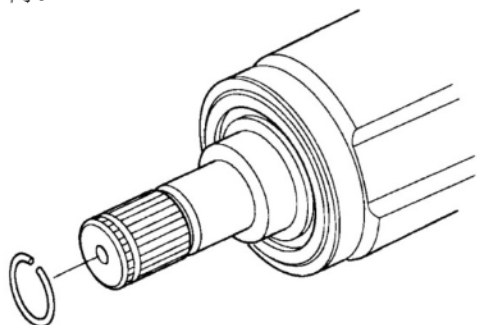
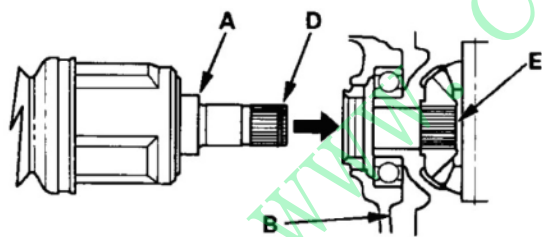


4.3 半轴的安装

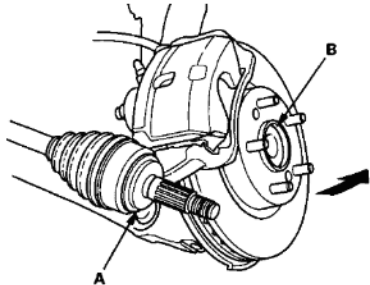
- 1、将新的定位环安装在半轴的定位环凹槽内。



- 2、用溶剂或制动器清洁剂彻底清洗半轴与差速器的接触区，然后用压缩空气吹干。将左前半轴的内球笼端(A)插入差速器(B)内，直至定位环(D)在凹槽(E)内锁止。



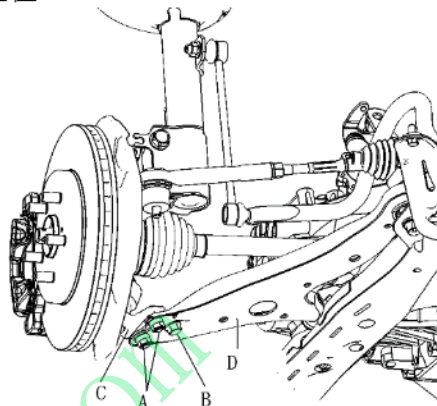
- 3、将外球笼(A)安装到前轮毂(B)内。



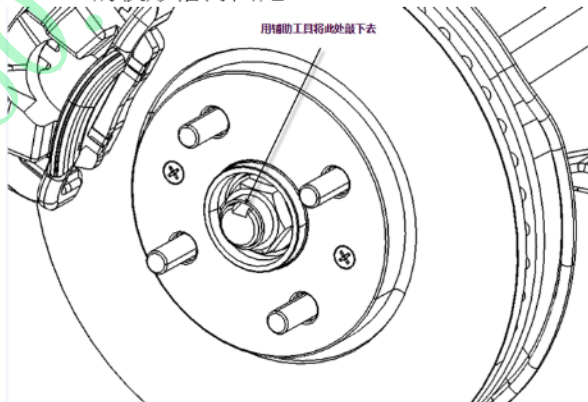
第五节 自动挡传动半轴

5.1 组件位置索引

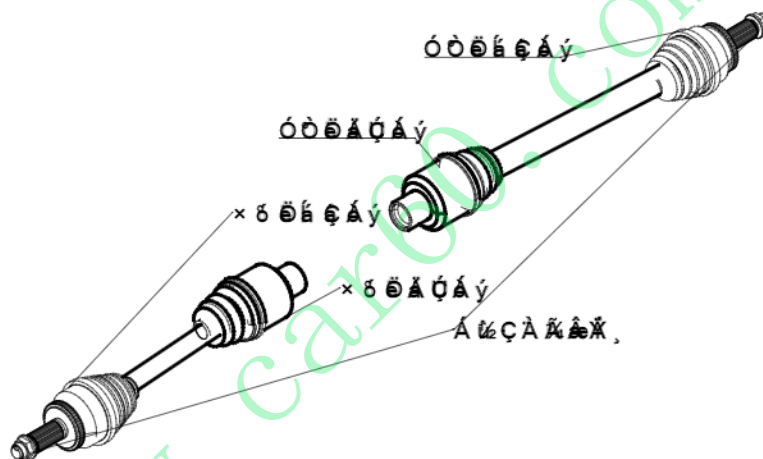
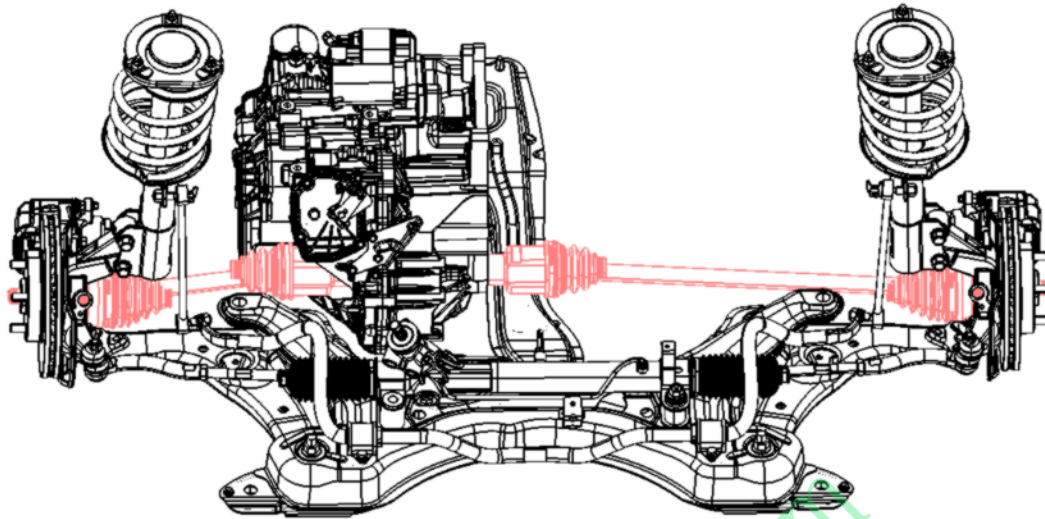
- 4、将球头销总成(C)与摆臂焊接总成(D)对接，安装连接处的六角法兰面螺母(A)和六角法兰面螺栓(B)，将各自力矩打到规定值。



- 5、安装新的半轴螺母，扭紧半轴螺母至扭矩规定值。将半轴螺母用辅助工具弯折到轴上的楔形槽内固定。

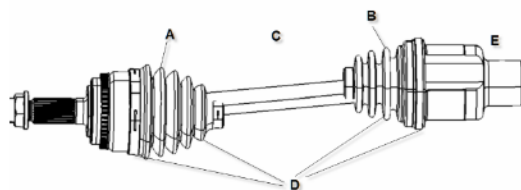


- 6、清洁制动盘与前轮的配合面，然后使用车轮螺母，安装前轮。
- 7、用手转动前轮，确认半轴与周围部件间的间隙。
- 8、给变速箱重新注入推荐的变速箱油。
- 9、检查前轮校正，必要时。



5.2 半轴的检测

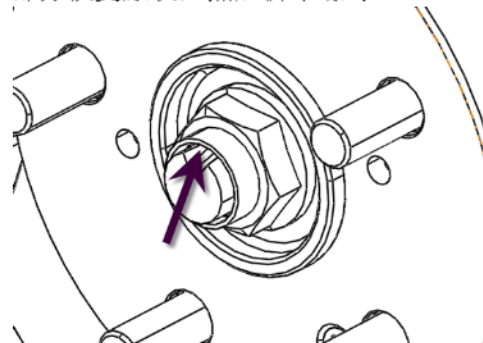
- 1、检查半轴(C)上的内防尘罩(A)和外防尘罩(B)有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及防尘罩卡箍(D)是否松动。如果检查到任何缺陷，更换防尘罩和防尘罩卡箍。



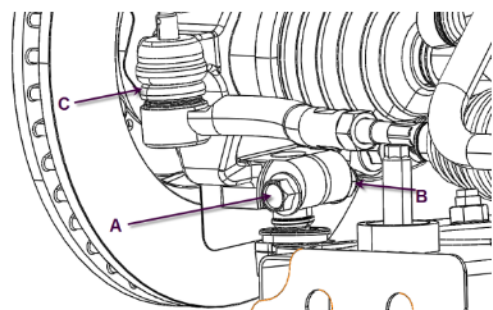
- 2、用手转动半轴，确认内花键(E)和差速器外花键接合不会过于松动。
- 3、确认半轴没有扭曲、表面无锈蚀或裂纹，否则需更换半轴。
- 4、内球笼和外球笼应摆动或滑动灵活，无卡滞现象，否则需更换半轴。

5.3 半轴的拆卸

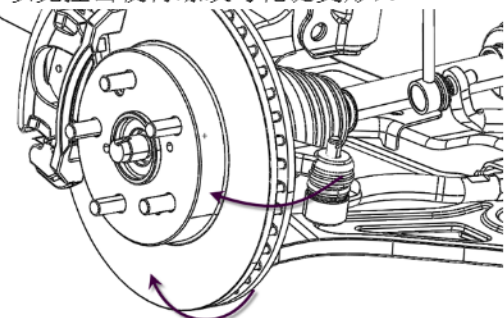
- 1、轻轻地旋松车轮螺母。
- 2、抬升车前身，在适当的部位用安全架支撑。
- 3、拆除车轮螺母和前轮。
- 4、用辅助工具将半轴螺母上弯折到楔形槽的部分恢复原状，然后拆下螺母。



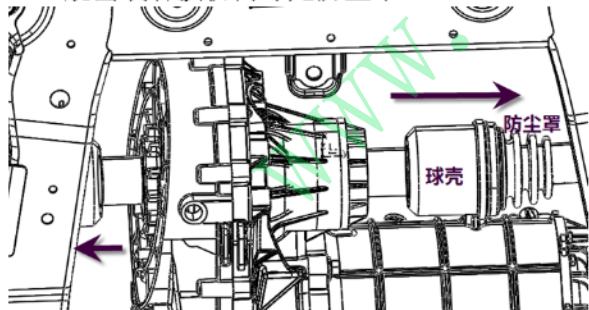
- 5、拆除下摆臂球头连接螺栓 A 与球头连接杆螺母 B，使转向节与下摆臂分离；必要时拆卸转向拉杆球头 C。



- 6、下侧向外、右侧往外拉制动器，同时将外球笼拔出来，必要时塑料槌，对着外球笼螺纹端面将外球笼敲出（避免使用铁槌，以免撞击使得螺纹与花键变形）。

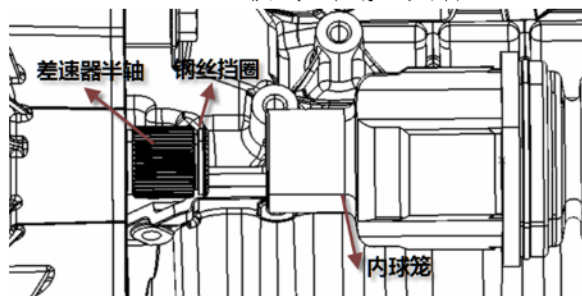


- 7、用撬杠或榔头撬或敲左右半轴内球笼球壳 (A)，作为一个总成，拆除半轴。不能用大力拉半轴的轴杆 (B)，因为会使轴杆从内球笼脱出或者损伤内球笼防尘罩。

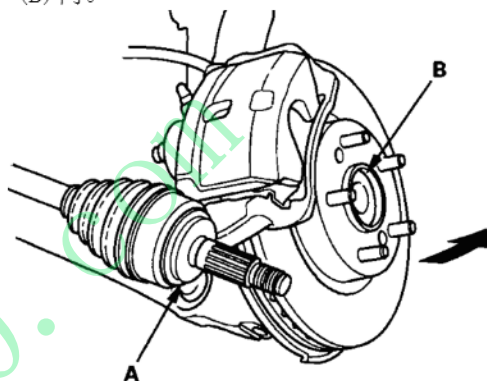


2.4 半轴的安装

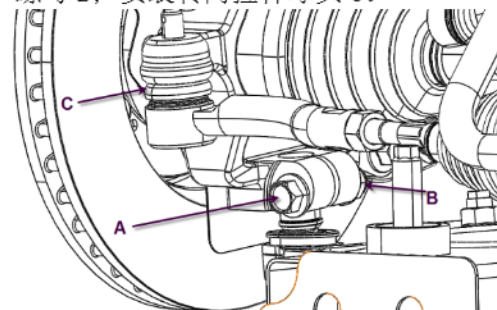
- 1、用溶剂或制动器清洁剂彻底清洗半轴与差速器的接触区，然后用压缩空气吹干。将半轴的内球笼端套入差速器半轴内，直至钢丝挡圈卡在内球笼内凹槽内锁止。装配好内球笼后，需要支撑外球笼或轴杆，以免外球笼自然下垂导致角度过大，损坏万向节及其防尘罩。



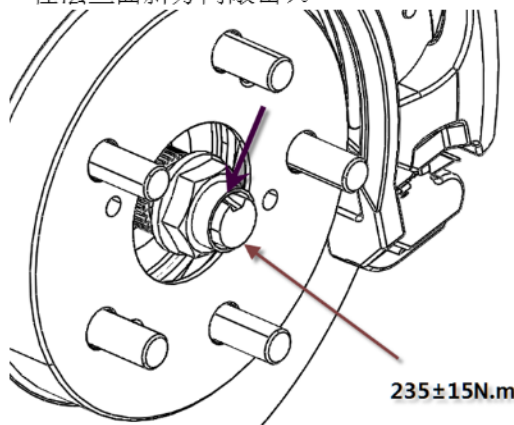
- 2、将左、右半轴的外球笼 (A) 安装到前轮毂 (B) 内。



- 3、安装下摆臂球头连接螺栓 A 与球头连接杆螺母 B；安装转向拉杆球头 C。



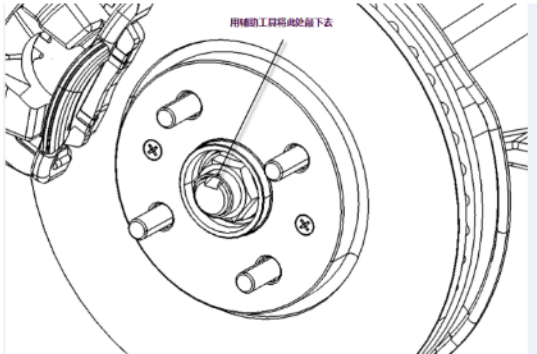
- 4、安装新的半轴螺母，扭紧半轴螺母至扭矩规定值。将半轴螺母用辅助工具弯折到轴上的楔形槽内固定（可使用圆角较大的螺栓法兰面斜方向敲击）。



235±15N.m



- 5、安装新的半轴螺母，扭紧半轴螺母至扭矩规定值。将半轴螺母用辅助工具弯折到轴上的楔形槽内固定。



- 6、清洁制动盘与前轮的配合面，然后使用车轮螺母，安装前轮。
- 7、用手转动前轮，确认半轴与周围部件间的间隙。
- 8、给变速箱重新注入推荐的变速箱油。
- 9、检查前轮校正，必要时调整。