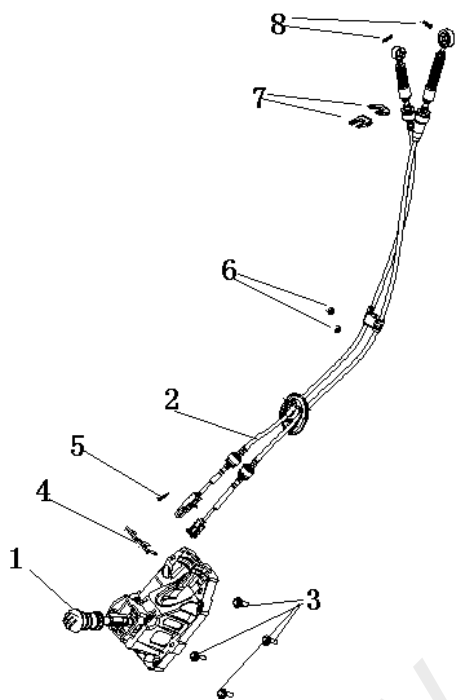


## 第五章 换挡机构

### 5.1 换挡操作系统（6T25）

#### 1、换挡机构的更换



#### 一、拆卸顺序

- 1、六角头螺栓、弹簧垫圈和平垫圈组合件（件号 3），所需力矩为：22N·m
- 2、换挡操纵机构总成（件号 1）

- 3、换挡操纵拉索总成变速箱连接端
- 4、六角法兰面螺母（件号 4）所需力矩为 15N·m
- 5、变速箱支架 E 型卡簧（件号 5）
- 6、换挡操纵拉索总成（件号 2）

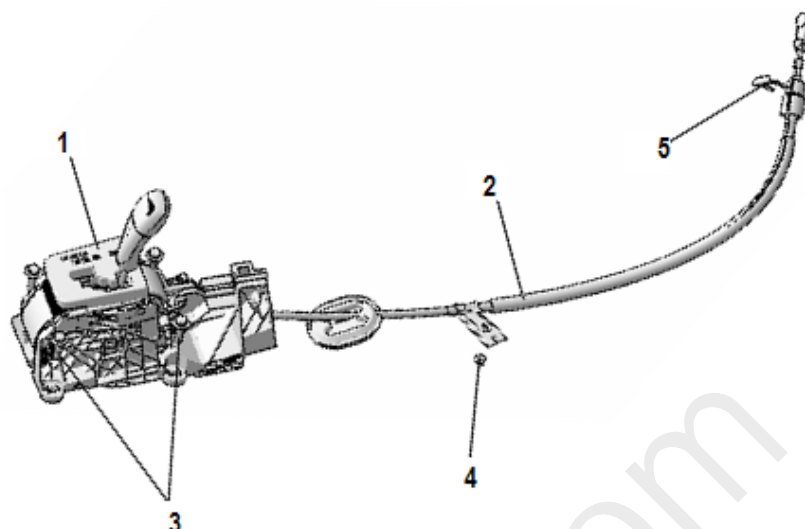
#### 二、换挡操纵拉索的安装：

- a. 用六角法兰面螺母（图中 2）将拉索支架固定在车身上，并且密封垫装在车身上；
- b. 利用弹簧卡片（图中 5 所示）将拉索固定在变速箱支架上，将拉索变速箱端接头卡入变速箱摆臂上，（速箱端已经固定在选一档位置），将变速箱端接头卡入连接锁销（图中 6 所示）；
- c. 将拉索换挡机构端接头固定在换挡机构支架上，并卡入 E 型卡（图中 7 所示），将拉索的换挡接头卡入换挡机构换挡摆臂上，调节好选挡拉索换挡机构端长度后卡入换挡机构选挡摆臂同时卡上锁销（换挡机构换挡杆已经固定在选 1 挡位置）。

#### 三、换挡操纵机构的安装：

先将各个螺栓放置于正确的安装孔内，先施加小力矩，将各个螺栓预紧，然后采用对角打紧方式，采用 22N·m 的力矩将各个螺栓固定完毕。

## 5.2 换挡操纵系统 (DCT)



### 5.2.1、换挡机构的更换

拆卸顺序:

- 1、六角头螺栓、弹簧垫圈和平垫圈组合件 (件号 3), 所需力矩为:  $22\text{N} \cdot \text{m}$
- 2、换挡操纵机构总成 (件号 1)
- 3、换挡操纵拉索总成变速箱连接端
- 4、六角法兰面螺母 (件号 4)
- 5、变速箱支架 E 型卡簧 (件号 5)
- 6、换挡操纵拉索总成 (件号 2)

2、换挡操纵拉索的安装:

- e. 操纵换挡杆, 令其处在 “P” 档位;
- f. 将拉索换挡机构端接头卡入换挡机构摆臂上;
- g. 用六角法兰面螺母将拉索支架固定在车身上;
- h. 将变速箱换挡拨叉调到 P 档位置, 利用 E 型卡簧将拉索固定在变速箱支架上, 将变速箱端接头卡入连接球销, 此时调节螺母处于松开状态;
- i. 将变速箱上的连接球销朝 P 档位置推, 然后将调解螺母拧紧。

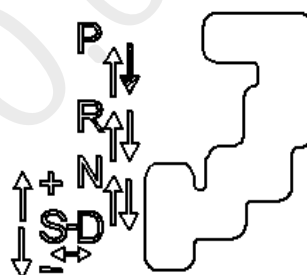
3、换挡操纵机构的安装:

先将各个螺栓放置于正确的安装孔内, 先施加小力矩, 将各个螺栓预紧, 然后采用对角打紧方式, 采用  $22\text{N} \cdot \text{m}$  的力矩将各个螺栓固定完毕。

4、换挡手柄动作的检查

a、把换挡手柄推至每个档位, 检查手柄被推动时是否灵活和易于操作。检查位置指示器的指示是否正确。

b、检查换挡手柄能否被换入各个档位 (采用如图所示的按钮操作方法)。



⬅️: 踩下制动踏板的同时可从 P 档向后换任一档位。

⬅️: 不须按锁止按钮就可以直接换挡。

c、起动发动机, 检查当把手柄从 N 换到 D 时, 汽车是否前进, 换到 R 时汽车是否后退。

www.car60.com