

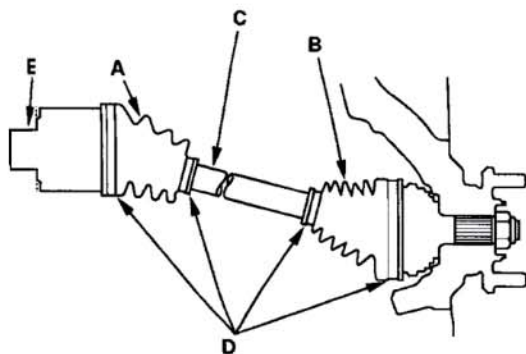
第三章 传动半轴

传动半轴

前传动半轴

第一节 半轴的检测

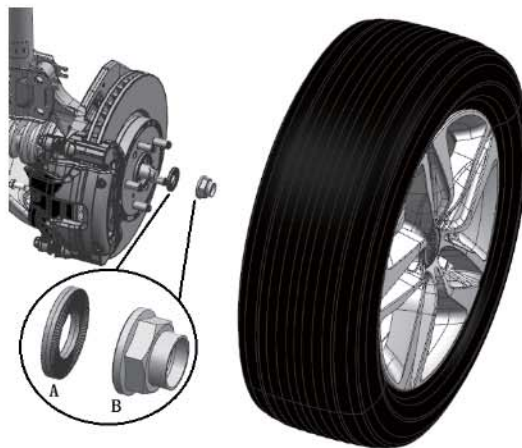
- 1、检查半轴(C)上的内防尘罩(A)和外防尘罩(B)有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及防尘罩卡箍(D)是否松动。如果检查到任何缺陷,更换防尘罩和防尘罩卡箍。



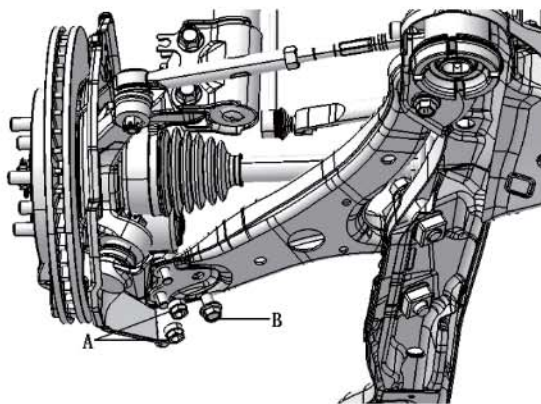
- 2、用手转动半轴,确认内花键(E)和差速器外花键接合不会过于松动。
- 3、确认半轴没有扭曲或裂纹,否则需更换半轴。
- 4、内球笼和外球笼应摆动或滑动灵活,无卡滞现象,否则需更换半轴。

第二节 半轴的拆卸

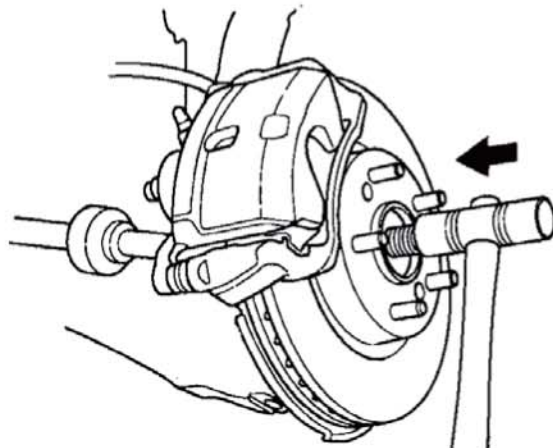
- 1、轻轻地旋松车轮螺母。
- 2、抬升车前身,在适当的部位用安全架支撑。
- 3、拆除车轮螺母和前轮。
- 4、用辅助工具将半轴螺母上弯折到楔形槽的部分恢复原状,然后拆下螺母(B),取下防松垫圈(A)。



- 5、拆除下摆臂球头连接螺栓 A 与球头连接杆螺母 B,使转向节与下摆臂分离。



- 6、向外拉转向节,然后使用塑料槌,拆除前轮毂上的外球笼。

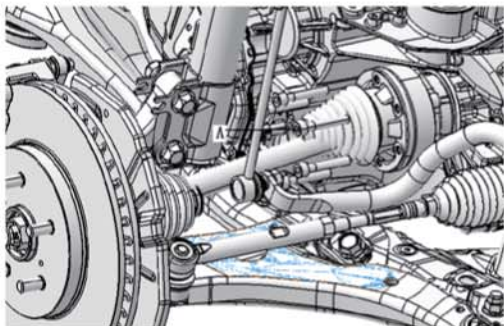


- 7、拆卸左内球笼上的六个内六角头螺钉(A),将左半轴作为一个总成拆除;拆卸传动半轴隔热板安装螺栓(B),轻轻取下隔热板(C);用锤子将右半轴上的内球笼(D)从中间传动轴上撬出来,将右半轴作为一个总成拆除;拆除前桥中间传动半轴支架上的螺栓(E),将前桥中间传动轴从变速器内拆除。注:不能用力拉半轴因为内球笼防尘罩可能会

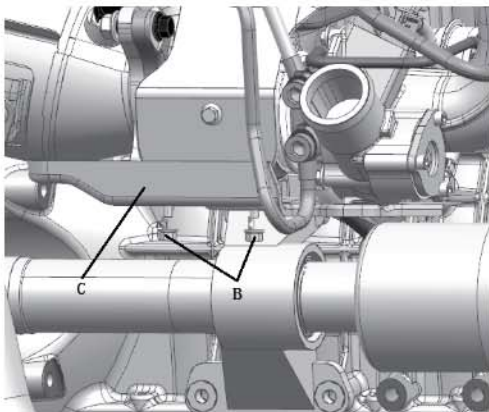
破裂；取出隔热板时避免隔热板受力过大产生变形。

第三节 半轴的安装

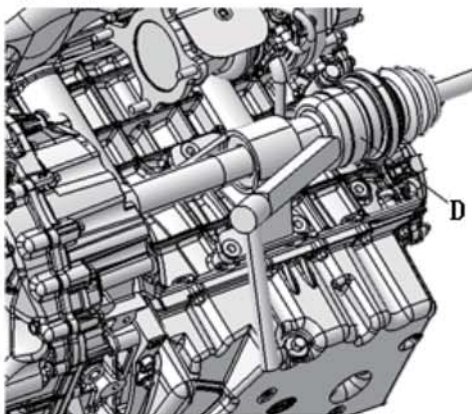
(1) 左半轴



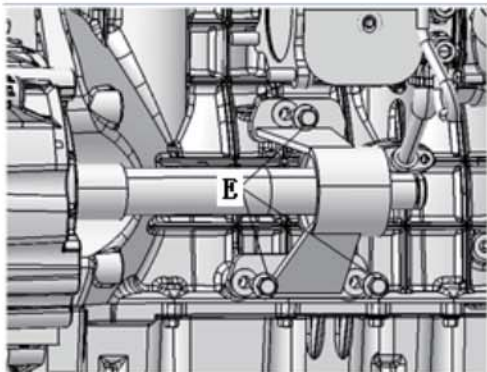
(2) 隔热板



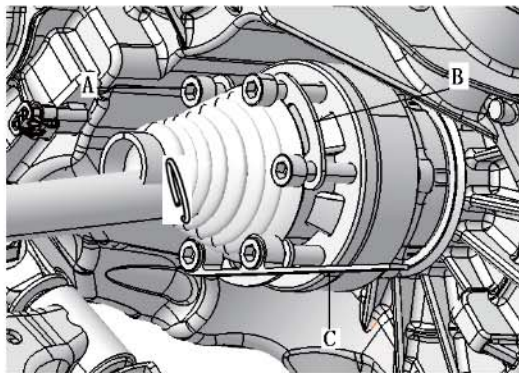
(3) 右半轴



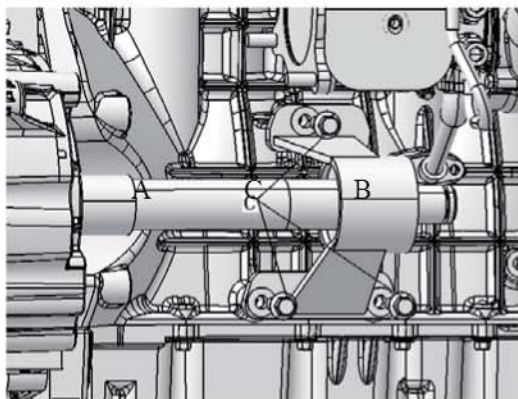
(4) 前桥中间传动轴



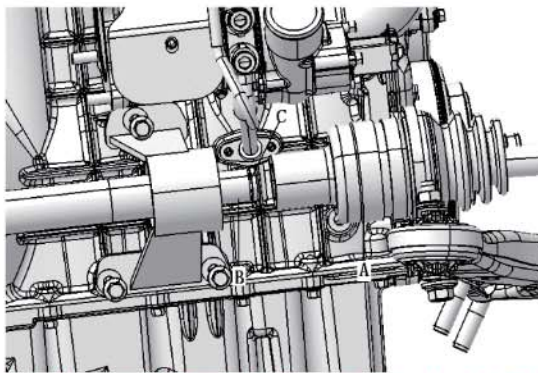
1、左半轴内球笼安装：用 6 个内六角头螺钉与 3 个密封垫片将左半轴内球笼与变速箱输出法兰连接，力矩 40N.m，此处需要辅助工装 C 以防止在打紧力矩时候变速器输出轴跟转。



2、前桥中间传动半轴的安装：将前桥中间传动半轴花键端与变速器输出花键轴连接，再用 3 个六角法兰面螺栓将前桥中间轴支架与发动机缸体连接，力矩 55N.m。

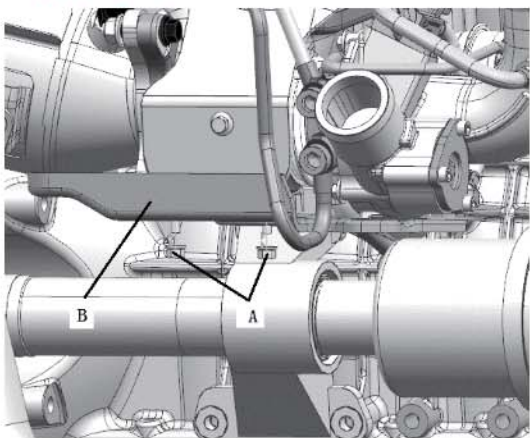


3、右半轴内球笼安装：将右半轴的内球笼端(A)装入前桥中间传动轴(B)上，直至定位挡圈(C)在内球笼内锁止。

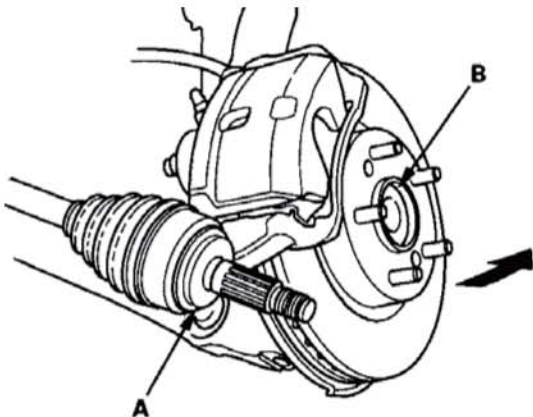


4. 中间传动半轴隔热板安装：将中间传动轴隔热

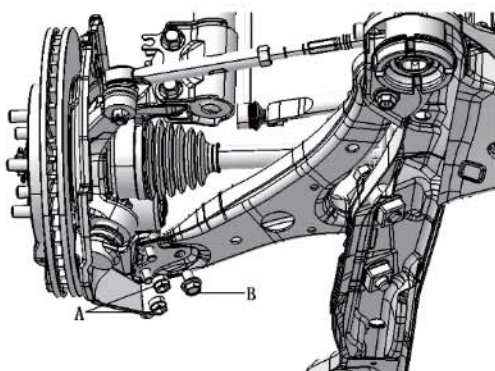
板(B) 轻轻装入,用两个六角螺母和加大锥形弹性垫圈组合件(A)将隔热板(B)固定在增压器支架焊接螺栓上。



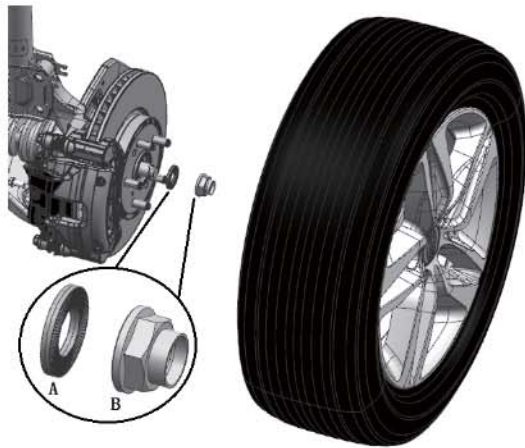
5、将外球笼(A)安装到前轮毂(B)内。



6、打紧下摆臂球头连接螺栓B与螺母A,力矩均为120N.m。



7、检查拆下的防松垫圈,确认是否有严重磨损痕迹,若被磨损,更换新的防松垫圈,若未被磨损,可继续使用。将防松垫圈(A)装配在半轴端部,安装新的半轴螺母(B),扭紧半轴螺母(B)至扭矩规定值 220 N.m。用辅助工具将半轴螺母薄边折弯至半轴楔形槽中固定。



6、清洁制动盘与前轮的配合面,然后使用车轮螺母,安装前轮。

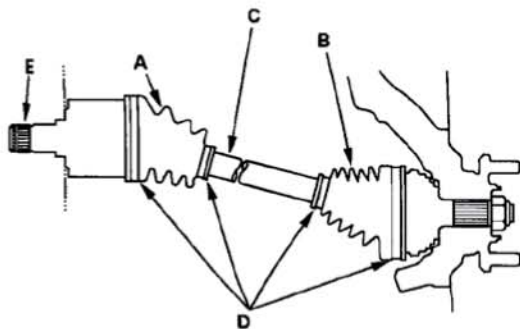
7、用手转动前轮,确认半轴与周围部件间的间隙。

8、检查前轮校正,必要时调整。

后传动半轴

第一节 半轴的检测

1、检查半轴(C)上的内防尘罩(A)和外防尘罩(B)有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及防尘罩卡箍(D)是否松动。如果检查到任何缺陷,更换防尘罩和防尘罩卡箍。



2、用手转动半轴,确认外花键(E)和差速器内花键接合不会过于松动。

3、确认半轴没有扭曲、表面无锈蚀或裂纹,否则需更换半轴。

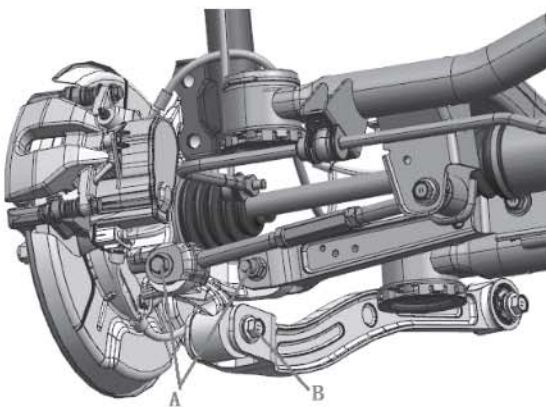
4、内球笼和外球笼应摆动或滑动灵活,无卡滞现象,否则需更换半轴。

第二节 半轴的拆卸

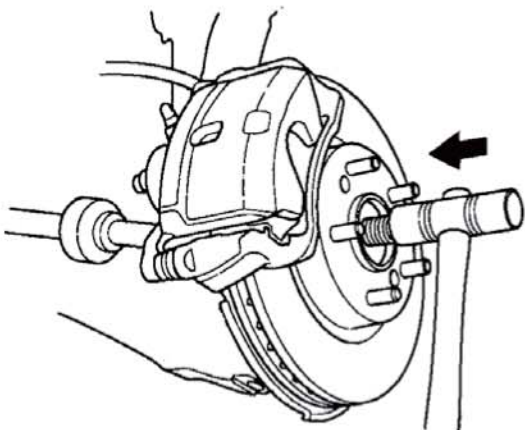
- 1、轻轻地旋松车轮螺母。
- 2、抬升车前身，在适当的部位用安全架支撑。
- 3、拆除车轮螺母和前轮。
- 4、用辅助工具将半轴螺母上弯折到楔形槽的部分恢复原状，然后拆下螺母



- 5、拆除制动器与悬架连杆螺栓 (A) 和下摆臂球头与制动器的连接螺栓 (B)，使制动器与下摆臂和悬架连杆分离。



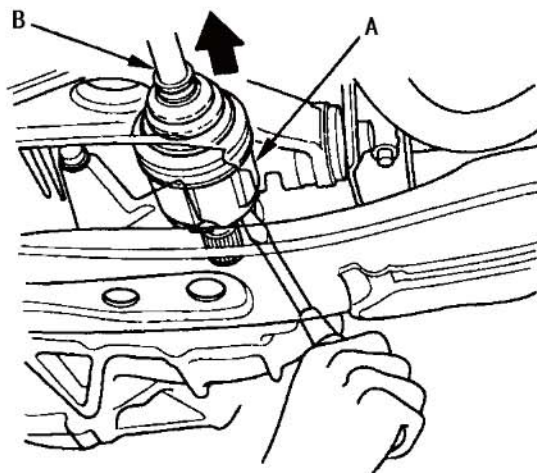
- 6、向外拉制动器，然后使用塑料槌，拆除前轮毂上的外球笼。



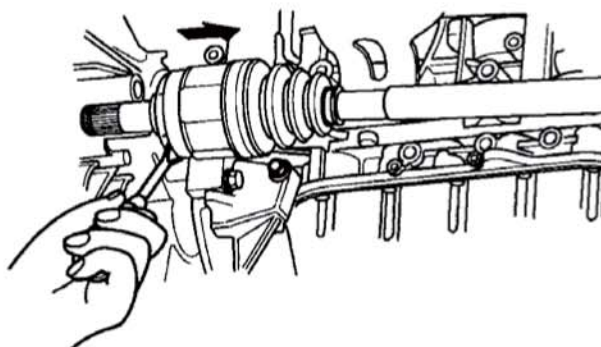
- 7、用撬杠撬出差速器上的内球笼 (A)，作为一

个总成，拆除半轴。不能用力拉半轴 (B)，因为内球笼防尘罩可能会破裂。用撬杠撬出内球笼 (A) 后直接将半轴抽出，以免损坏油封。

(1) 左半轴

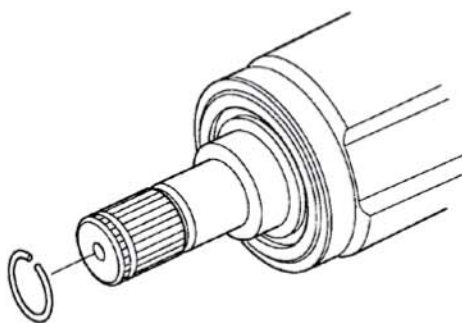


(2) 右半轴

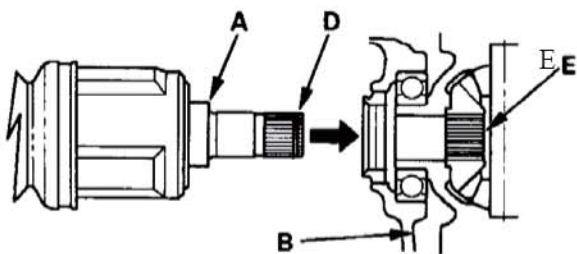


第三节 半轴的安装

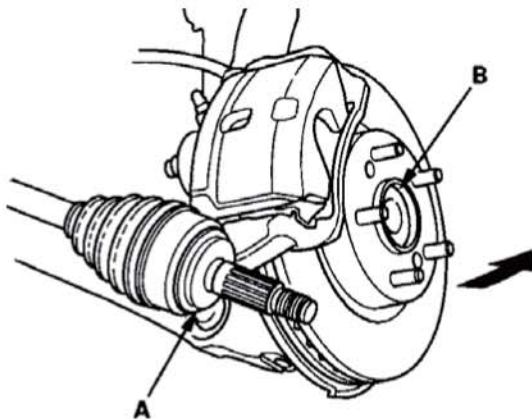
- 1、将新的定位挡圈安装在半轴的定位挡圈凹槽内。



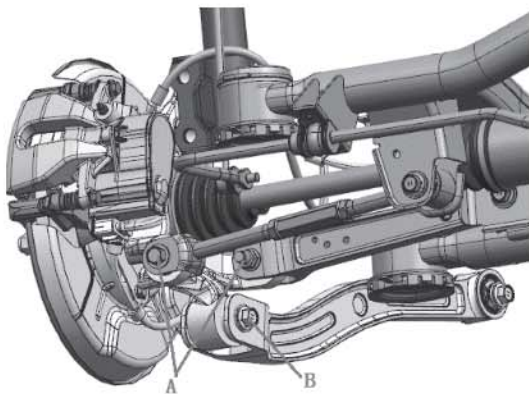
- 2、用溶剂或制动器清洁剂彻底清洗半轴与差速器的接触区，然后用压缩空气吹干。将半轴的内球笼端 (A) 插入差速器 (B) 内，直至定位挡圈 (D) 在凹槽 (E) 内锁止。



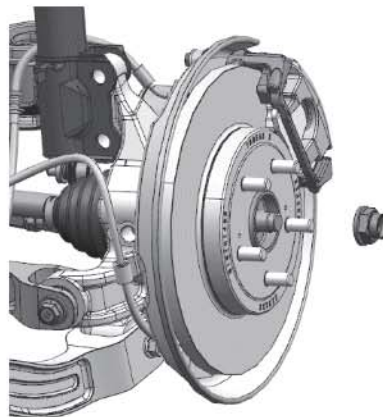
3、将外球笼(A)安装到前轮毂(B)内。



4、打紧制动器与悬架连杆连接螺栓(A)和下摆臂球头连接螺栓(B)，力矩均为 90N.m。



5、安装新的半轴螺母，扭紧半轴螺母至扭矩规定值 220 N.m。将半轴螺母用辅助工具弯折到半轴上的楔形槽内固定。



6、清洁制动盘与前轮的配合面，然后使用车轮螺母，安装前轮。

7、用手转动前轮，确认半轴与周围部件间的间隙。

8、检查前轮校正，必要时调整。