

第三章 换挡系统

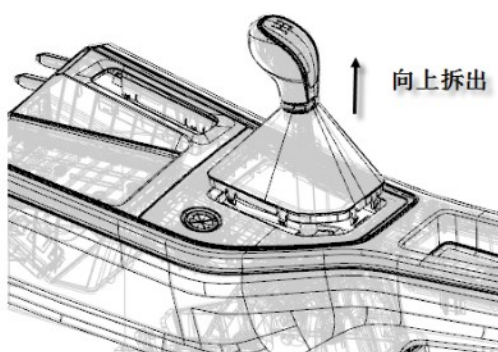
第一节 HDFA 换挡系统

1.1 换挡机构更换（473-5T14）

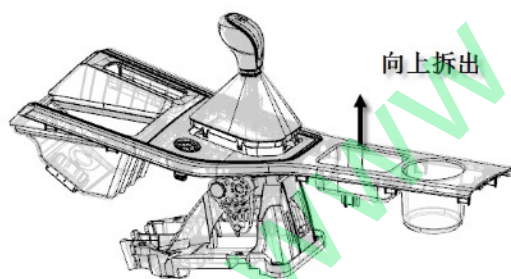
1.1.1 拆卸顺序

换挡操纵机构总成（图一中 1）的拆卸：

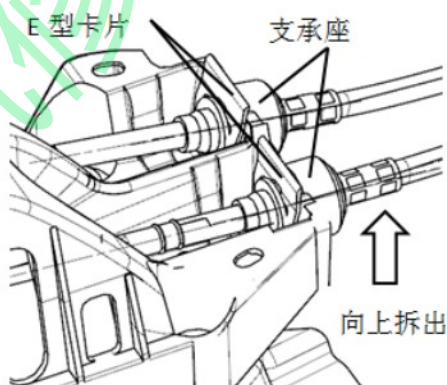
- 1、 向上拆出换挡卡圈（与电器换挡面板连接处）；



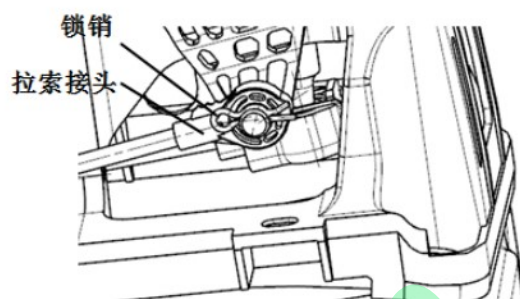
- 2、 向上拆出内饰副仪表处换挡机构盖板



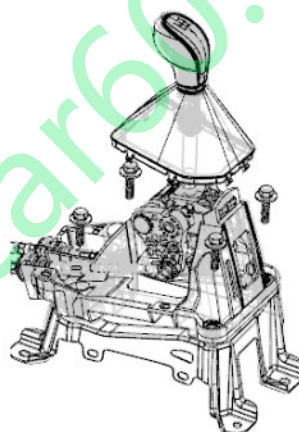
- 3、 用一字起撬起 E 型卡片（件号 7）后向上拆出拉索与换挡机构连接处的支承座；



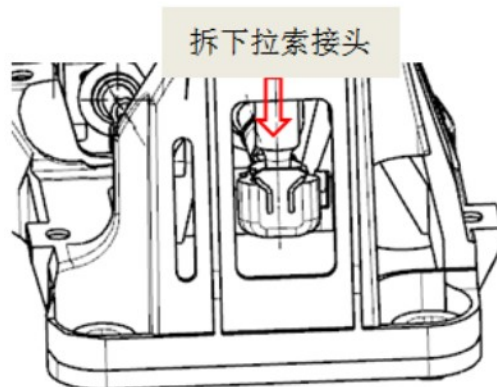
- 4、 将换挡机构左端锁销（件号 10）用一字起撬起取出后，把选挡端拉索接头拆下；



- 5、 拧下换挡机构安装到换挡支架上的四个六角头螺栓、弹簧垫圈和平垫圈组合件（件号 9），所需力矩为： $23 \pm 2 \text{ N} \cdot \text{m}$ ；



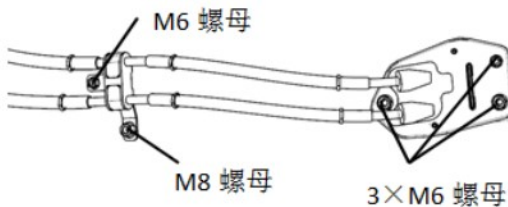
- 6、 将拉索换挡接头拆下（张开弹性钢丝），同时拆下换挡机构底座上的线束卡扣；



- 7、 按上述操作即可以拆下换挡机构。

换挡操纵拉索总成（图一中 2）的拆卸：

- 1、 拆下拉索密封垫、拉索支架上 4pcs M6、1pcs M8 的六角法兰面螺母（件号 5、件号 6）所需力矩为 $10 \pm 1 \text{ N} \cdot \text{m}$ 、 $23 \pm 2 \text{ N} \cdot \text{m}$

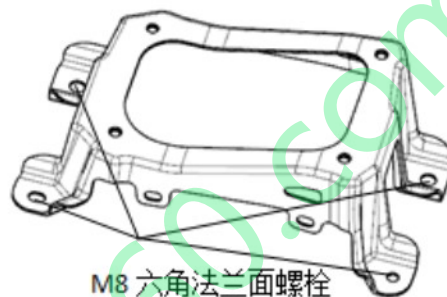
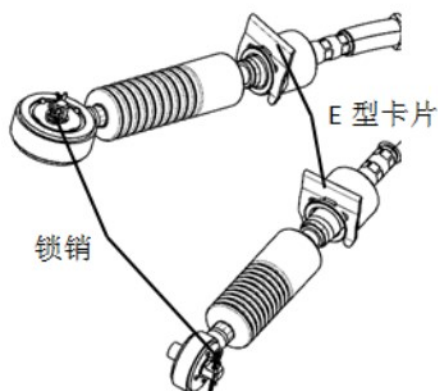


将拉索从前舱抽出即可。

换挡机构安装支架总成（图一中3）的拆卸

用10号套筒拆下四个六角法兰螺栓（件号6），所需力矩为： $23 \pm 2 \text{ N} \cdot \text{m}$ ，即可将换挡机构安装支架拆出。

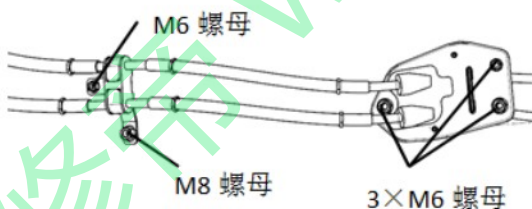
- 2、用一字起撬起变速器端拉索支承座处的E型卡片（件号7），将选、换挡接头从变速器支架上拆出，并将变速器锁销（件号8）拔下；



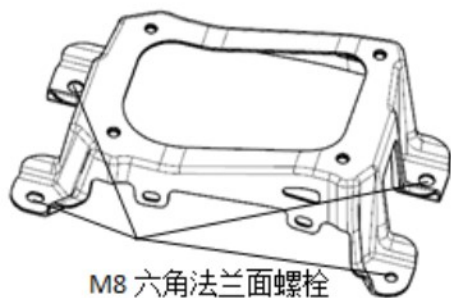
1.1.2 安装顺序：

安装顺序与上述拆卸顺序相反。

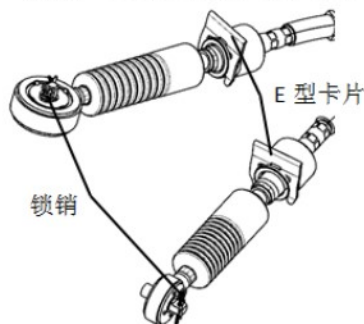
- 1、将拉索密封垫、支架4pcs M6（件号4）、1pcs M8（件号5）的六角法兰面螺母固定在前围板上，所需力矩为： $10 \pm 1 \text{ N} \cdot \text{m}$ 、 $23 \pm 2 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。



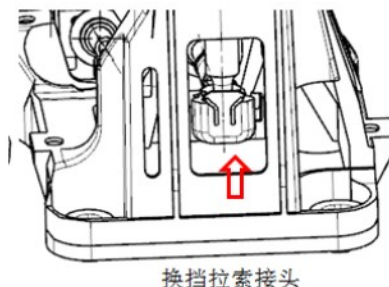
- 2、将换挡机构安装支架通过四个六角法兰螺栓（件号6）在地板上打紧，所需力矩为： $23 \pm 2 \text{ N} \cdot \text{m}$ ；



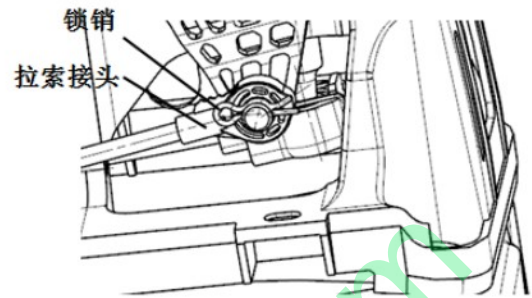
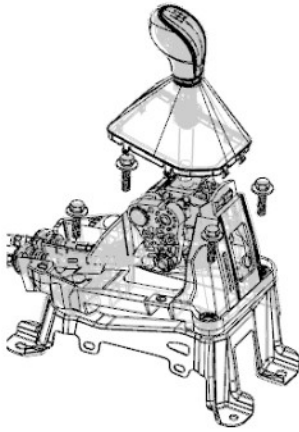
- 3、将变速箱端选、换挡拉索支承座卡在变速器支架上，用E型片卡（件号7）卡紧，并插好锁销（件号8）；



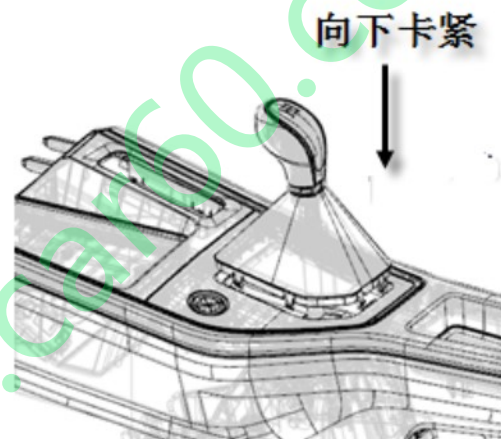
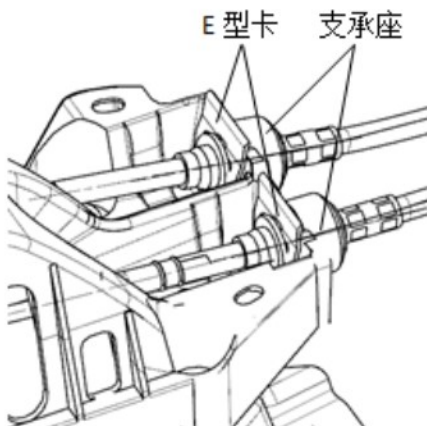
- 4、先将换挡拉索接头与换挡机构换挡杆连接安装到位，然后用六角头螺栓、弹簧垫圈和平垫圈组合件（件号9）将换挡机构固定在支架上。接着将拉索支承座固定到换挡机构底座上，用E型卡片（件号7）卡紧到位；



5、最后将换挡拉索接头装入换挡摆臂柱销后，用锁销锁定



8、将防尘罩卡圈从副仪表处翻出，向下卡进去，完成装配。



注意：

螺栓与螺母的紧固方法：先将各个螺栓放置于正确的安装孔内，先施加小力矩，将各个螺栓预紧，然后采用对角打紧方式。

换挡机构位置索引图

