

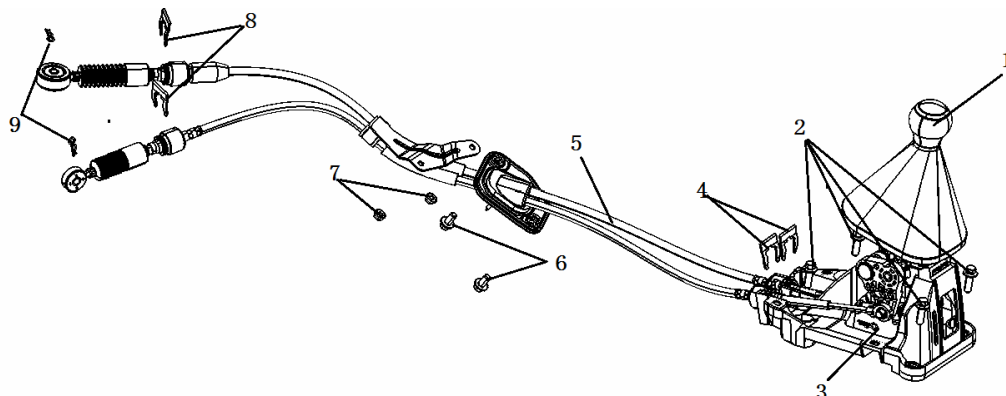
第一节 手动换挡机构 (MT)

1.1 5MT 手动挡换挡机构

1.1.1 拆卸顺序

前提: 拆下内饰副仪表板处盖板(参考图一)
换挡操纵机构总成(图一中 1)的拆卸:

- 1、拆下换挡卡圈(与内饰副仪表板处盖板连接处);
- 2、将六角法兰面螺栓(图一中 2)拧下;
- 3、将图一中 E 型卡(图一中 4)拆下;
- 4、将换挡机构左端锁销(图一中 3)拔下;
- 5、将拉索换挡接头拆下(张开弹性钢丝);
- 6、按上述操作即可以拆下换挡机构。



图一 换挡机构位置索引

1.2 6MT 手动挡换挡机构

1.2.1 拆卸顺序

前提: 拆下内饰副仪表板处盖板(参考图二)
换挡操纵机构总成(图二中 1)的拆卸:

- 1、拆下换挡卡圈(与内饰副仪表板处盖板连接处);
- 2、将六角法兰面螺栓(图二中 2)拧下;
- 3、将图一中 E 型卡(图二中 4)拆下;

1.2.2 安装顺序:

安装顺序与上述拆卸顺序相反, 但是换挡拉索总成调节接头须在经过调节之后再作装配连接(如图三), 最后锁上锁销(图二中 3), 卡上副仪表板, 卡上卡圈。。

注意:

换挡操纵拉索总成(图一中 6)的拆卸:

- 1、拆下六角法兰面螺栓(图一中 6);
- 2、拆下六角法兰面螺栓(图一中 7);
- 3、拆下变速箱两端的小 E 型卡(图一中 8);
- 4、将变速箱端锁销(图一中 9)拔下;
- 5、将拉索从前舱抽出即可。

1.1.2 安装顺序:

安装顺序与上述拆卸顺序相反。

注意:

螺栓与螺母的紧固方法: 先将各个螺栓放置于正确的安装孔内, 先施加小力矩, 将各个螺栓预紧, 然后采用对角打紧方式(图一中 2 紧固力矩 21N.m~25 N.m, 图一中 5 紧固力矩 11 N.m~13 N.m)。

- 4、将换挡机构左端锁销(图二中 3)拔下;
- 5、将拉索换挡接头拆下(张开弹性钢丝);
- 6、按上述操作即可以拆下换挡机构。

换挡操纵拉索总成(图二中 6)的拆卸:

- 1、拆下六角法兰面螺栓(图二中 6);
- 2、拆下变速箱两端的小 E 型卡(图二中 7);
- 3、将变速箱端锁销(图二中 8)拔下;
- 4、将拉索从前舱抽出即可

螺栓与螺母的紧固方法: 先将各个螺栓放置于正确的安装孔内, 先施加小力矩, 将各个螺栓预紧, 然后采用对角打紧方式(图二中 2 紧固力矩 21N.m~25 N.m, 图二中 5 紧固力矩 11 N.m~13 N.m)。

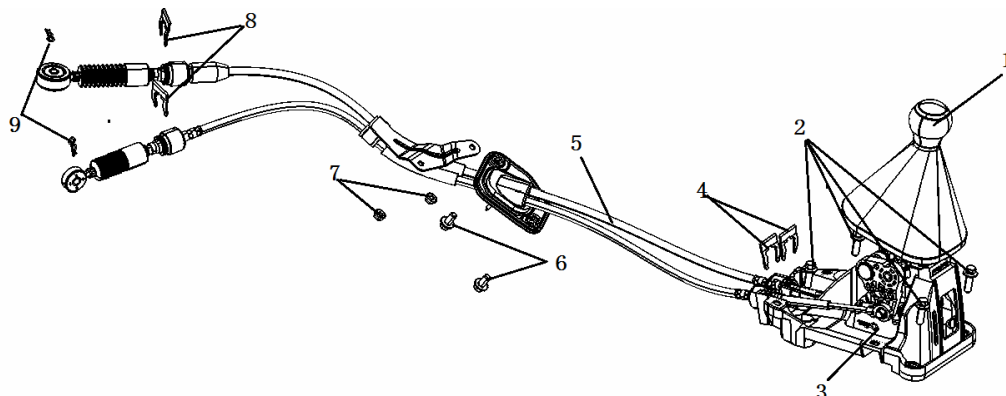
第一节 手动换挡机构 (MT)

1.1 5MT 手动挡换挡机构

1.1.1 拆卸顺序

前提: 拆下内饰副仪表板处盖板(参考图一)
换挡操纵机构总成(图一中 1)的拆卸:

- 1、拆下换挡卡圈(与内饰副仪表板处盖板连接处);
- 2、将六角法兰面螺栓(图一中 2)拧下;
- 3、将图一中 E 型卡(图一中 4)拆下;
- 4、将换挡机构左端锁销(图一中 3)拔下;
- 5、将拉索换挡接头拆下(张开弹性钢丝);
- 6、按上述操作即可以拆下换挡机构。



图一 换挡机构位置索引

1.2 6MT 手动挡换挡机构

1.2.1 拆卸顺序

前提: 拆下内饰副仪表板处盖板(参考图二)
换挡操纵机构总成(图二中 1)的拆卸:

- 1、拆下换挡卡圈(与内饰副仪表板处盖板连接处);
- 2、将六角法兰面螺栓(图二中 2)拧下;
- 3、将图一中 E 型卡(图二中 4)拆下;

1.2.2 安装顺序:

安装顺序与上述拆卸顺序相反,但是换挡拉索总成调节接头须在经过调节之后再作装配连接(如图三),最后锁上锁销(图二中 3),卡上副仪表板,卡上卡圈。。

注意:

换挡操纵拉索总成(图一中 6)的拆卸:

- 1、拆下六角法兰面螺栓(图一中 6);
- 2、拆下六角法兰面螺栓(图一中 7);
- 3、拆下变速箱两端的小 E 型卡(图一中 8);
- 4、将变速箱端锁销(图一中 9)拔下;
- 5、将拉索从前舱抽出即可。

1.1.2 安装顺序:

安装顺序与上述拆卸顺序相反。

注意:

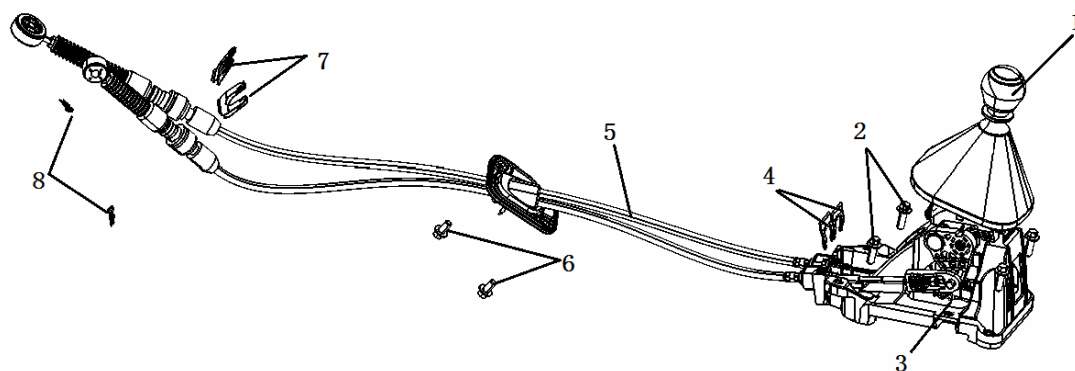
螺栓与螺母的紧固方法: 先将各个螺栓放置于正确的安装孔内,先施加小力矩,将各个螺栓预紧,然后采用对角打紧方式(图一中 2 紧固力矩 21N.m~25 N.m,图一中 5 紧固力矩 11 N.m~13 N.m)。

- 4、将换挡机构左端锁销(图二中 3)拔下;
- 5、将拉索换挡接头拆下(张开弹性钢丝);
- 6、按上述操作即可以拆下换挡机构。

换挡操纵拉索总成(图二中 6)的拆卸:

- 1、拆下六角法兰面螺栓(图二中 6);
- 2、拆下变速箱两端的小 E 型卡(图二中 7);
- 3、将变速箱端锁销(图二中 8)拔下;
- 4、将拉索从前舱抽出即可

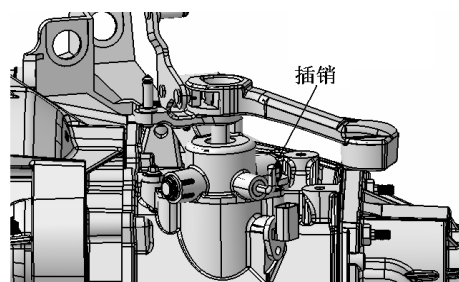
螺栓与螺母的紧固方法: 先将各个螺栓放置于正确的安装孔内,先施加小力矩,将各个螺栓预紧,然后采用对角打紧方式(图二中 2 紧固力矩 21N.m~25 N.m,图二中 5 紧固力矩 11 N.m~13 N.m)。



图二 换挡机构位置索引

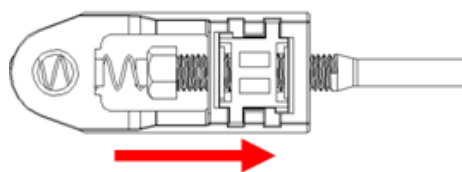
1.2.3 挡位的调整

- 1、将变速箱端选挡摆臂选入1、2挡位置，锁上插销（如图四）；
- 2、将调节接头沿拉杆方向推到位，可使接头安装孔刚好与选挡摆臂销轴对接卡入，将黑色发泡条拔出，按下调节接头白色卡扣（如图三）；
- 3、将锁销（图二中3）锁上，拔出变速箱端插销即可。



图四

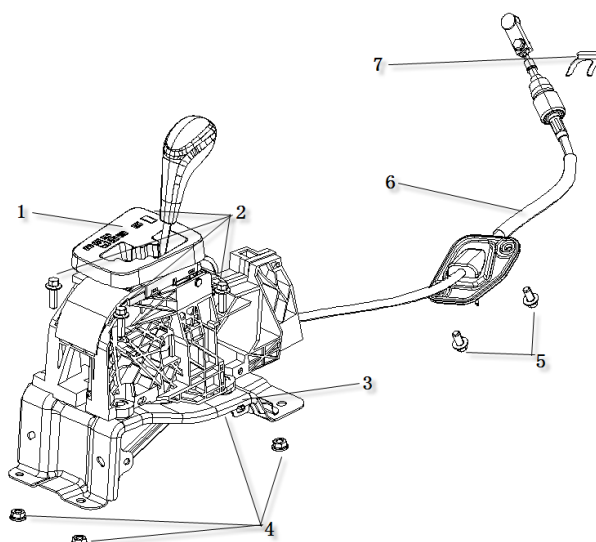
旋转调节头，使其向箭头方向运动↶

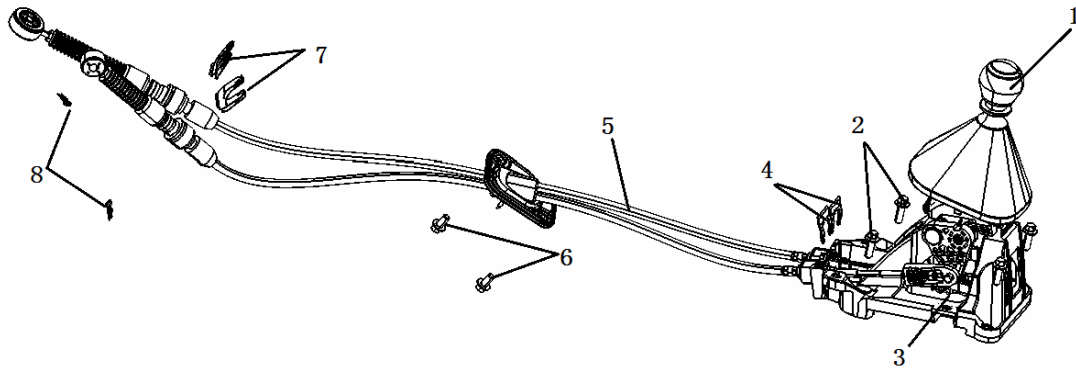


图三

第二节 自动换挡机构 (DCT)

2.1 组件位置索引

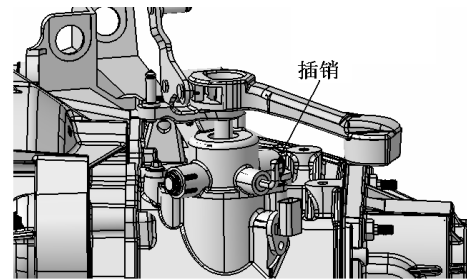




图二 换挡机构位置索引

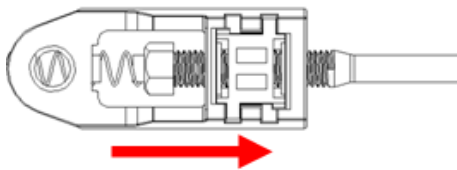
1.2.3 挡位的调整

- 1、将变速箱端选挡摆臂选入1、2挡位置，锁上插销（如图四）；
- 2、将调节接头沿拉杆方向推到位，可使接头安装孔刚好与选挡摆臂销轴对接卡入，将黑色发泡条拔出，按下调节接头白色卡扣（如图三）；
- 3、将锁销（图二中3）锁上，拔出变速箱端插销即可。



图四

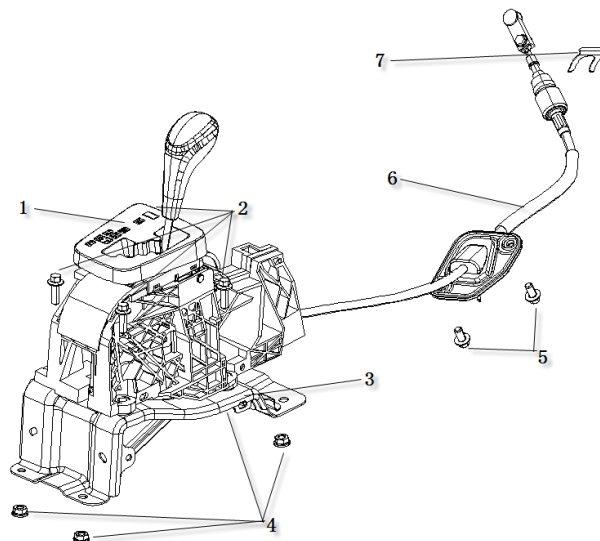
旋转调节头，使其向箭头方向运动→

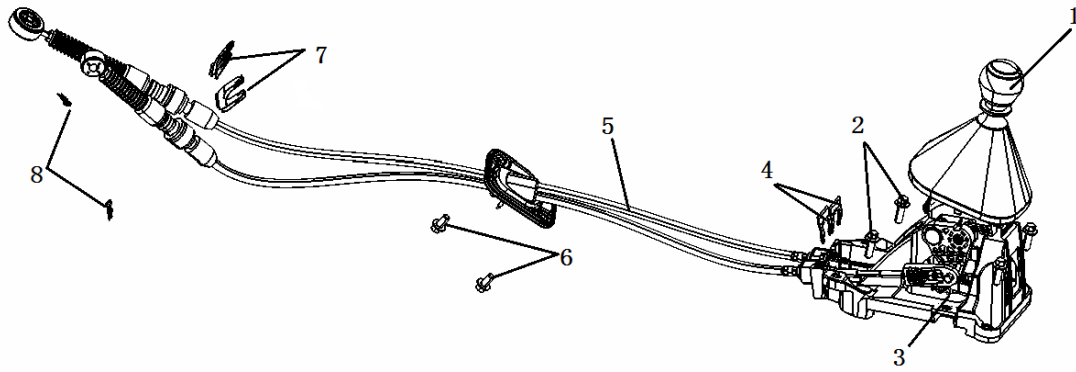


图三

第二节 自动换挡机构（DCT）

2.1 组件位置索引

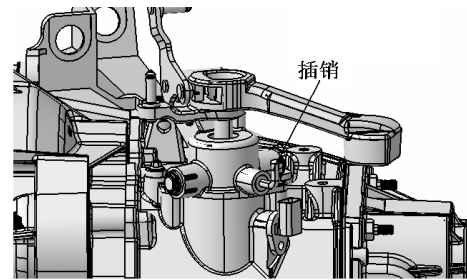




图二 换挡机构位置索引

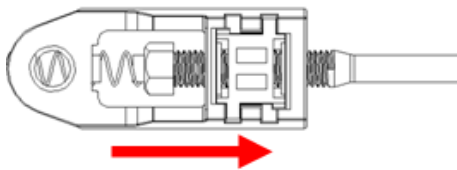
1.2.3 挡位的调整

- 1、将变速箱端选挡摆臂选入1、2挡位置，锁上插销（如图四）；
- 2、将调节接头沿拉杆方向推到位，可使接头安装孔刚好与选挡摆臂销轴对接卡入，将黑色发泡条拔出，按下调节接头白色卡扣（如图三）；
- 3、将锁销（图二中3）锁上，拔出变速箱端插销即可。



图四

旋转调节头，使其向箭头方向运动→



图三

第二节 自动换挡机构（DCT）

2.1 组件位置索引

