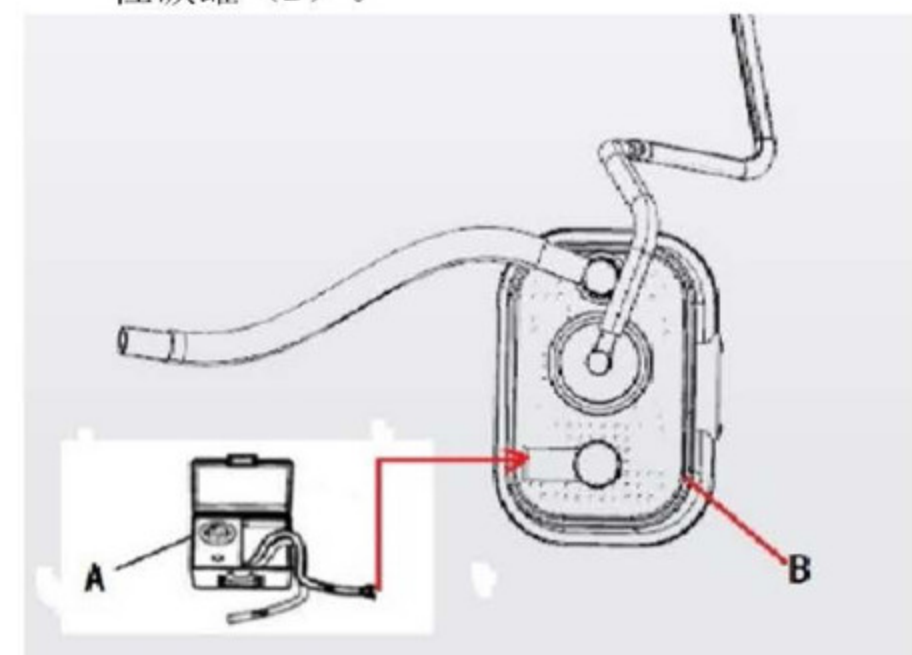
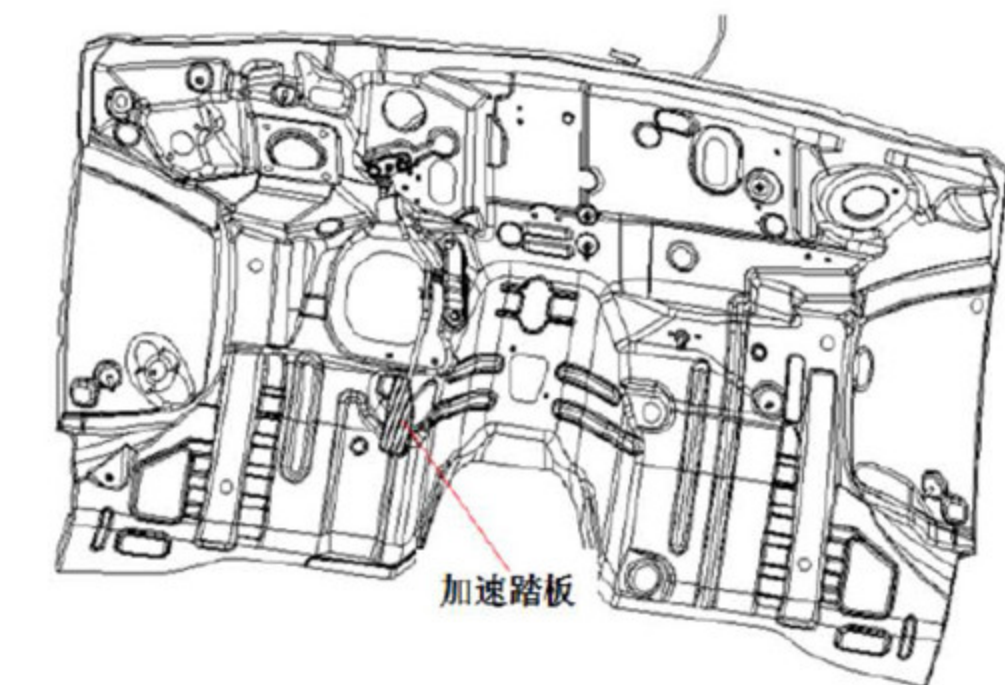


- 4、将点火开关置于 OFF。
- 5、将真空软管重新连接至 EVAP 活性炭罐。
- 6、拆下燃油箱盖。
- 7、将真空压力表 0—100Hg (A) 连至 EVAP 活性炭罐 (B)。



- 8、启动发动机并将发动机转速提至 3000rpm。



真空是否于 1 分钟内出现在压力表上？

- 是—见 EVAP 双通阀测试，故障检修完成。蒸发排放控制正常。
- 否—更换 EVAP 活性炭罐净化阀。

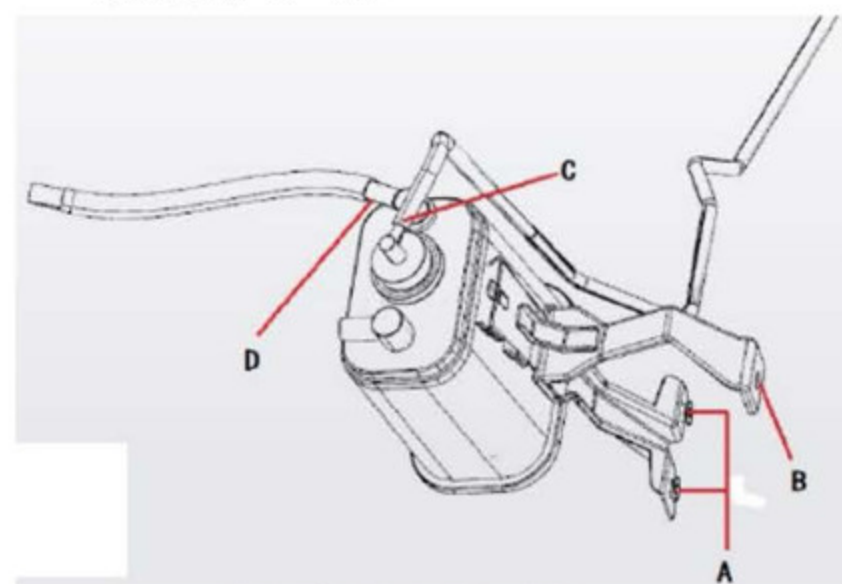
5.3 活性炭罐的更换

第六节 加速传动系统

6 加速传动系统 (MT)

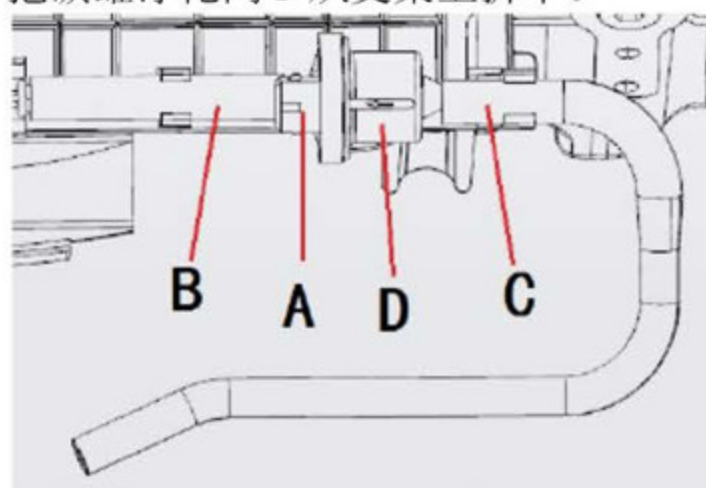
6.1 组件位置索引

- 1、松开活性炭罐上与吸附口 (C) 连接的软管上的卡箍。
- 2、将吸附管 (C) 和脱附管 (D) 从活性炭罐接头上拔出。
- 3、拆下活性炭罐带支架总成的安装螺母 (A) 和安装螺栓 (B)。
- 4、取下活性炭罐带支架总成。
- 5、取出新活性炭罐，按照拆卸相反的顺序安装活性炭罐总成，安装螺栓、螺母打紧力矩为 $(10 \pm 1) \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

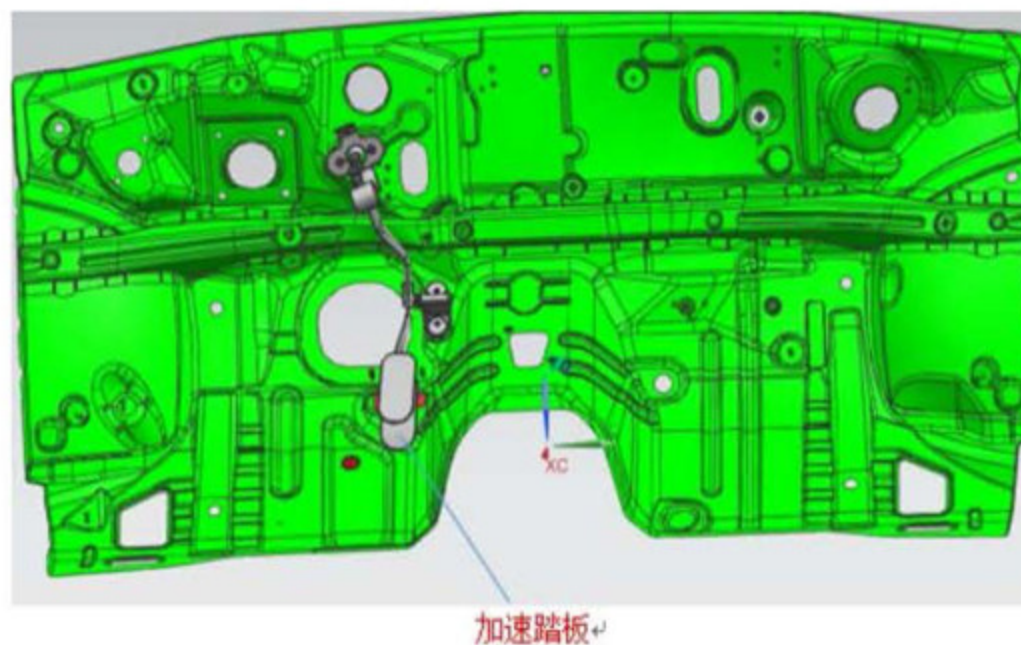


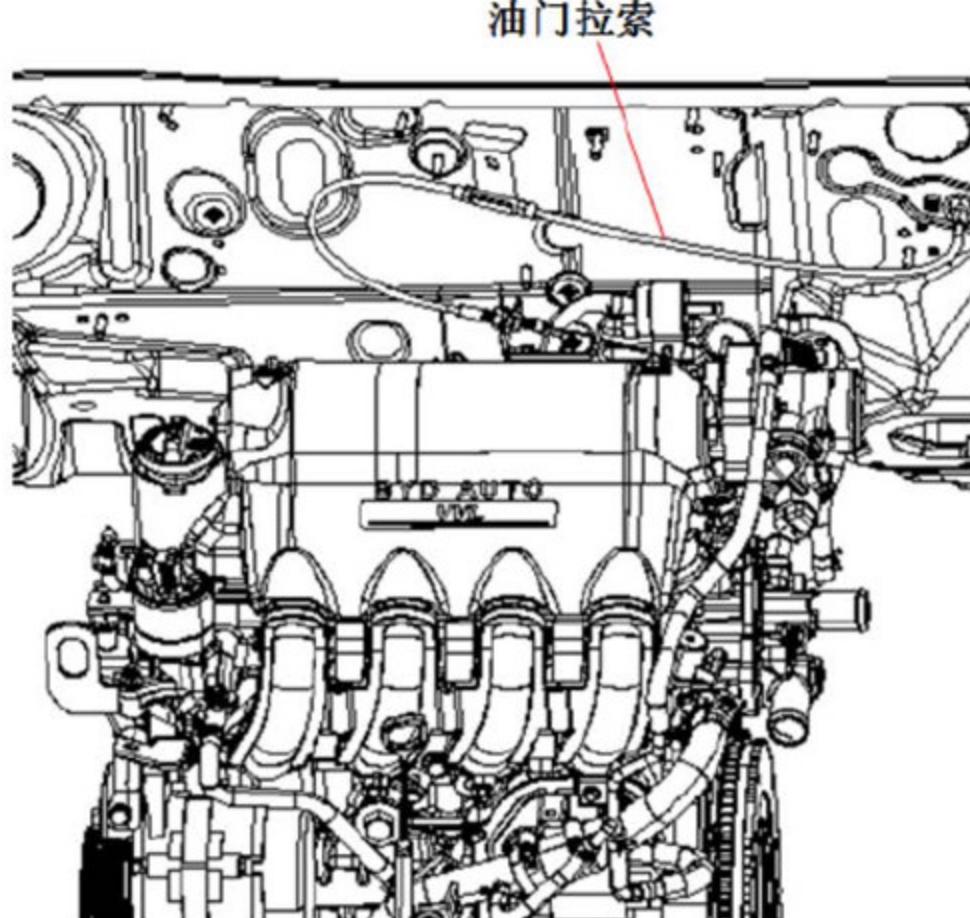
5.4 EVAP 碳罐净化阀的更换

- 1、断开 EVAP 碳罐净化阀插接件 A。
- 2、拆下软管 B 和软管 C。
- 3、把碳罐净化阀 D 从支架上拆下。



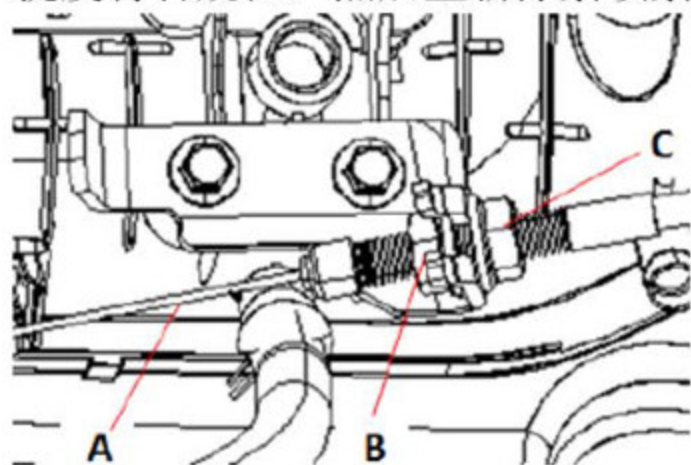
- 4、按与拆卸相反的顺序安装各个零件。





6.2 油门拉索的调整

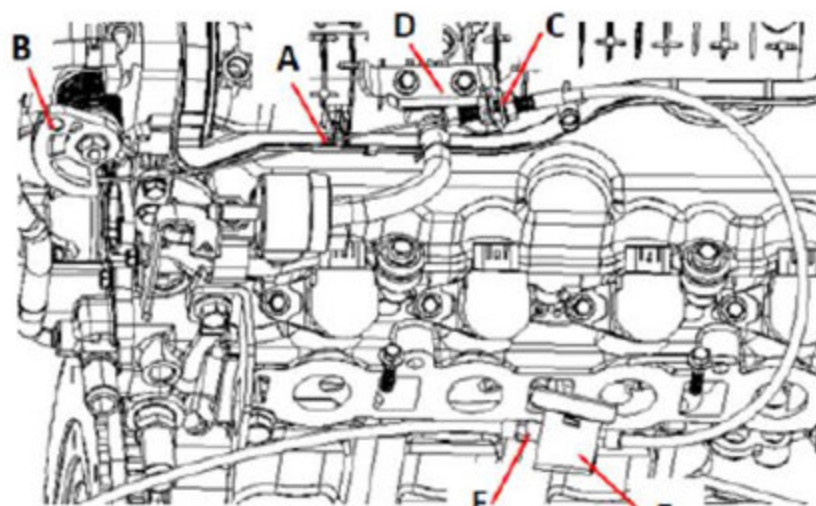
- 1、检查节气门连杆处的拉索自由行程。拉索自由行程(A)应为10—12mm。
- 2、如果自由行程不符合规范(10—12mm)，松开锁紧螺母(B)，转动调节螺母(C)，直至挠度符合规范，然后重新拧紧锁紧螺母。



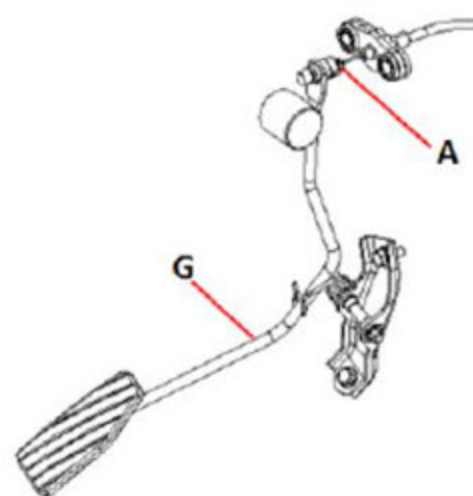
- 3、随着拉索的正确调节，检查节气门，确认将加速踏板踩到地板时它完全打开。同时检查节气门，确认松开加速踏板时它返回怠速位置。

6.3 油门拉索的拆卸/安装

- 1、拆下发动机罩。
- 2、完全松开节气门，然后从节气门连杆(B)上拆除油门拉索(A)。
- 3、松开锁紧螺母(C)，从拉索支架(D)拆下拉索。
- 4、从拉索支架(E)上拆下拉索护套(F)。

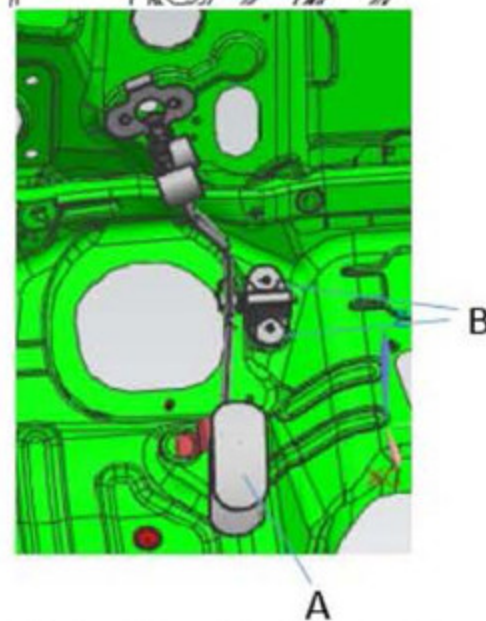
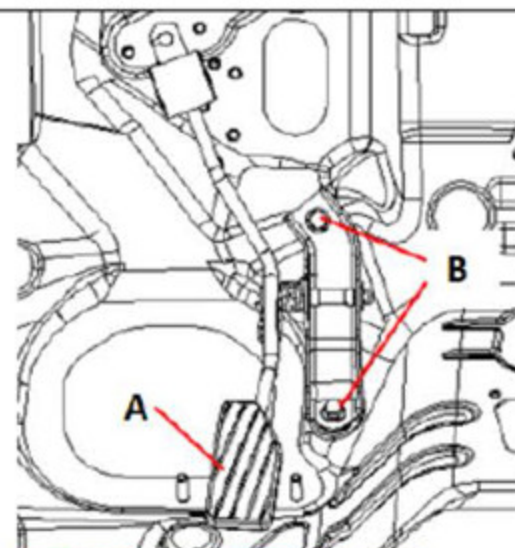
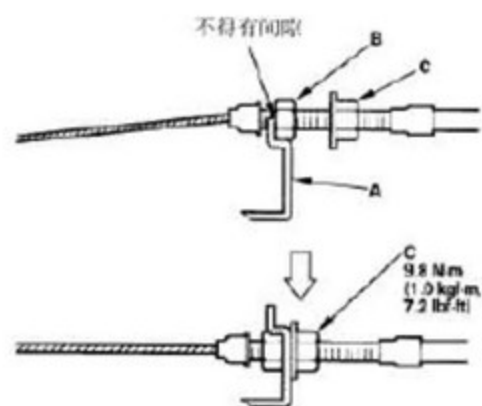


- 5、从加速踏板(B)上拆下油门拉索(A)。



- 6、以与拆卸相反的顺序进行安装。
- 7、将发动机空载(P或空档)转速保持在3000rpm，甚至散热器风扇开始转动，然后让发动机怠速运转。
- 8、握住油门拉索，从上面拆下所有的松弛部分。
- 9、在拉索支架(A)上安装锁紧螺母，对调节螺母(B)进行调节，使之自由行程为0mm。
- 10、从节气门支架(A)上拆除拉索。重新安装调节螺母(B)并上紧锁紧螺母(C)。
- 11、随着拉索的正确调节，检查节气门，以确认将加速踏板踩到地板时它完全打开。同时检

查节气门, 以确认松开加速踏板时它返回怠速位置。



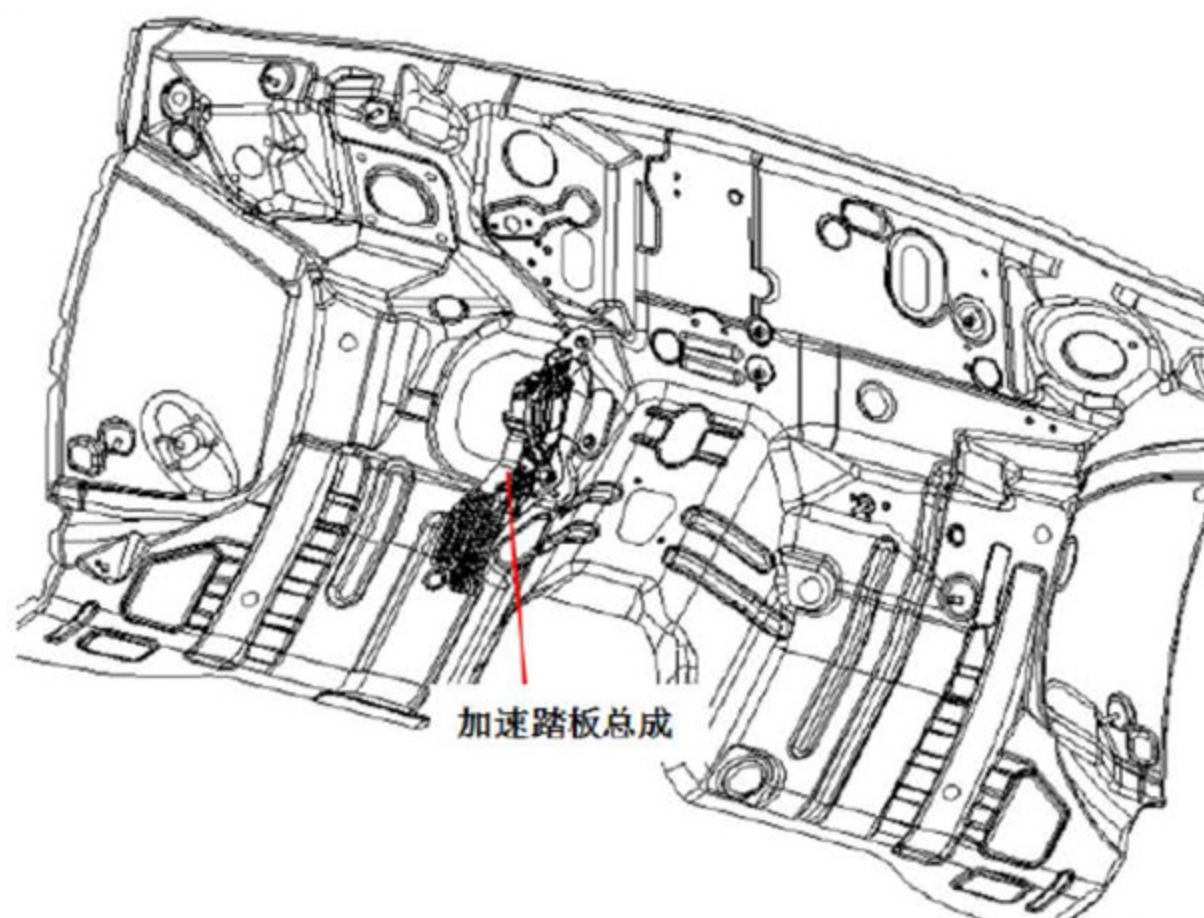
6.4 加速踏板的拆卸/安装

- 1、按 3.3 将油门拉锁从加速踏板拆卸下来。
- 2、用 10#套筒或其他工具拆除加速踏板总成上的安装螺母和螺栓 (B), 取下加速踏板总成 (A)。

- 3、安装加速踏板时, 按与拆卸相反的顺序进行安装, 加速踏板安装螺母与螺栓打紧力矩为 $(10 \pm 1) \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

6 加速传动系统 (DCT)

6.1 组件位置索引



6.2.2 加速踏板的调整

- 1、检查传感器与线束接插件连接是否到位, 如脱落或松动, 将其安装到位 (A)。
- 2、检查加速踏板 (C) 是否有损伤或松动, 如

果有断裂、变形等损伤, 则更换加速踏板; 如果加速踏板松动, 将安装紧固件打紧。

- 3、将加速踏板踩到终止位置, 松开后确认加速踏板能够在 400ms 时间内回位到初始位置。

6.2.3 加速踏板的拆卸/安装

- 1、 断开加速踏板总成上的线束 (A)。
- 2、 用 10#套筒或其他工具拆除加速踏板总成上的安装螺栓 (B)。
- 3、 从踏板安装支架 (D) 上取下加速踏板总成 (C)。
- 4、 安装加速踏板时, 按与拆卸相反的顺序进行安装, 加速踏板安装螺栓打紧力矩为 $(10 \pm 1) \text{ N} \cdot \text{m}$ 。