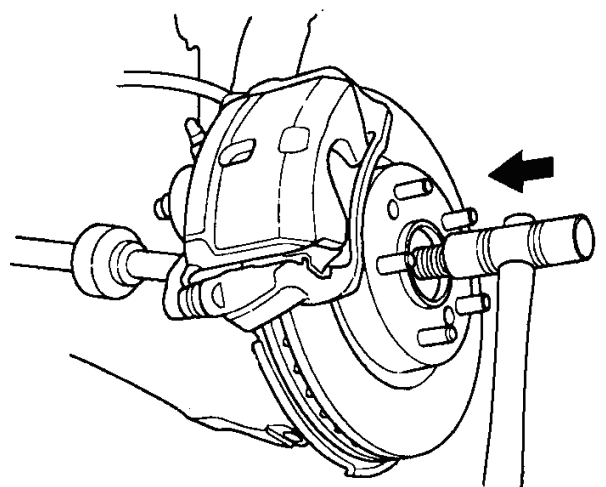
2-1 用辅助工具将半轴螺母上弯折到楔形槽的部分恢复原状,然后拆下螺母。



2-2 拆除球头销总成(C)与摆臂焊接总成(D)对接,安装连接处的六角法兰面螺母(A)和六角法兰面螺栓(B)。



2-3 向外拉转向节,然后使用塑料槌,拆除前轮毂上的外球笼。



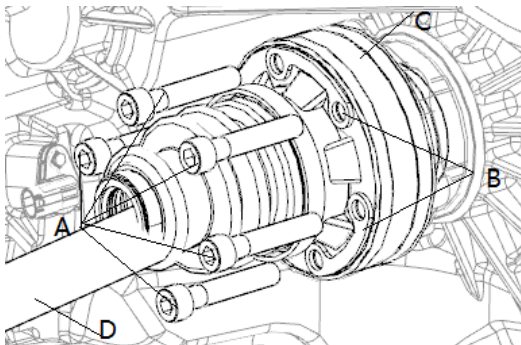
- 3、拆卸内球笼

3-1 左半轴内球笼:

用工具分组(共三组,每组一个垫

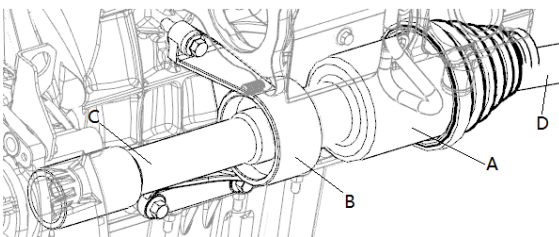
片，两个螺钉）拆卸内六角圆柱头螺钉（A）及垫片（B），抽出法兰内球笼（C）后直接将半轴作为整体取出。

不能用力拉半轴（D），因为内球笼防尘罩可能会破裂。

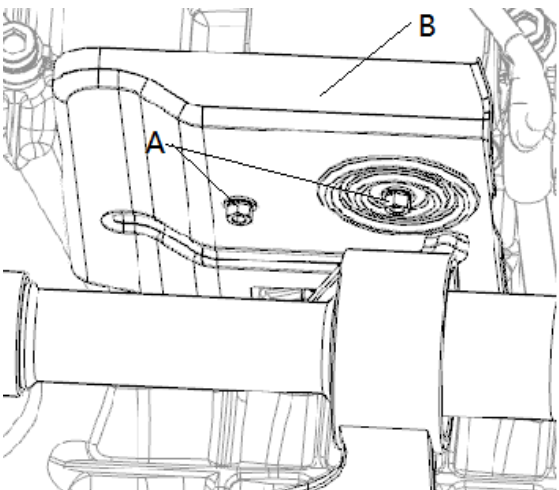


3-2 右半轴内球笼：

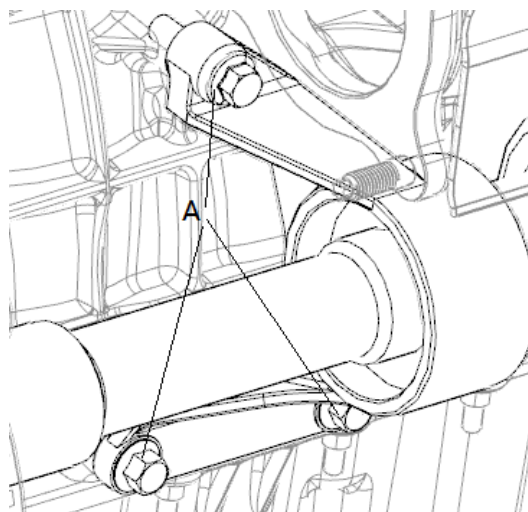
注意支架、内球笼、长柄是一个整体，需整体拆卸。不能用力拉半轴（D），否则内球笼防尘罩可能会破裂。



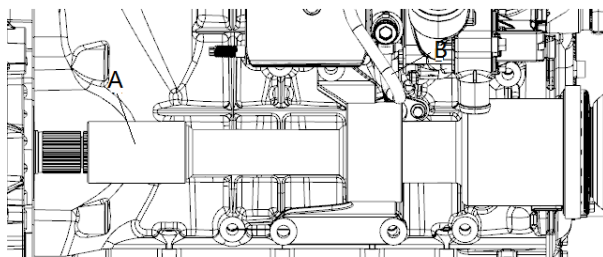
- ① 用套筒和棘轮拆卸隔热板螺母（A），取下隔热板（B）



- ② 用套筒和棘轮拆卸支架螺栓（A）

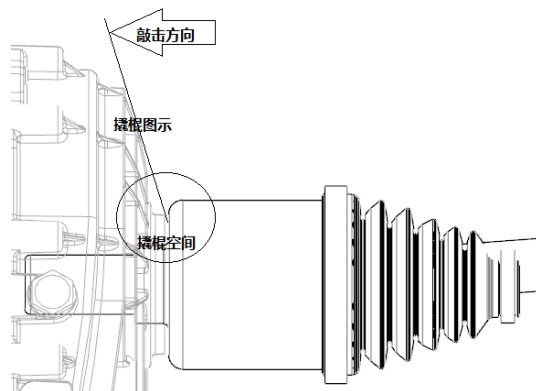


- ③ 轴向取出整个半轴（A），直至花键脱离，避免与油管（B）磕碰，后将半轴作为总成一体拆卸。



3-3 后传动半轴内球笼：

用撬棍撬出内球笼，撬出过程中半轴需要托举，撬出后检查半轴花键磨损情况及差动弹簧圈是否正常。



3.2 半轴的安装

1、左前半轴内球笼：

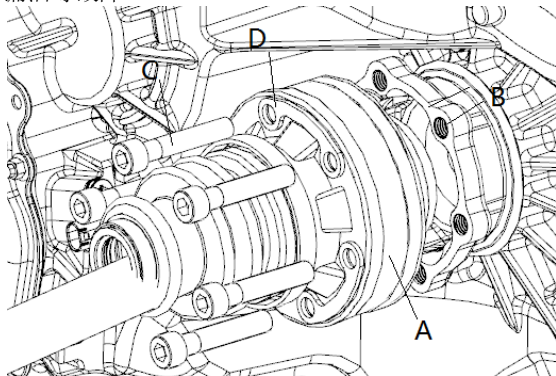
1-1 将半轴法兰（A）装配到变速器法兰（B）上，孔位对正；

1-2 将内六角圆柱头螺钉（C）与密封垫片（D）依次拧入螺纹孔内，装配前检查垫片正反。

1.3 拧紧力矩 $70 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。首次对角打紧到

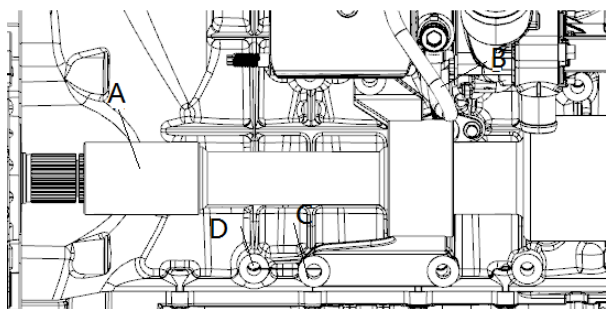
指定力矩（建议 135246），二次顺序打紧到指定力矩（建议 1234561），并检查垫片是否翘曲。

- 1.4 另外，注意安装内球笼时，半轴外球笼及轴杆需要工装支撑，避免悬空造成半轴脱出、漏油等故障



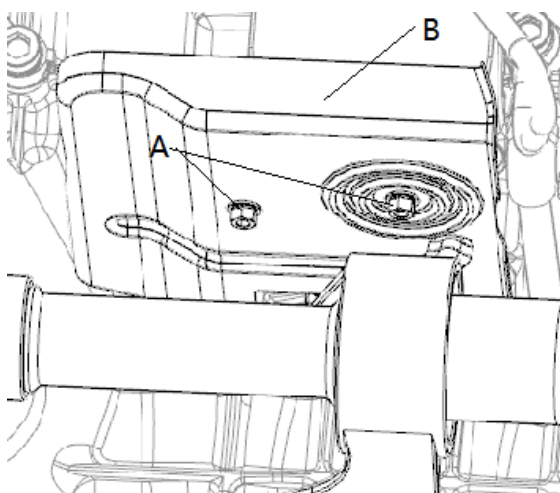
2、右前半轴内球笼

- 2-2 将半轴轴向装入，直至半轴内花键（A）与差速器外花键完全结合。注意避免磕碰油管（B）



- 2-2 将半轴支架（C）与发动机孔位（D）对正，装入正确螺栓并打紧，力矩 $55 \pm 5\text{N.m}$

- 2-3 装配隔热板（B），打紧螺栓，力矩 $8-12\text{N.m}$

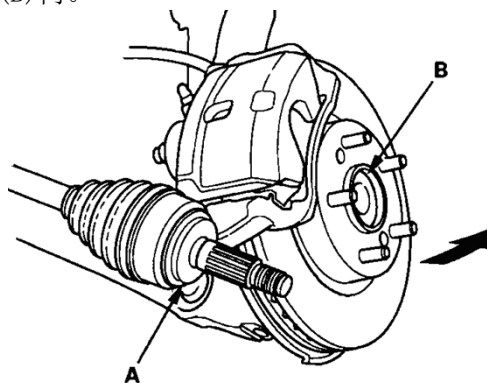


3、后传动半轴内球笼

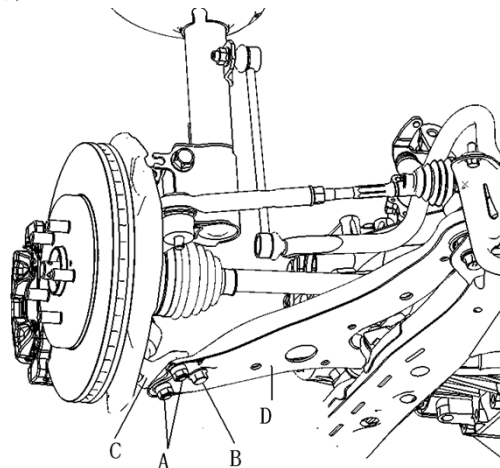
将半轴外花键插入差速器内花键，直至花键尾端差动弹簧圈装配到位，此时用手拉内球笼壳体，有些许晃动量，但不会脱

出。

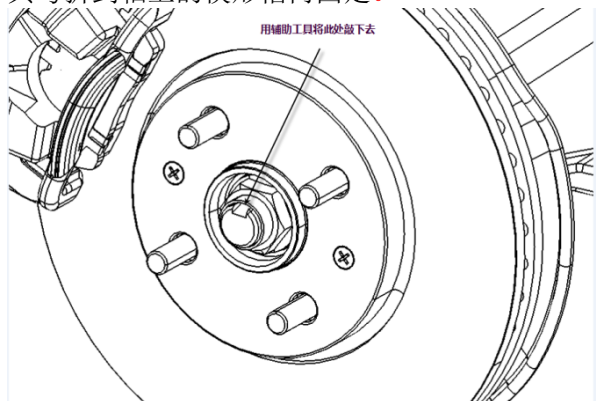
- 4、将左、右半轴的外球笼（A）安装到前轮毂（B）内。



- 5、将球头销总成（C）与摆臂焊接总成（D）对接，安装连接处的六角法兰面螺母（A）和六角法兰面螺栓（B），将各自力矩打到规定值。



- 6、安装新的半轴螺母，扭紧半轴螺母至扭矩规定值 $235 \pm 15\text{N}$ 。将半轴螺母用辅助工具弯折到轴上的楔形槽内固定。



- 7、清洁制动盘与前轮的配合面，然后使用车轮螺母，安装前轮。
- 8、用手转动前轮，确认半轴与周围部件间的间隙。
- 9、给变速箱重新注入推荐的变速箱油。