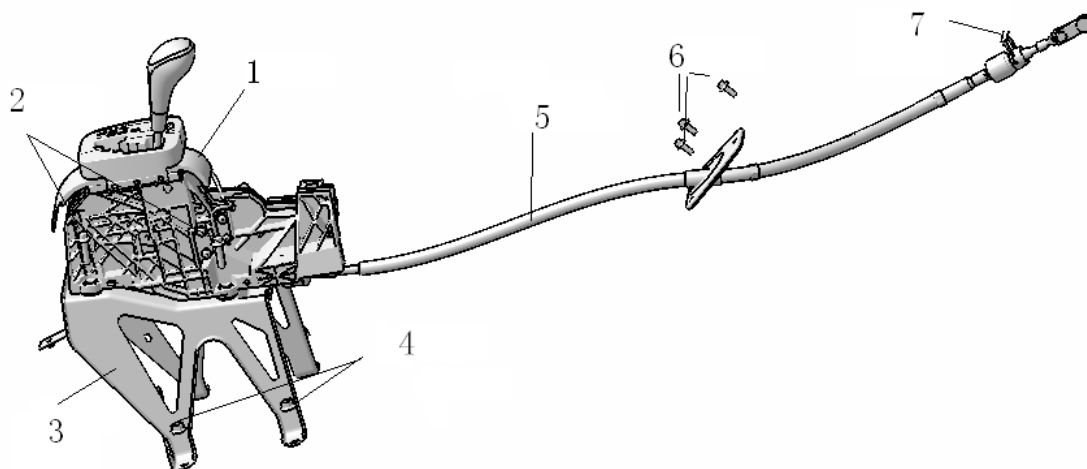


## 换挡操纵系统（DCT）

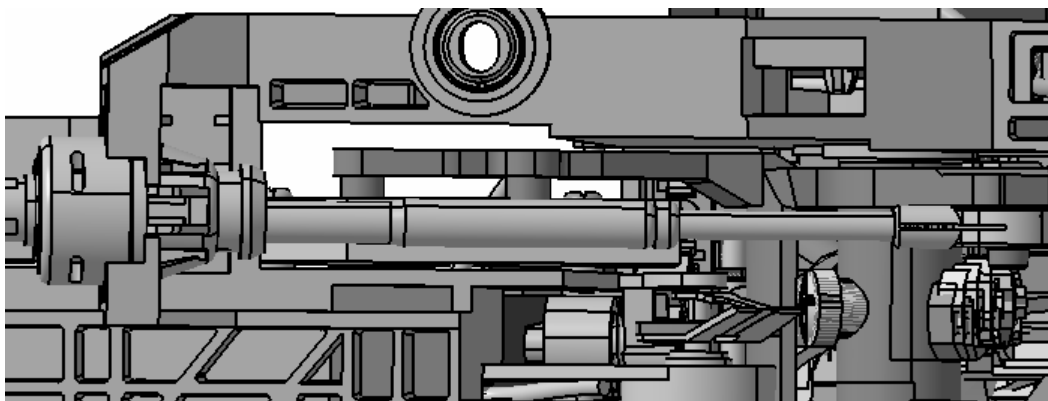
换挡机构安装支架、换挡机构及拉索的更换



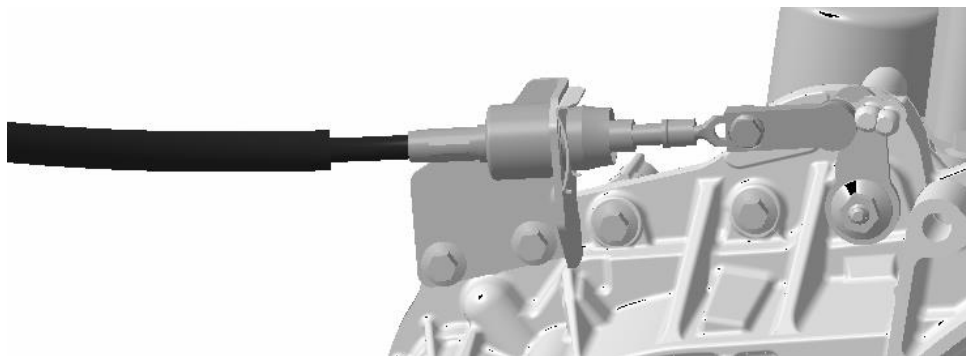
### 1、拆卸顺序：

前提：拆除内饰副仪表板，参考维修手册之内饰拆卸部分

- 1) 将六角法兰面螺栓和平垫圈组合件 BYDQ146A0835T1F3（件号 2）拧下；
- 2) 拆除下换挡操纵机构总成（件号 1）左侧和前侧的接插件；
- 3) 将换挡操纵拉索总成与换挡机构分离：先将拉杆接头脱出换挡机构摆臂，再将拉索限位件卡爪压变形，穿出换挡机构支座；



- 4) 换挡拉索变速器端接头与变速器摆臂分离，用手拔出即可；

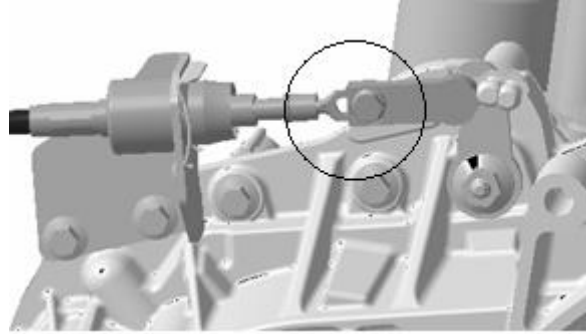


- 5) 变速器拉索固定支架处将 E 型卡（件号 7）翘起，将拉索穿出变速器支架；
- 6) 将与车身钣金连接的六角法兰面螺栓 Q1840630T1F6（件号 6）拧下；
- 7) 将换挡操纵拉索总成（件号 2）穿入驾驶舱内拆下；

8) 将六角法兰面螺母 Q32008T2F3 (件号 4) 拧下, 换挡机构安装支架 (件号 3) 拆除;

## 2、换挡操纵拉索的安装:

检查拉索变速器端调节接头螺栓是否打松, 如未打松, 先将螺栓打松;



1) 用六角法兰面螺母 Q1840630T1F6 (件号 6) 将拉索密封垫固定在车身钣金上, 打紧力矩为  $10 \pm 1 \text{ N}\cdot\text{m}$ ;

2) 将变速器换挡摆臂调到 P 挡自然位置, 将拉索穿过变速器固定支架, 利用 E 型卡 (件号

7) 将拉索固定在变速器支架上, 将变速器换挡摆臂接头卡入拉索接头内;

3) 操纵换挡杆, 令其处在 “P” 挡位置;

4) 将拉索换挡机构端固定在换挡机构上, 拉索接头卡入换挡机构摆臂上;

5) 将拉索变速器端可调接头螺栓打紧, 打紧力矩为  $10 \pm 1 \text{ N}\cdot\text{m}$ ;

## 3、换挡操纵机构的安装:

先将六角法兰面螺栓和平垫圈组合片 BYDQ146A0835T1F3 (件号 2) 放置于正确的支架安装孔内, 先施加小力矩, 将各个螺栓预紧, 然后采用对角打紧方式, 采用  $23 \pm 2 \text{ N}\cdot\text{m}$  的力矩将各个螺栓固定完毕。

## 4、换挡机构安装支架的安装:

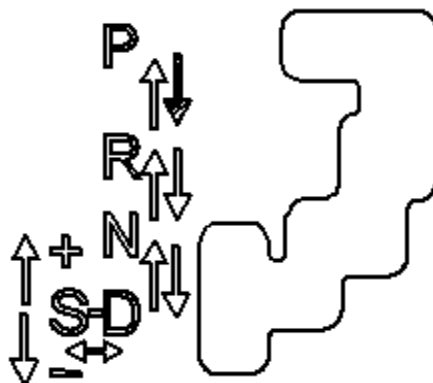
先将换挡机构安装支架 (件号 3) 对应于车身焊接螺柱放置好, 先施加小力矩, 将各个螺母 (件号 4) 预紧, 然后采用对角打紧方式, 采用  $23 \pm 2 \text{ N}\cdot\text{m}$  的力矩将各个螺母固定完毕。


## 5、换挡手柄动作的检查

前提: 整车上 ON 挡电;

a、把换挡手柄推至每个挡位, 检查手柄被推动时是否灵活和易于操作。检查位置指示器的指示是否正确。

b、检查换挡手柄能否被换入各个挡位 (采用如图所示的按钮操作方法)。



：踩下制动踏板的同时可从 P 挡向后换任一挡位。

：不须按锁止按钮就可以直接换挡。

c、起动发动机，检查当把手柄从 N 换到 D 时，汽车是否前进，换到 R 时汽车是否后退。