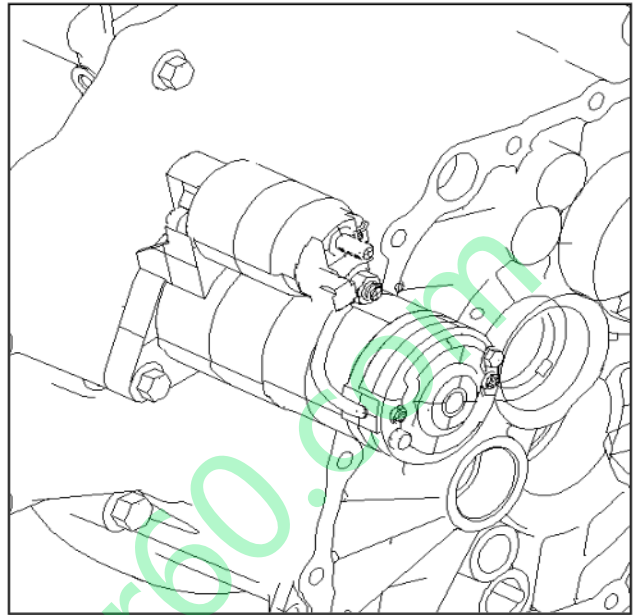


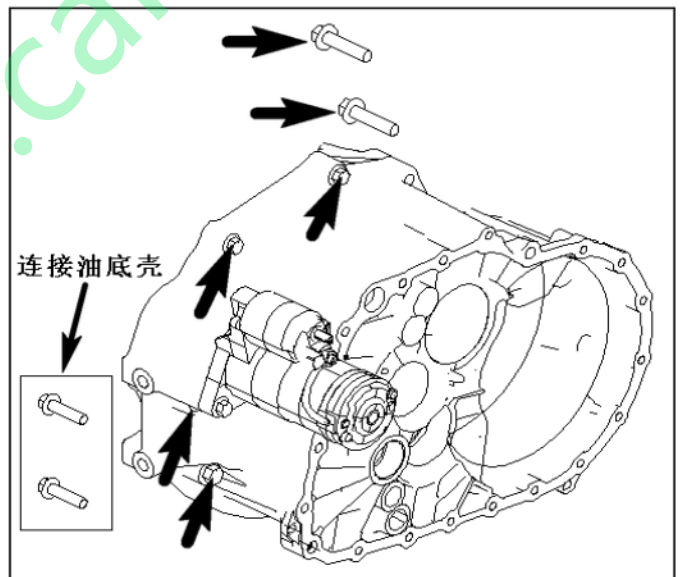
第一节 离合器装置

一、离合器的拆卸

1、拆卸起动机；



2、拆卸变速器
与气缸体 与油底壳的螺栓

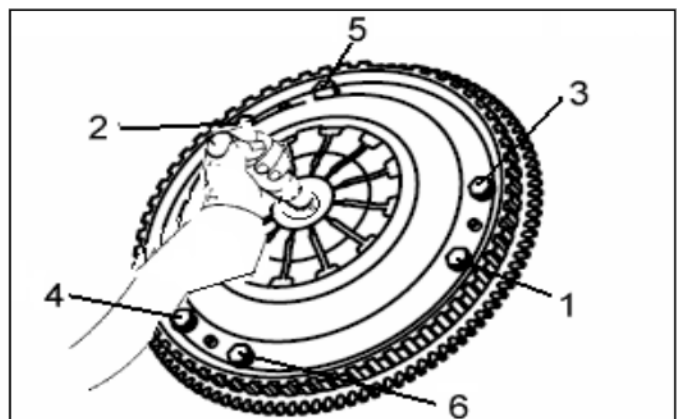


3、拆卸离合器

(1) 将定心塞柱穿过离合器从动盘总成后，插入曲轴后端轴承孔；

注意：平面朝里凸面朝外

(2) 旋下图示 6 个固定螺栓，取下离合器。



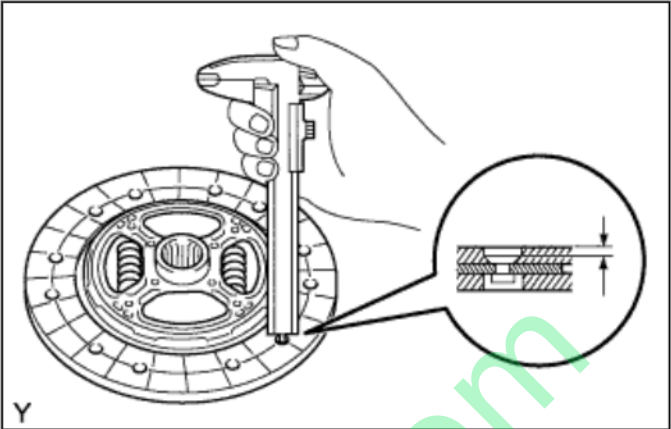
二、离合器的检查

1、离合器从动盘总成的检查

(1) 用游标卡尺测量摩擦片上铆钉头部深度；

最小深度为：0.3mm

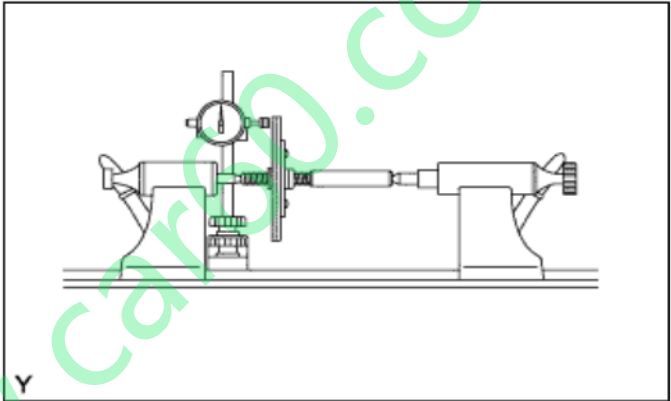
如果需要，请更换离合器从动盘总成。



(2) 用磁力架千分表及偏摆仪测量摩擦片的圆跳动；

允许最大圆跳动是 0.8mm

如果需要，更换离合器从动盘总成。

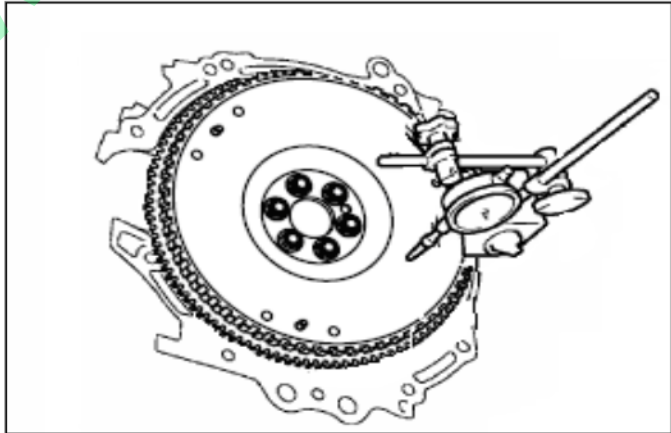


2、飞轮的检查

(1) 用磁力架千分表测量飞轮后端面的圆跳动；

允许最大圆跳动为 0.1mm

如果需要，更换飞轮。



3、离合器盖总成的检查

如右图，用游标卡尺检测压盘弹簧片的磨损情况；

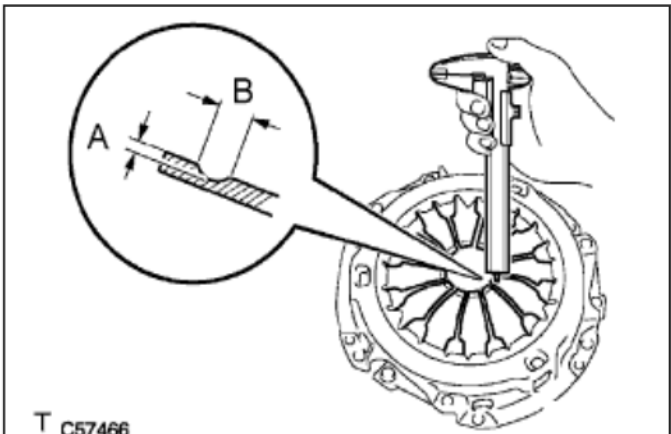
允许最大深度：0.6mm

允许最大宽度：0.5mm

如果测量值大于允许最大值，则更换离合器盖总成。

注意：不要让油污杂质等掉到从动盘总成和飞轮

等的表面上。



三、离合器的安装

1、安装离合器从动盘总成；

将定心塞柱穿过离合器从动盘总成后，插入曲轴后端轴承孔中；

注意：平面朝里凸面朝外

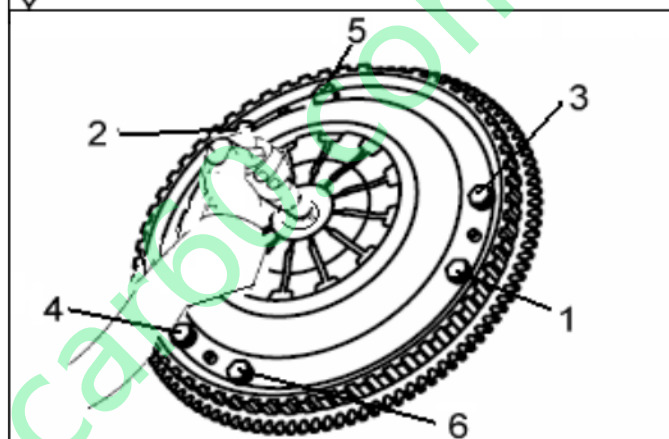
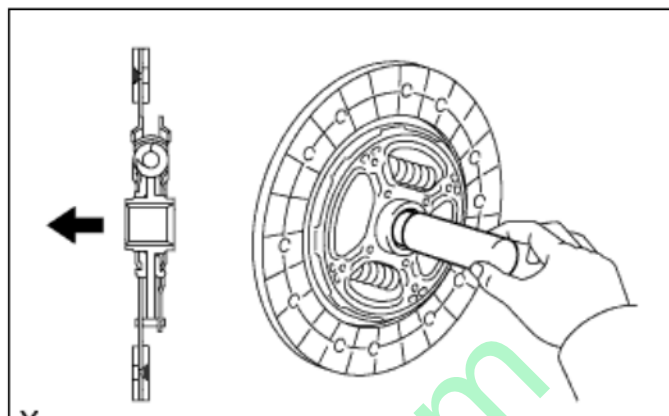
2、安装离合器盖总成

(1) 对准 3 个定位销，将离合器压盘安装在飞轮后端；

(2) 旋入图示 6 个螺栓，按照图示顺序依次拧紧，将离合器压盘固定在飞轮上。

拧紧力矩：25 N·m

注意：安装后检查从动盘总成是否在中间位置；
在完成上述操作后，轻轻晃动定心塞柱将其取下；
安装前要确保飞轮与摩擦片的接合面无油污。



第二节 飞轮

一、飞轮的拆卸

1、用专用工具固定飞轮；

2、用交叉法分次均匀地旋下飞轮螺栓，取下飞轮。

二、飞轮的安装

1、将飞轮贴到曲轴安装面上，旋转至正确的位置；

2、旋入飞轮螺栓

3、用专用工具定位飞轮，按交叉法分次均匀拧紧飞轮螺栓；

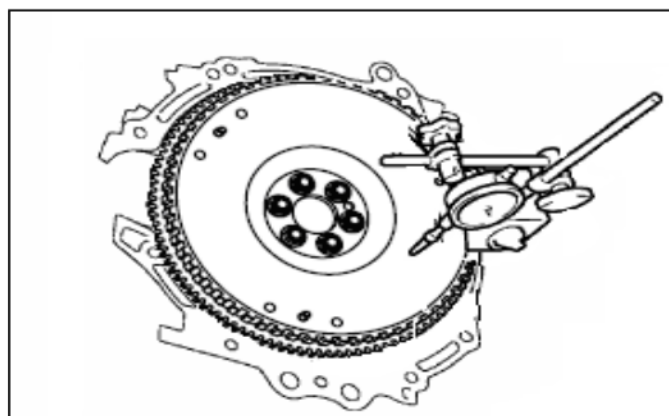
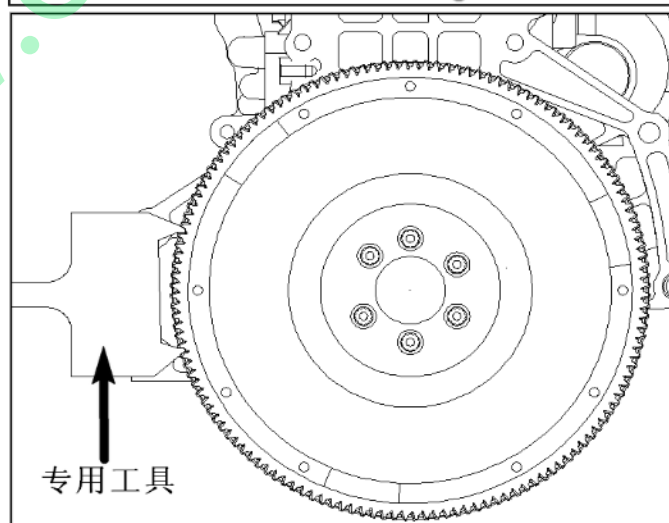
拧紧力矩：60 N·m+90° 转角

三、飞轮的检查

用磁力架千分表测量飞轮的轴向圆跳动；

允许最大轴向圆跳动：0.1 mm。

如果需要，则更换飞轮



汽修帝 www.car60.com