

悬置系统

HADE 悬置系统

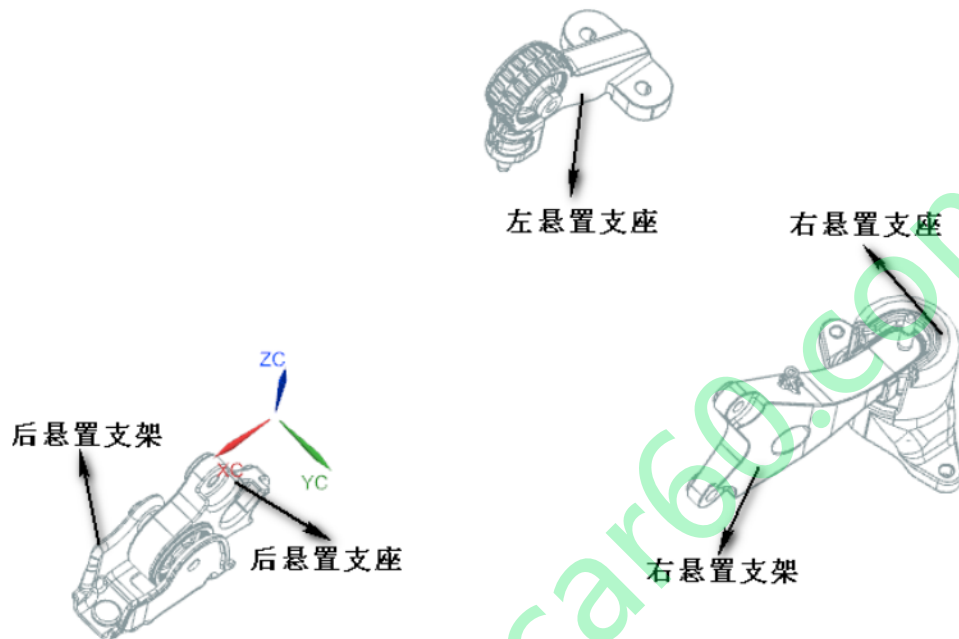


图1 悬置系统示意图

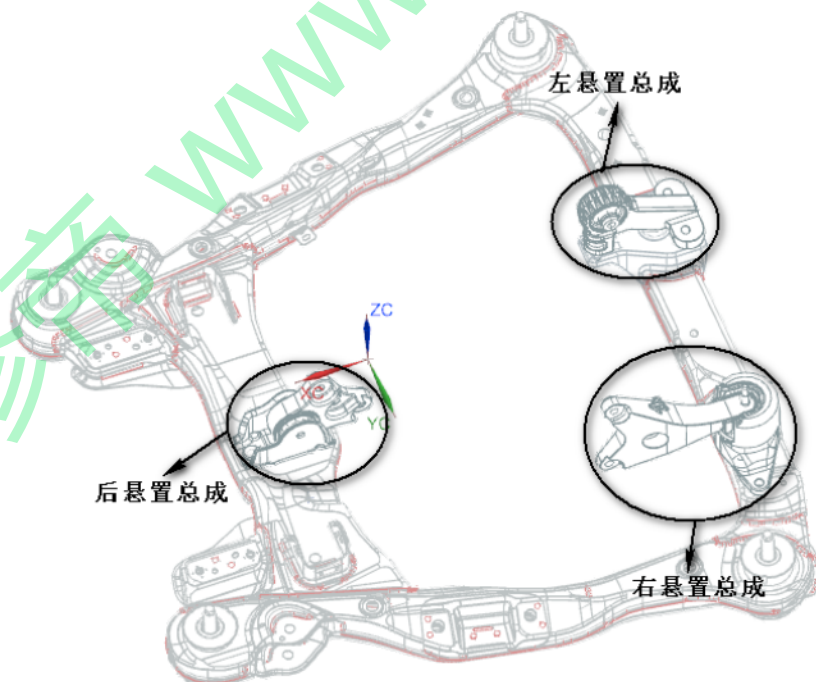


图2 悬置位置分布图

1. 悬置系统的拆除与安装

在拆悬置时，首先应将车辆用举升机举起，再用工装车在动力总成下方托住。更

换动力总成悬置支座、支架前，先将车辆前舱中悬置系统周围与动力总成相连的管路、线束等断开。

1.1 左悬置总成拆除与安装

1.1.1 左悬置总成拆除

拆下左悬置支座和变速箱后箱体支架连接的 1 个六角法兰面螺栓（1）和防转螺母（4），再拆下左悬置支座与副车架连接的 2 个六角法兰面螺栓（2、3），从下方拆掉左悬置支座与副车架连接的 1 个六角法兰面螺母（5），落下副车架，即可拆下左悬置支座。如图 1.1.1 和 1.1.2。

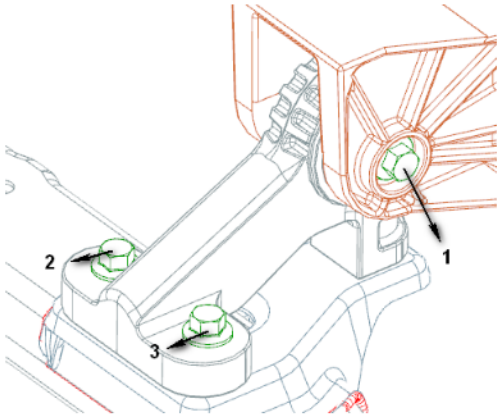


图 1.1.1 左悬置总成

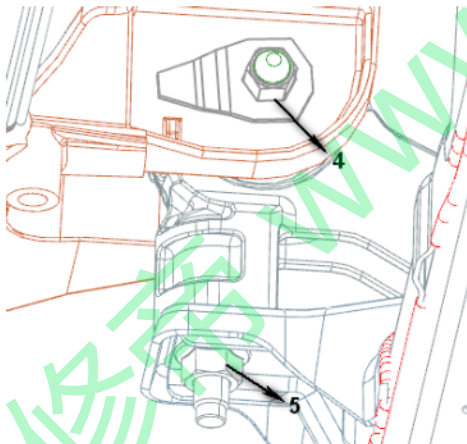


图 1.1.2 左悬置总成

1.1.2 左悬置总成安装

将更换后的左悬置支座放入上图 1.1.1 所示的位置，然后带上左悬置支座与副车架对应安装孔上的 2 个六角法兰面螺栓（2、3）和 1 个六角法兰面螺母（5）；再上升悬置支座到与电机总成后箱体支架配合，带上和左悬置支座连接的 1 个六角法兰面螺栓（1）和防转螺母（4）并打紧，最后打紧左悬置支座和副车架的 2 个六角法兰面螺栓（2、3）和 1 个六角法兰面螺母

（5），即完成左悬置总成的安装。

表1左悬置总成紧固件表

序号	编号	力矩值要求
1	BYDQ184D1290TF61KP1.25 六角法兰面螺栓	$85 \pm 5\text{N} \cdot \text{m}$
2、3	Q1841235TF61KP1.25 六角法 兰面螺栓	$85 \pm 5\text{N} \cdot \text{m}$
4	BYDQ320B12- 2T13F61KP1.25 六角法兰面 螺母	$85 \pm 5\text{N} \cdot \text{m}$
5	Q32012T13F61KP1.25 六角法 兰面螺母	$85 \pm 5\text{N} \cdot \text{m}$

1.2 右悬置总成拆除和安装

1.2.1 动力总成右悬置总成拆除

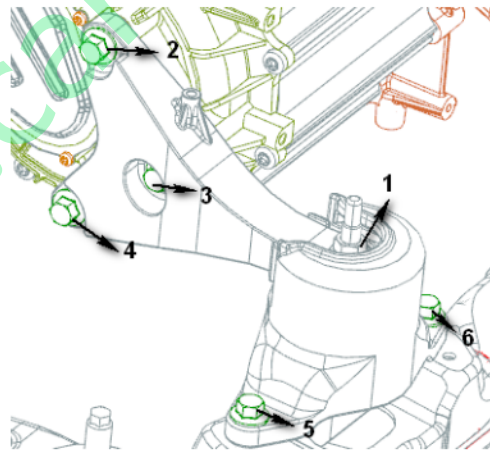


图 1.2.1 动力总成右悬置总成

拆下右悬置支座与右悬置支架连接的 1 个六角法兰面螺母（1），紧接着拆下右悬置支架与电机连接的 3 个六角法兰面螺栓（2、3、4），即可拆下右悬置支架；再拆下右悬置支座与副车架连接的 2 个六角法兰面螺栓（5、6），即可拆下右悬置支座。如图 1.2.1。

1.2.2 右悬置总成安装

将更换后的右悬置支座放入上图1.2.1所示的位置，然后带上与副车架相连的2个六角法兰面螺栓（5、6）并打紧；再将更换后的右悬置支架放入上图1.2.1所示的位置，带上右悬置支架与电机对应安装孔上

的3个六角法兰面螺栓（2、3、4）和右悬置支架与右悬置支座相连的1个六角法兰面螺母（1）并打紧，即完成右悬置总成的安装。

表2右悬置总成紧固件表

序号	编号	力矩值 要求
1	Q32012T13F61KP1.25 六角法兰面螺母	85±5N·m
2、3、 4	Q1841245TF61KP1.25 六角法兰面螺栓	85±5N·m
5、6	Q1841225TF61KP1.25 六角法兰面螺栓	85±5N·m

1.3 后悬置总成拆除和安装

1.3.1 后悬置总成拆除

拆下后悬置支架与后悬置支座连接的1个六角法兰面螺栓（1），紧接着拆下后悬置支座与变速器连接的3个六角法兰面螺栓（2、3、4），即可拆下后悬置支座。如图 1.3.1 所示。

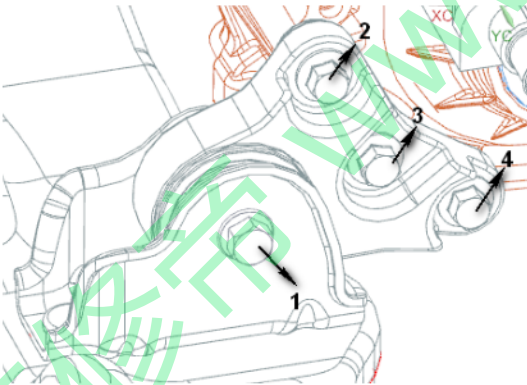


图 1.3.1 后悬置总成

再从底部拆下后悬置支架与副车架连接的2个六角法兰面螺母（5、6），即可拆下后悬置支架，如图1.3.2所示。

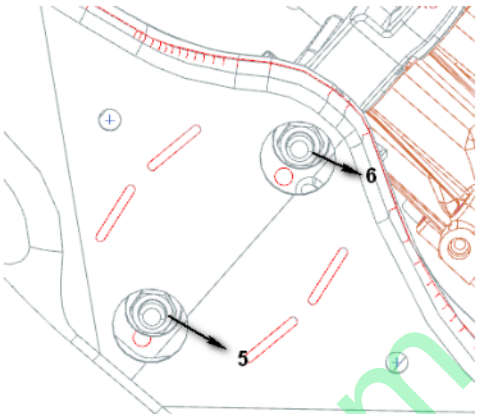


图 1.3.2 后悬置总成

1.3.2 动力总成后悬置总成安装

将更换后的后悬置支架放入上图1.3.1所示位置，从底部带上后悬置支座与副车架对应安装孔上的2个六角法兰面螺母（5、6）并打紧，再将更换后的后悬置支座放入上图1.3.1所示位置，带上后悬置支座与变速器对应安装孔上的三个六角法兰面螺栓（2、3、4），然后带上后悬置支架与后悬置支座连接的1个六角法兰面螺栓（1）并打紧。即可完成后悬置总成的安装。

表3后悬置总成紧固件表

序号	编号	力矩值 要求
1	BYDQ184D1290TF61KP1.25 六角法兰面螺栓	85±5N·m
2、 3、4	Q1841245TF61KP1.25 六角法 兰面螺栓	85±5N·m
5、6	Q32012T13F61KP1.25 六角法 兰面螺母	85±5N·m