油液规格及加注量:

凡油(476ZQB 国六)	油液型号	加注容量
	ACEA C3 5W-30	3. 7L
凡油 (476ZQA)	A3/B4 5W-40	3. 7L
更换发动机冷却液	乙二醇型长效防锈防冻 液	/
更换制动液	DOT4	加注至MAX 线, 误差为5m
专向液 (液压助力转向系统)	潘东兴 CHF202	0.95±0.5 L
变速箱齿轮油(6DT35)	嘉实多BOT 351 FE PLUS	5. 0±0. 1L
于式双离合变速器油	TITAN EG BYD DDCT	1.8~1.85L

保养维护方法:

0.74577748. 0.7577447799	保养步骤
检查点火电缆有无损伤	拆下发动机上盖板,检查发动机线束外覆层是否磨损或腐蚀
更换空气滤清器滤芯	见进气系统第一章节
更换燃油滤清器滤芯	见燃油系统第一章节
更换机油(476)	详见 476 发动机: 发动机机油的更换
更换发动机冷却液	详见冷却系统:冷却液的检查与更换
更换制动液	详见制动系统:制动系统排气
更换转向液(液压助力转向系统)	详见转向系统: 转向液的更换
干式双离合变速器油	详见 6DT35 变速器: 第三章节 更换变速器油
检查 EPS 搭铁处是否有异物或者被烧蚀	REPS: 车辆升起, 拆下发动机下护板, 检查 REPS 搭铁是否牢固或烧蚀 CEPS: 拆下左 A 柱内饰护板, 检查 CEPS 搭铁是否牢固;
检查 EPS 接插件是否松动,接插件引脚是否被烧蚀	REPS: 车辆升起,拆下发动机下护板,重新插拔接插件检查是否松动,引脚是否烧蚀 CEPS: 拆下转向管柱罩,重新插拔接插件检查是否松动,引脚是否烧蚀

全查 EPS ECU 和电机连接处是否有异物或者被腐蚀	
	REPS: 车辆升起,拆下发动机下护板,检查 REPS ECU 与电机连接处是否有实或被腐蚀 CEPS: 拆下转向管柱罩,检查 CEPS ECU 与电机连接处是否有异物或被腐蚀
立 查氧传感器	查看传感器线束是否完好,从排气管拆下氧传感器查看头部是否积碳严重
以花塞	拆下火花塞看表面是否积碳严重,两个电极是否完好
全全发动机怠速	发动机热机后观察仪表看转速表发动机转速与波动幅度是否满足要求
5气门体	拆下进气管与节气门连接处用干净的白布擦拭节气门内部查看是否积碳严重 整车没上电时阀片是否回位
汽油嘴	查看喷油器外观是否有破损接插件是否完好,拆下喷油器查看喷油孔是否有 物堵塞
r全气囊模块及 ECU、传感器	1、检查仪表气囊故障指示灯,上电后亮3秒后熄灭,如果故障指示灯常亮,要检修安全气囊系统 2、拆下组合开关罩,检查时钟弹簧输入小线接插件是否固定好,如未固定,要固定好 3、拆下杂物箱,检查副驾安全气囊接插件是否固定好,如未固定,需要固定4、检查座椅下方座椅侧安全气囊(装有时)接插件是否固定好,如未固定,要固定好 5、检查安全气囊附近是否放置物品,如果有,需要取下

	6、检查座椅是否装有座椅套(装有座椅侧气囊时),如果有,需要取下
检查高效过滤器(装有时)	拆掉副驾的手套箱,将空调箱体滤网的护板拆下,将滤网抽出,检查滤网 有树叶、石头等杂物,是否有较多灰尘,如有需要更换滤网。
检查 PM2.5 速测仪滤网(装有时)	拆掉 PM2.5 测试仪的吸气接头,将滤网取出,检查滤网是是否有较多灰尘有需要更换高效滤网
检查静电过滤器 (装有时)	拆掉副驾的手套箱,将空调箱体滤网的护板拆下,将滤网抽出,检查滤网 有较多灰尘,气孔是否有脏堵,如有需要更换滤网。
检查普通滤网 (空调)	拆掉副驾的手套箱,将空调箱体滤网的护板拆下,将滤网抽出,检查滤网树叶、石头等杂物,是否有较多灰尘,如有需要更换滤网。
更换空调冷却液(装有时)	拆掉副驾的手套箱,将空调箱体滤网的护板拆下,将滤网抽出,检查滤网 否有较多灰尘,如有需要更换高效滤网
检查灯具灯泡、LED 是否点亮正常	依此打开每个灯具开关,检查每个灯具是否全部点亮,有无灯泡或 LED 不
检查前灯调光功能是否正常	1) 打开近光灯,车辆停在平地对着墙或其他屏幕,保证可以看到近光明时线的光型; 2) 调节大灯高度调节开关档位至0档,近光光线高度调至最高; 3) 调节大灯高度调节开关档位至最高档,近光光线高度调至最低; 4) 调节大灯高度调节开关档位至0档,近光光线高度调恢复至最高;调节过程中光线移动无卡滞或停顿
检查动力电池托盘、防撞杆 检查动力总成是否漏液、磕碰	1. 举升车辆 使用专用的车辆举升设备,将电池汽车举升到合适高度。

清理附着在电池包表面的污渍,记录电池包编码,观察电池包外观状态,在以下情况,高新除电池包,更热前电池包; 1. 电池包托盘标道有严重的型的。 若存在以下情况,高新除电池包,更热前电池包; 2. 电池包托盘标准有严重的凹陷。 若存在以下情况,高清对电池包进行或防护漆处理; 1. 电池包的助护层被创伤。 2. 电池包表面存在被畅现象,首先需要除锈,再进行碰漆防护; 3. 电池包括盘有经龄的凹陷。 1. 部件状态检查 1. 高、低压接插件外观完整无破损观象; 2. 高、低压线保护层/绝缘层完整,无破损、老化。 2. 绝缘检查 2.1 检查方法 使用形欧表分别测量电池包输出正极、负极对车体的绝缘阻值 2.2 标准 参新22 测试结果不满足标准,可联系原厂进行确认。 1. 1. 1 操作方式 1. 查看历史数据 用VDS在数据流中读取并记录起池包容量状态和电池体检指标,根据电池包更换标准进行判定;		1. 电池包外观状态确认
2、电池包托盘焊缝开裂或脱焊; 3、电池包括盘焊缝开叉或脱焊; 1、电池包的防护层破刮伤; 2、电池包表面存在被锈蚀现象,首先需要除锈,再进行碰漆防护; 3、电池包括面存在被锈蚀现象,首先需要除锈,再进行碰漆防护; 3、电池包括盘有轻微的凹陷。 1. 溶件状态检查 1. 高、低压接插件外观完整无破损观象; 2、高、低压线保护层/绝缘层完整,无破损、老化。 2. 绝缘检查 2.1 检查方法 使用兆欧表分别测量电池包输出正极、负极对车体的绝缘阻值 2.2 标准 ≥断Ω 测试结果不满足标准,可联系原厂进行确认。 1.1.1 操作方式 1、查看历史数据 用VDS在数据流中读取并记录电池包容量状态和电池体检指标,根据 电池包更换标准进行判定;		清理附着在电池包表面的污渍,记录电池包编码,观察电池包外观状态,在以下情况,需拆除电池包,更换新电池包:
3、电池包托盘底部有严重的凹陷。若存在以下情况,需对电池包进行喷防护漆处理; 1、电池包的防护层被到伤, 2、电池包表面存在被锈蚀现象,首先需要除锈,再进行碰漆防护; 3、电池包托盘有轻微的凹陷。 1. 部件状态检查 1. 高、低压线操件外观完整无破损现象; 2、高、低压线保护层/绝缘层完整,无破损、老化。 2. 绝缘检查 2. 1检查方法 2. 1检查方法 2. 1检查方法 2. 1检查方法 3. 电池包输出正极、负极对年体的绝缘阻值 2. 2 标准 ≥ M 公 测试结果不满足标准,可联系原厂进行确认。 1.1.1 操作方式 1、查看历史数据 用VDS在数据流中读取并记录电池包容量状态和电池体检指标,根据电池包更换标准进行判定;		
1、电池包的防护层被刮伤; 2、电池包表面存在被锈蚀现象,首先需要除锈,再进行碰漆防护; 3、电池包托盘有轻微的凹陷。 1. 部件状态检查 1、高、低压线插件外观完整无破损现象; 2。高、低压线保护层/绝缘层完整,无破损、老化。 2. 绝缘检查 2.1 检查方法 使用兆欧表分别测量电池包输出正极、负极对车体的绝缘阻值 2.2 标准 ≥5MΩ 测试结果不满足标准,可联系原厂进行确认。 1.1.1 操作方式 1、查看历史数据 用VDS在数据流中读取并记录电池包容量状态和电池体检指标,根据。 电池包更换标准进行判定;		
2、电池包表面存在被锈蚀现象,首先需要除锈,再进行碰漆防护; 3、电池包土盘有轻微的凹陷。 1. 部件状态检查 1、高、低压接插件外观完整无破损现象; 2、高、低压线保护层/绝缘层完整,无破损、老化。 2. 绝缘检查 2.1 检查方法 使用兆欧表分别测量电池包输出正极、负极对车体的绝缘阻值 2.2 标准 ≥5MΩ 测试结果不满足标准,可联系原厂进行确认。 1.1.1 操作方式 1、查看历史数据 用VDS在数据流中读取并记录电池包容量状态和电池体检指标,根据 电池包更换标准进行判定;		
3、电池包托盘有轻微的凹陷。 1. 部件状态检查 1、高、低压接插件外观完整无破损现象; 2、高、低压线保护层/绝缘层完整,无破损、老化。 2. 绝缘检查 2.1 检查方法 使用兆欧表分别测量电池包输出正极、负极对年体的绝缘阻值 2.2 标准 ≥ 5ΜΩ 测试结果不满足标准,可联系原厂进行确认。 1.1.1 操作方式 1、查看历史数据 用VDS在数据流中读取并记录电池包容量状态和电池体检指标,根据电池包更换标准进行判定;		
1. 部件状态检查 1、 高、低压接插件外观完整无破损现象; 2、 高、低压线保护层/绝缘层完整,无破损、老化。 2. 绝缘检查 2.1 检查方法 使用兆欧表分别测量电池包输出正极、负极对年体的绝缘阻值 2.2 标准 ≥5ΜΩ 测试结果不满足标准,可联系原厂进行确认。 1.1.1 操作方式 1、查看历史数据 用VDS在数据流中读取并记录电池包容量状态和电池体检指标,根据电池包更换标准进行判定;		
2、高、低压线保护层/绝缘层完整,无破损、老化。 2. 绝缘检查 2.1 检查方法 使用%欧表分别测量电池包输出正极、负极对车体的绝缘阻值 2.2 标准 参5MΩ 测试结果不满足标准,可联系原厂进行确认。 1.1.1 操作方式 1、查看历史数据 用VDS在数据流中读取并记录电池包容量状态和电池体检指标,根据 电池包更换标准进行判定;		
 检查高压线束或者接插件是否松动 2. 绝缘检查 2. 1 检查方法 使用兆欧表分别测量电池包输出正极、负极对车体的绝缘阻值 2. 2 标准 参5M Ω 测试结果不满足标准,可联系原厂进行确认。 1. 1.1 操作方式 1、查看历史数据 用VDS在数据流中读取并记录电池包容量状态和电池体检指标,根据电池包更换标准进行判定; 		
检查高压线束或者接插件是否松动		
使用兆欧表分别测量电池包输出正极、负极对车体的绝缘阻值 2. 2 标准 ≥5M Q 测试结果不满足标准,可联系原厂进行确认。 1. 1.1 操作方式 1、查看历史数据 用VDS在数据流中读取并记录电池包容量状态和电池体检指标,根据 电池包更换标准进行判定;	检查高压线束或者接插件是否松动	
⇒5MΩ 测试结果不满足标准,可联系原厂进行确认。 1.1.1 操作方式 1、查看历史数据 用VDS在数据流中读取并记录电池包容量状态和电池体检指标, <mark>根据</mark> 电池包更换标准进行判定;	ELMEANNA I MAINTAIN	
ット・ファイン があった からから からから からから からから からが からが からが からが からが		200 (20)
容量测试及校正 1、 查看历史数据 用VDS在数据流中读取并记录电池包容量状态和电池体检指标,根据 电池包更换标准进行判定;		The state of the s
容量测试及校正 用VDS在数据流中读取并记录电池包容量状态和电池体检指标, <mark>根据电池包更换标准进行判定</mark> ;		
用VDS在数据流中读取并记录电池包容量状态和电池体检指标, <mark>根据</mark> 电池包更换标准进行判定;		
	容量测试及校正	用VDS在数据流中读取并记录电池包容量状态和电池体检指标,根据
		电池包更换标准进行判定;
A A A A A A A A A A A A A A A A A A A		

数据项 数据值
电池包出厂状态
电池包实际状态
低温标志
电池包品检代号
底端 SOC 最高温度
底端 SOC 最低温度
底端 SOC 最高电压
底端 SOC 最低电压
顶端 SOC 最高温度
顶端 SOC 最低温度
顶端 SOC 最高电压
顶端 SOC 最低电压
DL 指标
记录时间
2、若根据二部电池包更换标准判定需进行电池容量的
n.

2、若<mark>根据二部电池包更换标准判定</mark>需进行电池容量的测试,则按如下方式

进行:		
① 整车放电至无法强制EV,	青除故障码后静态用空	调放电至严重低压()
过读取最低单节电压和故障	章码进行识别);	
② 静置10min后进行充电(记	录充电桩实际输出功率	区和充电电量), 充电
前需用VDS读取并记录表二	相关数据;	
③ 充电结束后需对表一和表	二的数据进行记录。	
	表二	
数据项	充电前数据值	充电结束数据值
累计充电电量		
累计放电电量		
累计充电电能		
累计放电电能		
最高/最低单节电池电压		
最高/低温度		
数据计算: 充电电量差值-放电		
累计充电电能差值	·累计放电电能差值=本	次充电总充入电能

-KARAKA CARO CORO