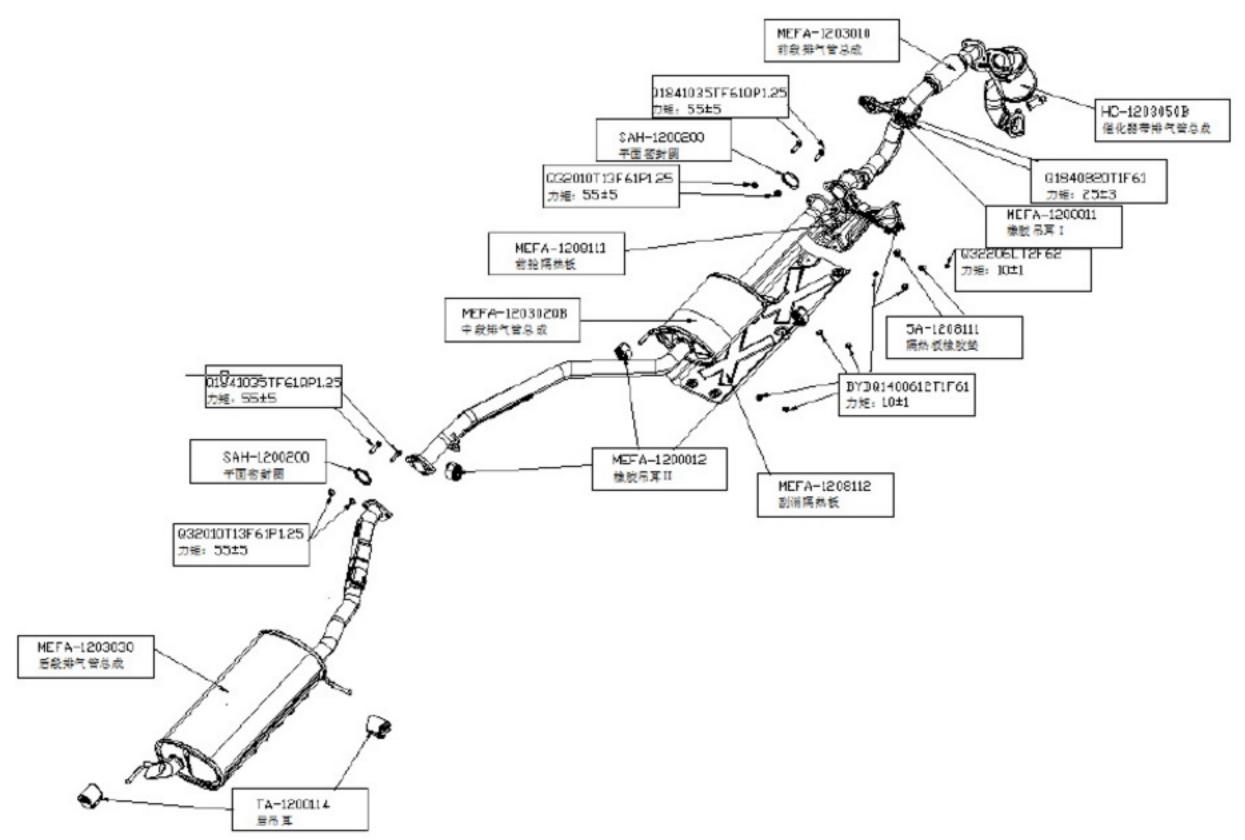


第三章 排气系统 (MEFA)

3.1 组件位置索引



3.2 排气系统的拆卸与安装

1、 如需拆卸前段排气管总成:

先拆下氧传感器,然后拆下前段排气管总成与催 化器带排气管总成连接处的 2pcs 六角法兰面螺 母 Q32008T13F19,再拆下前段排气管总成与中 段排气管总成连接处的六角法兰面螺栓

Q1841035TF61QP1. 25 和螺母

Q32010T13F61P1.25,随后拆下固定在前副车架上的吊耳紧固件 Q1840820T1F61,将前段排气管总成与橡胶吊耳 I 一同取下,最后将前段排气管总成从橡胶吊耳 I 中取出;

2、 拆卸中段排气管总成:

先拆下后段排气管总成与中段排气管总成连接处的六角法兰面螺栓 Q1841035TF61QP1.25、螺母 Q32010T13F61P1.25,取出平面密封垫,再把前段排气管总成与中段排气管总成连接处的角法兰面螺栓 Q1841035TF61QP1.25、螺母 Q32010T13F61P1.25,取出平面密封垫,最后把中段排气管总成从橡胶吊耳 II 中取出;

3、 拆卸后段排气管总成:

先拆下后段排气管总成与中段排气管总成 连接处的六角法兰面螺栓 Q1841035TF61QP1.25、 螺母 Q32010T13F61P1.25,取出平面密封垫,将 后段排气管总成从橡胶吊耳III中取出;

(注意: 先拆下主消声器前的三孔吊耳, 然 后再拆下主消声器后的三孔吊耳);

- 4、 拆卸前舱隔热板、副消隔热板,将隔热板与车身连接的六角螺母和平垫圈组合件Q32206LT2F62或六角头螺栓平垫圈组合件BYDQ1400612T1F61拆下,最后取下隔热板(先前舱隔热板后副消隔热板);
- 5、 按与拆卸相反的顺序安装各零部件。

*注意:

- 每次拆下重新安装各段排气管总成时,都要 更换密封垫和拆卸的橡胶吊耳,以保证排气 系统的气密性符合要求;
- 氧传感器拆卸后重新安装时需要使用规定 的安装脂;
- 3) 拆卸隔热板时,需先拆除各段排气管