

电器 维修手册

\Box	=.
н	V
\vdash	7

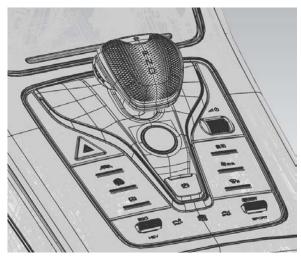
第一节 换挡系统1

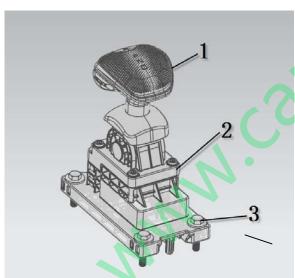
MMM. Carlo Corly



第一节 换挡系统

1.1 组件位置索引

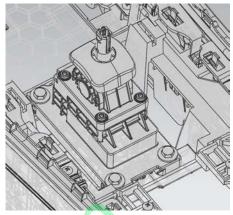




1.2 装配要求:

1、将仪表线束接插件与换挡机构本体(件 2)连接好后,将换挡机构本体(件 2)卡入副仪表的限位槽内,保证换挡机构本体与副仪表板本体骨架限位结构装配到位后,再采用10#套筒、加长杆、棘轮将六角法兰面螺栓(件 3)把换挡机构本体(件 2)紧固到副仪表板本体骨架上,打紧力矩为10±1N.m;

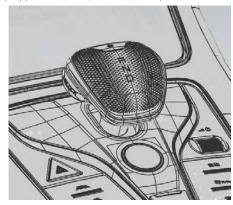
HC 轿车维修手册



2、内饰上饰板和杯托总成装配于副仪表板上,接上所有电器件接插件(参照内饰副仪表台安装部分)



3、 最后将换挡手柄总成(件1)将手柄头与换 挡杆装配拍入固定(从上往下)



1.3 拆卸要求:

1、 换挡操纵机构总成拆卸:

将换挡手柄总成(件 1)从下往上拔出。 将副仪表上饰盖拆除(参照内饰副仪表台维修手册),采用 10#套筒,将六角法兰面螺栓(件 3)取出后,再将换挡机构本体(件2)与仪表线束的接插件拔掉。



1.4 换挡手柄动作的检查:

- 1、 前提:整车上 ON 挡电;
- 2、 踩制动踏板,把换挡手柄推至每个挡位,检查手柄被推动时是否灵活和易于操作,松开换挡杆,是否可以自动复位,检查挡位是否正确。
- 3、 检查换挡手柄能否被换入各个挡位。



- 4、 挂入 D/R 挡, 打开车门, 检查挡位是否回到 P 挡, 重新踩制动挂挡, 检查是否可以正常 挂挡。
- 5、 检查当把手柄从N换到D时,汽车是否前进, 换到R时汽车是否后退。
- 6、 检查各个挡时档位指示灯背光是否正常。