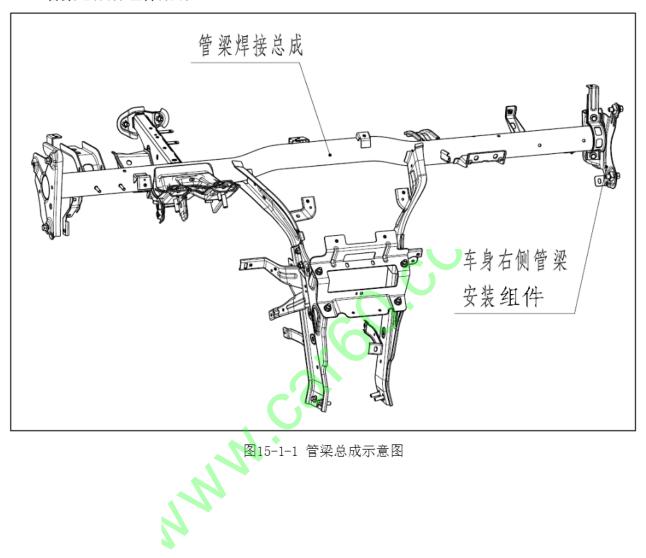


## 第十五节、管梁总成的拆卸与安装

## 15.1 管梁总成各组件索引



#### 注意:

- (1) 所有拆装人员必须十分清楚产品结构,避 免在拆卸中出现意外情况;
- (2) 拆卸之前请确保所有的管梁线束接插件都已分离。

# 15.2 管梁焊接总成的拆卸/安装拆卸:

- (1) 先将仪表板上本体总成拆下(参照 1,1,20);
- (2) 然后将转向管柱、离合踏板(MT配置)、 刹车踏板在管梁支架上的固定点拆除 (参照底盘部分相应拆卸方法);
- (3) 将所有的电器相关接插件断开,将相应

- 的空调箱体固定点拆除(参照电器部分相应拆卸方法):
- (4) 用套筒将图示 10 个螺栓和 1 个螺母拆卸下来,然后从车上抬下管梁焊接总成。

#### 安装:

先把管梁焊接总成抬入驾驶舱挂到相应的销子上,然后参照拆卸步骤(4)把所有的固定点打紧。注意各个固定位置对打紧力矩的要求:8个六角法兰面螺栓(Q1840825T1F3)拧紧力矩28 N·m±3N·m;

2 个六角法兰面螺栓(Q1841020T1F3)和1个六 角法兰面螺母(Q32010T13F6)拧紧力矩37 N·m ±4 N·m。

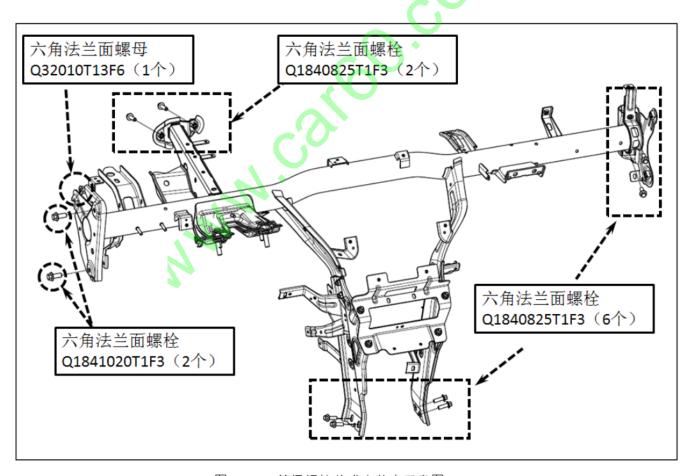


图15-2-1 管梁焊接总成安装点示意图



# 15.3 车身右侧管梁安装组件的拆卸/安装拆卸:

将车身右侧管梁安装组件的两个六角法兰 面螺栓(Q1841020TF3)和一个六角法兰面螺母 (Q32010T13F6)拆除,即可取下车身右侧管梁 安装组件。

### 安装:

将车身右侧管梁安装组件挂到车身右侧的 定位销上,然后将上述六角法兰面螺栓和螺母安 装打紧即可,注意安装螺栓和螺母的拧紧力矩 37 N· $m\pm4$  N·m.

### 〇为定位销/定位孔安装点(2个)

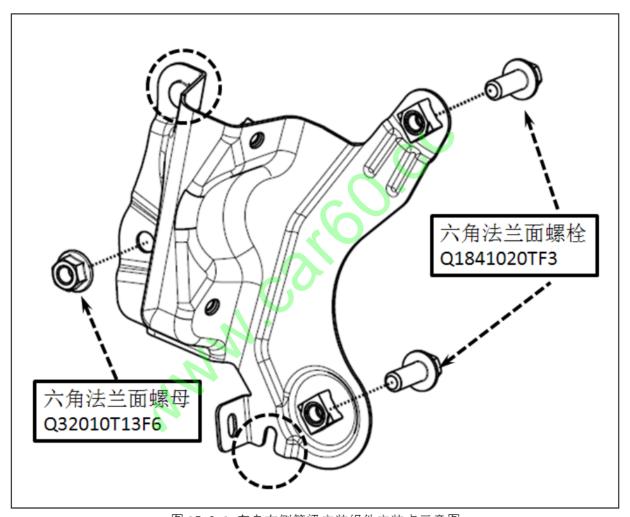


图 15-3-1 车身右侧管梁安装组件安装点示意图