

内外饰

目录

第一章 前保险杠	1
第二章 后保险杠	3
第三章 挡泥板	5
第四章 前围护面的拆卸/安装	6
第五章 仪表板总成	7
第六章 副仪表板总成	19
第七章 侧围	24
第八章 后围饰件	27
第九章 门护板的拆卸/安装	29
第十章 遮阳板总成的拆卸/安装	34
第十一章 车顶扶手的拆卸与安装	35
第十二章 顶棚的拆卸/安装	35
第十三章 地毯的拆卸/安装	36
第十四章 隔热层的拆卸/安装	36
第十五章 行李箱系统的拆卸和安装	38
第十六章 后牌照灯亮饰条总成	39

第六章 副仪表板总成

6.1 组件位置索引

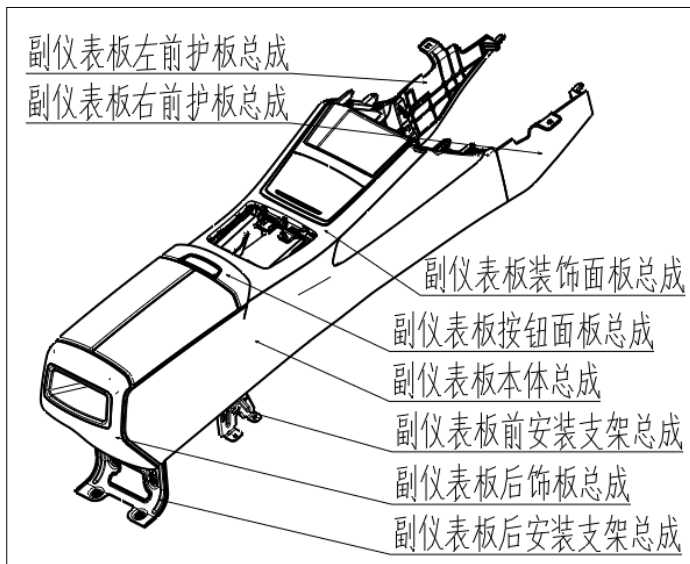


图 1.6.1 副仪表板总成

如图 1.6.1 所示：副仪表板总成包括以下一些组件：副仪表板左前护板总成、副仪表板右前护板总成、副仪表板装饰面板总成、副仪表板按钮面板总成、副仪表板本体总成、副仪表板后安装支架总成、副仪表板前安装支架总成、副仪表板后饰板总成、副仪表板置物盒橡胶垫。

6.2 副仪表板总成相关组件的拆卸/安装

注意：

- (1) 所有拆装人员必须十分清楚产品结构，避免在拆卸中出现意外情况；
- (2) 所有用一字螺丝刀撬启的操作必须在螺丝刀头缠上柔性胶带以避免损伤产品表面；
- (3) 在拆卸前需要保证所有与之相连的线束都已松开。
- (4) 拆装时要特别小心刮伤。

6.2.1 副仪表板左、右前护板总成的拆卸/安装

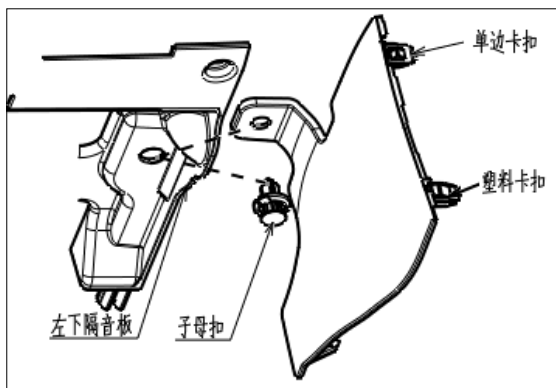


图 1.6.2 左前护板的拆卸

- (1) 使用一字螺丝刀将子母扣拆除，卸下隔音板。
 - (2) 右手用力顶着副仪表板本体，左手把左前护板上沿用力往外拉，使如图1.6.2所示的两个安装卡脚全部脱离，然后往后抽出盖板。
 - (3) 副仪表板左前护板总成的安装：先把左前护板前端卡脚卡入空调箱体配合孔，再把左前护板后端配合孔对准副仪表板本体卡脚卡入，然后使左前护板后部两个卡脚与相对的副仪表本体上的安装孔对准，用合适的力使卡扣安装紧凑，确保安装外观。
- 注：右前护板的拆装与左前护板同样。

6.2.2 副仪表板按钮面板总成的拆装

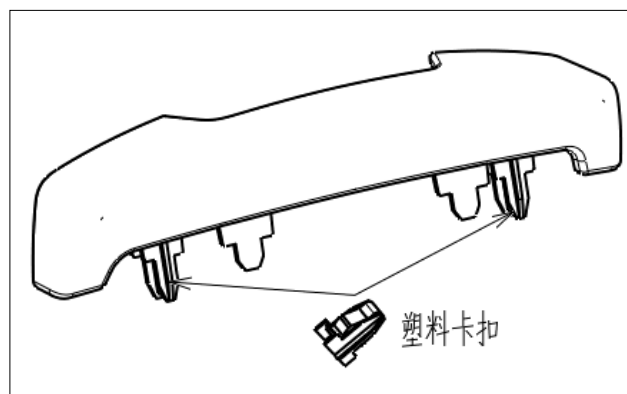


图 1.6.3 副仪表板按钮面板总成

- (1) 用一字螺丝刀沿面板边沿安装点附近分别撬启一条能放下手指的缝隙，然后双手伸入握着面板将两个塑料卡扣依次拔出。如图 1.6.3 所示。
- (2) 副仪表板按钮面板总成的安装：把面板两个塑料卡扣对准副仪表板本体安装孔，用合适的力使塑料卡扣安装紧凑，确保安装外观。

6.2.3 副仪表板装饰面板总成的拆装

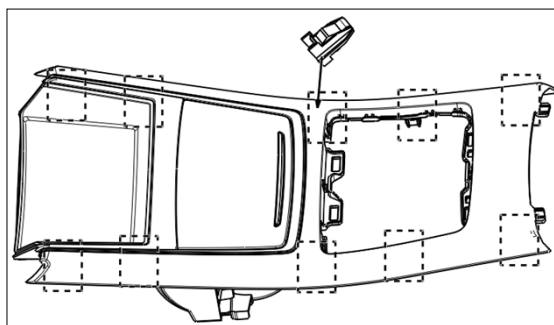


图 1.6.4 副仪表板装饰面板总成的拆卸

- (1) 用一字螺丝刀沿盖板后端边沿安装点附近分别撬启一条能放下手指的缝隙，然后双手伸入握着盖板将十个塑料卡扣依次拔出。如图 1.6.4 所示。
- (2) 副仪表板装饰面板总成的安装：将副仪表板装饰面

板总成的卡扣与副仪表本体相应的卡扣孔一一对上，用适当的力从前往后依次把各卡脚全部拍入，使之安装到位，同时确保外观要求。

6.2.4 副仪表板后饰板总成的拆卸/安装

- (1) 后饰板的拆卸：用一只手把住后饰板的下边沿，从下往上用力把全部卡脚从安装孔中全部脱离，取出后饰板。如图 1.6.5 所示：

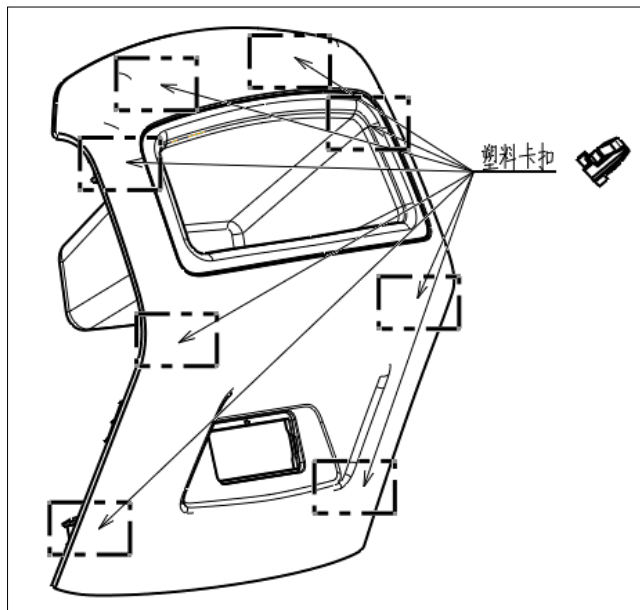


图 1.6.5 后饰板的拆卸

- (2) 后饰板的安装：先从上往下把各定位卡脚与相应的配合位置定位好，用适当的力使各卡脚安装牢固，同时确保外观要求。

注：其它配置副仪表板后饰板总成拆卸/安装参照以上步骤。

6.2.5 副仪表板本体总成的拆卸/安装

- (1) 打开扶手，从储物盒中取出置物盒橡胶垫。用长柄 10 号六角套筒将固定副仪表板本体与后部安装支架的两个螺栓(Q150B0620T1F3A+Q40206六角头螺栓和大垫圈组合件)松开并取出螺栓，再将扶手放回到原来状态。如图 1.6.6 所示：

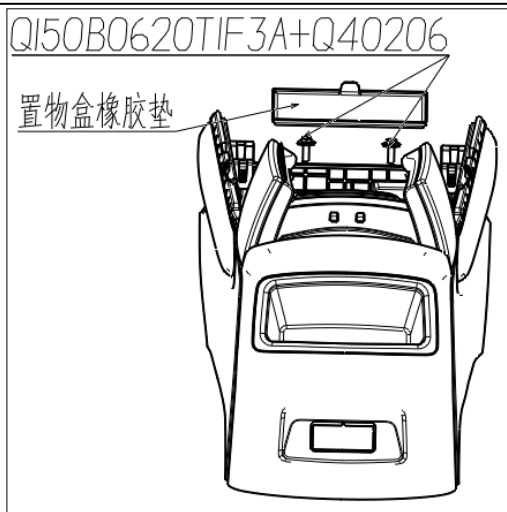


图 1.6.6 副仪表板固定螺栓的拆卸

- (2) 用十字螺丝刀将 USB 充电模块的三个螺钉松开并取出螺钉，如图 1.6.7 所示：

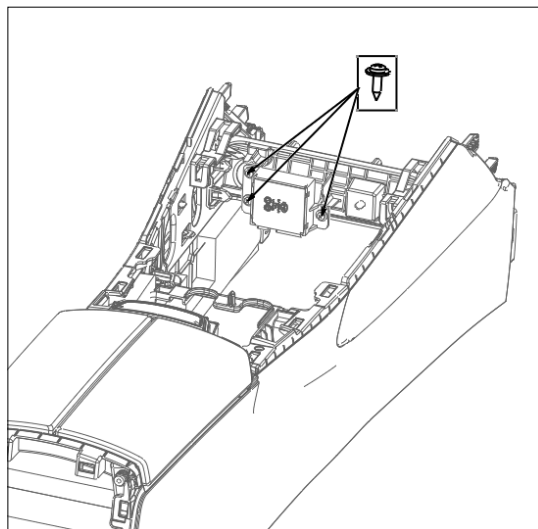


图 1.6.7 USB 充电模块的拆卸

- (3) 用六角套筒将固定换挡机构的四个螺栓松开并取出螺栓，拆下换挡机构，如图 1.6.8 所示：

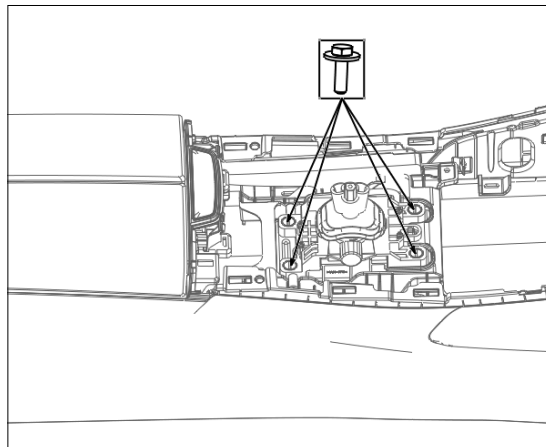


图 1.6.8 换挡机构的拆卸

- (4) 用十字螺丝刀将固定副仪表板本体与支架的四个螺

钉（Q2734213AF3A十字槽大半圆头自攻螺钉）松开并取出螺钉，如图1.6.9所示：

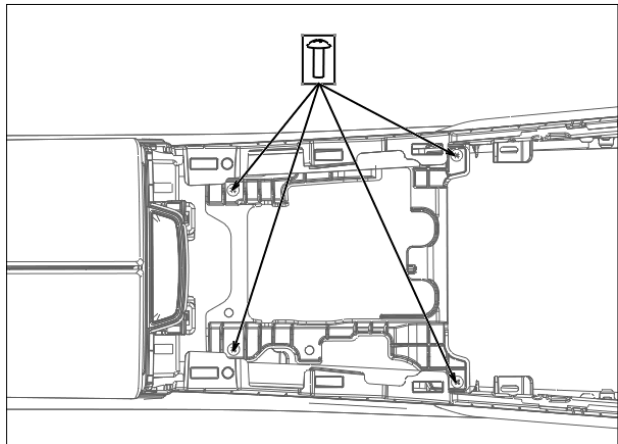


图 1.6.9 副仪表板固定螺栓的拆卸

- (5) 用10号六角套筒将固定副仪表板本体三个螺栓（Q150B0620T1F3A+Q40206六角头螺栓和大垫圈组合件）松开并取出螺栓。如图1.6.10所示：

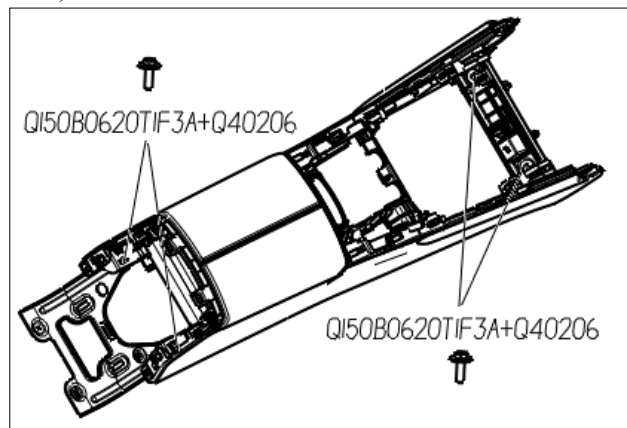


图 1.6.10 副仪表板固定螺栓的拆卸

- (6) 慢慢将副仪表板本体总成向车后方向移动适当距离，使副仪表板总成前端与仪表板配合处松开。
(7) 用手拖住副仪表板本体总成将本体总成后部慢慢向上抬起，与地板成一定适当角度；同时将整个本体总成向上抬高，使副仪表板本体避让开换挡安装支架，最后将本体总成取下。如图1.6.11所示：

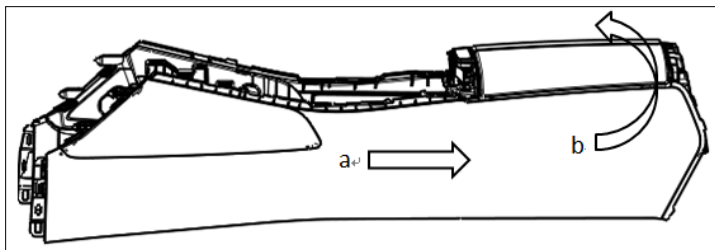


图 1.6.11 副仪表板本体总成的拆卸

- (8) 副仪表板本体总成的安装：
a) 适当调整副仪表板本体的倾斜角度使副仪表板本体避让开换挡安装支架，同时往前推使副仪表板前端插销装入仪表板；
b) 确保副仪表各安装孔正对应，然后依次紧固上螺钉

及螺栓。

- c) 将置物盒毡垫放入储物盒中。

注意：在进行以上操作时尽量不要让副仪表板被其他物体划伤或者去划伤其他零件。

6.2.6 副仪表后安装支架总成的拆卸/安装

- (1) 用10号六角套筒将固定副仪表板后部安装支架的四个螺母（Q32006T2F3A六角法兰面螺母）松开并取出。如图1.6.12所示；
(2) 安装与拆卸顺序相反。

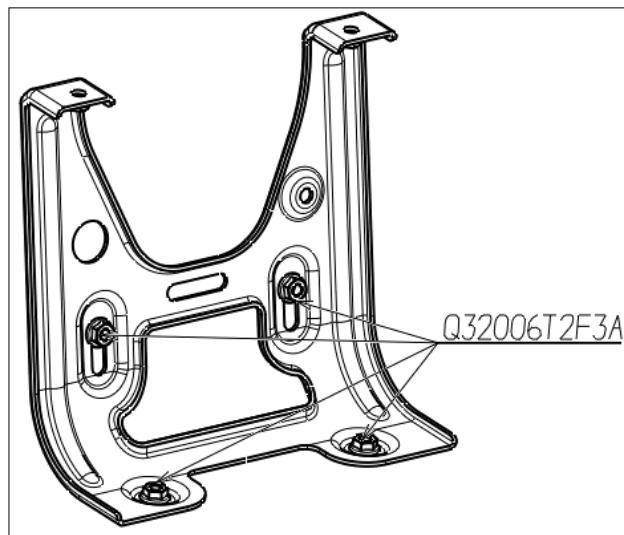


图 1.6.12 副仪表板后安装支架总成

6.2.6 副仪表前安装支架总成的拆卸/安装

- (1) 用10号六角套筒将固定副仪表板后部安装支架的四个螺母（Q32006T2F3A六角法兰面螺母）松开并取出。如图1.6.13所示；
(2) 安装与拆卸顺序相反。

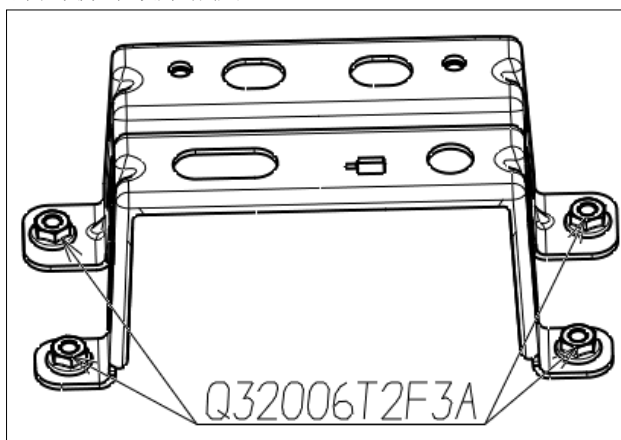


图 1.6.13 副仪表板后安装支架总成