

第五章 仪表板总成

仪表板总成

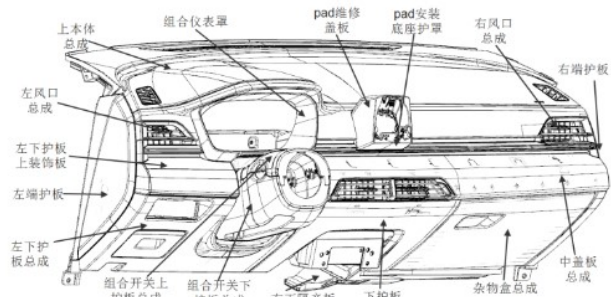
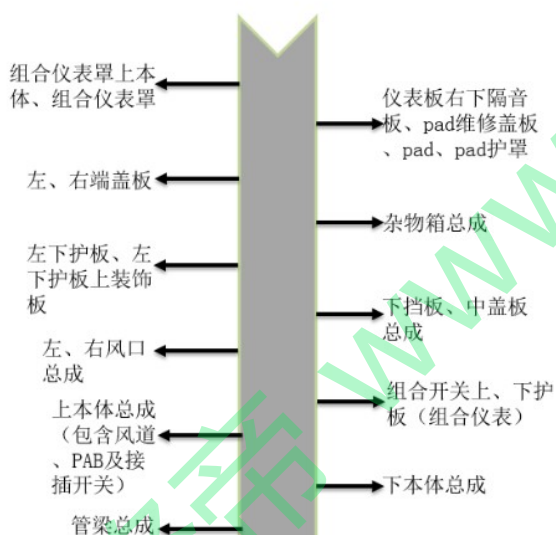


图 1.5.1 仪表板总成示意图

仪表板总成各组件的拆卸顺序大致如下：



拆仪表板内饰前需要拆卸的零件有：方向盘、组合仪表、PAD 显示屏及其支座、驾驶座安全气囊、前舱盖开启手柄、左右 A 柱上护板、前门密封胶条。（详见相关章节）

注意：

- (1) 拆卸及安装前请戴上手套保护双手；
- (2) 拆卸及安装前应先了解所拆装零件的结构，避免拆装过程中造成不必要的损坏；
- (3) 拆卸过程中所有用一字螺丝刀撬开的操作必须在螺丝刀头缠以柔性胶带，以避免损伤产品表面；
- (4) 安装后所有零件配合间隙与面差应符合外观公差表要求。

下面将按相应的拆卸顺序介绍仪表板总成零部件的拆卸及安装方法。

1.5.1 组合开关罩的拆卸/安装

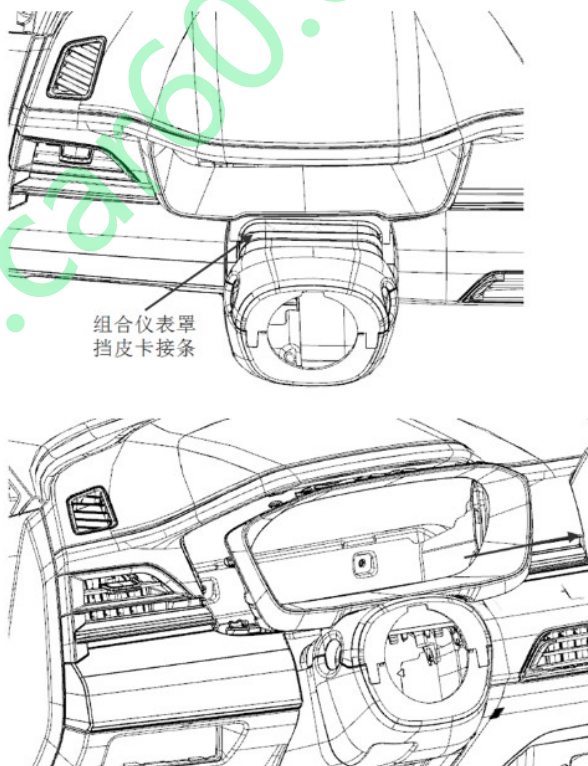


图 1.5.2 组合仪表罩拆卸示意图

拆卸：

- (1) 先用一字螺丝刀沿组合仪表罩挡皮与组合开关罩上护板压接边缘小心撬起，使卡接卡脚从组合开关罩上脱落，双手分别抓住组合仪表罩上饰板两侧，沿着箭头所示方向（斜向上方向）小心均匀用力，拆卸下

组合仪表罩；

安装：

- (1) 安装组合仪表罩，首先确保周围卡脚插入组合仪表罩；
- (2) 之后从侧面观看，确保组合仪表罩上饰板卡脚一一对正，小心轻拍至装配牢靠。
- (3) 将挡皮安装板卡脚对准组合开关罩上护板卡接孔，均匀用力按压卡紧。

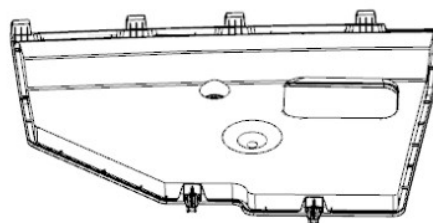


图 1.5.4 仪表板右下隔音板

1.5.2 右下隔音板的拆卸/安装

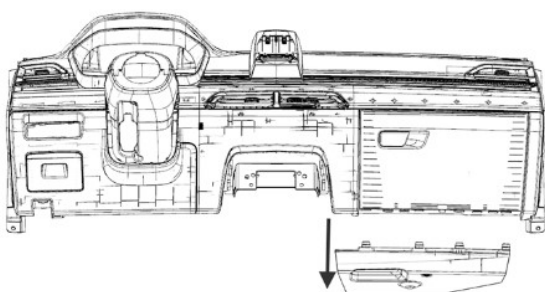


图 1.5.3 隔音板安装位置示意图

1.5.3.2 仪表板右下隔音板组件的拆卸/安装

拆卸：

燃油、纯电右下隔音板的拆卸方法相似：

- (1) 缓慢将隔音板前端自带单边卡脚小心拔出；
- (2) 沿箭头方向向下缓慢用力抽取隔音板，直至近端斜插脚完全从安装处脱出即可。

安装：

- (1) 将隔音板后端斜插脚小心装入安装孔；
- (2) 向上轻抬隔音板前端，对准前端两处自带单边卡脚与下本体安装孔位置，轻拍至卡脚卡入，装配牢靠

1.5.3 PAD 后饰板总成的拆卸/安装

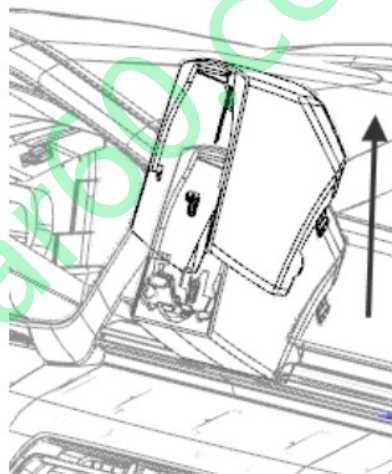


图 1.5.5 PAD 检修盖板拆卸示意图

拆卸：

- (1) 先用一字螺丝刀在检修盖板和上本体配合面位置向上撬起，使得卡脚松出。
- (2) 手持饰板小心 Z 向上拔，待饰板全部脱离 PAD 安装支架区域，便可拆卸下来，向上过程中小心不要刮作 PAD 显示屏的背板。

安装：

将饰板沿 Z 向使得各卡扣对准相应卡扣孔，小心拍入。装好后检查外观间隙是否合格。

1.5.4 PAD 安装底座护罩的拆卸/安装

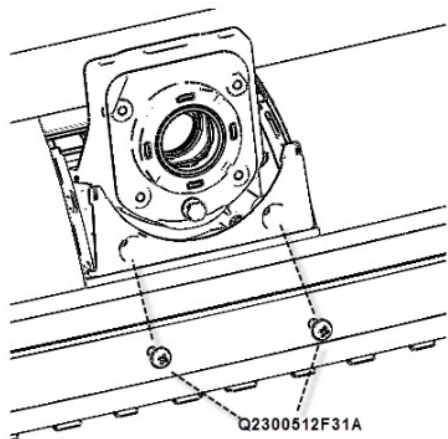


图 1.5.6 PAD 安装底座护罩

拆卸:

- (1) 拆卸前需先将 PAD 显示屏取下（具体操作参看电器 PAD 显示屏拆卸方法）
- (2) 使用十字螺丝刀将两个螺钉松开放出，沿 X 向即可取下 PAD 前饰板。

安装:

将饰板沿 X 向使得定位柱与 PAD 安装支座装配好，再将两个螺钉拧紧。装好后检查外观间隙是否合格。

1.5.5 仪表板左右端护板的拆卸/安装

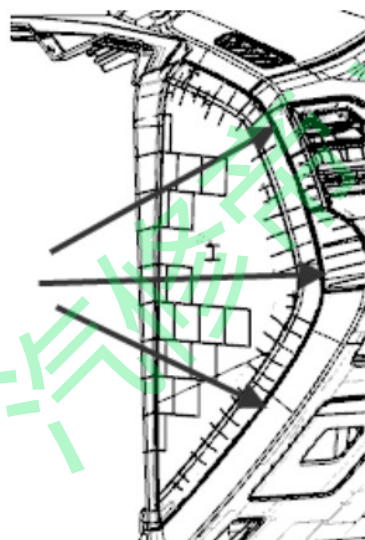


图 1.5.7 仪表板左端护板（左右对称）

拆卸:

- (1) 先用一字螺丝刀沿端护板总成与周边零件接触边缘（箭头处）小心撬起一条能放下手指的缝隙；
- (2) 手持端护板沿 Y 向小心脱出后侧边缘的卡脚，再沿 X 方向脱出前端插脚。

安装:

- (1) 将端护板前端插脚小心插入安装孔；
- (2) 沿 Y 向对准后端边沿卡脚与安装孔位置，轻拍至卡脚卡入，装配牢靠；

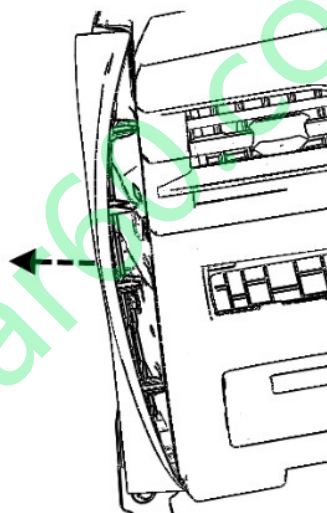


图 1.5.8 仪表板左端护板拆卸示意图

1.5.6 杂物箱总成的拆卸/安装

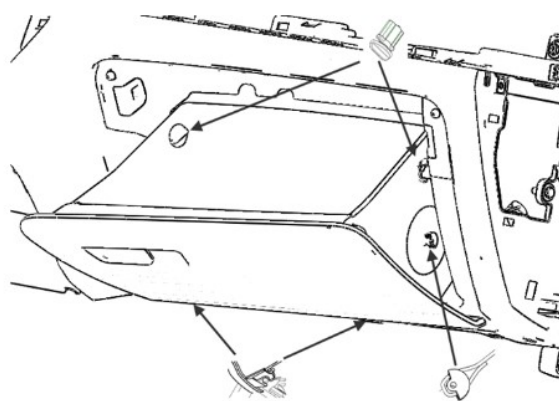


图 1.5.9 杂物箱总成拆卸示意图

拆卸:

- (1) 将杂物箱打开，然后在杂物箱右侧找到杂物箱气动弹簧拉绳，将拉绳再拉长一点使得其脱出杂物箱上的半圆结构，按图 1.5.9 所示脱开气动弹簧拉绳与杂物箱总成的连接；
- (2) 将杂物箱两侧的限位块通过旋转 90 度取出，使下本体不再对杂物箱有限位功能；
- (3) 将杂物箱总成转轴处与仪表板下本体配合紧固处沿 X 方向用力脱开，即可取出杂物箱总成。

安装：

杂物箱总成的安装顺序和拆卸顺序相反。

1.5.7 左下护板总成的拆卸/安装

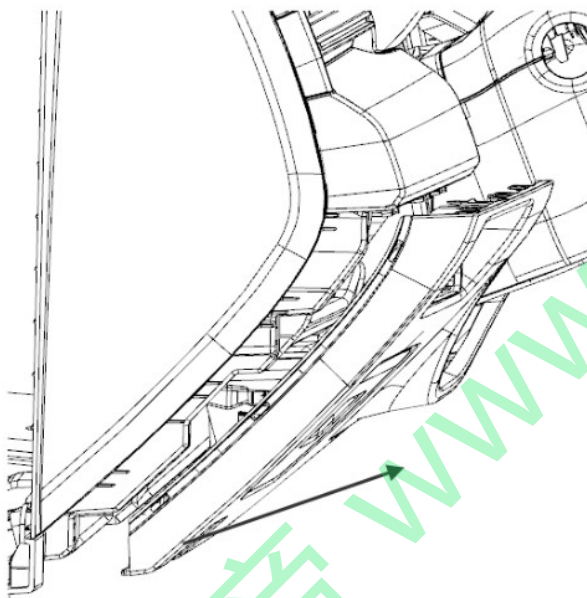


图 1.5.10 左下护板总成拆卸示意图

拆卸：

- (1) 双手放在图 1.5.10 左下护板两侧，沿图示箭头方向缓慢拔该零件直至装配处结构都脱开。

安装：

- (1) 检查拆下后的十个卡扣（BYDQ836A04）是否安装在零件相应的位置；
- (2) 保证左上方一排限位筋条插入限位槽，再沿水平向下 10 度左右方向（卡扣方向）对准各处安装结构；

- (3) 用力按压、轻拍各装配处至装配牢靠，外观配合完好。

1.5.8 左下护板上装饰板的拆卸/安装

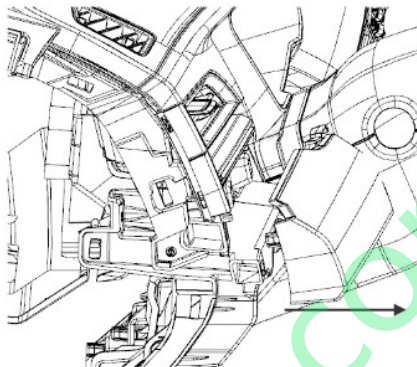


图 1.5.11 左下护板上装饰板拆卸示意图

拆卸：

- (1) 双手放在图 1.5.11 左下护板上装饰板侧边，沿图示箭头方向缓慢拔该零件直至装配处结构都脱开。

安装：

- (1) 检查拆下后的六个卡扣（BYDQ836A04）是否安装在零件相应的位置；
- (2) 轻拍各装配处至装配牢靠，外观配合完好。

1.5.9 仪表板下挡板的拆卸/安装

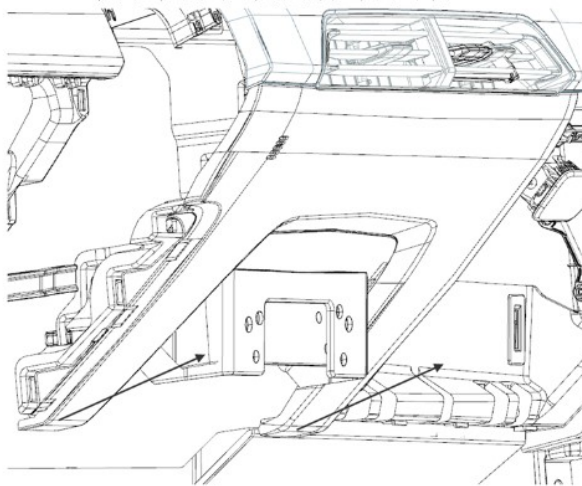


图 1.5.12 下挡板拆卸示意图

拆卸:

- (1) 用手拉住下护板左右下方部位, 沿箭头方向缓慢向上拨动下护板至下方卡接结构都脱开。
- (2) 手向上移至卡接松脱处再缓慢用力将上方卡扣拔出, 直至整个下护板所有卡接结构脱出。即可取下下护板。

安装:

- (4) 检查拆下后的十五个卡扣 (BYDQ836A02) 是否安装在零件相应的位置;
- (5) 沿斜向下方向对准各处安装结构 (图 1.5.13 方框处);
- (6) 如图示箭头方向沿斜下方 (卡扣座方向) 用力按压至卡扣卡进各处卡接结构, 再轻拍各装配处至装配牢靠, 外观配合完好。

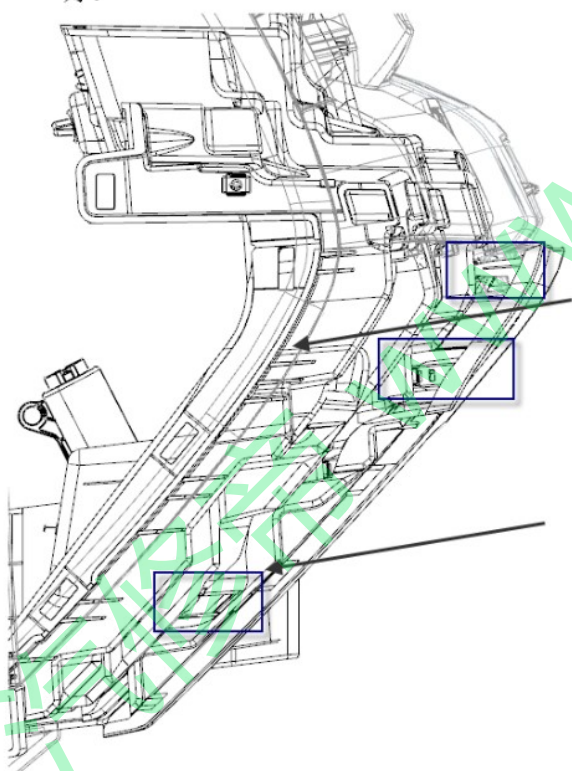


图 1.5.13 下挡板安装示意图

1.5.10 中盖板总成的拆卸/安装

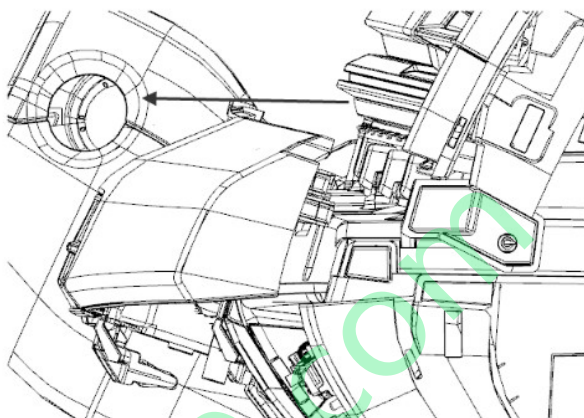


图 1.5.14 中盖板拆卸示意图

拆卸:

- (1) 用手在中盖板边沿, 沿箭头方向缓慢拔该零件直至所有装配处结构都脱开。即可取下中盖板总成

安装:

- (1) 检查拆下后的十八个卡扣 (BYDQ836A02) 是否安装在零件相应的位置;
- (2) 沿拆卸反方向对准各处安装结构;
- (3) 轻拍各装配处至装配牢靠, 外观配合完好。

1.5.11 左风口总成的拆卸/安装

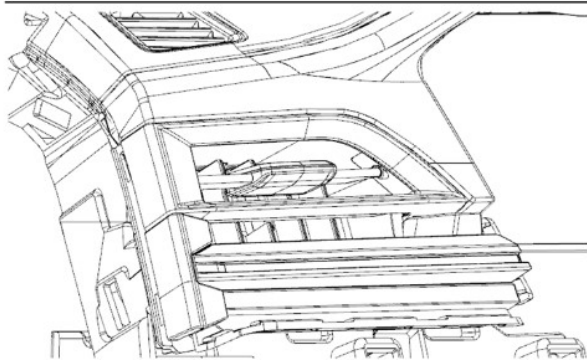


图 1.5.15 左风口总成装配状态

拆卸:

- (1) 双手放在图 1.5.16 所示箭头位置, 沿箭头方向缓慢拔该零件直至装配处结构都脱开。

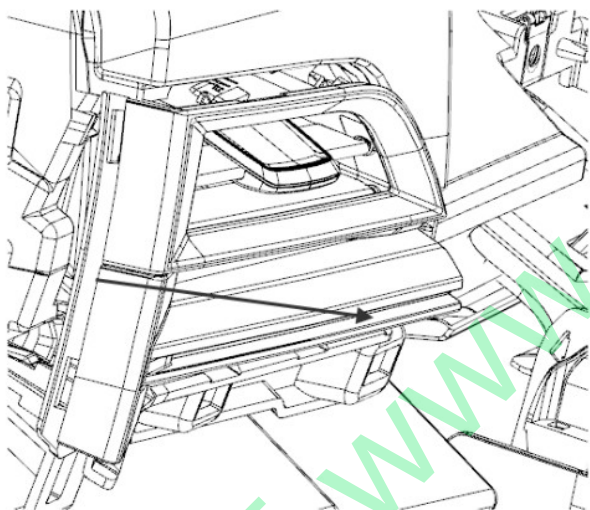


图 1.5.16 仪表板左风口总成拆卸示意图

安装:

- (1) 检查拆下后的一个卡扣 (BYDQ836A04) 是否安装在零件相应的位置;
- (2) 沿水平方向将风口对准风道对准各处安装结构;
- (3) 轻拍各装配处至装配牢靠, 外观配合完好。

1.5.12 表板右风口总成的拆卸/安装

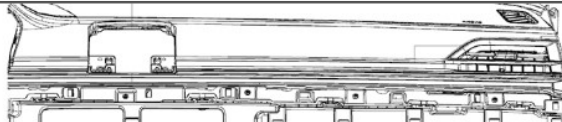


图 1.5.17 右风口总成装配状态

拆卸:

右风口拆装和左风口类似;

- (1) 用手将仪表板风口总成沿水平方向缓慢拔出至整体卡接结构脱出为止

安装:

- (1) 检查拆下后的一个卡扣 (BYDQ836A04) 是否安装在零件相应的位置;
- (2) 沿水平方向将风口对准风道对准各处安装结构;
- (3) 轻拍各装配处至装配牢靠, 外观配合完好。

1.5.13 组合开关上下护板的拆卸/安装

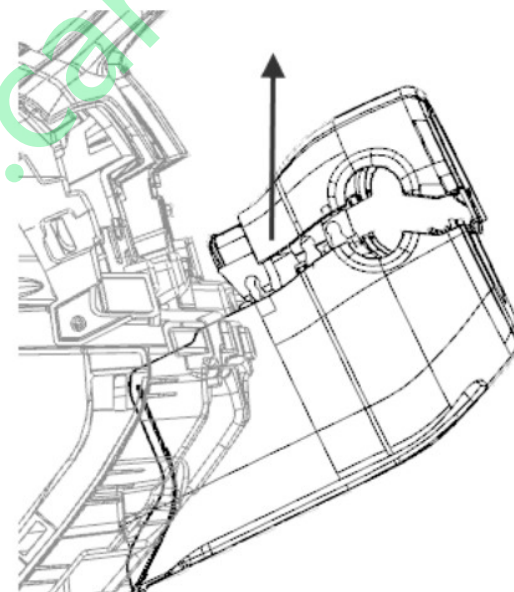


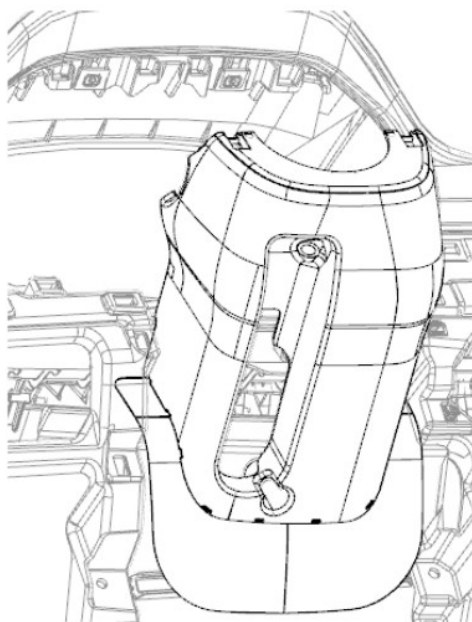
图 1.5.18 组合开关上护板拆卸示意图

拆卸:

- (1) 拆卸前应先将组合开关上下护板调至下极限位置;
- (2) 双手分别抓住组合开关上下护板端面开口处, 向上小心均匀用力, 将上护板拆下;
- (4) 用十字螺丝刀松掉图中组合开关下护板

所示的螺钉安装，取下下护板。

图 1.5.19 组合开关下护板拆卸示意图



安装:

- (1) 首先安装组合开关下护板，确保下护板两侧面与组合开关本体合上，紧固拆卸时卸下的螺钉；
- (2) 安装组合开关上护板，确保上下护板各处卡脚一一对正，小心轻拍至装配牢靠，再将裙板安装板与仪表板下本体卡扣孔对准，轻拍各装配处至装配牢靠，外观配合完好。

1.5.14 上本体总成的拆卸/安装

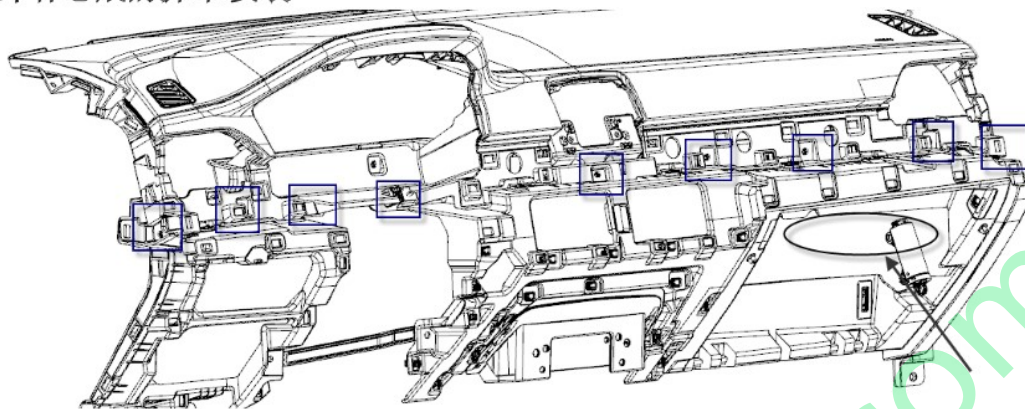


图 1.5.20 仪表板上本体安装状态

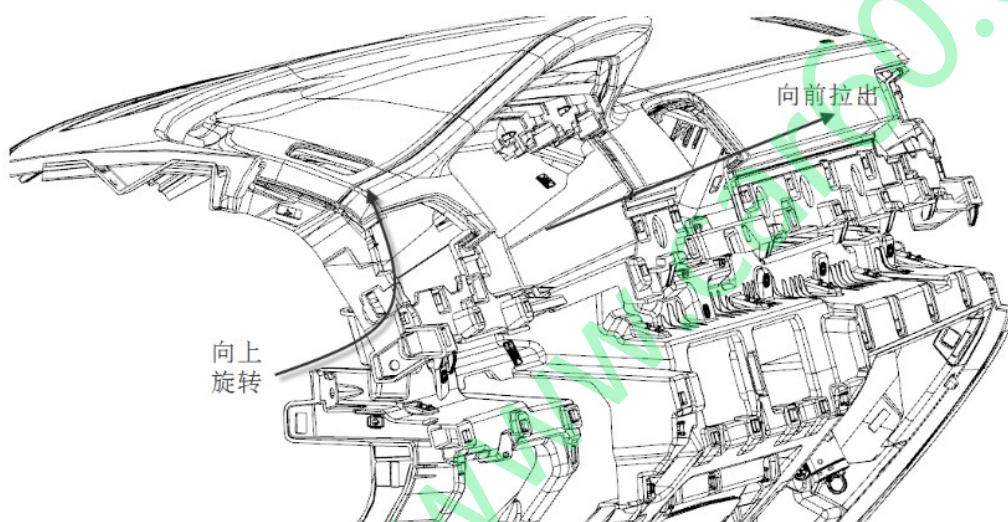


图 1.5.21 仪表板上本体拆卸示意图

注意:

(1) 在拆卸前需要保证所有与之相连的线束都已松开。

(2) 拆卸仪表板上本体之前，需把左/右 A 柱上护板，左右风口总成，左下护板总成、PAD 总成、组合仪表等拆下来，并把相应的线束接插件断开。

拆卸:

- (1) 用十字螺丝刀拆掉图 1.5.20 中的九个螺钉 Q2734216F31A;
- (2) 用 10#棘轮拆掉图示椭圆处的两个 PAB 固定螺栓 Q150B0620T1F3A

- (3) 在仪表板上本体上六个塑料卡扣安装座处，按照图示旋转箭头方向，用力抬起，使之脱离仪表板下本体。注意用力柔和平稳，不要用力过猛，防止把塑料卡扣和仪表板拆坏;
- (4) 旋转 6° 后按照水平向上 6° 方向，把仪表板上本体总成托出（包括仪表板风道、PAB 及 4G 天线等模块）。

安装:

仪表板上本体的安装过程与以上拆卸顺序相反。

1.5.15 仪表板下本体总成的拆卸/安装

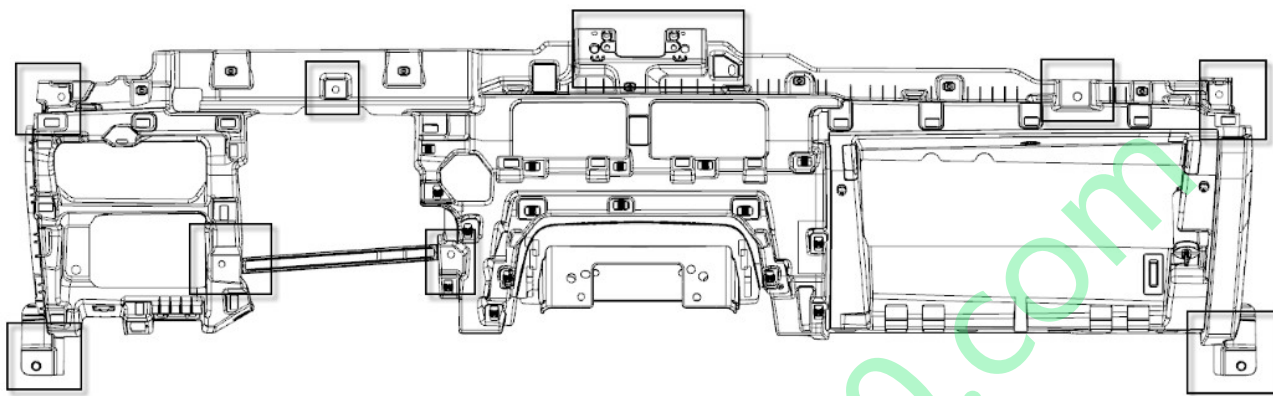


图 1.5.22 仪表板下本体总成

拆卸:

- (1) 拆卸前应先了解仪表板下本体结构及各紧固元件位置（见图 1.5.17）
- (2) 用十字螺丝刀将图示线框处自攻螺钉(Q2756319F31A)拆卸下来，
- (3) 确认与线束连接全部断开后，轻轻将下本体抬起。即可沿 X 方向将仪表板下本体拆分下来。

安装:

将仪表板下本体两端挂角挂在管梁上，将背面各安装点处定位柱一一装入相应定位孔，紧固各处螺钉及螺栓即可。

汽修帝 www.car60.com