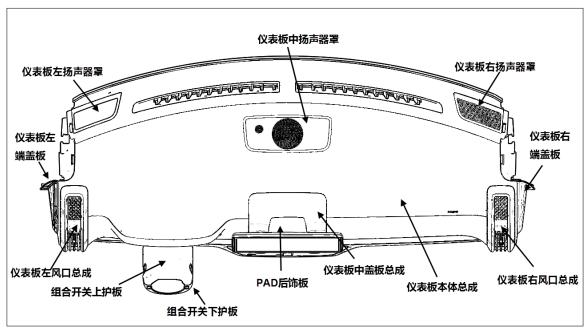
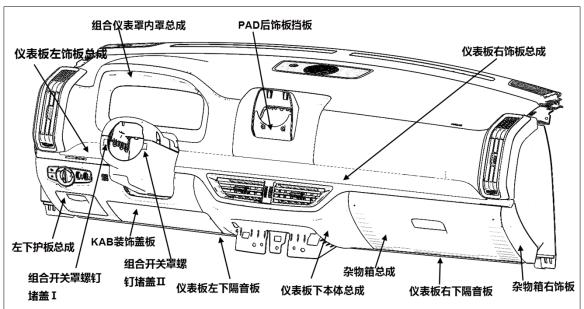


# 第五章 仪表板

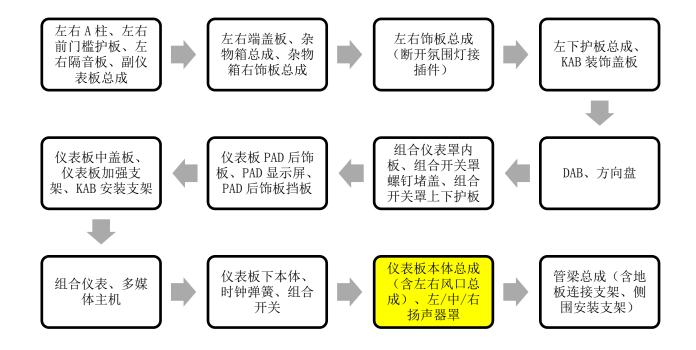
# 5.1 仪表板各组件索引





仪表板系统各组件拆卸顺序如下:





#### 注:

- 1) 拆卸仪表板总成前需拆卸与仪表板配合的 A 柱、前门槛、副仪表板总成(详见本手册对应零部件拆卸方法);
- 2) 拆卸左右隔音板,需提前断开机舱盖扣手,及相关电器接插件(详见对应部件拆卸方法);
- 3) 拆卸右饰板总成、左下护板总成,断开相应电器接插件(详见对应部件拆卸方法);
- 4) 如上拆卸仪表板部分零件前需依次拆卸 PAD 显示屏、DAB、方向盘、组合仪表、多媒体主机、时钟弹簧、组合开关等电器部件(详见对应部件拆卸方法);
- 5) 最后拆卸仪表板总成注意在仪表板总成完全脱离前断开仪表板主线与仪表板小线对接点及 PM2.5 管路对接点:
- 6) 管梁总成拆卸前需断开仪表板线束与其他线束对接、断开配电盒线束对接、断开转向管柱、断 开空调箱体与车身连接点(详见手册对应零部件拆卸方法)。

#### 注意事项:

- (1) 拆卸及安装前请带上手套保护双手;
- (2) 拆卸及安装前应先了解所拆装零件的结构,避免拆装过程中造成不必要的损坏;
- (3) 拆卸过程中所有用一字螺丝刀撬开的操作必须在螺丝刀头缠以柔性胶带,以避免损伤产品表面;
- (4) 安装后所有零件配合间隙与面差应符合外观公差表要求。 下面将按相应的拆卸顺序介绍仪表板总成零部件的拆卸及安装方法。

# 5.2 左右隔音板拆卸/安装

## 5.2.1 右下隔音板拆卸/安装

拆卸:下图所示,用头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品)的一字螺丝刀沿箭头方向按压卡扣,同时用手轻轻向下拉卡脚,使其脱离安装

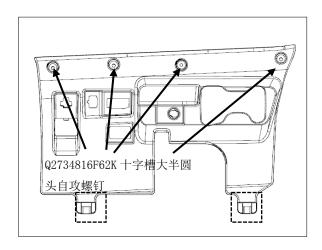
孔,依次拆下三角框位置4个安装卡脚,即可取下右下隔音板。

安装: 先将图中方框位置 2 个安装定位点插 入空调箱体的安装通孔中, 然后再将三角框位 置 4 个单边卡扣处用力压入卡住即可。



### 5.2.2 左下隔音板拆卸/安装

拆卸:用十字螺丝刀拆卸图示处的<mark>四个螺钉,断开接插件和机舱盖拉手,向下取下隔音板。</mark>安装:方框位置2个安装定位点插入车身柱销上,再紧固图示四处处螺钉。



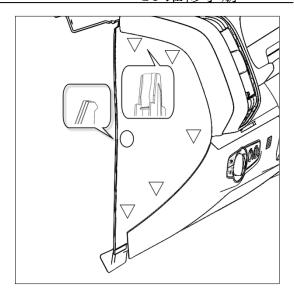
# 5.3 左右段盖板拆卸/安装

▽为双边塑料卡扣安装点(5处)

〇为单边卡脚安装点(1处)

拆卸:用头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品)的一字螺丝刀小心撬起下图所示所有卡扣 安装点即可取下左右端盖板;

安装: 把左右端盖板各卡扣对准相应卡扣孔, 小心拍入,装好后检查外观间隙是否合格。

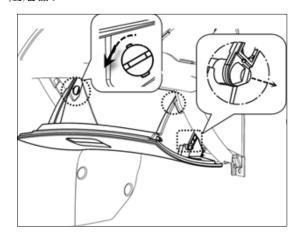


# 5.4 杂物箱总成拆卸/安装(含阻尼

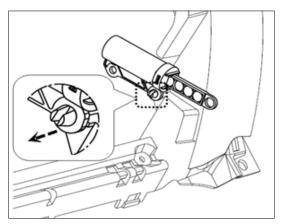
# 器总成)

**5.4.1 阻尼器拆卸:** (1) 扣动杂物箱扣手将杂物箱打开,在杂物箱箱体外部右下侧找到杂物箱阻尼器,将杂物箱上安装阻尼器的卡脚挤压变形后沿卡脚蘑菇头轴线方向往外拉动阻尼器,使阻尼器与杂物箱箱体上的卡脚脱落。

(2) 用手握住阻尼器,整体往外即可拉出整个阻尼器。







### 5.4.2 杂物箱拆卸:

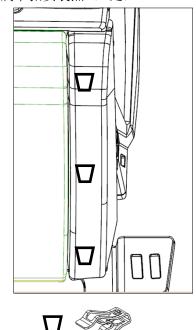
- (1) 扣动杂物箱扣手将杂物箱打开,然后在杂物箱箱体内左右两侧找到杂物箱箱体限位块, 逆时针旋转限位块到一定角度后取下左右两侧的限位块。
- (2)继续转动杂物箱箱体 10 度左右,即可沿水平方向整体拉出杂物箱总成。

### 5.4.3 杂物箱总成安装:

- (1) 阻尼器按压卡进下本体卡脚蘑菇头里。
- (2) 杂物箱卡脚卡进在下本体上,安装杂物箱限位块,再把阻尼器的另一头卡进杂物箱蘑菇头内。再关闭开启两次,验证运动效果的可行性。

# 5.5 杂物箱右饰板拆卸/安装

□为金属卡扣安装点(3处)



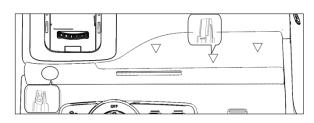
拆卸:用头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品)的一字螺丝刀轻轻的沿端盖板与右饰板配合边沿撬起,待仪表板右饰板上的安装卡扣都松脱后,即可将仪表板右饰板取下。

安装: 先将安装好金属卡扣的仪表板右饰板 卡脚对准仪表板上本体上的安装孔,沿卡扣方 向用力拍打卡紧即可。

## 5.6 左饰板拆卸/安装

▽为双边塑料卡扣安装点(3处)

〇为双边金属卡扣安装点(1处)



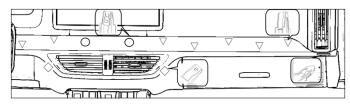
拆卸:用头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品)的一字螺丝刀小心撬起上图所示所有卡扣 安装点即可取下左饰板:

安装: 把左饰板各卡扣对准相应卡扣孔, 小心 拍入, 装好后检查外观间隙是否合格。

# 5.7 右饰板拆卸/安装

▽为双边塑料卡扣安装点(7处)

- 〇为双边金属卡扣安装点(2处)
- □为单边自带卡脚安装点(1处)
- ◇为单边金属卡扣安装点(2处)



拆卸: (1) <mark>从左下护板</mark>位置右饰板与仪表板配 合缝隙处从<mark>左往右</mark>依次将右饰板卡脚拉起;

(2) 当所有卡扣都脱开时,断开氛围灯的接插件,即可取下右饰板。

安装: (1) 把氛围灯接插件联接。

(2) 把中风口对准风道后,右饰板各卡扣 对准相应卡扣孔,小心拍入,装好后检查外观 间隙是否合格。

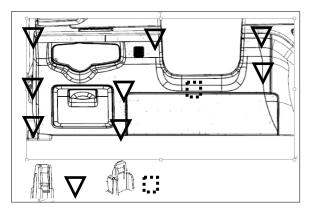


装好后检查外观间隙是否合格。

## 5.8 左下护板拆卸/安装

▼ 塑料双边卡扣安装点(8 处)

单边卡脚安装点(1处)



## 拆卸:

- (1) 用头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品) 的一字螺丝刀小心撬起图示卡扣安装点。
- (2) 当所有卡扣都脱开时,拆除小面板上的电器接插件,最后取下左下护板组件。

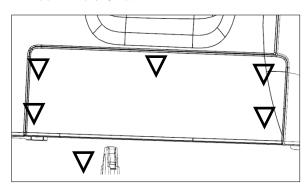
**注意**: 拆卸安装过程中的电器按钮以及相应的线束不被损坏。

### 安装:

- (1) 先将电器接插件连接好,并检查左下护板组件8处双边卡扣和1处单边卡脚是否装配完整。
- (2) 将左下护板组件各卡扣对准相应卡扣 孔,小心拍入,装好后检查外观间隙是否合格。

# 5.9 KAB 装饰盖板拆卸/安装

▽塑料双边卡扣安装点(5处)



拆卸:从左到右依次轻轻拉起KAB装饰盖板卡扣点,可以取下装饰盖板。

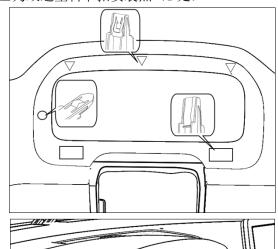
安装: 各卡扣对准相应卡扣孔, 小心拍入,

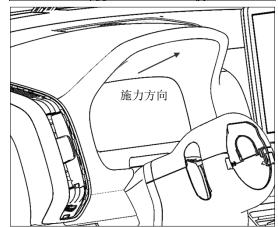
# 5.10 组合仪表板罩内罩拆卸/安装

# (含高低配)

## 高配(12.3 英寸液晶组合仪表配置):

- ▽为双边金属卡扣安装点(3处)
- 〇为单边自带卡脚安装点(2处)
- □为双边塑料卡扣安装点(1处)





### 拆卸:

- (1) 上侧需沿仪表屏的法向施力使上方三个 双边金属卡扣脱出。
- (2) 左右两侧沿仪表屏的法向施力使左侧单 边自带卡脚脱出即可取下组合仪表罩。
- (3) 沿仪表單与仪表板下方配合缝隙小心撬 起下方两个塑料双边卡扣,注意保护仪 表屏幕。

#### 安装:

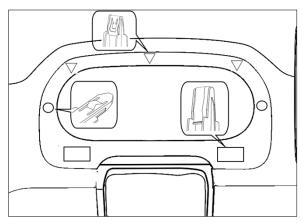
- (1) 组合仪表罩上侧限位结构需先对准卡 入组合仪表上提供的限位肋。
- (2) 把组合仪表罩各卡扣对准相应卡扣 孔,小心拍入,装好后检查外观间隙

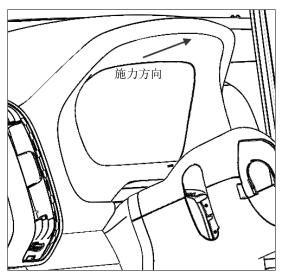


是否合格。

## 低配(5英寸液晶组合仪表配置):

- ▽为双边金属卡扣安装点(3处)
- 〇为单边自带卡脚安装点(2处)
- □为双边塑料卡扣安装点(2处)





### 拆卸:

- (1) 上侧需沿仪表屏的法向施力使上方三个 双边金属卡扣脱出。
- (2) 左右两侧沿仪表屏的法向施力使左侧单 边自带卡脚脱出即可取下组合仪表罩。
- (3) 沿仪表罩与仪表板下方配合缝隙小心撬 起下方两个塑料双边卡扣,注意保护仪 表屏幕。

## 安装:

- (1) 组合仪表罩上侧限位结构需先对准卡 入组合仪表上提供的限位肋。
- (2) 把组合仪表罩各卡扣对准相应卡扣 孔,小心拍入,装好后检查外观间隙 是否合格。

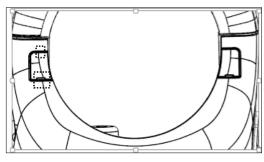
# 5.11 组合开关罩螺钉堵盖、开关罩

# 上下护板总成拆卸/安装(含高低

# 配,拆卸方式相同)

## 5.11.1 螺钉堵盖拆卸/安装:

□为单边异型卡脚(2处)





#### 拆卸:

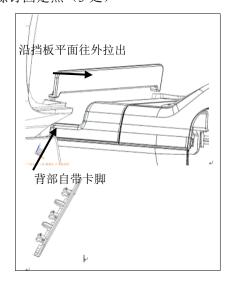
用头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品)的一字螺丝刀小心撬起堵盖下方细槽。即可拿出堵 盖。

### 安装:

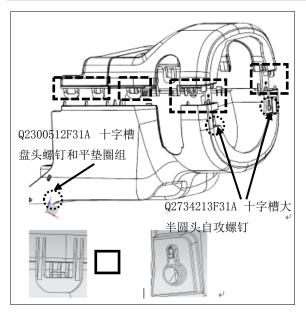
各卡脚对准相应卡扣孔,小心拍入,装好后检 查外观间隙是否合格。

## 5.11.2 组合开关罩拆卸/安装

- □ 为单边异型卡脚(10处)
- → 螺钉固定点(3处)







- (1) 拆卸前,需先将转向管柱向下、向外调 至极限位置处,以方便拆装操作;
- (2) 按上图所示往外拉出皮套挡板
- (3) 用十字螺丝刀松开图中所示三处安装螺 钉的安装;
- (4) 用手依次拉开组合开关罩上下罩之间配合的8个卡脚安装点,当所有卡脚都已脱开时,取下组合开关罩上罩和下罩。

### 开关罩的安装:

先将各卡扣点和定位柱相对应上,相互按压卡 紧,再紧固三个螺钉。再按压挡板卡进本体 上。

# 5.12 PAD 后饰板拆卸/安装

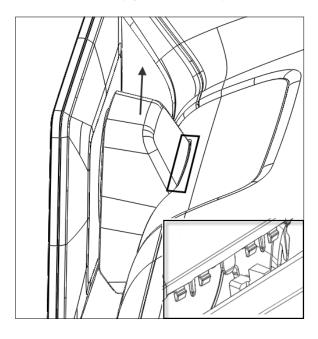


图 5-12-1 PAD 后饰板拆卸示意图

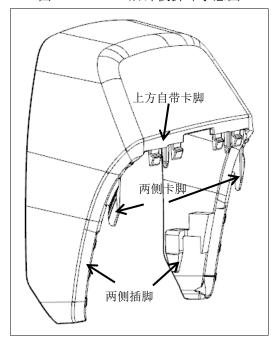


图 5-12-2 PAD 后饰板结构示意图 拆卸:按上图所示,沿 PAD 屏幕后方向上施力 将 PAD 后饰板周圈卡脚脱出中盖板、PAD 主 机安装点。

装配: PAD 显示屏装配后,将 PAD 后饰板沿 屏幕后方向下将 PAD 后饰板所有卡脚和和插脚 对准安装孔位,在卡脚略微进入安装孔时,将 PAD 后饰板向车头方向略微施力,使 PAD 后 饰板上方自带卡脚能贴着中盖板配合斜面,向 下施力将 PAD 后饰板卡入中盖板等部件孔位。

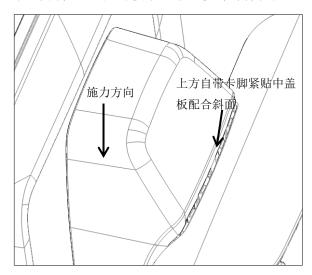


图 5-12-2-3 PAD 后饰板安装示意图



## 5.13 PAD 后饰板挡板拆卸/安装

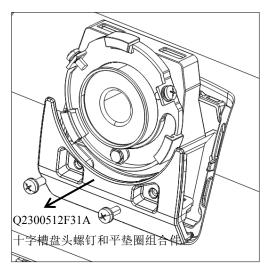


图 5-13-1 PAD 后饰板挡板拆卸示意图 拆卸:拆卸前需取下 PAD 显示屏(详见本手册 对应部件拆卸方法),用十字起松开图示两个盘 头螺钉,沿图示箭头方向施力将挡板卡脚脱离 仪表板中盖板安装孔后可以取下挡板。

安装: 与拆卸顺序步骤相反操作可完成安装。

## 5.14 仪表板中盖板拆卸/安装

拆卸: 拆卸 PAD 旋转结构后,沿下图所示拆卸 方向施力将中盖板所有卡扣脱出安装孔后可取 下中盖板。

装配:与拆卸过程操作步骤相反操作可完成中 盖板安装。

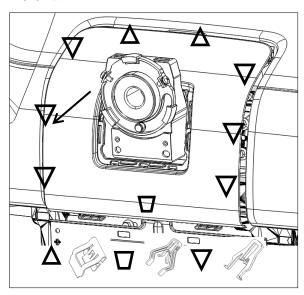


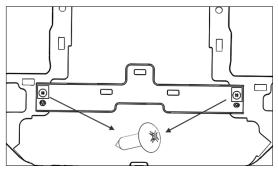
图 5-14-1 中盖板紧固件示意图

## 5.15 仪表板加强支架、KAB 安装支

## 架拆卸/安装

## 5.15.1 仪表板加强支架

□为螺钉安装点(2处)



拆卸:

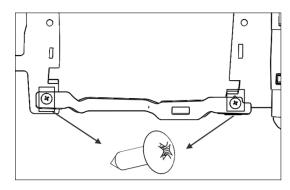
用十字螺丝刀把螺钉拆除后即可取下仪表 板加强支架。

### 安装:

先确认仪表板上定位柱与支架定位孔大小 匹配,对准定位柱孔后安装螺钉即可。

### 5.15.2 KAB 安装支架

□为螺钉安装点(2处)



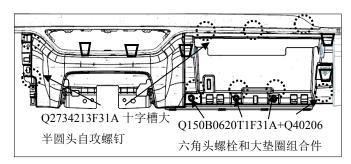
拆卸:

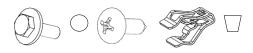
- (1) 电动管柱配置:与组合开关罩压条共用安装点,开关罩压条拆解后即可取下。
- (2) 手动管柱配置:用十字螺丝刀把螺钉拆除后即可取下 KAB 安装支架。 安装:
- (1) 电动管柱配置: KAB 安装支架右侧缺口与仪表板上筋条配合后,挂在螺钉安装柱上,组合开关罩压条安装一共紧固。
- (2) 手动管柱配置: KAB 安装支架右侧缺口与仪表板上筋条配合后,挂在螺钉安装柱上,安装镙钉即可。



## 5.16 仪表板下本体拆卸/安装

- □ 金属双边卡扣(5处)
- 螺钉或螺栓安装点(8处)





#### 拆卸:

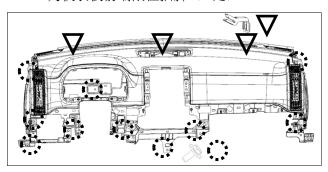
用十字螺丝刀和套筒扳手分别拆卸图示处得螺 钉和螺栓,从左到右依次拉起图示卡扣安装 点,即可拿出下本体。

#### 安装:

先将下本体卡脚对准仪表板上本体上的安装 孔,沿卡扣方向用力拍打卡紧即可。再依次紧 固螺栓和螺钉。

# 5.17 仪表板本体总成拆卸/安装

- 〇为螺栓安装点(10处)
- ▽为仪表板前端限位插脚(3处)



拆卸:

用 10#套筒拆除上图所示所有螺栓后即可取下仪表板。

#### 安装:

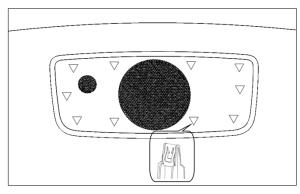
先对准仪表板定位柱于管梁上的定位孔 后,通过安装镙栓把仪表板安装在管梁上即 可,仪表板与管梁一同上车需保证三个前端插 脚都卡到钣金上安装到位。

注意: 仪表板左/右风口总成为背部打螺钉固定

在仪表板上,若需拆卸左/右风口总成,需先将 仪表板本体总成拆下或者拆除部分固定螺栓可 以将仪表板本体总成抬起一定角度形成足够的 空间在仪表板本体总成背部拆装仪表板左右风 口。

## 5.18 仪表板中扬声器罩

▽为双边金属卡扣安装点(10处)



拆卸:

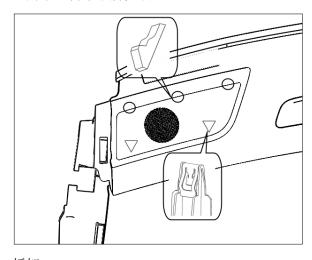
用头部缠绕柔性胶带(或其它柔性产品) 的一字螺丝刀小心撬起上图所示所有卡扣安装 点即可取下中置扬声器罩;

## 安装:

把中置扬声器罩各卡扣对准相应卡扣孔, 小心拍入,装好后检查外观间隙是否合格。

# 5.19 仪表板左右扬声器罩

- ▽为双边金属卡扣安装点(2处)
- 〇为单边自带卡脚安装点(3处)



拆卸:

绕柔性胶带(或其它柔性产品)的一字螺 丝刀小心撬起上图所示金属卡扣,旋转取下左 右扬声器罩。



安装:

先倾斜地把扬声器罩前端卡脚先扣到前端盖 板上后旋转把金属卡扣卡入即可。

# 5.20 管梁总成拆卸/安装

5.20.1 管梁总成各组件索引

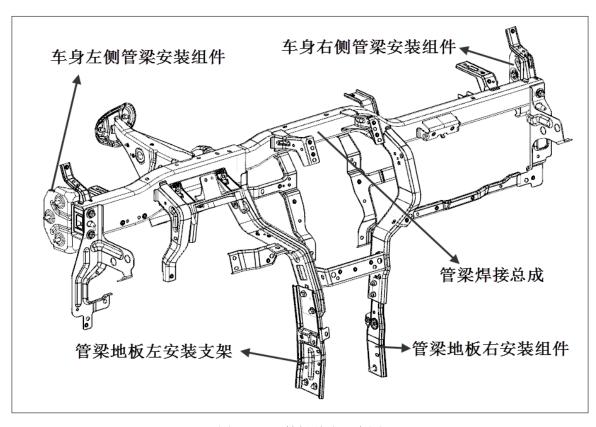


图 5-20-1 管梁总成示意图

### 注意:

- (1) 所有拆装人员必须十分清楚产品结构, 避免在拆卸中出现意外情况;
- (2) 拆卸之前请确保所有的管梁线束接插件都已分离, 将相应的空调箱体在车身前舱管柱固定点拆除(箱体拆除参考电器相应拆卸方法)。
- (3) 然后拆下转向管柱(参照底盘部分相应拆卸方法);
- 5.20.2 管梁地板左安装支架组件拆

## 装

拆卸:

将与车身地板链接的2个

Q1840816T1F61 六角法兰面螺栓和管梁焊接总成链接的 2 个 Q1840816T1F61 六角法兰面螺栓拆除,即可取下管梁地板左安装支架组件。

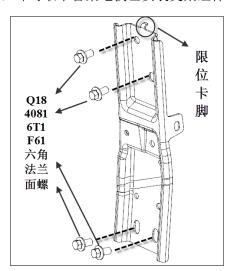




图 5-20-2-1 管梁地板左安装支架组件安装点示意图

#### 安装:

将管梁地板左安装支架组件挂到管梁焊接总成的限位孔里,然后将上述六角法兰面螺栓安装打紧即可,注意先安装上面两个螺栓在安装下面的两个,安装螺栓的拧紧力矩 30 N•m± 2N•m。

# 5.20.3 管梁地板右安装支架拆装 <sub>拆卸</sub>:

将与车身地板链接的 2 个 Q1840816T1F61 六角法兰面螺栓和管梁焊接总成的链接的 1 个 Q1840816T1F61 六角法兰面螺栓拆除,即可取下管梁地板右安装支架。安装:

将管梁地板右安装支架组件挂到管梁焊接总成的限位孔里,然后将上述六角法兰面螺栓安装打紧即可,注意先安装上面 2 个螺栓在安装下面的 1 个,安装螺栓的拧紧力矩 30 N•m± 2N•m。

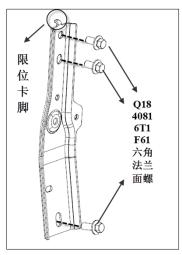


图 5-20-3-1 管梁地板右安装支架组件安装点示意图

# 5.20.4 管梁焊接总成拆装

#### 拆卸:

将管梁焊接总成与车身左侧、右侧管梁安装组件链接的4个Q1840816T1F61六角法兰面螺栓,和车身前舱链接的2个Q1840816T1F61六角法兰面螺栓拆除,即可取下管梁焊接总成

注: 箱体是与管梁一起抬下, 取管梁焊接总

成时必须拆除箱体与车身连接紧固件。箱体拆 除参考空调拆卸方法。

#### 安装:

先把管梁焊接总成与箱体安装好,一起抬入驾驶舱挂到相应的销子上,然后参照拆卸步骤把所有的固定点打紧。注意各个固定位置对打紧力矩的要求:

6 个 Q1840816T1F61 六角法兰面螺栓拧紧力矩 30 N•m±2N•m;

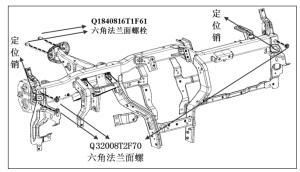


图 5-20-4-1 管梁总成安装点示意图

5.20.5 车身左侧、右侧管梁安装组件拆装(左右两侧安装方式结构相同,下面只讲左侧)

## 拆卸:

将车身左侧管梁安装组件与车身链接的3 个Q1840816T1F61 六角法兰面螺栓拆除,即可 取下车身左侧管梁安装组件。

## 安装:

将车身左侧管梁安装组件挂到车身限位孔 里,然后将上述六角法兰面螺栓安装打紧即 可,

注意安装螺栓的拧紧力矩 30 N·m±2N·m。

