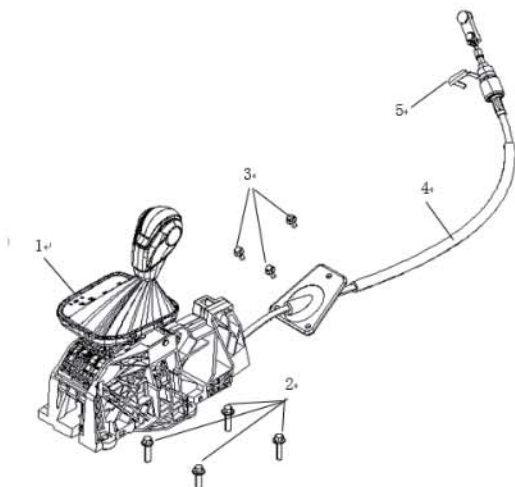




## 第二节 手动换挡机构 (DCT)

图一 换挡机构位置索引



### 装配要求:

- 1、将换挡拉索装配于换挡机构上, 拉索穿过换挡机构, 限位件卡爪张开固定于支座前端, 拉杆接口按压于换挡摆臂上。
- 2、将换挡机构对应于车身固定位置放置好, 采用10#套筒、加长杆、棘轮将换挡机构固定在中央通道上, 拧紧力矩约为 $23 \pm 2 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。
- 3、装上换挡机构面板周围的副仪表板, 将换挡面板扣在副仪表板上。
- 4、将车身线束接插件与换挡机构连接完毕, 左侧和前侧各有一个。
- 5、装配完成之后, 将副仪表台装配回位, 最后装配换挡操纵机构盖板。

### 拆卸要求:

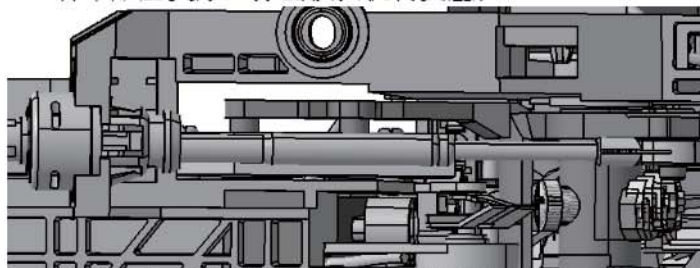
- 1、先拆除换挡操纵机构盖板, 将副仪表板本体拆除。
- 2、将换挡机构与车身连接线束的接插件拆开, 左侧和前侧均有一个。
- 3、采用10#套筒、加长杆、棘轮将四个固定螺栓拆除。
- 4、将换挡机构翻转, 将拉索拉杆接头在换挡机构转动支架摆臂上拆下, 再用一字起或者钳子将拉索限位件卡爪压变形, 将换挡机构与拉索分离。

### 一、拆卸顺序:

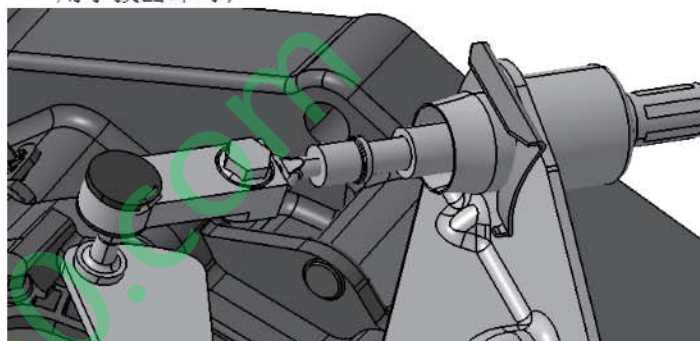
- 1) 先拆除换挡操纵机构盖板, 拆除内饰副仪表板, 参考维修手册之内饰拆卸部分
- 2) 将六角头法兰面螺栓 Q1840830T1F3 (件号 2) 拧下;
- 3) 拆除下换挡操纵机构总成 (件号 1) 左侧和

前侧的接插件;

- 4) 将换挡操纵拉索总成与换挡机构分离: 先将拉杆接头脱出换挡机构摆臂, 再将拉索限位件卡爪压变形, 穿出换挡机构支座;



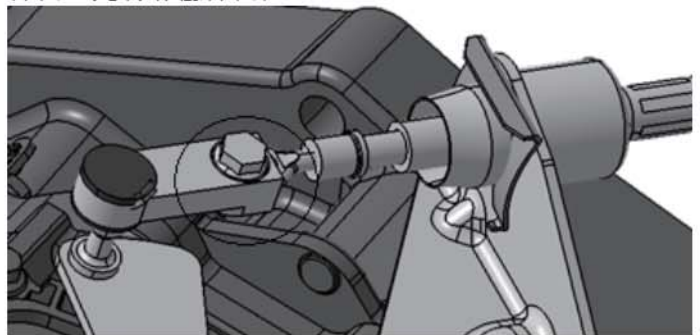
- 5) 换挡拉索变速器端接头与变速器摆臂分离, 用手拔出即可;



- 6) 变速器拉索固定支架处将 E 型卡 (件号 5) 翘起, 将拉索穿出变速器支架;
- 7) 将与车身钣金连接的六角法兰面螺母 Q1840616T1F3 (件号 3) 拧下;
- 8) 将换挡操纵拉索总成 (件号 4) 拆下;

### 二、换挡操纵拉索的安装:

检查拉索变速器端调节接头螺栓是否打松, 如未打松, 先将螺栓打松;



- 1) 将拉索从驾驶舱穿到前舱内, 用六角法兰面螺母 Q1840616T1F3 (件号 3) 将拉索密封垫固定在车身钣金上, 打紧力矩为  $10 \pm 1 \text{ N} \cdot \text{m}$ ;
- 2) 将变速器换挡摆臂调到 P 档自然位置, 将拉索穿过变速器固定支架, 利用 E 型卡 (件号 6) 将拉索固定在变速器支架上, 将变速器换挡摆臂接头卡入拉索接头内;
- 3) 操纵换挡杆, 令其处在“P”档位置;
- 4) 将拉索换挡机构端固定在换挡机构上, 拉索接头卡入换挡机构摆臂上;
- 5) 将拉索变速器端可调接头螺栓打紧, 打紧力

矩为  $10 \pm 1 \text{ N} \cdot \text{m}$ ;

### 三、换挡操纵机构的安装:


- 1)、将换挡拉索装配于换挡机构上,拉索穿过换挡机构,限位件卡爪张开固定于支座前端,拉杆接口按压于换挡摆臂上。
- 2)、将换挡机构对应于车身固定位置放置好,采用10#套筒、加长杆、棘轮将换挡机构固定在中央通道上,拧紧力矩约为  $23 \pm 2 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。
- 3)、将车身线束接插件与换挡机构连接完毕,左侧和前侧各有一个。
- 4)、装配完成之后,将副仪表台装配回位,最后装配换挡操纵机构盖板。

### 四、换挡手柄动作的检查

前提:整车上 ON 挡电;

- 1、把换挡手柄推至每个档位,检查手柄被推动时是否灵活和易于操作。检查位置指示器的指示是否正确。
- 2、检查换挡手柄能否被换入各个档位(采用如图所示的按钮操作方法)。



 : 踩下制动踏板的同时可从 P 档向后换任一档位。



: 不须按锁止按钮就可以直接换挡。

- 3、起动发动机,检查当把手柄从 N 换到 D 时,汽车是否前进,换到 R 时汽车是否后退。