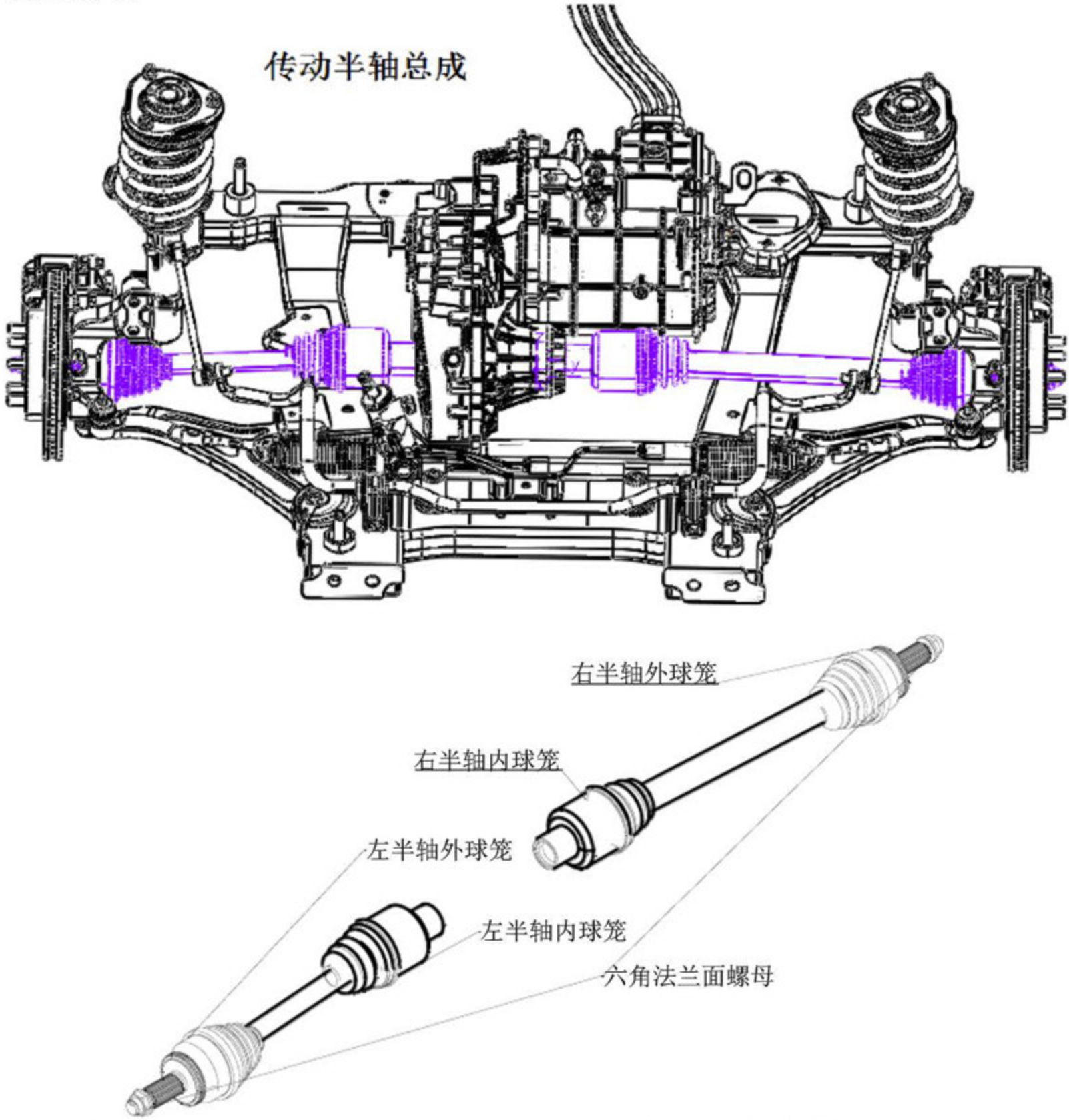


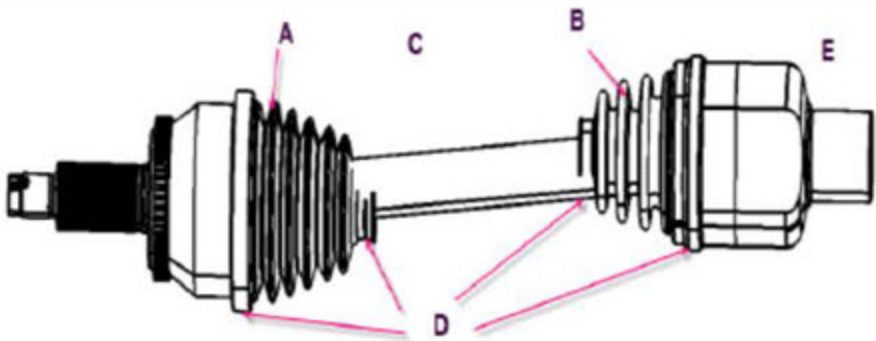
第二节 传动轴总成

2.1 组件位置索引



2.2 半轴的检测

- 1、检查半轴(C)上的内防尘罩(A)和外防尘罩(B)有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及防尘罩卡箍(D)是否松动。如果检查到任何缺陷，更换防尘罩和防尘罩卡箍。



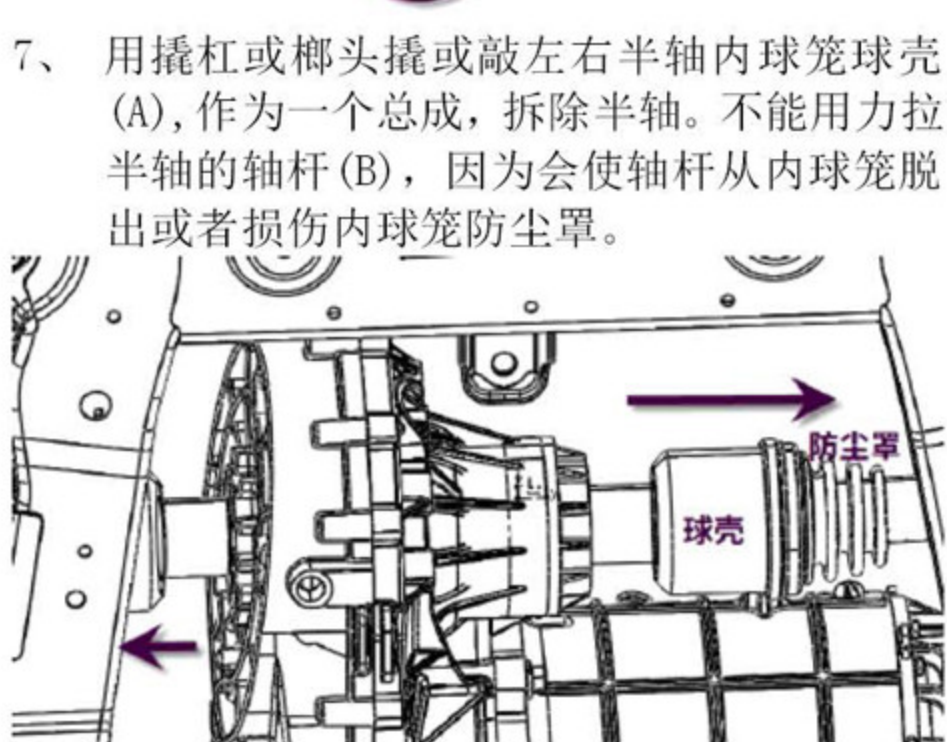
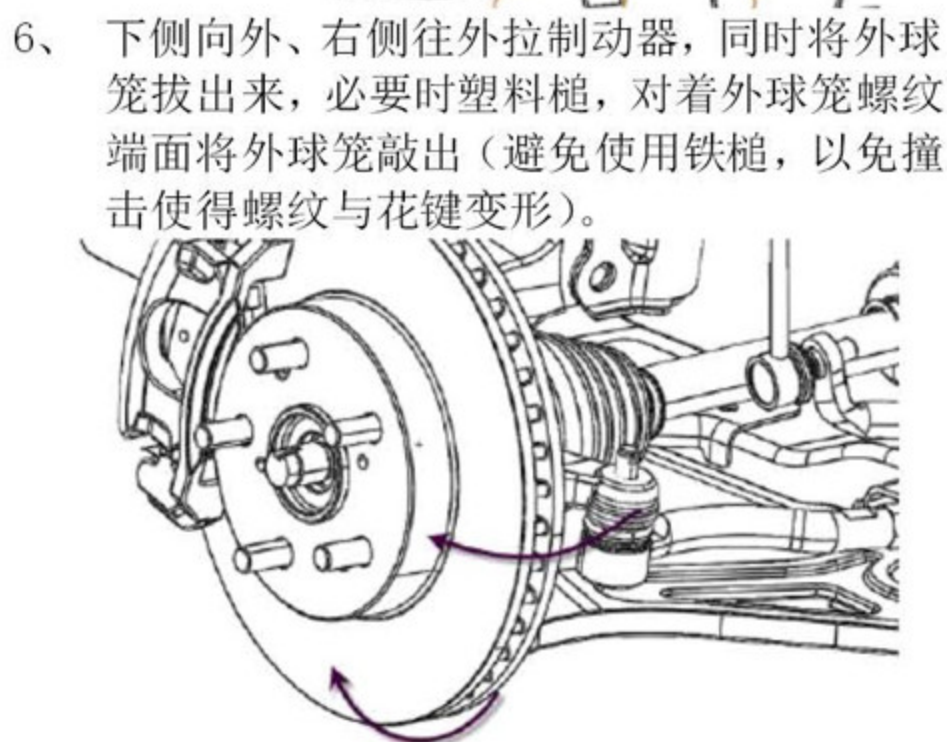
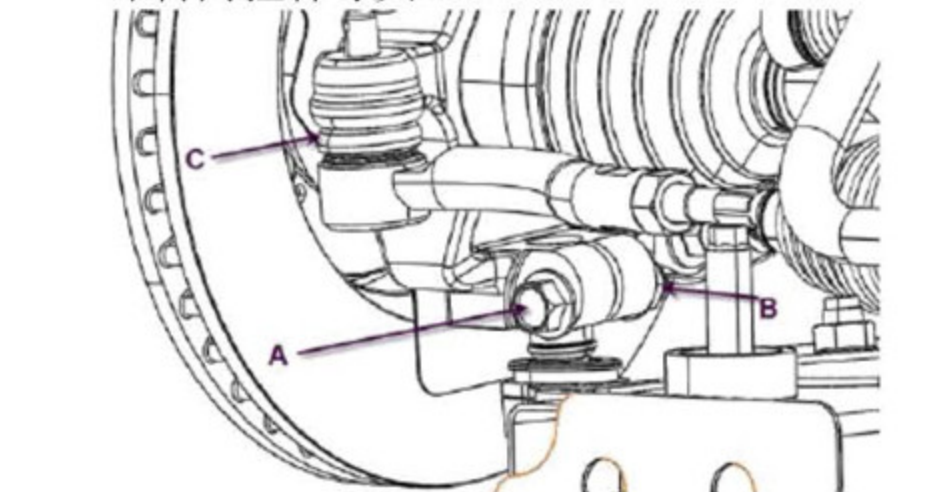
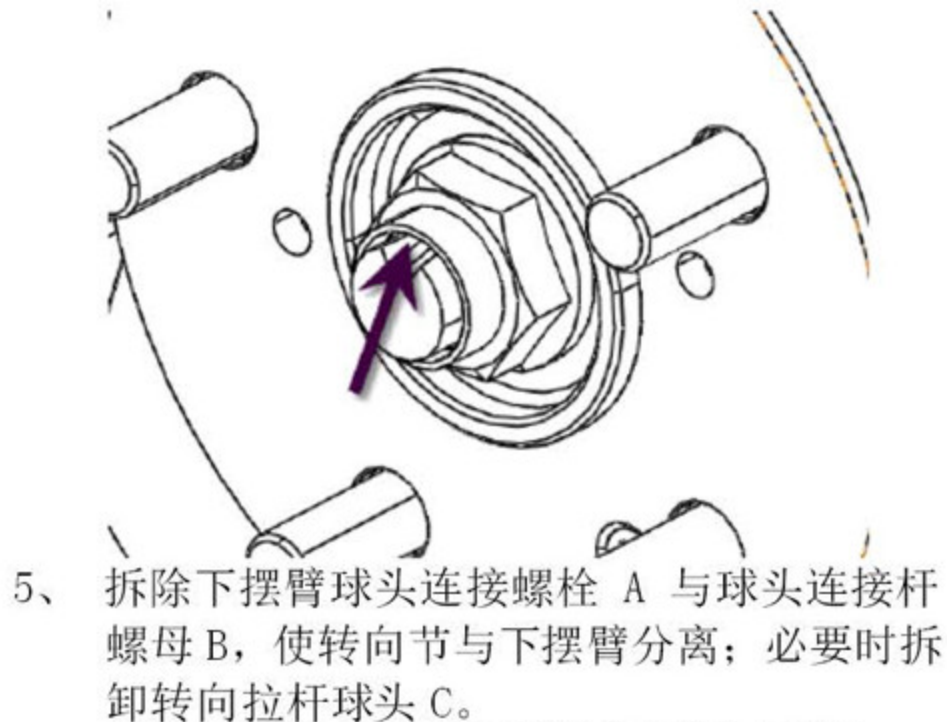
- 2、用手转动半轴，确认内花键(E)和差速器外花键接合不会过于松动。
- 3、确认半轴没有扭曲、表面无锈蚀或裂纹，否

则需更换半轴。

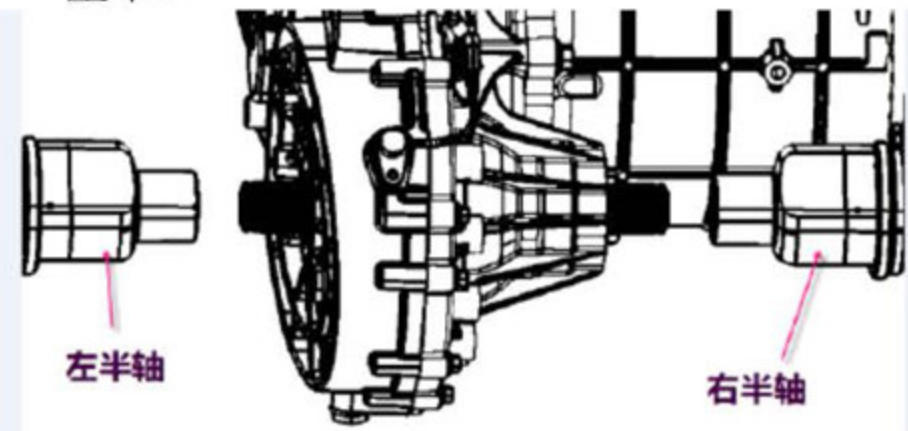
- 4、内球笼和外球笼应摆动或滑动灵活，无卡滞现象，否则需更换半轴。

2.3 半轴的拆卸

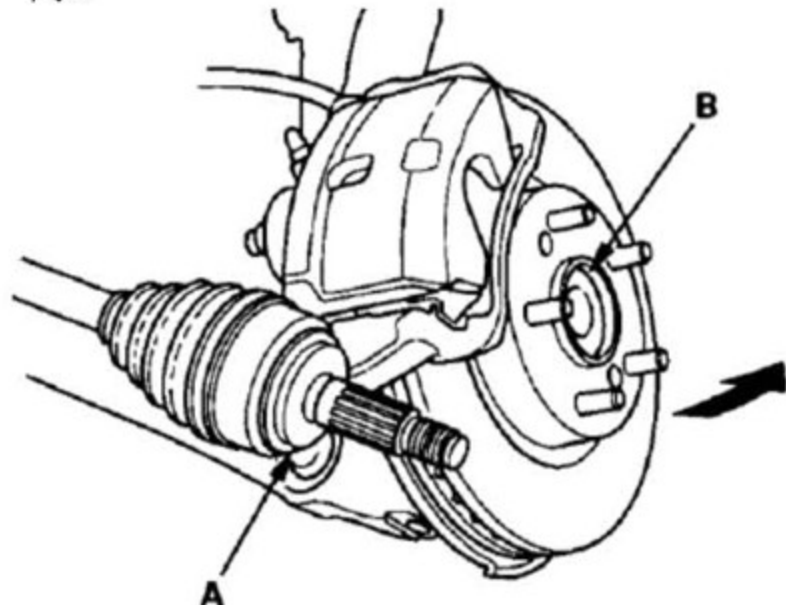
- 1、轻轻地旋松车轮螺母。
- 2、抬升车前身，在适当的部位用安全架支撑。
- 3、拆除车轮螺母和前轮。
- 4、用辅助工具将半轴螺母上弯折到楔形槽的部分恢复原状，然后拆下螺母。



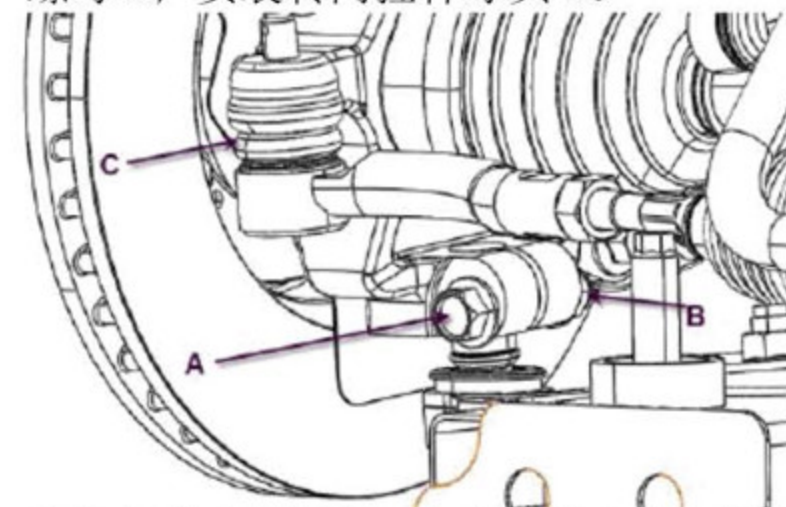
- 1、用溶剂或制动器清洁剂彻底清洗半轴与差速器的接触区，然后用压缩空气吹干。将左前半轴的内球笼端 (A) 插入差速器 (B) 内，直至定位环 (D) 在凹槽 (E) 内锁止。装配好内球笼后，需要支撑外球笼或轴杆，以免外球笼自然下垂导致角度过大，损坏万向节及其防尘罩。



- 2、将左、右半轴的外球笼 (A) 安装到前轮毂 (B) 内。



- 3、安装下摆臂球头连接螺栓 A 与球头连接杆螺母 B；安装转向拉杆球头 C。



- 4、安装新的半轴螺母，扭紧半轴螺母至扭矩规定值。将半轴螺母用辅助工具弯折到轴上的楔形槽内固定（可使用圆角较大的螺栓法兰面斜方向敲击）。