

第七节 悬置系统

7.1 组件位置索引

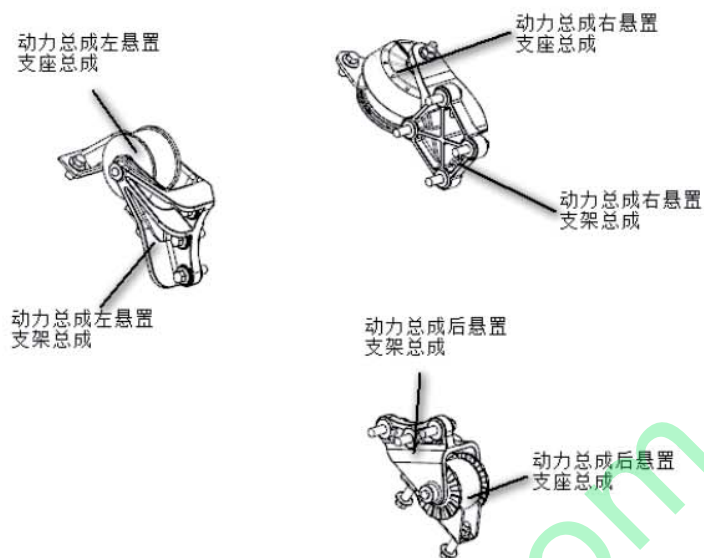
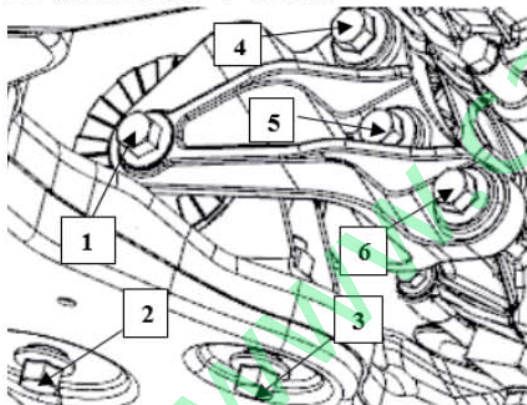


图1 悬置系统示意图

7.2 悬置系统的安装与拆卸

1、后悬置的拆卸与安装



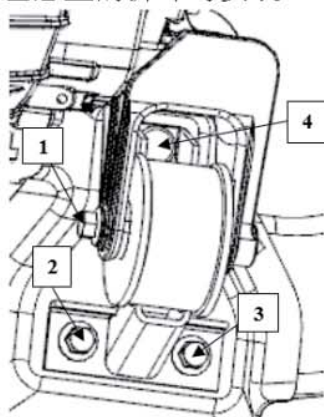
- (1) 把车通过举升机升起后，从副车架下方拆下后悬置支座和支架的连接螺栓1；
- (2) 拆下支座和副车架的连接螺栓2、3，取下前悬置支座；
- (3) 最后拆下后悬置支架和变速箱的连接螺栓4、5、6，可取下后悬置支架。
- (4) 安装时，按以上拆卸相反的顺序进行并按要求值依次打紧力矩。

力矩要求如下表：

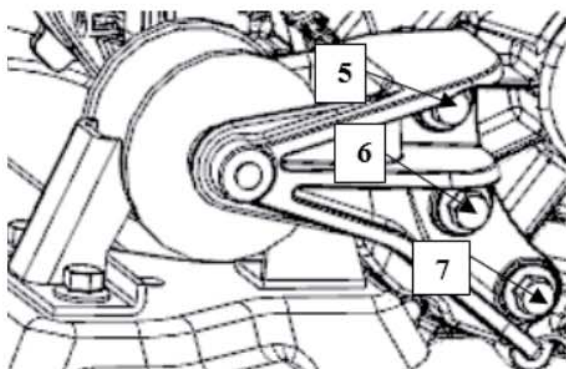
1	螺栓 (M12×105)	85±5N·m
2、3	螺栓 (M12×25)	85±5N·m

4、5、6	螺栓 (M12×20)	85±5N·m
-------	-------------	---------

2、左悬置的拆卸与安装



- (1) 从前舱拆下左悬置支座与支架链接螺栓1；
- (2) 把车通过举升机升起后，分别从副车架上方和下方拆下支座和副车架的连接螺栓2、3、4，取下左悬置支座；
- (3) 最后拆下后悬置支架和变速箱的链接螺栓5、6、7,可取下左悬置支架。



(4) 安装时，按以上拆卸相反的顺序进行并按要求值依次打紧力矩。

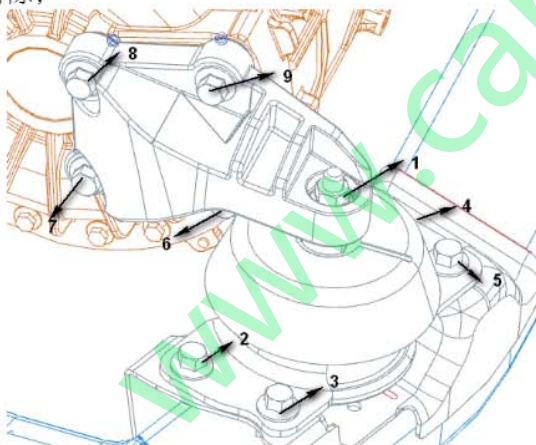
力矩要求如下表：

1	螺栓 (M12×105)	$85 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$
2、3	螺栓 (M12×25)	$85 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$
4	螺母 (M12)	$85 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$
5、6、7	螺栓 (M12×50)	$85 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$

1	螺母 (M12)	$85 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$
2、3、4、5	螺栓 (M12×25)	$85 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$
6、7、8、9	螺栓 (M12×50)	$85 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$

3、右悬置的拆卸与安装

(1) 在拆除动力总成右悬置前，先用吊车将动力总成吊起，然后将其上方的配电盒等其他零件拆除；



(2) 拆下右悬置支座与支架链接螺栓 1，可将左悬置支架与支座分离；

(3) 拆下支架和副车架的连接螺栓 2、3、4、5，可取下右悬置支座；

(4) 拆下支架和电机的连接螺栓 5、6、7、8，可取下左悬置支座。

(5) 安装时，按以上拆卸相反的顺序进行并按要求值依次打紧力矩。

力矩要求如下表：