

4、水泵皮带轮

水泵皮带轮的拆卸：拧下水泵皮带轮螺栓，取下水泵皮带轮；

水泵皮带轮的安装：将皮带轮与水泵安装面贴合紧密，旋转对准安装孔，拧紧螺栓，拧紧力矩：24 N·m。

5、空调压缩机和张紧轮

拆卸：拧下空调压缩机安装螺栓，取下调压缩机，
拧下张紧轮安装螺栓，取下调紧轮，拧下张紧轮支架安
装

螺栓，取下调紧轮支架；

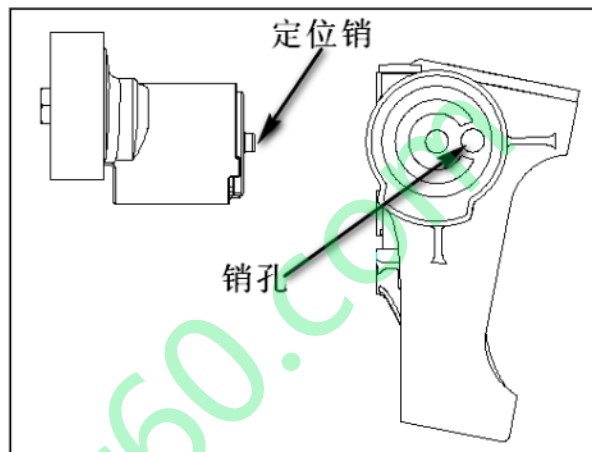
安装：

(1) 将张紧轮支架安装到气缸体上，拧紧螺栓

(2) 从前端将张紧轮装入支架座孔内，注意将张紧轮
上面的定位销与支架内的销孔相配合，定位良好，从

后

端拧紧安装螺栓，拧紧力矩：44 N·m。



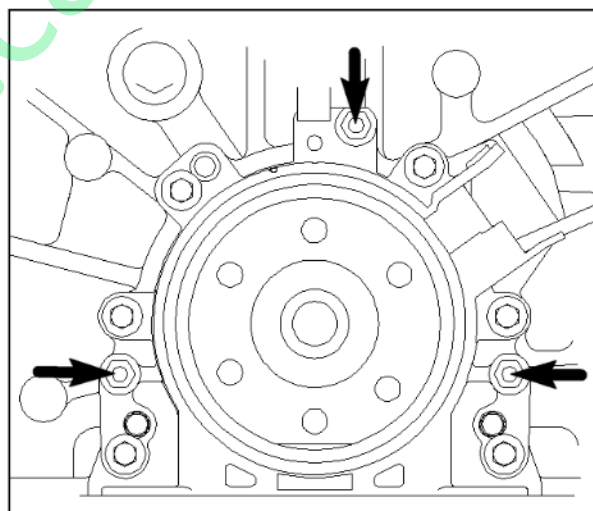
注意：各皮带轮及螺栓的压紧面必须清洁无油脂等杂物。

第三节 曲轴后油封组件

一、曲轴后油封组件的拆卸

1、拆卸曲轴后油封组件之前，要确保飞轮、油底壳已经取下；

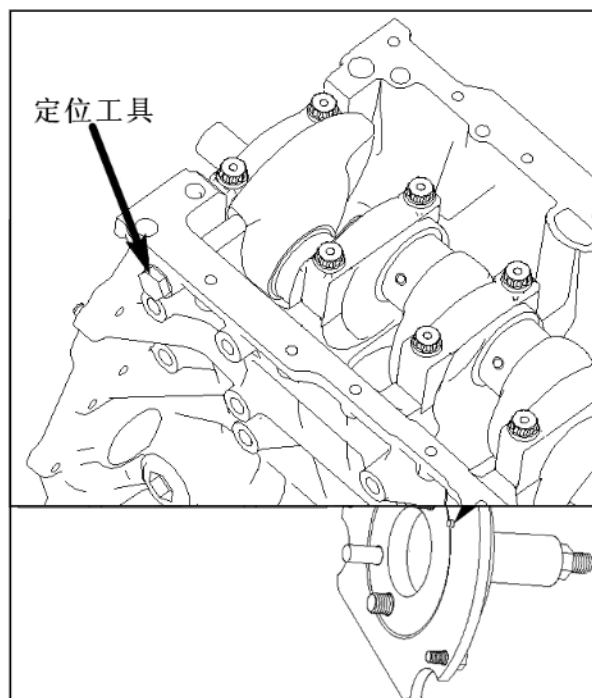
在右图箭头所指的 3 个位置旋入 M6×35 螺栓，
均匀拧紧（每次最多拧入 1/2 圈），将曲轴后端盖组
件与传感轮一起压出。



二、曲轴后油封组件的安装

1、将气缸体螺堵组件从气缸体上旋下，旋入曲轴定
位工装，固定曲轴到 1、4 缸上止点；

拧紧力矩：30 N·m

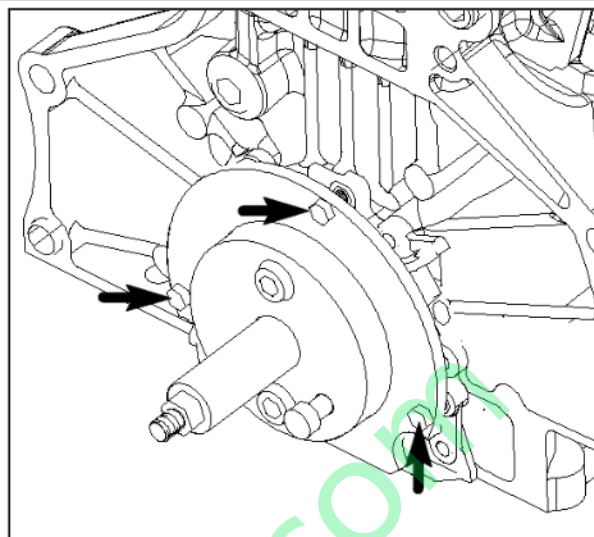


- 2、将定位工装上的定位销放入信号轮上的销孔中；

汽修帝 www.car60.com

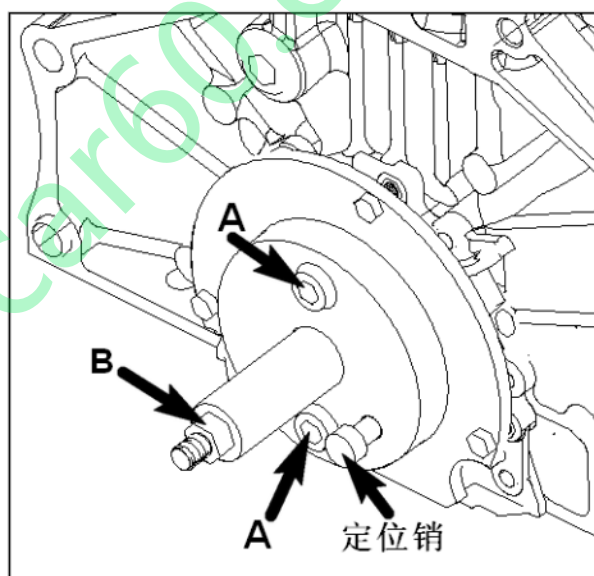
3、将定位工装与曲轴后油封组件用 3 个 M6×20 螺栓固定，如右图箭头所示；

拧紧力矩：3 N·m，并检查工装与曲轴后油封组件贴紧。



4、如图，将定位销插进曲轴后端螺纹孔内定位，拧紧 2 个内六角螺栓 A 把定位工装与曲轴后油封组件固定到曲轴上；

拧紧力矩：15 N·m



5、小心地旋转图示螺母到位，取下装配工装。

注意：检查图示尺寸是否符合要求：

$$0.3\text{mm} \leq a \leq 0.7\text{mm}$$

注意：安装前需用绸布擦干净曲轴安装面，禁止涂抹任何油脂；

油封支撑环是油封运储和装配过程中对油封唇口的保护工装，提前去掉会造成唇口受损。

