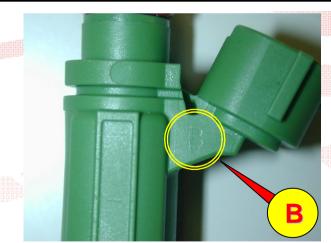






# 喷油嘴

发动机	出口国	喷油嘴编号	缩写意义
4G69单凸轮	一般外销国	HDA305E	H:生产序号
4气门MIVEC			D:双喷雾
			A:喷油嘴长度
			A:48.3mm
			305:每分钟 305cc(305cc/min)
			E:喷油嘴角度(36 度)



Discrimination mark "A" or "B" or "C"

### 注意:

- Ø根据喷油的量把喷油嘴分成3个等级: A, B和C。
- Ø目的是使得每个气缸的喷油量相等。
- Ø上图标示出这个3个等级喷油嘴的识别标记。
- Ø更换喷油嘴时必须根据相同的等级更换。
- Ø如果换错会影响到燃烧稳定性和排放情况。

	4G69	4G64
长度	48.3 mm	60.4 mm
重量	28g	47g
喷嘴最小脉冲宽度	最小脉冲宽度1.5ms	最小脉冲宽度 1.8ms
滴孔直径	0.075mm(-40%)	0.125mm





#### 7油管

减少喷油量的变化 (减少由于管路变形引发的脉动) 以改善排放

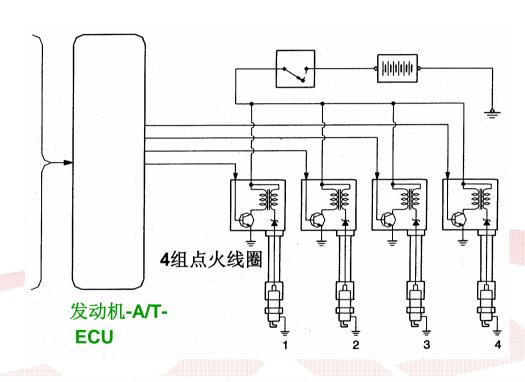
#### **SHEET-METAL DELIVERY PIPE**

Aim => Improving emission level



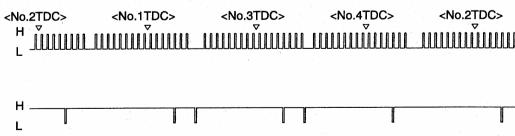
# 点火系统

空气流量传感器 进气温度传感器 大气压力传感器 冷却水温度传感器 凸轮轴位置传感器 曲轴角度传感器 爆震传感器 点火信号



曲轴角度传感器

凸轮轴位置传感器



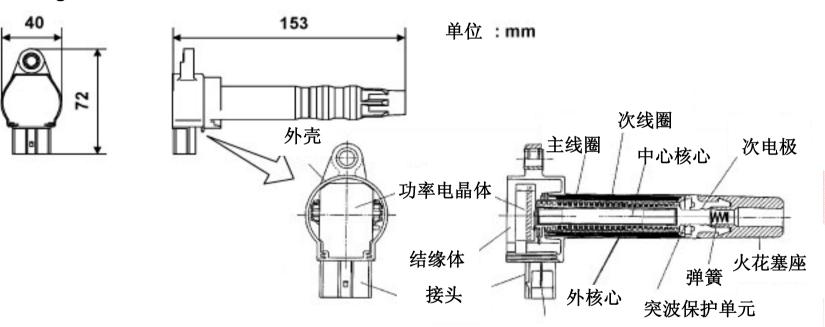
### 注意:

- -采用了直接点火系统。
- -发动机-A/T-ECU监视功率晶体驱动信号。 (从点火确认信号电路(在发动机-A/T-ECU内)持续输出开路确定信号。)

# 点火线圈与功率晶体

点火线圈安装在螺孔内:筆型线圈

轻巧: 165g/unit



## 注意:

Ø采用了独立点火系统。

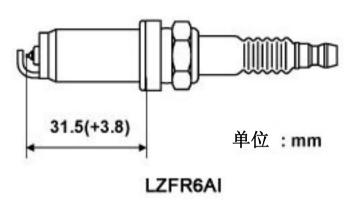
Ø点火线圈安装在每个气缸的火花塞之上。

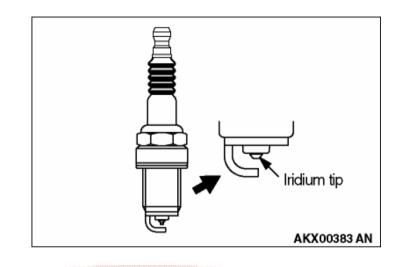
Ø这样的设计通过废止高压线与在排气行程点火,提高了点火性能。

# 火花塞

铱合金(Iridium)火花塞:高效率需命长

长距离形式:减少火花塞周围然烧室壁面降低温度





	内容		
L	长螺纹型		
Z	突出型(Projection type)		
F	螺径,螺纹长度/六角二面幅		
	(14mm,31.5mm/16mm)		
R	内装电阻型		
6	热值		
A	附加记号		
I	铱合金中心电极		

火花塞电极间隙

标准值:0.7-0.8mm

限 度:1.2mm

注意

1.不要调整火花塞的间隙

2.用火花塞清洁器清除积碳(20秒以内)。不要使用 钢丝刷(铱合金片损坏)。

- -保养里程 每100,000km更换火花塞
- -保养的时候注意 不要调整火花塞的火花间隙 不要使用钢丝刷

#### 附加信息:

- -铱合金火花塞(Iridium plug)
- Ø作为金属元素,铱相对白金来说,有6倍的硬度和8倍的强度。
- Ø同时,680°C的熔点对于白金来说也有所提高。
- Ø铱比白金具有更强的耐磨性。
- Ø铱合金火花塞具有更加薄的中心电极,这样可以减少对电压的需要,使火花更集中。

### 点火线圈和火花塞

