

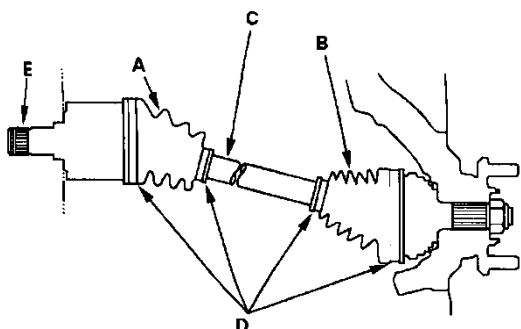
感觉到离合踏板力时，将踏板踩至下限位，再次松开排气孔，排出空气，随后再拧紧排气孔，按照上述过程反复进行，直至打开排气孔时无空气排出，拧紧排气孔；

第四节 手动挡半轴

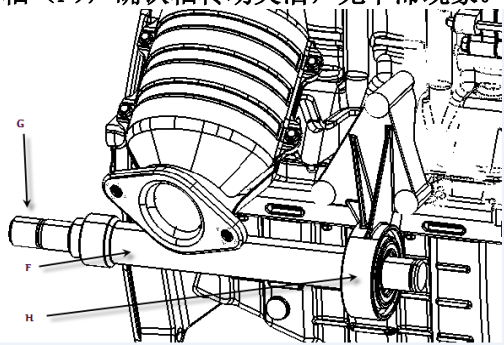
4.1 SCA 传动半轴

4.1.1 半轴的检测

- 1、检查半轴 (C) 上的内防尘罩 (A) 和外防尘罩 (B) 有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及防尘罩卡箍 (D) 是否松动。如果检查到任何缺陷，更换防尘罩和防尘罩卡箍。

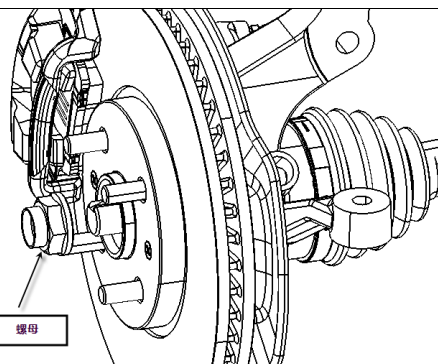


- 2、用手转动半轴，确认外花键 (E) 和差速器内花键接合不会过于松动。
- 3、确认半轴没有扭曲、表面无锈蚀或裂纹，否则需更换半轴。
- 4、内球笼和外球笼应摆动或滑动灵活，无卡滞现象，否则需更换半轴。
- 5、用手转动中间传动轴的，确认外花键 (G) 和差速器内花键接头不会过于松动；用手连接轴 (F)，确认轴转动灵活，无卡滞现象。

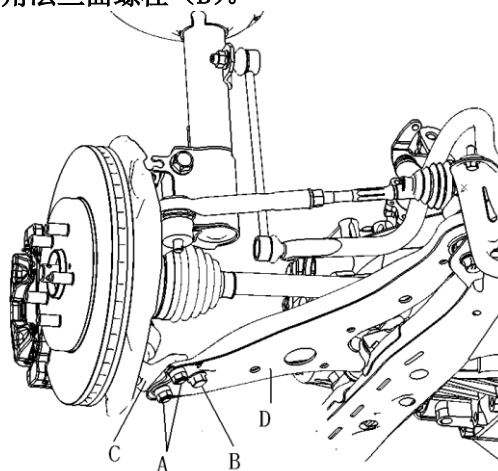


4.1.2 半轴的拆卸

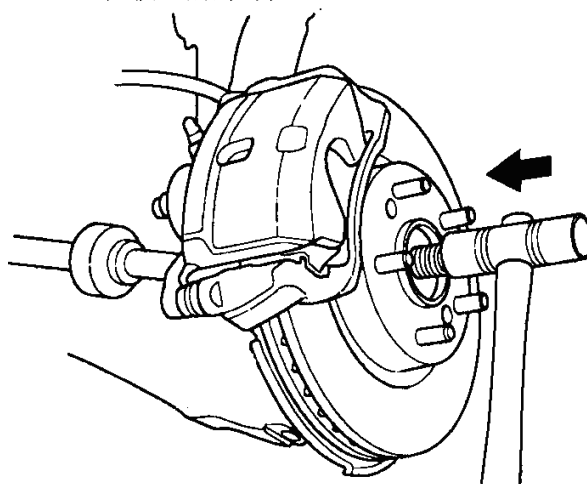
- 1、轻轻地旋松车轮螺母。
- 2、抬升车前身，在适当的部位用安全架支撑。
- 3、拆除车轮螺母和前轮。
- 4、用辅助工具将半轴螺母上弯折到楔形槽的部分恢复原状，然后拆下螺母。



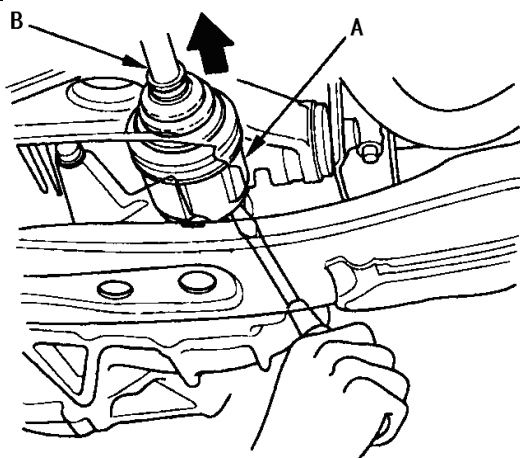
- 5、拆除球头销总成 (C) 与摆臂焊接总成 (D) 对接，安装连接处的六角法兰面螺母 (A) 和六角法兰面螺栓 (B)。



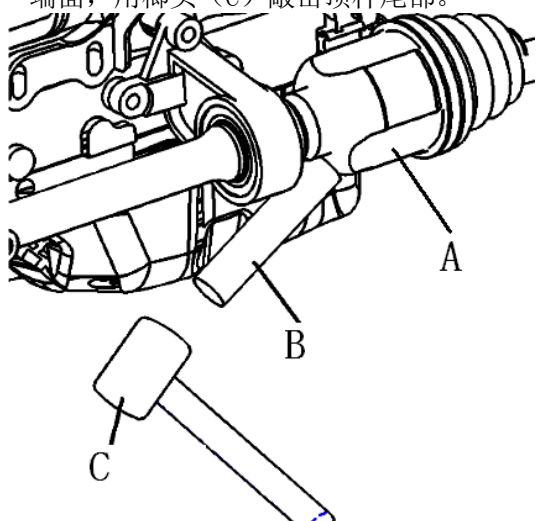
- 6、向外拉转向节，然后使用塑料槌，拆除前轮毂上的外球笼。



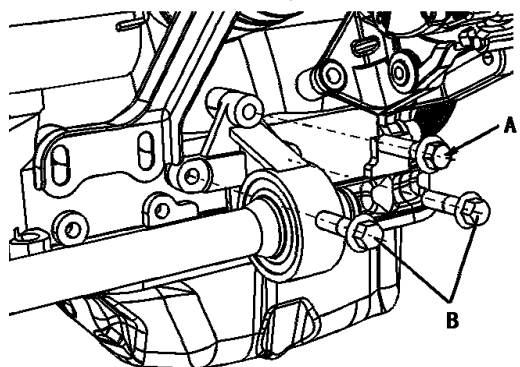
- 7、用撬杠或榔头撬出或敲出内球笼 (A)，作为一个总成，拆除半轴。不能用力拉半轴 (B)，因为内球笼防尘罩可能会破裂。
(1) 左半轴，用撬杠撬出内球笼 (A) 后直接将半轴抽出。



- (2) 右半轴：用顶杆 (B) 顶住内球笼 (A) 端面，用榔头 (C) 敲击顶杆尾部。



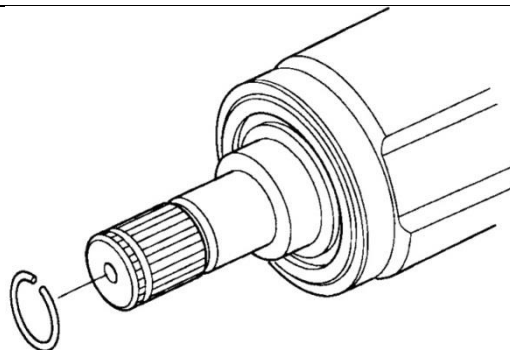
- (3) 中间轴：拆除六角法兰面螺栓 (A) 和中间支撑固定螺栓 (B)，直接将中间轴抽出。



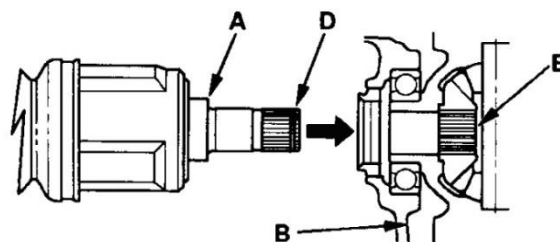
注：如有需要，中间轴和右半轴可一起拆卸，通过拆除支架固定螺栓，将两段轴一起拆下。

4.1.3 半轴的安装

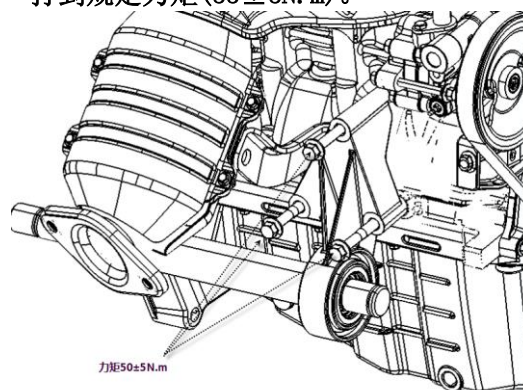
- 1、将新的定位环安装在半轴的定位环凹槽内。



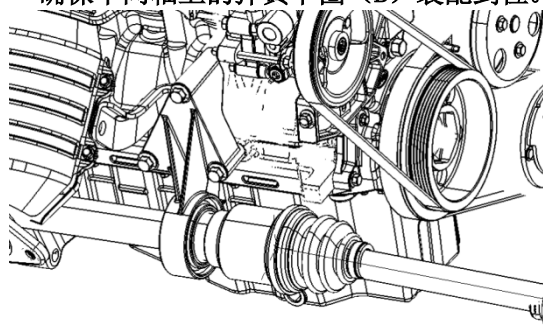
- 2、用溶剂或制动器清洁剂彻底清洗半轴与差速器的接触区，然后用压缩空气吹干。将左前半轴的内球笼端 (A) 插入差速器 (B) 内，直至定位环 (D) 在凹槽 (E) 内锁止。



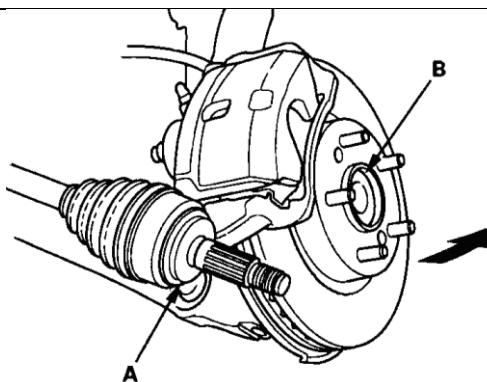
- 3、将中间轴从右侧插入差速器，确保支架安装孔位与发动机安装孔对正，将固定支架的六角法兰面螺栓 (A) 和中间支撑固定螺栓 (B) 打到规定力矩 ($55 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$)。



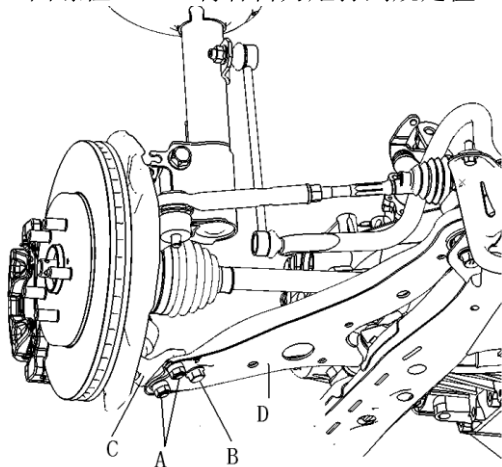
- 4、将右半轴的内球笼 (A) 与中间轴对正插入，确保中间轴上的弹簧卡圈 (B) 装配到位。



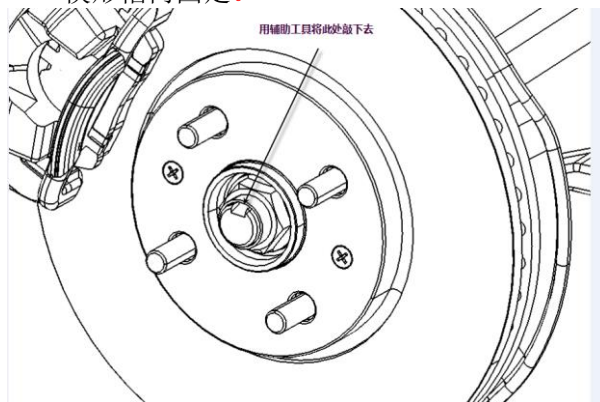
- 5、将左、右半轴的外球笼 (A) 安装到前轮轂 (B) 内。



- 6、将球头销总成(C)与摆臂焊接总成(D)对接，安装连接处的六角法兰面螺母(A)和六角法兰面螺栓(B)，将各自力矩打到规定值。



- 7、安装新的半轴螺母，扭紧半轴螺母至扭矩规定值。将半轴螺母用辅助工具弯折到轴上的楔形槽内固定。



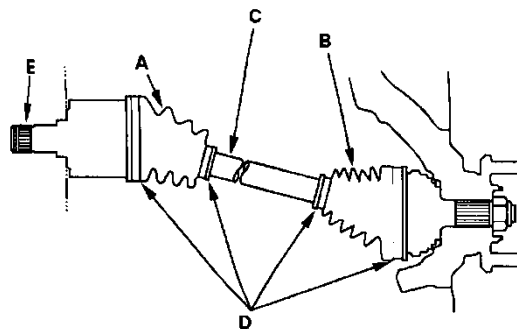
- 8、清洁制动盘与前轮的配合面，然后使用车轮螺母，安装前轮。
- 9、用手转动前轮，确认半轴与周围部件间的间隙。
- 10、给变速箱重新注入推荐的变速箱油。
- 11、检查前轮校正，必要时调整。

4.2 SCE 传动半轴

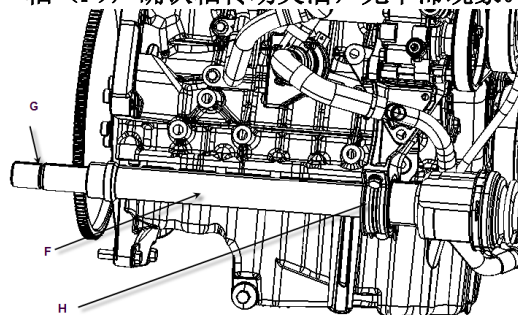
4.2.1 半轴的检测

- 1、检查半轴(C)上的内防尘罩(A)和外防尘罩(B)

有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及防尘罩卡箍(D)是否松动。如果检查到任何缺陷，更换防尘罩和防尘罩卡箍。

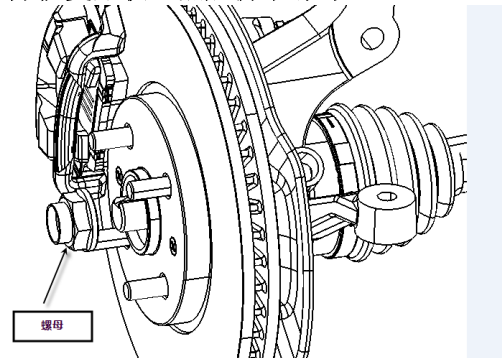


- 2、用手转动半轴，确认外花键(E)和差速器内花键接合不会过于松动。
- 3、确认半轴没有扭曲、表面无锈蚀或裂纹，否则需更换半轴。
- 4、内球笼和外球笼应摆动或滑动灵活，无卡滞现象，否则需更换半轴。
- 5、用手转动中间传动轴的，确认外花键(G)和差速器内花键接头不会过于松动；用手连接轴(F)，确认轴转动灵活，无卡滞现象。

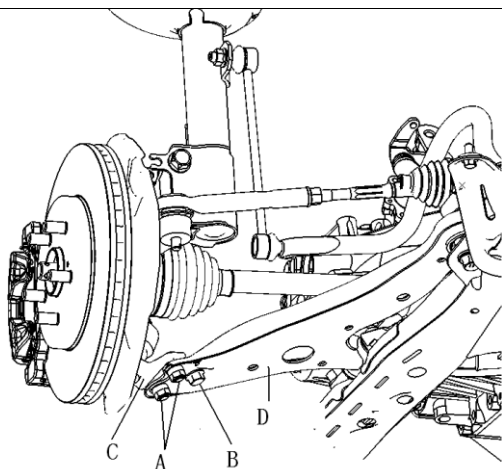


4.2.2 半轴的拆卸

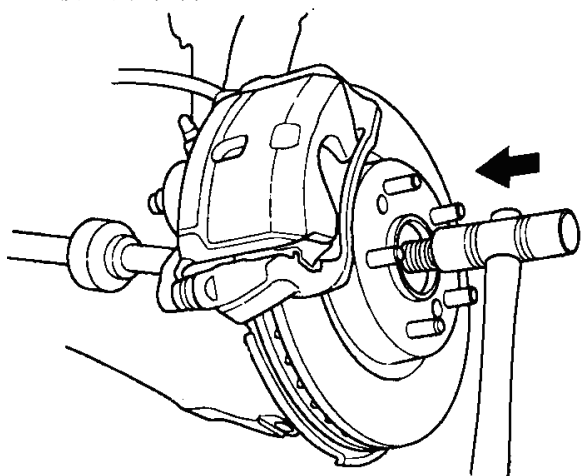
- 1、轻轻地旋松车轮螺母。
- 2、抬升车前身，在适当的部位用安全架支撑。
- 3、拆除车轮螺母和前轮。
- 4、用辅助工具将半轴螺母上弯折到楔形槽的部分恢复原状，然后拆下螺母。



- 5、拆除球头销总成(C)与摆臂焊接总成(D)对接，安装连接处的六角法兰面螺母(A)和六角法兰面螺栓(B)。

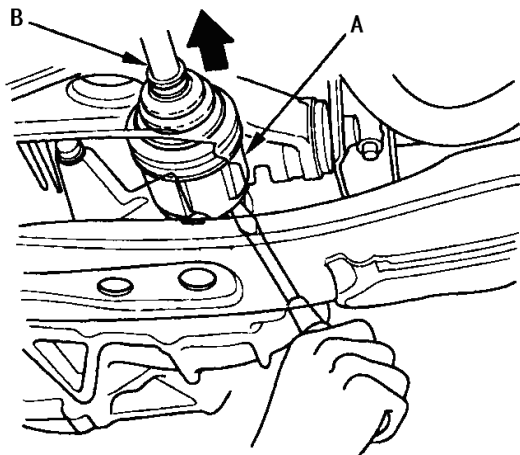


- 6、向外拉转向节，然后使用塑料槌，拆除前轮毂上的外球笼。

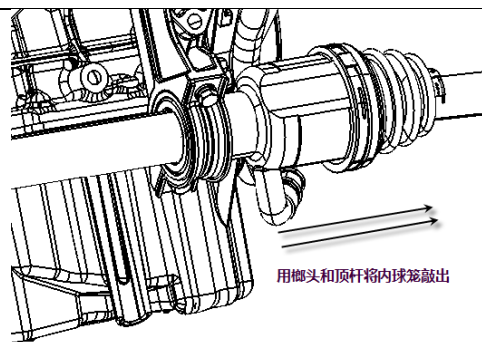


- 7、用撬杠或榔头撬出或敲出内球笼(A)，作为一个总成，拆除半轴。不能用力拉半轴(B)，因为内球笼防尘罩可能会破裂。

- (1) 左半轴，用撬杠撬出内球笼(A)后直接将半轴抽出。

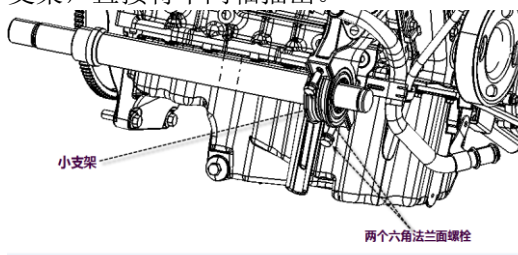


- (2) 右半轴：用顶杆顶住内球笼端面，用榔头敲击顶杆尾部。



用榔头和顶杆将内球笼敲出

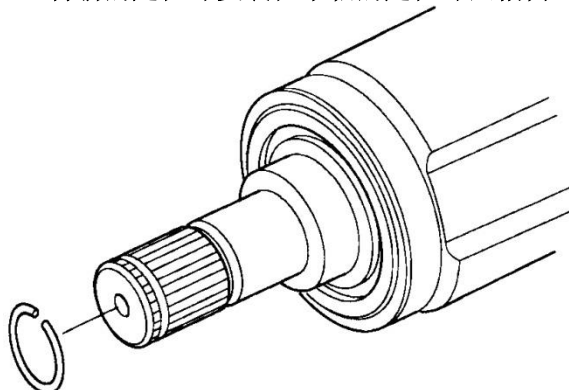
- (3) 中间轴：拆除六角法兰面螺栓，拆除小支架，直接将中间轴抽出。



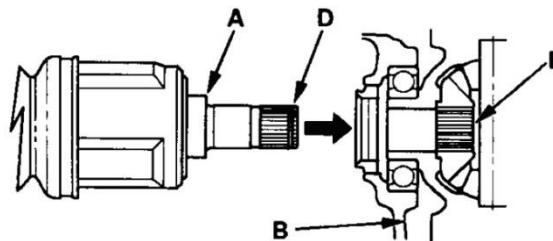
注：如有需要，中间轴和右半轴可一起拆卸，通过拆除小支架固定螺栓，将两段轴一起拆下。

4.2.3 半轴的安装

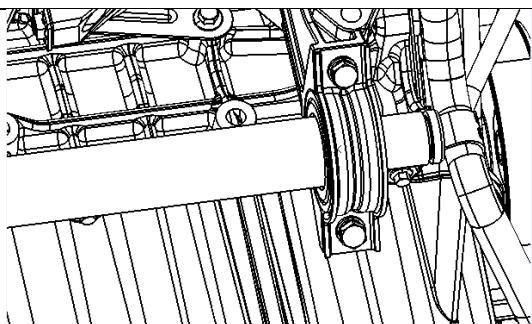
- 1、将新的定位环安装在半轴的定位环凹槽内。



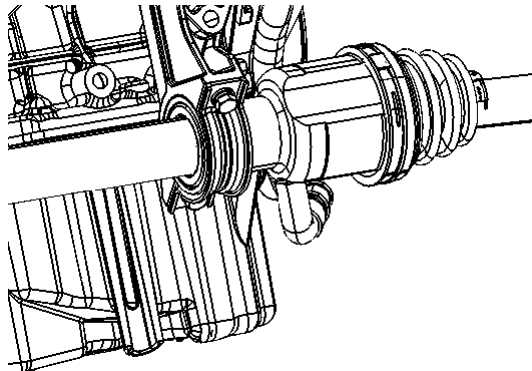
- 2、用溶剂或制动器清洁剂彻底清洗半轴与差速器的接触区，然后用压缩空气吹干。将左前半轴的内球笼端(A)插入差速器(B)内，直至定位环(D)在凹槽(E)内锁止。



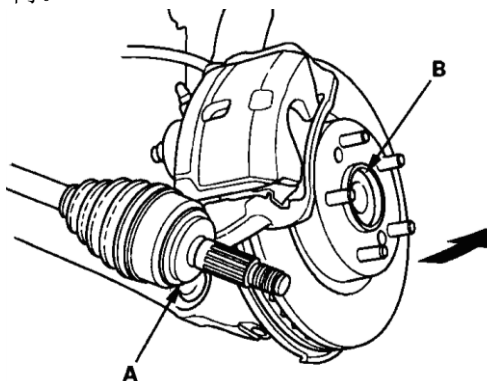
- 3、将中间轴从右侧插入差速器，利用轴承支撑圈的凹槽和小支架的凸起将两者定位，将固定支架的六角法兰面螺栓打至规定力矩。



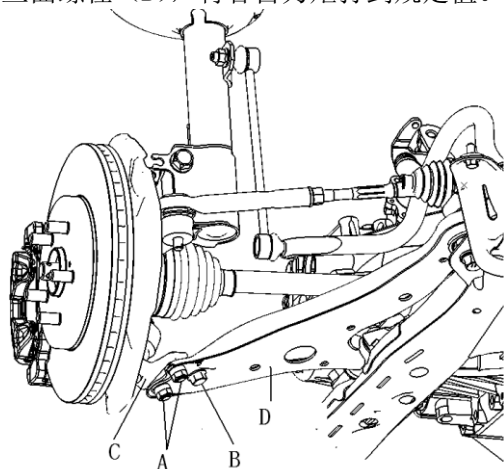
- 4、将右半轴的内球笼(A)与中间轴对正插入，确保中间轴上的弹簧卡圈(B)装配到位。



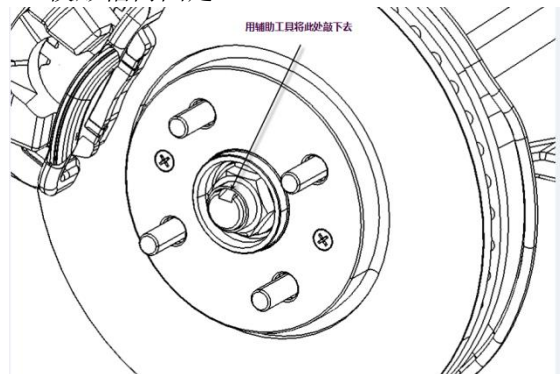
- 5、将左、右半轴的外球笼(A)安装到前轮毂(B)内。



- 6、将球头销总成(C)与摆臂焊接总成(D)对接，安装连接处的六角法兰面螺母(A)和六角法兰面螺栓(B)，将各自力矩打到规定值。



- 7、安装新的半轴螺母，扭紧半轴螺母至扭矩规定值。将半轴螺母用辅助工具弯折到轴上的楔形槽内固定。



- 8、清洁制动盘与前轮的配合面，然后使用车轮螺母，安装前轮。
9、用手转动前轮，确认半轴与周围部件间的间隙。
10、给变速箱重新注入推荐的变速箱油。
11、检查前轮校正，必要时调整。