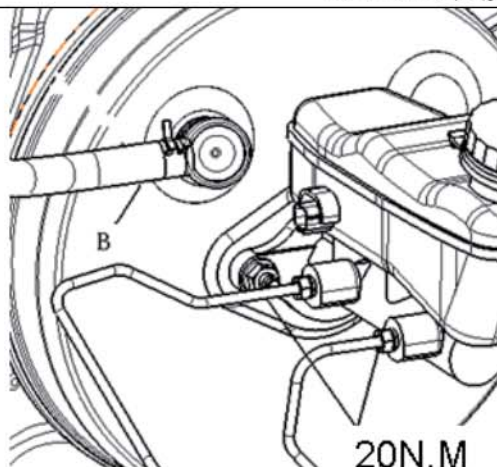


(10) 从制动主缸上断开制动管路(A)。
为了防止溅洒, 要用抹布或维修用毛巾包住软管

接头;

(11) 拆下真空管路 (B);



(12) 取下真空助力器带主缸总成; 小心不要损坏和折弯制动管路;

(13) 以与拆卸相反的顺序进行安装。

注意以下事项:

安装了真空助力器和制动总泵之后, 给储液罐中加注新制动液, 给制动系统排气, 并调整制动踏板高度。

要求力矩:

制动管路至制动主缸: 20N.m

真空助力器与制动踏板连接螺母: 22N.m

2.18 真空助力器的检测

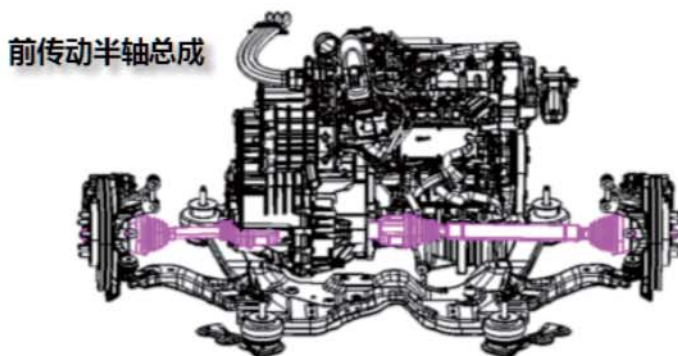
(1) 深踩 2 次制动踏板。

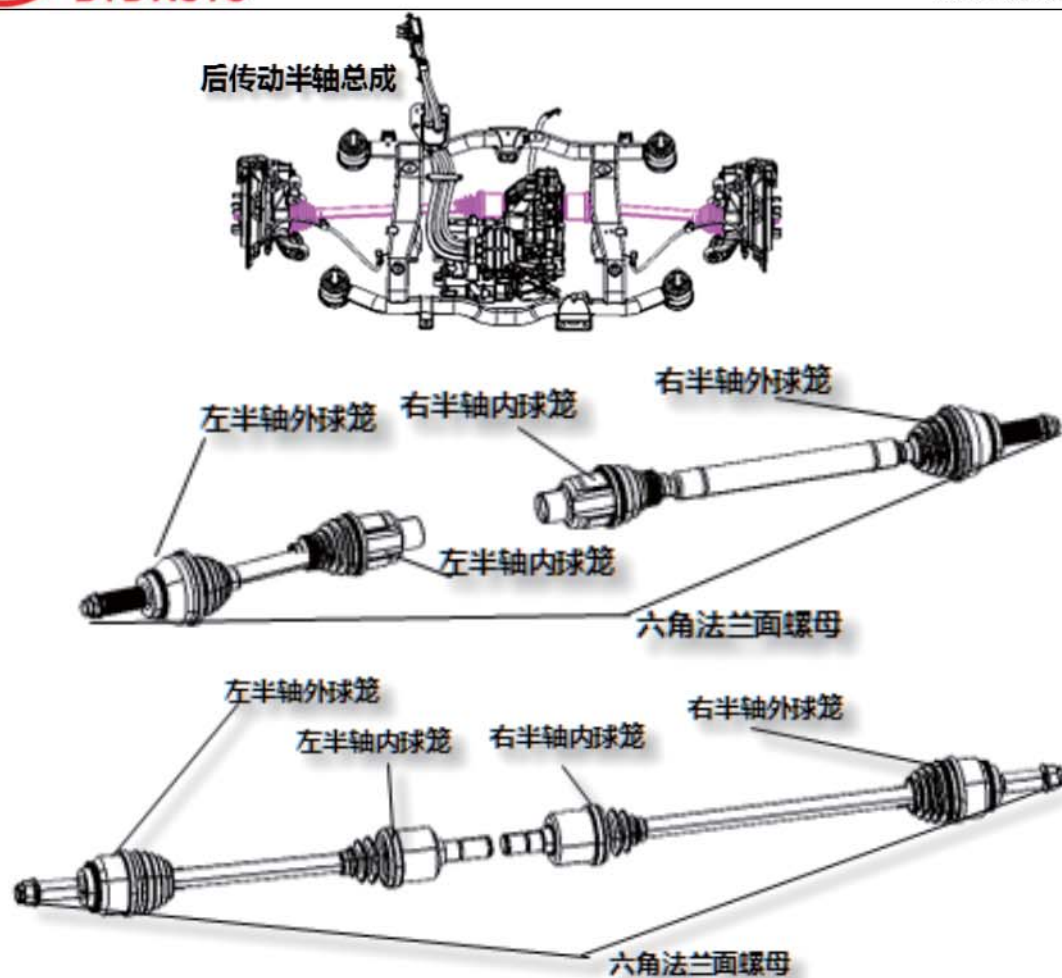
(2) 真空泵停止工作后, 用诊断仪读取真空压力数据, 如果 30 秒后真空读数下降值等于或大于 2.7kPa, 则检查以下部件是否泄漏。

1) 真空管路。

第四章 传动轴总成

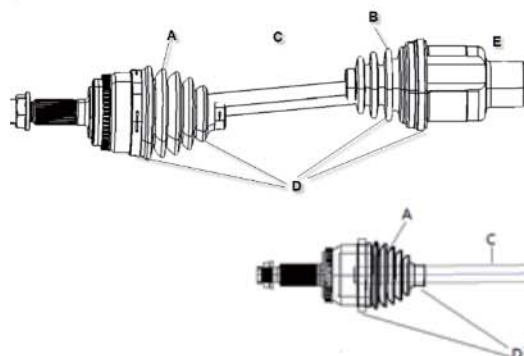
1. 1组件位置索引





1.2 半轴的检测

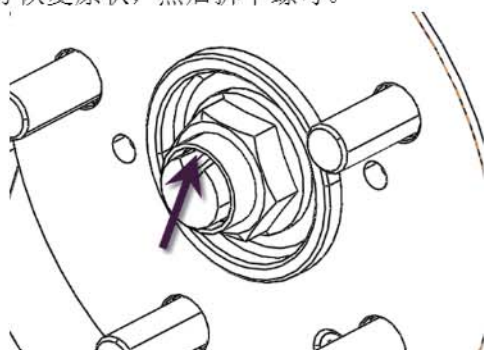
- 1、检查半轴(C)上的内防尘罩(A)和外防尘罩(B)有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及防尘罩卡箍(D)是否松动。如果检查到任何缺陷,更换防尘罩和防尘罩卡箍。



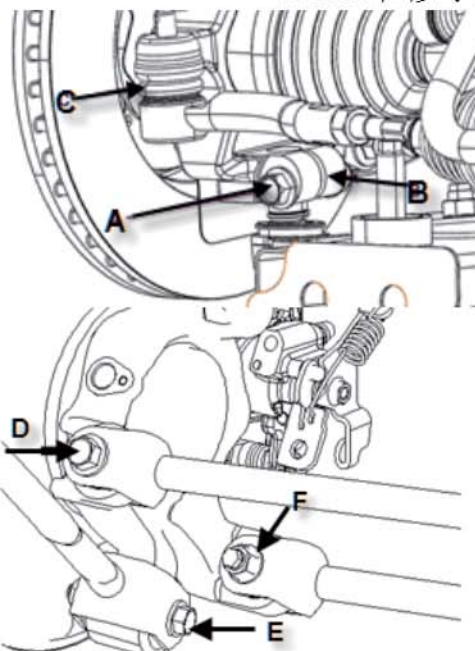
- 2、用手转动半轴,确认内花键(E)和差速器外花键接合不会过于松动。
- 3、确认半轴没有扭曲、表面无锈蚀或裂纹,否则需更换半轴。
- 4、内球笼和外球笼应摆动或滑动灵活,无卡滞现象,否则需更换半轴。
- 5、外球笼端面减摩剂外观基本完好。

1.3 半轴的拆卸

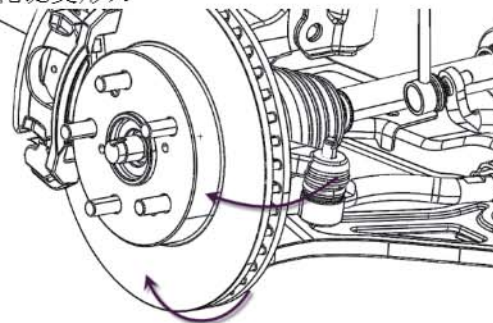
- 1、将车升起后,卸下挡泥板。
- 2、轻轻地旋松车轮螺母。
- 3、抬升车前身,在适当的部位用安全架支撑。
- 4、拆除车轮螺母和前轮。
- 5、用辅助工具将半轴螺母上弯折到楔形槽的部分恢复原状,然后拆下螺母。



- 6、拆除下摆臂球头连接螺栓 A 与球头连接杆螺母 B,使转向节与下摆臂分离;必要时拆卸转向拉杆球头 C。后轴则需要将控制臂 E、D、F 分离。

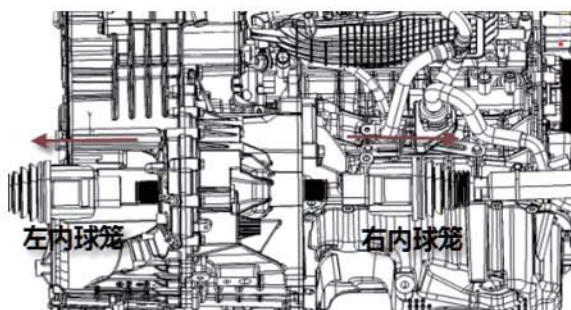


- 7、下侧向外、右侧往外拉制动器,同时将外球笼拔出来,必要时塑料槌,对着外球笼螺纹端面将外球笼敲出(避免使用铁槌,以免撞击使得螺纹与花键变形)。

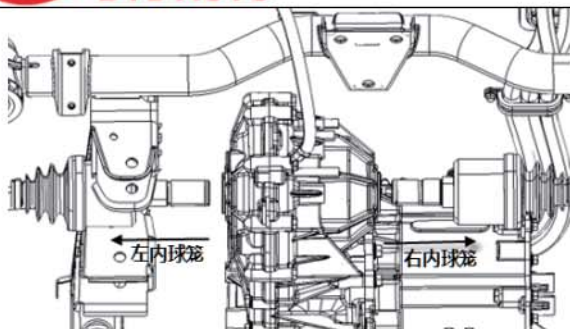


- 8、用撬杠或榔头撬或敲左右半轴内球笼球壳(A),作为一个总成,拆除半轴。不能用力拉半轴的轴杆(B),因为会使轴杆从内球笼脱出或者损伤内球笼防尘罩。

(1) 左前、右前半轴



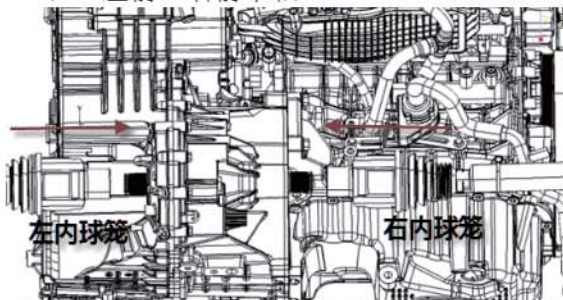
(2) 左后、右后半轴



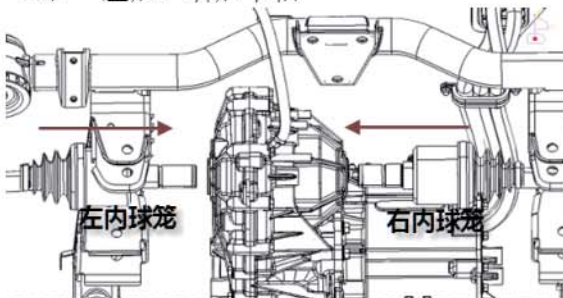
1.4 半轴的安装

- 1、用溶剂或制动器清洁剂彻底清洗半轴与差速器的接触区，然后用压缩空气吹干。将半轴的内球笼端套入差速器半轴内，直至钢丝挡圈卡在内球笼内凹槽内锁止。装配好内球笼后，需要支撑外球笼或轴杆，以免外球笼自然下垂导致角度过大，损坏万向节及其防尘罩。同样右侧右半轴花键套入差速器半轴花键中。后轴则是分别将左右半轴内球笼插入差速器中到位即可。

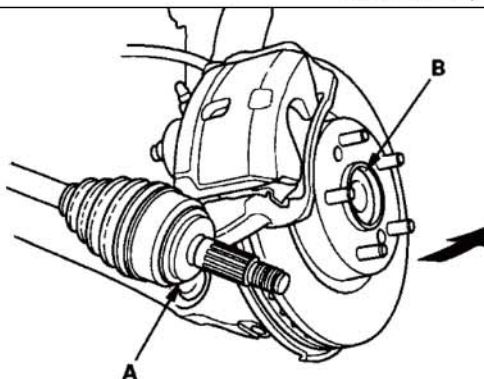
(1) 左前、右前半轴



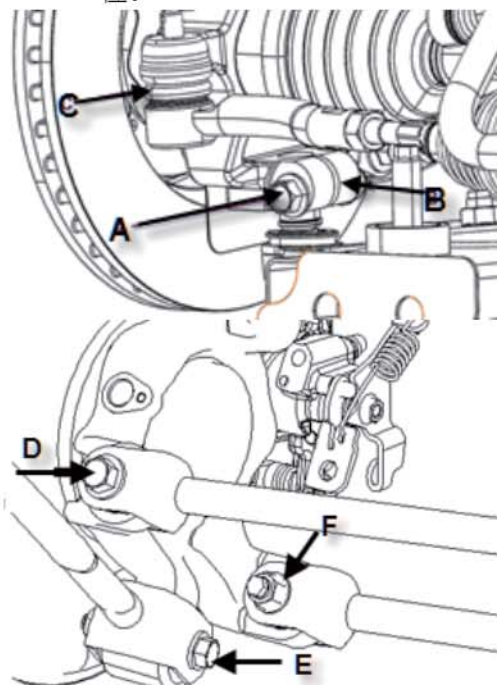
(2) 左后、右后半轴



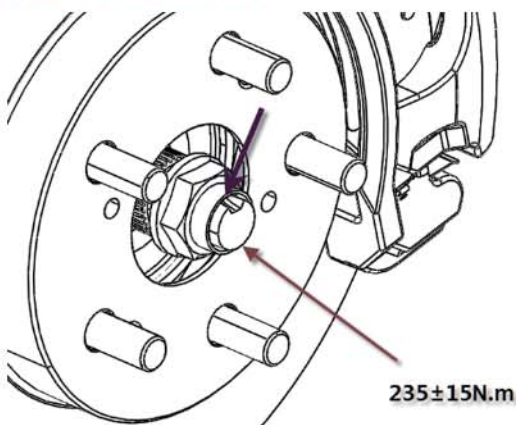
(3) 将左、右半轴的外球笼(A)安装到前轮毂(B)内。



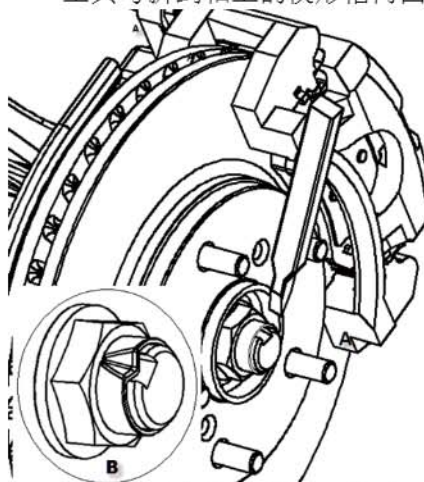
(4) 安装下摆臂球头连接螺栓 A 与球头连接杆螺母 B；安装转向拉杆球头 C。
后轴则需要控制臂 D、E、F 安装到位。



(5) 安装新的半轴螺母，扭紧半轴螺母至扭矩规定值。将半轴螺母用辅助工具弯折到轴上的楔形槽内固定（可使用圆角较大的螺栓法兰面斜方向敲击）。



- (6) 安装新的半轴螺母，扭紧半轴螺母至扭矩规定值。将半轴螺母用辅助工具弯折到轴上的楔形槽内固定。



- (7) 清洁制动盘与前轮的配合面，然后使用车轮螺母，安装前轮。
- (8) 用手转动前轮，确认半轴与周围部件间的间隙。
- (9) 给变速箱重新注入推荐的变速箱油。
- (10) 检查前轮校正，必要时调整。