

## 第四章 离合器

### 第一节 离合器装置

#### 1.1 离合器装置的拆卸

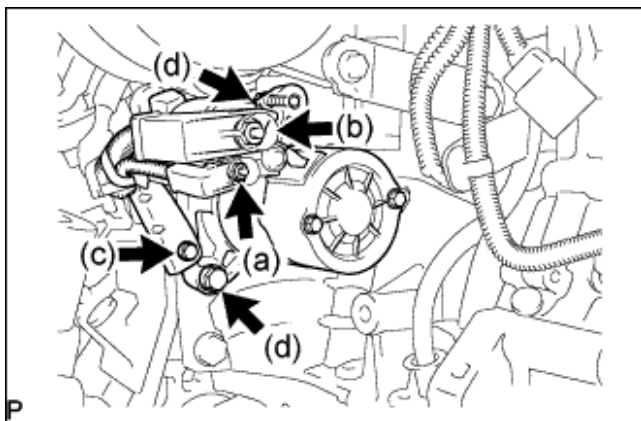
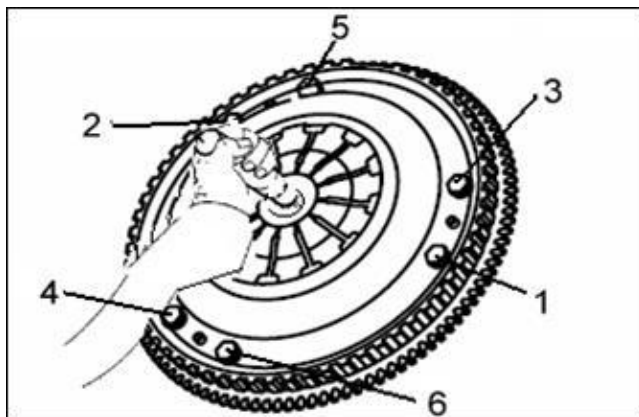
##### 1.1.1 拆卸起动机；

1.1.1.1 在拆起动机之前将点火钥匙关掉，中间间隔几秒钟，并将蓄电池负极线拆掉；

1.1.1.2 拆下图中 a、b 两处的螺帽，断开该处线束；

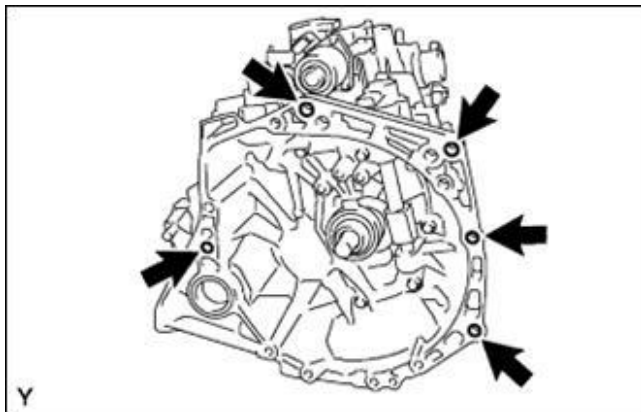
1.1.1.3 拆下图中 c 处螺栓及线束；

1.1.1.4 拆下图中 d 处 2 个螺栓，将起动机卸下。



##### 1.1.2 拆卸变速器；

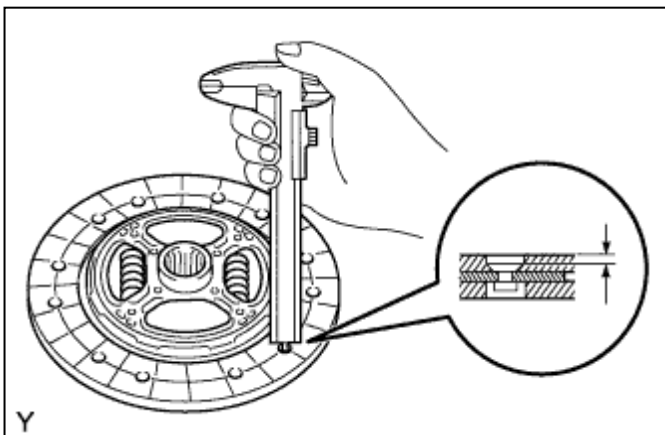
拆下图示 5 处螺栓，卸下变速。



##### 1.1.3 拆卸离合器；

1.1.3.1 将定心塞柱穿过离合器从动盘总成后，插入曲轴后端轴承孔（注意：平面朝里凸面朝外）；

1.1.3.2 拆下图示 6 个螺栓，将离合器从飞轮上取下。



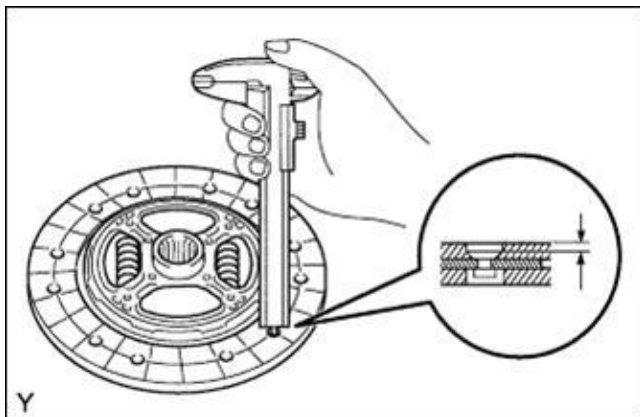
#### 1.2 离合器的检查；

##### 1.2.1 离合器从动盘总成的检查；

1.2.1.1 用游标卡尺测量摩擦片上铆钉头部深度；

最小深度为：0.3mm。

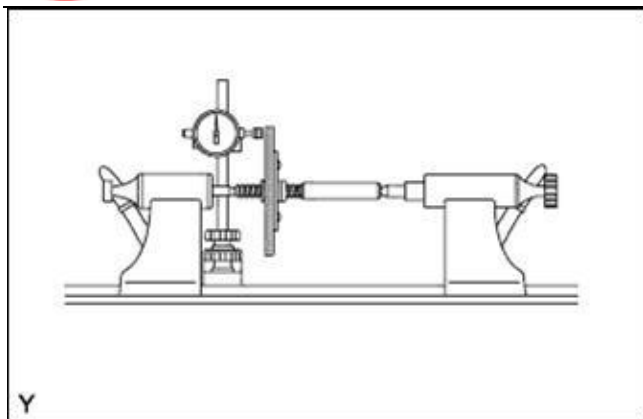
如果需要，更换离合器从动盘总成。



1.2.1.2 用磁力架千分表及偏摆仪测量摩擦片的圆跳动；

允许最大圆跳动为：0.8mm。

如果需要，更换离合器从动盘总成。

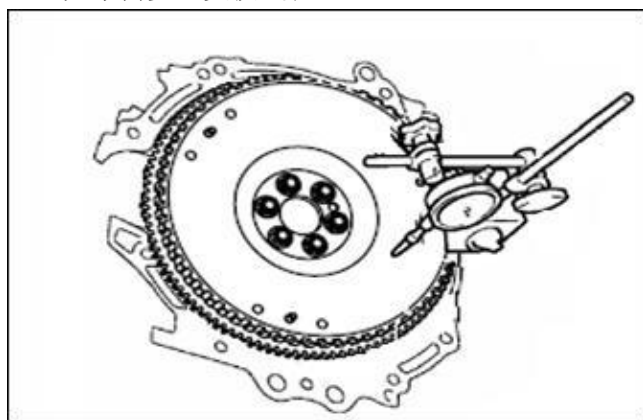


### 1.2.2 飞轮的检查;

用磁力架千分表测量飞轮后端面的圆跳动。

允许最大圆跳动为: 0.1mm。

如果需要, 更换飞轮。



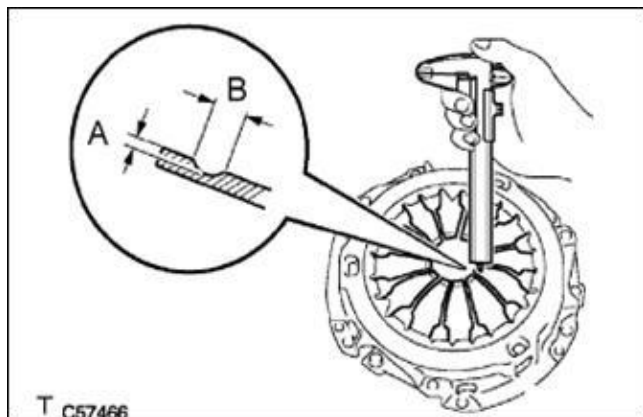
### 1.2.3 离合器盖总成的检查;

如图, 用游标卡尺检测压盘弹簧片的磨损情况。

允许最大深度为: 0.6 mm,

允许最大宽度为: 0.5 mm。

如测量值大于允许的最大值, 则更换离合器盖总成。

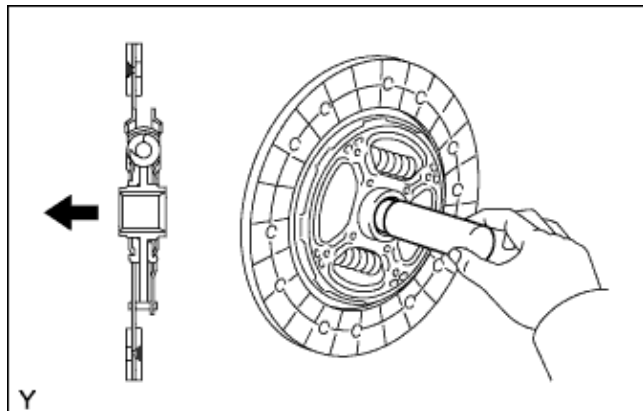


**注意:** 不要让油污杂质等掉到从动盘总成和飞轮等的表面上。

## 1.3 离合器装置的安装

### 1.3.1 安装离合器从动盘总成;

将定心塞柱穿过离合器从动盘总成后, 插入曲轴后端轴承孔 (注意: 平面朝里凸面朝外) 中。

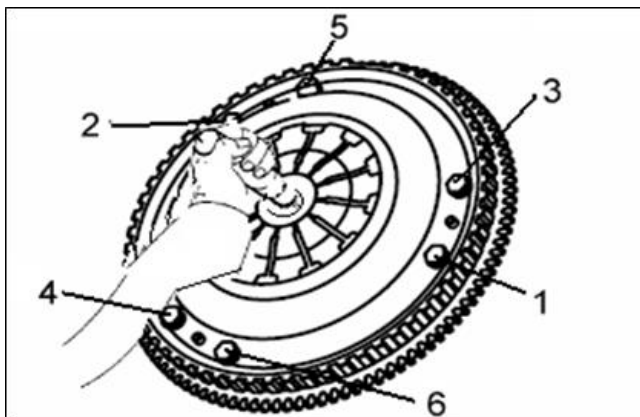


### 1.3.2 安装离合器盖总成;

1.3.2.1 对准定位销, 将离合器压盘装在飞轮后端;

1.3.2.2 拧入图示 6 个螺栓, 然后按图示顺序依次拧紧, 将离合器压盘固定在飞轮上。

拧紧力矩为: 25N\*m。



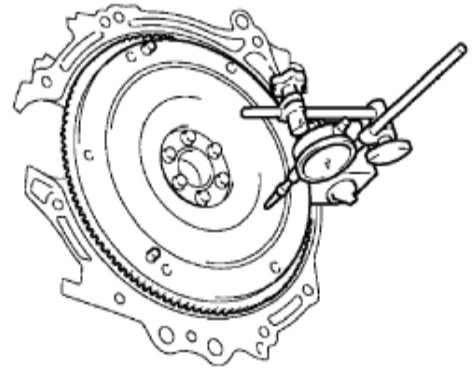
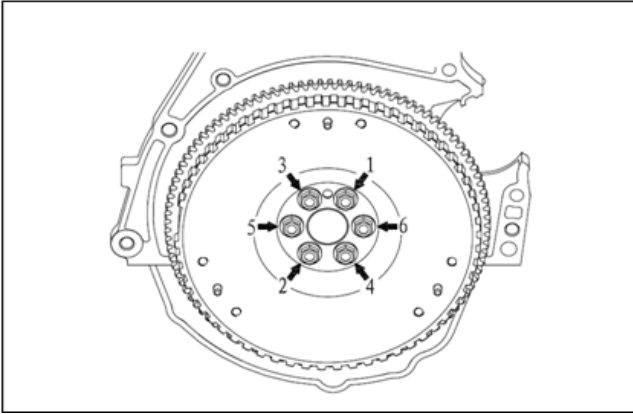
**注意:** 安装完毕后检查从动盘总成是否在中间位置, 在完成上述操作后, 轻轻地晃动定心塞柱将其取下。

## 第二节 飞 轮

### 2.1 飞轮的拆卸

2.1.1 用飞轮止动器卡住飞轮;

2.1.2 用十字交叉法分次均匀地拆下图示的 6 个飞轮螺栓, 取下飞轮。

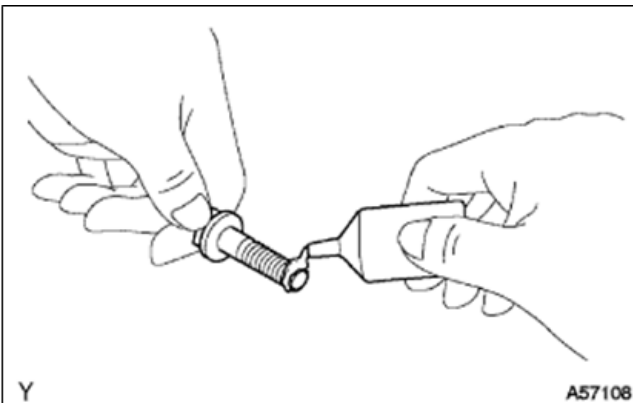


## 2.2 飞轮的安装

2.2.1 在飞轮上的定位销孔对准曲轴后端的定位销，将飞轮装在曲轴上；

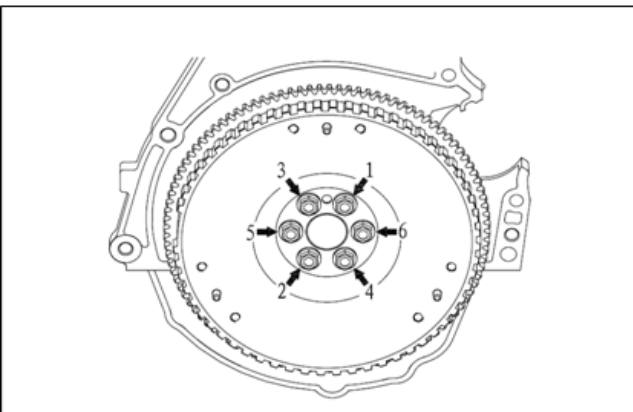
2.2.2 用专用辅具卡住飞轮；

2.2.3 在飞轮螺栓根部涂上螺纹锁固胶后，用手预紧飞轮螺栓；



2.2.4 按图示顺序拧紧飞轮螺栓；

拧紧力矩为：75 N·m。



## 2.3 飞轮的检查

用磁力架千分表测量飞轮的轴向圆跳动；

允许最大轴向圆跳动：0.1 mm。

如果需要，则更换飞轮。