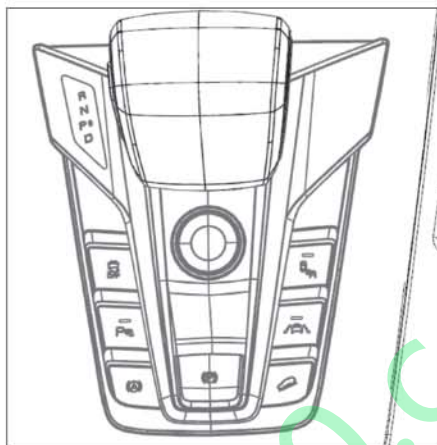


第三章 换挡操纵系统

1.1 组件位置索引



1.2 装配要求

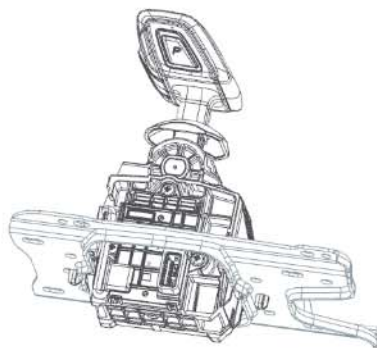
- 1、待内饰护板装配完毕，将整车线束接插件与换挡机构接插件连接完毕，接插件位于换挡机构左侧；
- 2、将换挡机构限位柱与内饰换挡机构限位支架孔位对中，完成换挡机构限位；
- 3、采用10#套筒、加长杆、棘轮将换挡机构固定于内饰骨架的安装支架上，拧紧力矩为 $10 \pm 1\text{N} \cdot \text{m}$ ；
- 4、待内饰换挡盖板装配完后将手柄按压在换挡杆上(100-300N)，完成装配。

1.3 拆卸要求

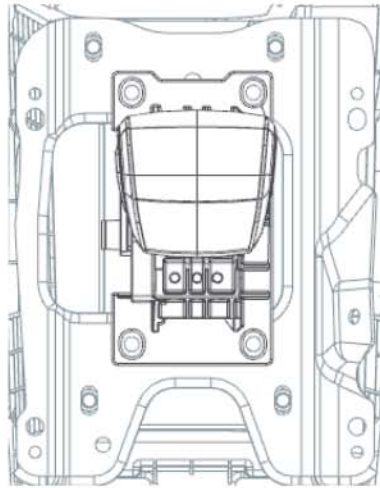
- 1、先将换挡手柄用力上拔(300-500N)，换挡手柄脱出换挡杆；
- 2、将内饰换挡盖板拆除；
- 3、采用10#套筒、加长杆、棘轮将四个换挡机构固定螺栓拆除；
- 4、将换挡机构拆除；

1.4 换挡操纵机构安装

- 1、将副仪表板本体装配到位，具体装配步骤参考内饰部分维修手册
- 2、将整车线束接插件与换挡机构接插件连接完毕，接插件位于换挡机构左侧；
- 3、将换挡机构限位柱与内饰换挡机构限位支架孔位对中，完成换挡机构限位；



- 4、采用 10#套筒、加长杆、棘轮将换挡机构固定于内饰骨架的安装支架上，拧紧力矩为 $10 \pm 1\text{N} \cdot \text{m}$ ；紧固件为：六角头螺栓和大垫圈组合件(Q150B0625T1F31A+Q40206)；



5、待内饰换挡盖板装配完成，具体装配步骤参考内饰部分维修手册

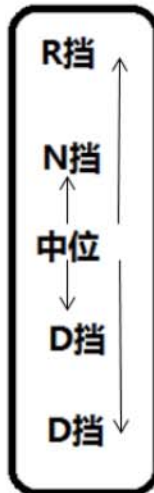
6、将手柄按压在换挡杆上，完成装配；

1.6 换挡手柄动作的检查

1、前提：整车上OK挡电；

2、挡位检查

- 1) 不踩制动踏板，直接把换挡杆推至每个挡位，查看仪表是否有切换挡位信号，若没有，代表正常；
- 2) 踩制动踏板并同时按下Unlock键，把换挡杆分别前推一格、2格，后拉一格、2格，检查换挡过程是否灵活和易于操作，松开挡杆，是否可以自动复位。检查挡位是否正确。
- 3、检查换挡杆能否被换入各个挡位（采用如下图所示的按钮操作方法）。



4、检查当把换挡杆换到D时，汽车是否前进，换到R时汽车是否后退。