

7.2 HADFC

7.2.1 组件位置索引

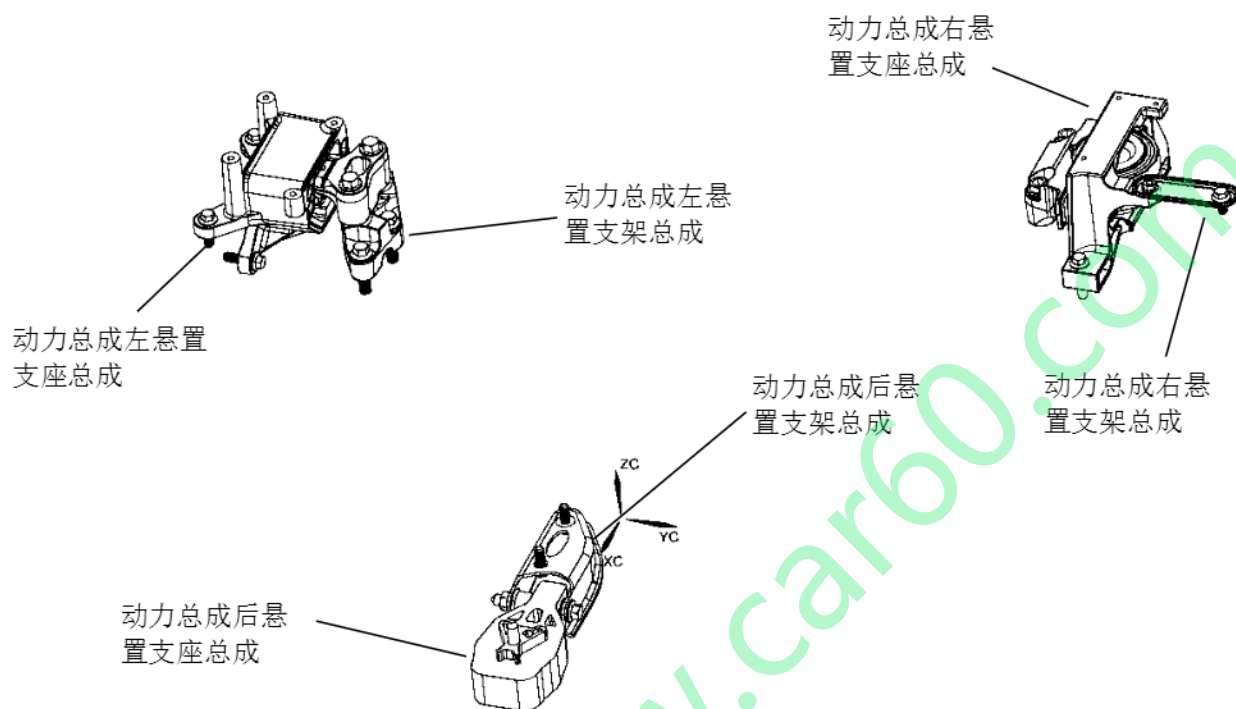


图 1 HADFC 悬置系统示意图

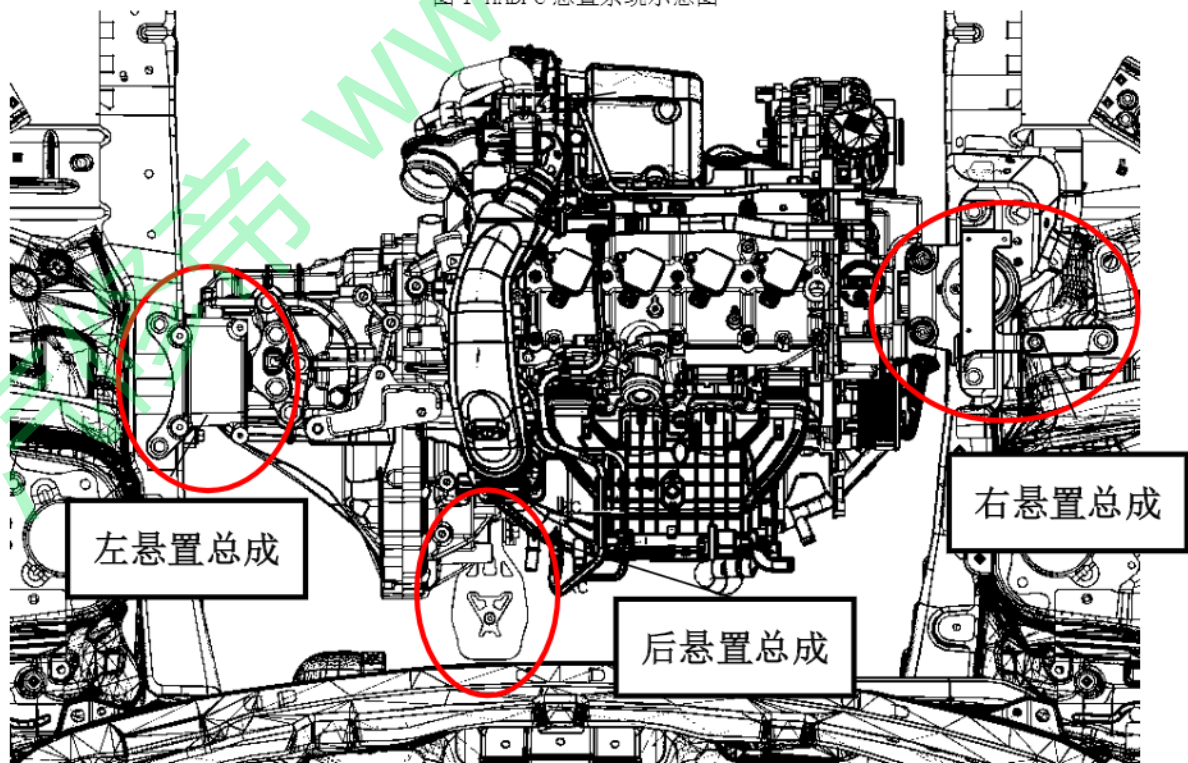
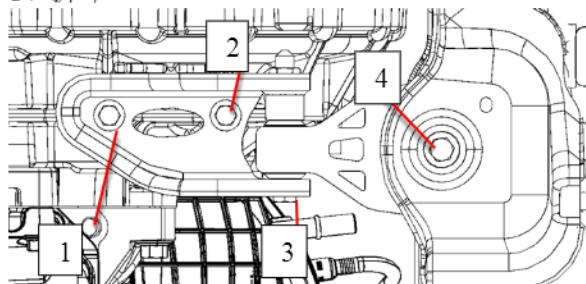


图 2 HADFC 悬置前舱位置分布图

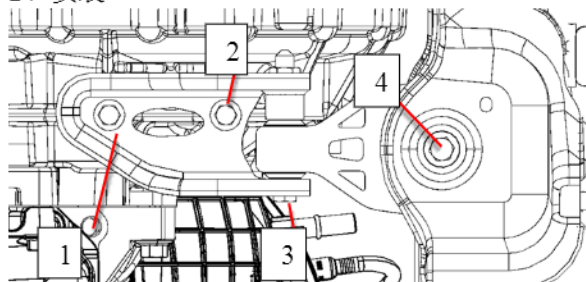
7.2.2 后悬置的拆卸与安装

1、拆卸



- (1) 用举升机把车升起，拆下螺栓 3；
- (2) 拆下螺栓 1、2，可取下后悬置支架；
- (3) 拆下螺栓 4，可取下后悬置支座。

2、安装



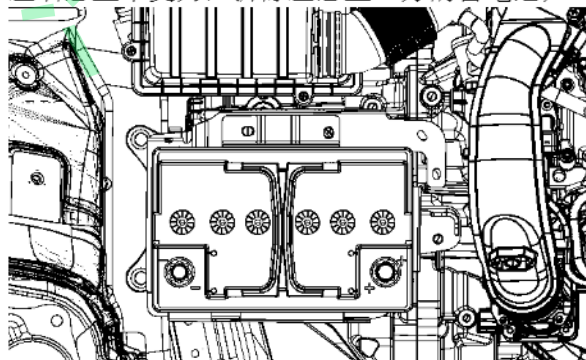
- (1) 将后悬置支座与副车架对应的孔位带入螺栓 4，先不打力矩；
- (2) 将后悬置支架与变速箱对应的孔位带入螺栓 1、2，打紧；
- (3) 将后悬置支架与后悬置支座的连接螺栓 4 带入，打紧；
- (4) 再打紧 4 螺栓力矩。力矩要求如下表：

螺栓/螺母	力矩 (N·m)
1、2	55±5
3、4	85±5

7.2.3 左悬置的拆卸与安装

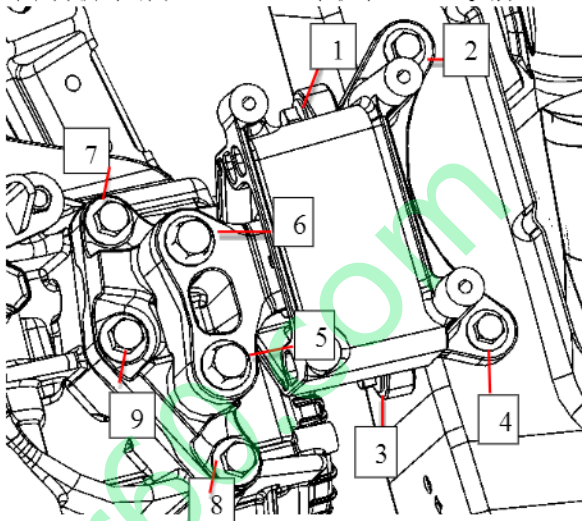
1、拆卸

- (1) 首先用千斤顶等工具把动力总成顶起，保证左右悬置不受力，拆除左悬置上方的蓄电池；



- (4) 拆下螺栓 1、2、3、4、5、6，可取出左悬置支座

- (5) 再拆下螺栓 7、8、9 可取下左悬置支架。



2、安装

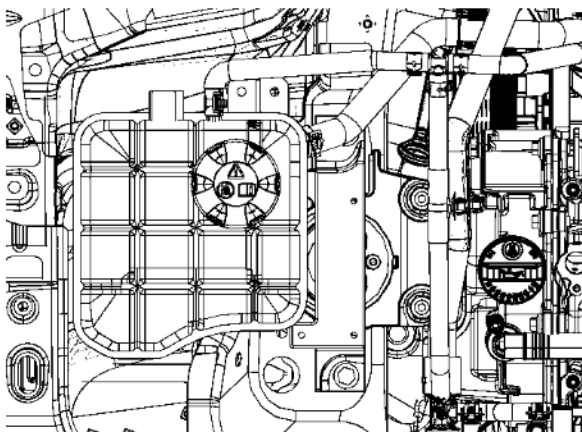
安装时，按以上拆卸相反的顺序进行并按要求值依次打紧力矩。力矩要求如下表：

螺栓/螺母	力矩 (N·m)
1、2、3、4、 7、8、9	55±5
5、6	85±5

7.2.4 右悬置的拆卸与安装

1、拆卸

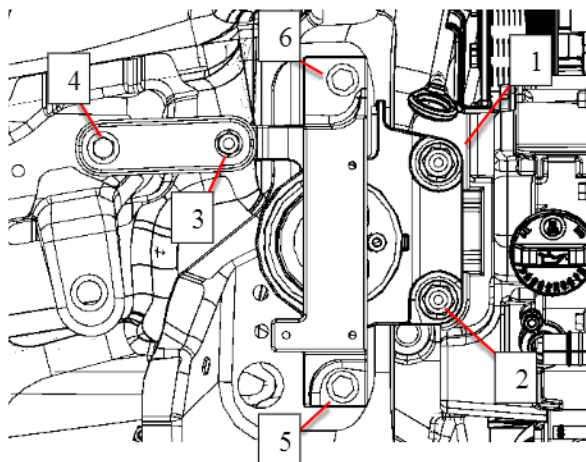
- (1) 首先用千斤顶等工具把动力总成顶起，保证左右悬置不受力，再拆下上方的副水箱和管路。



- (2) 拆下螺母 1、2，断开右悬置总成与发动机的连接；

(3) 拆下螺栓 3、4，可取下右悬置支架；

(4) 拆下螺栓 5、6，可取下右悬置支座；



2、安装

安装时，按以上拆卸相反的顺序进行并按要求值依次打紧力矩。力矩要求如下表：

螺栓/螺母	力矩 (N·m)
1、2	85 ± 10
4、5、6	55 ± 5
3	24 ± 3