

第五节 悬置系统

5.1 组件位置索引

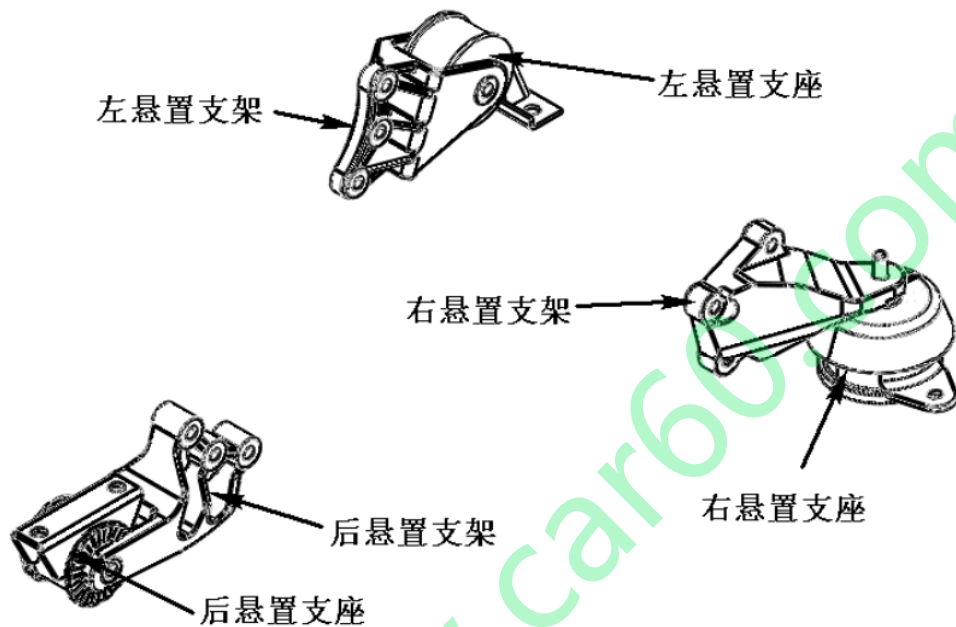


图 1 悬置系统示意图

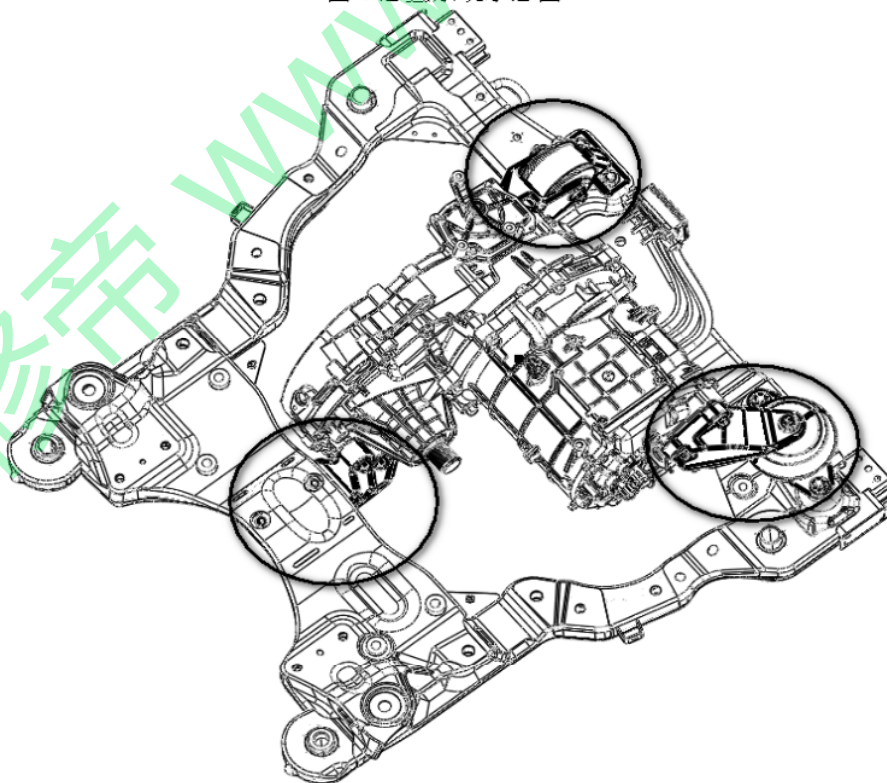


图 2 悬置位置分布图

5.2 悬置系统的拆除与安装

在拆悬置时，首先应将车辆用举升机举起，再用工装在动力总成下方托住。更换动力总成悬置支座、支架前，先将车辆前舱中悬置系统周围与动力总成相连的管路、线束等断开。

5.3 左悬置总成拆除与安装

5.3.1 左悬置总成拆除

拆下左悬置支座和左悬置支架连接的 1 个六角法兰面螺栓（1），紧接着拆下左悬置支架与变速器连接的 3 个六角法兰面螺栓（2、3、4），即可拆下左悬置支架；再拆下左悬置支座与副车架连接的 2 个六角法兰面螺栓（5、6），从下方拆掉左悬置支座与副车架连接的 1 个六角法兰面螺母（7），即可拆下左悬置支座。如图 5.3.1 和 5.3.2。

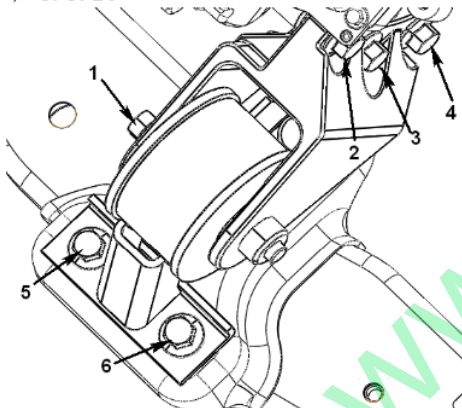


图 5.3.1 左悬置总成

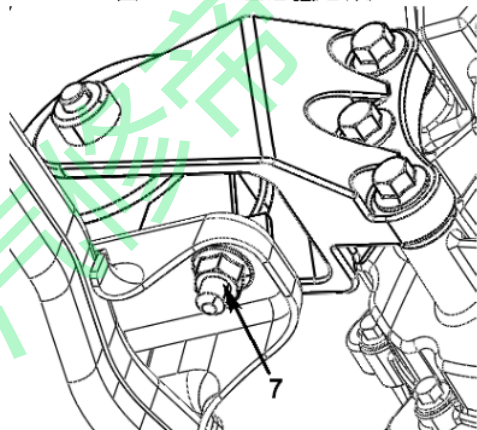


图 5.3.2 左悬置总成

5.3.2 左悬置总成安装

将更换后的左悬置支座放入上图 5.3.1 所示的位置，然后带上左悬置支座与副车架对应安装孔上的 2 个六角法兰面螺栓（5、6）和 1 个六角法兰面螺母（7）并打紧；再将更换后的左悬置支架放入上图 5.3.1 所示的位置，然后带上左悬置支架与变速器对应安装孔上的 3 个六角法兰

面螺栓（2、3、4）并带上和左悬置支座连接的 1 个六角法兰面螺栓（1）并打紧。即完成左悬置总成的安装。

表 1 左悬置总成紧固件表

序号	编号	力矩值要求
1	螺栓 M12×100	85±5N·m
2、3、4	螺栓 M12×45	85±5N·m
5、6	螺栓 M12×25	85±5N·m
7	螺母 M12	85±5N·m

5.4 右悬置总成拆除和安装

5.4.1 动力总成右悬置总成拆除

拆下右悬置支座与右悬置支架连接的 1 个六角法兰面螺母（1），紧接着拆下右悬置支架与电机连接的 4 个六角法兰面螺栓（2、3、4、5），即可拆下右悬置支架；再拆下右悬置支座与副车架连接的 2 个六角法兰面螺栓（6、7），即可拆下右悬置支座。如图 5.4.1 和 5.4.2。

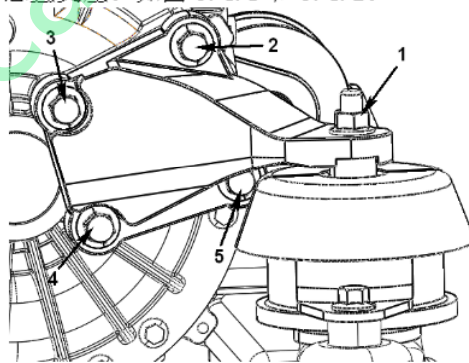


图 5.4.1 右悬置总成

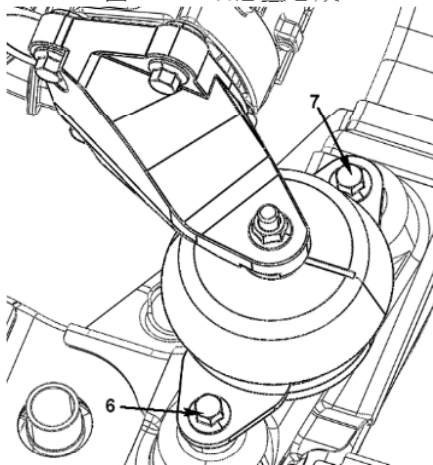


图 5.4.2 右悬置总成

5.4.2 右悬置总成安装

将更换后的右悬置支座放入上图 5.4.1 所示的位置，然后带上与副车架相连的 2 个六角法兰面螺栓（6、7）并打紧；再将更换后的右悬置支架放入上图 5.4.1 所示的位置，带上右悬置支架

与电机对应安装孔上的4个六角法兰面螺栓（2、3、4、5）和右悬置支架与右悬置支座相连的1个六角法兰面螺母（1）并打紧，即可完成右悬置总成的安装。

表 2 右悬置总成紧固件表

序号	编号	力矩值要求
1	螺母 M12	$85 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$
2、3、4、5	螺栓 M12×50	$85 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$
6、7	螺栓 M12×25	$85 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$

与支架连接的六角法兰面螺栓（6），即可完成后悬置安装

表 3 后悬置总成紧固件表

序号	编号	力矩值要求
1、2、3	螺栓 M12×60	$85 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$
4、5	螺栓 M12×25	$85 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$
6	螺栓 M12×100	$85 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$

5.5 后悬置总成拆除和安装

5.5.1 后悬置总成拆除

拆下后悬置支架与变速器连接的 3 个六角法兰面螺栓（1、2、3），接着拆下后悬置支座与副车架连接的 2 个六角法兰面螺栓（4、5），将悬置支座和支架一同取下；之后拆下后悬置支座与后悬置支架连接的 1 个六角法兰面螺栓（6），即可更换悬置支座或支架，如图 5.5.1 和 5.5.2。

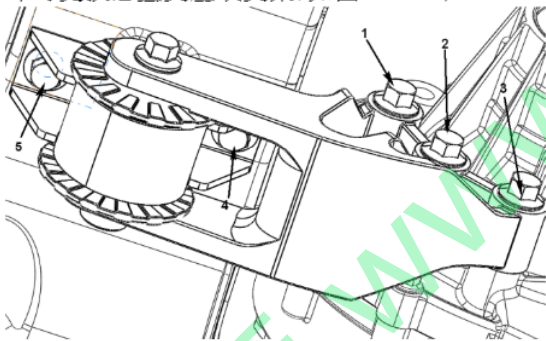


图 5.5.1 后悬置总成

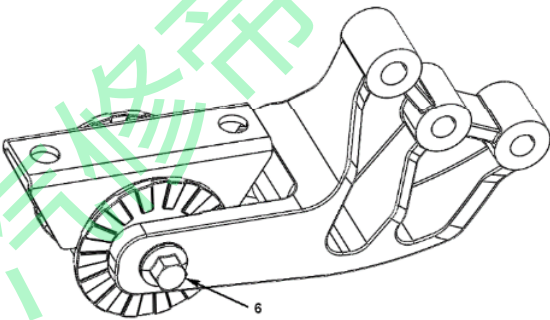


图 5.5.2 后悬置总成

5.5.2 动力总成后悬置总成安装

将更换后的后悬置支座和支架先分装，带上支座与支架连接的1个六角法兰面螺栓（6），不打紧力矩；将分装好的支座连同支架放入上图 5.5.1所示位置，带上后悬置支架与变速器对应安装孔上的三个六角法兰面螺栓（1、2、3）并打紧，再带上后悬置支座与副车架连接的2个六角法兰面螺栓（4、5）并打紧，最后打紧后悬置支座