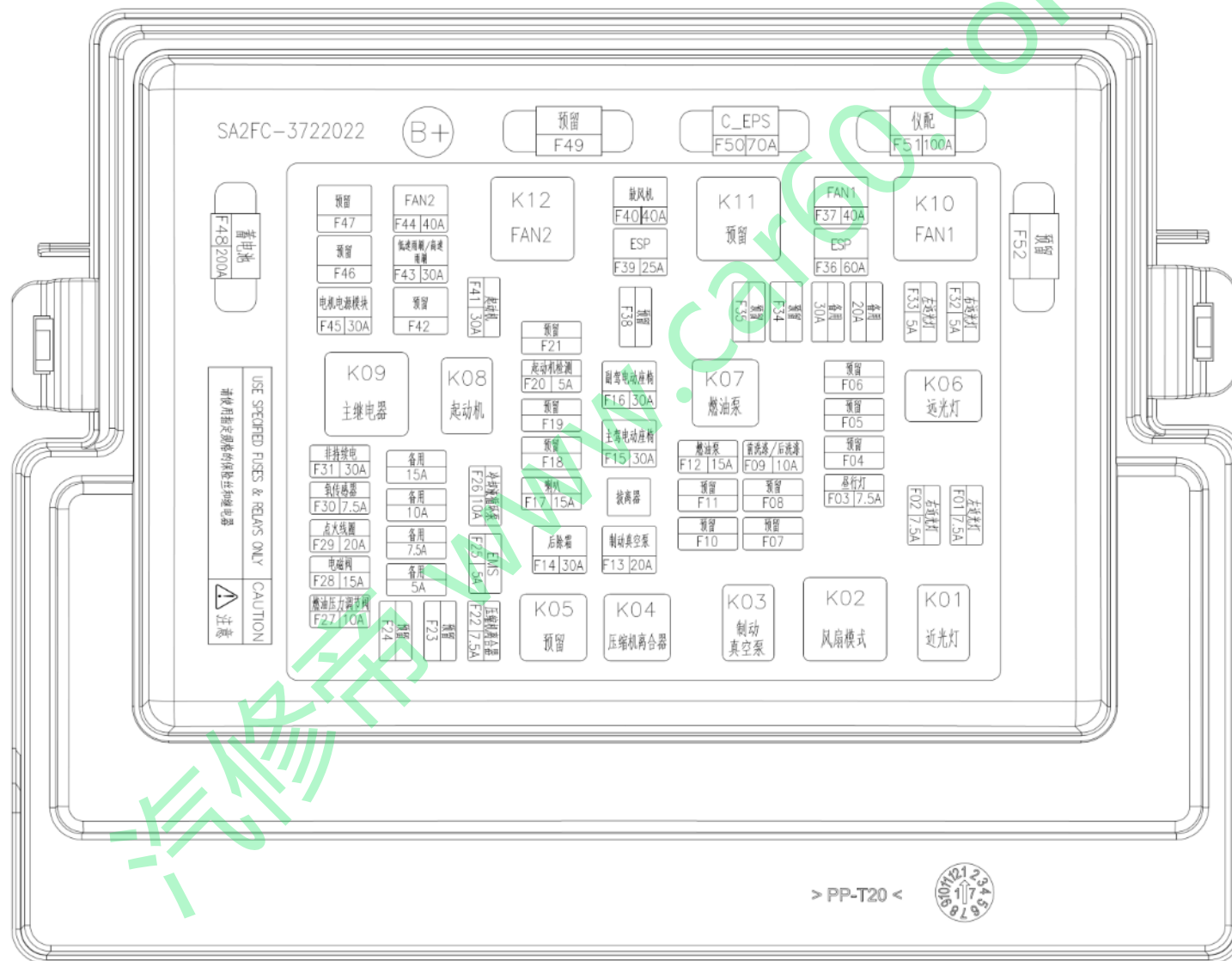


## 2、前舱配电箱

### 2.1 前舱配电箱总成保险、继电器编号示意图



前舱配电箱更换件要求说明



**电路图册**

编号	规格	保险名称	编号	规格	保险名称	F1/43	30A	雨刮
F1/1	15A	左近光灯	F1/22	7.5A	机械压缩机	F1/44	30A	低速风扇
F1/2	15A	右近光灯	F1/23	15A	TCU	F1/45		
F1/3	7.5A	昼行灯	F1/24			F1/46		
F1/4			F1/25	5A	EMS	F1/47		
F1/5			F1/26			F1/48	200A	Battery
F1/6			F1/27			F1/49		
F1/7			F1/28	15A	电磁阀	F1/50	80A	IEC
F1/8			F1/29	20A	点火线圈	F1/51		
F1/9	10A	洗涤电机	F1/30	7.5A	氧传感器	F1/52		
F1/10			F1/31					
F1/11			F1/32	15A	左远光灯			
F1/12	15A	油泵	F1/33	15A	右远光灯			
F1/13			F1/34					
F1/14	30A	后除霜	F1/35					
F1/15			F1/36	40A	ABS/ESP			
F1/16			F1/37	40A	高速风扇			
F1/17	10A	喇叭	F1/38					
F1/18			F1/39	25A	ABS/ESP			
F1/19			F1/40	40A	鼓风机			
F1/20	5A	启动检测	F1/41	30A	起动机			
F1/21			F1/42					

编号	型号	继电器名称	编号	型号	继电器名称
K1-1	MICRO	近光灯继电器	K1-22	PCB 式	雨刮速度调节继电器
K1-2	MINI	风扇模式	K1-23	PCB 式	雨刮开关继电器
K1-3		制动真空泵			
K1-4	U-MICRO	压缩机继电器			
K1-5	U-MICRO				
K1-6	MICRO	远光灯继电器			
K1-7	U-MICRO	油泵继电器			
K1-8	MICRO	起动机继电器			
K1-9	MINI	电喷继电器			
K1-10	MINI	高速风扇继电器			
K1-11					
K1-12	MINI	低速风扇继电器			
K1-13	PCB 式	后除霜继电器			
K1-14	PCB 式	喇叭继电器			
K1-15	PCB 式				
K1-16	PCB 式				
K1-17	PCB 式				
K1-18	PCB 式	昼行灯继电器			
K1-19	PCB 式	前洗涤继电器			
K1-20	PCB 式				
K1-21	PCB 式				

### 前舱配电箱更换件要求说明

473 前舱配电箱由核心模块、选装模块、六路保险盒、主壳体组成。当核心模块出现故障需要更换件拆装核心模块时，前舱配电箱的所有紧固件安装力矩必须按照下图的力矩要求进行更换装配。

