

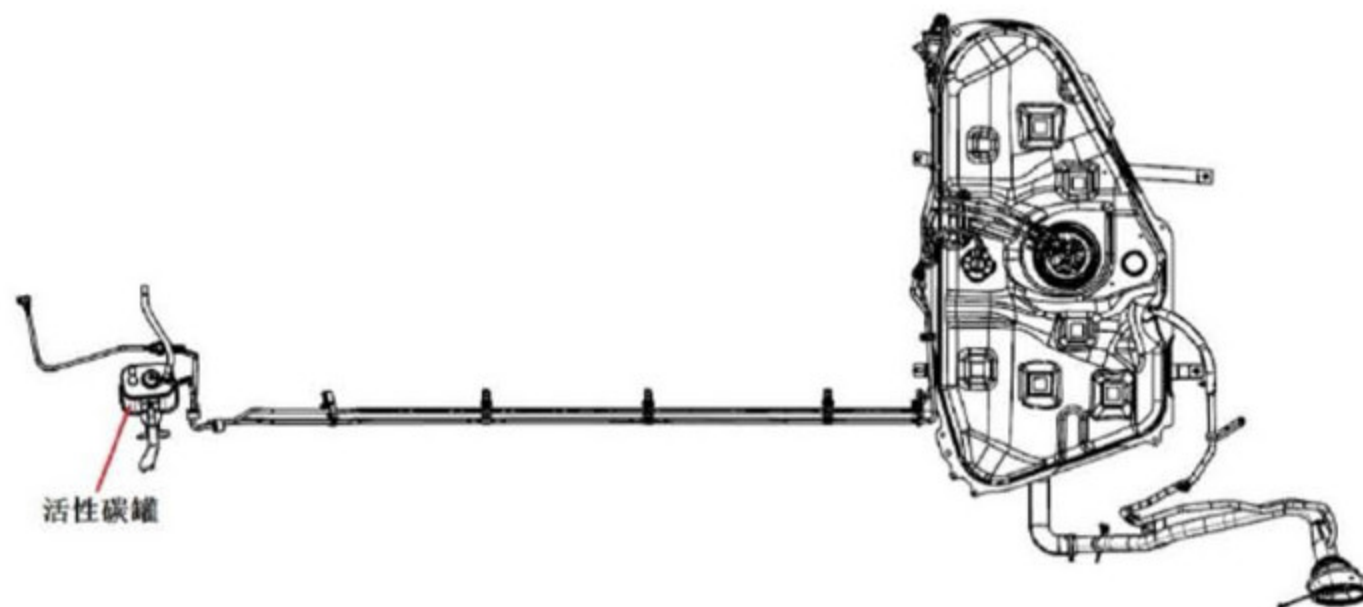
进行安装,燃油箱固定支架以及固定带的安装螺栓与螺母打紧力矩为 $(45\pm5)\text{N}\cdot\text{m}$ 。

2、按拆卸相反的顺序安装其余零件,燃油箱安装完成。

## 第五节 燃油蒸发排放 (EVAP) 系统

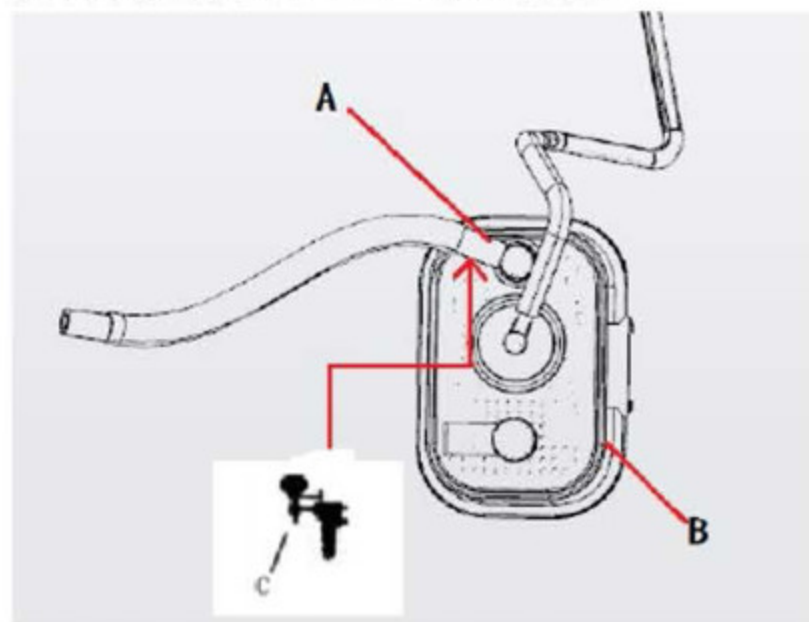
### 5 燃油蒸发排放 (EVAP) 系统 (473Q 发动机+小法兰油箱+前置碳罐)

#### 5.1 组件位置索引



#### 5.2 EVAP 系统故障检修

1、从 EVAP 活性炭罐 (B) 上断开真空软管 (A) 并将真空泵/表 (C) 连至软管。



2、启动发动机,让它怠速运转。

注:发动机冷却液的温度必须低于  $65^{\circ}\text{C}$ 。

是否为真空?

- 是一检测真空软管的布线情况。如果正常,更换 EVAP 活性炭罐净化阀。
- 否一转至第 3 步。

3、将发动机空载 (P 或空档) 转速保持在 3000rpm,直至散热器风扇开始转动,然后将发动机转速提至 3000rpm。

是否为真空?

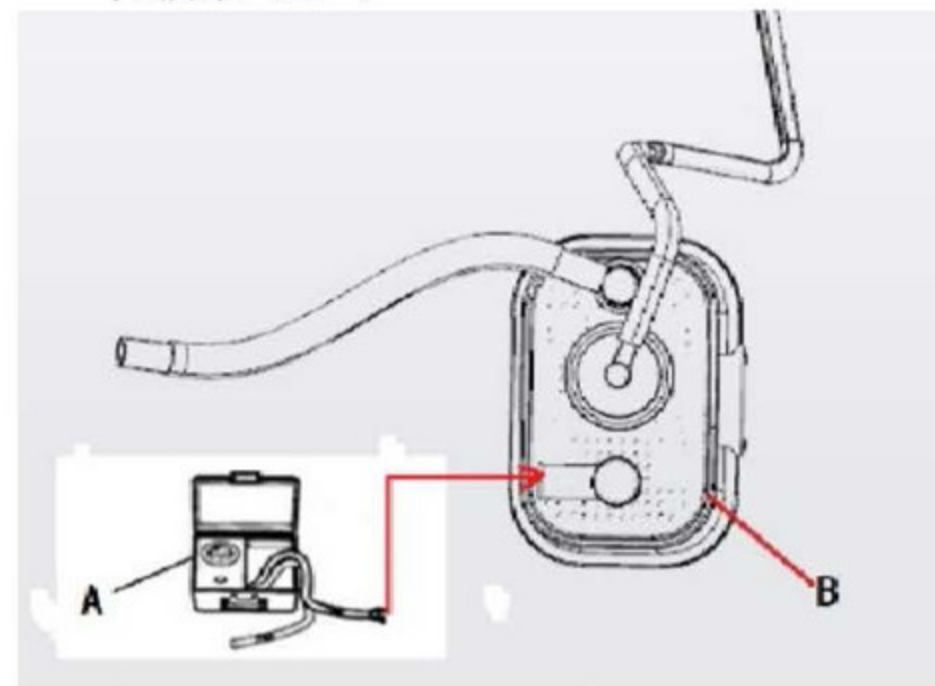
- 是一转到第 4 步。
- 否一检测真空软管的布线情况。如果正常,更换 EVAP 活性炭罐净化阀。

4、将点火开关置于 OFF。

5、将真空软管重新连接至 EVAP 活性炭罐。

6、拆下燃油箱盖。

7、将真空压力表 0—100Hg (A) 连至 EVAP 活性炭罐 (B)。



8、启动发动机并将发动机转速提至 3000rpm。真空是否于 1 分钟内出现在压力表上?

- 是一见 EVAP 双通阀测试,故障检修完成。蒸发排放控制正常。
- 否一更换 EVAP 活性炭罐净化阀。

#### 5.3 活性炭罐的更换

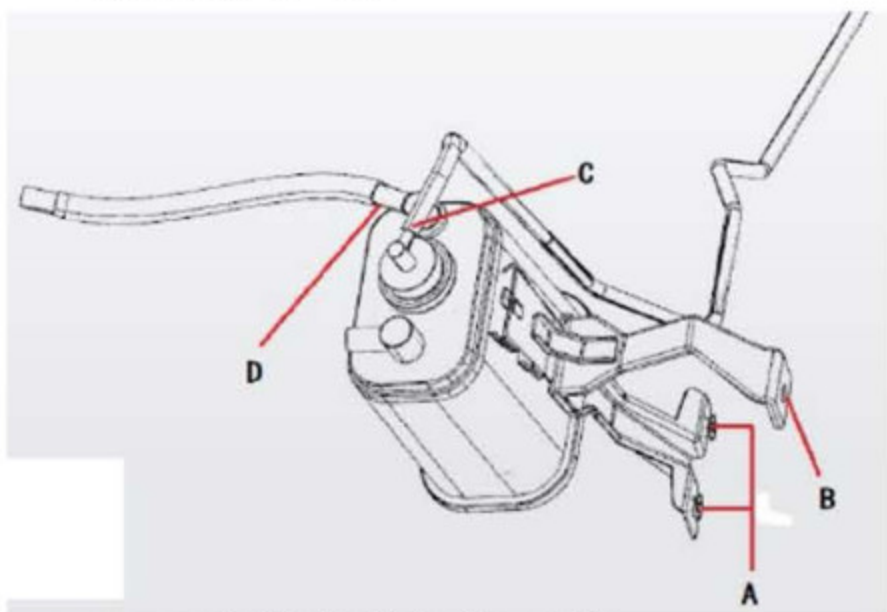
1、松开活性炭罐上与吸附口 (C) 连接的软管上的卡箍。

2、将吸附管 (C) 和脱附管 (D) 从活性炭罐接头上拔出。

3、拆下活性炭罐带支架总成的安装螺母 (A) 和安装螺栓 (B)。

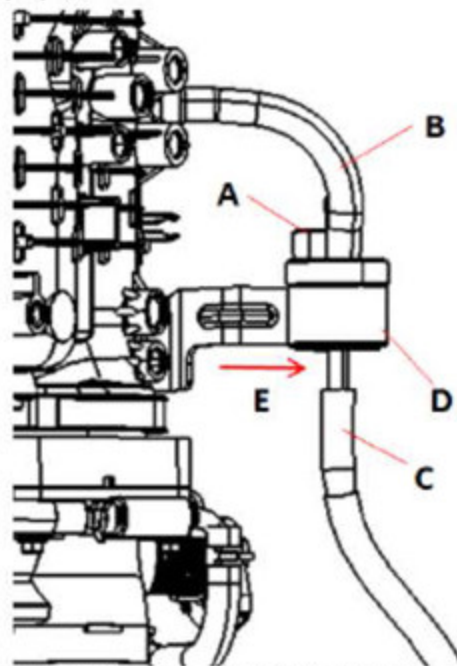


- 4、取下活性炭罐带支架总成。
- 5、取出新活性炭罐，按照拆卸相反的顺序安装活性炭罐总成，安装螺栓、螺母打紧力矩为  $(10 \pm 1) \text{ N} \cdot \text{m}$ 。



#### 5.4 EVAP 碳罐净化阀的更换

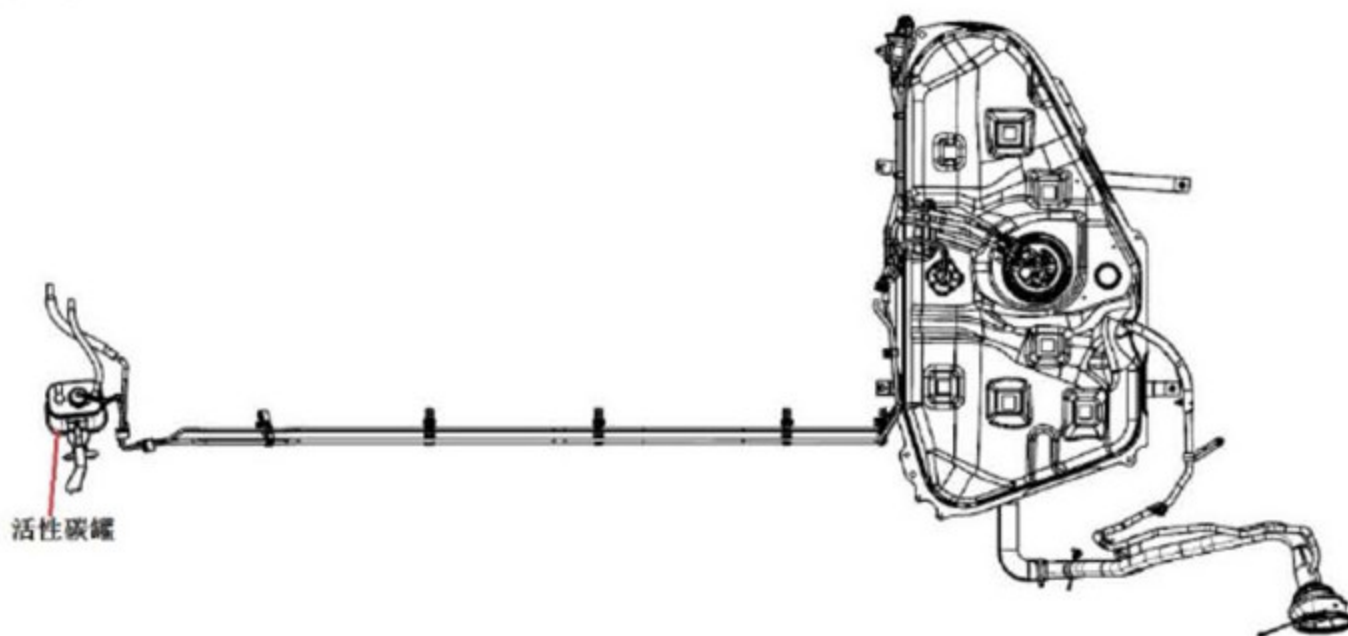
- 1、断开 EVAP 碳罐净化阀插接件 A。
- 2、拆下软管 B 和软管 C。
- 3、从 D 位置沿着箭头 E 方向把碳罐净化阀从支架上拆下。



- 4、按与拆卸相反的顺序安装各个零件

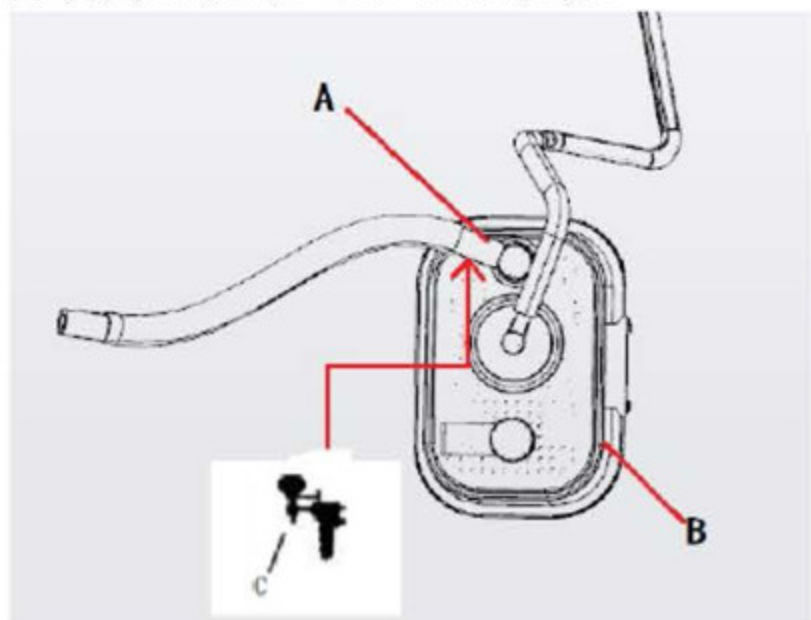
### 5 燃油蒸发排放 (EVAP) 系统 (483Q 发动机+小法兰油箱+前置碳罐)

#### 5.1 组件位置索引



#### 5.2 EVAP 系统故障检修

- 1、从 EVAP 活性炭罐 (B) 上断开真空软管 (A) 并将真空泵/表 (C) 连至软管。



- 2、启动发动机，让它怠速运转。  
注：发动机冷却液的温度必须低于  $65^{\circ}\text{C}$ 。

是否为真空？

- 是一检测真空软管的布线情况。如果正常，更换 EVAP 活性炭罐净化阀。

- 否—转到第 3 步。

- 3、将发动机空载 (P 或空档) 转速保持在 3000rpm，直至散热器风扇开始转动，然后将发动机转速提至 3000rpm。

是否为真空？

- 是一转到第 4 步。

- 否—检测真空软管的布线情况。如果正常，更换 EVAP 活性炭罐净化阀。