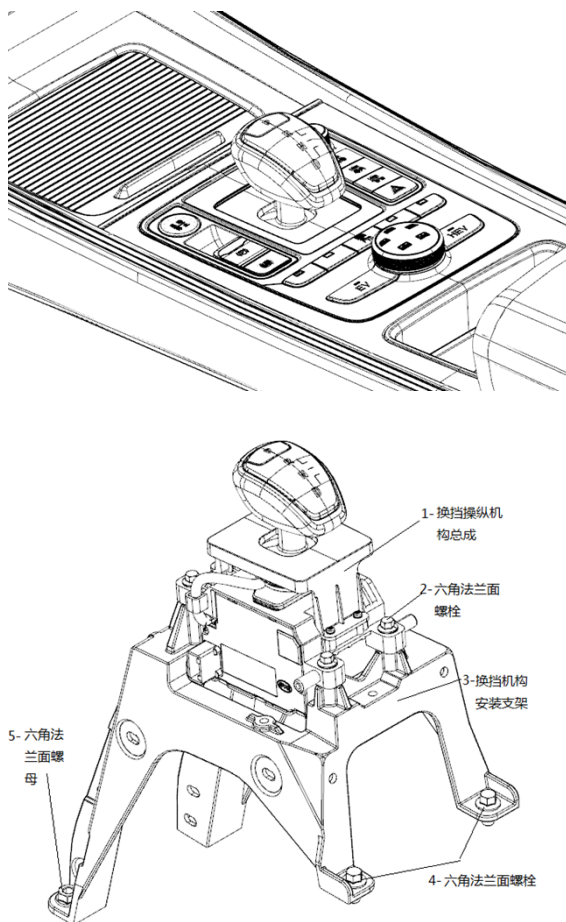


- 10、 检查前轮校正，必要时调整。

第四章 换挡操纵系统

1.1 组件位置索引



1.2 装配要求

将换挡机构安装支架（3）通过六角法兰面螺母（5）固定于车身上，再通过六角法兰面螺栓（4）将支架固定于配电箱上，打紧力矩为 $23 \pm 2\text{N}$ ；

将车身线束接插件固定到车身后，完成车身线束接插件与换挡操纵机构（1）装配；再将风道、4G 模块、内饰骨架装配到支架上；

将换挡操纵机构总成（1）放置到内饰骨架限位槽内，通过六角法兰面螺栓（2）打紧到支架（3）上，力矩为 $10 \pm 1\text{N}$ ；最后将换挡盖板穿过头后竖直接压，完成装配；

1.3 拆卸要求

换挡操纵机构总成拆卸：

将电器盖板和内饰盖板（参照内饰和电器盖板部分）拆除，采用 10#套筒，将六角法兰面螺栓（2）取出后，将 P 挡按钮接插件拔掉。

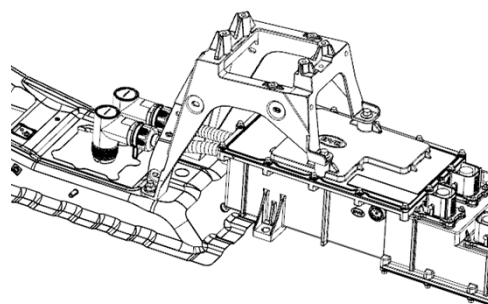
换挡机构安装支架拆卸：

将内饰骨架、4G 模块、风道、线束等从支架（3）拆掉后，通过 13#套筒、加长杆、棘轮将两个固定螺栓、两个固定螺母拆除。

换挡操纵机构与换挡安装支架的安装

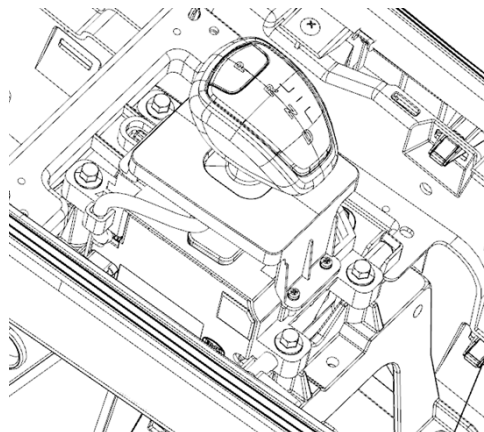
换挡机构安装支架安装：

将换挡机构安装支架前两个安装孔套入车身预焊螺栓内，后两个安装孔对正配电箱上安装孔，利用 13#套筒打紧螺栓和螺母，完成支架装配。



2、换挡操纵机构安装：

将车身线束与换挡接插件完成对接后，将换挡机构放置于内饰骨架限位结构上，采用 10#套筒、加长杆、棘轮将换挡机构通过螺栓固定在换挡机构安装支架上，拧紧力矩约为 $(10 \pm 1) \text{N} \cdot \text{m}$ 。



最后，将内饰盖板和换挡面板安装到仪表板上后完成装配；