发动机电子控制系统(联电 M7 系统)

目 录

第一章	电喷系统维修须知	••••••		2
第二章	M7 系统介绍		••••••	6
第三章	发动机管理系统元件介绍 ·	•••••]	11
第四章	M7 系统根据故障现象进行检	修的诊断流程	·····2	2
第五章	M7 系统根据故障代码进行检	修的诊断流程	3	2
第六章	故障诊断仪使用说明 ·······	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		49
第七章	附件	•••••		31

第一章 电喷系统维修须知第一节 一般维修须知

- 1.1 只允许使用数字万用表对电喷系统进行检查工作。
- 1.2 维修作业请使用正品零部件,否则无法保证电喷系统的正常工作。
- 1.3 维修过程中,只能使用无铅汽油。
- 1.4 请遵守规范的维修诊断流程进行维修作业。
- 1.5 维修过程中禁止对电喷系统的零部件进行分解拆卸作业。
- 1.6 维修过程中,拿电子元件(电子控制单元、传感器等)时,要非常小心,不能让它们掉到地上。
- 1.7 树立环境保护意识,对维修过程中产生的废弃物进行有效地处理。

第二节 维修过程注意事项

- 2.1 不要随意将电喷系统的任何零部件或其接插件从其安装位置上拆下,以免意外损坏或水份、油 污等异物进入接插件内,影响电喷系统的正常工作。
- 2.2 当断开和接上接插件时,一定要将点火开关置于关闭位置,否则会损坏电器元件。
- 2.3 在进行故障的热态工况模拟和其它有可能使温度上升的维修作业时,决不要使电子控制单元的温度超过80℃。
- 2.4 电喷系统的供油压力较高(350kPa 左右),所有燃油管路都是采用耐高压燃油管。即使发动机 没有运转,油路中也保持较高的燃油压力。所以在维修过程中要注意不要轻易拆卸油管,在需 对燃油系统进行维修的场合时,拆卸油管前应对燃油系统进行泄压处理,泄压方法如下: 起 动发动机使其怠速运转,连接诊断仪,进入"执行器测试"关闭燃油泵,直到发动机自行熄灭。 油管的拆卸和燃油滤清器的更换应在通风良好的地方由专业维修人员进行。
- 2.5 从燃油箱中取下电动燃油泵时不要给油泵通电,以免产生电火花,引起火灾。
- 2.6 燃油泵不允许在干态下或水里进行运转试验,否则会缩减其使用寿命,另外燃油泵的正负极切不可接反。
- 2.7 对点火系统进行检查时,只有在必要的时候才进行跳火花检测,并且时间要尽可能短,检测时 不能打开节气门,否则会导致大量未燃烧的汽油进入排气管,损坏三元催化器。
- 2.8 由于怠速的调节完全由电喷系统完成,不需要人工调节。节气门体的油门限位螺钉在生产厂家出厂时已调好,不允许用户随意改变其初始位置。

- 2.9 连接蓄电池时蓄电池的正负极不能接错,以免损坏电子元件,本系统采用负极搭铁。
- 2.10 发动机运转时,不允许拆卸蓄电池电缆。
- 2.11 在汽车上实施电焊前,必须将蓄电池正极、负极电缆线及电子控制单元拆卸下来。
- 2.12 不要用刺穿导线表皮的方法来检测零部件输入输出的电信号。

第三节 维修工具一览



工具名称:

故障诊断仪

功能:

读取/清除电喷系统故障码, 观察数据流,零部件动作测试 等。



工具名称:

电喷系统转接器

功能:

检查电子控制单元每一针脚的电信号,检查线路的情况等。



工具名称:

点火正时灯

功能:

检查发动机点火正时等。



工具名称:

数字万用表

功能:

检查电喷系统中的电压、电 流、电阻等特征参数。



工具名称:

真空表

功能:

检查进气歧管中压力情况。



工具名称:

气缸压力表

功能:

检查各个气缸的缸压情况。



工具名称:

燃油压力表

功能:

检查燃油系统的压力情况, 判定燃油系统中燃油泵及燃油 压力调节器的工作情况。



工具名称:

尾气分析仪

功能:

检查车辆尾气排放情况,有 助于对电喷系统的故障判断。



工具名称:

喷油器清洗分析仪

功能:

可对喷油器进行清洗分析作业。

第二章 M7系统介绍

第一节 系统基本原理

1.1 系统概述: M7-Motronic 发动机管理系统

发动机管理系统通常主要由传感器、微处理器(ECU)、执行器三个部分组成,对发动机工作时的吸入空气量、喷油量和点火提前角进行控制。基本结构如图1所示。

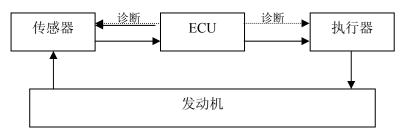


图1 发动机电控系统的组成

在发动机电控系统中,传感器作为输入部分,用于测量各种物理信号(温度、压力等),并将 其转化为相应的电信号; ECU的作用是接受传感器的输入信号,并按设定的程序进行计算处理,产 生相应的控制信号输出到功率驱动电路,功率驱动电路通过驱动各个执行器执行不同的动作,使发 动机按照既定的控制策略进行运转; 同时ECU的故障诊断系统对系统中各部件或控制功能进行监控, 一旦探测到故障并确认后,则存储故障码,调用"跛行回家"功能,当探测到故障被消除,则正常 值恢复使用。

M7 发动机管理系统的最大特点是采用基于扭矩的控制策略。扭矩为主控制策略的主要目的是把大量各不相同的控制目标联系在一起。这是根据发动机和车辆型号来灵活选择把各种功能集成在ECU的不同变型中的唯一方法。

M7 发动机管理系统是一个电子操纵的汽油机控制系统,它提供许多有关操作者和车辆或设备方面的控制特性,系统采用开环和闭环(反馈)控制相结合的方式,对发动机的运行提供各种控制信号。系统的主要功能有:

- 以扭矩为基础的系统结构
- 由进气压力传感器确定汽缸负荷量
- 在静态与动态状况下改进了的混合气控制功能
- λ闭环控制
- 燃油逐缸顺序喷射
- 点火正时,包括逐缸爆震控制
- 排放控制功能
- 催化器加热
- 碳罐控制
- 怠速控制
- 跛行回家
- 通过增量系统进行速度传感
- 故障诊断功能

1.2 扭矩结构: 基于扭矩控制的 M7 系统

在 M7 以扭矩为主的发动机管理系统中,发动机的所有内部需求和外部需求都用发动机的扭矩

或效率要求来定义,如图 2 所示。通过将发动机的各种需求转化为扭矩或效率的控制变量,然后这些变量首先在中央扭矩需求协调器模块中进行处理。M7 系统可将这些相互矛盾的要求按优先顺序排列,执行最重要的一个要求,通过扭矩转化模块得到所需的喷油时间、点火正时等发动机控制参数。该控制变量的执行对其它变量没有影响。这就是以扭矩为主控制系统的优点。

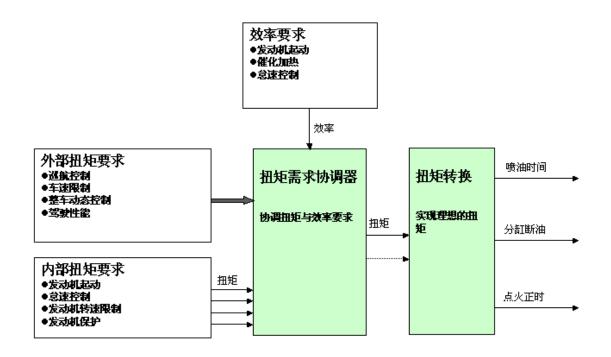


图 2 M7 以扭矩为基础的系统结构

第二节 控制信号: M7 系统输入/输出信号

M7 系统中 ECU 的主要传感器输入信号包括:

- 讲气压力信号
- 进气温度信号
- 节气门转角信号
- 冷却液温度信号
- 发动机转速信号
- 凸轮轴位置信号
- 爆震传感器信号
- 氧传感器信号
- 车速信号
- 空调压力信号

以上信息进入 ECU 后经处理产生所需的执行器控制信号,这些信号在输出驱动电路中被放大,并传输到各对应执行器中,这些控制信号包括:

- 怠速步进电机开度
- 喷油正时和喷油持续时间
- 油泵继电器

- 碳罐控制阀开度
- 点火线圈闭合角和点火提前角
- 空调压缩机继电器
- 冷却风扇继电器

第三节 系统功能介绍

3.1 起动控制

在起动过程中,要采取特殊计算方法来控制充量、喷油和点火正时。该过程的开始阶段,进气 歧管内的空气是静止的,进气歧管内部压力显示为周围大气压力。节气门关闭,怠速步进电机指定 为一个根据起动温度而定的固定参数。

在相似的过程中,特定的"喷油正时"被指定为初始喷射脉冲。

燃油喷射量根据发动机的温度而变化,以促使进气歧管和气缸壁上的油膜的形成,因此,当发动机达到一定转速前,要加浓混合气。

一旦发动机开始运行,系统立即开始减少起动加浓,直到起动工况结束时($600 \cdots 700 \text{min}^{-1}$)完全取消起动加浓。

在起动工况下点火角也不断调整。随着发动机温度、进气温度和发动机转速而变。

3.2 暖机和三元催化器的加热控制

发动机在低温起动后,气缸充量、燃油喷射和电子点火都被调整以补偿发动机更高的扭矩要求:该过程继续进行直到升到适当的温度阈值。

在该阶段中,最重要的是三元催化器的快速加热,因为迅速过渡到三元催化器开始工作可大 大减少废气排放。在此工况下,采用适度推迟点火提前角的方法利用废气进行"三元催化器加热"。

3.3 加速/减速和倒拖断油控制

喷射到进气歧管中的燃油有一部分不会及时到达气缸参加接着的燃烧过程。相反,它在进气 歧管壁上形成一层油膜。根据负荷的提高和喷油持续时间的延长,3 储存在油膜中的燃油量会急剧 增加。

当节气门开度增加,部分喷射的燃油被该油膜吸收。所以,必须喷射相应的补充燃油量对其补偿并防止混合气在加速时变稀。一旦负荷系数降低,进气歧管壁上燃油膜中包含的附加燃油会重新释放,那么在减速过程中,必须减少相应的喷射持续时间。

倒拖或牵引工况指发动机在飞轮处提供的功率是负值的情况。在这种情况下,发动机的摩擦和泵气损失可用来使车辆减速。当发动机处于倒拖或牵引工况时,喷油被切断以减少燃油消耗和废气排放,更重要的是保护三元催化器。

- 一旦转速下降到怠速以上特定的恢复供油转速时,喷油系统重新供油。实际上,ECU 的程序中有一个恢复转速的范围。它们根据发动机温度,发动机转速动态变化等参数的变化而不同,并且通过计算防止转速下降到规定的最低阈值。
- 一旦喷射系统重新供油,系统开始使用初次喷射脉冲供给补充燃油,并在进气歧管壁上重建油膜。恢复喷油后,扭矩为主的控制系统使发动机扭矩的增加缓慢而平稳(平缓过渡)。

3.4 怠速控制

怠速时,发动机不提供扭矩给飞轮。为保证发动机在尽可能低的怠速下稳定运行,闭环怠速控制系统必须维持产生的扭矩与发动机"功率消耗"之间的平衡。怠速时需要产生一定的功率,以满足各方面的负荷要求。它们包括来自发动机曲轴和配气机构以及辅助部件,如水泵的内部摩擦。

M7系统以扭矩为主控制策略依据闭环怠速控制来确定在任何工况下维持要求的怠速转速所需的发动机输出扭矩。该输出扭矩随着发动机转速的降低而升高,随发动机转速的升高而降低。系统通过要求更大扭矩以响应新的"干扰因素",如空调压缩机的开停或自动变速器换档。在发动机温度较低时,为了补偿更大的内部磨擦损失和/或维持更高的怠速转速,也需要增加扭矩。所有这些输出扭矩要求的总和被传递到扭矩协调器,扭矩协调器进行处理计算,得出相应的充量密度、混合气成分和点火正时。

3.5 λ闭环控制

三元催化器中的排气后处理是降低废气中有害物质浓度的有效方法。三元催化器可降低碳氢 (HC),一氧化碳 (CO) 和氮氧化物 (NO_x) 达 98%或更多,把它们转化为水 (H_2O) ,二氧化碳 (CO_2) 和氮 (N_2) 。不过只有在发动机过量空气系数 $\lambda=1$ 附近很狭窄的范围内才能达到这样高的效率, λ 闭环控制的目标就是保证混合气浓度在此范围内。

 λ 闭环控制系统只有配备氧传感器才能起作用。氧传感器在三元催化器侧的位置监测废气中的氧含量,稀混合气(λ >1)产生约100mV的传感器电压,浓混合气(λ <1)产生约900mV的传感器电压。当 λ =1时,传感器电压有一个跃变。 λ 闭环控制对输入信号作出响应(λ >1=混合气过稀, λ <1=混合气过浓)修改控制变量,产生修正因子作为乘数以修正喷油持续时间。

3.6 蒸发排放控制

由于外部辐射热量和回油热量传递的原因,油箱内的燃油被加热,并形成燃油蒸汽。由于受到蒸发排放法规的限制,这些含有大量HC成分的蒸汽不允许直接排入大气中。在系统中燃油蒸汽通过导管被收集在活性碳罐中,并在适当的时候通过吹洗进入发动机参与燃烧过程。吹洗气流的流量是由ECU控制碳罐控制阀来实现的。该控制仅在λ闭环控制系统闭环工作情况下才工作。

3.7 爆震控制

系统通过安装在发动机适当位置的爆震传感器检测爆震产生时的特性振动,转换成电子信号以便传输到ECU中并进行处理。ECU使用特殊的处理算法,在每个气缸的每个燃烧循环中检测是否有爆震现象发生。一旦检测到爆震则触发爆震闭环控制。当爆震危险消除后,受影响的气缸的点火逐渐重新提前到预定的点火提前角。

第四节 系统故障诊断功能介绍

4.1 故障信息记录

发动机电子控制单元不断地监测着传感器、执行器、相关的电路、故障指示灯和蓄电池电压等等,乃至发动机电子控制单元本身,并对传感器输出信号、执行器驱动信号和内部信号(如λ闭环控制、冷却液温度、爆震控制、怠速转速控制和蓄电池电压控制等)进行可信度检测。一旦发现某个环节出现故障,或者某个信号值不可信,电子控制单元立即在 RAM 的故障存储器中设置故障信息记录。故障信息记录以故障码的形式储存,并按故障出现的先后顺序显示。

故障按其出现的频度可分成"稳态故障"和"偶发故障"(例如由于短暂的线束断路或者接插件接触不良造成)。

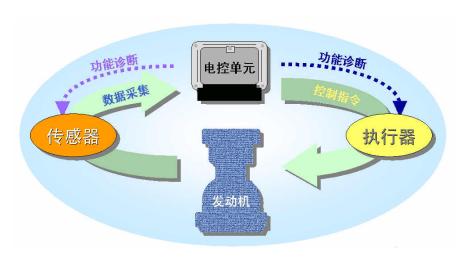


图 3 电喷系统故障诊断原理图

4.2 诊断仪连接

本系统采用"K"线通讯协议,并采用 ISO 9141-2 标准诊断接头,见图 4。用于诊断发动机管理系统(EMS)的是标准诊断接头上的 4、7 和 16 号针脚。标准诊断接头的 4 号针脚连接车上的地线;7号针脚连接 ECU的 71 号针脚,即发动机数据"K"线;16 号针脚连接蓄电池正极。

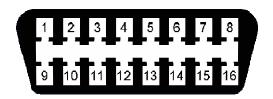


图 4 IS09141-2 标准诊断接头

发动机电子控制单元通过 "K" 线可与外接诊断仪进行通信,并可进行如下操作:

(各功能作用及诊断仪操作详见本手册"第六章")

4.3 通过闪烁码读取故障信息

打开点火开关,利用发动机数据 K 线(即标准诊断接头 7#)接地超过 2.5 秒后,如 ECU 故障存储器内记忆有故障码,此时发动机故障灯输出闪烁码即 P-CODE 值。如: P0203 闪烁方式为:连续闪 10 次-间歇-连续闪 2 次-间歇-连续闪 10 次-间歇-连续闪 3 次。

第三章 发动机管理系统元件介绍 第一节 发动机管理系统元件布置介绍

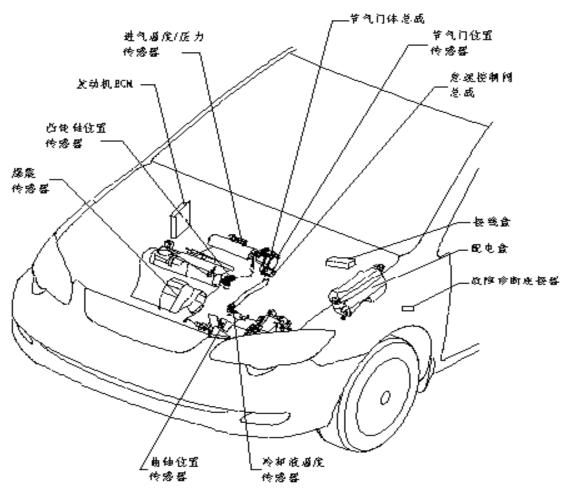
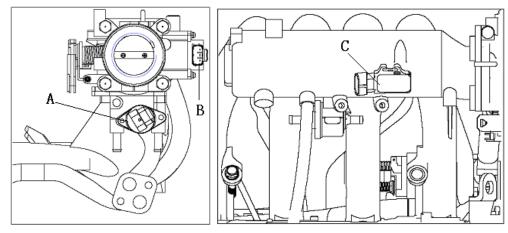
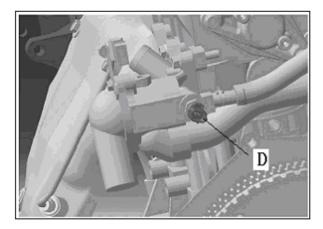


图 1 发动机电控系统位置布置

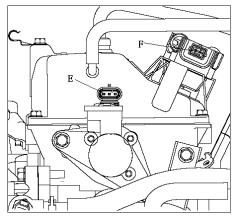


A: 怠速步进电机 B: 节气门传感器

C: 进气温度压力传感器

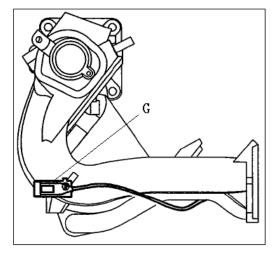


D: 冷却液温度传感器

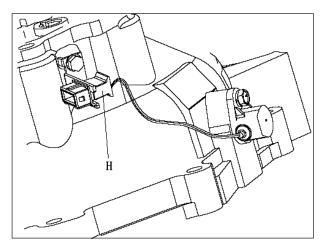


E: 凸轮轴位置传感器

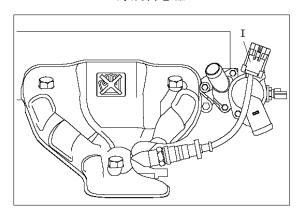
F: 点火线圈



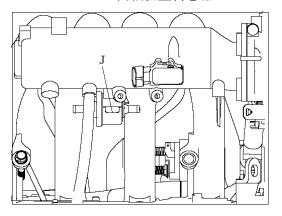
G: 爆震传感器



H: 曲轴位置传感器



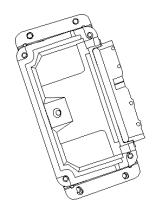
I: 前氧传感器



J: 碳罐控制阀

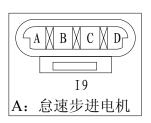


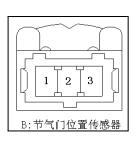
K: 喷油嘴

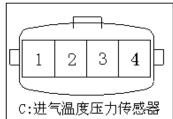


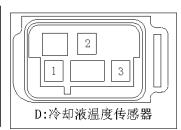
L: 发动机 ECM

发动机电控系统位置布置图 3



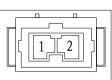








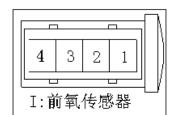


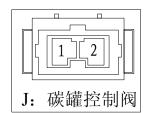


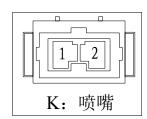
F: 点火线圈











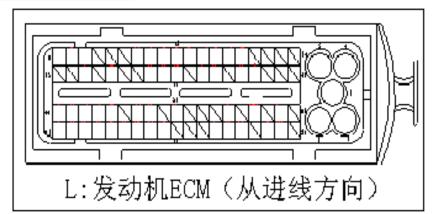
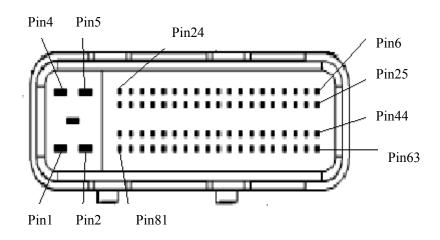


图 2 发动机电控系统位置布置

第二节 发动机电控系统端子定义



	/ 5		T	
端子序号	配线	端子定义	测试条件	标准值
SIII 1)1, 2	颜色	机1亿人	17.3 12.1 1	小正田
1一车身	W	点火线圈 4	发动机运行	
2一车身	W	点火线圈 2	发动机运行	
3一车身	W/B	点火地	点火开关 ACC→ON	小于 1V
4一车身	W	点火线圈 3	发动机运行	
5一车身	W	点火线圈 1	发动机运行	_
6一车身	R/B	第二缸喷油器	发动机运行	
7一车身	О	第三缸喷油器	发动机运行	
8一车身	В	发动机转速输出	发动机运行	
12一车身	R/W	持续电源	点火开关 ACC→ON	10-14V
13一车身	B/O	点火开关	点火开关 ACC→ON	10-14V
14一车身	B/W	主继电器	点火开关 ACC→ON	小于 1V
15一车身	W	曲轴位置传感器A端	始终	
16一车身	P/W	节气门位置传感器	点火开关 ACC→ON	0-5V
17一车身	B/W	传感器地 1	点火开关 ACC→ON	小于 1V
18一车身	Y	前氧传感器	发动机运行	
19—车身	L	爆震传感器 A 端	发动机运行	
20一车身	B/W	爆震传感器 B 端	发动机运行	
27一车身	R/Y	第一缸喷油器	发动机运行	
28一车身	P	后氧传感器	发动机运行	
31一车身	R/Y	故障灯	发动机运行	
32一车身	G/V	5V 电源 2	点火开关 ACC→ON	5V
33一车身	G	5V 电源 1	点火开关 ACC→0N	5V
34一车身	В	曲轴位置传感器B端	发动机运行	_
35一车身	B/W	传感器地 3	点火开关 ACC→0N	小于 1V
36一车身	P/L	传感器地 2	点火开关 ACC→0N	小于 1V
37一车身	B/R	进气压力传感器	点火开关 ACC→0N	小于 1V

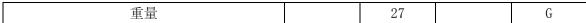
39—车身	W	水温传感器	点火开关 ACC→ON	_
40一车身	R/Y	进气温度传感器	点火开关 ACC→ON	
44一车身	В	非持续电源	点火开关 ACC→0N	10-14V
45一车身	В	非持续电源	点火开关 ACC→0N	10-14V
46一车身	R/Y	碳罐阀	发动机运行	_
47一车身	Gr/Y	第四缸喷油器	发动机运行	_
48一车身	P	前氧传感器	发动机运行	_
50一车身	G	低速水箱和空调冷凝风扇继电器	发动机运行	_
51一车身	W/B	电子地 2	点火开关 ACC→ON	小于 1V
53一车身	W/B	电子地 1	点火开关 ACC→ON	小于 1V
55—车身	Y	后氧传感器	发动机运行	
57一车身	G/B	空调中压开关	点火开关 ACC→ON	小于 1V
59—车身	V/W	车速信号输入	点火开关 ACC→0N	
61一车身	W/B	功率地1	点火开关 ACC→ON	小于 1V
63一车身	В	非持续电源	点火开关 ACC→ON	10-14V
64一车身	P/W	步进电机相位 D	发动机运行	_
65一车身	G/Y	步进电机相位 A	发动机运行	_
66一车身	P/B	步进电机相位 B	发动机运行	
67一车身	Gr/L	步进电机相位 C	发动机运行	
68一车身	G/B	高速水箱风扇继电器	发动机运行	
69一车身	G/R	油泵继电器	发动机运行	小于 1V
70一车身	R/L	空调控制	发动机运行	
71一车身	P/B	诊断 K 线	发动机运行	
75—车身	Y/R	空调开关	发动机运行	
76一车身	G/R	动力转向开关	发动机运行	
77一车身	В	鼓风机	发动机运行	
79—车身	Br/B	凸轮轴位置传感器	发动机运行	_
80一车身	W/B	功率地	发动机运行	_

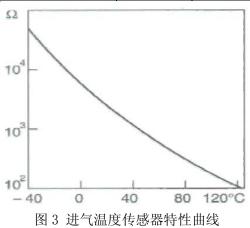
第三节 发动机电控系统基本参数

1. 进气压力温度传感器 特性数据

表 1

	• •			
墨		值		
	最小	典型	最大	
压力测试范围	20		115	kPa
运行温度	-40		125	°C
运行电源电压	4. 5	5. 0	5. 5	V
在 U _s =5.0V 时的电流	6. 0	9.0	12. 5	mA
输出电路的负荷电流	-0. 1		0. 1	mA
对地或对蓄电池的负载电阻	50			kΩ
响应时间		0. 2		Ms





2. 节气门位置传感器 特性数据

表 2

星		值		
里	最小	典型	最大	
总电阻 (端子 1-2)	1.6	2.0	2.4	kΩ
滑触臂保护电阻				
(滑触臂在零位,端子2-3)	710		1380	Ω
运行温度	-40		130	°C
电源电压		5		V
右极端位置的电压比	0.04		0.093	
左极端位置的电压比	0.873		0.960	
U _P /U _s 随节气门转角的增加率		0.00927		1/度
重量	22	25	28	g

3. 冷却液温度传感器 特性数据

表 3

		温度			
序号	温度公差±1℃ 温度公差±0℃			(°C)	
	最小	最大	最小	最大	(0)
1	8. 16	10. 74	8. 62	10. 28	-10
2	2. 27	2. 73	2. 37	2. 63	+20
3	0. 290	0. 354	0. 299	0. 345	+80

4. 爆震传感器 特性数据

表 4

量		值	单位
新传感器对 5kHz 信号的灵敏度		26±8	mV/g
3 至 15kHz 之	之间的线性度	5kHz 值的±15%	
共振时的线性度		15 至 39	mV/g
电阻		>1	$M\Omega$
阻抗	电容	1200±400	pF
	其中电缆电容	280±60	pF/m
漏泄电阻		4. 8±15%	$M\Omega$
(传感器两个输出端子之间的电阻)			
温度引起的	灵敏度变动	≤-0.06	mV/g°K

5. 氧传感器

1) 特性数据

表 5

	.E.		值		
	里	最小	典型	最大	单位
	储存温度			+100	°C
	陶瓷管端	200		850	°C
工作	壳体六角头			≤ 570	°C
温度	电缆金属扣环和连接电缆			≤ 250	°C
	连接插头			≤ 120	°C
加热元件 接通时的 最大许可	陶瓷管端处的排气			930	°C
温度(每次 最长10分	壳体六角头			630	°C
钟,累计最 多40小时)	电缆金属扣环和连接电缆			280	°C
陶瓷管				≤ 100	K/s
排气侧有	冷凝水时陶瓷元件许可温度			≤ 350	°C
350℃下的连续直流电流				绝对值 ≤10	μА
排气温度≥350℃、f≥1Hz 时的最大连续交流 电流				±20	μА
许可的燃油添加剂		无铅	汽油,或允许	午含铅量达 0.	. 15g/L
t t	机油消耗和机油燃烧		口数据必须由 确定。指导值		

2) 特性数据

表 6

量	值		250 小时台	台架试验后
特性数据成立的排气温度	350°C	850°C	350°C	850°C
λ=0.97 (CO=1%) 时 传感元件电压 (mV)	840 ± 70	710±70	840±80	710±70
λ=1.10 时 传感元件电压 (mV)	20±50	50±30	20±50	40±40
传感元件内阻 (kΩ)	≤ 1. 0	≤0. 1	≤1. 5	≤0. 3
响应时间 (ms) (600mV 至 300mV)	<200	<200	<400	<400
响应时间 (ms) (300mV 至 600mV)	<200	<200	<400	<400

3) 传感器电气数据

表 7

	星		单位
新传感器加热元件	室温,加热元件断电	≥30	$M\Omega$
和传感器接头之间	排气温度 350℃	≥10	$M\Omega$
的绝缘电阻	排气温度 850℃	≥100	$k\Omega$
	额定电压	12	V
插头上的	连续工作电压	12至14	V
电源电压	至多能维持 1%总寿命的工作电压(排气	15	V
	温度≤850℃)		
	至多能维持75秒的工作电压	24	V
	(排气温度≤350℃)		
	试验电压	13	V
工作电压为	13V、达到热平衡时的加热功率	12	W
(排气温度 350℃、排气流速约 0.7 m/s)			
工作电压为 13V、达到热平衡时的加热电流		5	A
(排气温度 350℃、排气流速约 0.7 m/s)			
	加热电路的熔断丝	8	A

4) 使用寿命

氧传感器的使用寿命跟汽油含铅量有关,见下表8。

表 8

汽油含铅量 (g/L)	寿命 (km)
≤0. 6	30000
≤0. 4	50000
≤ 0. 15	80000
≤0.005 (无铅汽油)	160000

6. 曲轴位置传感器 特性数据

表 9

量	值		单位	
	最小	典型	最大	
室温 20℃ 下的电阻	731	860	989	Ω
电感	310	370	430	mH
曲轴每分钟 416 转时的输出电压	>1650			Mv

7. 凸轮轴位置传感器

极限数据

表 10

量		值		
	最小	典型	最大	
环境温度	-30		+130	°C
安装间隙	0. 5		1.5	Mm
供给电压	4. 5		24	V

8. 电子控制器单元

极限数据

表 11

W.II					
量		值		单位	
		最小	典型	最大	
	正常运行	9. 0		16.0	V
蓄电池电压	有限功能	6.0至9.0		16.0至	V
				18.0	
耐受蓄电池过压的	26. 0V	保持部分功	保持部分功能, 可执行		S
限值和时间		故障诊断			
工作	温度	-40		+70	°C
储存	温度	-40		+90	°C

9. 喷油器

1) 极限数据

表 12-1

量值			单位		
		最小	典型	最大	
储存温度	(原包装)	-40		+70	°C
喷油器在汽车	上的许可温度			+140	°C
(不工	作时)				
	连续	-40		+110	°C
喷油器工作温度	热起动后 (大约3			+130	°C
	分钟)短时间				
喷油器进口的	连续			+70	°C
燃油许可温度	短时间(大约3分			+100	°C
	钟)				

燃油流量相对于 20℃ 时的偏差可达到 5%	-40		+45	°C
的温度				
-35 至-40℃ 范围内 0 型圈泄漏许可	0型圈区域内允许燃油湿润,但不得滴漏			下得滴漏
最大许可的振动加速度(峰值)			400	m/s^2
供电电压	6		16	V
绝缘电阻	1			$M\Omega$
能够耐受的内部燃油压力			1100	KPa
能够耐受的弯曲应力			6	Nm
能够耐受的轴向应力			600	N

1) 特性数据

表 12-2

量		值		
	最小	典型	最大	
工作压力(压力差)		350		KPa
20℃ 时的喷油器电阻	11		17	Ω

10. 怠速执行器步进电机

- 安装使用两个 M5×0.8×14 的螺栓。
- 螺栓拧紧力矩 4.0±0.4Nm。
- 安装使用弹簧垫圈,并用粘结剂粘接。
- 带步进电机的怠速执行器的轴不应该安装成水平状态或低于水平状态,以免冷凝水进入。
- 不得在轴向施加任何形式的力试图将轴压入或拔出。 带步进电机的怠速执行器装入节气门体之前,其轴必须处在完全缩进的位置。

11. 点火线圈

1) 特性数据

表 13

	里	值			单位
		最小	典型	最大	
	工作电压	6	14	16. 5	V
性能参数	初级电阻 20℃	0.70	0.8	0.90	Ω
注配多数	次级电阻 20℃	9.68	11	12. 32	$k\Omega$
	温度范围	-40		+110	$^{\circ}$ C

12. 碳罐控制阀

1) 极限数据

表 14

	W 11			
皇		值		
	最小	典型	最大	
工作电压	9		16	V
1 分钟过电压		22		V
最小启动电压	7			V
最小电压降	1. 0			V
许可工作温度	-30		+120	°C

短时许可工作温度			+130	°C
许可储存温度	-40		+130	°C
可承受的进口和出口压力差			800	Mbar
许可开关次数		10^{8}		
产品上的许可振动加速度			300	m/s^2
压差为 400mbar 时的泄漏量			0.002	m³/h

2) 特性数据

表 15

X 10						
量	<u>.</u>		值			
里		最小	典型	最大		
额定电压			13.5		V	
+20℃ 电阻			26		Ω	
额定电压下的	电流		0.5		A	
控制脉冲的频	逐			30	Hz	
典型的	A 型		7		Ms	
控制脉冲宽度	B 型		6		Ms	
压力差=200mbar、占空比	A 型	2.7	3. 0	3. 3	m³/h	
100%时的流量	B 型	1.7	2. 0	2. 3	m³/h	

表 16

	-10 10			
量		值		
里	最小	典型	最大	
燃油分配管和0形圈正确连接时的工作温	-40		+120	°C
度				
浸润状态下 15 分钟最高工作温度			+130	°C
最大许可振动加速度峰值			300	m/s^2

第四章 M7 系统根据故障现象进行检修的诊断流程

在开始根据发动机故障现象进行故障诊断的步骤之前,应首先进行初步检查:

- 1、确认发动机故障指示灯工作正常;
- 2、用故障诊断仪检查,确认没有故障信息记录;
- 3、确认车主投诉的故障现象存在,并确认发生该故障出现的条件。 然后进行外观检查:
- 1、检查是否有燃油管路存在泄露现象;
- 2、检查真空管路是否有断裂、扭结,连接是否正确;
- 3、检查进气管路是否堵塞、漏气、被压扁或损坏;
- 4、检查点火系统的高压线是否断裂、老化,点火顺序是否正确;
- 5、检查线束接地处是否干净、牢固:
- 6、检查各传感器、执行器接头是否有松动或接触不良的情况。

重要提示:如上述现象存在,则先针对该故障情况进行保养维修作业,否则将影响后面的故障诊断维修工作。

诊断帮助:

- 1、确认发动机无任何故障记录;
- 2、确认投诉之故障现象存在:
- 3、已按上述步骤检查,并无发现异常情况:
- 4、检修过程中不要忽略汽车保养情况、汽缸压力、机械点火正时、燃油情况等对系统影响;
- 5、更换 ECU, 进行测试。

若此时故障现象能消除,则故障部位在 ECU, 若此时故障现象仍然存在,则换回原有 ECU, 重复流程,再次进行检修工作。

第一节 起动时,发动机不转或转动缓慢

一般故障部位: 1、蓄电池; 2、起动电机; 3、线束或点火开关; 4、发动机机械部分。

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	用万用表检查蓄电池两个接线柱之间电压,在发动机	是	下一步
1	起动的时候是否有8~12V左右。	否	更换蓄电池
		是	下一步
2	2 点火开关保持在起动位置,用万用表检查起动电机正 极的接线柱是否有 8V 以上的电压。		修理或更换 线束
3	拆卸起动电机,检查起动电机的工作状况。重点检查 其是否存在断路或因润滑不良而卡死。	是	修理或更换 起动电机
	77.C 1 11 E 41711 7 C 113 1 7 C 113 1 7 C 113	否	下一步
4	如果故障仅在冬季发生,则检查是否因发动机润滑油及齿轮箱油选用不当而导致起动电机的阻力过大。	是	换 合 适 标 号 的润滑油

		否	下一步
5	检查发动机内部机械阻力是否过大,导致起动电机不 转或转动缓慢。	是	检修发动机 内部阻力
	NONN MAKE	否	诊断帮助

第二节 起动时,发动机可以拖转但不能成功起动

一般故障部位: 1、油箱无油; 2、燃油泵; 3、曲轴位置传感器; 4、点火线圈; 5、发动机机械部分。

一般诊断流程:

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上燃油压力表(接入点为燃油分配管总成进油管前	是	下一步
1	端),起动发动机,检查燃油压力是否在 350kPa 左右。	否	检修供油系 统
		是	下一步
2	接上电喷系统诊断仪,观察"发动机转速"数据项,		检修曲轴位
2	起动发动机,观察是否有转速信号输出。	否	置传感器线
			路
3	拔出其中一缸的分缸线,接上火花塞,令火花塞电极 距发动机机体 5mm 左右,起动发动机,检查是否有蓝 白高压火。	是	下一步
3		否	检修点火系 统
	检查发动机各个气缸的压力情况,观察发动机气缸是 否存在压力不足的情况。	是	排除发动机
4		走	机械故障
		否	下一步
5	接上电喷系统转接器,打开点火开关,检查 12#、13#、44#、45#、63#针脚电源供给是否正常;检查 3#、51#、53#、61#、80#针脚搭铁是否正常。	是	诊断帮助
		否	检修相应的 线路

第三节 热车起动困难

一般故障部位: 1、燃油含水; 2、燃油泵; 3、冷却液温度传感器; 4、燃油压力调节器真空管; 5、点火线圈。

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上燃油压力表(接入点为燃油分配管总成进油管前	是	下一步
1	端),起动发动机,检查燃油压力是否在 350kPa 左右。	否	检修供油系 统

2.	拔出其中一缸的分缸线,接上火花塞,令火花塞电极 距发动机机体 5mm 左右,起动发动机,检查是否有蓝白高压火。	是	下一步
2		否	检修点火系 统
3	拔下冷却液温度传感器接头,起动发动机,观察此时 发动机是否成功起动。(或在冷却液温度传感器接头	是	检修线路或 更换传感器
3	处串联一个 300 欧姆的电阻代替冷却液温度传感器, 观察此时发动机是否成功起动。)	否	下一步
4	检查燃油压力调节器真空管是否存在松脱或漏气现	是	检修或更换
4	象。	否	下一步
5	检查燃油情况,观察故障现象是否由于刚好加油后引	是	更换燃油
Э	起。	否	下一步
6	接上电喷系统转接器,打开点火开关,检查 12#、13#、 44#、45#、63#针脚电源供给是否正常;检查 3#、51#、 53#、61#、80#针脚搭铁是否正常。	是	诊断帮助
		否	检修相应的 线路

第四节 冷车起动困难

一般故障部位: 1、燃油含水; 2、燃油泵; 3、冷却液温度传感器; 4、喷油器; 5、点火线圈; 6、节气门体及怠速旁通气道; 7、发动机机械部分。

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上燃油压力表(接入点为燃油分配管总成进油管前	是	下一步
1	端),起动发动机,检查燃油压力是否在 350kPa 左右。	否	检修供油系 统
9	拔出其中一缸的分缸线,接上火花塞,令火花塞电极 距发动机机体 5mm 左右,起动发动机,检查是否有蓝	是	下一步
2	白高压火。	否	检修点火系 统
3	拔下冷却液温度传感器接头,起动发动机,观察此时发动机是否成功起动。(或在冷却液温度传感器接头处串联一个2500 欧姆的电阻代替冷却液温度传感器,观察此时发动机是否成功起动。)	是	检修线路或 更换传感器
		否	下一步
4	轻轻踩下油门,观察是否容易起动。	是	清洗节气门 及怠速气道
		否	下一步
5	拆卸喷油器,用喷油器专用清洗分析仪检查喷油器是	是	故障的更换
	否存在泄露或堵塞现象。	否	下一步
6	检查燃油情况,观察故障现象是否由于刚好加油后引	是	更换燃油
	起。	否	下一步

7	检查发动机各个气缸的压力情况,观察发动机气缸是 否存在压力不足的情况。	是	排除发动机 机械故障
		否	下一步
8	接上电喷系统转接器,打开点火开关,检查12#、13#、44#、45#、63#针脚电源供给是否正常;检查3#、51#、	是	诊断帮助
0	53#、61#、80#针脚搭铁是否正常。	否	检修相应的 线路

第五节 转速正常,任何时候均起动困难

一般故障部位: 1、燃油含水; 2、燃油泵; 3、冷却液温度传感器; 4、喷油器; 5、点火线圈; 6、节气门体及怠速旁通气道; 7、进气道; 8、点火正时; 9、火花塞; 10、发动机机械部分。

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	检查空气滤清器是否堵塞,进气道是否存在漏气。	是	检修进气系 统
		否	下一步
	接上燃油压力表(接入点为燃油分配管总成进油管前	是	下一步
2	端),起动发动机,检查燃油压力是否在 350kPa 左右。	否	检修供油系 统
	拔出其中一缸的分缸线,接上火花塞,令火花塞电极	是	下一步
3	距发动机机体 5mm 左右,起动发动机,检查是否有蓝白高压火。	否	检修点火系 统
4	检查各个气缸的火花塞,观察其型号及间隙是否符合	是	下一步
4	规范。	否	调整或更换
5	拨下冷却液温度传感器接头,起动发动机,观察此时 发动机是否成功起动。	是	检修线路或 更换传感器
		否	下一步
6	轻轻踩下油门,观察是否容易起动。	是	清洗节气门 及怠速气道
		否	下一步
7	拆卸喷油器,用喷油器专用清洗分析仪检查喷油器是	是	故障的更换
	否存在泄露或堵塞现象。	否	下一步
8	检查燃油情况,观察故障现象是否由于刚好加油后引	是	更换燃油
	起。	否	下一步
9	检查发动机各个气缸的压力情况,观察发动机气缸是 否存在压力不足的情况。	是	排除发动机 机械故障
	口付在区分小区的旧处。	否	下一步
		是	下一步
10	检查发动机的点火顺序及点火正时是否符合规范。	否	检修点火正 时

11	接上电喷系统转接器,打开点火开关,检查12#、13#、44#、45#、63#针脚电源供给是否正常;检查3#、51#、	是	诊断帮助
11	53#、61#、80#针脚搭铁是否正常。	否	检修相应的 线路

第六节 起动正常,但任何时候都怠速不稳

一般故障部位: 1、燃油含水; 2、喷油器; 3、火花塞; 4、节气门体及怠速旁通气道; 5、进气道; 6、怠速步进电机; 7、点火正时; 8、火花塞; 9、发动机机械部分。

一般诊断流程:

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	检查空气滤清器是否堵塞,进气道是否存在漏气。	是	检修进气系 统
		否	下一步
2	检查怠速步进电机是否发卡。	是	清洗或更换
	也且心处少处记机是自从下。	否	下一步
3	检查各个气缸的火花塞,观察其型号及间隙是否符合	是	下一步
3	规范。	否	调整或更换
4	检查节气门体及怠速旁通气道是否存在积碳现象。	是	清洗
4	位旦 17 (11)	否	下一步
5	拆卸喷油器,用喷油器专用清洗分析仪检查喷油器是	是	故障的更换
J	否存在泄露、堵塞或流量超差现象。	否	下一步
6	检查燃油情况,观察故障现象是否由于刚好加油后引起。	是	更换燃油
U		否	下一步
7	检查发动机各个气缸的压力情况,观察发动机气缸压 力是否存在差异较大的情况。	是	排除发动机机械故障
, ,		 否	下一步
		 是	下一步
08	检查发动机的点火顺序及点火正时是否符合规范。		ト グ 检修点火正
08	位	否	时
9	接上电喷系统转接器,打开点火开关,检查 12#、13#、 44#、45#、63#针脚电源供给是否正常;检查 3#、51#、 53#、61#、80#针脚搭铁是否正常。	是	诊断帮助
		否	检修相应的 线路

第七节 起动正常,暖机过程中怠速不稳

一般故障部位: 1、燃油含水; 2、冷却液温度传感器; 3、火花塞; 4、节气门体及怠速旁通气道; 5、进气道; 6、怠速步进电机; 7、发动机机械部分。

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
----	------	------	------

	吹毛 W1.2 水丸塩	7 /4/1	
1	检查空气滤清器是否堵塞,进气道是否存在漏气。	是	检修进气系 统
		否	下一步
2	检查各个气缸的火花塞,观察其型号及间隙是否符合	是	下一步
	规范。	否	调整或更换
3	卸下怠速步进电机,检查节气门体、怠速步进电机及	是	清洗相关零部件
	怠速旁通气道是否存在积碳现象。	否	下一步
4	拨下冷却液温度传感器接头,起动发动机,观察此时 发动机是否在暖机过程怠速不稳。	是	检修线路或 更换传感器
		否	下一步
5	拆卸喷油器,用喷油器专用清洗分析仪检查喷油器是 否存在泄露、堵塞或流量超差现象。	是	故障的更换
J		否	下一步
6	检查燃油情况,观察故障现象是否由于刚好加油后引	是	更换燃油
0	起。	否	下一步
	检查发动机各个气缸的压力情况,观察发动机气缸压 力是否存在差异较大的情况。	是	排除发动机
7		<u></u>	机械故障
	77~ H H 正在71 78 / H H PU 。	否	下一步
8	接上电喷系统转接器,打开点火开关,检查12#、13#、44#、45#、63#针脚电源供给是否正常;检查3#、51#、	是	诊断帮助
	53#、61#、80#针脚搭铁是否正常。	否	检修相应的 线路

第八节 起动正常,暖机结束后怠速不稳

一般故障部位: 1、燃油含水; 2、冷却液温度传感器; 3、火花塞; 4、节气门体及怠速旁通气道; 5、进气道; 6、怠速步进电机; 7、发动机机械部分。

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	检查空气滤清器是否堵塞,进气道是否存在漏气。	是	检修进气系 统
		否	下一步
2	检查各个气缸的火花塞,观察其型号及间隙是否符合	是	下一步
2	规范。	否	调整或更换
	卸下怠速步进电机,检查节气门体、怠速步进电机及 怠速旁通气道是否存在积碳现象。	是	清洗相关零
3			部件
		否	下一步
	拨下冷却液温度传感器接头,起动发动机,观察此时 发动机是否在暖机过程怠速不稳。	是	检修线路或
4			更换传感器
	次初机是自任政机及任心还有"心。	否	下一步
5	拆卸喷油器,用喷油器专用清洗分析仪检查喷油器是	是	故障的更换
9	否存在泄露、堵塞或流量超差现象。	否	下一步
6	检查燃油情况,观察故障现象是否由于刚好加油后引	是	更换燃油

	起。	否	下一步
7	检查发动机各个气缸的压力情况,观察发动机气缸压 力是否存在差异较大的情况。	是	排除发动机 机械故障
		否	下一步
8	接上电喷系统转接器,打开点火开关,检查 12#、13#、44#、45#、63#针脚电源供给是否正常;检查 3#、51#、53#、61#、80#针脚搭铁是否正常。	是	诊断帮助
		否	检修相应的 线路

第九节 起动正常,部分负荷(如:开空调)时怠速不稳或熄火

一般故障部位: 1、空调系统; 2、怠速步进电机; 3、喷油器。

一般诊断流程:

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	卸下怠速步进电机,检查节气门体、怠速步进电机及	是	清洗相关零 部件
	怠速旁通气道是否存在积碳现象。	否	下一步
	观察开启空调时发动机输出功率是否增大,即利用电	是	到步骤 4
2	喷系统诊断仪观察点火提前角、喷油脉宽及进气量的变化情况。	否	下一步
	接上电喷系统转接器,断开电子控制单元 75#针脚连	是	下一步
3	接线,检查开空调时,线束端是否为高电平信号。	否	检修空调系 统
	松木穴油を 依正も 正廃机め市茂南人鬼和穴油正廃	是	下一步
4	检查空调系统压力、压缩机的电磁离合器和空调压缩 泵是否正常。	否	检修空调系
			统
5	拆卸喷油器,用喷油器专用清洗分析仪检查喷油器是	是	故障的更换
0	否存在泄露、堵塞或流量超差现象。	否	下一步
6 44#、45#、63#针	接上电喷系统转接器,打开点火开关,检查12#、13#、44#、45#、63#针脚电源供给是否正常;检查3#、51#、	是	诊断帮助
	53#、61#、80#针脚搭铁是否正常。	否	检修相应的 线路

第十节 起动正常, 怠速过高

一般故障部位: 1、节气门体及怠速旁通气道; 2、真空管; 3、怠速步进电机; 4、冷却液温度传感器; 5、点火正时。

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	是	调整	
1	检查油门拉索是否卡死或过紧。	否	下一步

2	检查进气系统及连接的真空管道是否存在漏气。	是	检修进气系 统
		否	下一步
3	卸下怠速步进电机,检查节气门体、怠速步进电机及	是	清洗相关零 部件
	怠速旁通气道是否存在积碳现象。	否	下一步
	拔下冷却液温度传感器接头上的线束接插件,起动发 动机,观察此时发动机是否怠速过高。	是	检修线路或
4		足	更换传感器
		否	下一步
	检查发动机的点火正时是否符合规范。	是	下一步
5		否	检修点火正
			时
6	接上电喷系统转接器, 打开点火开关, 检查 12#、13#、44#、45#、63#针脚电源供给是否正常; 检查 3#、51#、53#、61#、80#针脚搭铁是否正常。	是	诊断帮助
		否	检修相应的 线路

第十一节 加速时转速上不去或熄火

一般故障部位: 1、燃油含水; 2、进气压力传感器及节气门位置传感器; 3、火花塞; 4、节气门体及怠速旁通气道; 5、进气道; 6、怠速步进电机; 7、喷油器; 8、点火正时; 9、排气管。

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	检查空气滤清器是否堵塞。	是	检修进气系 统
		否	下一步
9	接上燃油压力表(接入点为燃油分配管总成进油管前端、扫动发动机、松本加速吐燃油压力具不在2501月	是	下一步
2 端),起动发动机,检查加速时燃油 左右。	端),起动发动机,检查加速时燃油压力是否在 350kPa 左右。	否	检修供油系 统
3	检查各个气缸的火花塞,观察其型号及间隙是否符合	是	下一步
ა	规范。	否	调整或更换
4	卸下怠速步进电机,检查节气门体、怠速步进电机及 怠速旁通气道是否存在积碳现象。	是	清洗相关零 部件
		否	下一步
	检查进气压力传感器、节气门位置传感器及其线路是	是	下一步
5	位 五	否	检修线路或 更换传感器
6	拆卸喷油器,用喷油器专用清洗分析仪检查喷油器是	是	故障的更换
U	否存在泄露或堵塞现象。	否	下一步
7	检查燃油情况,观察故障现象是否由于刚好加油后引	是	更换燃油
1	起。	否	下一步
8	检查发动机的点火顺序及点火正时是否符合规范。	是	下一步

		否	检修点火正 时
		是	下一步
9	检查排气管是否排气顺畅。	否	修复或更换
			排气管
10	接上电喷系统转接器,打开点火开关,检查12#、13#、44#、45#、63#针脚电源供给是否正常;检查3#、51#、	是	诊断帮助
10	53#、61#、80#针脚搭铁是否正常。	否	检修相应的 线路

第十二节 加速时反应慢

一般故障部位: 1、燃油含水; 2、进气压力传感器及节气门位置传感器; 3、火花塞; 4、节气门体及怠速旁通气道; 5、进气道; 6、怠速步进电机; 7、喷油器; 8、点火正时; 9、排气管。

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	检查空气滤清器是否堵塞。	是	检修进气系 统
		否	下一步
2	接上燃油压力表(接入点为燃油分配管总成进油管前端),起动发动机,检查加速时燃油压力是否在350kPa	是	下一步
2	左右。	否	检修供油系 统
3	检查各个气缸的火花塞,观察其型号及间隙是否符合	是	下一步
J	规范。	否	调整或更换
4	卸下怠速步进电机,检查节气门体、怠速步进电机及怠速旁通气道是否存在积碳现象。	是	清洗相关零部件
		否	下一步
	检查进气压力传感器、节气门位置传感器及其线路是	是	下一步
5	位 直 进 气 压 力 传 恐 奋 、 口 气 门 位 直 传 恐 奋 及 兵 线 龄 走 否 正 常 。	否	检修线路或 更换传感器
	拆卸喷油器,用喷油器专用清洗分析仪检查喷油器是	是	故障的更换
6	否存在泄露或堵塞现象。	否	下一步
7	检查燃油情况,观察故障现象是否由于刚好加油后引	是	更换燃油
1	起。	否	下一步
		是	下一步
8	检查发动机的点火顺序及点火正时是否符合规范。	否	检修点火正 时
		是	下一步
9	检查排气管是否排气顺畅。	否	修复或更换 排气管
10	接上电喷系统转接器,打开点火开关,检查12#、13#、44#、45#、63#针脚电源供给是否正常;检查3#、51#、	是	诊断帮助

	53#、61#、80#针脚搭铁是否正常。	丕	检修相应的
		白	线路

第十三节 加速时无力,性能差

一般故障部位: 1、燃油含水; 2、进气压力传感器及节气门位置传感器; 3、火花塞; 4、点火线圈; 5、节气门体及怠速旁通气道; 6、进气道; 7、怠速步进电机; 8、喷油器; 9、点火正时; 10、排气管。

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	检查是否存在离合器打滑、轮胎气压低、制动拖滞、	是	修理
1	轮胎尺寸不对、四轮定位不正确等故障。	否	下一步
2	检查空气滤清器是否堵塞。	是	检修进气系 统
		否	下一步
3	接上燃油压力表(接入点为燃油分配管总成进油管前端),起动发动机,检查加速时燃油压力是否在350kPa	是	下一步
J	左右。	否	检修供油系 统
4	拔出其中一缸的分缸线,接上火花塞,令火花塞电极 距发动机机体 5mm 左右,起动发动机,检查高压火强	是	下一步
4	度是否正常。	否	检修点火系 统
_	检查各个气缸的火花塞,观察其型号及间隙是否符合	是	下一步
5	规范。	否	调整或更换
6	卸下怠速步进电机,检查节气门体、怠速步进电机及	是	清洗相关零 部件
	怠速旁通气道是否存在积碳现象。	否	下一步
	· 公本进行正古任咸熙 - 世与门公署在咸熙五甘经败目	是	下一步
7	检查进气压力传感器、节气门位置传感器及其线路是 否正常。	否	检修线路或 更换传感器
0	拆卸喷油器,用喷油器专用清洗分析仪检查喷油器是	是	故障的更换
8	否存在泄露或堵塞现象。	否	下一步
9	检查燃油情况,观察故障现象是否由于刚好加油后引	是	更换燃油
9	起。	否	下一步
		是	下一步
10	检查发动机的点火顺序及点火正时是否符合规范。	否	检修点火正 时
		 是	下一步
11	检查排气管是否排气顺畅。	否	修复或更换 排气管

19	接上电喷系统转接器,打开点火开关,检查12#、13#、44#、45#、63#针脚电源供给是否正常;检查3#、51#、	是	诊断帮助
12	53#、61#、80#针脚搭铁是否正常。	否	检修相应的 线路

第五章 M7 系统根据故障代码进行检修的诊断流程

- 1. 故障码 P0107、P108 检查
- 检查电路

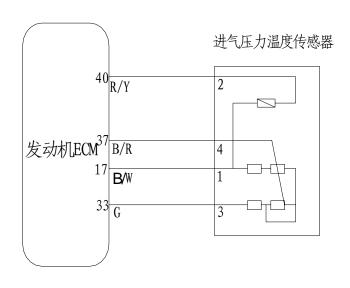


图 1

● 检查步骤

			
序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"ON"。		下一步
2	观察数据流中"进气压力"项,是否为 101kpa 左右	是	到步骤 5
2	(具体数值与当时气压有关)。	否	下一步
3	拔下线束上进气压力传感器的连接器,用万用表检查	是	到步骤 5
3	该连接器端子3和1间的电压值是否为5V左右。	否	下一步
	检查发动机 ECM 的端子 17、33、37 针脚分别与进气	是	修理或更换
4	压力温度传感器端子1、3、4之间线路是否对地、对	疋	线束
	电源短路。	否	下一步
	 起动发动机,怠速运转。缓慢踩下油门到接近全开,	是	诊断帮助
_	观察诊断仪上"进气压力"项数值的变化,此时显示	足	[20] 市功
5	数值应该变化不大; 快速踩下油门到接近全开, 此时		
	显示数值应该可瞬间达到 90kpa 以上。	否	更换传感器

- 2. 故障码 P0112、P0113 检查
- 检查电路:图1
- 检查步骤

联电 M7.9 系统维修手册

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"ON"。		下一步
2	观察数据流中"进气温度"项,是否与进气管内温度相当(具体数值与当时发动机温度有关)。	是	到步骤 5
2	注:此时若显示数值常为-40℃,则表示线路中可能出现断路 故障。	否	下一步
3	脱开进气压力温度传感器线束端连接器,用万用表检查传感器连接器端子1和端子2间的电阻值是否与其	是	下一步
3	温度相称,进气温度传感器特性值见 3.4 节中图 1。	否	更换传感器
4	脱开线束端进气压力温度传感器连接器,用万用表检	是	到步骤 5
4	查该端子1和端子2间的电压值是否为5V左右。	否	下一步
5	检查发动机 ECM 连接器端子 17、40 分别与传感器端子 1、2 之间线路是否断路或对电源短路、以及对地	是	修理或更换 线束
	短路。	否	下一步
6	起动发动机,怠速运转。观察诊断仪上"进气温度" 项数值的变化,此时显示数值应该随着发动机进气温	是	诊断帮助
	度的升高而升高。	否	更换传感器

3. 故障码 P0117、P0118 检查

● 检查电路

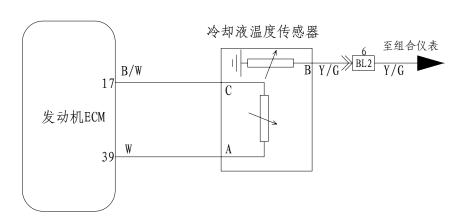


图 2

● 检查步骤

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"ON"。		下一步
	观察数据流中"冷却液温度"项,是否与发动机温度	是	到步骤 6
2	相当(具体数值与当时发动机温度有关)。 注:此时若显示数值常为-40℃,则表示线路中可能出现断路 故障。	否	下一步
3	脱开冷却液温度传感器线束端连接器,用万用表检查 传感器端子 A 和端子 C 间的电阻值是否与其温度相称	是	下一步
3	具体见 3. 4 节中表 3。	否	更换传感器
4	脱开冷却液温度传感器线束端连接器,用万用表检查	是	到步骤 6

联电 M7.9 系统维修手册

	该连接器端子 A 和端子 C 间的电压值是否为 5V 左右。	否	下一步
5	检查发动机 ECM 线束端连接器端子 39、17 分别与传感器连接器端子 A、端子 C 之间线路是否断路或对电	是	修理或更换 线束
	源、对地短路。	否	下一步
6	起动发动机, 急速运转。观察诊断仪上"冷却液温度"	是	诊断帮助
	项数值的变化,此时显示数值应该随着发动机冷却液 温度的升高而升高。	否	更换传感器

4. 故障码 P0122、P0123 检查

● 检查电路

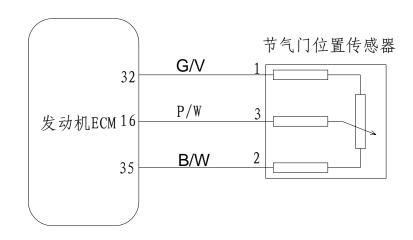


图 3

● 检查步骤

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"ON"。		下一步
2	观察数据流中"节气门绝对开度"项,数值是否在	是	下一步
2	4%-10%之间。	否	到步骤 5
3	缓慢踩下油门到全开,观察数据流中"节气门绝对开	是	下一步
	度"项,数值是否随节气门开度增大而增大至85-95%左右。	否	到步骤 5
4	重复步骤 3,观察数据流中"节气门绝对开度"项,	是	更换传感器
4	数值在变化的过程中是否存在跃变。	否	下一步
5	脱开节气门位置传感器线束端连接器,检查 ECU 连接器的端子 32、35、16 分别与传感器连接器端子 1、2、	是	下一步 到步骤 5 下一步 到步骤 5 更换传感器
	3之间线路是否对地短路、对电源短路以及开路。	否	
6	用万用表检查该连接器端子1和端子2间的电压值是	是	更换传感器
	否为 5V 左右。	否	诊断帮助

- 5. 故障码 P0030、P0031、P0032 检查
- 检查电路

电喷主继电器

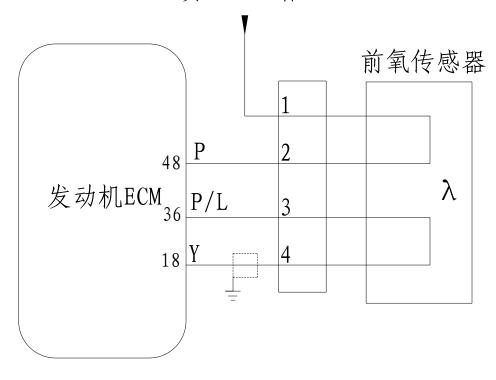


图 4

● 检查步骤

● 恒旦グ採					
序号	操作步骤	检测结果	后续步骤		
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"ON"。		下一步		
2	脱开氧传感器线束端连接器,用万用表检查该连接器端子1对地间的电压值是否为12V左右。	是	下一步		
		否	修理或更换 线束		
3	用万用表检查氧传感器端子 1 与 2 间的电阻值在 20℃下是否在 2~5 Ω之间。	是	下一步		
		否	下一步		
5	检查氧传感器端子 2 与发动机 ECM 连接器端子 48 间, 主继电器与传感器连接器端子 1 之间的线路是否断路 或对电源或对地短路。	是	修理或更换 线束		

6.故障码 P0130 检查

- 检查电路 见图 4
- 检查步骤

		否	诊断帮助
序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"ON"。		下一步
2	起动发动机, 怠速运行至冷却液温度达到正常值。观察诊断仪上"氧传感器电压"项数值的变化, 此时显	是 诊断帮助	
	示数值应该在 100mV~900mV 之间快速变化。	否	下一步

3	检查线束端接 ECU 连接器的端子 36、端子 18 分别与传感器连接器端子 3 与、端子 4 间线路是否对地短路。	是	修理或更换 线束
		否	下一步
4	A、 检查进气系统中是否存在较为严重的漏气; B、 喷油器是否堵塞; C、 火花塞是否间隙过大;	是	根据诊断情况进行检修
	D、 分火线电阻过大; E、 进气门导管磨损;	否	诊断帮助

7. 故障码 P0132、P0134 检查

● 检查电路

● 检查步骤

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"ON"。		下一步
2	起动发动机, 怠速运行至冷却液温度达到正常值。观察诊断仪上"氧传感器电压"项数值的变化, 此时显	是 诊断帮助	
	示数值应该在 100mV~900mV 之间快速变化。	否	下一步
3	检查线束端接 ECU 连接器的端子 36、端子 18 分别与 传感器接连接器端子 3、端子 4 之间线路是否对电源	是	修理或更换 线束
	短路、断路。	否	诊断帮助

8. 故障码 P0171 检查

● 检查步骤

(注:以下诊断流程适用于进气压力传感器、碳罐控制阀、氧传感器等故障码没有同时发生,若有关故障码同时存在请先处理其他故障,然后再按下述流程进行检修)

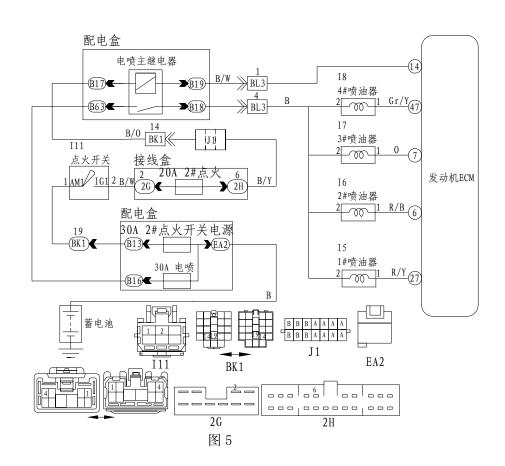
序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"ON"。		下一步
2	起动发动机, 怠速运行至冷却液温度达到正常值。全工况下, 观察诊断仪上"氧传感器电压"项数值的	是	下一步
	变化,此时显示数值是否在某些工况下长时间保持在 100mV 附近变化不大。	否	诊断帮助
3	方做油系统进油签碧按上做油压力 <u>丰</u> 观察入工泅	是	下一步
	在燃油系统进油管端接上燃油压力表,观察全工况下,油压是否保持在350kPa左右。	否	检修燃油系 统
4	查线束端接 ECU 的连接器端子 36、端子 18 分别与	修理或更换 线束	
	传感器连接器端子3、端子4之间线路是否对地短路。	否	下一步
5	A、 检查进气系统中是否存在较为严重的漏气; B、 喷油器是否堵塞; C、 火花塞是否间隙过大;	是	根据诊断情况进行检修
	D、 分火线电阻过大; E、 进气门导管磨损;	否	诊断帮助

9. 故障码 P0172 检查

(注:以下诊断流程适用于进气压力传感器、碳罐控制阀、氧传感器等故障码没有同时发生,若有关故障码同时存在请先处理其他故障,然后再按下述流程进行检修)

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"ON"。		下一步
2	起动发动机, 怠速运行至冷却液温度达到正常值。全工况下, 观察诊断仪上"氧传感器电压"项数值的	是	下一步
2	变化,此时显示数值是否在某些工况下长时间保持在900mV附近变化不大。	否	诊断帮助
	 在燃油系统进油管端接上燃油压力表,观察全工况	是	下一步
3	下,油压是否保持在350kPa左右。	否	检修燃油系 统
4	检查线束端接 ECU 连接器的端子 36、端子 18 分别与传感器连接器端子 3、端子 4 之间线路是否对电源短路。	是	修理或更换 线束
1		否	下一步
5	A、 喷油器是否存在滴漏; B、 排气管是否漏气:	是	根据诊断情 况进行检修
5	C、 点火正时是否不正确;	否	诊断帮助

- 10. 故障码 P0201、P0202、P0203、P0204 检查
- 检查电路

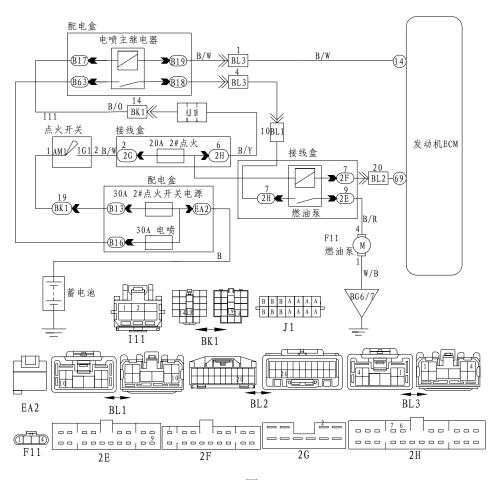


● 检查步骤

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"ON"。		下一步
2	脱开线束端接喷油器的连接器,用万用表检查连接器	是	到步骤 4
2	端子 2 与电源负极间的电压值是否为 12V 左右。	否	下一步
	 检查喷油器接连接器端子 1 与主继电器之间线路是否	是	修理或更换
3	位	足	线束
		否	下一步
4	用万用表检查喷油器端子1和端子2之间的电阻值在	是	下一步
4	20℃下是否在11~13Ω之间。	否	更换喷油器
-	用万用表检查一缸喷油器端子1与电源负极间的电压	是	诊断帮助
5	值是否为 3.7V 左右。	否	下一步
6	大大學主型時期與法校開墾了 o F pon 新和克莱フ克	Ħ.	修理或更换
	检查线束端喷油器连接器端子 2 与 ECU 的相应端子之间线路是否断路或对电源或对地短路。	是	线束
		否	诊断帮助

11.故障码 P0230 检查

● 检查电路图



● 检查步骤

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"0FF"。		下一步
2	拔下油泵继电器,将点火开关置于"ON",分别检查油泵继电器供电端即继电器 2G-2、2H-7 插脚与电源负极间的电压值是否在 12V 左右。	是	到步骤 4
2		否	下一步
3	检查继电器供电端线路是否断路或对地短路。	是	修理或更换 线束
		否	到步骤 2
4	用万用表检查油泵继电器控制端即继电器 2F-7 插脚与电源负极间的电压值是否为 3.7V 左右。	是	更换油泵继 电器
	与电源贝彻问的电压阻定百万 5. 17 左右。	否	下一步
5	检查继电器控制端即继电器 2F-7 插脚与 ECU 的 2E-9 针脚之间线路是否断路或对电源或对地短路。	是	修理或更换 线束
	7月99人四线可及日 <u>四国</u> 级八电源级八地应时。	否	诊断帮助

12. 故障码 P0325 检查

● 检查电路

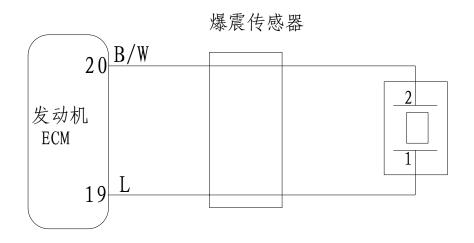


图 7

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"0FF"。		下一步
0	脱开线束端接爆震传感器连接器,用万用表检查爆震	是	下一步
2	传感器端子 1 与端子 2 之间的电阻值是否大于 1MΩ。	否	更换传感器
	检查线束端爆震传感器连接器端子 1、端子 2 分别与	是	修理或更换
3	ECU 连接器端子 19、端子 20 之间的线路是否断路或	2	线束
	对电源或对地短路。	否	下一步
4	按照规范, 更换爆震传感器, 试车并使发动机转速超	是	诊断帮助

过 2200 转/分。重新检查故障代码 P0325 是否再次出	丕	检查是否为
现。	白	偶发故障

13. 故障码 P0335、P0336 检查

● 检查电路

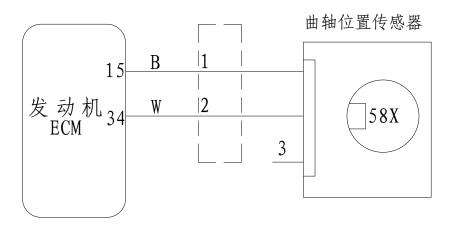


图 8

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"0FF"。		下一步
2	脱开线束端接曲轴位置传感器连接器,用万用表检查曲轴位置传感器端子 1 与端子 2 之间的电阻值在 20 ℃下是否在 770~950 Ω 之间。	是	下一步
2		否	更换传感器
3	检查接曲轴位置传感器端子 1、2 分别与接 ECU 连接 器端子 15、端子 34 之间的线路是否断路或对电源或	是	修理或更换 线束
	对地短路。	否	下一步
4	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	是	诊断帮助
4	检查飞轮信号盘是否完好。	否	更换信号盘

- 14. 故障码 P0340、P0342、P0343 检查
- 检查电路

相位传感器

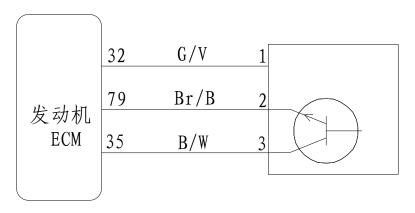


图 9

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"ON"。		下一步
2	脱开线束端接相位传感器的连接器,用万用表检查相位传感器连接器端子3与端子1之间的电压值是否在5V左右。	是	到步骤3
		否	下一步
3	检查相位传感器连接器端子 2 与电源负极之间的电压	是	到步骤 5
3	值是否在 12V 左右。	否	下一步
4	检查线束端相位传感器连接器端子 1、2、3 与接 ECU 连接器端子 32、79、35 之间的线路是否断路或对电	是	修理或更换 线束
	源或对地短路。	否	下一步
5	检查凸轮轴信号盘是否完好。	是	诊断帮助
		否	更换信号盘

- 15. 故障码 P0443、P0444、P0445 检查
- 检查电路

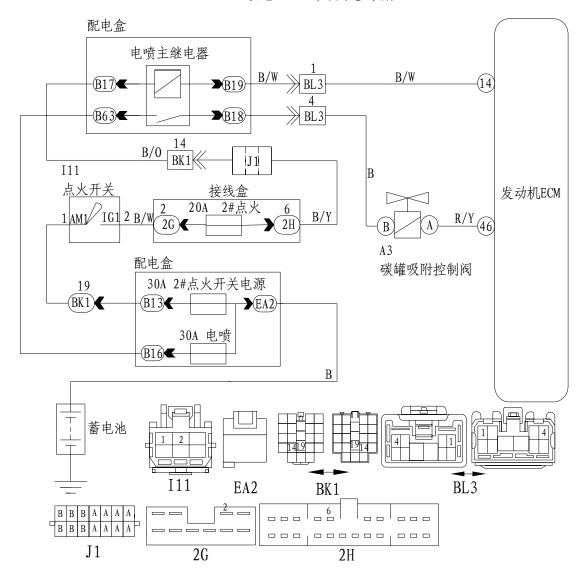


图 10

	73/4		
序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"ON"。		下一步
	对开线束端接碳罐控制阀的连接器,用万用表检查该	是	到步骤 4
2	接连接器端子 B 与电源负极间的电压值是否为 12V 左右。	否	下一步
3	检查碳罐控制阀供电端线路是否断路或对地短路。	是	修理或更换 线束
		否	到步骤 2
4	用万用表检查碳罐控制阀端子1与端子2之间的电阻	是	下一步
4	值在 20℃下是否在 22~30 Ω 之间。	否	更换控制阀
5	用万用表检查碳罐控制阀连接器端子1与电源负极间	是	诊断帮助
Э	的电压值是否为 3.7V 左右。	否	下一步
6	检查碳罐控制阀连接器端子 A 与接 ECU 连接器的端子	是	修理或更换
0	46 之间的线路是否断路、对地短路以及对电源短路。	疋	线束

	否	诊断帮助
--	---	------

16. 故障码 P0480 检查

● 检查电路

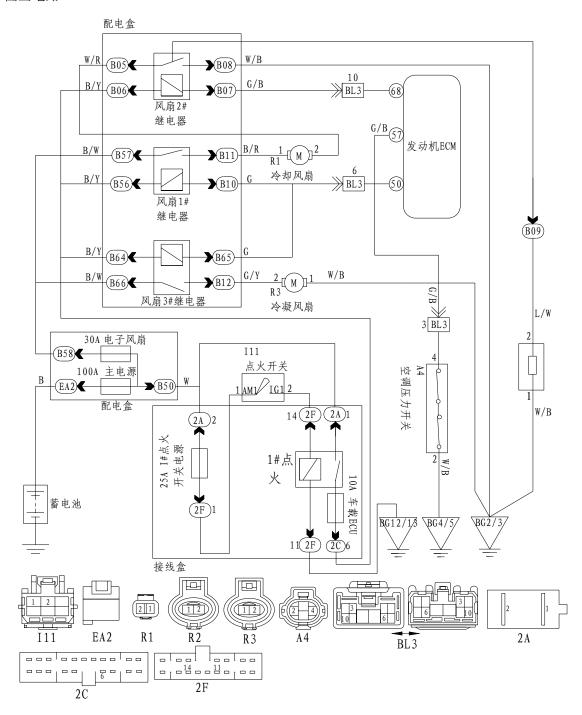


图 11

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"0FF"。		下一步

0	拔下 1#风扇继电器与 3#风扇继电器,将点火开关置于"ON",检查该继电器供电端即继电器 B57 和 B56、	是	到步骤 4
2	B64 和 B66 端子与电源负极间的电压值是否在 12V 左右。	否	下一步
3	检查 1#风扇继电器与 3#风扇继电器供电端线路是否 断路或对地短路。	是	修理或更换 线束
	划时以为地位的。	否	到步骤 2
4	用万用表检 1#风扇继电器与 3#风扇继电器 B10、B65 端子与电源负极间的电压值是否为 3.7V 左右。	是	更换继电器
		否	下一步
5	检查继电器控制端 B10 及 B65 与 ECU 的 50 号端子之	是	修理或更换 线束
	间的线路是否断路或对电源或对地短路。	否	诊断帮助

17. 故障码 P0500 检查

● 检查电路图

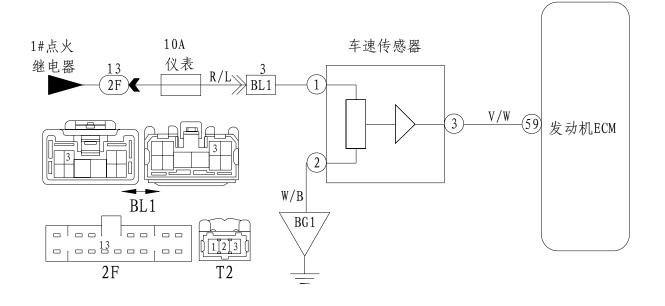


图 12

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"0FF"。		下一步
2	检查车速表指针是否工作正常。	是	到步骤 4
	位担于述衣有打定有工作正书。 	否	下一步
	检查车速传感器工作是否正常,以及仪表板线束。	是	下一步
3			更换车速传
3		否	感器或仪表
			板线束

4	检查车速传感器信号线与接 ECU 的 59#针脚之间的线	是	修理或更换 线束
	路是否断路或对电源或对地短路。	否	诊断帮助

18. 故障码 P0506 检查

● 检查步骤

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"0FF"。		下一步
	 检查节气门调节螺钉、油门拉索、节气门工况等是否	是	下一步
2	工作良好。	否	进行必要的 检修、保养
		是	下一步
3	检查怠速调节器的工作状况是否良好。	否	进行必要的 检修、保养
4	B、 检查供油系统的压力是否过低; C、 检查喷油器是否存在堵塞;	是	进行必要的 检修
4	D、 检查系统排气是否不畅。	否	诊断帮助

19. 故障码 P0507 检查

● 检查步骤

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"0FF"。		下一步
	检查节气门调节螺钉、油门拉索、节气门工况等是否	是	下一步
2	工作良好。	否	进行必要的 检修、保养
		是	下一步
3	检查怠速调节器的工作状况是否良好。	否	进行必要的 检修、保养
4	A、检查系统是否存在漏气; 4 B、检查喷油器是否存在滴漏;	是	进行必要的 检修
T	C、检查供油系统的压力是否过高。	否	诊断帮助

20. 故障码 P0508、P0509、P0511 检查

● 检查电路

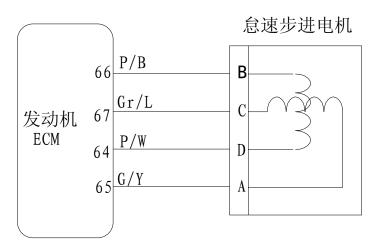


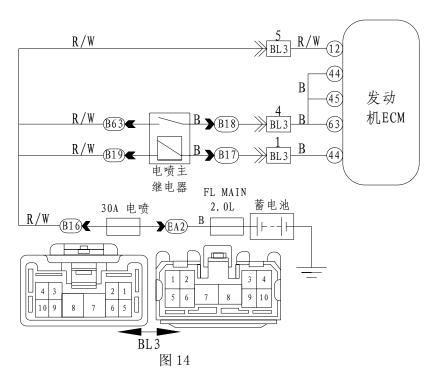
图 13

● 检查步骤

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"ON"。		下一步
2	脱开线束端接怠速调节器连接器,用万用表分别检查 怠速调节器端子 A 和 D、B 和 C 之间的电阻值在 20℃	是	下一步
2	下是否在 53±5.3Ω左右。	否	更换步进电机
3	分别检查怠速调节器连接器端子 A、B、C、D 与 ECU 连接器端子 65、66、67、64 之间线路是否对地短路、	是	修理或更换 线束
	对电源短路以及断路。	否	诊断帮助

21. 故障码 P0560 检查

● 检查电路



● 检查步骤

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"0FF"。		下一步
2	用万用表检查电瓶电压是否在 12V 左右。	是	下一步
2	用月用农恒直电胍电压足百任 12V 左右。	否	更换电瓶
	检查接 ECU 连接器端子 44、45、63 别与主继电器 B18	是	修理或更换
3	端子之间的线路是否断路或对地短路。		线束
		否	下一步
4	起动发动机,检查发电机充电电压在不同转速范围内	是	下一步
4	是否都在 9-16V 之间。	否	更换发电机
5	检查发动机线束接地点是否良好。	是	诊断帮助
		否	修理或更换
		Ì	线束

22. 故障码检查

● 检查电路 图 14

● 检查步骤

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"0FF"。		下一步
2	 用万用表检查电瓶电压是否在 12V 左右。	是	下一步
2	用刀用农恒旦电胍电压定日任 12V 互相。 	否	更换电瓶
	检查接 ECU 连接器端子 44、45、63 分别与主继电器端子 B18 之间的线路是否电阻过大。	是	修理或更换
3			线束
		否	下一步
4	起动发动机,检查发电机充电电压在不同转速范围内	是	下一步
4	是否都在 9-16V 之间。	否	更换发电机
5	检查发动机线束接地点是否良好。	是	诊断帮助
		否	修理或更换
		İΠ	线束

23. 故障码 P0563 检查

● 检查电路 图 14

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"0FF"。		下一步
2	 用万用表检查电瓶电压是否在 12V 左右。	是	下一步
2	用月用衣包包电瓶电压定百任 12/ 左右。	否	更换电瓶
3	起动发动机,检查发电机充电电压在不同转速范围内	是	下一步
3	是否都在 9-16V 之间。	否	更换发电机
		是	诊断帮助
4	检查发动机线束接地点是否良好。	不	修理或更换
		否	线束

24. 故障码 P0601、P0602 检查

● 检查步骤

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"ON"。		下一步
2	清除故障代码,并再次确认该故障是否为稳态故障。	是	下一步
2	相际以降气时,开竹八州 以以以降足口 为 l l l l l l l l l l l l l l l l l l	否	系统正常
3	更换 ECU。	结束	

5. 故障码 P1651 检查

● 检查电路

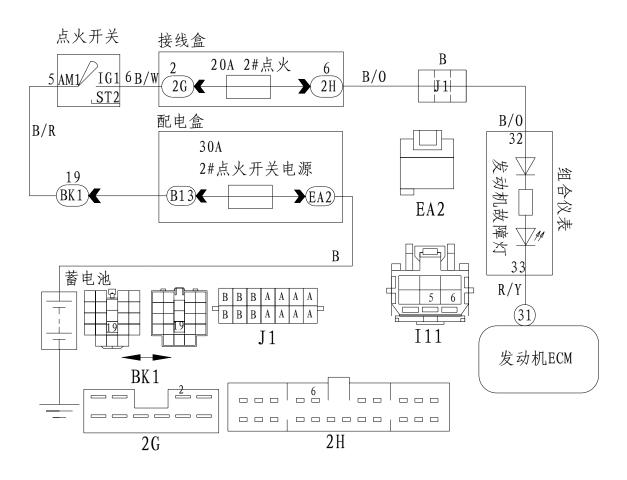


图 15

序号	操作步骤	检测结果	后续步骤
1	接上诊断仪及转接器,将点火开关置于"ON"。		下一步
2	利用诊断仪"执行器动作测试"项对发动机故障灯进行动作测试,观察其是否一直处于熄灭状态或点亮状	是	下一步
2	态。	否	系统正常

3	检查发动机故障灯供电端线路是否断路或对地短路。	是	修理或更换 线束
		否	下一步
4	检查发动机故障灯控制端与 ECU 连接器端子 29 之间的线路是否断路或对电源或对地短路。	是	修理或更换 线束
		否	下一步
5	检查发动机故障灯是否工作正常。	是	诊断帮助
		否	更换组合仪
		Ė	表

第六章 故障诊断仪使用说明

BYD-ED300汽车故障诊断仪是比亚迪最新一代汽车故障诊断仪,它能对比亚迪汽车有限公司 所有现有车型进行随车故障诊断,也能非常方便地进行在线升级,以支持对比亚迪汽车有限公司 后续新车型新系统的故障诊断,同时它还具备一些波形显示等扩展功能,可以作为一个简易版的 示波器设备使用。



第一节 使用BYD-ED300 进行汽车诊断前的准备

- 1.1 汽车诊断的准备与连接
- 1.1.1 使用BYD-ED300 的准备
- 1.1.1.1. 一般测试条件
 - 1) 打开汽车电源开关;
 - 2) 汽车电瓶电压应在11~14V, BYD-ED300 的额定电压为12V。
- 1.1.2 连接BYD-ED300

BYD-ED300 的连接步骤如下:

- ◆ 将诊断卡插入BYD-ED300 的诊断卡插槽内,注意使印有"向上 UP SIDE"字样的一面朝上,且确保插入到位。
- ◆ 将BYD-ED300 诊断连接线DB15端插入主机"数据接口 DATA I/O"

- ◆ 将BYD-ED300 诊断连接线的另一端OBDII接口与连接至汽车诊断座。
- 说明:如果所测汽车的诊断座电源不足或其电源引脚损坏,可通过以下任一方式获取电源:
- 1. 通过点烟器线:取出点烟器,将点烟器线的一端插入汽车点烟器孔,另一端与 BYD-ED300 测试主线的电源插头连接。需关闭点火开关时应先关闭 BYD-ED300,以防止非法关机。
- 2. 通过双钳电源线: 将双钳电源线的电源钳夹在电瓶的正负极,另外一端插入 BYD-ED300 测试 主线的电源插头。
- 3. 通过扩展转接线: 将扩展连接线的DB25端与主机"扩展接口"相连,再扩展转接线的DV端子与专用电源适配器的开关电源插孔相连,再将电源适配器另一端插入100-240V 交流电源插座。

1.2 开始汽车诊断

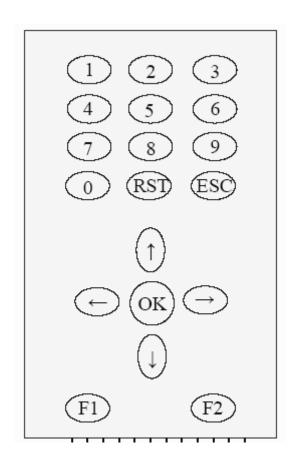
当以上准备工作都完成后,可以使用诊断仪进行诊断。

第二节 键盘操作说明

2.1 按键分布

BYD-ED300 诊断仪采用薄膜按键进行操作,其操作方式在各个显示页面均有简单的操作提示,用户也可以进入"诊断仪操作指南"了解基本的操作方式。本说明书以下内容中将不再作重复介绍。

薄膜按键分布如下:



2.2 按键功能介绍

数字键 0-9: 菜单选择; 数字输入等。

方向键 ↑ ←→: 上、下键进行菜单选择,左、右键进行翻页操作;在进行数字输入时,向上键进行加 1 操作,向下键进行减 1 操作,向左键进行退格操作,即清除前一位数字;在进行元件动作测试时左键为关闭操作,右键为激活或打开操作。

重置按键 RST: 系统复位。注:须谨慎使用,使用时请按住此键维持 1~2 秒再松开。

返回\退出键 ESC: 返回上一级目录; 退出当前功能页面; 退出当前设置项目。

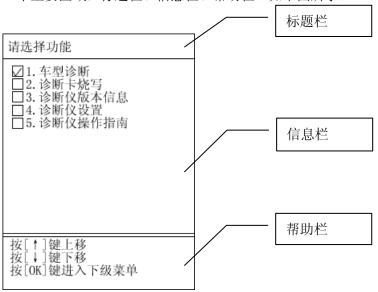
确定键 OK: 进入下一级目录; 确认进行某一功能操作。

多功能按键 F1、F2: F1 用于显示帮助内容; F2 打印当前页面内容; 这两个按键在特殊情况下可以作为辅助输入功能键, 比如输入正负号等, 具体见相应页面提示。

第三节 功能介绍

3.1 显示界面说明

诊断仪主机的显示界面分为三个主要区域:标题栏、信息栏、帮助栏。如下图所示。



标题栏——显示标题信息

信息栏--主内容显示区域。显示各级菜单、诊断内容等等

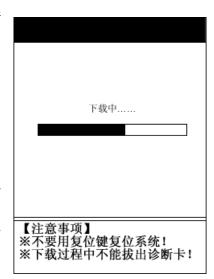
帮助栏——当前页面操作提示,以及其他一些辅助信息显示

3.2 程序更新

首先请将专用诊断卡正确插入主机"插卡处"(印有向上箭头标记朝上,诊断卡具有防反插功能),然后接通电源。此时,主机会自动检测诊断卡的有效性,若此卡有效则继续检测主机内部程序与诊断卡内程序是否为同一版本,若不相同,则主机将自动将卡内程序复制到主机内部 ROM,然后再运行,此过程即为主机内部程序智能更新的过程。

程序更新过程如右图所示。整个过程大概需要 1~2 分钟。

警告!: 在程序更新过程中,不能断电,不能使用[RST]复位系统,不能拔出诊断卡,不然将导致程序更新失败,甚至引起系统崩溃,若由于此种原因造成的诊断仪无法使用,请将主机连带诊断卡寄到比亚迪售后服务部。



说明: 主机内部程序智能更新只在主机内部程序与诊断卡内程序版本不一致的情况下发生一次。

3.3 诊断仪基本功能

诊断仪 ED300 主机主要有两大功能:诊断卡程序更新、车型诊断。

其他的还有一些诊断仪主机设置等附属功能。下面分别以范例形式作出说明。若主机程序有 更新,请详细参看对应的更新说明。

3.3.1 车型诊断

本说明书仅以 F3 车型的发动机管理系统 DELPHI-MT20U2 为例进行操作演示,其他各系统的操作请参考这两个系统的操作方法。

在开机主界面选择进入"车型诊断"。显示如右图。用户可以按上、下键来选择车型,选定以后,按[OK]键则进入该车型的诊断系统。

操作技巧: 在大部分菜单选择页面,用户可以直接按菜单项前面显示数字所对应的数字键进入相应的菜单。例: 用户想对 F3 车型进行诊断,第一种方法是先按上(或下)键进行选择,当 F3 车型被选中后,按[0K]键。第二种方法是直接按数字[1]键进入。

说明:

- 1、菜单前面有一方框,若方框内打上了勾,则表示选中 了当前菜单,下同。
- 2、BYD-ED300 中,对每个模块的诊断操作均类似,一般来说分两步操作:第一步,选择所需诊断的系统;第二步,选择所要执行的动作,如读取数据流、读取故障码等。

在选择车型界面请选择进入"F3"车型。如右图所示。

请选择进入"发动机管理系统"。如右图所示。

请选择车型	
☐ 1. F1yer ☑ 2. F3 ☐ 3. F6 ☐ 4. F8	
D. C. 1.3 Mt. 1.56	
按[↑]键上移 按[↓]键下移 按[OK]键进入下级菜单 按[ESC]键返回上级菜	i 单

请选择系统
☑ 1. 发动机管理系统 □ 2. AMT系统 □ 3. ABS系统 □ 4. SRS系统
按[↑]键上移 按[↓]键下移 按[OK]键进入下级菜单 按[ESC]键返回上级菜单

请选择进入"DELPHI-MT20U2"系统。如右图所示。

请选择系统
☐ 1. DELPHI-MT20U ☑ 2. DELDHI-MT20U2 ☐ 3. UAES-M7. 9. 7. 1 ☐ 4. BYD-MR32SE1
DELPHI-EOBD
DUATE DOD

若 BYD-ED300 诊断仪与 ECU 通讯成功,则显示如右图。

- "标题栏"显示了用户当前正在诊断通讯的系统简称: ECU-MT20U2.
- "信息栏"列出了该 ECU 支持的所有操作类型。如读版本 号、读数据流等。向右的小箭头[→]说明了当前状态下默认 可以执行的动作,即按[OK]键将执行的动作。
 - "帮助栏"为当前页面基本按键的操作提示。

说明:用户若要进行某一诊断功能,依然可以有两种方 式:第一,按向上(或下)键改变箭头[→]所指示的菜单 项, 然后按 [OK] 键执行; 第二, 直接按对应的数字键执行。 以下将不作重复叙述,请用户根据屏幕提示进行操作。

3.3.1.1 读取电脑版本

电脑版本信息是厂家自定义的一组数据。用来标识一些 基本的信息,如Vehicle Identification Number,即车辆识 别码等。BYD-ED300的显示如右图所示。

说明:该信息来自于 ECU。具体内容因 ECU 不同而有所不 同。用户在进行维修作业时,请将把这些信息反馈给比亚迪 汽车有限公司相关部门。

ECU-MT20U2

- →1. 读取电脑版本
 - 2. 读取故障码
 - 3. 清除故障码
 - 4. 读取数据流
 - 5. 元件动作测试
 - 6. 系统复位

按[↑]键上移 按[↓]键下移

按[OK]键进入下级菜单

按[ESC]键返回上级菜单

电脑版本信息

车辆识别号:WOL000043MB541326 厂家硬件号:90254861 GD 系统硬件号:DEL 010699999999AA

系统软件号:P0801AXZ01 引擎类型: ABC123 测试序列号:SN12345678 编程日期: 20020513

按[F2]键打印当前显示页 按[ESC]键返回

3.3.1.2 读取故障码

该功能可以把 ECU 检测到的故障以特定代码(即故障码) 形式显示出来。

● 若系统无故障

BYD-ED300 将提示"系统无故障"。如图所示。

故障码	
	系统无故障
按任意键返	[□

● 若系统有故障

"信息栏"将列出所有的故障代码及相应故障信息。如右 图所示。

每一条故障信息有 4 部分组成。最前面的是序号,无实际意义;接着第二部分是如"P0122"的形式,即所谓的故障代码,第一个字母"P"表示该故障是发动机部分故障,与后 4 位数字"0122"共同组成一个故障代码,它是按相关标准编制的;第三部分是用小括号括起来的,表示了该故障的状态,有"当前"、"历史"和"间歇性"三种不同状态,"当前"表示该故障一直存在着,不能通过"清除故障码"功能清除掉,"历史"表示该故障之前发生过,但在本次诊断时该故障已解决,可以通过"清除故障码"将它清除掉,"间歇性"则表明该故障是一个偶尔发生的故障,有可能是接触不良所引起的,一般也可以通过"清除故障码"功能将之清除;最后第四部分是完

故障码

Page:1/2

1.P0122(间歇性):节气门位置传 感器电压低

2.P0480(间歇性):1号风扇控制线 路故障(高速)

3.P0481(当前):2号风扇控制线路 故障(低速)

4.P0685(历史):故障码无定义

5.P0230(历史):油泵继电器线路 不良

按[←]键上翻页 按[→]键下翻页 按[F2]打印 按[ESC]键退出

整的故障信息简单描述,有的故障信息若在 BYD-ED300 中没有包含,则会提示"故障码无定义"。 屏幕右上角"Page:1/2"表示接收到的故障信息总共分成 2 页显示,当前为第 1 页的内容,

用户可以按"帮助栏"提示按方向键[→]翻到第2页查看其他的故障信息。也可以按[←]键翻回到第1页。

3.3.1.3 清除故障码

该功能用于把 ECU 中记录的一些历史性或间歇性故障清除掉。若操作成功如右图所示。该动作推荐用户重复进行 2~3次,以确保清除完全。

Select.	DΑ	44	pts%:	cn
闬	厊	蚁	障	肣

故障码已清除

按任意键返回

3.3.1.4 读取数据流

BYD-ED300 诊断仪支持两种显示方式:普通显示方式和图形显示方式。图形显示方便直观,是 ED300 相对于比亚迪公司之前所设计诊断仪的一大进步。两种方式之间的切换请根据 BYD-ED300 中"帮助栏"的按键提示。

● 普通显示方式

"信息栏"区显示如右图所示。当前显示的是第1页内容。 用户可以按左、右键翻页查看其他数据内容。

数据流	
电进行法 电压力: 电压力: 电压压度: 电压压度: 电压压度: 点点减能的: 点点调节点点。 电压记息。 是正记息。 是正记。 是正记。 是正记。 是正记。 是正记。 是正记。 是正记。 是正记	Page:1/6 11.9 V 0 kPa -40 °C -1 °C 7° 0 kPa 0 mV 0 % 0 km/h 750 RPM
按[1]键进行视图方式 按[2]键进行描点方式 按[F2]键打印当前显	切换

按[ESC]键退出

● 图形显示方式

BYD-ED300 图形显示方式每 1 页可显示两个量的图形走势。每个图形的左边从上到下分别是最大值、中间值和最小值。同时在图形的下方也会显示对应的文字内容。

图形显示是采用定时从左往右描点的形式来实现动态变化过程的。

"信息栏"右上角同样会有分页指示"Page:4/4",翻页操作方式同上。

图形显示分两种方式。

第一种是采用描点的方式。如右图所示。

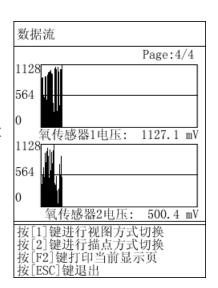
数据流
Page:4/4

1128
564
0
氧传感器1电压: 1127.1 mV

1128
564
0
氧传感器2电压: 500.4 mV

按[1]键进行视图方式切换
按[2]键进行描点方式切换
按[F2]键打印当前显示页
按[ESC]键退出

第二种是采用柱状图的形式。如右图所示。 这两种方式可以相互切换,详见"帮助栏"相应提示。 和普通显示方式一样,图形显示的当前图形也可以通过微型打印机输出,操作方式详见"帮助栏"提示。



3.3.1.5 元件动作测试

MT20U2 系统的元件动作测试分 3 种不同的控制方式, 分别为开关量、控制量、激活量。如右图所示。

每种量的执行动作方式各不相同。下面分别叙述。

元件动作测试

- **→**1. 开关量
 - 2. 控制量
 - 3. 激活量

↑]键上移 ↓]键下移 按[

按[OK]键进入下级菜单

按[ESC]键返回上级菜单

开

● 开关量

所谓开关量是指这些量只有两种状态: 打开或关闭。所 以用户只需要进行简单操作即可完成相应动作。

符号"★"表示当前正在控制的量。同时右边会显示当 前的用户期望操作状态: 开或关。用户可以按上、下键来选 择所要测试的项目。按左、右键控制当前开关量,左键执行 关闭操作,右键则执行打开操作。

用户如果需要放弃对当前选中项目的控制权,只需按上 下键选择另外的测试项目即可,或者也可以通过按[ESC]键 退出当前页面。

元件动作测试

★ 故障指示灯:

燃油泵继电器: 低速风扇: 高速风扇: 空调继电器: 齿讯自学习: BLM自学习:

燃油开环: 催化器下线: 氧传感器:

按[↑]、[↓]键选择测风火口 按[←]键关闭;按[→]键打开 按[F2]打印 按[ESC]键退出

● 控制量

控制量是一些设置量,通过这些量的设定可以改变 ECU 的 一些内部变量,从而改变发动机的工作状态。

符号"★"表示用户当前可以设置的项目。用户可以通过 按上、下键选择所需要进行设置的量。

在"帮助栏"第2行显示的是当前项目的设定范围,第3 行是显示用户的输入值。第 4 行提示用户可以通过按[OK]键进 行当前项目的设置。

用户输入数值以后按[OK]键设定,此时第 4 行会显示设定 结果。

用户如果需要放弃对当前选中项目的控制权,只需按上下 键选择另外的测试项目即可,或者也可以通过按[ESC]键退出当 前页面。

元件动作测试

- ★1. 碳罐净化率

 - 2. 怠速空气控制 (步) 3. 怠速空气控制 (转速)
 - 4. 点火提前角

上下键选定项目后按数字键输入 [0-100]

0 按[OK]键设定为输入值

● 激活量

激活量的控制与开关量的控制类似。其显示界面如右图。 具体操作请见上部分"开关量"的操作方式。

元件动作测试

★喷油嘴 1: 己激活 喷油嘴 2: 喷油嘴 3: 喷油嘴 4:

按[↑]、[↓]谜远开以: 按[←]键关闭;按[→]键打开 按[F2]打印 按[ESC]键退出

说明: "元件动作测试"这部分请慎用。非专业技术人员或专业维修人员请不要使用这部分功能, 以免操作不当,损坏发动机系统。

3.3.1.6 系统复位

系统复位操作是引发 ECU 进行一次自复位动作。若系统复 位成功, BYD-ED300 提示"复位成功"。

系统复位

复位成功

按任意键返回

3.3.2 诊断卡烧写

请把专用的扩展连接线 DB25 端连接至主机"扩展接口", 把 DB9 端连接至电脑串口,然后再把电源适配器输入端连接至 扩展连接线的电源输入端,最后把电源适配器连接到家用市电 网络(220V 交流电), 主机即可正常工作。连接示意图如下图所 示。

从主界面选择进入"诊断卡烧写"功能页面。主机若检测 诊断卡为有效状态,则显示如右图所示。

此时,按"帮忙区"提示,按[OK]键即进入烧写程序。按 [ESC] 则取消诊断卡更新,返回主界面。

烧写诊断卡时,根据 PC 端所设置选项,分两种情况。

- 一、若烧写软件中选的是"程序文件",则进入诊断卡诊断 程序的更新。
 - 二、若烧写软件中选的是"字库文件",则进入诊断卡字库

诊断卡烧写

此卡有效,确认需要重新烧写程序吗?

按[OK]键继续 按[ESC]键取消

程序的更新。这个功能一般不常用,诊断卡在出厂时已将所需简体汉字(GB2312)字库放入诊断 卡内。

说明:诊断程序与字库程序是分别存放在诊断卡两个不同区域的。因此用户在更新诊断卡时 务必弄清是需要更新的哪一项内容。

在上述界面中按[OK]键, 主机提示"主机已就绪, 请运行 专用烧写程序 DTcard_Updata. exe...",如右图所示。此时, 用户请在电脑端运行专用烧写软件 DTcard Updata. exe,正确 配置该软件并选定所需烧写的程序文件后即可对诊断卡进入更

关于烧写软件 DTcard_Updata. exe 的使用,请参见该软件 的使用帮助。

警告: 进行烧写作业时,请保证整个过程自然完成! 即不 能使主机断电,不要通过按[RST]键复位主机,不要拔出诊断卡 等,不然诊断卡的更新会失败,甚至损坏诊断卡。所谓"自然 完成"是指通过专用烧写软件 DTcard_Updata. exe 使主机结束 烧写状态,屏幕提示"烧写完毕"等内容。

3.3.3 诊断仪版本信息

从开机主界面选择进入"诊断仪版本信息"。屏幕将显示软 件版本号、硬件版本号、生产日期等信息,如右图所示。

通过这些内容,用户可以确定自己的程序版本信息,并可 通过查阅比亚迪汽车公司网站了解程序版本的新旧状态。

说明:显示内容以实物为准。这些内容在诊断仪主机开机 时也会显示。

诊断卡烧写

主机已就绪,请运行专用烧写程 序DTcard_Updata.exe...

- 不要使用[RST]键复位系统! 2. 不要拔出诊断卡, 以免造成系 统瘫痪
- 3. 请保证各连接处可靠连接

诊断仪版本信息

软件版本号: 070507001.01 硬件版本号: ED300.001 产品序列号: 00000001 日期: 2007.04.27

按任意键返回

3.3.4 诊断仪设置

从开机主界面选择进入"诊断仪设置"。在这里可以设置 一些诊断仪 ED300 主机的工作状态,如背光灯的开关、显示字 体、数据刷新速率等内容。

3.3.5 诊断仪操作指南

从开机主界面选择进入"诊断仪操作指南"。屏幕会显示 如右图所示。这里显示的都是对诊断仪操作的一些大致的方 法,具体操作方式在每个页面"帮助栏"区域也会有简单显示。

诊断仪操作指南

基本操作:

- 按[↑]键上移 按[↓]键下移
- 按[←]键向前翻页
- [→]键向后翻页
- 按键显示帮助信息 按[F2]键打印此页内容
- 按[OK]键进入下级菜单 按[ESC]键返回上级菜单

◆ 按菜单项前显示数字所对应 的按键即可进入相应菜单

按[ESC]键退出

第四节 诊断仪的维护、保养及使用时的注意事项

4.1 存放环境

- 不使用时应尽量将BYD-ED300 存放于平坦、干燥、温度适宜的地方。
- 不要将BYD-ED300 放于阳光直射或靠近取暖装置处。
- 不要放于炉子附近或容易受到烟蚀或有水、油溅入之处。
- 不要放于易受震动、灰尘多、潮湿或高温处。
- 请勿私自拆开主机。当主机较脏时,请先用软湿布拧干后擦拭机壳或屏幕。但要注意先关机、 拔掉电源,然后进行擦拭。
- 如长时间不进行测车操作,请定期运行一下BYD-ED300 主机,以免受潮。

4.2 液晶显示屏保养

- 请勿在主机上放置任何异物,避免重压而导致内部元件损坏。
- 请不要将屏幕暴露在阳光直射或紫外线灯光下,以延长使用寿命。
- 请不要将产品置于产生电磁波干扰的电器设备旁,以免影响显示效果。
- 液晶显示屏幕表面会因静电而吸附灰尘,建议购买液晶显示屏幕专用擦拭布来清洁您的屏幕, 并请轻轻擦拭。请勿用手指擦除,以免留下指纹。
- 请勿使用化学清洁剂擦拭屏幕。
- 长时间不使用BYD-ED300 时,请将BYD-ED300 主机电源关闭,除了节省电力外亦可延长屏幕寿命。

4.3 诊断卡保养

- 切勿在运行主机时将诊断卡拔出,并请注意不要将诊断卡的置于强磁场、强电场的地方。
- 不要频繁地开关BYD-ED300 主机。
- 在进行程序升级过程中,请不要使用主机的复位[RST]功能,也不要将诊断卡拔出或是将接插 线拔掉等,以免造成升级失败,导致系统瘫痪。

4.4 使用诊断仪注意事项

- 本仪器为精密电子仪器,使用中切勿摔碰。
- 发动机点火瞬间主机屏幕可能发生闪烁,属正常现象。
- 若屏幕闪烁后,程序未运行或屏幕出现乱屏现象,可以将主机上的插头拔下。重新插一次,即可以继续进行操作。
- 测试时,应保证仪器与诊断座之间的连接良好,以免信号中断影响测试。
- 连接主电缆和诊断座时,小心插拔,使用时将紧固螺丝拧好,避免在移动过程中断开和损坏接口.
- 对BYD-ED300 操作时请握住主机手柄部位,以免损坏某些接口或主机。
- 插拔打印机时,请将主机握紧,避免掉到地上。
- 切记不要在仪器开机的情况下插拔诊断卡! 当取出诊断卡时,请按顶杆弹出诊断卡后,再把诊断卡拔出。插入诊断卡时请对准插座位置,且确保插入到位。
- 尽量轻拿轻放,避免撞击,不使用时请将电源拔下。
- 使用完BYD-ED300 后注意将电缆和接头等附件放回箱子避免丢失。
- 拔出插头时应握住插头拔出,而不是拉扯电源线。

联电 M7.9 系统维修手册 第七章 附件

第一节 零部件安装力/力矩规范表格

序号	零件名称	安装力矩(Nm)				
1	1 进气压力温度传感器 3.3					
2	冷却液温度传感器 20 (Ma					
3	爆震传感器	20±5				
4	氧传感器	50±10				
5	节气门位置传感器	2±0.5				
6	曲轴位置传感器	8±2				
7	凸轮轴位置传感器	8±0.5				
8	油轨总成	6				
9	怠速步进电机	4. 0±0. 4				

第二节 电喷系统保养规程

2.1 家庭用车

说明:

- 1、本保养规程适用于家庭用车;
- 2、进行保养的时间间隔,则按里程表的读数或时间间隔而决定,以先到达者为准;
- 3、保养规程是基于汽车按设计正常使用时的假定,必须严格遵守。

项目	里程数 x1000km	10	20	30	40	50	60	70	80
	月数	3	6	9	12	15	18	21	24
点火线圈			I		I		I		I
分火头			I		I		I		I
分火盖			I		I		I		I
分火线			I		I		I		I
火花塞			I		I		I		R
点火正时			I		I		I		I
发动机怠速			I		I		I		I
燃油箱					I				С
汽油滤清器			R		R		R		R
喷油器			C*		C*		C*		C*
空气滤清器			I		R		I		R
步进电机空气道			С		С		С		С
节气门体			С		С		С		С

排放检查	I	I	I	I
诊断仪检查	I	I	I	I

2.2 出租用车

说明:

- 1、本保养规程适用于出租用车;
- 2、进行保养的时间间隔,则按里程表的读数或时间间隔而决定,以先到达者为准;
- 3、保养规程是基于汽车按设计正常使用时的假定,必须严格遵守。

项目	里程数 x1000km	20	40	60	80	100	120	140	160
	月数	3	6	9	12	15	18	21	24
点火线圈		I	I	I	I	I	I	I	I
分火头		I	I	I	I	I	I	I	I
分火盖		I	I	I	I	I	I	I	I
分火线		I	I	I	I	I	I	I	I
火花塞			I		R		I		R
点火正时			I		I		I		I
发动机怠速	发动机怠速		I		I		I		I
燃油箱					С				С
汽油滤清器		R	R	R	R	R	R	R	R
喷油器		C*	C*	C*	C*	C*	C*	C*	C*
空气滤清器		I	R	I	R	I	R	I	R
怠速步进电机空气道		I	С	I	С	I	С	I	С
节气门体		I	С	I	С	I	С	I	С
排放检查			I		I		I		I
诊断仪检查			I		I		I		I

注: R-更换

C-清洗

- I-检查(若在检查项目中发现零部件故障则予以更换)
- C*-喷油器的清洗保养工作建议使用专用的喷油器清洗分析仪进行