

www.bydauto.com.cn

比亚迪 × × 轿车 维修手册

一路同驰骋



第七节 悬置系统

7.1 476ZQA—DCT 悬置系统

7.1.1 组件位置索引

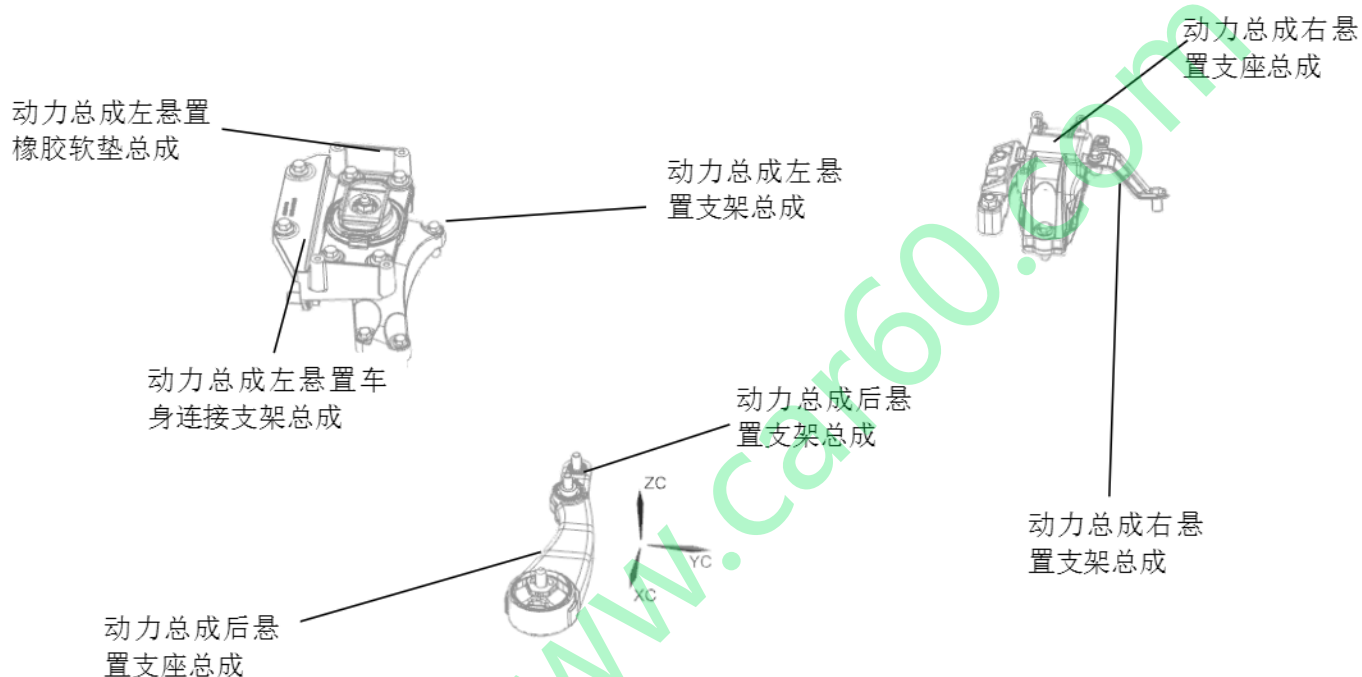


图 1 MEF 国六 (1.5T+6DT35) 悬置系统示意图

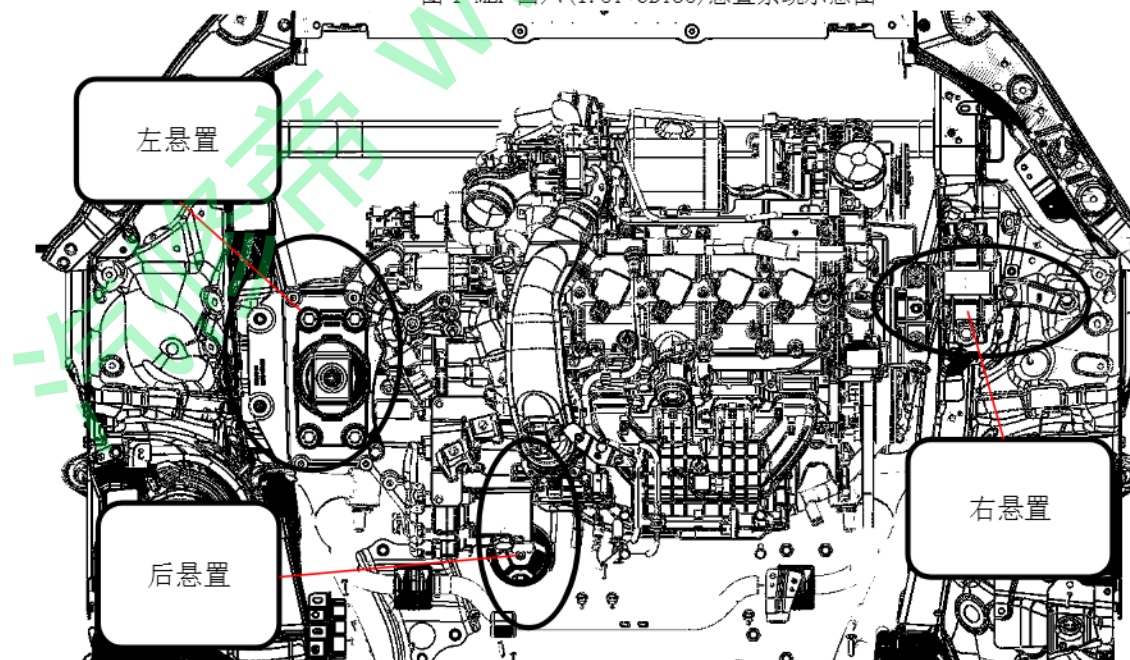
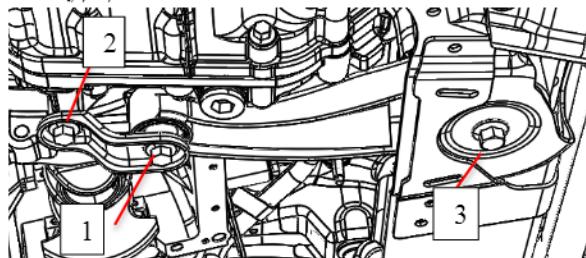


图 2 MEF 国六 (1.5T+6DT35) 悬置前舱位置分布图

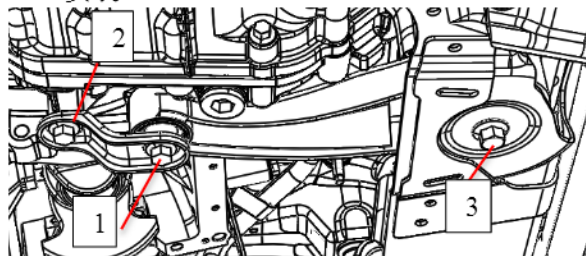
7.1.2 后悬置的拆卸与安装

1、拆卸



- (1) 用举升机把车升起，拆下螺栓 1；
- (2) 拆下螺栓 2，可取下后悬置支架；
- (3) 拆下螺栓 3，可取下后悬置支座。

2、安装



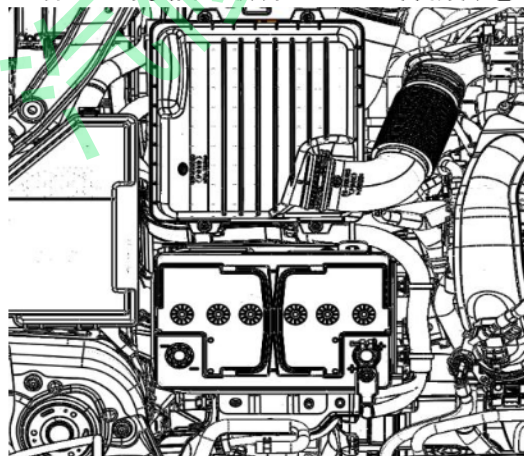
- (1) 将后悬置支座与副车架对应的孔位带入螺栓 3，先不打力矩；
- (2) 将后悬置支架与变速箱对应的孔位带入螺栓 1、2；
- (3) 打紧 1、2、3 螺栓力矩。力矩要求如下表：

螺栓/螺母	力矩 (N·m)
1、2	55±5
3	85±5

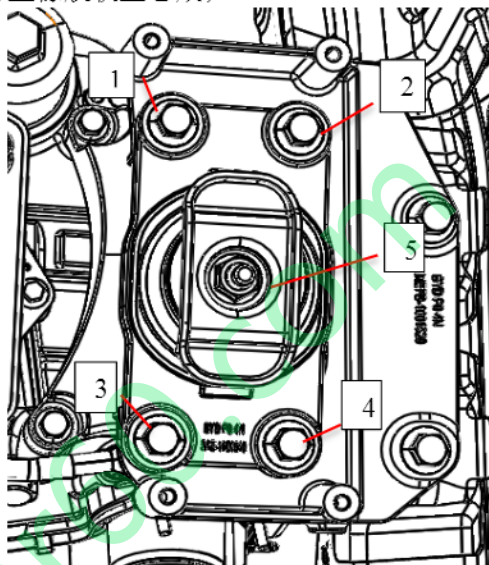
7.1.3 左悬置的拆卸与安装

1、拆卸

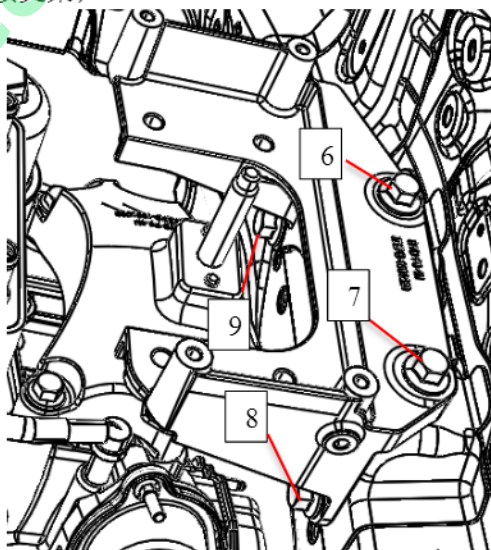
- (1) 首先用千斤顶等工具把动力总成顶起，保证左右悬置不受力，拆除左悬置上方的蓄电池；



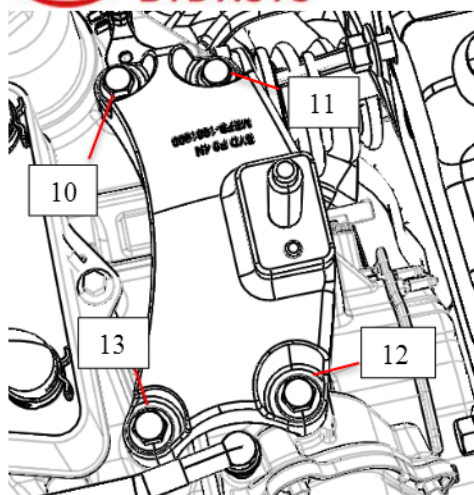
- (2) 拆下螺栓 1、2、3、4，拆除螺母 5，可取出左悬置橡胶软垫总成；



- (3) 拆下螺栓 6、7、8、9，可取下左悬置车身连接支架；



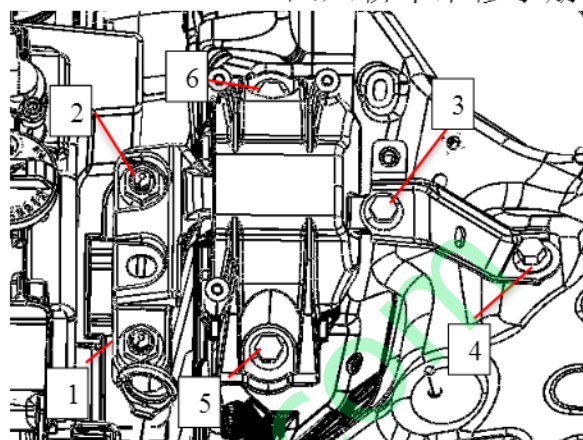
- (4) 拆下螺栓 10、11、12、13，可取下左悬置支架总成。



2、安装

安装时，按以上拆卸相反的顺序进行并按要求值依次打紧力矩。力矩要求如下表：

螺栓/螺母	力矩 (N·m)
5	125±10
1、2、3、4、6、7、8、9	85±5
10、11、12、13	55±5



2、安装

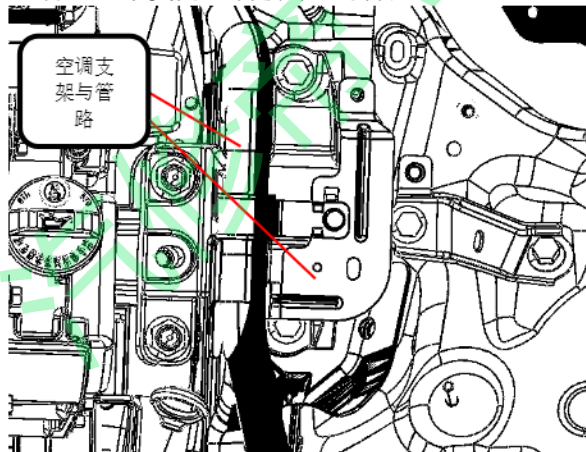
安装时，按以上拆卸相反的顺序进行并按要求值依次打紧力矩。力矩要求如下表：

螺栓/螺母	力矩 (N·m)
1、2	85±5
4、5、6	55±5
3	24±3

7.1.4 右悬置的拆卸与安装

1、拆卸

- (1) 首先用千斤顶等工具把动力总成顶起，保证左右悬置不受力，再拆下空调管。



- (2) 拆下螺母 1、2，断开右悬置总成与发动机的连接；

- (3) 拆下螺栓 3、4，可取下右悬置支架；

- (4) 拆下螺栓 5、6，可取下右悬置支座；

7.2 476ZQA—MT 悬置系统

7.2.1 组件位置索引

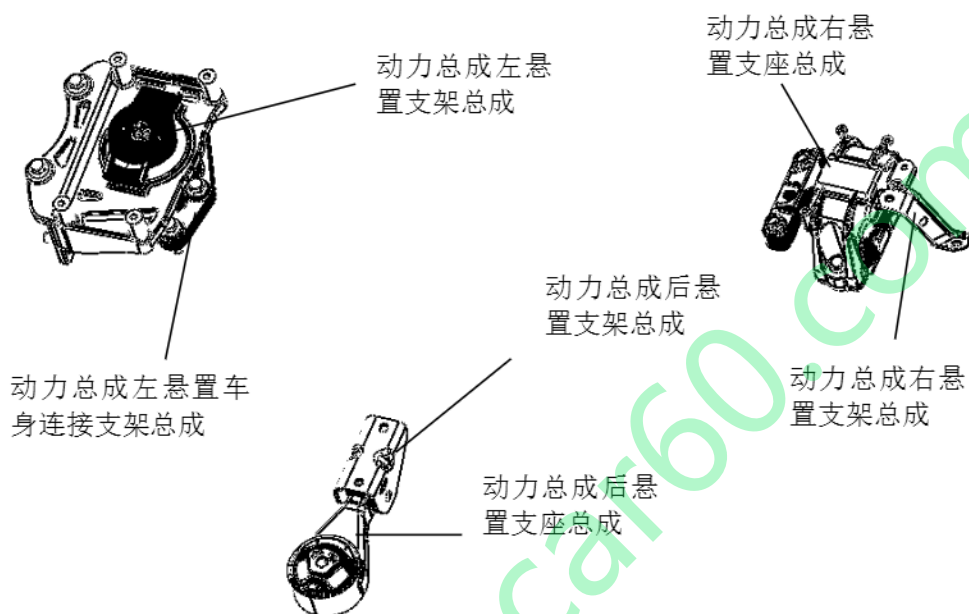


图 1 MEF 国六 (1.5T+F625) 悬置系统示意图

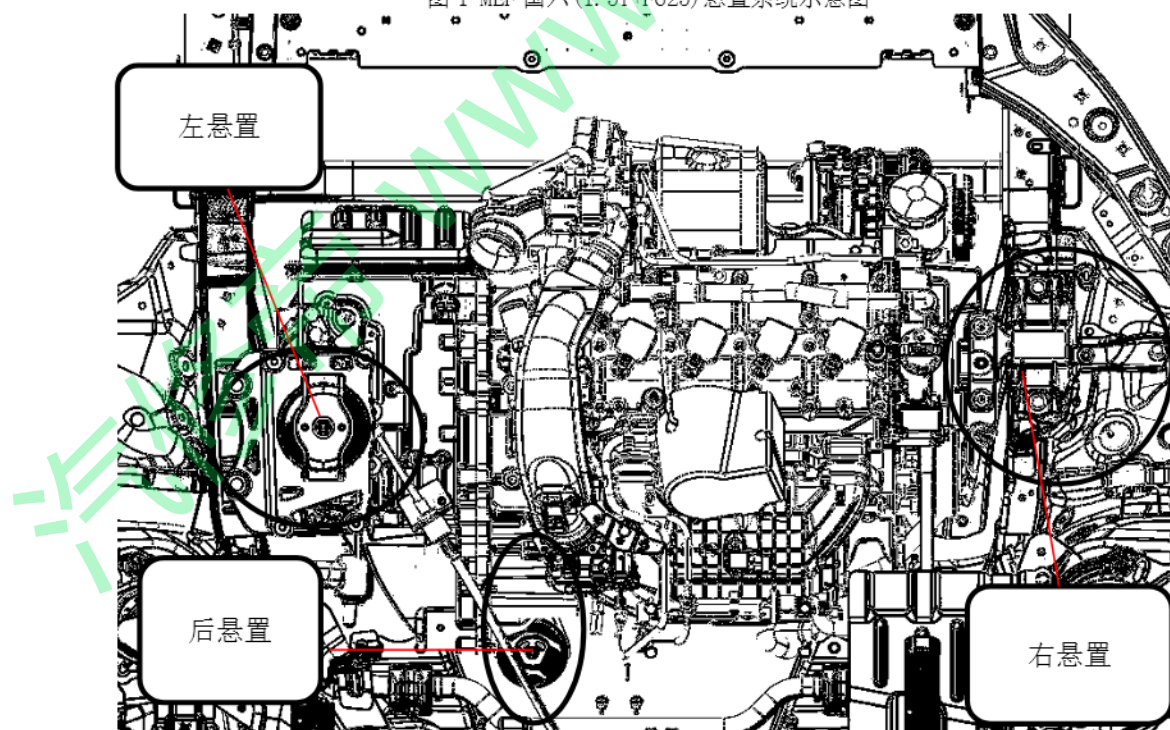
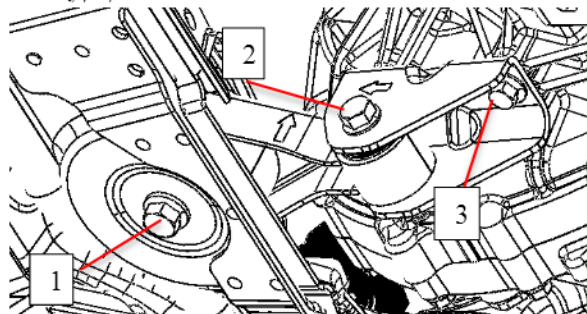


图 2 MEF 国六 (1.5T+F625) 悬置前舱位置分布图

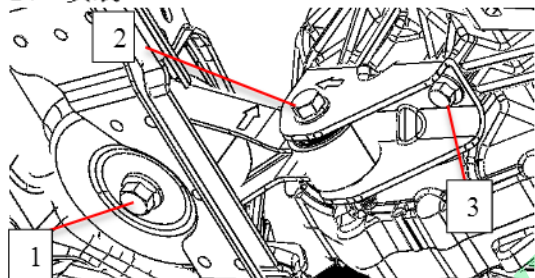
7.2.2 后悬置的拆卸与安装

1、拆卸



- (1) 用举升机把车升起，拆下螺栓 1；
- (2) 拆下螺栓 2，可取下后悬置支座；
- (3) 拆下螺栓 3、4，可取下后悬置支架。

2、安装



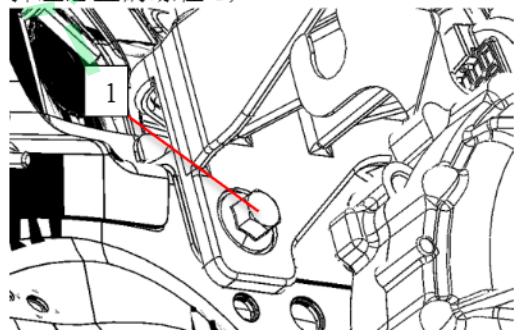
- (1) 将后悬置支座与副车架对应的孔位带入螺栓 1，先不打力矩；
- (2) 将后悬置支架与变速箱对应的孔位带入螺栓 3、4，并打紧力矩；
- (3) 打紧 1、2 螺栓力矩。力矩要求如下表：

螺栓/螺母	力矩 (N·m)
2、3、4	55±5
1	85±5

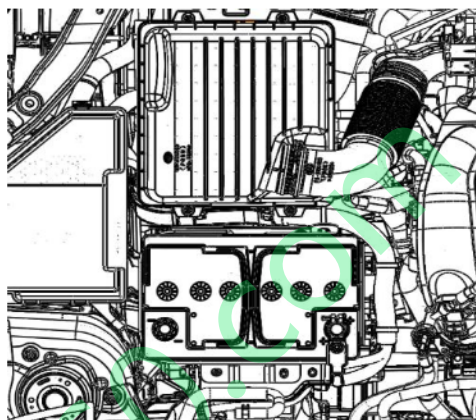
7.2.3 左悬置的拆卸与安装

1、拆卸

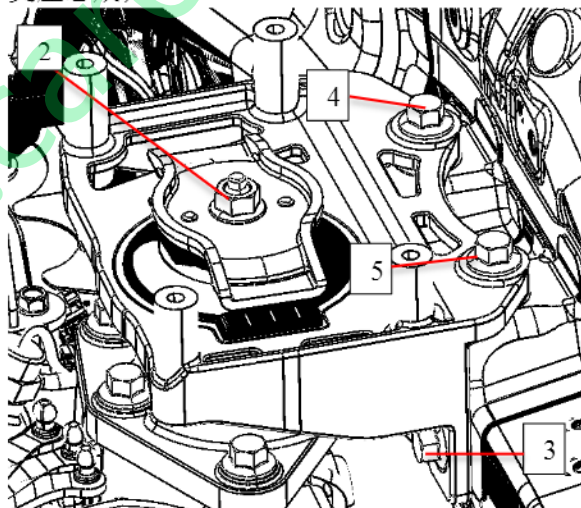
- (1) 首先将车用举生机升起，拆掉副车架。拆掉左悬置的螺栓 1；



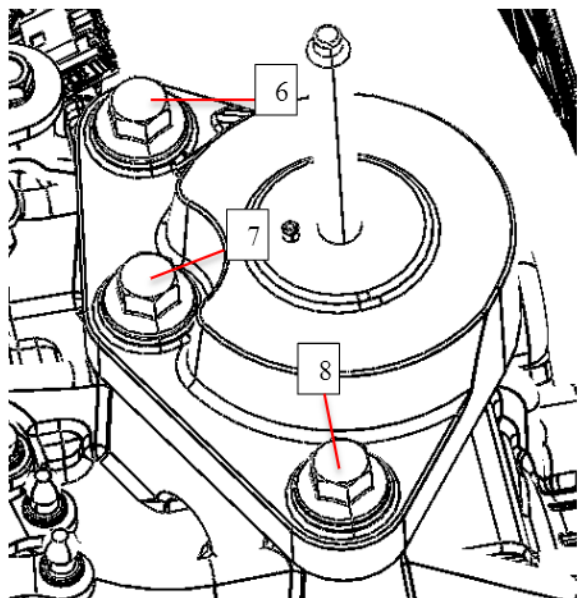
- (2) 将车落下，抵住动力总成，保证左右悬置不受力，拆除空滤与蓄电池；



- (3) 拆除螺母 2 螺栓 3、4、5，可取出左悬置支座总成；



- (4) 拆下螺栓 6、7、8，可取下左悬置支架总成；



2、 安装

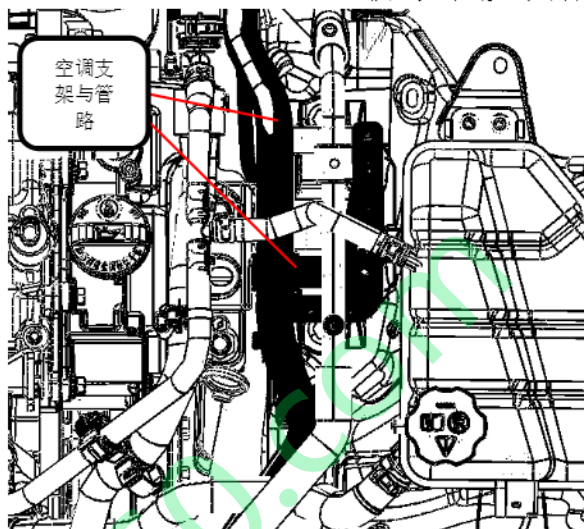
安装时，按以上拆卸相反的顺序进行并按要求值依次打紧力矩。力矩要求如下表：

螺栓/螺母	力矩 (N·m)
2	85±5
1、3、4、6、7、8、	85±5

7.2.4 右悬置的拆卸与安装

1、 拆卸

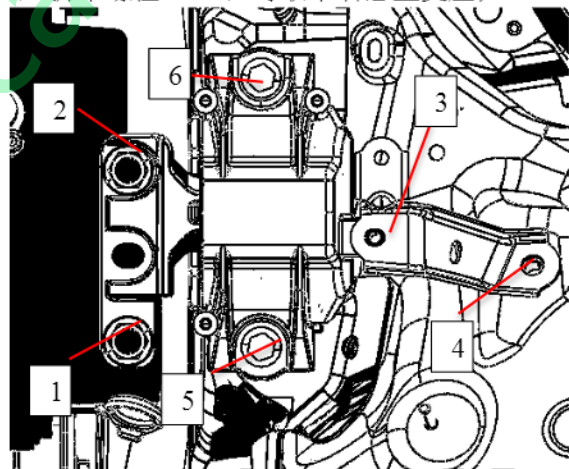
- (1) 首先用千斤顶等工具把动力总成顶起，保证左右悬置不受力，依次拆下冷却水壶、转向管路、空调管路与支架；



- (2) 拆下螺母 1、2，断开右悬置总成与发动机的连接；

- (3) 拆下螺栓 3、4，可取下右悬置支架；

- (4) 拆下螺栓 5、6，可取下右悬置支座；



2、 安装

安装时，按以上拆卸相反的顺序进行并按要求值依次打紧力矩。力矩要求如下表：

螺栓/螺母	力矩 (N·m)
1、2	85±5
4、5、6	55±5
3	24±3