

悬置系统

HDE 悬置系统

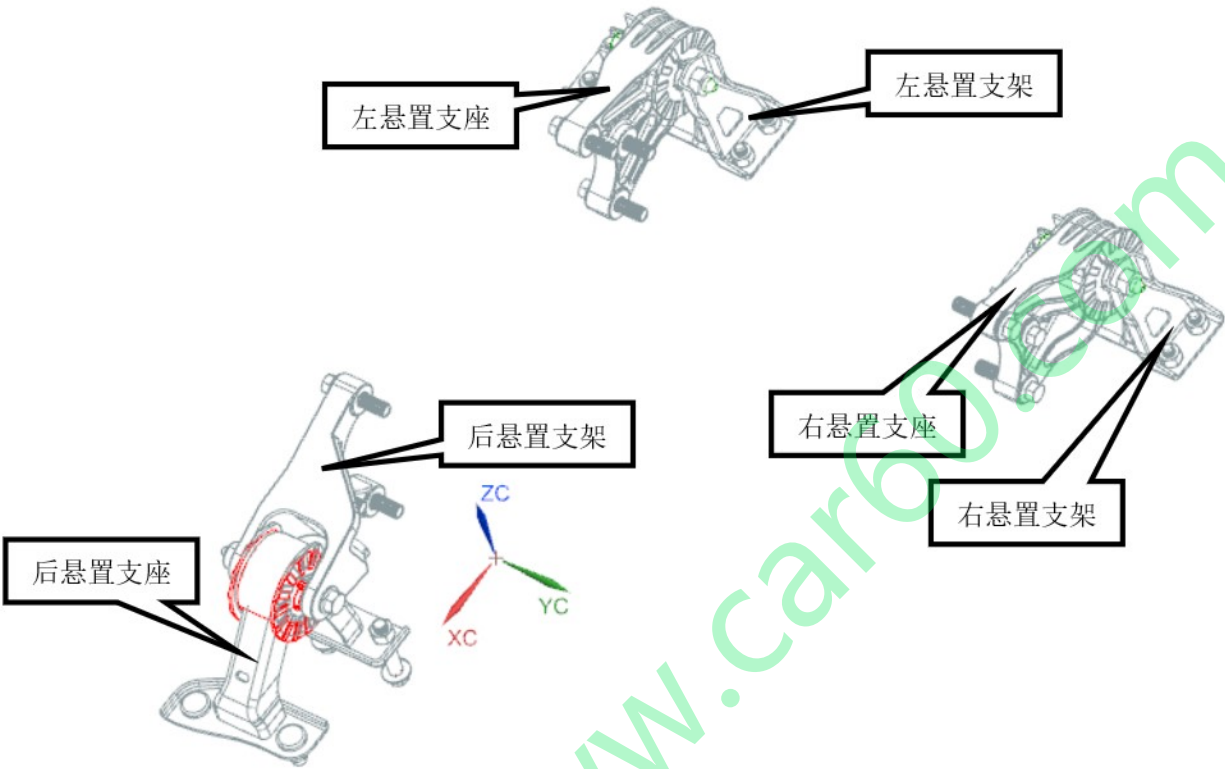


图 1 悬置系统示意图

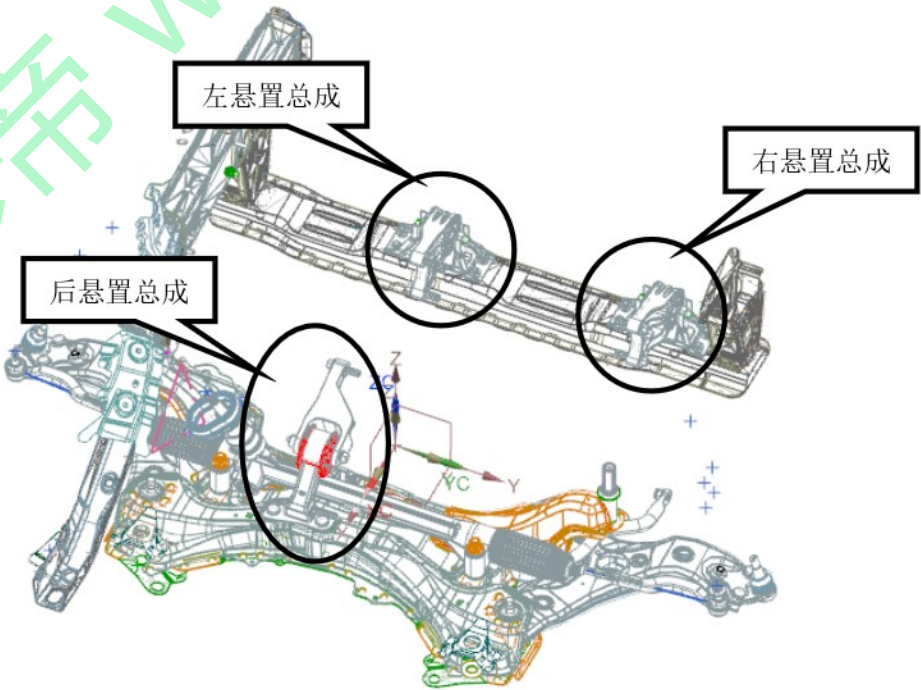


图 2 悬置位置分布图

1. 悬置系统的拆除与安装

在拆悬置时，首先应将车辆用举升机举起，再用工装车在动力总成下方托住。更换动力总成悬置支座、支架前，先将车辆前舱中悬置系统周围与动力总成相连的管路、线束等断开。

1.1 左悬置总成拆除与安装

1.1.1 左悬置总成拆除

拆下左悬置支座和左悬置支架连接的 1 个六角法兰面螺栓（1），再拆下左悬置支架与车身前横梁连接的 4 个六角法兰面螺栓（2、3、4、5），即可拆除左悬置支架，拆下左悬置支座与动力总成连接的 3 个法兰面螺栓（6、7、8），即可拆下左悬置支座。如图 1.1.1。

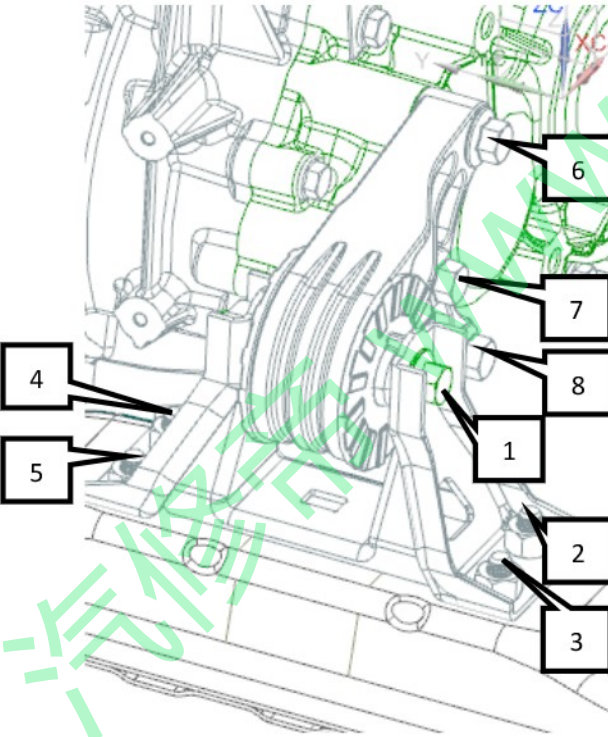


图 1.1.1 左悬置总成

1.1.2 左悬置总成安装

将更换后的左悬置支座放入上图 1.1.1 所示的位置，然后带上左悬置支座与动力总成对应安装孔上的 3 个六角法兰面螺栓（6、7、8）并打紧力矩；把左悬置支架装入图示位置，带上左悬置支架和前横梁的 4

个六角法兰面螺栓（2、3、4、5），再插入左悬置支座和左悬置支架连接的 1 个六角法兰面螺栓（1），再打紧左悬置支架和前横梁的螺栓，再打紧左悬置支座和左悬置支架连接螺栓，即完成左悬置总成的安装。

表1左悬置总成紧固件表

序号	编号	力矩值要求
1	BYDQ184D1290TF61KP1.25 六角法兰面螺栓	85±5N·m
2、 3、 4、5	Q1841025TF61KP1.25 六角法 兰面螺栓	55±5N·m
6、 7、8	Q1841250TF61KP1.25 六角法 兰面螺栓	85±5N·m

1.2 右悬置总成拆除和安装

1.2.1 动力总成右悬置总成拆除

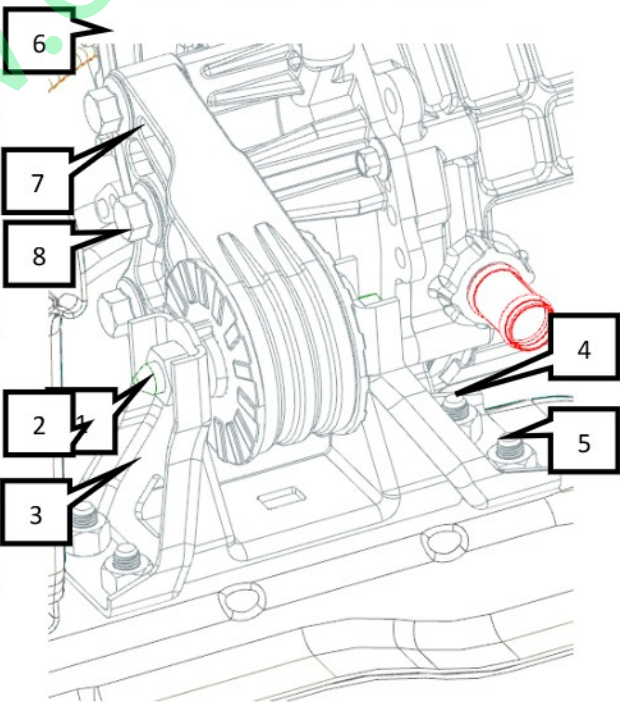


图 1.2.1 动力总成右悬置总成

拆下右悬置支座和右悬置支架连接的 1 个六角法兰面螺栓（1），再拆下右悬置支架与车身前横梁连接的 4 个六角法兰面螺栓（2、3、4、5），即可拆除右悬置支架，拆下右悬置支座与动力总成连接的 3

个法兰面螺栓（6、7、8），即可拆下右悬置支座。如图 1.2.1。

1.2.2 右悬置总成安装

将更换后的右悬置支座放入上图1.2.1所示的位置，然后带上右悬置支座与动力总成对应安装孔上的3个六角法兰面螺栓（6、7、8）并打紧力矩；把右悬置支架装入图示位置，带上右悬置支架和前横梁的4个六角法兰面螺栓（2、3、4、5），再插入右悬置支座和右悬置支架连接的1个六角法兰面螺栓（1），再打紧右悬置支架和前横梁的螺栓，再打紧右悬置支座和右悬置支架连接螺栓，即完成右悬置总成的安装。

表2右悬置总成紧固件表

序号	编号	力矩值 要求
1	BYDQ184D1290TF61KP1.25 六角法兰面螺栓	85± 5N·m
2、 3、 4、5	Q1841025TF61KP1.25 六角 法兰面螺栓	55± 5N·m
6、 7、8	Q1841250TF61KP1.25 六角 法兰面螺栓	85± 5N·m

1.3 后悬置总成拆除和安装

1.3.1 后悬置总成拆除

拆下后悬置支架与后悬置支座连接的1个六角法兰面螺栓（1），紧接着拆下后悬置支架与变速器连接的3个六角法兰面螺栓（2、3、4），即可拆下后悬置支架。如图 1.3.1 所示。

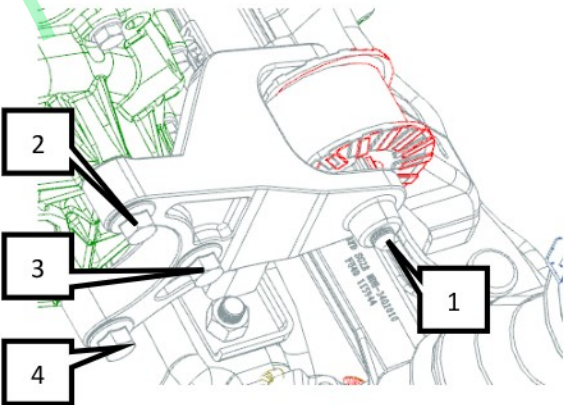


图 1.3.1 后悬置总成

再从底部拆下后悬置支座与副车架连接的2个六角法兰面螺母（5、6）和2个六角法兰面螺栓（7、8），即可拆下后悬置支座，如图1.3.2所示。

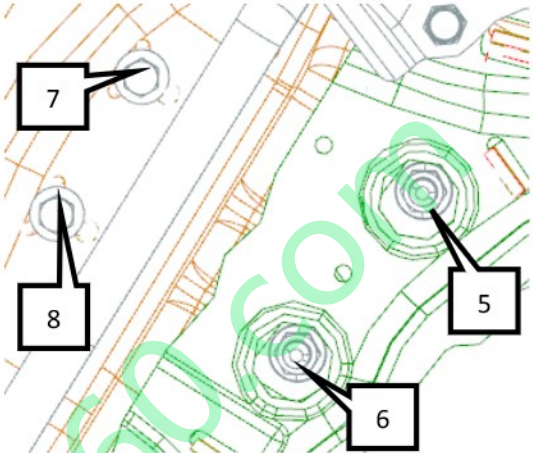


图 1.3.2 后悬置总成

1.3.2 动力总成后悬置总成安装

将更换后的后悬置支座放入上图1.3.2所示位置，从底部带上后悬置支座与副车架对应安装孔上的2个六角法兰面螺母（5、6）和2个六角法兰面螺栓（7、8）并打紧，再将更换后的后悬置支架放入上图1.3.1所示位置，带上后悬置支座与变速器对应安装孔上的三个六角法兰面螺栓（2、3、4）并打紧，然后带上后悬置支架与后悬置支座连接的1个六角法兰面螺栓（1）并打紧。即可完成后悬置总成的安装。

表3后悬置总成紧固件表

序号	编号	力矩值 要求
1	BYDQ184D12107TF61KP1.25 六角法兰面螺栓	85±5N·m
2、 3、4	Q1841250TF61KP1.25 六角法 兰面螺栓	85±5N·m
5、6	Q32012T13F61KP1.25 六角法 兰面螺母	85±5N·m
7、8	Q1841265TF61KP1.25 六角法 兰面螺栓	85±5N·m