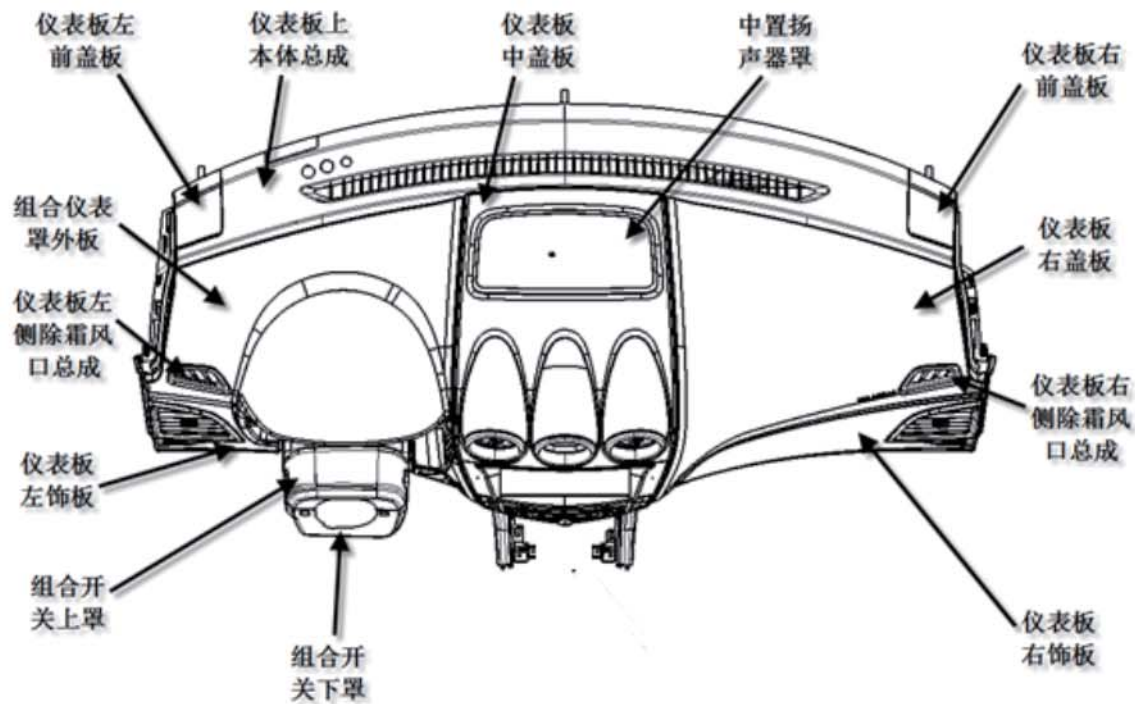
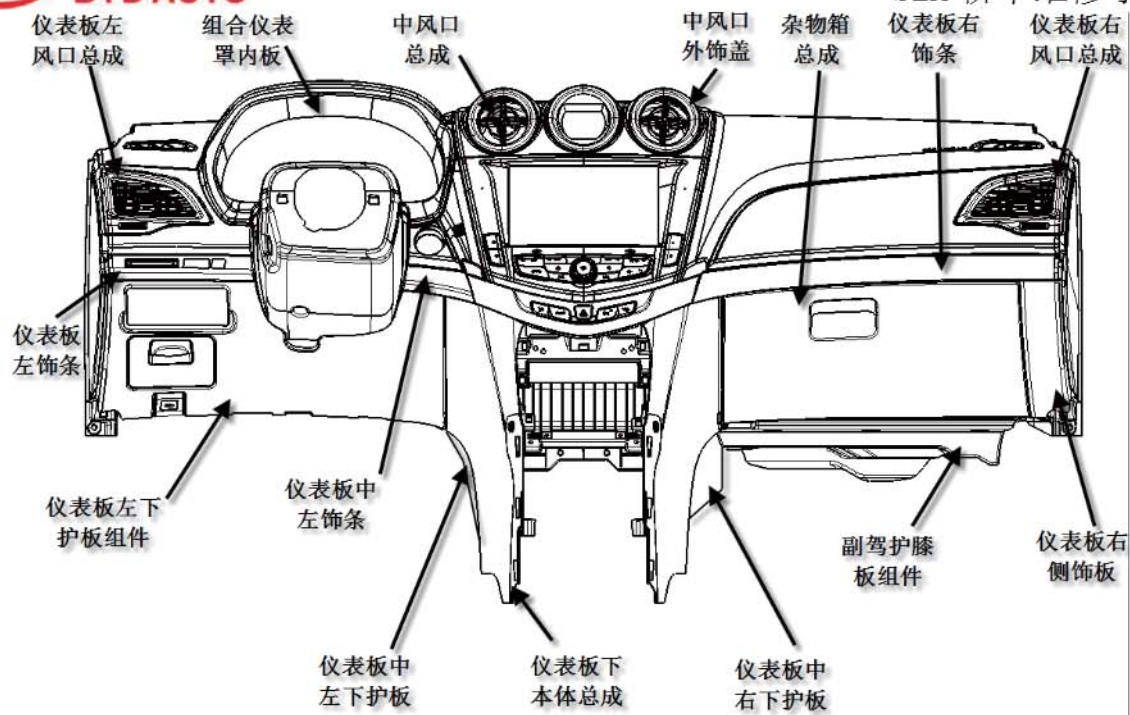


第一章：仪表板

1.1 仪表板各总成拆卸与安装

1.1.1 仪表板总成各组件索引





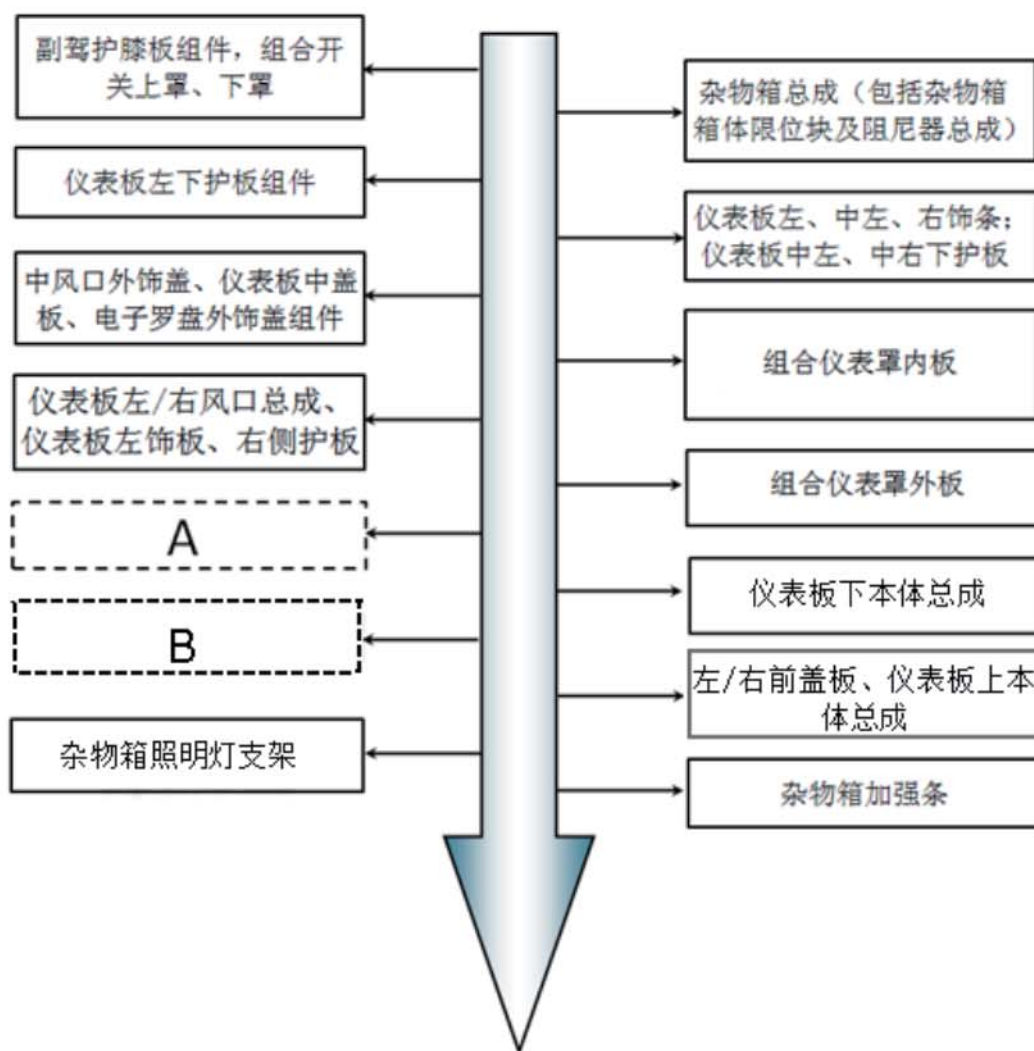


图1-1-1-2 仪表板总成各组件拆卸流程示意图

拆卸仪表板总成各组件时需注意：拆仪表板右饰条前需先将换挡操纵机构盖板总成、中控台开关组安装面板总成拆下，再将换挡盖板基座总成拆下；上图中虚线框 A 表示在拆仪表板下本体总成前需先拆掉的零部件，其包含的内容依次为：中控台开关组安装面板总成/换挡操纵机构盖板总成→副仪表板前置物盒总成→换挡盖板基座总成→副仪表板本体总成（详见副仪表板总成各组件拆卸方法）；虚线框 B 表示在拆仪表板上本体总成前需先拆掉的零部件，其包含的内容有：组合仪表、DVD 主机、左/右前门迎宾板、左/右 A 柱上/下护板、左/右前门框密封条（局部）以及相关的线束接插件。

注意事项：

- (1) 拆卸及安装前请戴上手套保护双手；
- (2) 拆卸及安装前应先了解所拆装零件的结构，避免拆装过程中造成不必要的损坏；
- (3) 拆卸过程中所有用一字螺丝刀撬开的操作必须在螺丝刀头缠以柔性胶带，以避免损伤产品表面；
- (4) 安装后所有零件配合间隙与面差应符合外观公差表要求。

下面将按相应的拆卸顺序介绍仪表板总成零部件的拆卸及安装方法。

1.1.2 副驾驶护膝板组件的拆卸/安装

▽为单边卡脚安装点（3处）
□为安装定位点（2处）

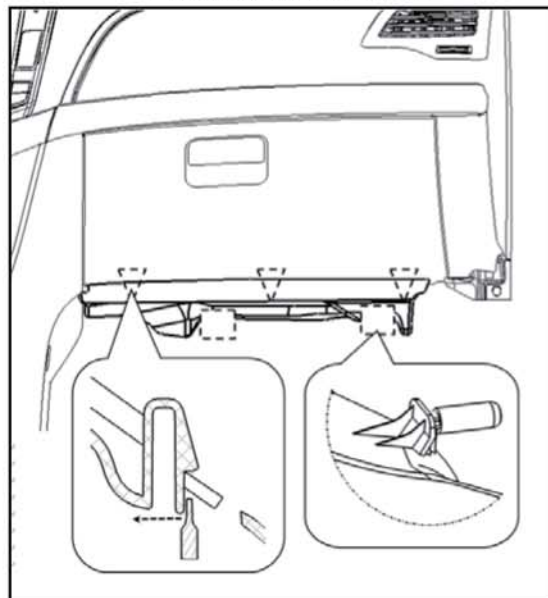


图1-1-2-1 副驾驶护膝板组件结构示意图

拆卸：

如上图所示，用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀沿箭头方向按压卡扣，同时用手轻轻向下拉卡扣，使其脱离安装孔，依次拆下三角框位置 3 个安装卡扣，即可取下副驾驶护膝板；

安装：

安装副驾驶护膝板时应先将图中方框位置 2 个安装定位点插入空调箱体的安装通孔中，然后再将三角框位置 3 个单边卡扣处用力压入卡住即可。

1.1.3 组合开关上罩、下罩的拆卸/安装

由于配置因素，底盘转向管柱分为机械管柱和电动管柱，因此组合开关罩对应存在两种状态。

1.1.3.1 组合开关上罩、下罩（机械管柱配置组合开关上、下罩）的拆卸/安装

拆卸：

- (1) 拆卸前，需先将转向管柱向下、向外调至极限位置处，以方便拆装操作；
- (2) 用十字螺丝刀松开图中所示三处安装螺钉的安装；
- (3) 用一字螺丝刀沿缝隙小心撬起组合开关

安装：

- (1) 安装组合开关上、下罩时，先确保上、下罩各处卡脚一一对正，小心轻拍至装配牢靠；
- (2) 对准组合开关下罩的三处螺钉孔位，紧固三处螺钉。

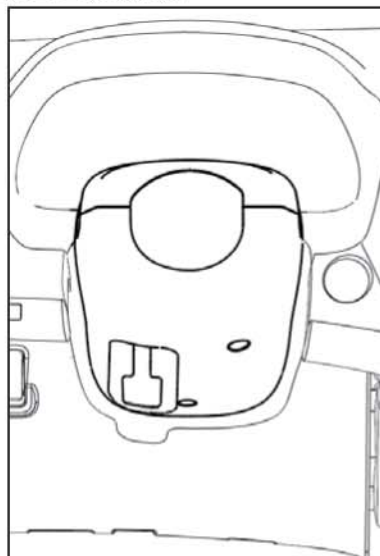


图1-1-3-1 组合开关上、下罩位置

○为单边卡扣安装点（8处）
□为螺钉安装点（2处）

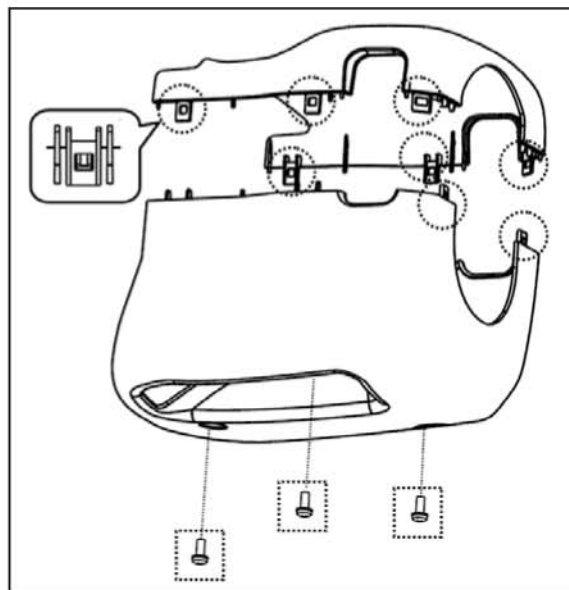


图1-1-3-2 组合开关上、下罩安装点示意图

1.1.3.2 组合开关上护板、下护板（电动转向管柱组合开关上、下护板）的拆卸/安装

拆卸：

- (1) 拆卸前应先将组合开关上下护板调至角上轴下位置；
- (2) 用十字螺丝刀松掉图中所示三处螺钉安装；
- (3) 双手分别抓住组合开关上下护板端面开口处，小心均匀用力，拆卸上下护板。

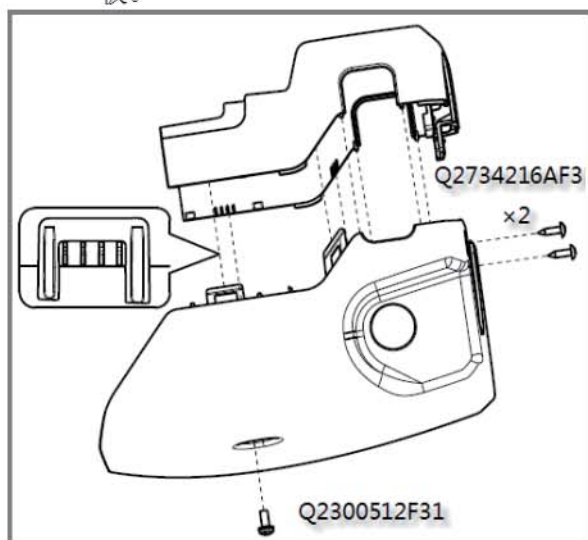


图1-1-3-3 组合开关上、下护板安装点示意图

安装：

- (1) 安装组合开关上下护板，确保上下护板各处卡脚一一对正，小心轻拍至装配牢靠；
- (2) 对准组合开关下护板三处螺钉，确保下护板两侧面与组合开关本体合上，紧固三处螺钉。

1.1.4 杂物箱总成的拆卸/安装

拆卸：

- (1) 扣动杂物箱扣手将杂物箱打开，然后在杂物箱箱体左右两侧找到杂物箱箱体限位块，顺时针旋转限位块到一定角度后取下左右两侧的限位块；
- (2) 在杂物箱箱体外部右侧找到杂物箱阻尼器，将杂物箱上安装阻尼器的卡脚挤压变形后沿卡脚蘑菇头轴线方向拉动阻尼器，使阻尼器与杂物箱箱体上的卡脚脱离，按图 1-1-4-1 所示；

- (3) 继续转动杂物箱箱体，待杂物箱箱体上面的卡爪转动到一定角度后，沿箭头方向用力拉动，即可取出杂物箱总成，如图 1-1-4-2 所示。

○为限位块安装点（2处）

□为阻尼器安装点（1处）

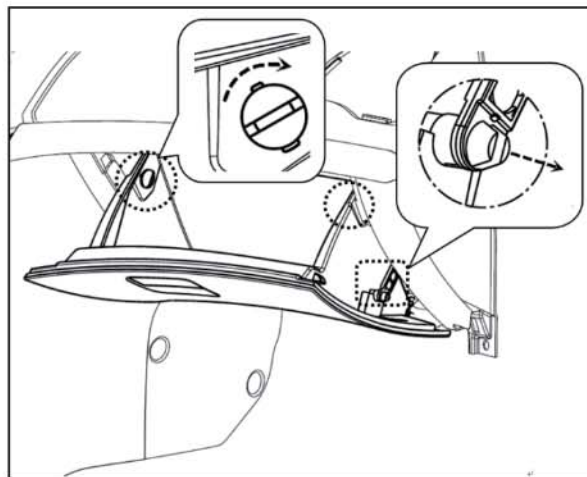


图1-1-4-1 杂物箱总成安装结构示意图

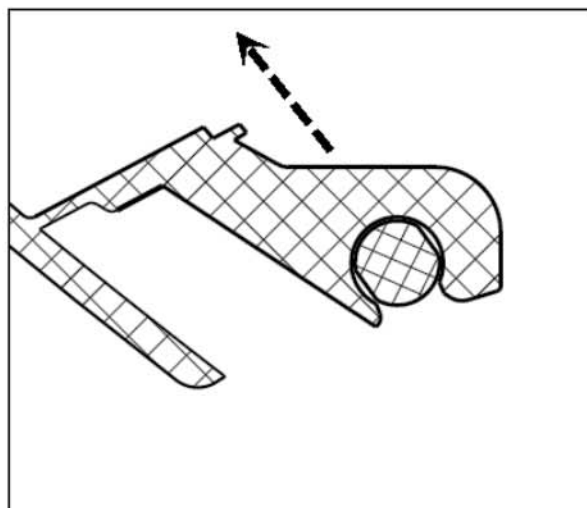


图1-1-4-2 杂物箱箱体卡爪与转轴配合示意图

安装：

杂物箱总成的安装顺序与拆卸顺序相反。

杂物箱阻尼器总成的拆卸与安装：

拆卸：

在拆除杂物箱总成后，将仪表板上本体上面安装阻尼器的卡脚挤压使其变形，然后沿卡脚蘑菇头轴线方向拉动阻尼器，使阻尼器与仪表板上本体上面的安装卡脚脱离，即可拆下杂物箱阻尼

器总成，如图1-1-4-3所示。

安装：

杂物箱阻尼器总成的安装与拆卸顺序相反。

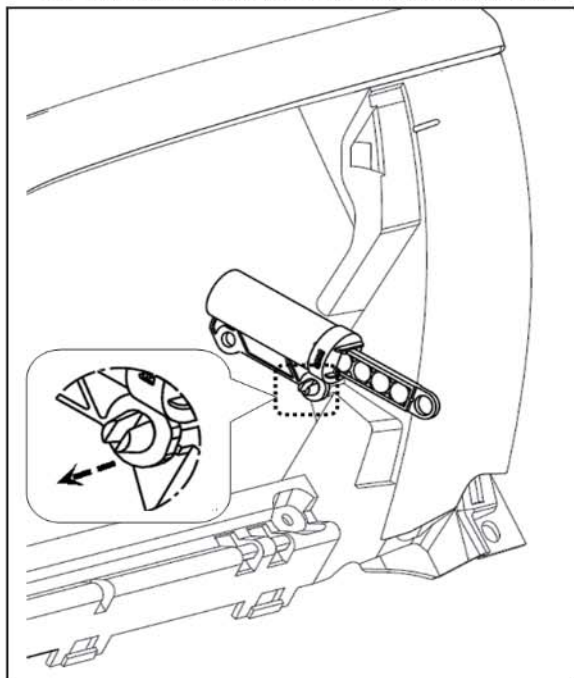


图1-1-4-3 杂物箱阻尼器总成安装结构示意图

1.1.5 左下护板组件的拆卸/安装

▽为双边卡扣安装点（8处）

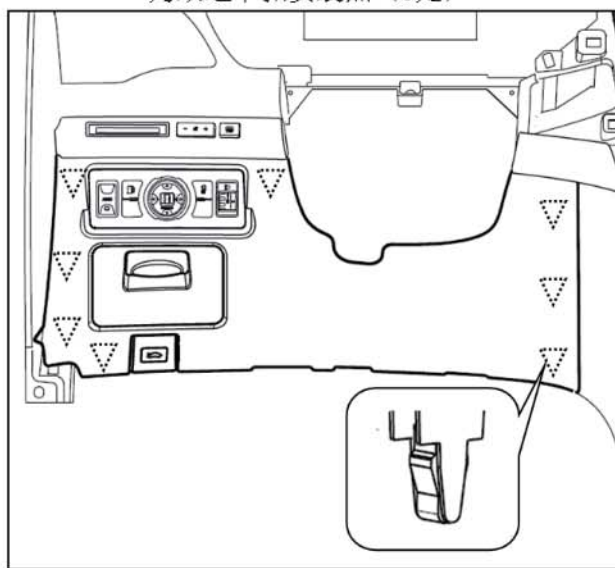


图1-1-5-1 左下护板组件安装点位置示意图

拆卸：

- (1) 用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）

SEH 轿车维修手册

的一字螺丝刀小心撬起图1-1-5-1所示所有卡扣安装点；

- (2) 当所有卡扣都脱开时，从上到下依次拆除小面板上的电器接插件和引擎盖拉索，最后取下左下护板组件。

注意：

拆卸安装过程中的电器按钮以及相应的线束不被损坏。

安装：

- (1) 先将引擎盖拉索和相应的电器接插件连接好，并检查左下护板组件8处双边卡扣是否都装配完整；
- (2) 将左下护板组件各卡扣对准相应卡扣孔，小心拍入，装好后检查外观间隙是否合格。

1.1.6 仪表板左饰条的拆卸/安装

▽为双边卡扣安装点（2处）

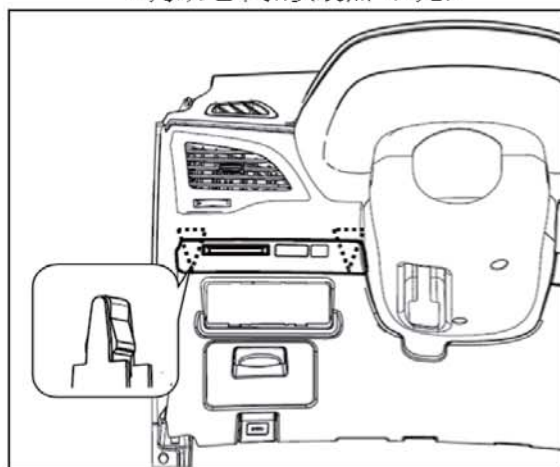


图1-1-6-1 仪表板左饰条安装结构示意图

拆卸：

- (1) 用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀小心撬起图1-1-6-1所示两个卡扣安装点；
- (2) 当卡扣都脱开时，拔去1#开关组所有接插件，取下仪表板左饰条。

注意：

拆卸安装过程中的电器按钮以及相应的线束不被损坏。

安装：

仪表板左饰条的安装顺序与拆卸顺序相反。

1.1.7 仪表板中左饰条的拆卸/安装

▽为双边卡扣安装点（2处）

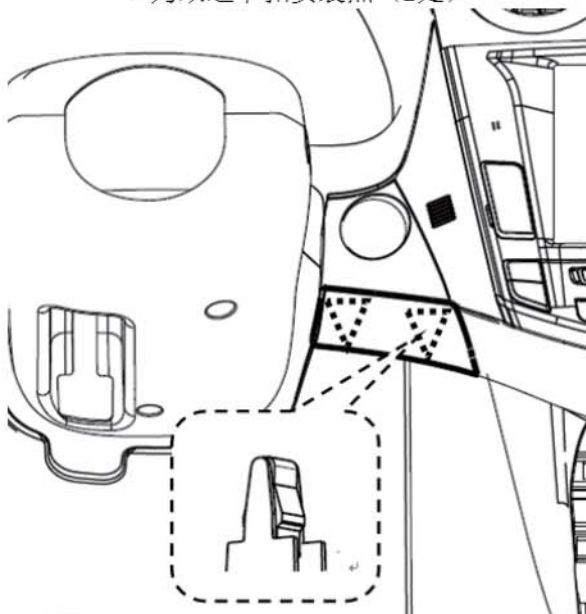


图1-1-7-1仪表板中左饰条安装结构示意图
拆卸：

- (1) 用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀小心撬起图1-1-7-1所示两个卡扣安装点；
 - (2) 当卡扣都脱开时，取下仪表板中左饰条。
- 安装：

将仪表板中左饰条的2个卡脚安装好卡扣后对准仪表板上本体的卡扣安装孔插入按压卡紧即可。（在安装前要确认电器3#开关组及装饰板总成已安装好）。

1.1.8 仪表板右饰条的拆卸/安装

拆卸：

- (1) 用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀小心撬起图1-1-8-1所示的五个卡扣安装点；
- (2) 当卡扣都脱开时，取下仪表板右饰条。

安装：

将仪表板右饰条的5个卡脚安装好卡扣后对准仪表板上本体的卡扣安装孔插入按压卡紧即可。

▽为双边卡扣安装点（2处）

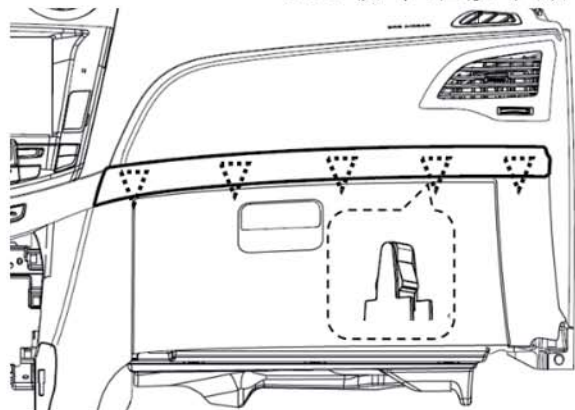


图1-1-8-1仪表板右饰条安装结构示意图

1.1.9 仪表板中左、中右下护板的拆卸/安装

▽为卡扣安装点（2处）

○为卡脚安装点（1处）

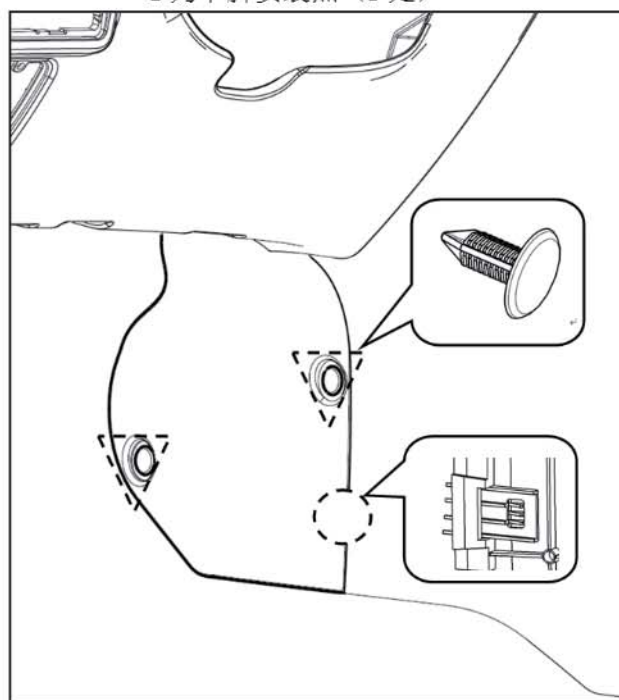


图1-1-9-1仪表板中左下护板安装结构示意图
拆卸：

- (1) 用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀小心的撬起并取下图1-1-9-1所示的2个子母卡扣；
- (2) 沿缝隙小心的撬起仪表板中左下护板与下本体之间配合的一个卡脚，当卡脚脱开时取下中左下护板。

安装：

仪表板中左下护板的安装顺序与拆卸顺序相反。

注意：仪表板中右下护板的拆卸与安装与仪表板中左下护板相同。

1.1.10 中风口外饰盖拆卸/安装

拆卸：

- (1) 用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀沿中风口外饰盖与仪表板中盖板接触内圈边缘小心将中风口外饰盖撬起，如图1-1-10-1所示；
- (2) 待图 1-1-10-2 所示的 4 个单边卡脚都脱离后，将中风口外饰盖取下。

安装：

- (1) 将图1-1-12-2中所示的2个定位筋对准仪表板中盖板的孔位；
- (2) 沿中风口外饰盖的垂直方向用力将中风口外饰盖的4个单边卡脚扣住卡紧即可。
○为单边卡扣安装点（左右各 4 处）
□为安装定位筋（左侧2处，右侧3处）

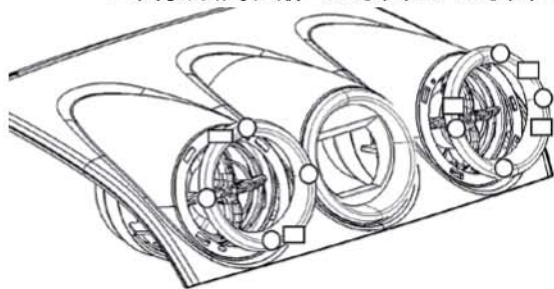


图1-1-10-1 中风口外饰盖安装位置示意图

中左风口外饰盖

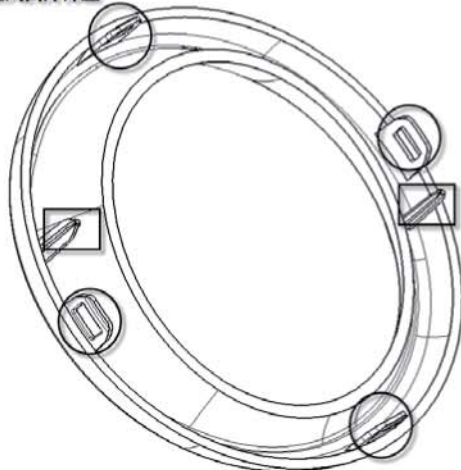


图1-1-10-2 中左风口外饰盖安装结构示意图

中右风口外饰盖

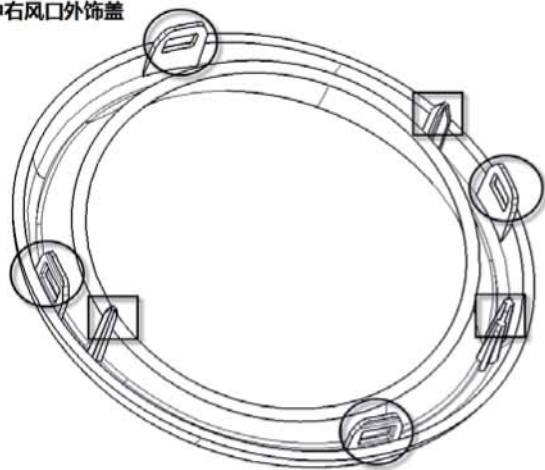


图1-1-10-3 中右风口外饰盖安装结构示意图

1.1.11 仪表板中盖板的拆卸/安装

- 为塑料双边卡扣安装点（8处）
○为金属双边卡扣安装点（1处）
▽为限位卡脚（4处）

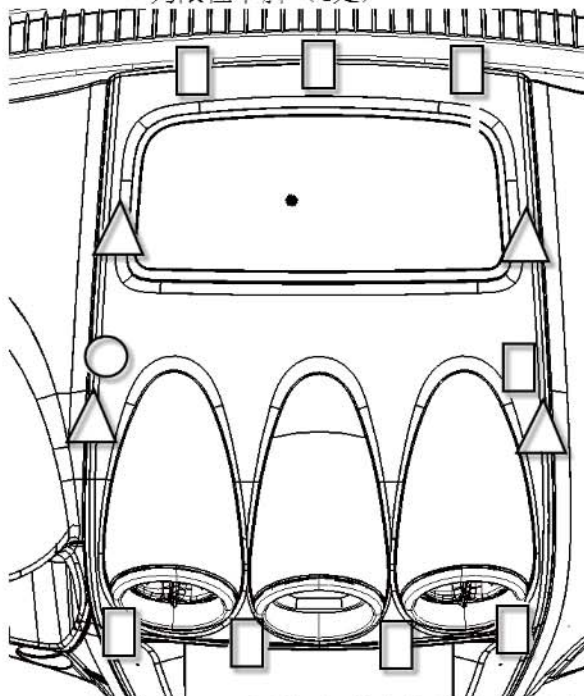


图1-1-11-1 中盖板组件安装结构示意图

拆卸：

拆除中风口外饰盖后，用手握住中盖板左右内圈边缘，小心用力拉拽，当所有卡扣脱离仪表板本体的安装时，拔去中控多功能显示屏以及中置扬声器的接插件。

安装:

首先确认所有卡扣都全部安装到位,然后将多功能显示屏以及中置扬声器的接插件连接好,再将导向限位筋和卡脚对准仪表板上本体上面的孔位,然后小心用力将中盖板组件沿卡脚方向向前推至卡脚卡紧,同时需检查外观间隙是否合格。

1.1.12 电子罗盘外饰盖组件的拆卸/安装

▽为单边卡扣安装点 (4 处)
○为安装定位筋 (3 处)

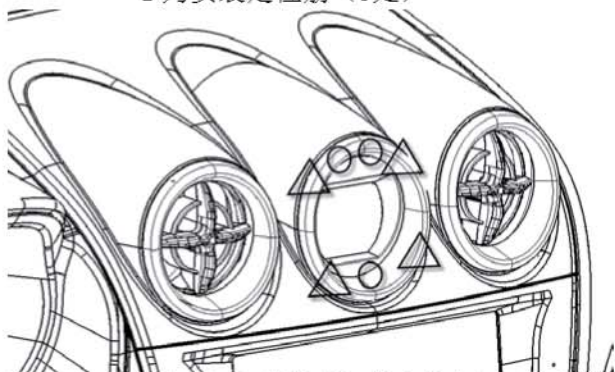


图1-1-12-1 电子罗盘外饰盖组件安装位置示意图

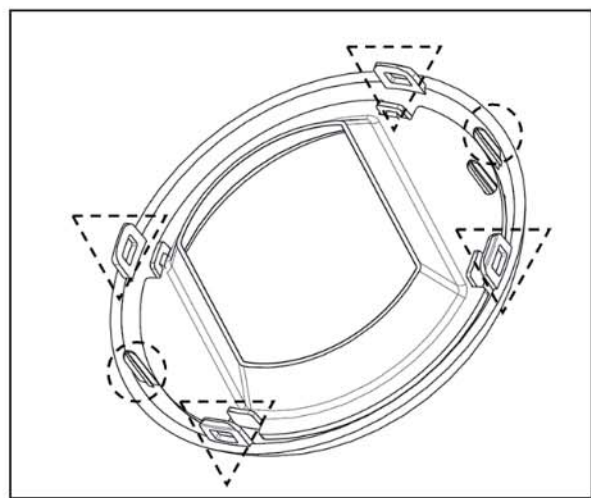


图1-1-12-2 电子罗盘外饰盖组件安装结构示意图

拆卸:

- (1) 用头部缠绕柔性胶带 (或其它柔性产品) 的一字螺丝刀沿电子罗盘外饰盖组件与仪表板中盖板接触边缘小心将电子罗盘外饰盖组件撬起, 如图 1-1-12-1 所示;
- (2) 待图 1-1-12-2 所示的 4 个单边卡脚都

SEH 轿车维修手册

脱离后, 将电子罗盘外饰盖组件取下。

安装:

- (1) 将图1-1-12-2中所示的3个定位筋对准仪表板中盖板的孔位;
- (2) 沿电子罗盘外饰盖组件的垂直方向用力将电子罗盘外饰盖组件的4个单边卡脚扣住卡紧即可。

1.1.13 组合仪表罩内板的拆卸/安装

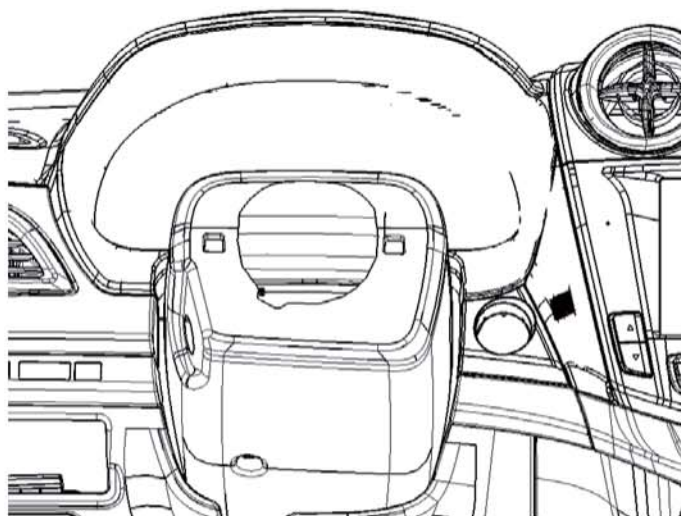


图1-1-13-1 组合仪表罩安装位置示意图

▽为双边卡扣安装点 (4 处)
○为单边自带卡脚安装点 (2 处)
□为卡紧压条圆柱形双边卡脚 (4 处)
◇为金属卡扣安装点

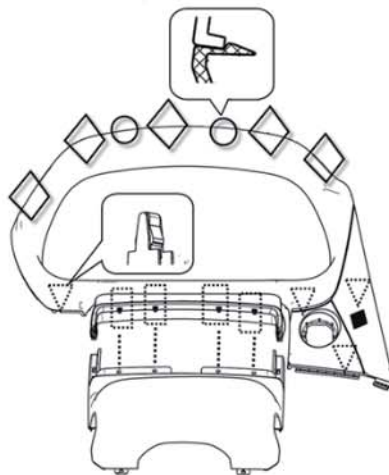


图1-1-13-2 组合仪表罩组件安装结构示意图

拆卸:

- (1) 先用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀小心的撬起组合仪表罩上边沿2个单边自带卡脚、5个金属卡扣安装点与仪表板上本体的连接，然后再小心地用手向外用力拉组合仪表罩，使下部4个双边卡扣脱离；
- (2) 再用一字螺丝刀小心的将装在组合开关上护板上面的卡紧压条小心地撬起，使其与组合开关上护板脱离；
- (3) 拆去一键启动按钮接插件和温度传感器的接插件，即可取下组合仪表罩组件。

注意:

拆卸安装过程中的电器按钮以及相应的线束不被损坏。

安装:

组合仪表罩组件的安装顺序与拆卸顺序相反，但要注意图1-1-13-4方框内4个插片需先对准组合仪表罩外板相应的安装孔。

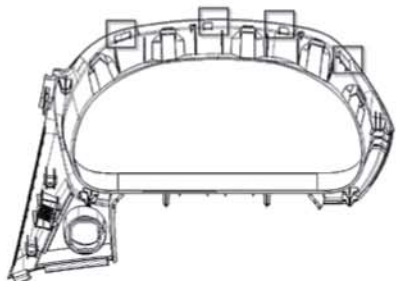


图1-1-13-4 组合仪表罩安装位置示意图

1.1.14 仪表板右侧护板的拆卸/安装

▽为双边卡扣安装点（3处）

○为单边卡脚安装点（1处）

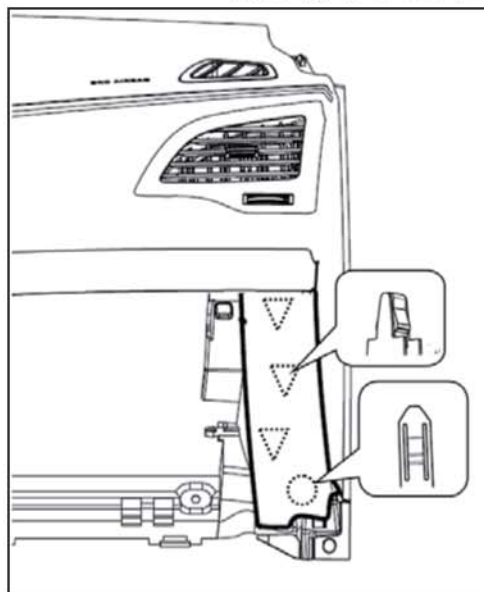


图1-1-14-1 仪表板右侧护板安装结构示意图

拆卸:

用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀轻轻的沿仪表板右侧护板的边沿撬起，待仪表板右侧护板上的安装卡扣和卡脚都松脱后，即可将仪表板右饰板取下。

安装:

先将安装好塑料卡扣的仪表板右侧护板卡脚对准仪表板上本体上的安装孔，沿卡脚方向用力拍打到卡脚和卡扣都卡紧即可。

1.1.15 仪表板左侧/右侧除霜风口总成的拆卸/安装

▽为单边卡脚安装点（6处）

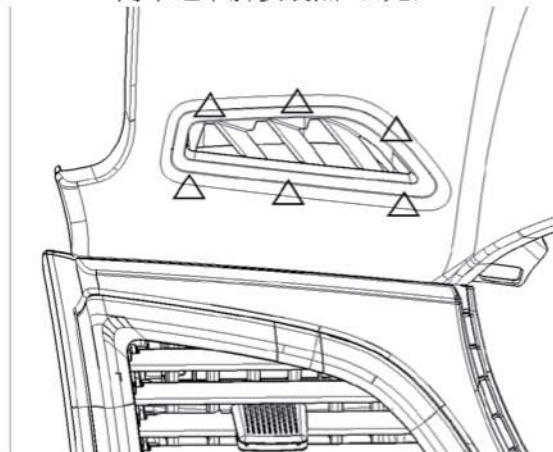


图1-1-15-1 仪表板左侧除霜风口总成安装结构示意图

注意：仪表板左、右侧除霜风口总成为对称件，下面以左侧除霜风口为例，右侧除霜风口总成的拆卸/安装与左侧除霜风口总成相同。

拆卸：

用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀沿仪表板左侧除霜风口总成与中盖板的配合缝隙小心撬起，当左侧除霜风口总成的单边卡脚脱开时即可取下左侧除霜风口总成。

安装：

先将左侧除霜风口对准空调风管，然后沿卡脚方向小心用力按压至卡脚卡紧即可。

1.1.16 仪表板左/右风口总成的拆卸/安装

▽为单边卡脚安装点（2处）

○为单边安装卡孔（1处）

□为单边异型卡脚（1处）

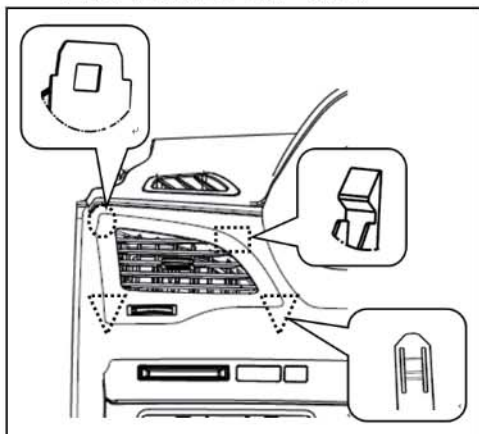


图1-1-16-1 仪表板左风口总成安装结构示意图

注意：左、右风口总成为对称件，下面以左风口总成为例，右风口总成的拆卸/安装与左风口总成相同。

拆卸：

用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀沿左风口面板与仪表板上本体的间隙小心撬起，当所有安装卡脚都脱离仪表板上本体的安装时即可取下左风口总成，

安装：

先将左风口总成的卡脚对准仪表板上本体的安装孔，并注意左风口本体对准风管，然后沿卡脚方向小心用力按压至卡脚卡紧即可。注意不可用力按压风口扇叶部位，以防断裂失效。

1.1.17 左饰板的拆卸/安装

▽为双边卡扣安装点（4处）

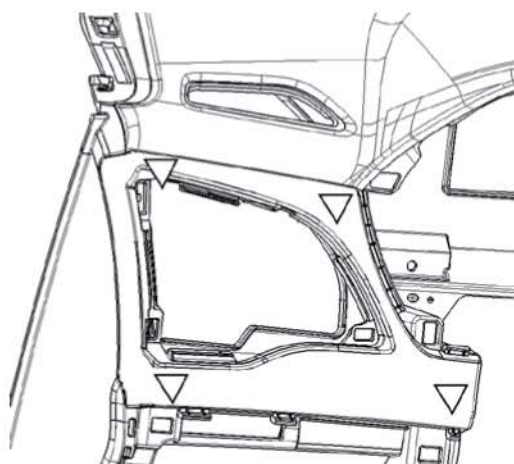


图1-1-17-1 仪表板左风口总成安装结构示意图

拆卸：

用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀轻轻的沿仪表板右饰板的边沿撬起，待仪表板右饰板上的安装卡扣都松脱后，即可将仪表板左饰板取下。

安装：

先将安装好塑料卡扣的仪表板右饰板卡脚对准仪表板上本体上的安装孔，沿卡脚方向用力拍打到卡扣都卡紧即可。

1.1.18 组合仪表罩外板的拆卸/安装

△为限位筋（2处）

□为双边卡扣安装点（6处）

○为螺钉安装点（3处）

拆卸：

用十字螺丝刀将3处螺钉拧开，小心用力拉拽，当所有卡扣脱离仪表板本体的安装时，即可取下组合仪表罩外板。

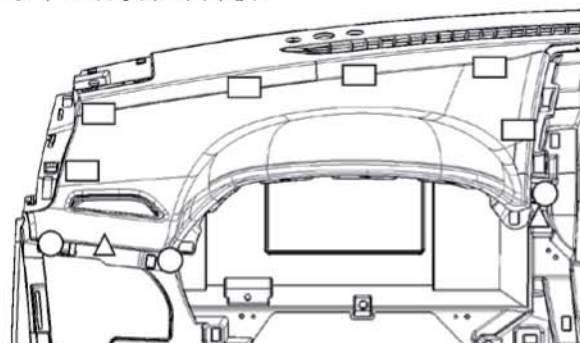


图1-1-18-1 组合仪表罩外板安装结构示意图

安装:

先将安装好塑料卡扣的组合仪表罩外板卡脚对准仪表板上本体上的安装孔, 同时注意2处限位筋条需对准相应的安装孔, 然后沿卡脚方向用力拍打到卡扣都卡紧即可。

1.1.19 仪表板下本体总成的拆卸/安装

注意: 在拆卸仪表板下本体总成前, 需先将副仪表板本体总成、左下护板组件等相关零部件拆除 (详见相关章节拆卸/安装指导); 自动挡车型需将换挡球头拨到D档或N档, 并尽量避免划伤。

拆卸:

- (1) 首先将图1-1-19-1中所示的所有螺钉和螺栓安装点拆除 (共7处);
- (2) 然后用手握住仪表板下本体两侧, 小心用力拉拽, 当4个双边卡扣安装点脱离仪表板上本体的安装点时即可取下仪表板下本体总成。

安装: 先将仪表板下本体左侧的两个孔位对准仪表板上本体的十字限位筋, 然后将4个双边卡扣部位小心拍打至卡紧, 最后将相应的螺钉和螺栓紧固件安装打紧即可。

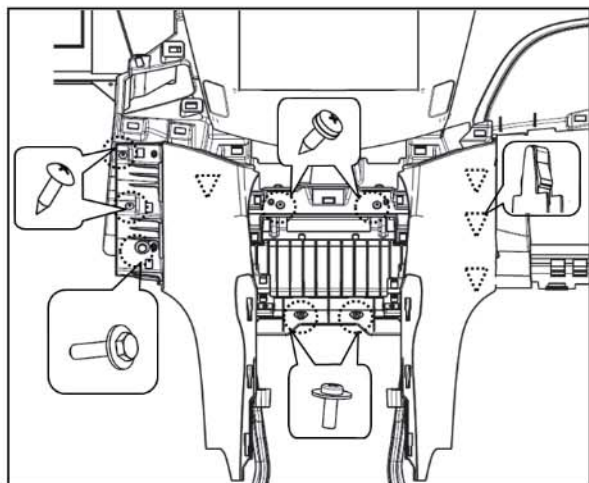


图1-1-19-1 仪表板下本体总成安装点示意图

1.1.20 左/右前盖板的拆卸/安装

○为自带卡脚 (2处)

□金属卡扣 (2处)

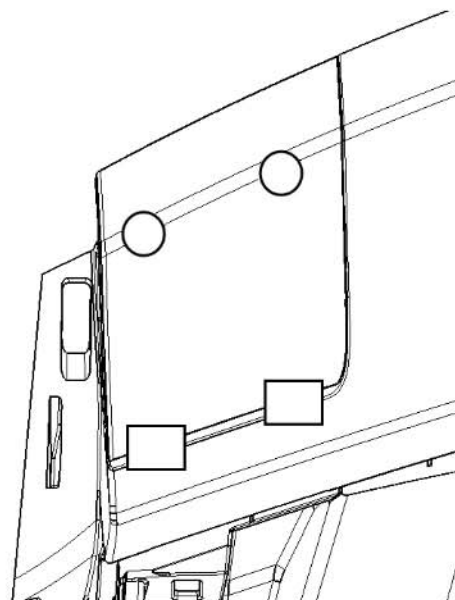


图1-1-20-1 左右前盖板安装点示意图

拆卸:

用头部缠绕柔性胶带 (或其它柔性产品) 的一字螺丝刀在靠近金属卡扣这一侧的安装点边缘把前盖板撬起, 待前盖板上的安装卡扣和卡脚都松脱后, 即可将仪表板前盖板取下。

安装: 先将安装好金属卡扣的左右前盖板卡脚对准仪表板上本体上的安装孔, 沿卡脚方向用力拍打到卡脚和卡扣都卡紧即可。

1.1.21 仪表板上本体总成的拆卸/安装

○为螺钉或螺栓安装点（16处）

□为仪表板前端安装限位卡脚（3处）

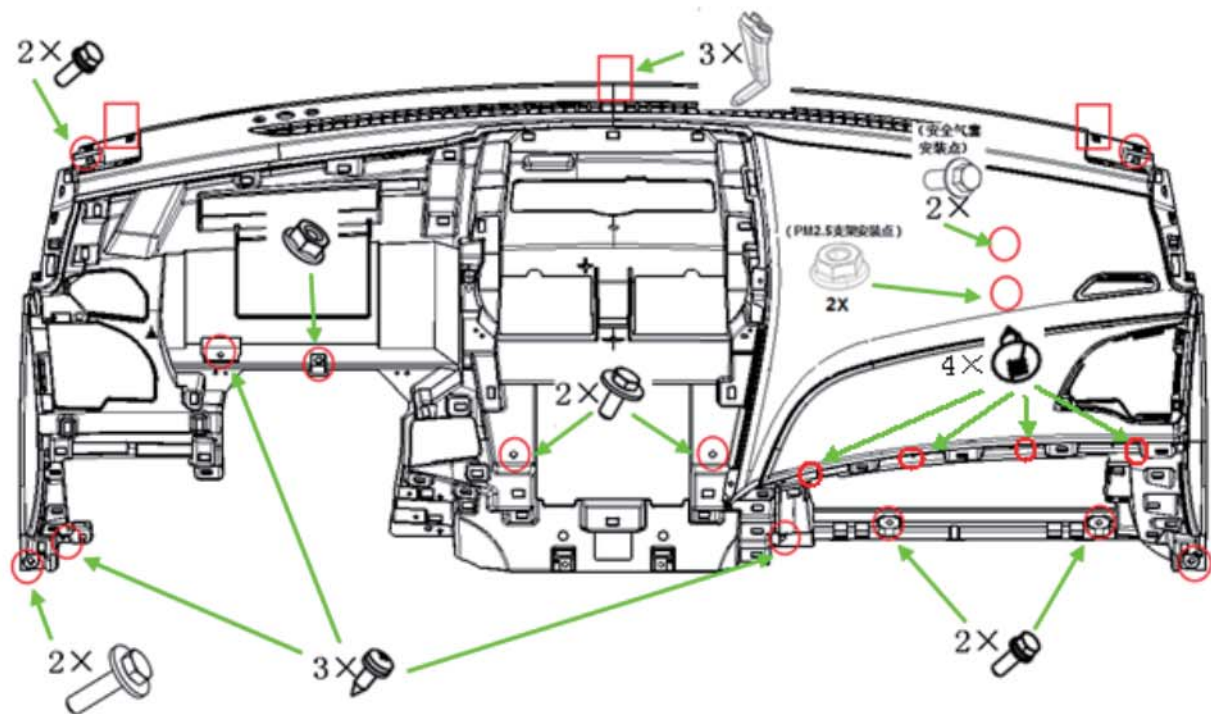


图1-1-21-1 仪表板上本体总成安装点示意图

注意:拆卸仪表板上本体总成前，需先将电器多媒体系统、组合仪表、A柱左右护板等零部件拆除。

拆卸:

- (1) 首先按照图1-1-22-1所示将所有相关的螺钉和螺栓等紧固件拆除；
- (2) 然后将仪表板线束所有相关接插件拆除，即可取下仪表板上本体总成

安装:

- (1) 首先将所有的电器接插件连接好，然后将仪表板上本体总成前端的3个限位插脚对准前舱相应的安装孔并将仪表板向前推动使其插入；
- (2) 按照图1-1-22-1所示将所有的螺钉和螺栓等紧固件安装打紧即可。

1.1.22 右饰板的拆卸/安装

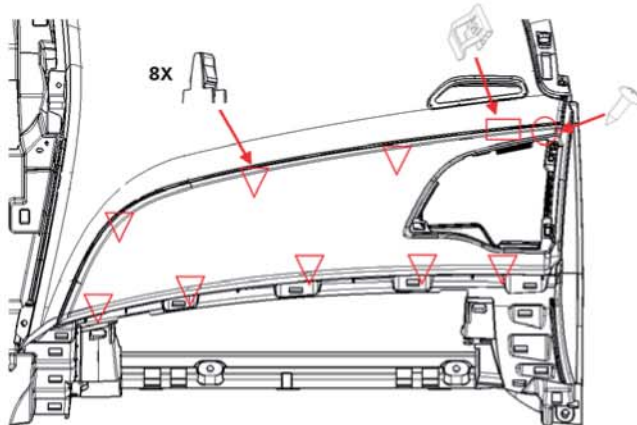


图1-1-22-1 右饰板安装点示意图

○为螺钉安装点（1处）

▽为双边卡扣安装点（8处）

□为金属卡扣安装点（1处）

拆卸:

用十字螺丝刀将图示1个螺钉拆除后,从仪表板背后把右饰板顶出即可取下。

安装:

把塑料卡扣和金属卡扣安装到右饰板,把右饰板安装到仪表板上本体对应的安装孔中,然后将图示1个螺钉打上。

1.1.23 右盖板的拆卸/安装

△为限位筋 (3 处)

□为双边卡扣安装点 (9 处)

○为螺钉安装点 (3 处)

拆卸:

用十字螺丝刀将3处螺钉拧开,小心用力拉拽,当所有卡扣脱离仪表板本体的安装时,即可取下右盖板。

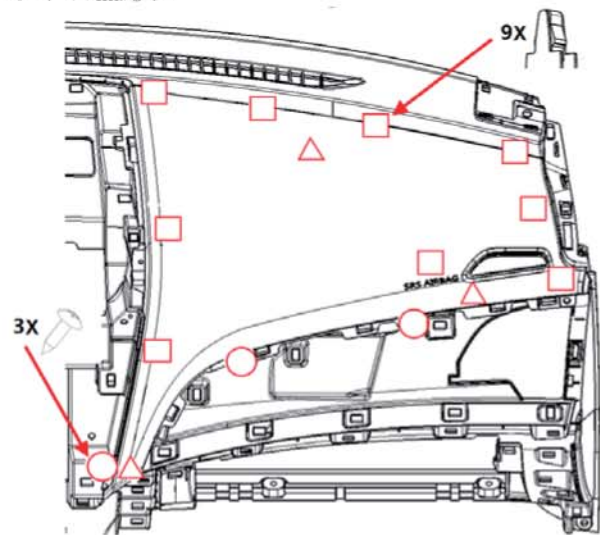


图1-1-23-1 右盖板安装结构示意图

安装:

先将安装好塑料卡扣的仪表板右饰板卡脚对准仪表板上本体上的安装孔,同时注意3处限位筋需对准相应的安装孔,然后沿卡脚方向用力拍打至卡扣都卡紧即可。

1.1.24 杂物箱加强条的拆卸/安装

○为螺栓安装点 (2处)

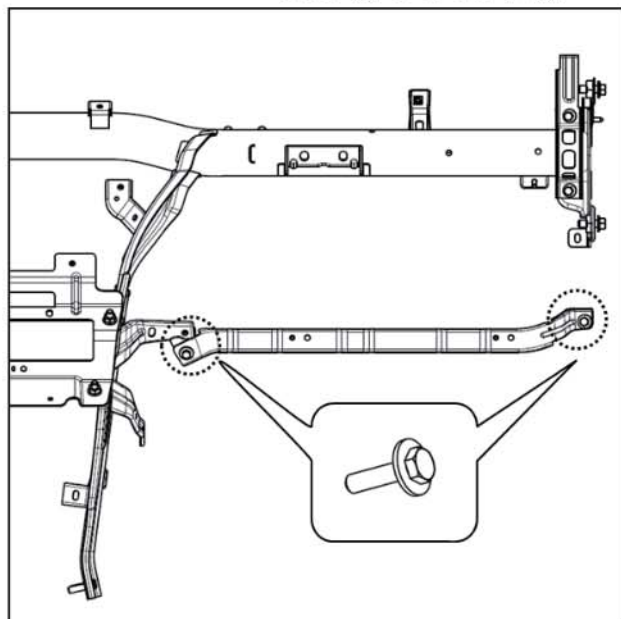


图1-1-24-1 杂物箱加强条安装点示意图

拆卸:

用10#套筒或丁字杆将图示两个螺栓拆除,即可取下杂物箱加强条。

安装:

杂物箱加强条的安装顺序与拆卸顺序相反。

1.1.25 杂物箱照明灯支架的拆卸/安装

○为螺钉安装点 (4 处)

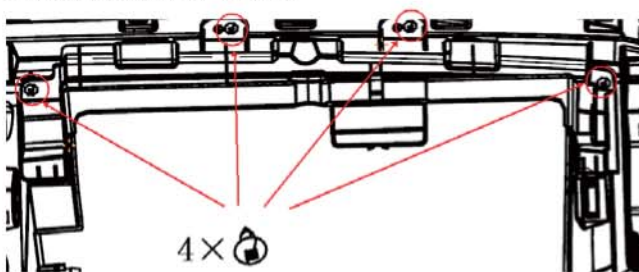


图1-1-25-1 杂物箱照明灯支架安装点示意图

拆卸:

用十字螺丝刀将图示4处螺钉拆除,即可取下杂物箱照明灯支架。

安装:

杂物箱照明灯支架的安装顺序与拆卸顺序相反。

2.1 副仪表板各总成拆卸与安装

2.1.1 副仪表板总成各组件索引

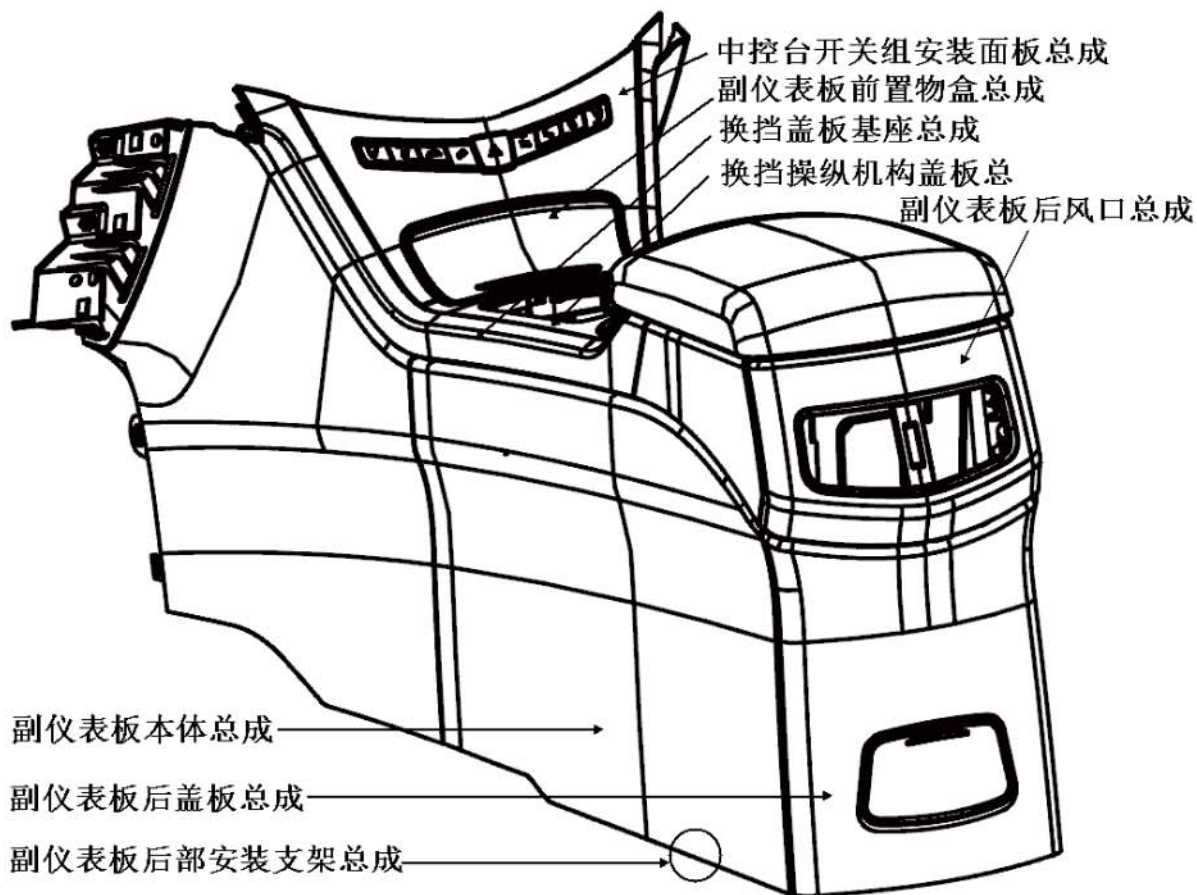
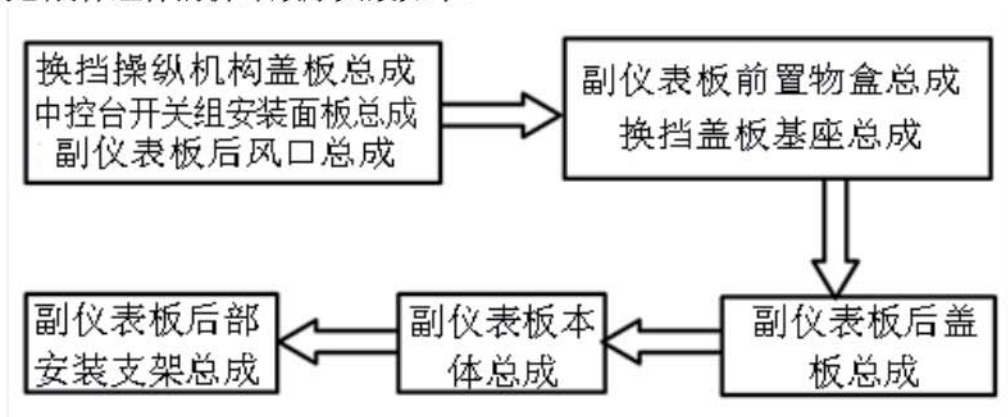


图2-1-1-1 副仪表板总成示意图

副仪表板总成各组件的拆卸顺序大致如下：



拆卸副仪表板总成各组件时需注意：拆换挡操纵机构盖板总成前需先将换挡球头拆下；拆卸换挡盖板基座前需先拆下换挡操纵机构。

注意事项：

- (1) 拆卸及安装前请戴上手套保护双手；
- (2) 拆卸及安装前应了解所拆装零件的结构，避免拆装过程中造成不必要的损坏；
- (3) 拆卸过程中所有用一字螺丝刀撬开的操作必须在螺丝刀头缠以柔性胶带，以避免损伤产品表面；
- (4) 安装后所有零件配合间隙与面差应符合外观公差表要求。

下面将按相应的拆卸顺序介绍仪表板总成零部件的拆卸及安装方法。

2.1.1 换挡操纵机构盖板总成的拆卸/安装

□为单边卡扣安装点（4处）

○为双边金属卡扣安装点（6处）

▽为单边脚安装点（2处）

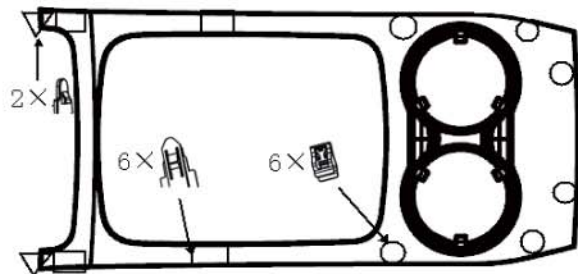


图2-1-1-1 换挡操纵机构盖板总成安装点示意图
拆卸：

用手或用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀沿换挡操纵机构盖板与换挡盖板基座配合的间隙位置小心撬起，当所有卡脚和卡扣脱离安装孔时，拔去换挡操纵机构盖板的接插件，即可取下换挡操纵机构盖板总成。

安装：

先将换挡操纵机构盖板的接插件连接好，然后将卡脚对准其安装孔小心用力按压至卡紧即可。

2.1.2 中控台开关组安装面板总成的拆卸/安装

□为单边卡扣安装点（2处）

○为双边金属卡扣安装点（2处）

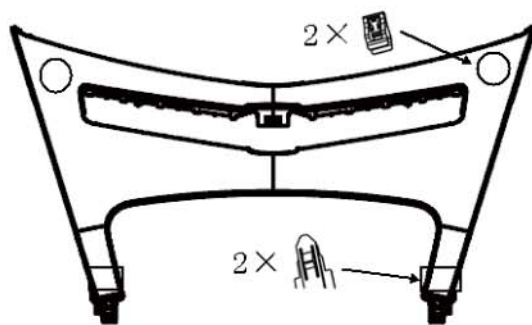


图2-1-2-1 中控台开关组安装面板总成安装点示意图
拆卸：

拆卸：

用手或用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀沿中控台开关组安装面板与换挡盖板基座配合的间隙位置小心撬起，当所有卡脚和卡扣脱离安装孔时，拔去中控台开关组安装面板的接插件，即可取下中控台开关组安装面板总成。

安装：

先将中控台开关组安装面板的接插件连接好，然后将卡脚对准其安装孔小心用力按压至卡紧即可。

2.1.3 副仪表板后风口总成的拆卸/安装

▽为双边金属卡扣安装点（4处）

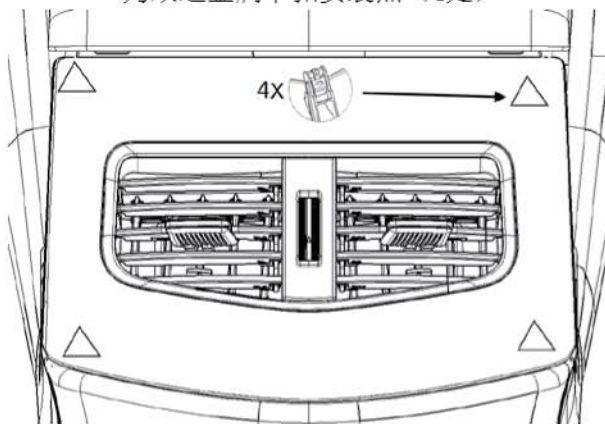


图2-1-3-1 副仪表板后风口总成安装点示意图
拆卸：

拆卸：

用手或用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀沿副仪表板后风口总成上下端的配合间隙小心撬起，当所有卡扣脱离安装孔时，即可取下副仪表板后风口总成。

安装:

副仪表板后风口总成的安装与拆卸顺序相反。

2.1.4 副仪表板前置物盒总成的拆卸/安装

注意: 拆卸/安装副仪表板前置物盒总成过程中, 需注意对副仪表板前置物盒盒盖外板及装饰条的保护, 尽量避免对其造成刮伤等损伤。

拆卸: 用十字螺丝刀将图示2处螺钉拆除, 用双手分别按柱副仪表板前置物盒盒体左右两侧的内壁, 依靠摩擦力向上拉起, 当前置物盒盒体的两个卡扣安装点脱离安装孔时, 即可取下副仪表板前置物盒总成。

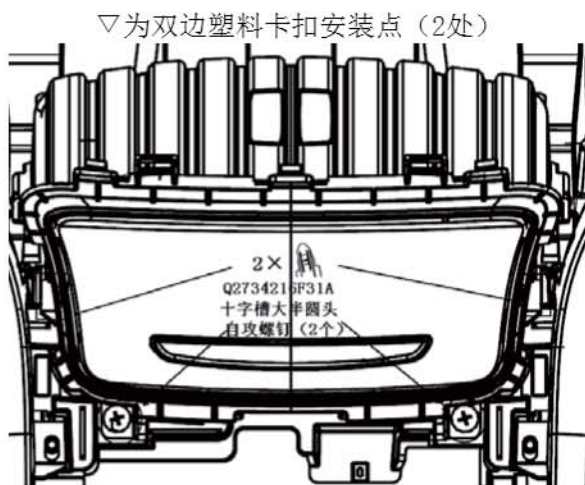


图2-1-4-1 副仪表板前置物盒总成安装点示意图
安装: 副仪表板前置物盒总成的安装顺序与拆卸顺序相反。

2.1.5 换挡盖板基座的拆卸/安装

注意: 换挡盖板基座是有高低配置的, 高配的换挡盖板基座有氛围灯, 在拆卸/安装换挡盖板基座时需注意对应接插件的拆除/连接。

- ▽为双边塑料卡扣安装点 (4处)
- 为单边金属卡扣安装点 (2处)
- 为单边卡扣安装点 (2处)
- ◇为单边脚安装点 (3处)
- 为十字槽盘头自攻螺钉和平垫圈组合件

S6DM 轿车维修手册

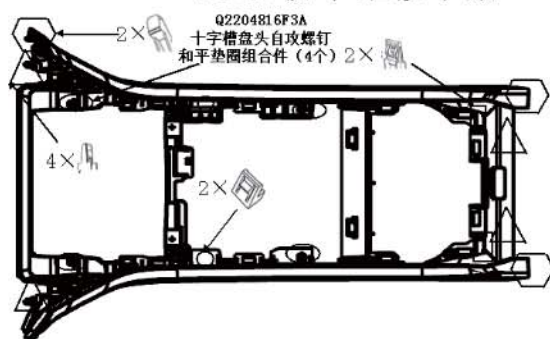


图2-1-5-1 换挡盖板基座安装点示意图

拆卸:

用十字螺丝刀将图示4处螺钉拆除, 用手或用头部缠绕柔性胶带 (或其它柔性产品) 的一字螺丝刀沿换挡操纵机构盖板下边沿间隙小心撬起, 当换挡盖板基座所有安装点脱离安装孔时即可取下换挡操纵机构盖板总成。

安装:

换挡盖板基座的安装顺序与拆卸顺序相反。

注意事项:

拆卸换挡盖板基座时, 用十字螺丝刀将图示4处螺钉拆除后, 在右亮饰条与多媒体间隙处, 放入一张过塑的塑料保护膜 (厚不低于 0.6mm) 如下图, 再用螺丝刀撬; 安装时同样位置放入相同保护膜, 安装完毕抽出。

2.1.6 副仪表板后盖板的拆卸/安装

拆卸:

用手握住副仪表板后盖板上边沿, 小心用力向外拉拽, 当所有卡扣、卡脚脱离安装时, 拔去高压插座线束接插件, 用套筒拧下线束答铁点螺母, 即可取下副仪表板后盖板。

安装:

副仪表板后盖板的安装顺序与拆卸顺序相反。

□为双边塑料卡扣安装点 (4处)

▽为单边脚安装点 (4处)

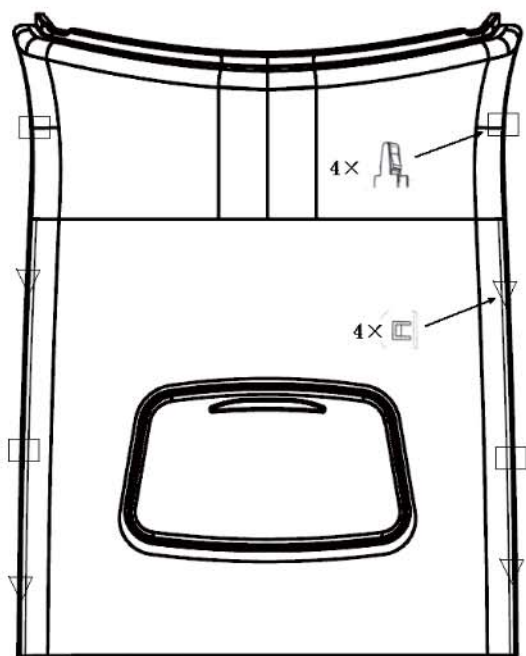


图2-1-6-1 副仪表板后盖板安装点示意图

2.1.7 副仪表板本体总成的拆卸/安装

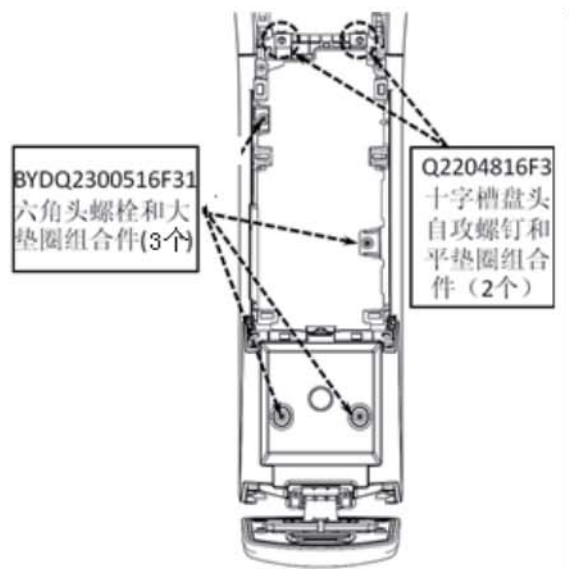


图2-1-7-1 副仪表板本体总成安装点示意图（一）

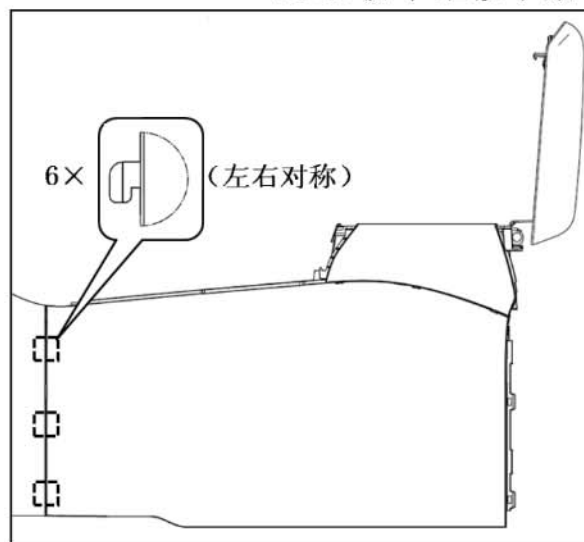


图2-1-7-2 副仪表板本体总成安装点示意图（二）

拆卸:

- (1) 将副仪表板扶手总成打开，把储物盒底部的无纺布毡垫取出，并将底部的两个六角头螺栓和大垫片组合件拆除；
- (2) 再将剩余的两个螺钉和螺栓拆除，把副仪表板本体小心向上抬起，让前端两侧的6个勾型筋位脱离，即可取下副仪表板本体总成。

安装:

- (1) 先将副仪表板本体总成前端的6个勾型限位筋对准仪表板下本体的安装孔位，沿X向向前推动副仪表板本体总成，让勾型筋位插入孔位后再沿Z向向下按压，使勾型限位筋勾住仪表板下本体的孔位，同时检查副仪表板本体总成与仪表板下本的配合间隙面差是否符合要求，若不符合，需先把其调整到符合状态。
- (2) 按照图（一）所示把所有紧固件安装打紧，最后将扶手总成储物盒的无纺布毡垫放好摆平即可。

注意: 在副仪表板本体总成拆卸/安装中，自动挡车型需将换挡球头拨到D档或N档，并尽量避免划伤。

2.1.8 副仪表板后部安装支架总成的拆卸/安装

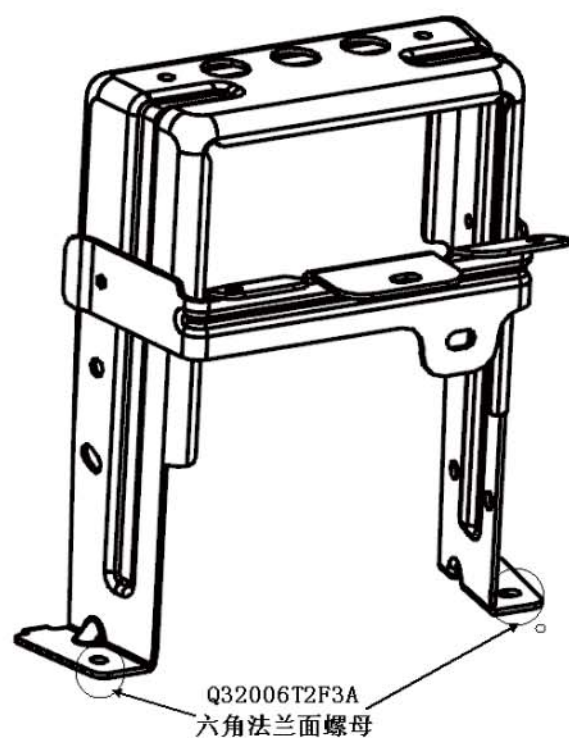


图2-1-8-1 副仪表板后部安装支架总成安装点示意图

拆卸:

将图示两个螺母拆除, 然后拆去电器件, 即可取下副仪表板后部安装支架总成。

安装:

副仪表板后部安装支架的安装顺序与拆卸顺序相反。

3.1 管梁总成的拆卸与安装

3.1.1 管梁总成各组件索引

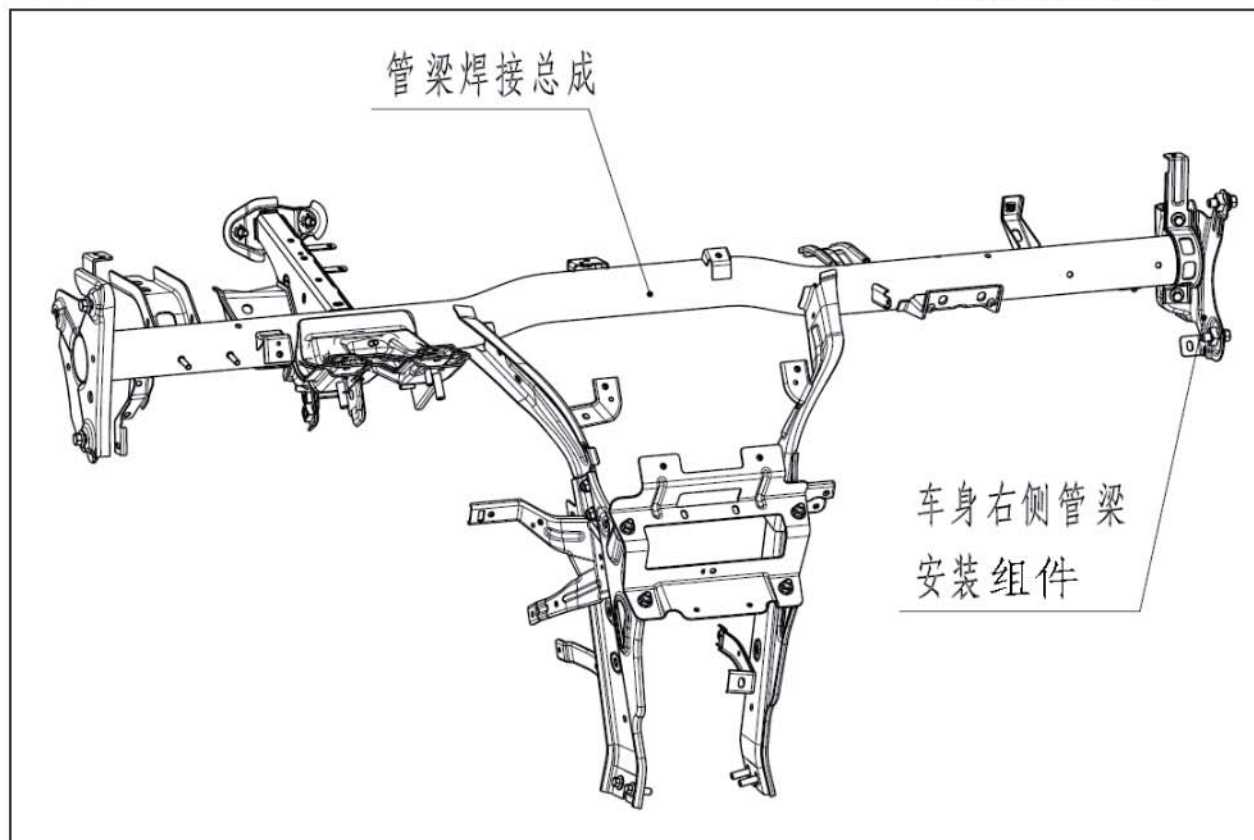


图3-1-1-1 管梁总成示意图

注意：

- (1) 所有拆装人员必须十分清楚产品结构，避免在拆卸中出现意外情况；
- (2) 拆卸之前请确保所有的管梁线束接插件都已分离。

3.1.1 管梁焊接总成的拆卸/安装

拆卸：

- (1) 先将仪表板上本体总成拆下（参照 1.1.20）；
- (2) 然后将转向管柱、离合踏板（MT 配置）、刹车踏板在管梁支架上的固定点拆除（参照底盘部分相应拆卸方法）；
- (3) 将所有的电器相关接插件断开，将相应的空调箱体固定点拆除（参照电器部分相应拆卸方法）；
- (4) 用套筒将图示 10 个螺栓和 1 个螺母拆卸下来，然后从车上抬下管梁焊接总成。

安装：

先把管梁焊接总成抬入驾驶室挂到相应的销子上，然后参照拆卸步骤（4）把所有的固定点打紧。
注意各个固定位置对打紧力矩的要求：
8 个六角法兰面螺栓（Q1840825T1F3）拧紧力矩 $28 \text{ N} \cdot \text{m} \pm 3 \text{ N} \cdot \text{m}$ ；
2 个六角法兰面螺栓（Q1841020T1F3）和 1 个六角法兰面螺母（Q32010T13F6）拧紧力矩 $37 \text{ N} \cdot \text{m} \pm 4 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

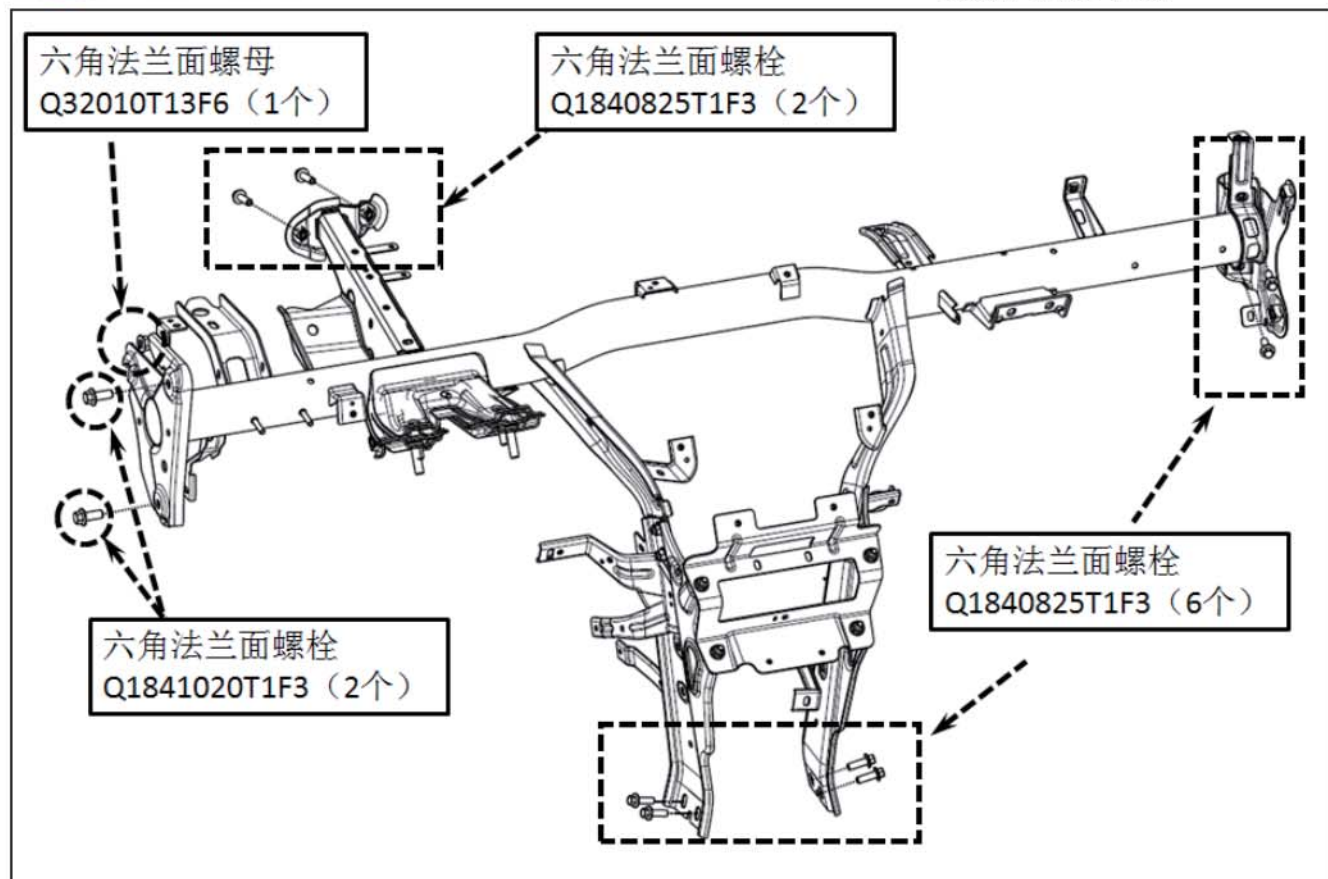


图3-1-2-1 管梁焊接总成安装点示意图

3.1.2 车身右侧管梁安装组件的拆卸/安装

拆卸:

将车身右侧管梁安装组件的两个六角法兰面螺栓 (Q1841020TF3) 和一个六角法兰面螺母 (Q32010T13F6) 拆除, 即可取下车身右侧管梁安装组件。

安装:

将车身右侧管梁安装组件挂到车身右侧的定位销上, 然后将上述六角法兰面螺栓和螺母安装打紧即可, 注意安装螺栓和螺母的拧紧力矩 $37 \text{ N} \cdot \text{m} \pm 4 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

○为定位销/定位孔安装点 (2 个)

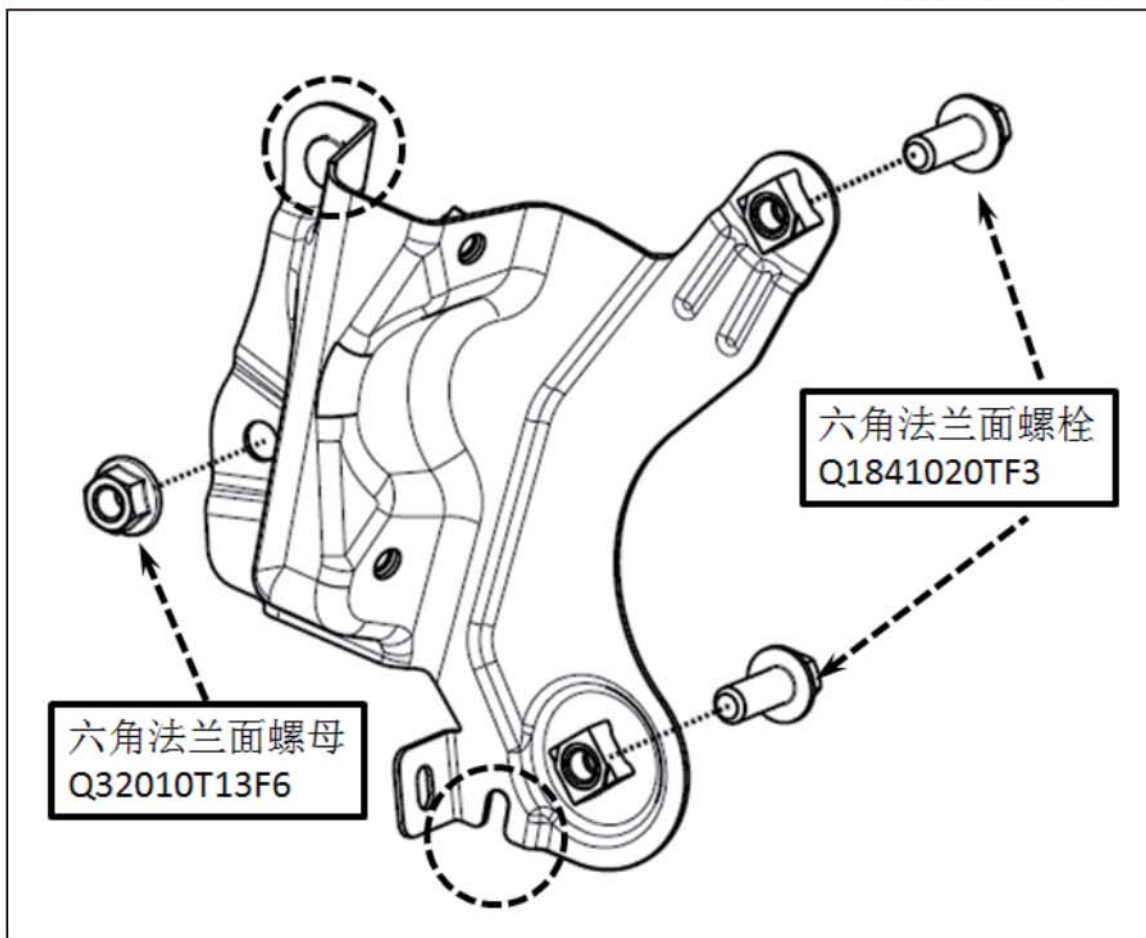


图 3-1-2-1 车身右侧管梁安装组件安装点示意图