

1.6 副仪表板总成

1.6.1 组件位置索引

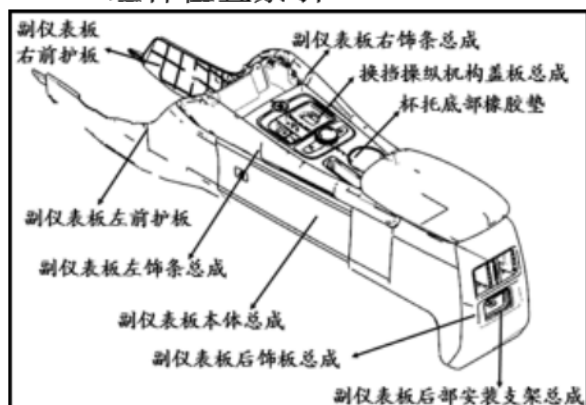


图 1.6.1 副仪表板总成

如图 1.6.1 所示：副仪表板总成包括以下一些组件：副仪表板左前护板、副仪表板右前护板、副仪表板左饰条总成、副仪表板右饰条总成、换挡操纵机构盖板总成、副仪表板本体总成、杯托底部橡胶垫、副仪表板后饰板总成、副仪表板后部安装支架总成。

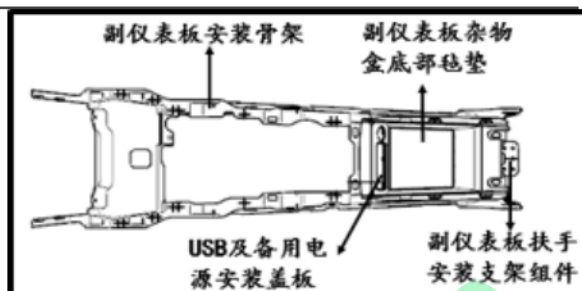


图 1.6.3 副仪表板本体总成 2

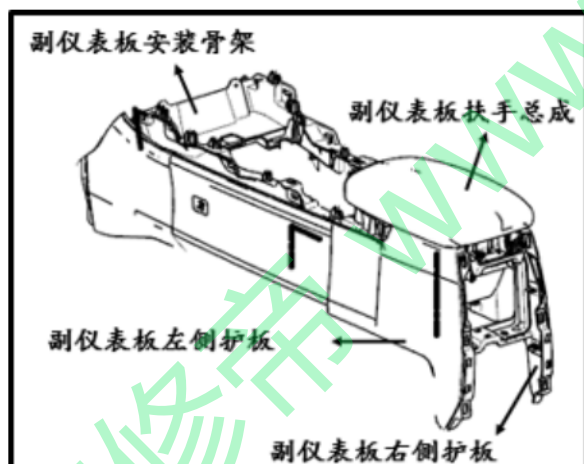


图 1.6.2 副仪表板本体总成 1

如图 1.6.2 以及图 1.6.3 所示：副仪表板本体总成包括以下一些组件：副仪表板安装骨架、副仪表板左侧护板、副仪表板右侧护板、副仪表板扶手总成。其它有副仪表板杂物盒底部毡垫、USB 及备用电源安装盖板、副仪表板扶手安装支架组件。

1.6.2 左、右前护板的拆卸/安装

1.6.2.1 左、右前护板的拆卸/安装

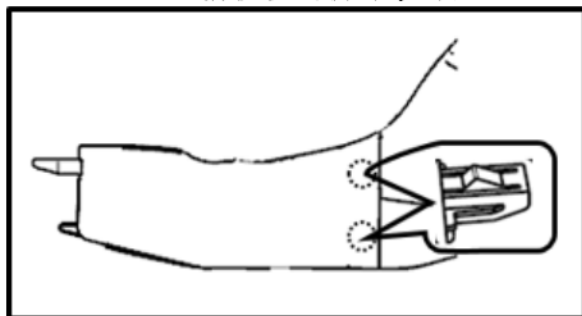


图 1.6.4 左前护板的拆卸

拆卸:

用力顶住副仪表板本体，左手放在左前护板上沿用力往外拉，使左前护板与副仪表板本体的两个安装卡脚全部脱离，然后往后抽出盖板。如图 1.6.4 所示（右前护板的拆装与左前护板相同）。

安装:

先把左前护板前端卡脚卡入空调箱体配合孔，然后使左前护板的各个卡脚与相对安装孔对准，用合适的力使卡扣安装紧凑，确保安装外观。

1.6.2.2 换挡操纵机构盖板总成的拆装

拆卸:

- (1) 先把换挡操纵系统的换挡球头拆卸下来；
- (2) 再用一字螺丝刀沿盖板边沿安装点附近分别撬起一条能放下手指的缝隙，然后双手伸入握着盖板沿 Z 方向拔出，使盖板的六个卡扣全部脱离。如图 1.6.5 所示；
- (3) 拔掉换挡操纵机构盖板后面的接插件，即可取出换挡操纵机构盖板总成。

安装:

先接上各个电器接插件，然后将换挡操纵机构盖板上的卡扣跟与之配合的卡扣孔一一对上。最后用适当的力把各卡脚全部拍入，使之安装到位，同时确保外观要求。

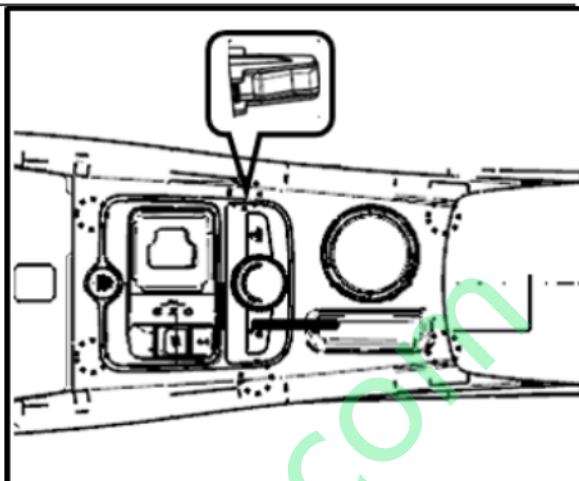


图 1.6.5 换挡操纵机构盖板总成的拆卸

1.6.2.2.1 前杯托装饰圈的拆卸/安装

拆卸:

用一字螺丝刀从装饰圈边缘撬起一条能放下手指的缝隙，然后双手伸入握着前杯托装饰圈沿 Z 方向用力使装饰圈的六个卡脚全部脱离即可拔出。如图 1.6.6 所示；

安装:

使前杯托装饰圈的各个卡脚与相对安装孔对准，用合适的力使卡脚安装紧凑，确保安装外观。

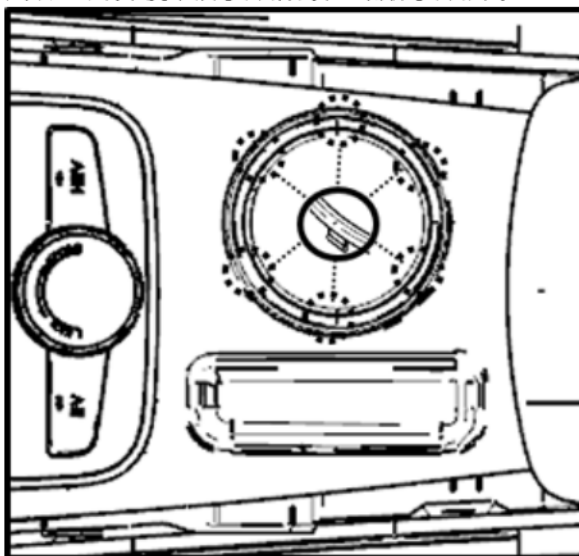


图 1.6.6 前杯托装饰圈的拆卸

1.6.2.2.2 手机槽橡胶垫的拆卸/安装

拆卸:

用一字螺丝刀从手机槽橡胶垫长边撬起一条能放下手指的缝隙，然后双手伸入握着手机槽橡胶垫沿 Z 方向用力使橡胶垫的两个卡脚全部脱离即可拔出。如图 1.6.7 所示。

安装:

使手机槽橡胶垫的两个卡脚与相对安装孔对准，用合适的力使卡脚安装紧凑，确保安装外观。

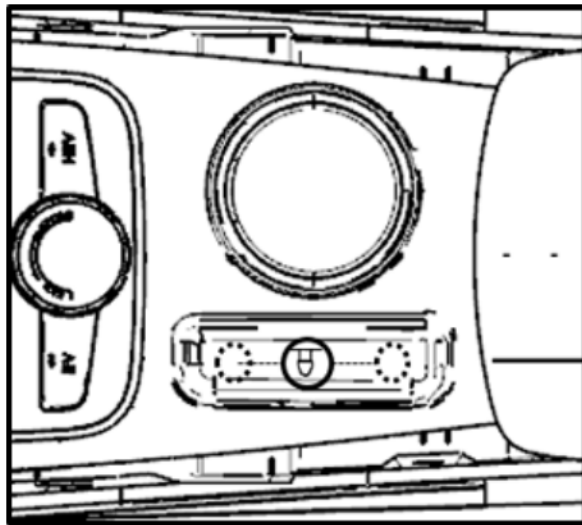


图 1.6.7 手机槽橡胶垫的拆卸

1.6.2.3 副仪表板左、右饰条总成的拆装

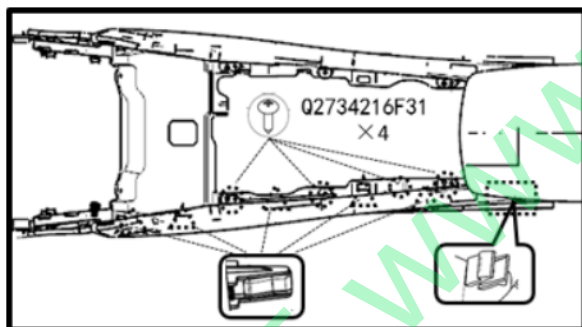


图1.6.8 副仪表板左饰条总成的拆卸

拆卸:

- (1) 先用十字螺丝刀将固定副仪表板左饰条总成的四个Q2734216F31十字槽大半圆头自攻螺钉依次松开并取下螺钉;
- (2) 双手放在副仪表板左饰条总成上用力往外拉，使副仪表板左饰条总成与副仪表板本体的五个安装式塑料卡扣和一个安装卡脚全部脱离，即可拔出。如图1.6.8所示（副仪表板右饰条总成的拆装与副仪表板左饰条总成相同）。

安装:

先对准个卡脚及螺钉安装孔用合适的力使卡脚安装紧凑，再打紧螺钉即可。

1.6.2.4 副仪表板后饰板总成的拆卸/安装

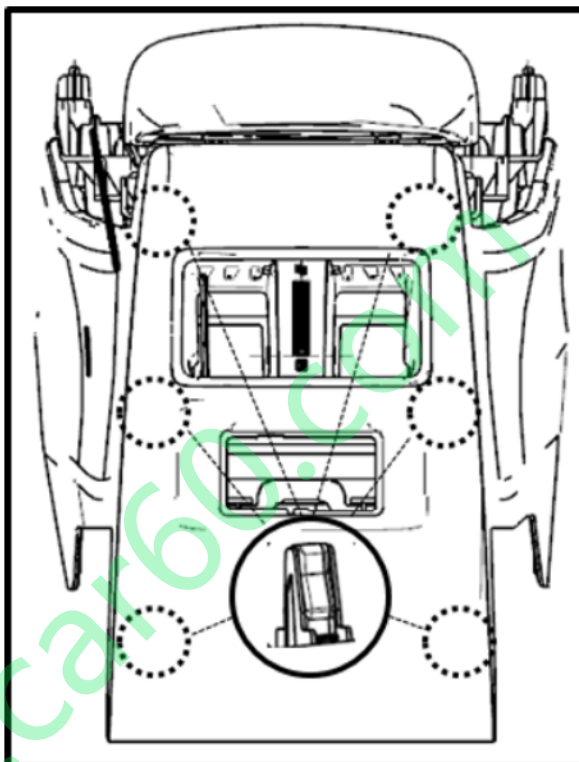


图 1.6.9 副仪表板后饰板总成的拆卸

拆卸:

用一只手把住后盖板总成的下边沿，用力把六个卡扣（BYDQ836A03）从下往上全部脱离，拔掉电器接插件，即可取出后饰板总成。如图 1.6.9 所示。

安装:

连接好各个电器接插件，把后盖板总成的各个卡扣对准安装孔，然后用适当的力把各卡扣全部拍入，即可使之安装到位，同时确保外观要求。

1.6.2.5 副仪表板本体总成的拆卸/安装

(1) USB及备用电源安装盖板的拆卸:

- a) 打开扶手至极限状态，取出储物盒中放置的物品，并断开所有与USB及备用电源安装盖板接口连接的电器原件，使USB及备用电源安装盖板完全可见。如图1.6.10所示;
- b) 用一字螺丝刀沿USB及备用电源安装盖板与副仪表板本体配合处小心撬起安装板，直至将全部配合卡脚全部松开，向上翻转取下USB及备用电源安装盖板。如图1.6.10所示;
- c) 将与USB及备用电源安装盖板连接的线束松开，再将安装盖板取出并放在一边。

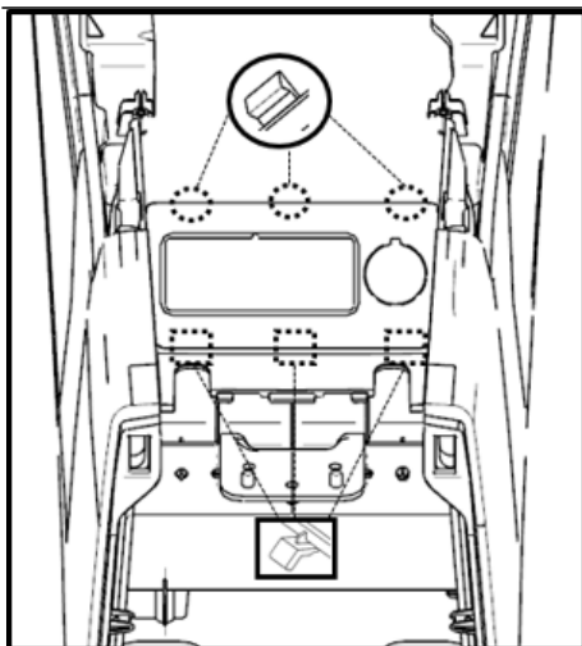


图 1.6.10 USB 及备用电源安装盖板的拆卸

- (2) 用十字螺丝刀将固定副仪表板本体总成与 PAD 支架和下本体的两个 Q2734216F31 十字槽大半圆头自攻螺钉依次松开并取下螺钉。如图 1.6.11 所示；

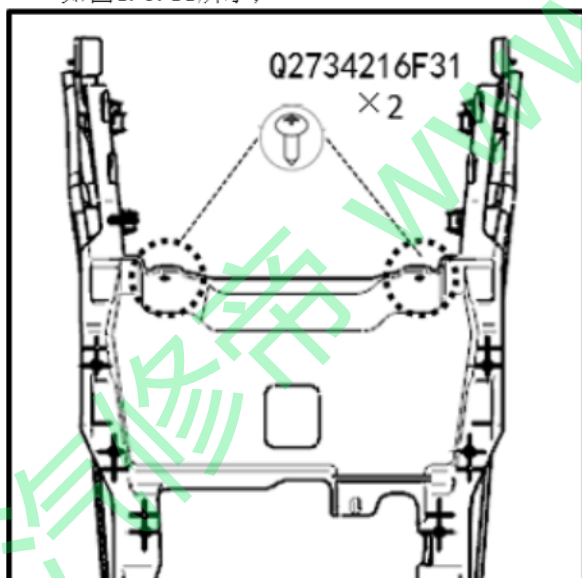


图 1.6.11 副仪表板本体固定螺钉的拆卸

- (3) 用 10 号六角套筒将固定副仪表板本体与副仪表板后部安装支架的两个螺栓 (Q150B0625T1F3+Q40206 六角头螺栓和大垫圈组合件) 松开取下。如图 1.6.12 所示；

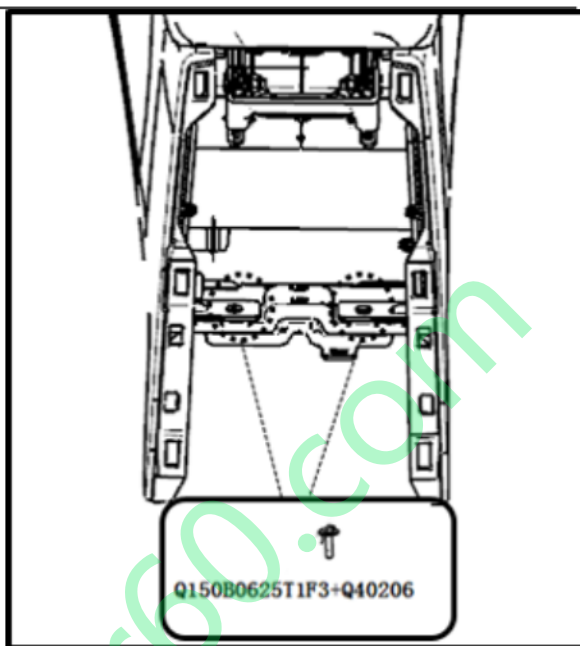


图 1.6.12 副仪表板固定螺栓的拆卸

- (4) 用手握住副仪表板本体将本体前部慢慢向上抬起，使副仪表板本体安装骨架与仪表板下本体的挂钩脱离，向上抬起即可取出副仪表板本体总成。如图 1.6.13 所示。

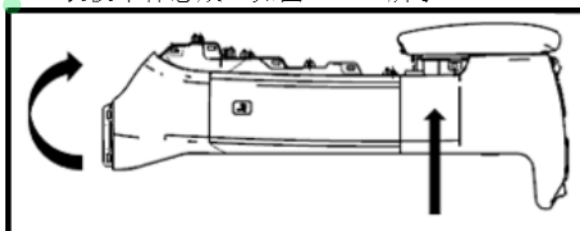


图 1.6.13 副仪表板本体的拆卸

- (5) 副仪表板本体的安装：
a) 先把副仪表板安装骨架上的挂钩挂上仪表板下本体；
b) 插上备用电源的线束，装上 USB 及备用电源安装盖板；
c) 确保副仪表各安装孔正对应，然后依次紧固上螺栓和螺钉。

注意：在进行以上操作时尽量不要让副仪表板被其他物体划伤或者划伤其他零件。

1.6.2.6 副仪表板后部安装支架总成的拆卸/安装

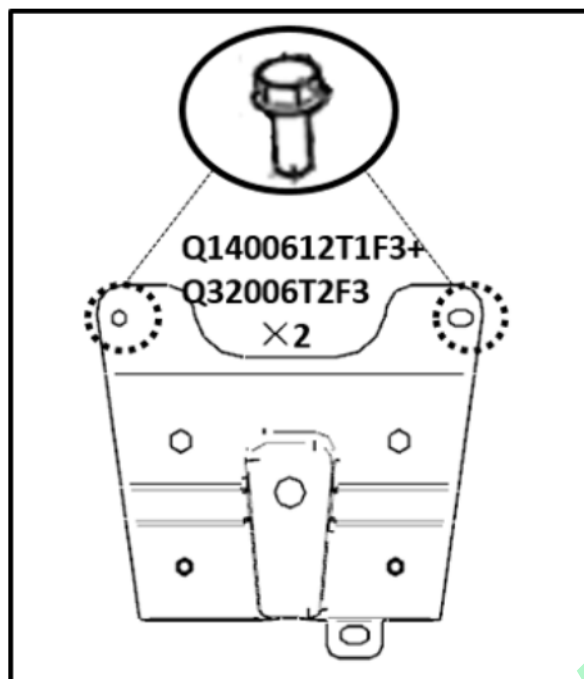


图 1.6.14 副仪表板后部安装支架总成的拆卸

- (1) 用10号六角套筒将固定副仪表板后部安装支架的四个螺栓(Q1400820T1F3六角头螺栓和Q32006T2F3六角法兰面螺母组合件)松开并取出。如图1.6.14所示;
- (2) 安装与拆卸顺序相反。

1.6.3 副仪表板本体总成各组件的拆卸/安装

注意:

- (1) 所有拆装人员必须十分清楚产品结构,避免在拆卸中出现意外情况;
- (2) 所有用一字螺丝刀撬起的操作必须在螺丝刀头缠柔性胶带以避免损伤产品表面。

1.6.3.1 副仪表板左、右侧护板的拆卸装

注意:

副仪表板左右侧护板必须在副仪表板本体总成拆卸后拆卸。

拆卸:

用手在仪表板左护板下边沿用力往外拉,使左护板上的卡脚卡扣全部脱离,再往上拉使两个插脚全部脱离即可取出。如图1.6.15所示(副仪表板右侧护板的拆装与副仪表板左侧护板相同)。

安装:

先插上两个插脚,再对准各个卡脚卡扣,用适当的力把各卡扣全部拍入,使之安装到位,同时确保外观要求。

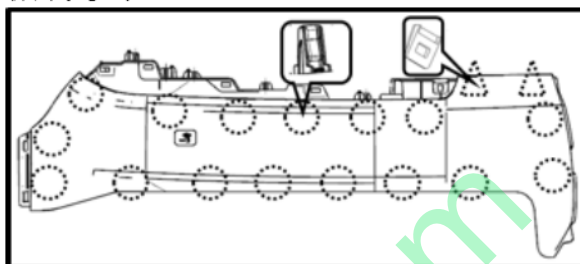


图 1.6.15 副仪表板左、右侧护板的拆卸

1.6.3.2 副仪表板扶手总成的拆卸/安装:

拆卸:

- (1) 用十字螺丝刀依次松开固定扶手组件的三个螺钉(BYDQ2300516F31十字槽盘头螺钉和平垫圈组合件),将扶手组件整体取下。如图1.6.16所示;

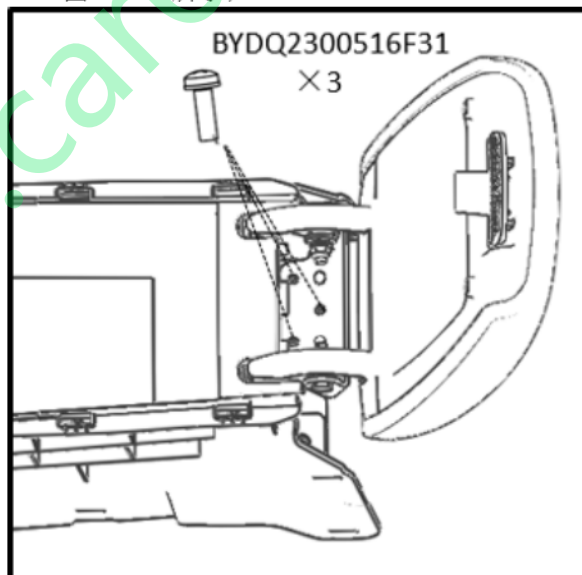


图 1.6.16 副仪表板扶手总成的拆卸

- (2) 用一字螺丝刀沿副仪表板扶手小盖板与副仪表板扶手内板配合处小心撬起小盖板,直至将全部配合卡脚全部松开,取出副仪表板扶手小盖板。如图1.6.17所示;

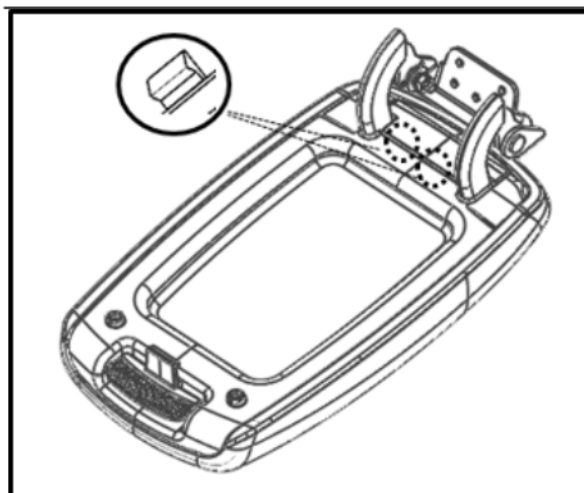


图 1.6.17 副仪表板扶手总成的分拆 1

- (3) 用十字螺丝刀将固定扶手翻转铰链和扶手内板的两个螺钉(Q2734216F31十字大半圆头自攻螺钉)依次松开。如图1.6.18所示；

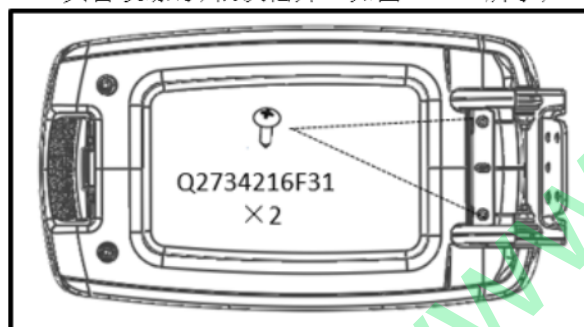


图 1.6.18 副仪表板扶手总成的分拆 2

- (4) 副仪表板扶手蒙皮是用订书钉装订在扶手外板上的；
(5) 将盖板缓冲垫从扶手内板上拔出。如图 1.6.19；

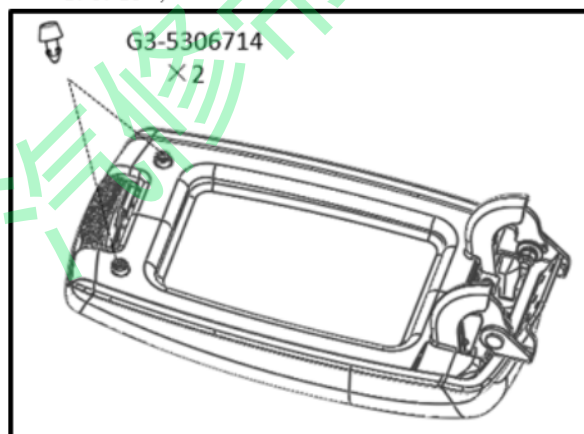


图 1.6.19 副仪表板扶手总成的分拆 3

- (6) 从副仪表板扶手内板取出扶手扣手，最后将扶手内、外板拆开。如图1.6.20所示；

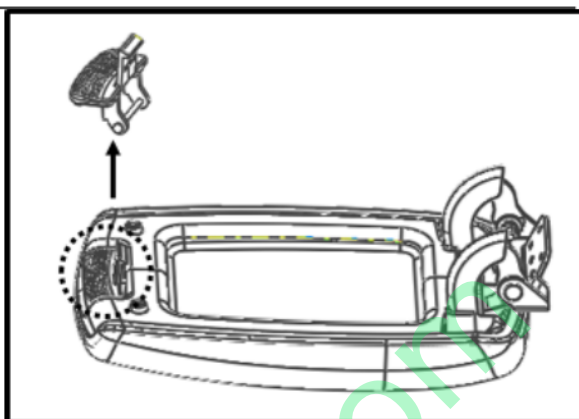


图 1.6.20 副仪表板扶手总成的分拆 4

- (7) 用十字螺丝刀将固定副仪表板扶手铰链左、右侧支架和副仪表板扶手外板的四个螺钉(Q2734216F31十字大半圆头自攻螺钉)依次松开，即可取下副仪表板铰链组件。如图 1.6.21。

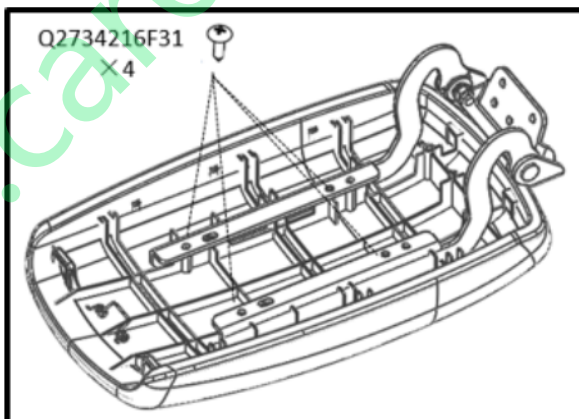


图 1.6.21 副仪表板扶手总成的分拆 5

安装：

副仪表板扶手组件的分装顺序与上述拆卸顺序相反。