

第六章 离合系统

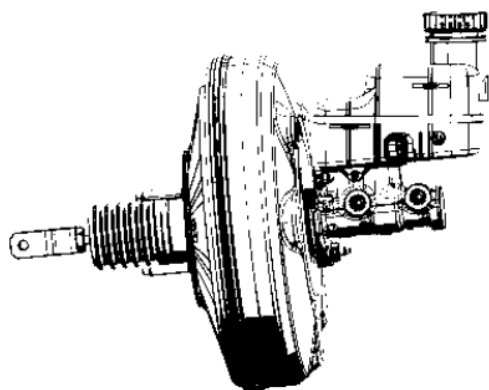
6.1 概述

离合器为干式单片、膜片式结构,用液压式离合操纵系统控制离合器的结合/分离。

6.2 离合操纵系统的检查和调整

离合操纵系统运行应流畅，无卡滞和异响问题，检查项目如下：

- (1) 真空助力器储液壶中制动液，如发现制动液不足，应及时按需加注比亚迪指定的 DOT4 制动液，不能与其他油液混用；

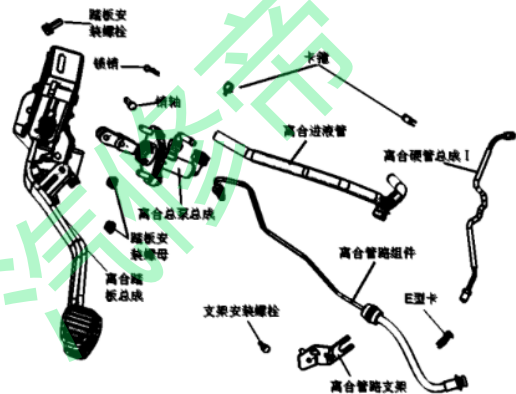


- (2) 离合踏板臂和离合总泵连接处和变速器分离杆和离合分泵推杆处是否有异响, 配合部位是否有润滑脂, 如有异响问题或润滑脂已干, 需按涂涂抹锂基润滑脂;
- (3) 离合踏板位置不可调整。

6.3 离合操纵系统的拆卸与安装

组件位置索引:

476+6T25 配置:

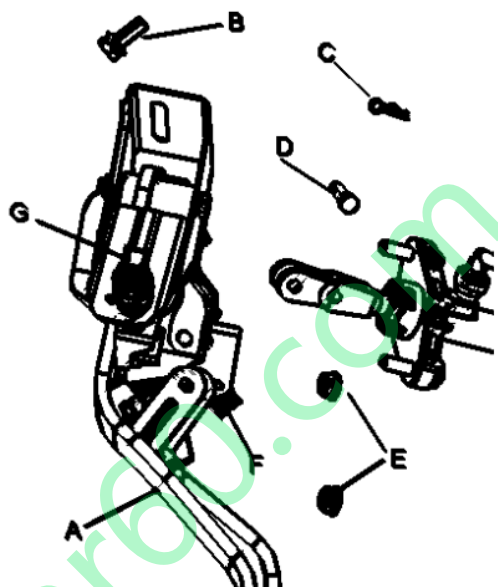


拆装顺序

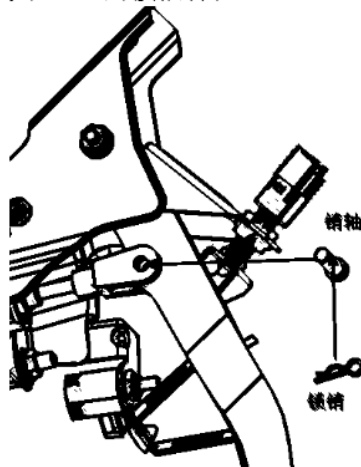
离合操纵系统拆卸更换过程较为复杂,需更换的零部件主要有离合踏板、离合总泵,现以上述两个零部件对系统拆装步骤进行说明,其他零部件拆卸参考步骤中的子项进行。在拆装过程中应避免将制动液溅到车辆上,从而对油漆造成破

坏；如果制动液粘到油漆上，应立即用维修布吸干，并用水将其洗净。

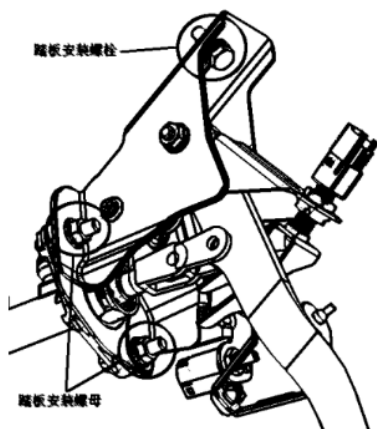
离合踏板拆装



- (1) 拆除驾驶室仪表板，为拆离合踏板留出空间；
- (2) 断开驾驶员意图开关(G)和离合踏板开关(F)的接插件；

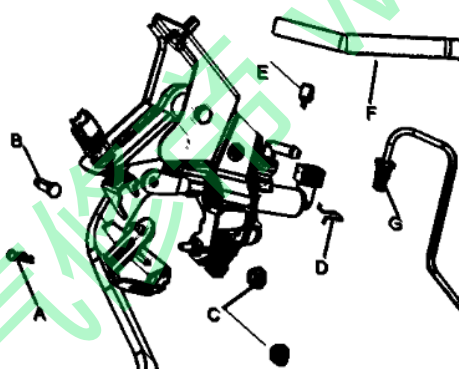


- (3) 撬出锁销(C), 然后, 从离合器分离叉中将踏板锁销(D)拉出, 使总泵推杆和踏板臂完全分离;



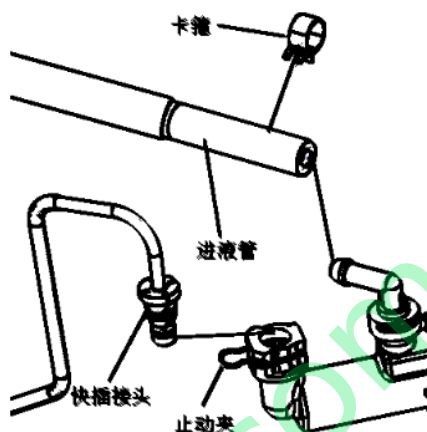
- (4) 拆除离合踏板与管梁连接螺栓(B)——拧紧力矩 $22 \pm 2N \cdot m$;
- (5) 拆除离合踏板与前围板连接螺母(E)——拧紧力矩 $22 \pm 2N \cdot m$, 取出离合踏板;
- (6) 将需要更换的离合踏板与总泵螺栓对接好, 拧上踏板安装螺母(E) (注意别拧太紧), 打紧离合踏板与管梁连接螺栓(B)——拧紧力矩 $22 \pm 2N \cdot m$, 打紧离合踏板与前围板连接螺母(E)——拧紧力矩 $22 \pm 2N \cdot m$;
- (7) 将总泵推杆与踏板臂对接好, 依次插上销轴(D)、锁销(C);
- (8) 将驾驶员意图开关(G)和离合踏板开关(F)的插件接好;
- (9) 复原驾驶舱仪表板;

离合总泵拆装

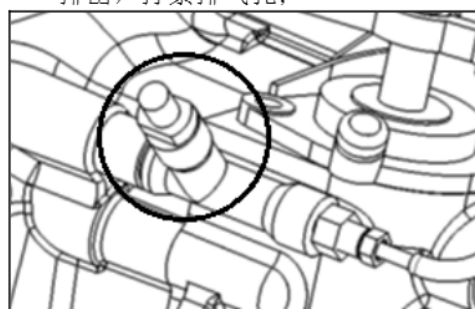


- (1) 拆除前舱的空气滤清器总成、电池、流水槽, 为拆除离合总泵留出空间;
- (2) 使用吸管将离合器主油缸储油罐中的制动液清除掉;
- (3) 松开弹性环箍(E), 断开离合进液管与储液壶的连接, 用维修用布将离合进液管的末端塞起来, 以避免制动液溢出;
- (4) 松开止动夹(D) (不要完全拔出), 拔出离合管路组件的快插接头(G), 用维修用布将主泵出液口及离合管路组件的末

端堵住, 以避免制动液溢出;



- (5) 撬出锁销(A), 然后, 从离合器分离叉中将踏板销轴(B)拉出, 使总泵推杆和踏板臂完全分离;
- (6) 拆除离合踏板与前围板连接螺母(C)——拧紧力矩 $22 \pm 2N \cdot m$;
- (7) 从前舱取出离合总泵;
- (8) 将需要更换的离合总泵从前舱穿过前围板与离合总泵固定好, 拧紧踏板安装螺母(C)——拧紧力矩 $22 \pm 2N \cdot m$;
- (9) 将离合进液管与离合总泵的进液口相连, 并用卡箍卡紧, 将离合管路组件与离合总泵的出油口通过快插接头连好;
- (10) 重新加注制动液, 用手取下位于变速器上的分离轴承进油口处排气孔的防尘帽, 打开排气孔, 将离合踏板缓慢踩下, 拧紧排气孔, 反复踩下离合踏板 (注意每次都要保证离合踏板回复到上极限位置), 能明显感觉到离合踏板力时, 将踏板踩至下限位, 再次松开排气孔, 排出空气, 随后再拧紧排气孔, 按照上述过程反复进行, 直至打开排气孔时无空气排出, 拧紧排气孔;



SA(476+6T25)排气孔

- (11) 恢复前舱的空滤、电池和乘员舱的仪表板等零部件。

汽修帝 www.car60.com