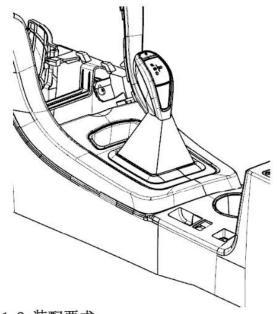
5AEC 乘用车维修手册



第一节 换挡操纵系统

1.1 组件位置索引



1.2 装配要求

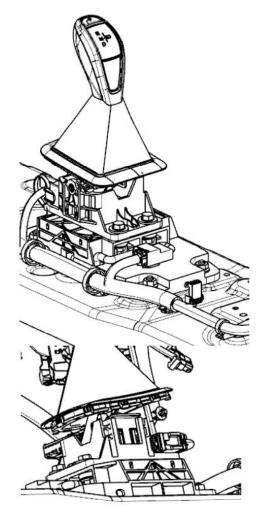
- 1、将换挡机构对应于车身焊螺栓位置放置 好,采用13#套筒、加长杆、棘轮将换挡机 构固定在车身钣金上,拧紧力矩约为23±2 N•m:
- 2、 将整车线束接插件与换挡机构接插件连接 完毕,接插件位于底座后部:
- 3、 将整车线束接插件与换挡机构手柄接插件 连接完毕,接插件位于换挡右侧;
- 4、 最后换挡亮饰件与副仪表板盖板装配在一 起。

1.3 拆卸要求

- 1、 先将换挡亮饰件在副仪表板盖板上拆下;
- 2、 将换挡机构与整车线束接插件分离,总共 两个接插件;
- 3、 采用13#套筒、加长杆、棘轮将四个固定螺 母拆除。

1.4 换挡操纵机构的安装

1、将换挡机构对应于车身焊螺柱位置放置 好,采用13#套筒、加长杆、棘轮将换挡机 构固定在车身上,拧紧力矩为(23±2)N• m,紧固件为<mark>六角法兰面螺母</mark> Q32008T2F61。



- 2、 将车身线束接插件与换挡机构连接完毕, 后侧和右侧接插件;
- 3、 将副仪表板本体装配到位,具体装配步骤 参考内饰部分维修手册;
- 4、 换挡机构亮饰件穿过内饰盖板,将换挡机构亮饰件与内饰盖板卡扣装配完好;最后参考内饰部分维修手册将内饰盖板装配完毕。