引擎音模拟器系统

	零件位置	1
	系统框图	2
	系统描述	
	如何进行故障排除	
	故障症状表	
	ECU 端子	
	拆卸与安装	10
	/ -/.^	
	7X1	
\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	li Š	
, K //		
-1//1/		

-Klystell mann. Carlo Columnia.

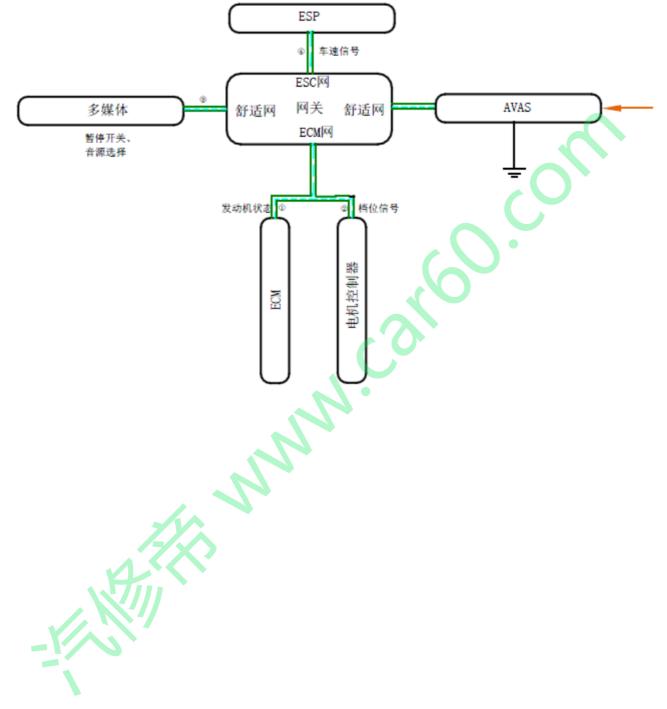
零件位置

引擎音模拟器布置在前舱右前侧,洗涤器总成附近,装配好在前保险杠背后。



系统框图

ΑV



系统描述

引擎音模拟器是低速提示音警示装置,当车速小于 30km/h 时,模拟电机或者发动机引擎声音,用来提醒行人车辆靠近,注意安全。引擎音模拟器应发出连续而均匀的声响,不得有振扰声。

引擎音模拟器应满足以下功能:

- 1. 当车辆速度由 0-30km/h 变化时,该引擎音模拟器会发出模拟电机或者发动机引擎的声音;
- 2. 车辆加速时,该引擎音模拟器有加速声调的变化,车辆减速时,该引擎音模拟器有减速音调的变化。当车辆速度达到 30km/h 以上时,引擎音模拟器报警声为 0 分贝,当收到 PAD 快捷菜单栏,设置开关关闭信号后,引擎音模拟器会停止工作且发送关闭信号给 PAD 做显示。
- 3. 当倒车时,发出倒车提示音,按技术要求声压级恒定。(具体声压级要求以我方主观评价为准)
- 4. 当整车 CAN 通讯异常时,模块会记录相应故障码,引擎音模拟器不工作。
- 5. 当整车发动机起动时,引擎音模拟器是控制不会发声。
- 6. 按目前策略定义车速为 0km/h 时,引擎音模拟器也是不会发声。车辆动态行驶时因为车速报 文信号延时原因,可能达到 0km/h 时还有有延时发声,是正常现象。

如何进行故障排除

提示:

- 使用以下程序对引擎音模拟器模块进行故障排除。
- 使用智能检测仪即诊断仪。

AVAS

车辆送入维修车间



2 客户故障分析检查和症状检查

下一步

3 检查蓄电池电压

标准电压:

11 至 14V

如果电压低于 11V, 在转至下一步前对蓄电池充电或更换蓄电池处理。

下一步

4 检查 CAN 通信系统*

(a) 使用智能检测仪检查 CAN 通信系统是否正常工作。

结果

-Ari	
结果	转至
未輸出 CAN 通信系统 DTC	A
输出 CAN 通信系统 DTC	В

В

转至 CAN 通信系统

Α ,

5 检查 DTC

结果

	结果	转至
未输出 DTC		Α
输出 DTC		В

В

转至步骤8

_A _

6 故障症状表

结果	转至
故障未列于故障症状表中	A
故障列于故障症状表中	В

B 转至步骤 8

_ A /

7 总体分析和故障排除

(a) ECU 端子

下一步

8 调整、维修或更换

下一步

9 确认测试

下一步

结束

故障症状表

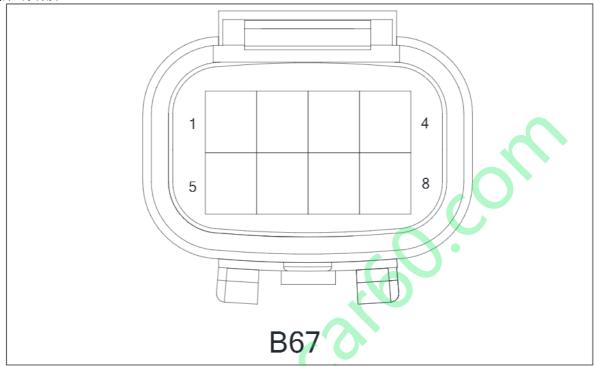
提示:

使用下表可帮助诊断故障原因。以递减的顺序表示故障原因的可能性。按顺序检查每个可疑部位。必要时维修或更换有故障的零件或进行调整。

AS	可疑部位
引擎音模拟器无法发声	引擎音模拟器
	线束
	保险

ECU 端子

检查线束端引脚



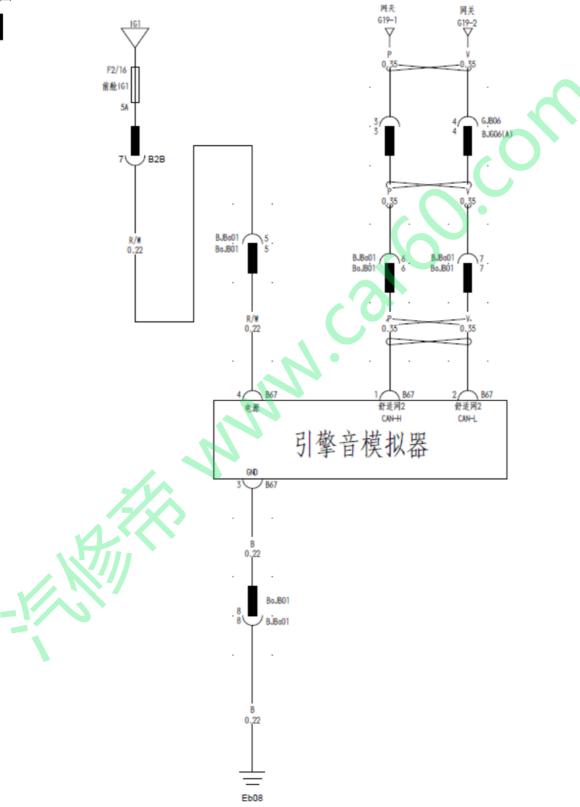
(a) 根据下表中的值测量电压和电阻。

端子号(符号)	配线颜色	端子描述	条件	规定状态
B67-2车身搭铁	V	舒适网 2CAN_L	始终	约 1.5~2.5V
B67-1车身搭铁	P	舒适网 2CAN_H	始终	约 2.5~3.5V
B67-3-车身搭铁	В	接地	始终	小于 1Ω
B67-4-车身搭铁	R/W	电源	IG1电	11-14V

如果结果不符合规定,则线束可能有故障。

整个系统不工作

电路图



检查步骤

1 检查保险

(a) 用万用表检查 F2/16 保险。

正常:保险 OK

AVAS

异常

更换保险

正常

3 检查线束

- (a) 从 B67 后端引线测量电压。
- (b)检查线束端连接器端子间电压。

检测仪连接	条件	规定状态
B67-2-车身地	IG1电	约 1.5~2.5V
B67-1-车身地	IG1电	约 2.5~3.5V
B67-4-车身地	IG1电	11V~14V

(c) 断开 B67 连接器,测量端子间电阻。

检测仪连接	条件	规定状态
B67-3-车身地	始终	<1Ω

异常

更换线束

正常

4 更换引擎音模拟器

拆卸与安装

拆卸:

- 1. 拆卸左前轮挡泥板和发动机底板。
- 2. 拆下前保险杠。
- 3. 按下锁止结构,拔出引擎音模拟器接插件。
- 4. 使用 10#套筒将两颗 M6 螺栓拧下。
- 5. 取出引擎音模拟器。

安装:

- 1. 插上 B67 引擎音模拟器接插件,按以上安装布置图,稍带上引擎音模拟器固定螺 栓。
- 2. 使用 10#套筒将两颗 M6 螺栓拧上,紧固力矩要求 10N*m。
- 3. 安装上前保险杠。
- 4. 安装左前轮挡泥板和发动机底板。

