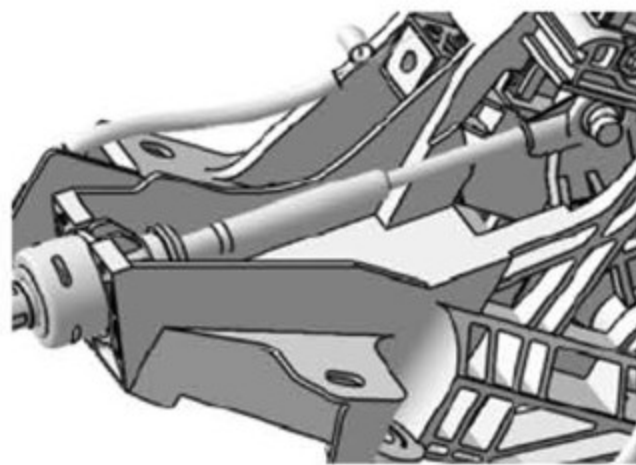


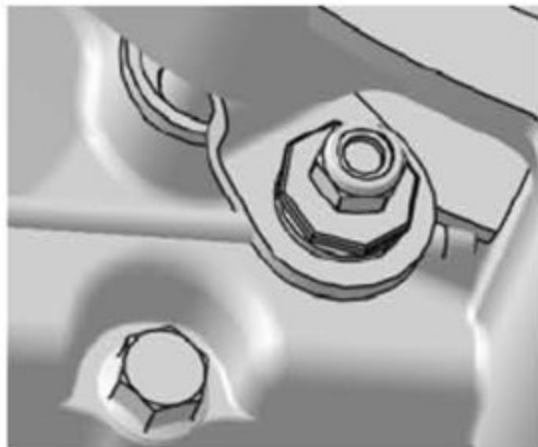
臂上拆下，再用一字起或者钳子将拉索限位件卡爪压变形，将换挡机构与拉索分离。

拆卸顺序：

- 1、先拆除换挡操纵机构盖板，拆除内饰副仪表板，参考维修手册之内饰拆卸部分
- 2、将六角头法兰面螺栓 Q1840830T1F3（件号 2）拧下；
- 3、拆除下换挡操纵机构总成（件号 1）的接插件；
- 4、将换挡操纵拉索总成与换挡机构分离：先将拉杆接头脱出换挡机构摆臂，再将拉索限位件卡爪压变形，穿出换挡机构支座；



- 5、换挡拉索变速器端接头与变速器摆臂分离；



- 6、拉索固定支架处将 Q1840816T1F3（件号 7）松开，将拉索带支架取下；
 - 7、松开弹簧卡片（件号 5），分离支架与换挡拉索；
 - 8、将与车身钣金连接的六角法兰面螺母 Q1840616T1F3（件号 3）拧下；
 - 9、将换挡操纵拉索总成（件号 4）拆下；
- 换挡操纵拉索的安装：

- 1、将拉索从驾驶舱穿到前舱内，用六角法

第三节 离合系统

3.1 概述

离合器为干式单片、膜片式结构，用液压式离合操纵系统控制离合器的结合/分离。


- 兰面螺母 Q1840616T1F3（件号 3）将拉索密封垫固定在车身钣金上，打紧力矩为 $10 \pm 1\text{Nm}$ ；
- 2、将变速器换挡摆臂调到 P 档自然位置，将拉索穿过变速器固定支架，利用弹簧卡（件号 5）将拉索固定在变速器支架上，将拉索接头卡入变速器换挡摆臂内；
- 3、操纵换档杆，令其处在“P”档位置；
- 4、将拉索换挡机构端固定在换挡机构上，拉索接头卡入换挡机构摆臂上；
- 5、将变速器端可调接头螺栓打紧，打紧力矩为 $15 \pm 1\text{Nm}$ ；

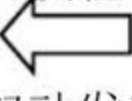
换档手柄动作的检查：

前提：整车上 ON 挡电；

- 1、把换档手柄推至每个档位，检查手柄被推动时是否灵活和易于操作。检查位置指示器的指示是否正确。
- 2、检查换档手柄能否被换入各个档位（采用如图所示的按钮操作方法）。



：踩下制动踏板的同时可从 P 档向后换任一档位。

：不须按锁止按钮就可以直接换档。

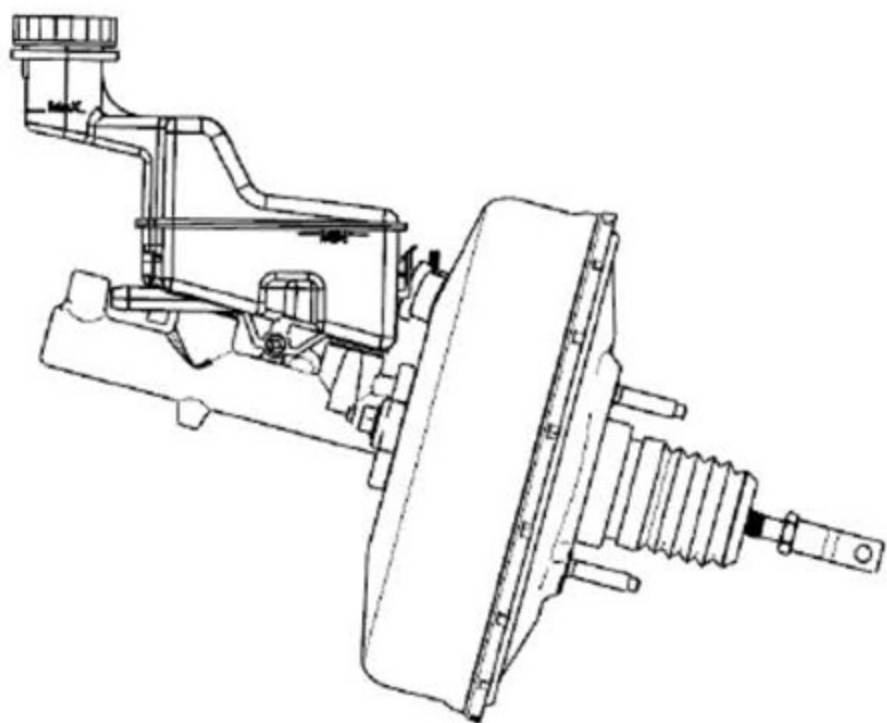
起动发动机，检查当把手柄从N换到D时，汽车是否前进，换到R时汽车是否后退。

3.2 离合操纵系统的检查和调整

离合操纵系统运行应流畅，无卡滞和异响问题，检查项目如下：

- 1、真空助力器储液壶中制动液，如发现制动液不足，应及时按需加注比亚迪指定的 DOT4 制动液，不能与其他油液混

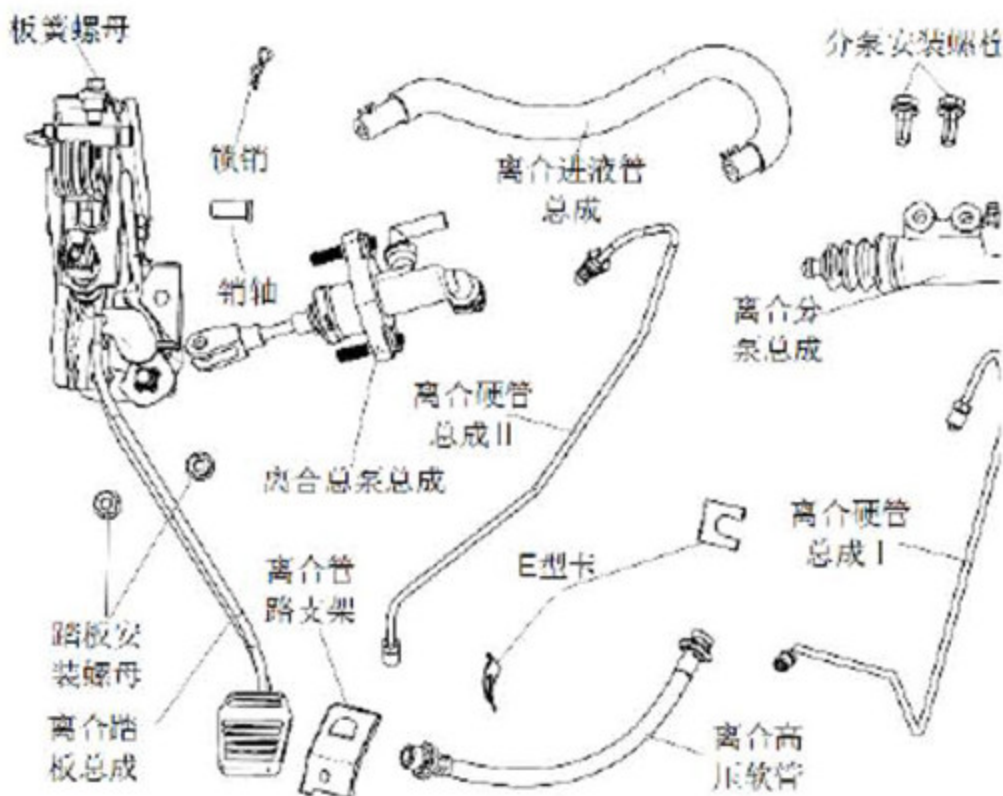
用；



- 2、 离合踏板臂和离合总泵连接处和变速器分离杆和离合分泵推杆处是否有异响，配合部位是否有润滑脂，如有异响问题或润滑脂已干，需按需涂抹锂基润滑脂；
- 3、 离合踏板位置不可调整。

3.3 离合操纵系统的拆卸与安装

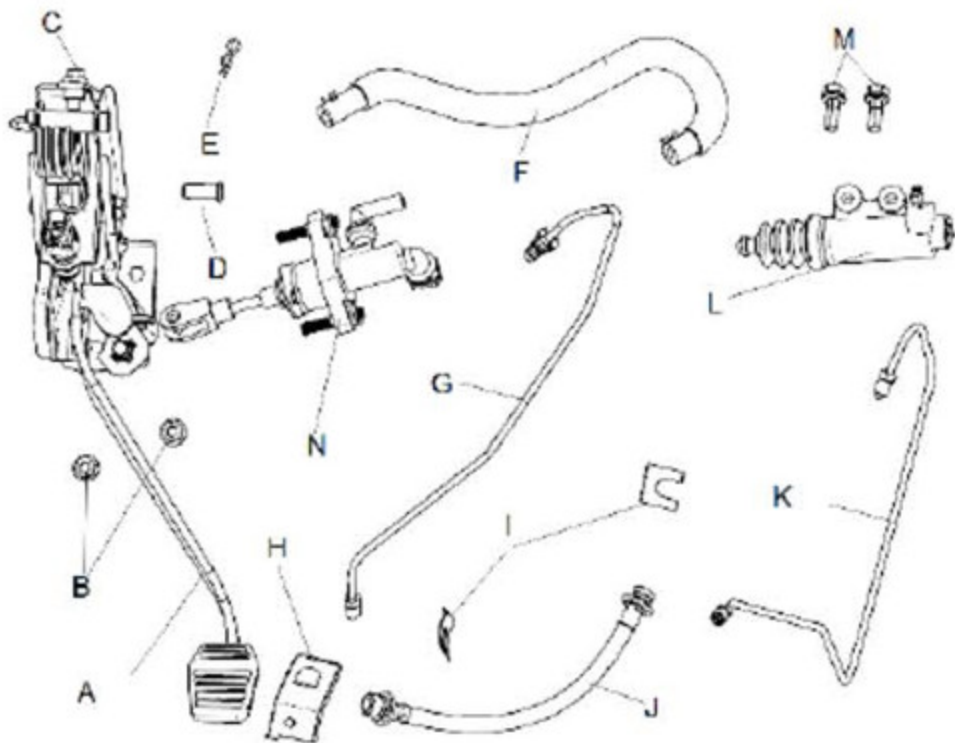
3.3.1 组件位置索引：



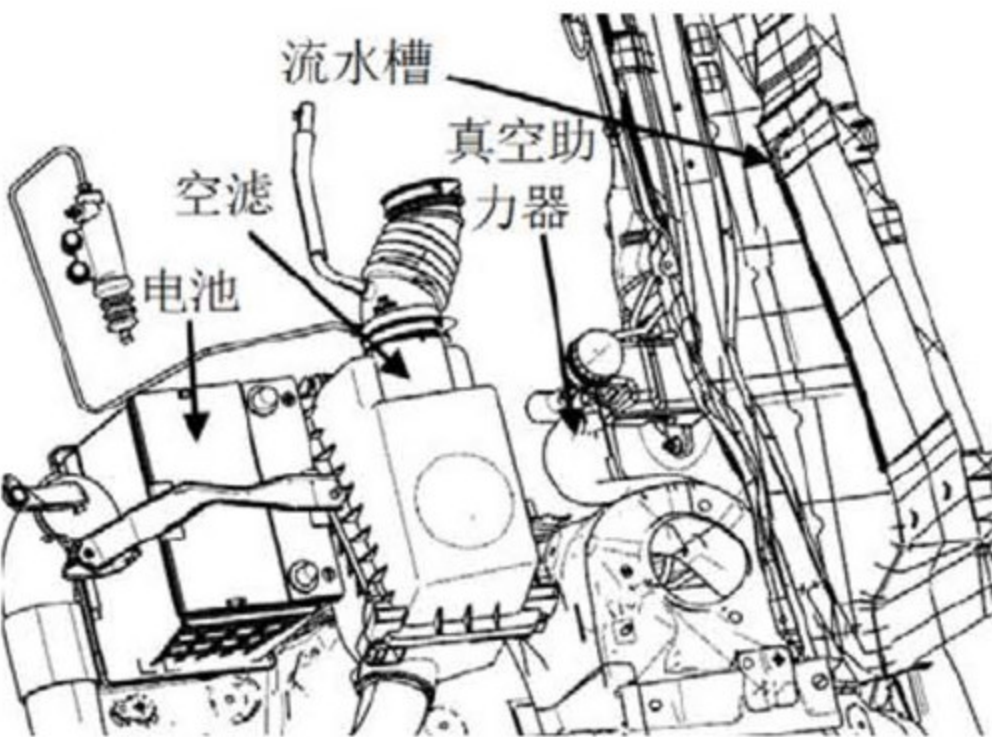
3.3.2 拆装顺序

离合操纵系统拆卸更换过程较为复杂，需更换的零部件主要有离合踏板、离合总泵、离合分泵，现以上述三个零部件对系统拆装步骤进行说明，其他零部件拆卸参考步骤中的子项进行。在拆装过程中应避免将制动液溅到车辆上，从而对油漆造成破坏；如果制动液粘到油漆上，应立即用维修布吸干，并用水将其洗净。

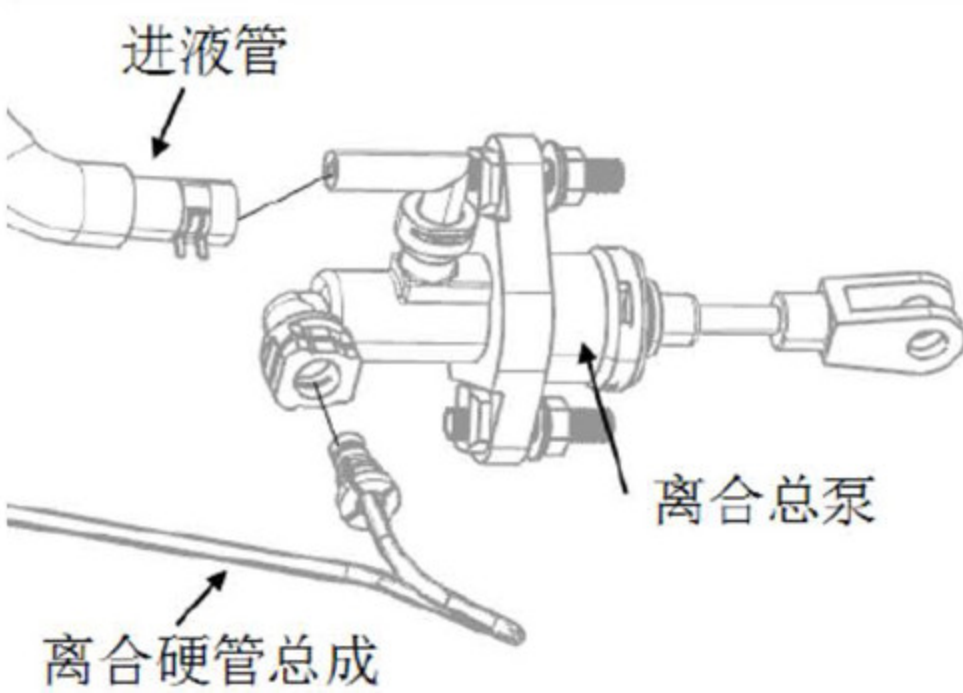
3.3.3 离合踏板、离合总泵拆装



- 1、 拆除前舱的流水槽，为拆除离合操纵系统留出空间；



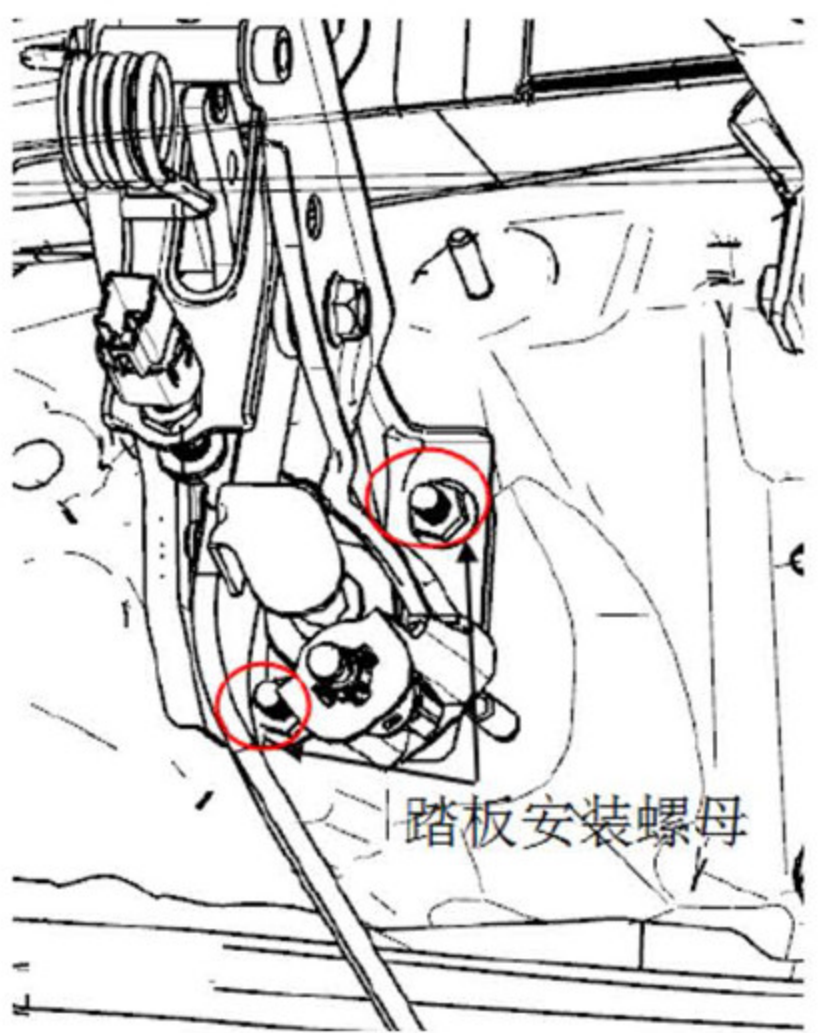
- 2、 使用吸管将离合器主油缸储油罐中的制动液清除掉；
- 3、 松开离合进液管总成（F）与制动液壶连接处的卡箍弹性环箍，断开离合进液管与储液壶的连接，用维修用布将离合进液管的末端塞起来，以避免制动液溢出；
- 4、 松开离合总泵（N）上的止动夹（不要完全拔出），拔出离合硬管总成II（G）的快插接头，用维修用布将主泵出液口及离合管路组件的末端堵住，以避免制动液溢出；



- 5、 拆除驾驶舱仪表板和真空助力器，为拆离合踏板留出空间；
- 6、 拆除离合踏板与管梁连接处的板簧螺母（C）——拧紧力矩 $22 \pm 2N \cdot m$ ；



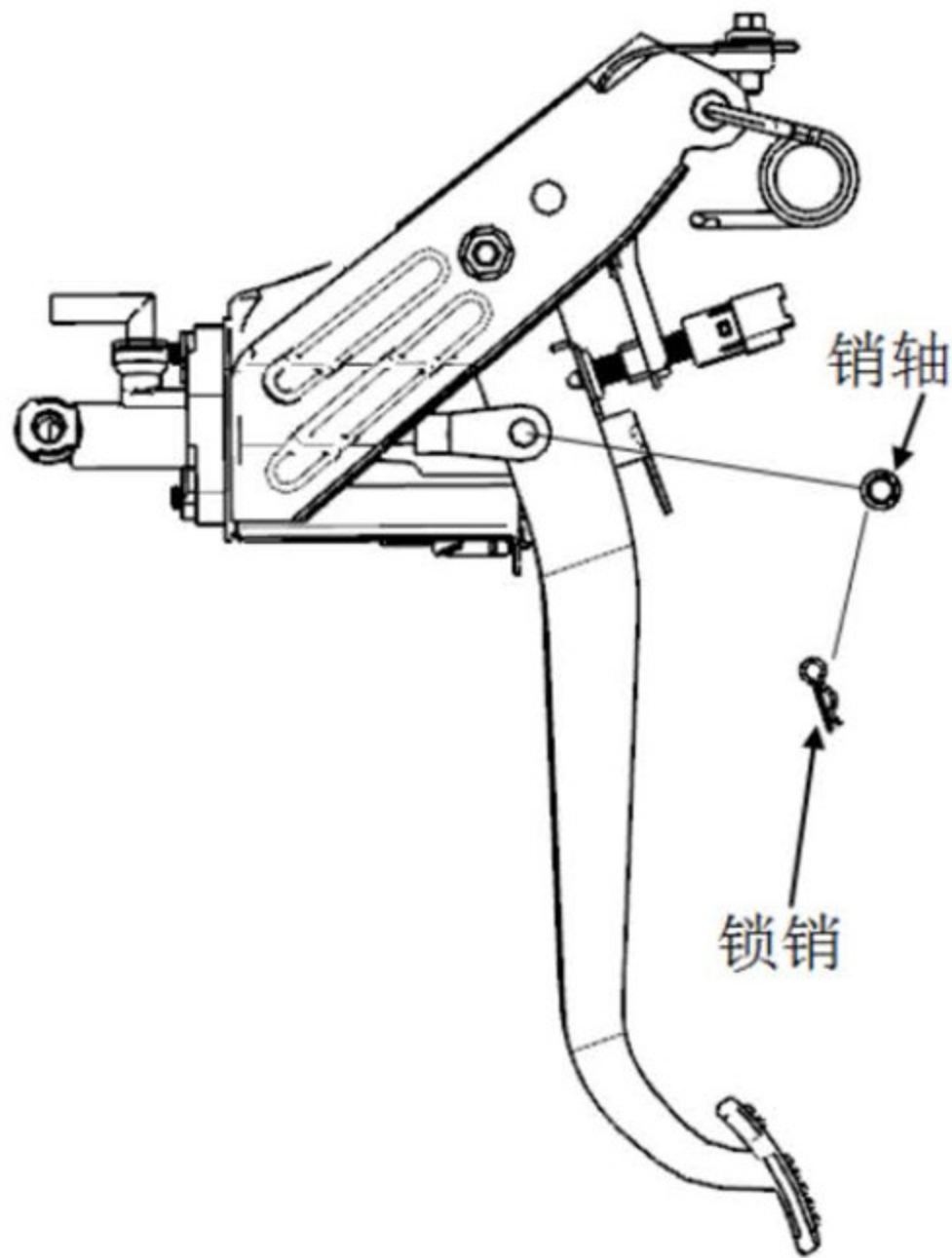
- 7、 拆除离合踏板与前围板连接螺母（B）——拧紧力矩 $22 \pm 2N \cdot m$ ，



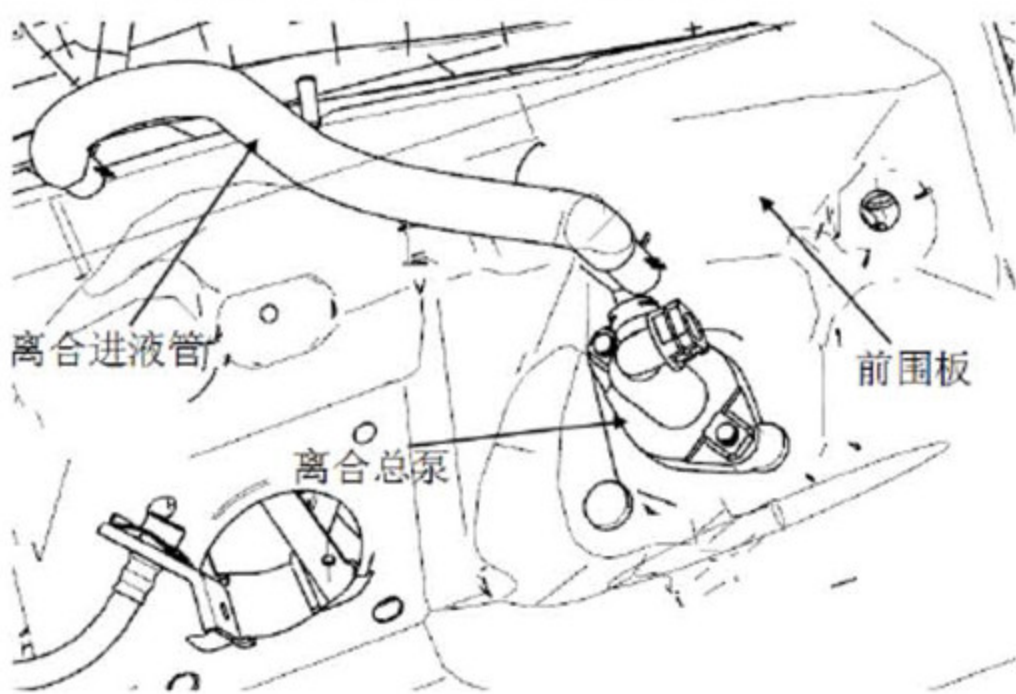
- 8、 撬出锁销（E），然后，从离合器分离叉中将踏板销（D）拉出，使总泵推杆和踏

板臂完全分离；从乘员舱取出离合踏板，在前舱取出离合主泵；

- 9、 从乘员舱取出离合踏板，在前舱取出离合主泵；



- 10、 将需要更换的离合总泵总成与今夜管分装好后，从前舱穿过前围板；



- 11、 将需要更换的离合踏板从乘员舱装在前围板上的相应位置，并通过总泵安装螺母与总泵和前围板固定，拧紧力矩 $22 \pm 2N \cdot m$ ；
- 12、 将离合踏板总成与管梁通过板簧螺母连接，拧紧力矩为 $22 \pm 2N \cdot m$ ；
- 13、 将离合总泵上的止动夹卡紧，将离合硬管总成 II（G）的快插接头插入离合总