

www.car60.com

# 第一章 车身附件

2.1.1.3 按与拆卸相反的顺序进行安装，以要求的力矩拧紧螺栓。

## 1.1.2 前排座椅的分解/组装

### 1.1 座椅

#### 1.1.1 前排座椅的拆卸/安装

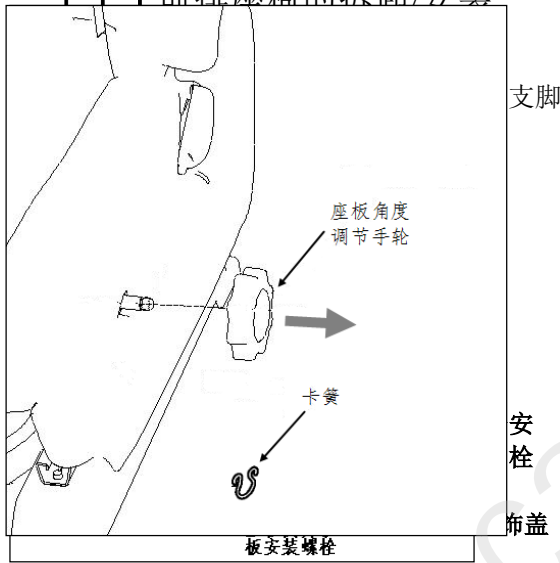
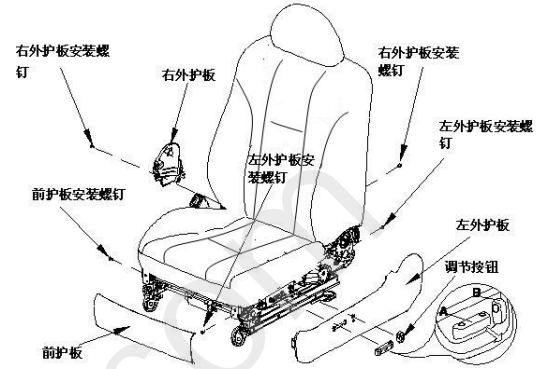
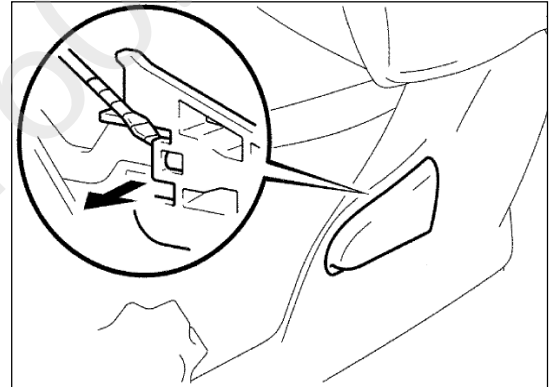


图 X-X-X

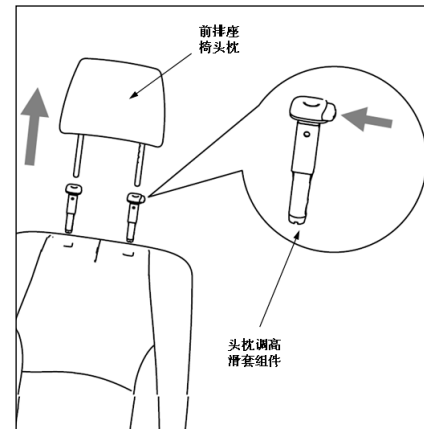
2.1.1.2 将座椅调至最后，拆卸座椅后安装螺栓，电动座椅还需要脱开线束，（调节时电动座椅按调解按钮，手动调节座椅使用座椅下面的拉杆以及调节手轮进行调节），然后拆除座椅。螺栓拧紧力矩为 40N.m。



1.1.2.1 使用螺丝刀，按图示方向向外拔出主驾驶（手动）靠背调节手柄。



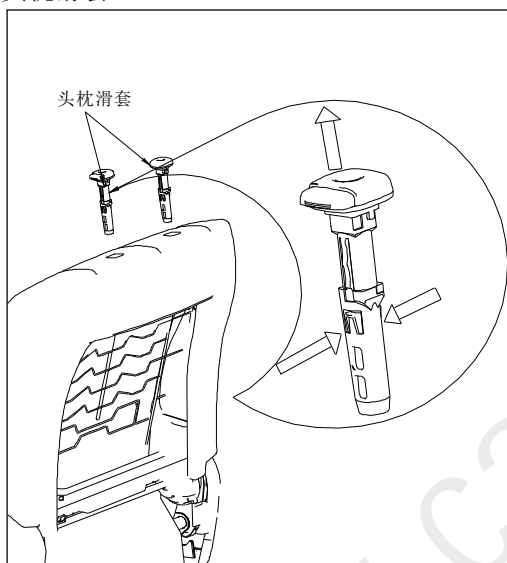
1.1.2.2 拆卸主驾驶座椅左侧外护板安装螺栓与卡爪，拆卸主驾驶座椅左侧外护板。拆卸主驾驶座椅右侧外护板方法同主驾驶座椅左侧外护板。结构如图所示。



1.1.2.3 按图示箭头方向拔出座板角度调整手轮。

1.1.2.4 按图示箭头方向按住头枕调节按钮，拔出头枕。

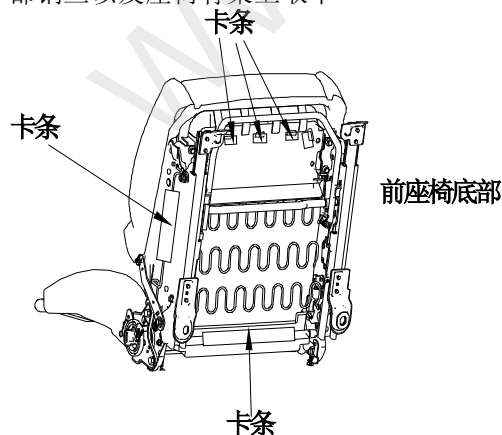
1.1.2.5 如图示方向一边用钳子加紧夹紧头枕导套装置，一边向外拉，将其拆卸,拆卸头枕滑套。



1.1.2.5 按照下面拆除方法拆除座椅靠背和坐垫面罩。

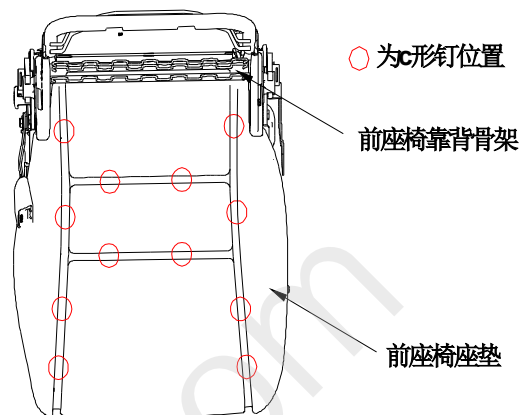
1.1.2.5.1 将靠背向前折叠

1.1.2.5.2 将靠背护面上的卡条从座椅内部钢丝以及座椅骨架上取下



2.1.2.5.3 拆除靠背上的 C 形钉，拆除靠背

护面。

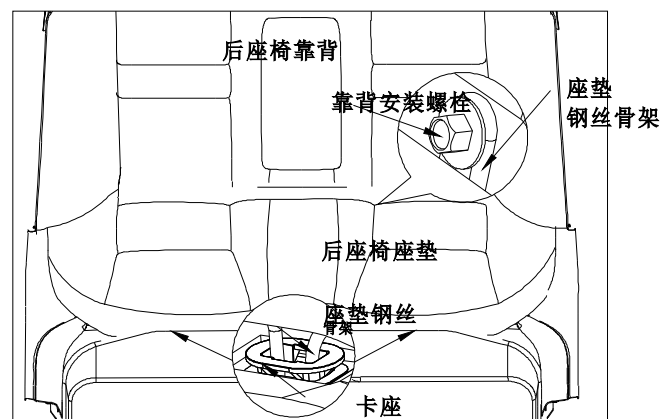


1.1.2.5.4 按与拆卸相反的顺序进行安装。  
(副驾驶的拆装顺序与主驾驶一致)

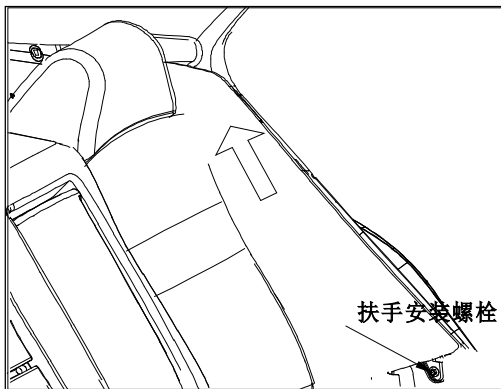
### 1.1.3 后排座椅的分解\安装

1.1.3.1 拆卸座垫安装螺栓，向上托起后座椅座垫前端，使座垫钢丝骨架脱离座垫下面的两个卡座，拆除座垫，然后拆除卡座。座垫安装螺栓拧紧力矩为 10.5N.m。

注：拆除时若损坏卡座，请及时更换。



1.1.3.2 拆卸扶手安装螺栓 A，按图示位置拆除扶手安装螺栓。扶手安装螺栓拧紧力矩为 7.8 N.m。



1.1.3.3 按图示方向向上托起靠背，使靠背脱离销套，拆除靠背。

1.1.3.4 按与拆卸相反的顺序进行安装。

注：若拆装时损坏扶手卡脚，请及时更换扶手塑胶件骨架。

## 1.2 安全带

### 警告：

适用于配备安全带预紧器的辅助约束安全气囊系统的车辆对安全气囊系统的部件或线路进行检修及对其外围部件或线路进行维修操作，应由比亚迪公司授权的经销商或维修网点负责。

### 注意：

当拆卸了紧固件时，一定要把它们装回原位。如果某紧固件需要更换，则应当使用带有相同的零件号的紧固件。如果找不到零件号相同的紧固件，可以使用一件尺寸相同、强度相同（或较高）的紧固件。对于那些不能重复使用的紧固件，或者需要螺纹锁止的紧固件，应当把它们从汽车里清除出去。对于要求指定紧固扭矩的紧固件，重新安装时，应当把它们紧固至指定的扭矩。如果没能遵守上述要求，则可能会导致部件或系统的损坏。

如果安全带预紧器（卷收器）从 91.4cm 以上高处掉落，应将其更换。

安全带及其附件可影响车辆的主要组件和系统。因此，须仔细检查并使用原厂配件更换。

不要重新使用已经触发过的预紧器（卷收器），而应以总成的形式更换预紧器。

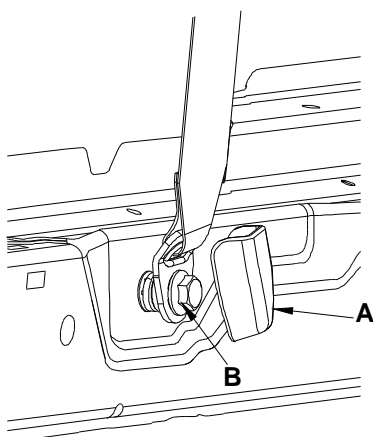
如有必要对安全带进行更换，将带扣锁和 ELR（或带子）作为成套件一道更换。这样做的原因是为了保证将锁舌和带扣锁能锁在一起。

### 1.2.1 安全带预紧器

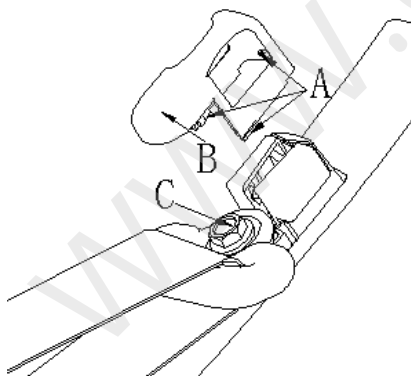
驾驶员和副驾驶座椅安全带备有预紧器装置为选装件。预紧器混装到卷收器中并由 SDM 控制，预紧器是安全气囊系统组件的一个部分。当发生在汽车正面撞击力超过规定值时，预紧器和安全气囊将同时被触发。当对预紧式的安全带（卷收器）进行维修时，务必遵守所有的“警告”及“注意”。

## 1.2.2 前排安全带的更换

- 1、拆卸：
  - 1) 断开蓄电池负极电缆，至少等待 3 分钟才可以维修（如果是预紧式安全带）。
  - 2) 把座椅调至最前；
  - 3) 将下部的装饰盖 A 向外扳，将其拆卸，然后拆除下固定点螺栓 B。螺栓拧紧力矩 **40N.m**。

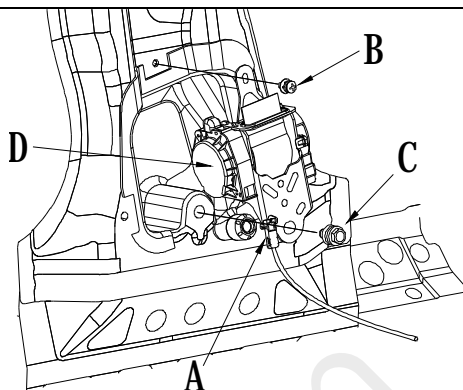


- 4) 脱开导向件上盖的三个卡角 A，拆除导向件上盖 B，然后拆卸上固定点螺栓 C。螺栓拧紧力矩 **45N.m**。



- 5) 参照侧围内饰拆卸方法，拆掉门槛踏板、B 柱下护板以及 B 柱上护板。

- 6) 断开座椅安全带收紧装置插接器 A (这步操作仅针对带有预紧装置的卷收器)。拆除卷收器上固定螺栓 B 和卷收器下固定螺栓 C、卷收器 D。卷收器上固定螺栓拧紧力矩 **12N.m**，卷收器下固定螺栓拧紧力矩 **40N.m**。

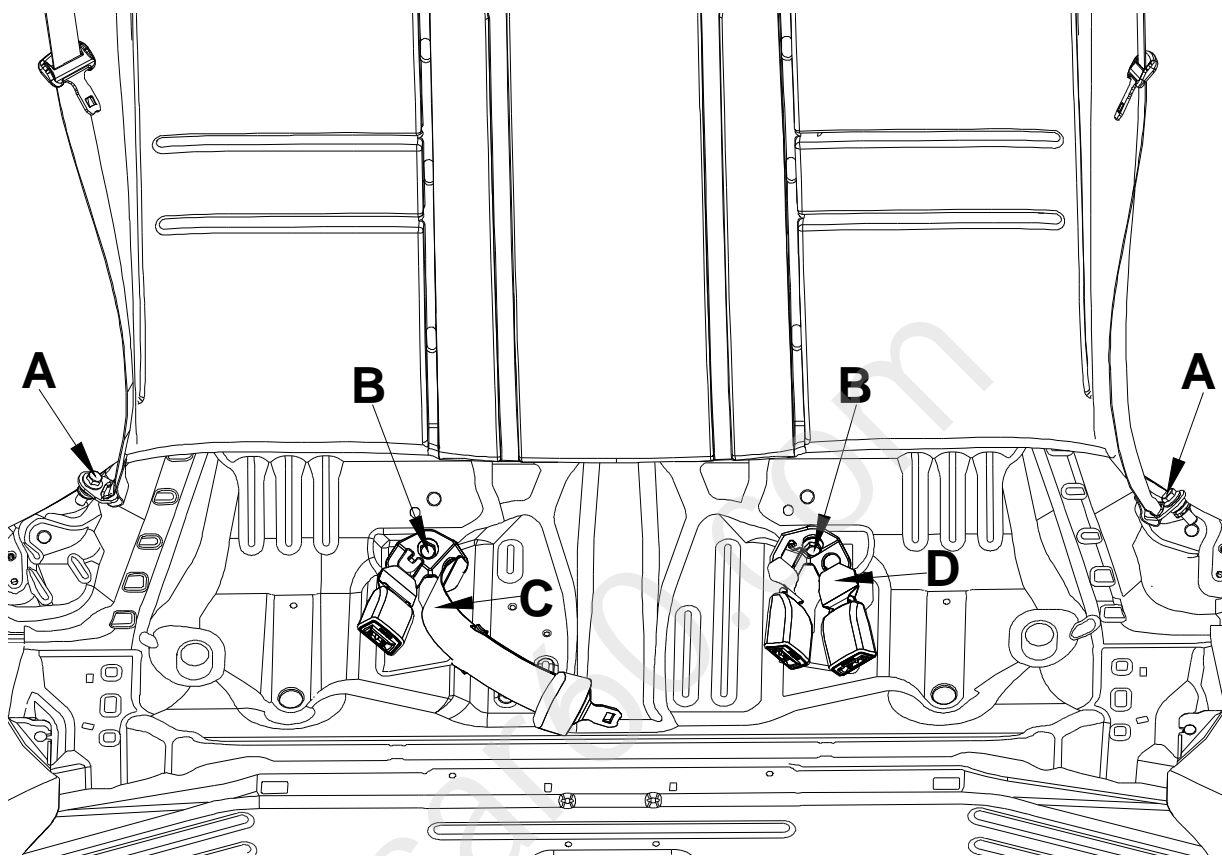


## 1.2.3 后排安全带的拆卸

注意：检查安全带是否损坏，如有必要请将其更换。在拆卸和安装过程中，请小心不要损坏它们。

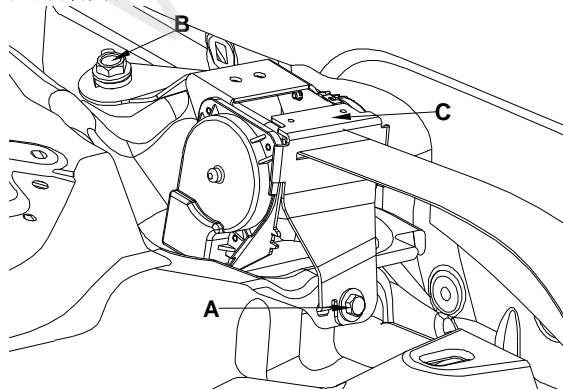
- 1、参照拆除前座椅方法，将后座椅坐垫拆除。
- 2、拆卸下固定点螺栓 A，后中安全带总成的固定螺栓 B (高配车后中三点式安全带拆卸同此处) 以及左后安全带带扣总成的固定螺栓 B，然后拆

- 3、除后中安全带总成 C 和左后安全带卡紧器总成 D。螺栓拧紧力矩 **40N.m**。

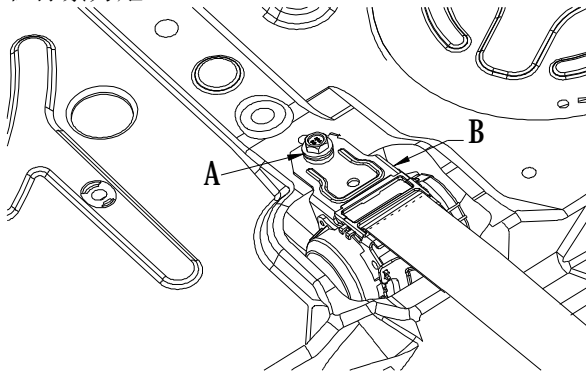


4、参考座椅拆卸方法，将后座椅靠背以及左右扶手拆除。将织带从隔物板护板的安全带过线孔中取出，然后参照内饰拆卸方法拆掉隔物板护板。

5、拆卸卷收器的前固定螺栓 A 和后固定螺栓 B，然后拆除后安全带总成 C。卷收器前固定螺栓拧紧力矩  $12\text{N}\cdot\text{m}$ ，卷收器后固定螺栓拧紧力矩  $40\text{N}\cdot\text{m}$ ；



对于高配车后中三点式安全带卷收器的拆卸如下，拆卸卷收器固定螺栓 A，然后拆除后中三点式安全带总成 B。卷收器固定螺栓拧紧力矩  $40\text{N}\cdot\text{m}$ 。



6、按与拆卸相反的顺序进行安装，以要求的力矩拧紧螺栓；在安装下固定点螺栓前，确认安全带没有扭曲或打结；检查卷收器锁止机构的功能（见检测部分）。



注意：在修理和更换安全带之前，请对照下列安全事项：

安全带应与卷收器及带扣保持正常的连接关系。

不要让锋利及破坏性物体接近安全带。

避免弄弯或损坏带扣锁或锁片的任何部分。

不要将带子漂白或染色（只能用中性肥皂及温水进行清洗）。

安装安全带时，用手预紧螺杆，以避免乱丝。

不要试图对卷收器或卷收器盖进行修理，应采用新的总成代替失效的总成。

务必保持带体干燥清洁。

如果存在有问题的零部件，将之更换。

更换被切割或其它损坏的带子。

不要把东西填到供安全带带子穿过的装饰板孔中。

对装有预紧式的安全带务必遵守下列说明事项：

许多修理程序需要断开“安全气囊”保险丝、安全气囊（气体发生器）模块（驾驶员及副驾驶）的触发器电路，以避免意外爆开。

- 不要给安全气囊系统接上电源，除非所有的部件连接上了或诊断图表上要求通电，这样做也会设置故障诊断代码。

- 决不可使用从其它汽车上拆卸的安全气囊的零部件。

- 如果汽车要暴露在93℃（2000F）的环境里（例如在烤漆工艺过程中），应将安全气囊系统拆移。

- 维修时，安全气囊系统的零部件如有可能受到撞击，应先将这些零件拆移。

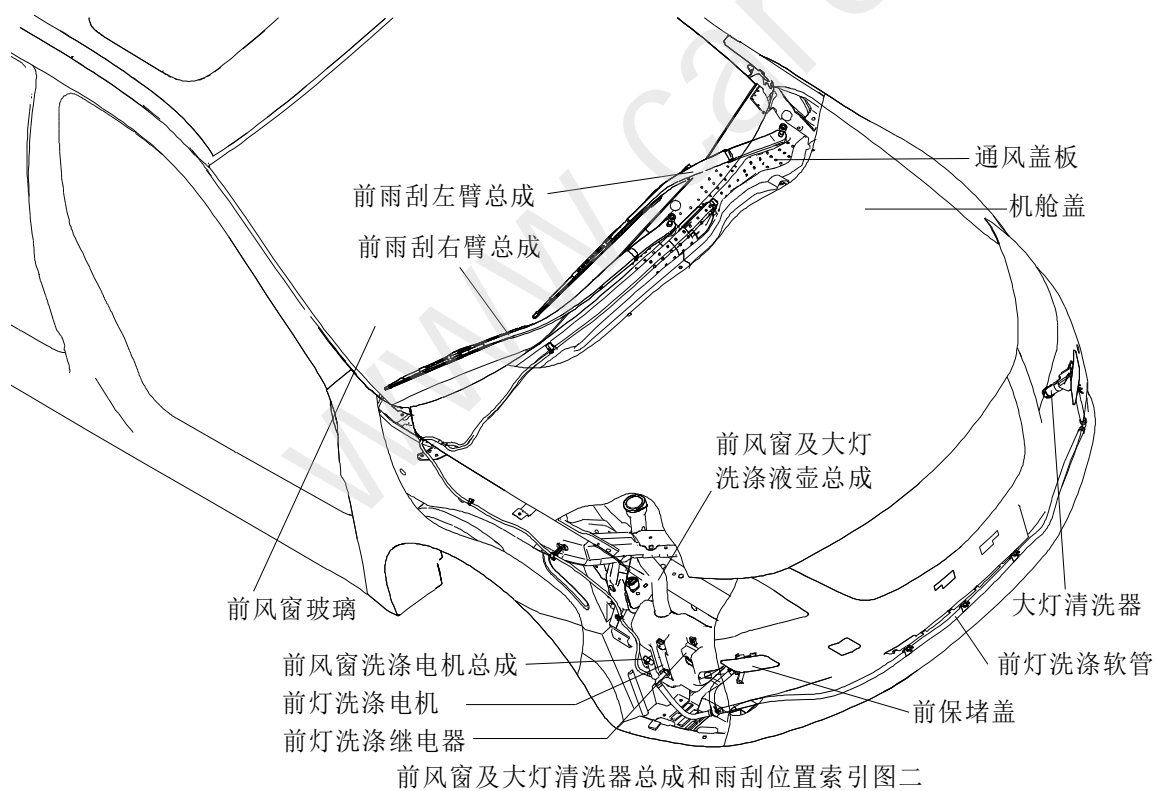
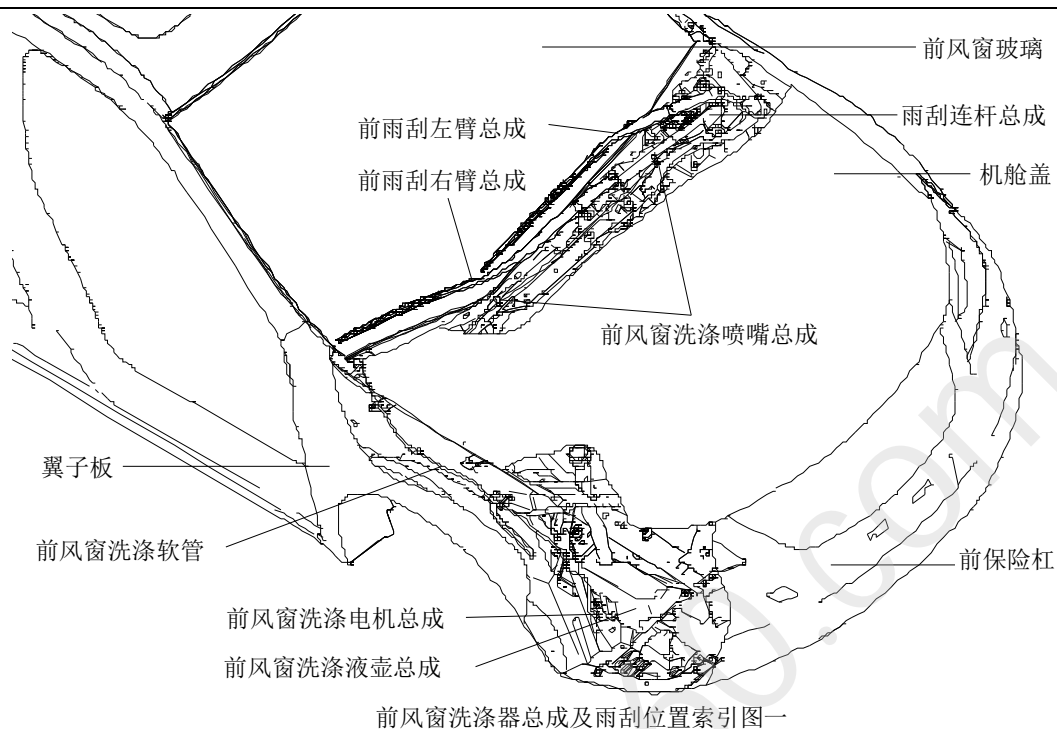
- 使用电焊时，务必分别将安全气囊（气体发生器）及安全带预紧器的插接件（驾驶员及副驾驶）拆移。

- 安全气囊系统及其相关部件周围进行涂漆，须小心进行，以防导线或插接件暴露在漆雾之下。

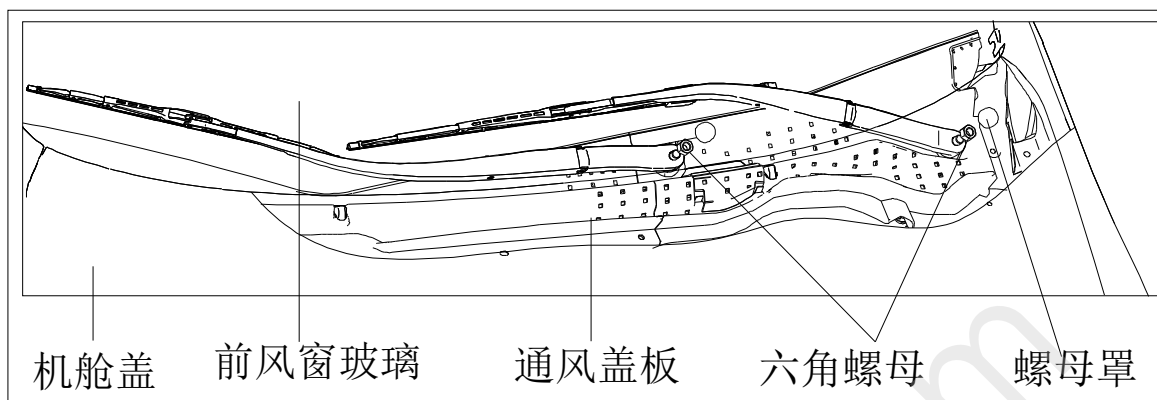
决不可将安全气囊系统的零部件直接暴露在热空气里（喷漆后干燥或烘烤汽车）或火焰附近。

## 1.3 雨刮与洗涤系统

### 1.3.1 雨刮洗涤位置索引







雨刮在风窗玻璃上的装配效果

### 1.3.2 雨刮刮臂及刮片的更换

- 1、打开机盖，拿掉螺母罩，用扳手拆下六角螺母，把雨刮左臂总成拆下。
- 2、拆掉刮片总成，新的刮臂装上刮片后，按拆下时的初始位置，保证刮片到玻璃下边沿的密封条有一定的距离，把左刮臂总成装上。
- 3、锁紧六角螺母，盖上螺母罩，装配完成后，试刮查看雨刮是否能够正常复位。

- 4、左右刮臂的拆卸、安装、更换的方法一致。
- 5、只更换雨刮刮片总成时，不需要把刮臂拆下，只要把刮臂立起，便可更换刮片。
- 6、拆卸、安装雨刮刮臂总成时，并注意以下事宜：
  - (1) 操作的过程雨刮必须处于关闭的状态；
  - (2) 雨刮立起的状态禁止打开机舱盖；
  - (3) 刮臂立的状态禁止推刮臂，让刮片直接打到前风窗玻璃上，应该用手抓住刮臂 U 型钩处，慢慢的把刮片放到前风窗玻璃上，以防刮片直接打到玻璃上，引起刮片骨架的变形或松动。

### 1.3.3 雨刮连杆总成及电机的更换

- 1、拆下左、右雨刮刮臂及前通风盖板；
- 2、拔出雨刮电机接插件，用弯嘴钳子将固定在雨刮器上的线束固定卡扣拆除
- 3、拆下 4 个固定螺栓，将刮水器连杆总成拆下
- 4、在刮水器驱动轴的底座上标记驱动摇杆的位置，并将驱动摇杆拆下
- 5、将 3 个刮水电机固定螺栓拆下，从而将刮水电机拆除
- 6、按照与拆卸刮水电机相反的顺序进行安装，并注意以下事宜：
  - 给所有运动件涂上润滑脂必要时更换损坏的

固定卡扣。将连杆机构调至标记位置后再将驱动摇杆装上安装完成后通电开启一次刮水器，使其自动回至停靠位置，检查刮水电机工作情况，是否复位正常等。

### 1.3.4 前风窗洗涤器洗涤液壶的更换

- 1、拆除前保险杠零部件；
- 2、将洗涤电机上的接插件拔出；
- 3、将靠近壶口的固定在空调管路支架上的字母卡扣（6）拆除，卸下固定壶体的三个组合螺栓（2）；
- 4、将洗涤电机从洗涤液壶上拆除后，拆除更换洗涤液壶；
- 5、把洗涤电机装到洗涤液壶，连接好洗涤软管，打紧固定壶体的三个组合螺栓（2）；卡上空调管路支架上的字母卡扣（6）；接上洗涤电机的线束接插件；装上前保；完成并注意检查洗涤系统的运转情况。

### 1.3.5 前风窗及大灯洗涤液壶的更换

- 1、拆除前保险杠零部件及连接前灯洗涤电机的快速接头（1）；
- 2、将风窗洗涤电机、前灯洗涤电机和前灯洗涤继电器上的接插件拔出；
- 3、将靠近壶口的固定在空调管路支架上的字母卡扣（6）拆除，卸下固定壶体的三个组合螺栓（2）；
- 4、拆除前风窗及大灯洗涤液壶；
- 5、将风窗洗涤电机、前灯洗涤电机和前灯洗涤继电器从壶体上拆除后，更换前风窗及大灯洗涤液壶；
- 6、把前风窗洗涤电机、前灯洗涤电机和前灯洗涤继电器装到新的壶体，连接好前风窗洗涤软管、打紧固定壶体的三个组合螺栓（2）；卡上空调管

路支架上的字母卡扣（6）；接上前灯洗涤电机的快速接头、洗涤电机和继电器的线束接插件；装上前保；完成并注意检查洗涤系统的运转情况。

### 1.3.6 洗涤器软管的更换

#### 1.3.6.1 风窗洗涤软管的更换

- 1、拆除以下零部件  
雨刮器左刮臂、雨刮器右刮臂、通风盖板前保险杠、右挡泥皮
- 2、拆除通风前把洗涤软管从三通管（4）上拔下；
- 3、拆除通风盖板后将软管从通风盖板的卡槽中拆除，并将安装在喷头端的软管拆除，从而将洗涤器软管拆下；
- 4、按照与拆卸洗涤器软管相反的顺序进行安装，并注意以下事宜：  
所有与软管接头的地方均应在安装前将接头处及水管内壁擦干净，防止灰尘进入软管内，把喷嘴堵塞，拆装过程中，如果卡扣 7 损坏，则更换新的卡扣 7，用弯嘴钳子将软管安装座及卡扣 7 拆除，拆装完成后，通电检查软管是否漏水，若有漏水情况则需重新安装

#### 1.3.6.2 前灯洗涤软管的更换

- 1、拆除前保险杠零部件；
- 2、拆除前保险杠时要托住前保险杠，拆掉与前灯洗涤电机连接的快速接头（1）后，再拿下前保；并准备好的小容器，使存留在壶中的洗涤液完全流出；
- 3、将紧固大灯清洗器和前灯洗涤软管的 C 型蜗杆传动软管环箍（2）拆掉；
- 4、用更换新前灯洗涤软管；
- 5、按照与拆卸洗涤器软管相反的顺序进行安装，并注意以下事宜  
所有与软管接头的地方均应在安装前将接头处及水管内壁擦干净，防止灰尘进入软管内，把喷嘴堵塞，拆装完成后，通电检查软管是否漏水，大灯清洗器工作是否正常，若有漏水等情况则需重新安装。

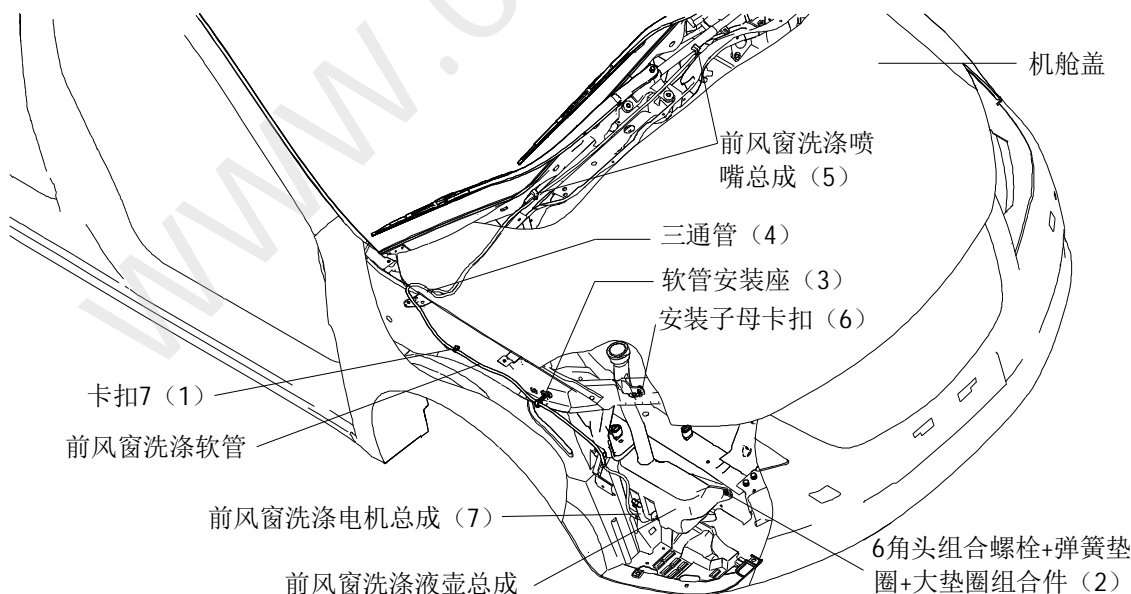
### 1.3.7 洗涤电机的更换



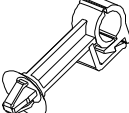

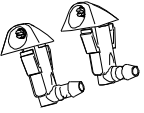
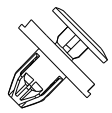
- 1、拆除前保险杠零部件
- 2、将洗涤电机接插件拔出，将洗涤电机从洗涤液壶中拆除，将软管从电机上拆除。  
注意：从洗涤电机上拆除软管及将洗涤电机从洗涤液壶中拆除时，应该采用相应的容器，接住漏出的洗涤液；
- 3、按照与拆卸洗涤电机相反的顺序进行安装，并注意以下事宜：  
所有与软管接头的地方均应在安装前将接头处及水管内壁擦干净，完成拆装后通电检查电机的运转情况，确保可以喷水；前灯洗涤电机的更换方法与风窗洗涤电机的一致。

### 1.3.8 大灯清洗器的更换

- 1、拆除前保险杠零部件；
- 2、拆除前保险杠时要托住前保险杠，拆掉与前灯洗涤电机连接的快速接头（1）后，再拿下前保；并准备好的小容器，使存留在壶中的洗涤液完全流出；

- 3、钩住装配在大灯清洗器上的前保堵盖，把大灯清洗器的推杆拉出，拆除前保堵盖；（或者给前灯洗涤管路通入 $\geq 300\text{KPa}$  气体，让大灯清洗器处工作的状态，再托住其推杆防止清洗器复位，然后把前保堵盖拆下）
- 4、将紧固大灯清洗器和前灯洗涤软管的 C 型蜗杆传动软管环箍拆掉；
- 5、拆掉左右紧固大灯清洗器的十字盘头自攻螺钉+大垫圈组合件 F 型（3）；
- 6、更换新的大灯清洗器；
- 7、按照与拆卸大灯清洗器相反的顺序进行安装，并注意以下事宜：拆装完成后，通电检查软管是否漏水，大灯清洗器工作是否正常，若有异常情况如：漏水、清洗器工作复位不良等则需重新安装。



						
1	2	3	4	5	6	

前风窗洗涤器在车上的装配效果

## 1.4 顶盖饰条

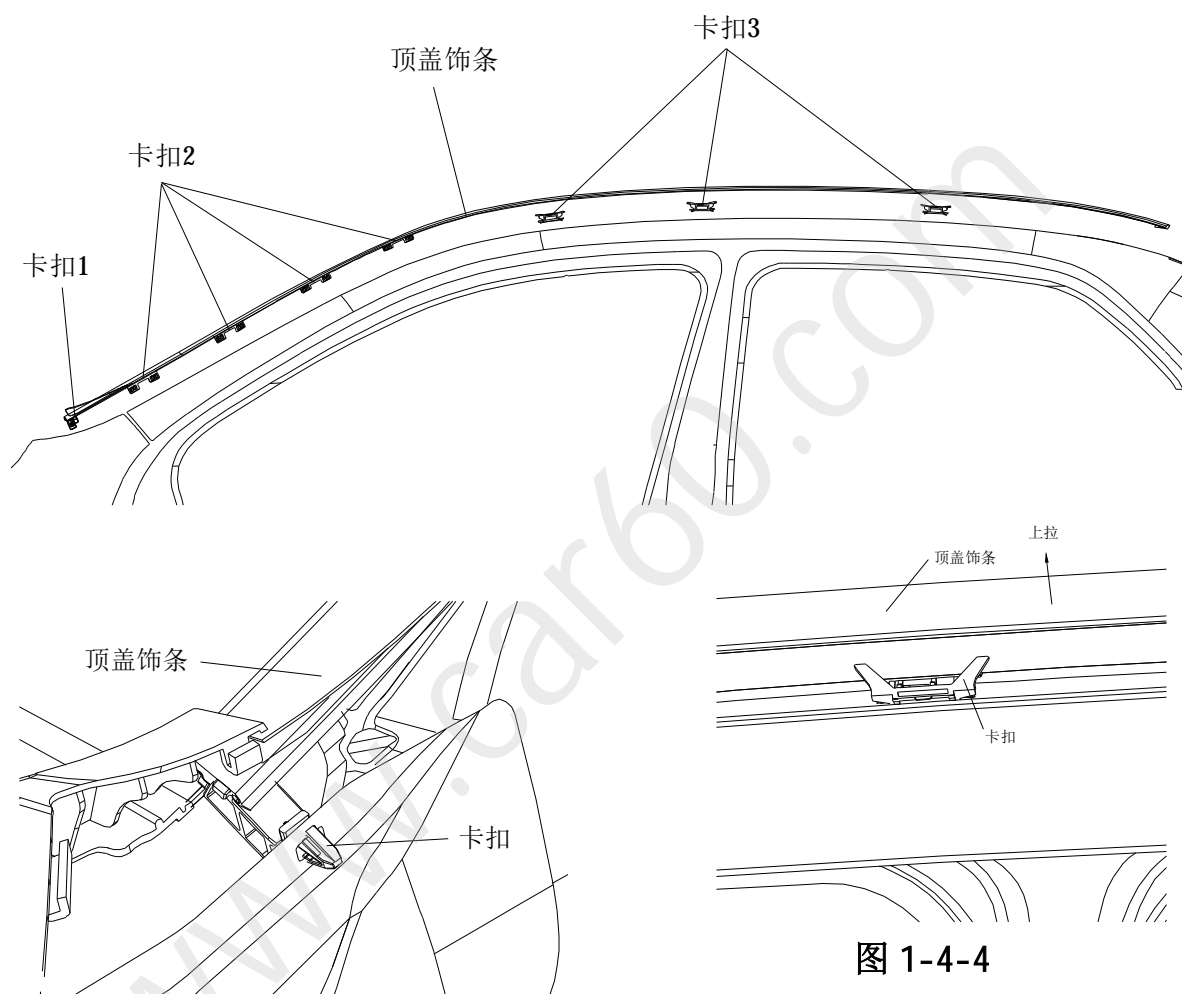


图 1-4-2

图 1-4-4

图 1-4-1

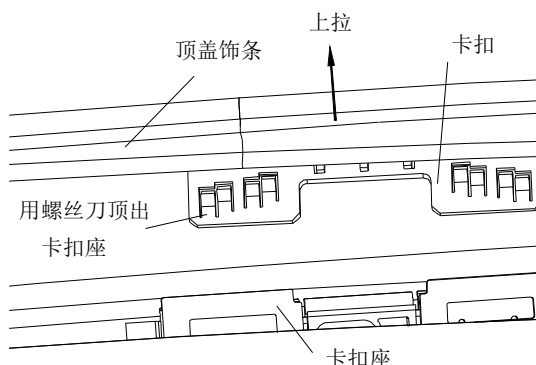


图 1-4-3

注：顶盖饰条的拆卸和安装应有一名助手协助进行。

小心不要划伤前挡风玻璃和车身。

戴上手套保护您的双手。

(1) 卸下前翼子板。

(2) 按图 2-4-1 用手夹紧卡扣推出卡孔。

(3) 按图 2-4-2 用手抓住挡风玻璃侧顶盖试条将试条靠玻璃侧稍稍翻起使卡扣能够看见，用螺丝刀逐个将卡扣卡齿顶出卡套，顶出后用手将饰条向上拉起，注意用力不要过猛导致卡扣座损坏或饰条变形，从下端部向车顶依次卸掉（共 4 个）。

(4) 按图 2-4-3 用手抓住饰条向上拉使饰条和车顶卡扣脱离，依次将饰条从卡扣中拔出（共 3 个），最后抽出饰条完成拆卸。

(3) 按照与拆卸相反的顺序安装顶盖饰条，注意以下事项：

在安装顶盖饰条时，可以不用卸下翼子板。

● 由于玻璃安装存在偏差往往使一边的挡风玻璃侧卡扣座不好安装或拆卸（除非拆卸玻璃）因此在拆卸过程中要注意不要损坏挡风玻璃侧的卡扣座以免安装困难。

## 1.5 内后视镜

手动防眩内后视镜的更换

3.5.1 按图中箭头方向拆掉上前壳 A；

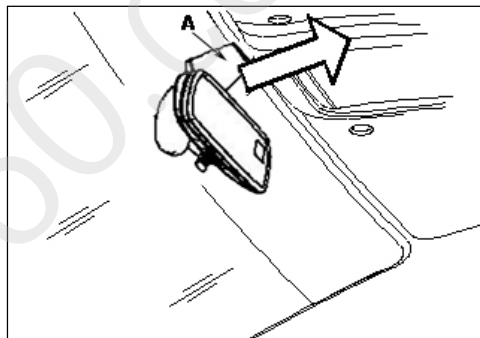


图 1-5-1

3.5.2 如图，脱开线束接插件 B，按图中箭头方向推支架，拆除内后视镜；

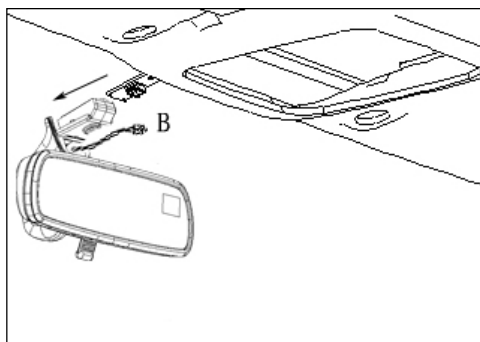


图 1-5-2

按与拆卸相反的顺序进行安装

注意：拆卸的时候请不要用力过猛以免损坏线束接插件。

内后视镜的更换（装有时）

3.5.3 用一字起从中间缝隙部分撬开外壳，按图中箭头方向拆下外壳（外壳为易损件）；

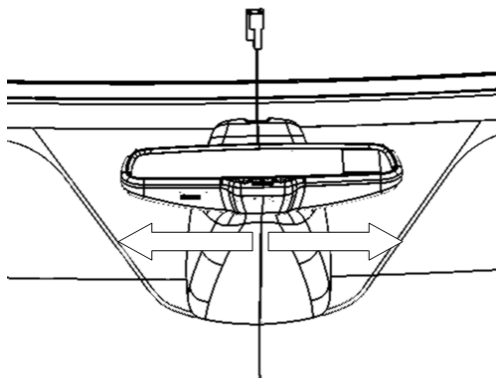


图 1-5-3

3.5.4 首先用十字起拆卸掉夜视摄像头装置，脱开线束接插件，再按图中箭头方向推支架，拆除内后视镜；

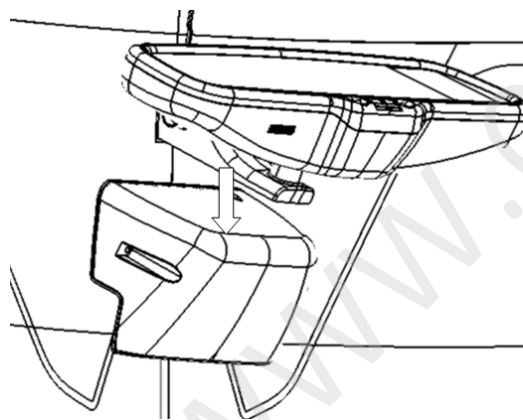


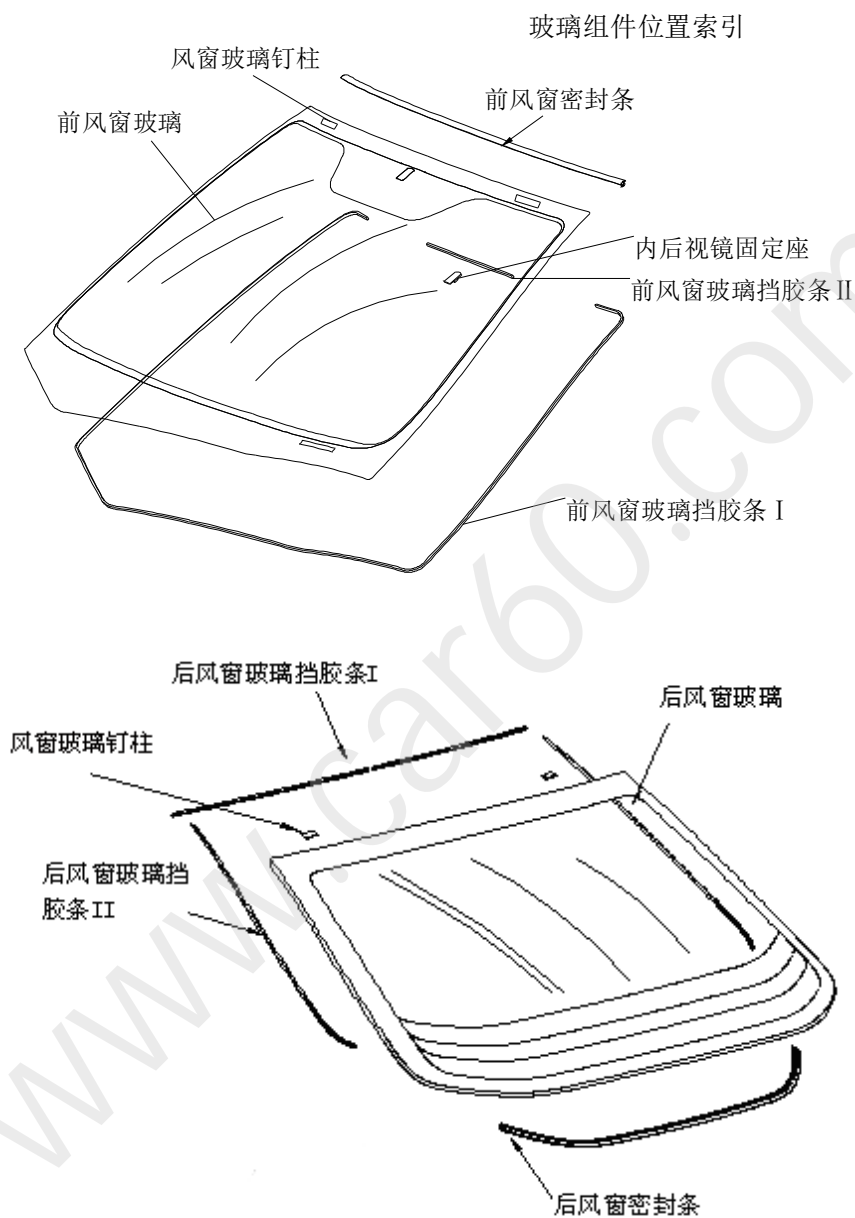
图 1-5-4

按与拆卸相反的顺序进行安装

注意：拆卸的时候请不要用力过猛以免损坏线束接插件。



## 1.6 前后风窗玻璃



拆除前、后风窗玻璃时需准备以下工具：

- 锥子
- 琴钢丝
- 刷底漆的刷子（2 把）
- 刀具
- 橡胶吸盘抓手
- 密封剂枪（用于填充胶粘剂）

- 腻子刮铲（用于修整胶粘部分）

www.car60.com

## 1.6.1 前风窗玻璃的更换

### 1、拆除以下零部件

内后视镜及接插件

前雨刮器刮臂

通风盖板

左、右顶盖装饰条

2、如果需要重新安装玻璃，则用油性笔在玻璃和车身之间做好定位标记。

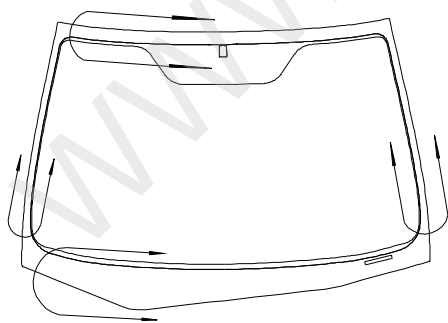
3、用胶带遮盖玻璃周边的车身部分及仪表板，以防止车身及仪表板受损坏。

4、拆卸前风窗密封条，必要时可以割断。

5、用锥子从风窗玻璃的拐角处的车辆内侧钻一个孔穿透胶粘剂，并将琴钢丝从中穿过，琴钢丝两端缠绕于木块上。

6、一位助手站在车外，按拉锯的动作前后拉动琴钢丝，使琴钢丝尽量靠近玻璃，以免划伤车身和仪表板。小心锯开整块玻璃的密封胶和挡胶条。

7、按照下面图 **前挡风玻璃切割位置及方向示意图** 中的切割部位锯开后，小心卸下前风窗玻璃



8、用工具刀将车身上的粘接部分的胶粘剂刮平，使其各处的厚度为2mm左右。

注意：

不要刮到车身漆面，漆面损坏会影响粘接效果

9、用浸泡过酒精的海面清理车身上的粘接表面，清理后不的接触油、脂和水。

10、如需重新安装玻璃，则需将玻璃上所有的粘接剂、残余卡扣清理干净，玻璃周围需要涂胶的内表面区域及边缘部位应用浸泡过酒精的海面清理干净，并确保这些地方没有油、脂和水，并让其至少干燥 10 分钟

11、用新刷子，将要与车身相粘接的玻璃表面周围涂上足够的底剂，宽度约为 15mm。

12、将前风窗密封条粘至前风窗玻璃上段，并用密封剂枪涂胶粘剂。

13、握住橡胶吸盘抓手，将玻璃内表面上的卡扣对准车身上的孔，将玻璃压入到车身上，微调玻璃左右位置，使其尽可能对称，同时轻拍玻璃表面和胶条四周，使玻璃完全贴靠到车身。

注意：

从玻璃的底边开始。

小心不要损坏底漆、玻璃表面或车身。

涂完后，将玻璃尽快压在车身上。

涂完后，对安装和搬运玻璃，使用橡胶吸盘抓手。

在 10 分钟内完成步骤 12-13，以确保有足够的粘合力。

对于正确的操作和干燥时间一定参照胶粘剂生产厂的说明书

14、安装**顶盖装饰条、通风盖板、雨刮器刮臂**。

15、等胶粘剂固化后，通过从软管里的水洒向车窗来检查是否渗水。如果发现渗漏，擦干玻璃，用胶粘剂填充渗漏的位置。填充后，如果还发现渗漏，拆卸玻璃，并按上述安装步骤重新开始安装。

16、待胶粘剂完全固化后安装内后视镜及接插件。

注意：

不要使用高压水。

干燥时，不要将压缩空气直接对着涂胶的部位。

对于干燥，不要使用红外线灯泡或诸如此类的东西。

完成上述安装后，注意以下事项：

胶粘部位完全粘着前，车门突然关闭可能导致玻璃松动或脱落。因此，如果胶

粘部位完全粘着前，打开或关闭车门，确信打开所有的车门玻璃和采用正当的方法。

- 如果胶条没有完全贴靠，用胶带将其压住直到胶粘部位完全粘着。

- 每种胶粘剂都有其自身的固化时间。确信参照生产厂家的说明书，检查所使用胶粘剂的固化时间，在胶粘部位完全粘着前观察所需采取的措施。

胶粘部位完全粘牢前，禁止驾驶，以便确保其彻底和充分的固化

## 1.6.2 后风窗玻璃的更换

### 1、拆除以下零部件

行李箱盖及行李箱盖铰链

除霜电热丝及天线接插件

2、如果需要重新安装玻璃，则用油性笔在玻璃和车身之间做好定位标记。

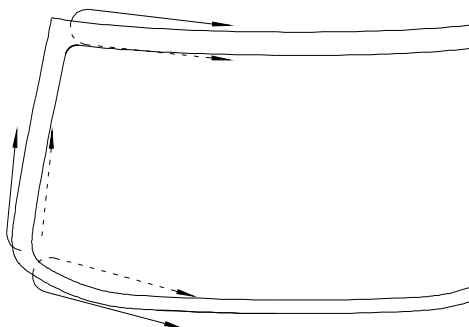
3、用胶带遮盖玻璃周边的车身部分及内饰护板，以防止车身及内饰护板受损坏。

4、拆卸后风窗密封条，必要时可以割断。

5、用锥子从风窗玻璃的拐角处的车辆内侧钻一个孔穿透胶粘剂，并将琴钢丝从中穿过，琴钢丝两端缠绕于木块上。

6、一位助手站在车外，按拉锯的动作前后拉动琴钢丝，使琴钢丝尽量靠近玻璃，以免划伤车身和仪表板。小心锯开整块玻璃的密封胶和挡胶条。

7、按照下面图 后挡风玻璃切割位置及方向示意图中的切割部位锯开后，小心卸下后风窗玻璃



### 后挡风玻璃切割位置及方向示意图

8、用工具刀将车身上的粘接部分的胶粘剂刮平，使其各处的厚度为2mm左右。

注意：

不要刮到车身漆面，漆面损坏会影响粘接效果

9、用浸泡过酒精的海面清理车身上的粘接表面，清理后不的接触油、脂和水。

10、如需重新安装玻璃，则需将玻璃上所有的粘接剂、残余卡扣清理干净，玻璃周围需要涂胶的内表面区域及边缘部位应用浸泡过酒精的海面清理干净，并确保这些地方没有油、脂和水，并让其至少干燥 10 分钟

11、用新刷子，将要与车身相粘接的玻璃表面周围涂上足够的底剂，宽度约为 15mm。

12、将后风窗密封条粘至后风窗玻璃下段，并用密封胶枪涂胶粘剂

13、握住橡胶吸盘抓手，将玻璃内表面上的卡扣对准车身上的孔，将玻璃压入到车身上，微调玻璃左右位置，使其尽可能对称，同时轻拍玻璃表面和胶条四周，使玻璃完全贴靠到车身。

注意：

- 从玻璃的底边开始。

- 小心不要损坏底漆、玻璃表面或车身。

- 涂完后，将玻璃尽快压在车身上。

- 涂完后，对安装和搬运玻璃，使用橡胶吸盘抓手。

- 在10 分钟内完成步骤12-13，以确保有足够的粘合力。

- 对于正确的操作和干燥时间一定参照胶粘剂生产厂的说明书。

14、安装好除霜电热丝及天线接插件，及行李箱盖铰链、行李箱盖。

15、等胶粘剂固化后，通过从软管里的水洒向车窗来检查是否渗水。如果发现渗漏，擦干玻璃，用胶粘剂填充渗漏的位置。填充后，如果还发现渗漏，拆卸玻璃，并按上述安装步骤重新开始安装。

注意：

不要使用高压水。

干燥时，不要将压缩空气直接对着涂胶的部位。

对于干燥，不要使用红外线灯泡或诸如此类的东西。

完成上述安装后，注意以下事项：

- 胶粘部位完全粘着前，车门突然关闭可能导致玻璃松动或脱落。因此，如果胶粘部位完全粘着前，打开或关闭车门，确信打开所有的车门玻璃和采用正当的方法。

- 如果胶条没有完全贴靠，用胶带将其压住直到胶粘部位完全粘着。

- 每种胶粘剂都有其自身的固化时间。确信参照生产厂家的说明书，检查所使用胶粘剂的固化时间，在胶粘部位完全粘着前观察所需采取的措施。

- 胶粘部位完全粘牢前，禁止驾驶，以便确保其彻底和充分的固化。

## 第二章 车门附件

### 2.1 前门外把手及门锁的更换

#### 2.1.1 前外把手及门锁的拆卸

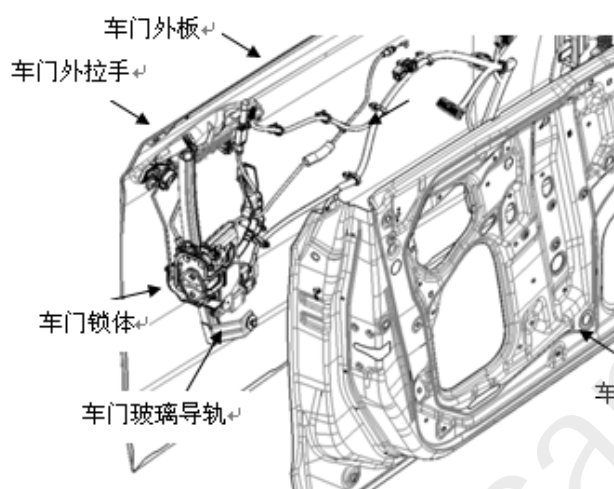


图 2-1-1 左前门锁体周边

参照图 4-1-1 和 4-1-2，按照以下步骤完成左前门锁的拆卸：

- 1、拆下如图 4-1-2 所示位置的螺钉和螺栓，需要的话要先拆下相应的贴片和堵盖；
- 2、拆下与锁体及外拉手连接的线束接插件及相应的卡扣；
- 3、扯下玻璃导轨里的玻璃泥槽，拆下玻璃导轨；
- 4、透过贴片孔拆下外把手上的两个螺栓（左前门 3 个），取出外把手尾部手壳，取下外把手底座，拔掉拉杆上的塑料衬套；
- 5、通过车门外板上的过孔将锁体和外把手取出。右前门锁的拆卸同左前门。

#### 2.1.2 前门外把手及锁的安装

前门锁的安装基本为拆卸的逆序：

- 1、通过车门外板上的过孔将锁体和把手放入正确位置，拧紧锁体上的螺钉；
- 2、装上外把手的底座，卡上手壳，拧紧螺栓，将拉杆通过塑料衬套安装在把手上（左前门还有锁

芯）；

- 3、将玻璃泥槽逐段塞入导轨，拧紧螺钉；
  - 4、装上锁体及外拉手上的线束接插件与相应卡扣；
  - 5、拧紧所有螺钉和螺栓，贴上贴片，盖上堵盖。
- 右前门外把手及门锁的安装同左前门。

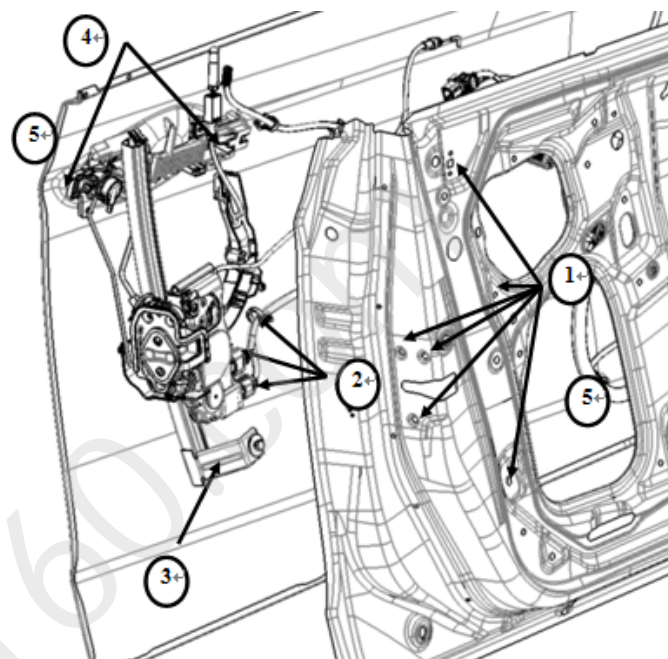


图 2-1-2 左前门锁体周边局部放大图

### 2.2 前门内水切的更换

- 1、拆除前门内护板
- 2、更换前门内水切
  - 依次将内水切上的 6 个卡爪掰直，将内水切从内护板上取下。
  - 安装时注意内水切上的卡爪对准护板上的孔。
- 3、更换完前门内水切后，安装好前门内护板。

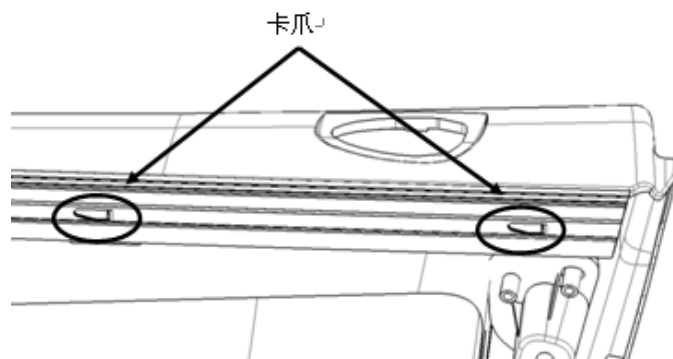


图 2-2-1 前门内水切拆卸示意图



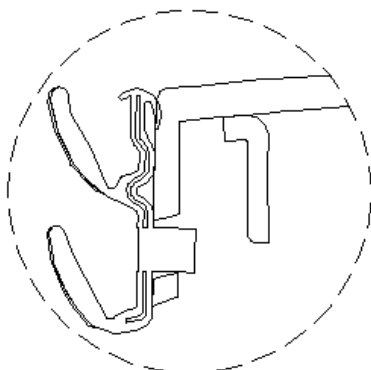


图 2-2-2 前门内水切卡爪处断面图

## 2.3 前门密封条更换

- 1、将固定于 A 柱下方的限位器紧固螺栓卸下。
- 2、拆下位于窗框两端的门密封条端卡，利用弯嘴钳子将门上的尼龙扣钉拆除，注意不要划伤车门钣金。
- 3、将门密封条拆下。
- 4、按照与拆卸前门密封条相反的顺序进行安装，并将窗框段的前门密封条弯钩卡在前门窗框滚轧件上相应的倒钩中，并注意以下事项：
  - 更换所有的前门端卡、尼龙扣钉。
  - 确保门密封条弯钩完全安装于钣金倒钩中。
  - 用水管向门缝周围喷水，进行密封性检查。

## 2.4 前门门框密封条的更换

- 1、拆卸前门门槛内护板；
- 2、从靠近 B 柱的上角开始，将前门门框密封条扯下；
- 3、漆标位置对 B 柱上角，按照下图前门门框密封条安装方向示意图图示方向，将门框密封条安装至车身钣金上并注意以下事宜：
  - 保证拐角处完全安装到位后再安装平直部分。
  - 不要按照固定的方向安装，以防将密封条拉长，导致密封条过长而无法安装，应将门框密封条大致摆放好位置后再完全安装到位。
  - 用水管向门缝周围喷水，进行密封性检查。

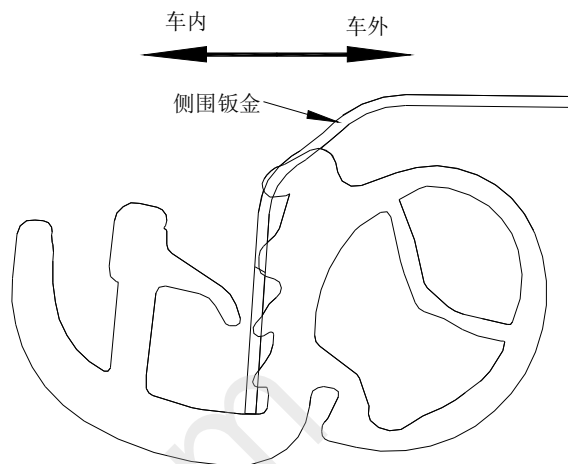


图 2-4-1 前门门框密封条安装方向示意图

## 2.5 前门玻璃呢槽的更换

- 1、拆除前门护板、防水薄膜；
- 2、拆下前门玻璃；
- 3、拆卸玻璃呢槽：从窗框段呢槽开始，将呢槽向两边慢慢拆下，注意用力均匀，小心伤到手臂；
- 4、安装玻璃呢槽：先将两个接角安装到位，然后将窗框段呢槽安装到位，最后将两边的导轨段的呢槽按照从上到下的顺序安装，并注意以下事宜：
  - 确保呢槽完全安装到位。
  - 升降几次玻璃，根据玻璃运动情况检查呢槽安装是否均匀，若玻璃出现运行速度不均匀等现象，请将呢槽拆下后重新安装。
  - 用水管向玻璃周围喷水，进行密封性检查。

## 2.6 前门缓冲块的更换

- 1、将前门缓冲块按逆时针方向旋下；
- 2、将缓冲块按顺时针方向选入安装，并注意以下事宜：
  - 调整缓冲块的高度，确保前门外钣后边缘比后门外钣前边缘高 0.5mm 左右。

## 2.7 电动车窗

### 2.7.1 电动车窗部件位置

电动车窗的部件及位置如图4-7-1所示。

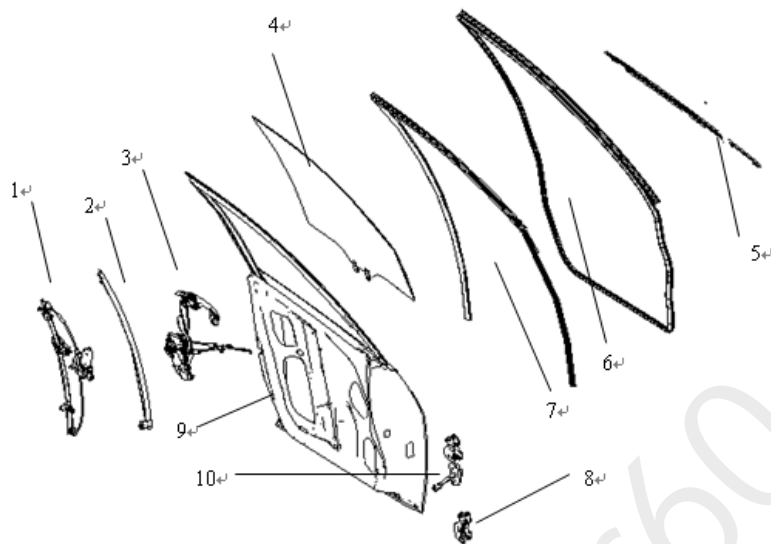


图2-7-1 前门附件爆炸图

1. 玻璃升降器
2. 玻璃导轨
3. 门锁
4. 前门玻璃
5. 亮饰条
6. 车门密封条
7. 玻璃呢槽
8. 车门铰链
9. 前门
10. 车门限位器

### 2.7.2 电动车窗故障分析

电动车窗常见的故障和可能的故障原因如表4-7-1所示。在检查电动车窗故障以前，请按照多路控制系统的一般检查程序检查并排除多路控制系统的故障，如果故障依然存在，则按表4-7-1所示的可能故障原因，逐个予以检查并排除。表中的数字表示故障检查的顺序。

表 4-7-1 电动车窗常见故障与故障原因分析

[illegible]

### 2.7.3 电动车窗的拆卸

#### 1、车门玻璃拆卸

- 1) 拆下车门玻璃升降器开关总成；
- 2) 拆卸车门内护板；
- 3) 拆卸车门密封薄膜；
- 4) 接上玻璃升降器开关，将门窗玻璃降到合理的位置（使玻璃的两个安装孔露出）；
- 5) 拆卸玻璃安装螺栓；
- 6) 取下车门玻璃。

安装与拆卸时相反的顺序来安装车门玻璃，注意下列各点：

- 当安装玻璃时，检查玻璃顶部与玻璃滑槽是否均匀地接触，及上下移动是否平稳。
- 用胶粘剂牢牢的粘住车门密封薄膜。

#### 2、玻璃升降器拆卸

- 1) 请参照“车门玻璃”拆卸过程，拆卸车门玻璃。
- 2) 断开电动玻璃升降器的电机线束。
- 3) 拆卸玻璃升降器螺栓，并穿过孔取出玻璃升降器。

##### 检验

- 1) 检查玻璃升降器滑动和旋转零件是否需要润滑。
- 2) 检查滚轮是否磨损和损坏。

安装与拆卸相反的顺序来安装车窗玻璃升降器，注意：

- 在安装玻璃时，检查玻璃顶部与玻璃滑槽是否均匀地接触及玻璃上下移动是否平稳。

### 2.8 后门外把手及门锁的更换

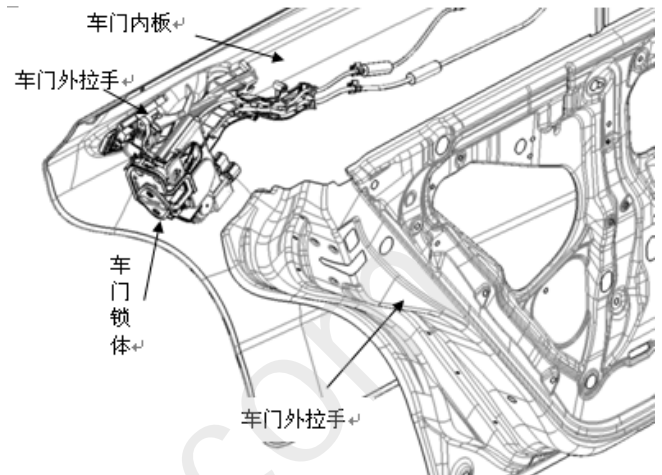


图 2-8-1 左后门锁体周边

#### 2.8.1 后门外把手及门锁的拆卸

参照图 2-8-1 和 4-8-2，按照以下步骤完成左后门锁的拆卸：

- 1、拆下如图 2-8-2 所示位置的螺钉和螺栓，需要的话要先拆下相应的贴片和堵盖，拆下锁体上的线束接插件；
  - 2、透过贴片孔拆下外把手上的两个螺栓，取下外把手的前后护板；
  - 3、通过车门内外板上的过孔将锁体和外把手取出。
- 右后门锁的拆卸同左后门。

#### 4.8.2 后门外把手及门锁的安装

后门锁的安装基本为拆卸的逆序：

- 1、通过车门外板上的过孔将外拉手放入正确位置，装上外把手的前后护板，拧紧螺栓；
  - 2、通过车门内板上的过孔将锁体安装到正确位置，拧紧螺钉；
  - 3、拧紧所有螺钉和螺栓，插上锁体线束接触件，贴上贴片，盖上堵盖。
- 右后门锁的安装同左后门。

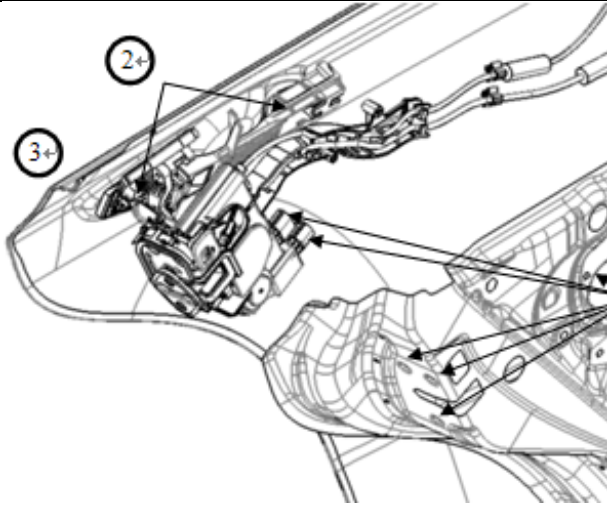


图 2-8-2 左后门锁体周边局部放大图

## 2.9 前后门锁扣的调整

门的定位调整完毕后，在尽量靠近安装孔中心的位置装上锁扣，拧上螺钉；

注意先不要将螺钉完全拧紧，使锁扣在受力情况下可小量移动，不受力的情况下又可保持固定不动状态。

然后将门完全锁上后再打开，此时锁扣在关门的作用下以被归正到正确位置，拧紧锁扣螺钉即可。

如果锁扣的位置仍需调整，可按以下步骤进行：

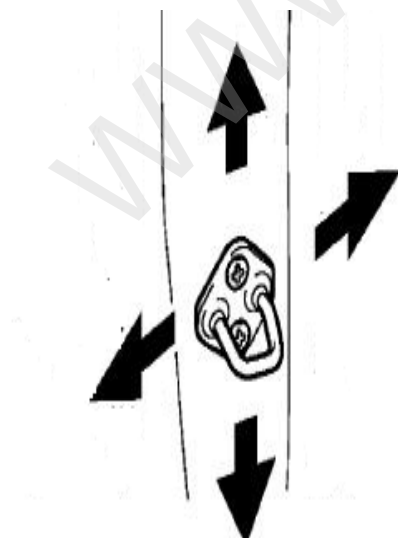


图 4-9-1 锁扣的调整

松动锁环安装螺钉，用橡皮锤按图 4-9-1 示箭头方向上下、左右调节锁环，将锁环调整到合适的位置后，再将螺钉拧紧。

## 2.10 后门内水切的更换

1. 拆除后门内护板；

2. 更换后门内水切

依次将内水切上的 6 个卡爪掰直，将内水切从内护板上取下。

3. 更换完后门内水切后，安装好后门内护板。

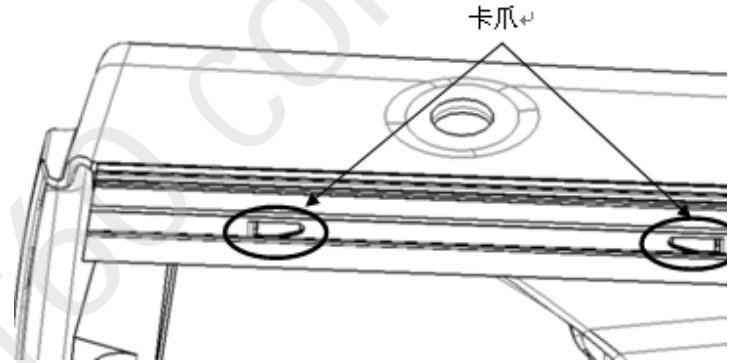


图 2-10-1 后门内水切拆卸示意图

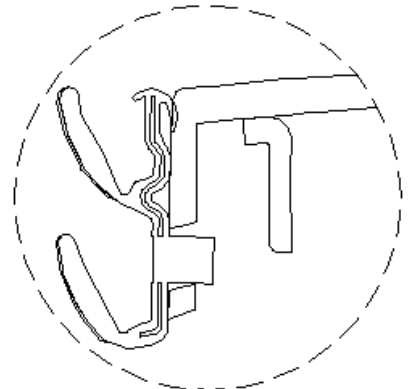


图 4-10-2 后门内水切卡爪处断面图

## 2.11 后门密封条的更换

1. 将固定于 A 柱下方的限位器紧固螺栓卸下；

2. 利用弯嘴钳子拆下门上的尼龙扣钉，注意不要划伤车门钣金；

3. 将后门密封条拆下；

4. 按照与拆卸相反的顺序安装前门密封条，并将窗框段的门密封条弯钩卡在后门窗框滚轧件上相应的倒钩中，并注意以下事项：

- 更换所有的前门端卡、尼龙扣钉。
- 确保门密封条弯钩完全安装于钣金倒钩中。
- 用水管向门缝周围喷水，进行密封性检查。

## 2.12 后门门框密封条的更换

1. 拆卸后门门槛内护板；
2. 从靠近 B 柱的上角开始，将后门门框密封条扯下；
3. 漆标位置对 B 柱上角，按照图 4-12-1 后门门框密封条安装方向示意图图示方向，将门框密封条安装至车身钣金上并注意以下事宜：
  - 保证拐角处完全安装到位后再安装平直部分。
  - 不要按照固定的方向安装，以防将密封条拉长，导致密封条过长而无法安装，应将门框密封条大致摆放好位置后再完全安装到位。
  - 用水管向门缝周围喷水，进行密封性检查。

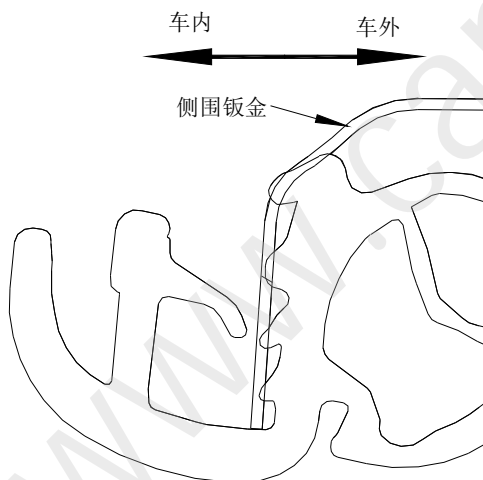


图 4-12-1 前门门框密封条安装方向示意图

## 2.13 后门玻璃呢槽的更换

1. 拆除前门护板、防水薄膜；
2. 拆下前门玻璃；
3. 拆卸玻璃呢槽：从窗框段呢槽开始，将呢槽向两边慢慢拆下，注意用力均匀，小心伤到手臂；
4. 安装玻璃呢槽：先将两个接角安装到位，然后将窗框段呢槽安装到位，最后将两边的导轨段的

呢槽按照从上到下的顺序安装，并注意以下事宜：

- 确保呢槽完全安装到位。
- 升降几次玻璃，根据玻璃运动情况检查呢槽安装是否均匀，若玻璃出现运行速度不均匀等现象，请将呢槽拆下后重新安装。
- 用水管向玻璃周围喷水，进行密封性检查。

## 2.14 后门缓冲块的更换

1. 将后门缓冲块按逆时针方向旋下；
2. 将缓冲块按顺时针方向选入安装，并注意以下事宜：
  - 调整缓冲块的高度，确保前门外钣后边缘比后门外钣前边缘高 0.5mm 左右。

# 第三章 发动机盖

## 3.1 发动机盖调整

1. 扣动发动机盖拉锁开启手柄，打开发动机盖（详见第十八章）。
2. 扣动发动机盖锁，打开发动机盖；
3. 调整发动机盖铰链的八个安装螺栓，对发动机盖进行调整，主要调整铰链座上的安装螺栓。



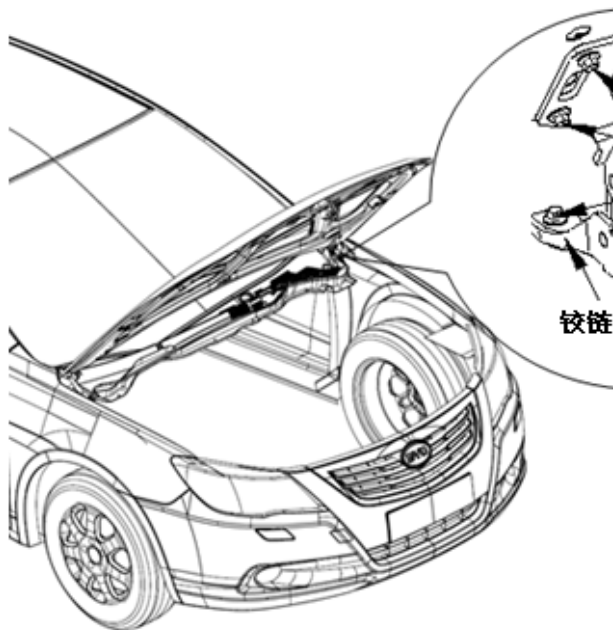


图3-1-1-1发动机盖

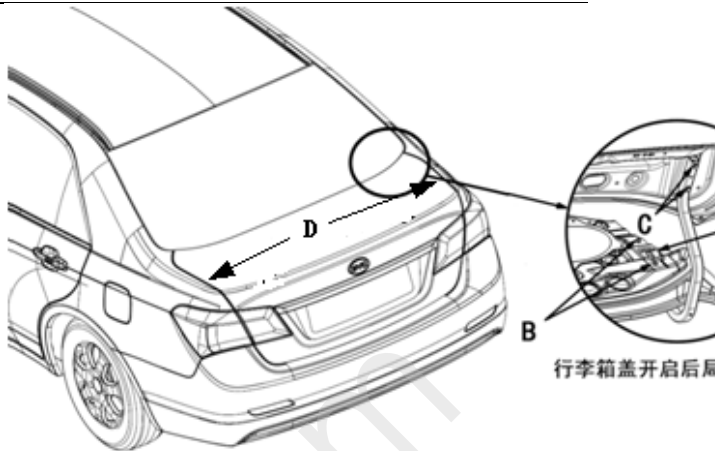


图4-1-1-1 行李箱盖调整示意图

## 第四章 行李箱盖

### 4.1 行李箱盖的调整

- 1、拆卸如下部件：  
后排座椅、搁物板饰板、行李箱毛毡垫等；
- 2、将各个螺栓拧松少许；
- 3、按如下顺序调整行李箱盖铰链(A)的定位；
  - (1) 基于长孔，沿左右及前后方向，调整行李箱盖铰链螺栓(B)。松开螺栓(C)时，小心不要碰到后挡风玻璃；
  - (2) 根据需要，向里或向外转动行李箱盖边缘处(D)的缓冲块，使行李箱盖后部及两侧边缘均与车身平齐；
  - (3) 通过移动锁扣，来调整行李箱盖的开口缝隙，使其平齐均匀。
- 4、可靠地拧紧每一个螺栓；
- 5、确认行李箱盖开启正常并可可靠锁止；
- 6、重新安装所拆卸的其它零件。

### 4.2 行李箱盖密封条的更换

1. 拉起行李箱密封条，将其拆下；
2. 确定行李箱密封条的接头缝处于行李箱锁环中线处位置，并安装行李箱密封条；确认密封条完全安装到位，并朝向图 6-2-1 所示方向，确认密封条没有扭曲；
3. 检查漏水情况

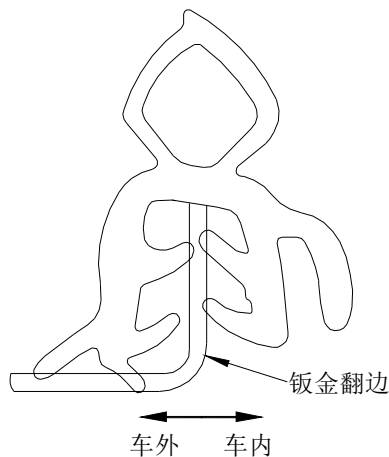


图 4-2-1 行李箱盖密封条安装方向示意图

### 4.3 行李箱盖扭杆的更换

注：需用到专用工具（B）

- 1、从扭杆中间固定卡座(A)上拆下扭杆(C)和(D)；
- 2、戴好手套，保护您的双手。使用扭杆组装工具（B），从行李箱盖的两个铰链上拆卸扭杆。首先

拆卸右侧扭杆（C），然后拆卸左侧扭杆（D）；

3、从车身上拆下扭杆固定卡座（A）；

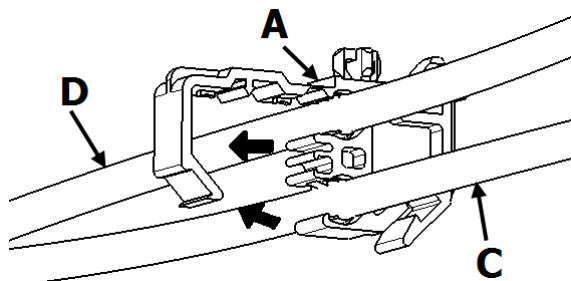


图 6-3-1 行李箱盖扭杆

4、按照与拆卸相反的顺序拆卸扭杆，并注意如下事项：

- （1）右侧扭杆（C）和左侧扭杆（D）的形状如图，请正确安装；
- （2）用扭杆组装工具（B）前后调整扭杆；
- （3）确认行李箱盖开启正常并能可靠锁止。

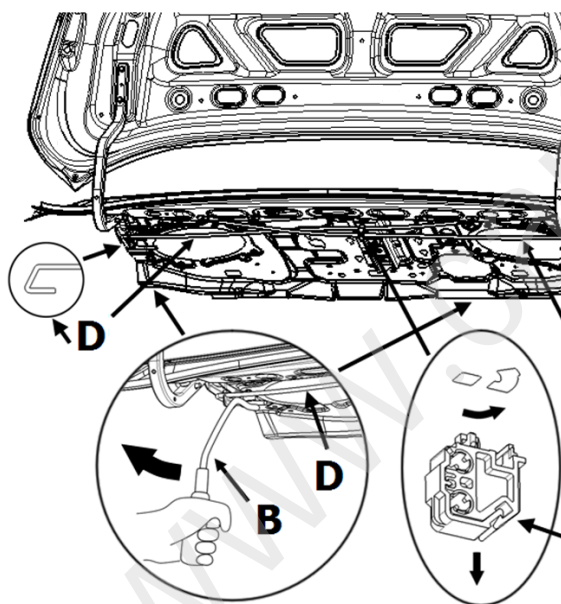
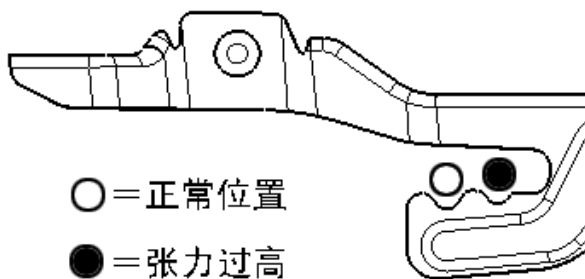


图 8-1-3-2 行李箱拆卸示意图



○ = 正常位置

● = 张力过高

图 8-1-3-3 扭杆位置示意图

## 第五章 开启装置

### 5.1 组件位置索引

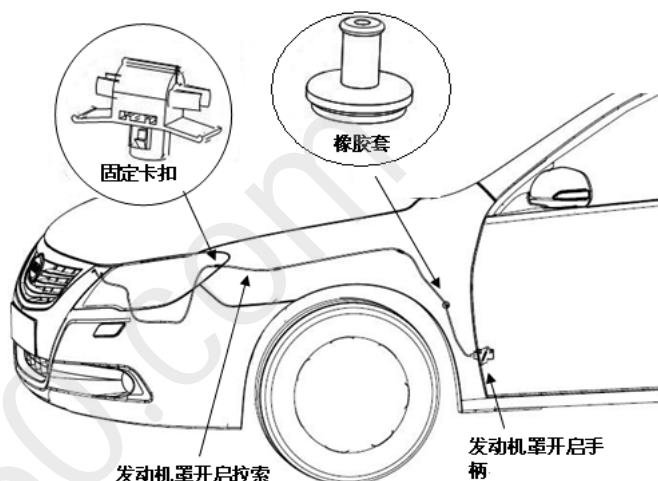


图 7-1-1 发动机盖拉索位置索引

### 5.2 发动机盖锁的更换

#### 5.2.1 发动机盖锁的拆卸

拆下锁体安装面上的三个安装螺栓，拔掉拉索和线束接插件，即可拆下发动机盖锁。

#### 5.2.2 发动机盖锁的安装

接好线束和拉锁，将发动机盖锁摆放到准确位置，装上三个安装螺栓即可。

### 5.3 发动机盖开启拉索的更换

1、拆除以下零部件：

- 左前轮挡泥板
- 前保险杠
- 左前翼子板

2、用弯嘴钳子将发动机盖开启拉索上的 5 个

卡扣拆除；

3、将靠近发动机盖开启手柄端的橡胶套从钣金上拆下；

4、将与发动机盖开启手柄相连的芯线护套从发动机盖开启手柄卡槽中拆除；

5、将与发动机盖锁相连的芯线护套从发动机盖锁中拆除，从而将发动机盖开启拉索拆除；

6、按照与拆卸发动机盖开启拉索相反的顺序进行安装，并注意以下事宜：

确认发动机盖开启拉索两端的芯线护套完全卡在开启手柄及发动机盖锁的卡槽中。

## 5.4 发动机盖开启手柄的更换

发动机盖开启手柄的更换

1、拆除以下零部件

A 柱下护板

2、将两个紧固螺栓拆下

3、将发动机盖开启拉索护套接头从开启手柄中拆除从而将发动机盖开启手柄拆除

4、按照与拆卸发动机盖开启手柄相反的顺序进行安装，并注意以下事宜

5、确认发动机盖开启拉索的护套接头完全卡在开启手柄卡槽中。

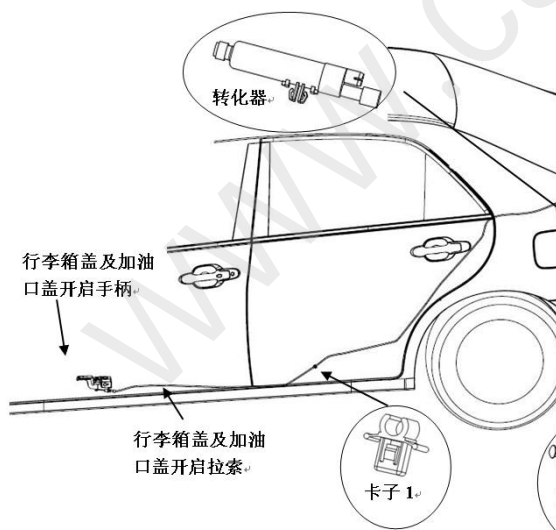


图 5-4-1 行李箱盖及加油口盖拉索位置索引

## 5.5 行李箱盖锁的更换

(1) 拆下行李箱盖内饰毛毡垫

(2) 李舱盖锁的拆卸

拆下锁体安装面上的两个安装螺栓，拔掉拉索和线束接插件，即可拆下行李舱盖锁。

(3) 行李箱锁的安装

接好线束和拉索，装上两个安装螺栓即可。

## 5.6 行李箱盖及加油口盖开启拉索的更换

行李箱盖及加油口盖开启拉索的更换

1、拆卸以下零部件

左后门门槛内护板

行李箱盖及加油口盖开启手柄

后排座椅

行李箱内护面

行李箱盖毛毡垫

2、将固定在行李箱盖锁上的拉索接头拆下；

3、从车内侧入手，旋转加油口盖开启段安装座，并将其拆下；

4、将转化器及卡扣 7 从钣金上拆下；

5、将开启拉索从卡子 1 及行李箱盖线束固定捆扎带上取下，并将开启拉索从行李箱中向车后方向拉出，从而将其拆除；

6、按照与拆卸开启拉索相反的顺序进行安装，并注意以下事宜：

确认开启拉索与行李箱锁及开启手柄相连的芯线护套接头完全卡在卡槽中

确认开启拉索的加油口盖开启段安装座完全安装到位，且限位突台能实现限位功能。

## 5.7 行李箱盖及加油口盖开启手柄的更换

行李箱盖及加油口盖开启手柄的更换

1、拆除以下零部件：

左前门门槛内护板

2、拆除行李箱盖及加油口盖开启手柄的固定

螺栓；

3、将固定在行李箱盖及加油口盖开启手柄上的拉索芯线护套接头拆除，从而将行李箱盖及加油口盖开启手柄拆下；

4、按照与拆卸行李箱盖及加油口盖开启手柄相反的顺序进项安装，并注意以下事宜：

确认行李箱盖及加油口盖开启拉索的护套接头完全卡在开启手柄卡槽中。

## 第六章 前门附件

### 6.1 外后视镜

#### 6.1.1 组件位置索引

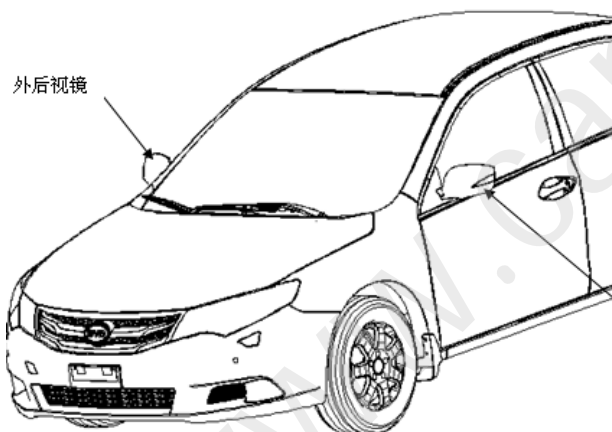


图 6-1-1 外后视镜的位置

#### 6.1.2 电动外后视镜的更换

1. 如图 8-1-2，按图示方向拔出前门角护板 A，具体方法请参照内饰拆卸方法。

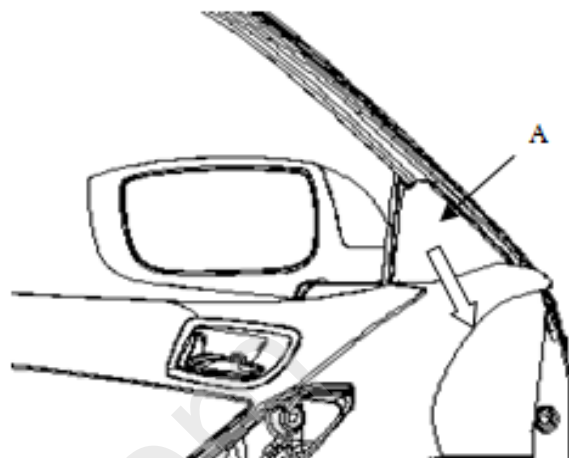


图 6-1-2

2. 如图 6-1-3，按图示方向拔出前门护板 A，具体方法请参照内饰拆卸方法，然后把手伸进前门护板和门钣金之间，脱开外后视镜的线束接插件。

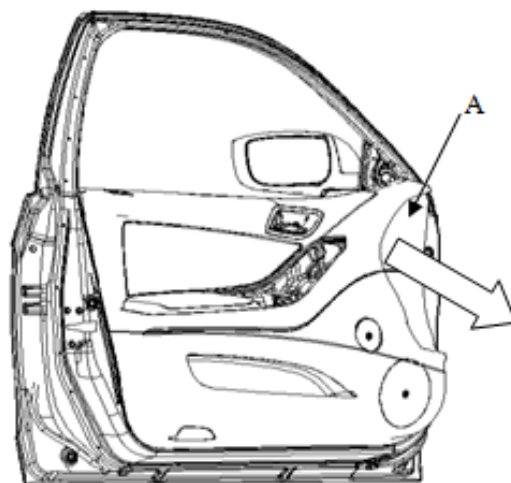


图 6-1-3

3. 如图 6-1-4，拆卸外后视镜的三个安装螺母 A，然后拆除外后视镜 B，以及外后视镜下面的座垫。



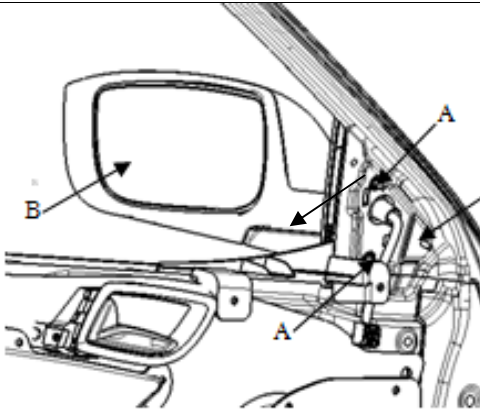


图 6-1-4

### 6.1.3 按与拆卸相反的顺序进行安装。

### 6.1.4 外后视镜镜面的更换

用遮蔽胶带保护外后视镜镜壳，如图 6-1-5，直接用工具撬开镜片。

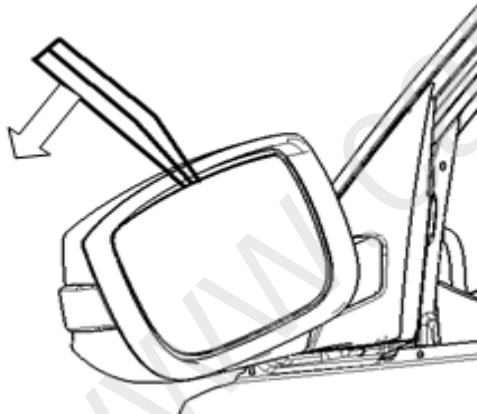


图 8-1-5

## 6.2 前门玻璃的更换

#### 1、拆卸以下部件

前门角护板

前门护板

防水薄膜

2、升降玻璃至可以从玻璃紧固螺栓安装工艺孔看到两个紧固螺栓，如图 6-2-1，并将其拆下；

3、通过车窗槽小心将玻璃从车门外侧拿出，注意先将玻璃后端向上抬起，不要将玻璃落入车门内；

4、按照与拆卸前门玻璃相反的顺序进行安装。

注意以下事宜：

1) 上下拖动玻璃，确认其升降自如、无卡滞现象；

2) 确认车窗玻璃封闭状态下玻璃与玻璃升降槽之间无间隙；

3) 根据实际情况调整玻璃定位。

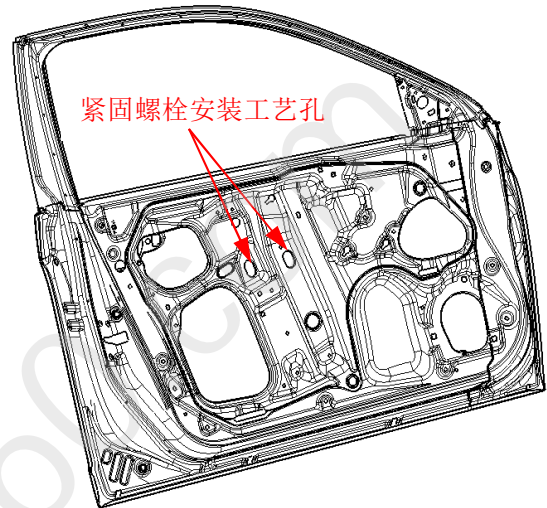


图 6-2-1

## 6.3 前门玻璃升降器的更换

#### 1、拆卸

拆卸车门护板

拆下车门玻璃升降器开关总成

拆卸车门防水薄膜。

接上玻璃升降器开关，将门窗玻璃降到合理的位置（使玻璃的两个紧固螺栓从安装孔露出）。

拆卸玻璃安装螺栓。

取下车门玻璃。

拆下车门玻璃升降器接插件，打松升降器固定螺栓后取下升降器。

#### 2、安装

与拆卸时相反的顺序来安装玻璃升降器。

注意下列各点：

1) 当安装玻璃时，检查玻璃顶部与玻璃滑槽是否均匀地接触，及上下移动是否平稳。

2) 用胶粘剂牢牢的粘住车门防水薄膜。

## 第七章 后门附件

### 7.1 后门玻璃的更换

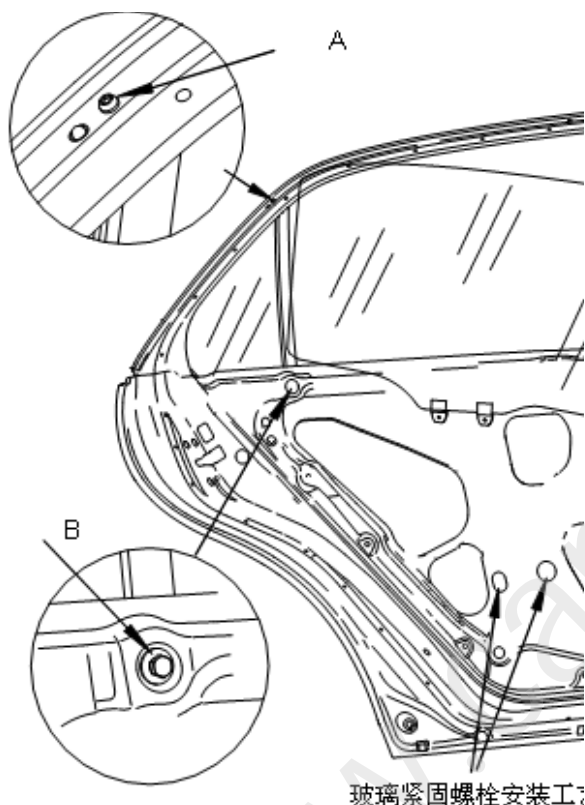


图 7-1-1 后门玻璃更换示意图

- 1、拆卸以下部件：  
外饰条  
车门护板  
防水薄膜
- 2、将玻璃降至可以从玻璃紧固螺栓安装工艺孔看到两个紧固螺栓处（如图 9-1-1），将两个紧固螺栓拆下；
- 3、卸下图 9-1-1 所示后门后玻璃后导轨的紧固件 A 和 B，小心的将玻璃导轨拿出，必要时可以将窗框段的玻璃泥槽全部扯下；
- 4、小心将玻璃从车门内侧取出，不要将玻璃落入车门内；
- 5、按照与拆卸后门玻璃相反的顺序进行安装。  
注意以下事宜：
  - 将玻璃紧固前上下拖动玻璃，确认其升降自

如、无卡滞现象。

确认车窗玻璃封闭状态下玻璃与玻璃升降槽之间无间隙。

- 根据实际情况调整玻璃定位。
- 用水管向玻璃周围喷水，进行密封性检查。

### 7.2 后门玻璃升降器的更换

参考前门玻璃升降器的更换。

### 7.3 后三角窗玻璃的更换

- 1、拆除以下部件  
外饰条  
后门护板  
防水薄膜
- 2、按照后门玻璃拆除的步骤将后门玻璃拆除；
- 3、抓住后三角窗玻璃及后三角窗密封条，沿从车尾至车前的方向将三角窗玻璃及后三角窗密封条取出，注意用力均匀以免碰伤手臂；
- 4、将后三角窗玻璃从后三角窗密封条中取出；
- 5、按照与拆卸后三角窗玻璃相反的顺序进行安装。  
注意以下问题：
  - 微调后三角窗玻璃的角度，确保后三角窗密封条的可见唇边与窗框之间缝隙均匀。
  - 确认后三角窗玻璃完全安装到位。
  - 用水管向玻璃周围喷水，进行密封性检查。

### 7.4 后门玻璃调整

- 1、将车辆停在尽量坚实，水平的地面上；
- 2、拆卸以下零部件  
后门护板  
后门防水薄膜



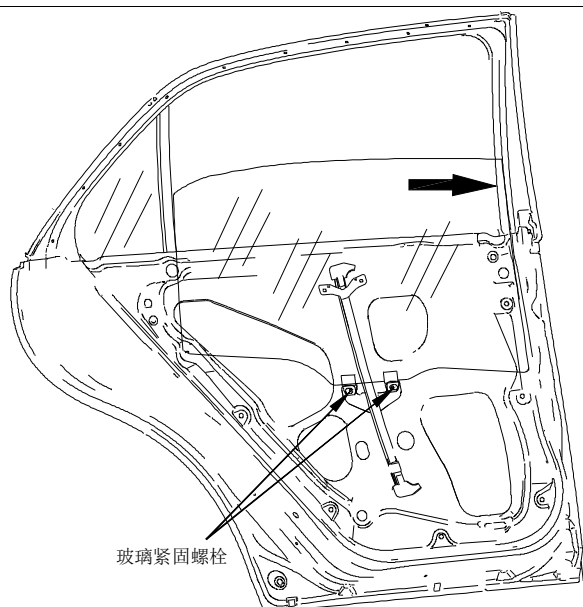


图 7-4-1 后门玻璃调整示意图

3、如图 7-4-1，上下升降玻璃至能看到紧固螺栓，并将玻璃紧固螺栓松动；将玻璃向靠近 B 柱的导轨上靠紧，然后拧紧固定螺栓；检查玻璃是否升降自如；

4、完全升起玻璃，检查玻璃与泥槽之间是否均匀接触；

5、用内径约 12mm 的软管向玻璃周围喷水来检查漏水情况。

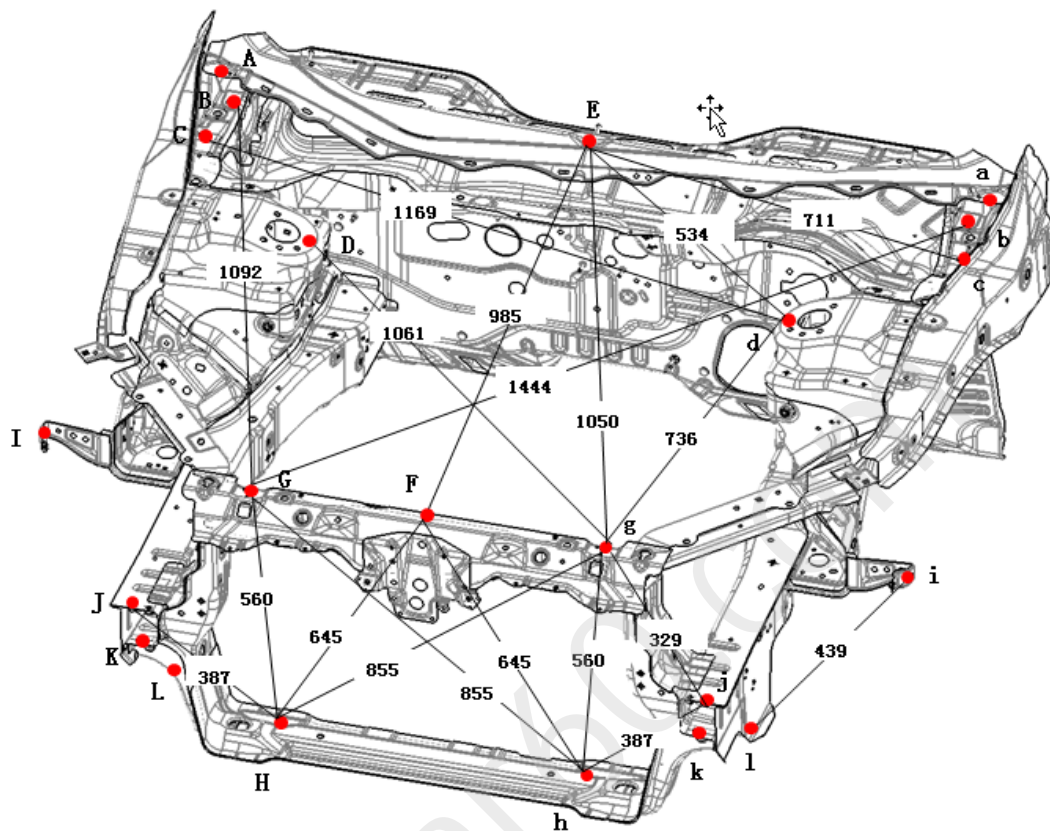
注意以下事宜：

- 不得使用喷嘴。
- 软管竖直向上喷水时水柱高度应不超过 0.5m。
- 软管出水口与车门玻璃之间距离保持在

300mm 左右。

前门玻璃的调整参考后门玻璃的调整。

## 第八章 6B-车身尺寸说明



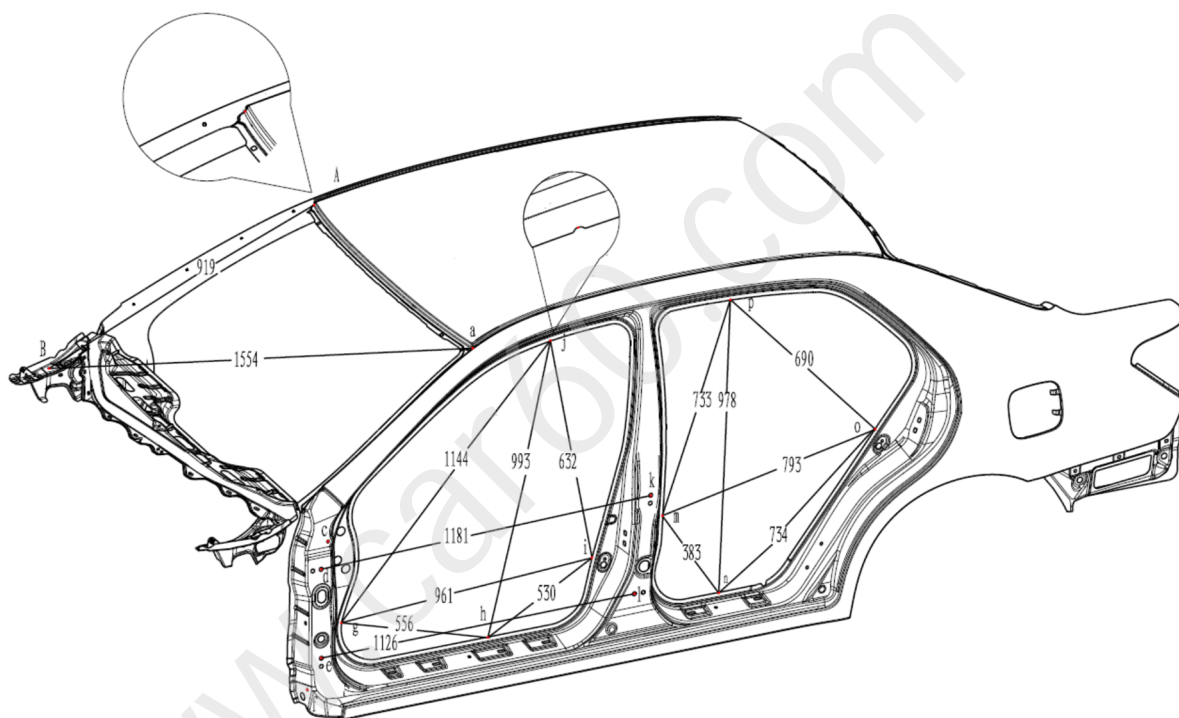
汽车尺寸 (左→右):

A-a	B-b	C-c	D-d	G-g	H-h	I-i	J-j	K-k	L-l
14	13	14	8	6	6	16	10	10	10
16	63	05	9	5	3	10	62	30	19
			3	4	9				

A-B	A-D	A-e	A-g	A-G	B-e	C-g	G-K	G-k	G-j
Or	Or	Or	Or	Or	Or	Or	Or	Or	Or
a-b	a-d	E-a	G-a	a-g	E-b	G-c	g-k	K-g	J-g
55	433	713	1488	1132	689	1394	385	906	896

序号	名称	孔径	序号	名称	孔径
A, a	前翼子板安装孔	$\varnothing 7$	G, g	散热器安装孔	$\varnothing 9$
B, b	发动机盖铰链安装孔	$\varnothing 7$	H, h	散热器安装孔	$\varnothing 20$
C, c	发动机盖铰链	$\varnothing 7$	I, i	翼子板支架安装	$\varnothing$

	安装孔			孔	7
D, d	前减震器安装孔	Φ 11.5	J, j	前防撞梁安装孔	Φ 9
E, e	前风窗下横梁上盖板中心孔	Φ 7	K, k	前防撞梁安装孔	Φ 9
F, f	水箱上横梁上盖板中心孔	Φ 10	L, l	前副车架安装孔	Φ 20



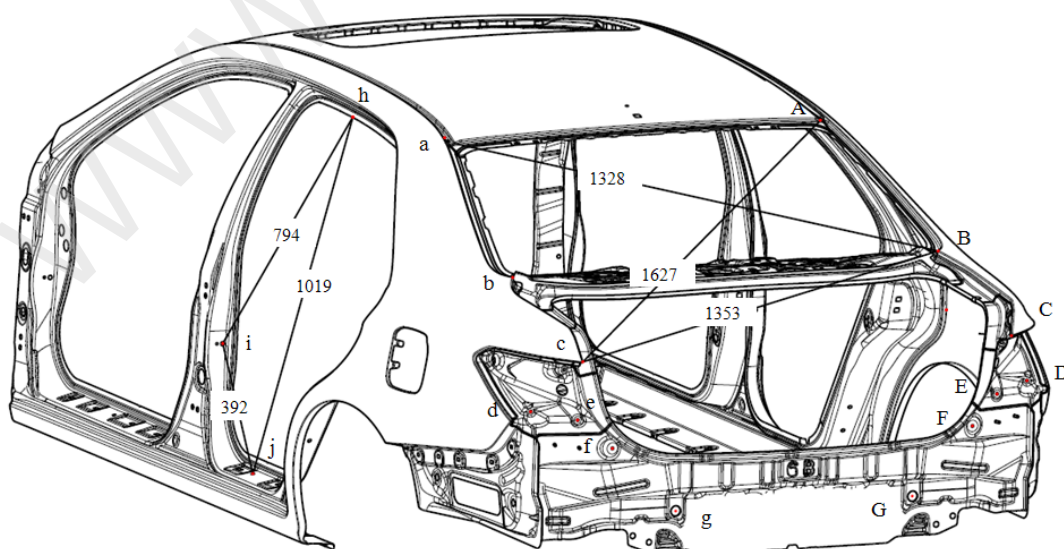
汽车尺寸（左→右）:

A-a	B-b	C-c	D-d	E-e	F-f	G-g	H-h
1150	1363	1576	1603	1636	1628	1498	1514
I-i	J-j	K-k	L-l	M-m	N-n	O-o	P-p
1490	1164	1637	1651	1516	1515	1459	1156

G	G	G	H	H	I	M	M	M	N	N	O
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
h	i	j	i	j	j	n	o	p	o	p	p
O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r	r
H	I	J	I	J	J	N	O	P	O	P	P

- g	- g	- g	- h	- h	- i	- m	- m	- m	- n	- n	- o
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6	7	7	5	6	4	5	6	5	6	6	4
0	7	4	9	5	6	6	8	1	5	4	7
5	6	7	3	7	1	4	6	4	8	6	1

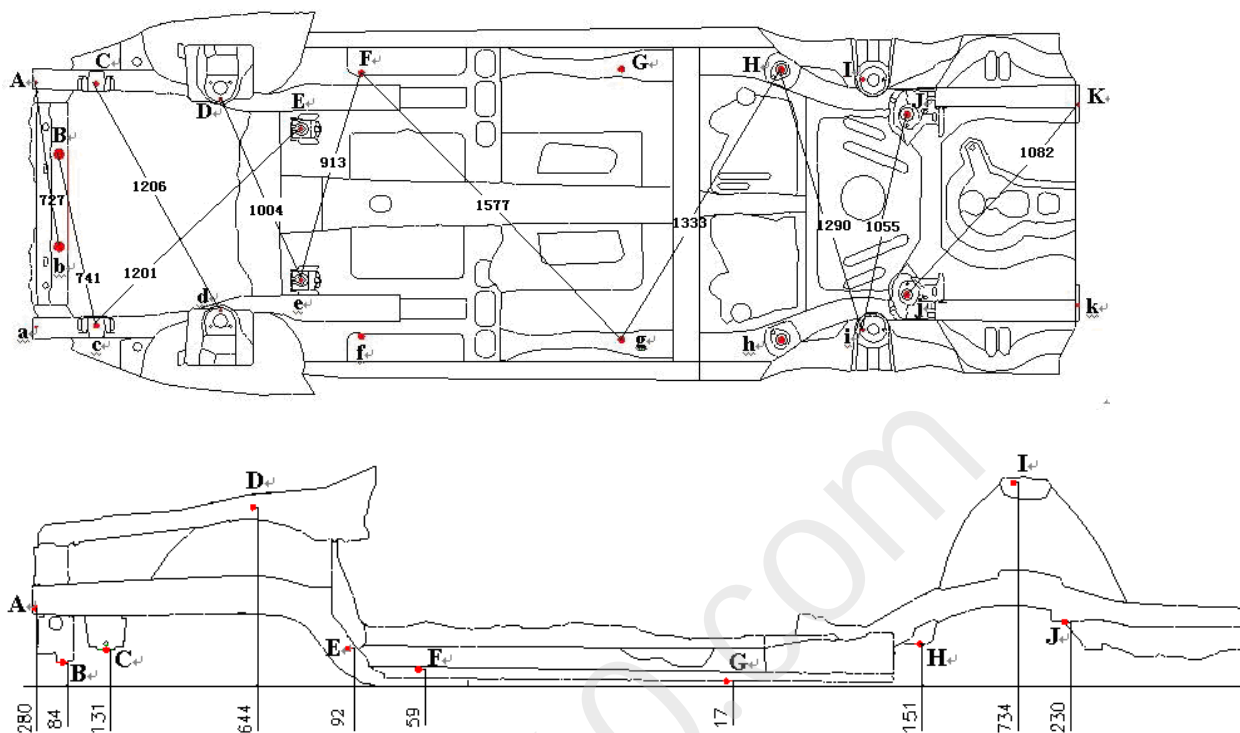
序号	名称	孔径	序号	名称	孔径
A, a	顶盖拐角	— —	I, i	焊接标记点	— —
B, b	发动机盖铰链 安装孔	Φ 7	J, j	焊接标记点	— —
C, c	前翼子板安装 孔	Φ 9	K, k	后门铰链安装孔	Φ 13
D, d	前门铰链安装 孔	Φ 13	L, l	后门铰链安装孔	Φ 13
E, e	前门铰链安装 孔	Φ 13	M, m	焊接预装标记点	— —
F, f	前翼子板安装 孔	Φ 10	N, n	焊接装标记点	— —
G, g	焊接标记点	— —	O, o	焊接标记点	— —
H, h	焊接标记点	— —	P, P	焊接标记点	— —



汽车尺寸（左→右）：

A -a	B -b	C -c	D -d	E -e	F -f	G -g	I- i	J- j	A - B O r a- b	B - C O r b- c
1	1	1	1	1	1	6	1	1	6	4
1	2	2	4	2	0	9	5	5	4	9
0	5	6	6	3	6	8	5	7	2	4
0	4	4	2	6	0		6	8		

序号	名称	孔径	序号	名称	孔径
A, a	顶盖拐角	— —	G, g	后围焊接定位孔	Φ 28
D, d	后尾灯安装孔	Φ 8	H, h	焊接预装标记点	— —
E, e	后尾灯安装孔	Φ 8	I, i	后门限位器安装孔	Φ 11
F, f	后保安装连接件安装孔	Φ 7	J, j	装饰件定位孔	Φ 9



汽车尺寸 (左→右):

A-a	B-b	C-c	D-d	E-e	F-f	G-g	H-h	I-i	J-j
1030	391	1019	893	638	1110	1140	1140	1055	760

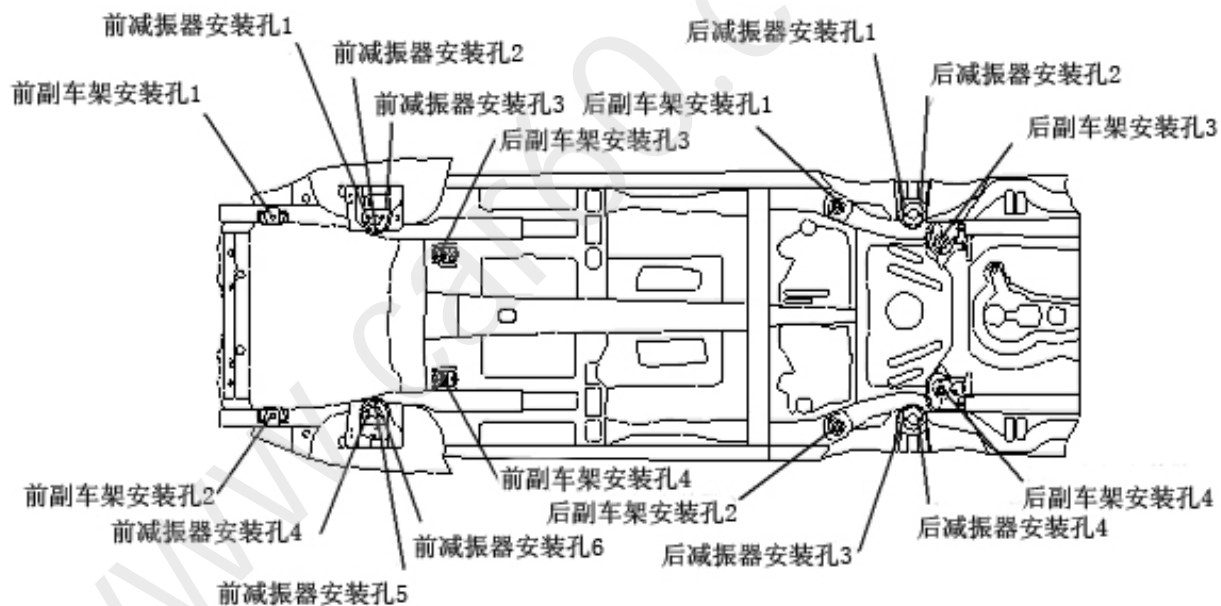
A-B Or a-b	B-C Or b-c	C-D Or c-d	D-E Or d-e	E-F Or e-f	F-G Or f-g	G-H Or g-h	H-I Or h-i	I-J Or i-j	J-K Or j-k
37 6	33 9	73 8	66 1	3 4 9	11 05	69 1	6 7 9	5 5 7	7 2 6

序号	名称	孔径	序号	名称	孔径
A, a	前防撞梁安装孔	Φ 9	G, g	前地板焊接定位孔	Φ 25
B, b	散热器下安装孔	Φ 40	H, h	后副车架安装孔	Φ 26
C, c	前副车架安装孔	Φ 20	I, i	后减振器安装孔	Φ 13



D, d	前减振器安装孔	Φ 11.5	J, j	后副车架安装孔	Φ 26
E, e	前副车架安装孔	Φ 16	K, k	后防撞梁安装孔	Φ 8
F, f	前地板焊接定位孔	Φ 25			

前后减振器及前后副车架安装孔位坐标：



孔位名称	X (m m)	Y (m m)	Z ( m m )	孔位名称	X (m m)	Y (m m)	Z ( m m )
前副车架安装孔 1	-51 5.6	-50 9.5	13 1. 2	后副车架安装孔 1	238 9.8	-57 0	15 1. 3
前副车架安装孔 2	-51 5.6	509 .5	13 1.	后副车架安装孔 2	238 9.8	570	15 1.

			2				3
前副车架安装 孔 3	353 .9	-31 9.1	92	后副车架安装 孔 3	292 3.7	-38 0	23 0
前副车架安装 孔 4	353 .9	319 .1	92	后副车架安装 孔 4	292 3.7	380	23 0
前减振器安装 孔 1	-29 .1	-51 4.6	66 0. 9	后减振器安装 孔 1	273 6.1	-52 7.8	73 3. 6
前减振器安装 孔 2	12	-44 6.6	64 3. 5	后减振器安装 孔 2	282 2.7	-52 7.7	72 8. 5
前减振器安装 孔 3	52. 3	-51 5.1	66 1	后减振器安装 孔 3	273 6.1	527 .8	73 3. 6
前减振器安装 孔 4	-29 .1	514 .6	66 0. 9	后减振器安装 孔 4	282 2.7	527 .7	72 8. 5
前减振器安装 孔 5	12	446 .6	64 3. 5				
前减振器安装 孔 6	52. 3	515 .1	66 1				