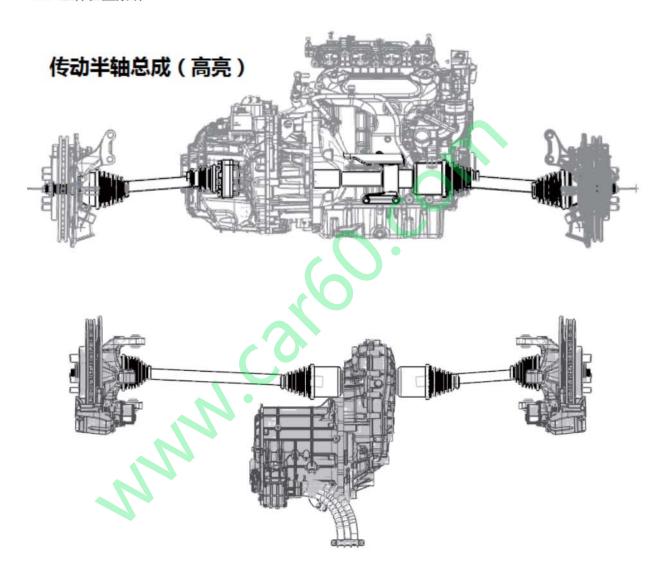
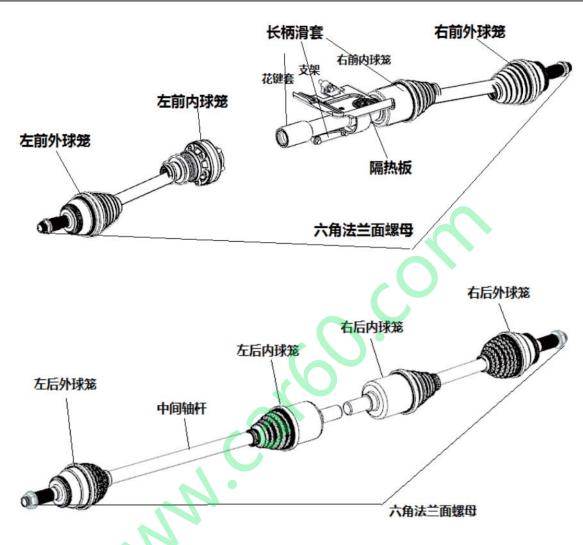


第三章 传动半轴

- 1. ST传动半轴
- 1.1 组件位置索引



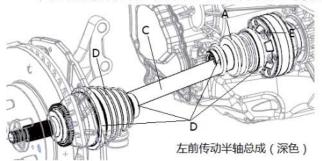


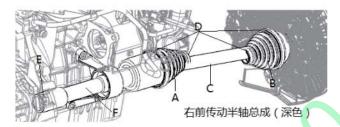


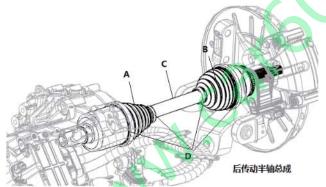


2.1. 半轴的检测

1、检查半轴(C)上的内防尘罩(A)和外防尘罩(B)有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及防尘罩卡箍(D)是否松动。如果检查到任何缺陷,更换防尘罩和防尘罩卡箍。





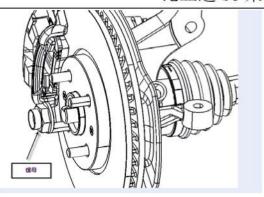


- 2、 用手转动半轴, 观察确认左半轴法兰螺栓(E) 不会过于松动, 右半轴长柄内花键和差速器外花键不会过于松动。
- 3、 确认半轴没有扭曲、表面无锈蚀或裂纹, 否则需更换半轴。
- 4、 内球笼和外球笼应摆动或滑动灵活, 无卡滞现象, 否则需更换半轴.
- 5、 用手转动长柄 (F), 确认轴转动灵活, 无卡滞现象。

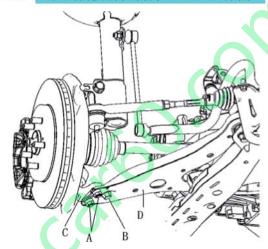
3.1 半轴的拆卸

- 1、 拆半轴前准备:
 - 1-1 轻轻地旋松车轮螺母。
 - 1-2 抬升车前身,在适当的部位用安全架支撑。
 - 1-3 拆除车轮螺母和前轮。
- 2、 拆卸外球笼:
 - 2-1 用辅助工具将半轴螺母上弯折到楔形槽的部分恢复原状, 然后拆下螺母。

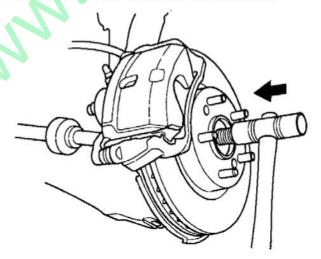




2-2 拆除球头销总成(C)与摆臂焊接总成(D)对接,安装连接处的六角法兰面螺母(A)和六角法兰面螺栓(B)。后轴则需要将控制臂 E、F、G 分离。



2-3 向外拉转向节, 然后使用塑料槌, 拆除前轮毂上的外球笼。



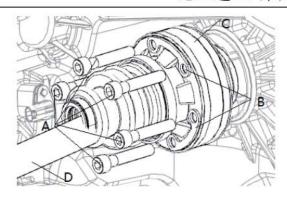
3、 拆卸内球笼

3-1 左半轴内球笼:

用工具分组(共三组,每组一个垫片,两个螺钉)拆卸内六角圆柱头螺钉(A)及垫片(B),抽出法兰内球笼(C)后直接将半轴作为整体取出。

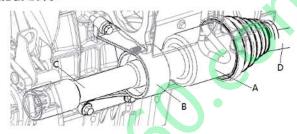
不能用力拉半轴(D), 因为内球笼防尘罩可能会破裂。



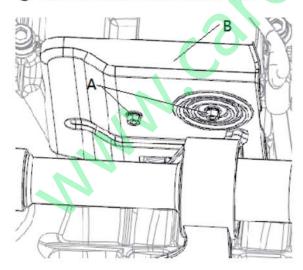


3-2 右半轴内球笼:

注意支架、内球笼、长柄是一个整体,需整体拆卸。不能用力拉半轴(D),否则内球笼防尘罩可能会破裂。

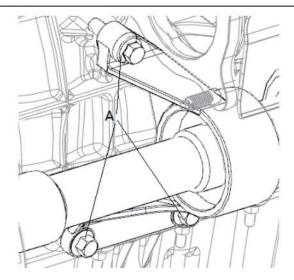


① 用套筒和棘轮拆卸隔热板螺母(A),取 下隔热板(B)

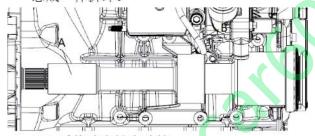


② 用套筒和棘轮拆卸支架螺栓(A)



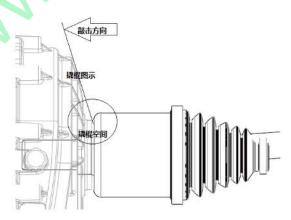


③ 轴向取出整个半轴(A),直至花键脱离,避免与油管(B) 磕碰,后将半轴作为 总成一体拆卸。



3-3 后传动半轴内球笼:

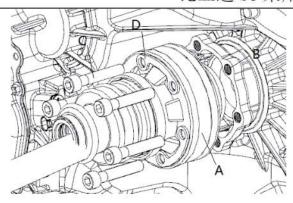
用撬棍撬出内球笼,撬出过程中半轴需要托举,撬出后检查半轴花键磨损情况及差动弹簧圈是否正常。



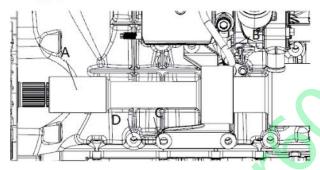
3.2 半轴的安装

- 1、 左前半轴内球笼:
 - 1-1 将半轴法兰(A)装配到变速器法兰(B)上,孔位对正;
 - 1-2 将内六角圆柱头螺钉(C)与密封垫片(D)依次拧入螺纹孔内,装配前检查垫片正反。
 - 1.3 拧紧力矩 70±5 N·m。首次对角打紧到指定力矩(建议 135246),二次顺序打紧到指定力矩(建议 1234561),并检查垫片是否翘曲。
 - 1.4 另外,注意安装内球笼时,半轴外球笼及轴杆需要工装支撑,避免悬空造成半轴脱出、 漏油等故障

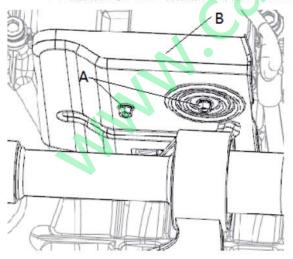




- 2、 右前半轴内球笼
 - 2-2 将半轴轴向装入,直至半轴内花键(A)与差速器外花键完全结合。注意避免磕碰油管(B)

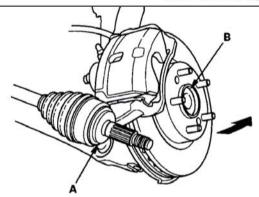


2-2 将半轴支架(C)与发动机孔位(D)对正,装入正确螺栓并打紧,力矩 55±5N.m 2-3 装配隔热板(B),打紧螺栓,力矩 8-12N.m

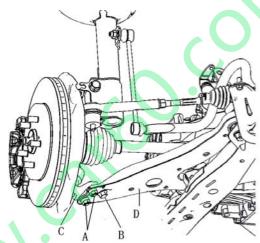


- 3、后传动半轴内球笼
 - 将半轴外花键插入差速器内花键,直至花键尾端差动弹簧圈装配到位,此时用手拉内球笼壳体,有些许晃动量,但不会脱出。
- 4、 将左、右半轴的外球笼(A) 安装到前轮毂(B) 内。

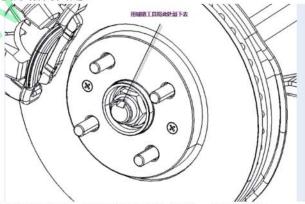




5、 将球头销总成(C)与摆臂焊接总成(D)对接,安装连接处的六角法兰面螺母(A)和 六角法兰面螺栓(B),后轴则需要控制臂 E、F、G 安装到位。将各自力矩打到规定值。



6、 安装新的半轴螺母, 扭紧半轴螺母至扭矩规定值 300±20N.。将半轴螺母用辅助工具弯折到轴上的楔形槽内固定。



- 7、 清洁制动盘与前轮的配合面, 然后使用车轮螺母, 安装前轮。
- 8、 用手转动前轮, 确认半轴与周围部件间的间隙。
- 9、 给变速箱重新注入推荐的变速箱油。
- 10、检查前轮校正,必要时调整。

第四章 换挡操纵系统

由电器负责编写