

## 第八节 主控制器

### 一、主控制器位置

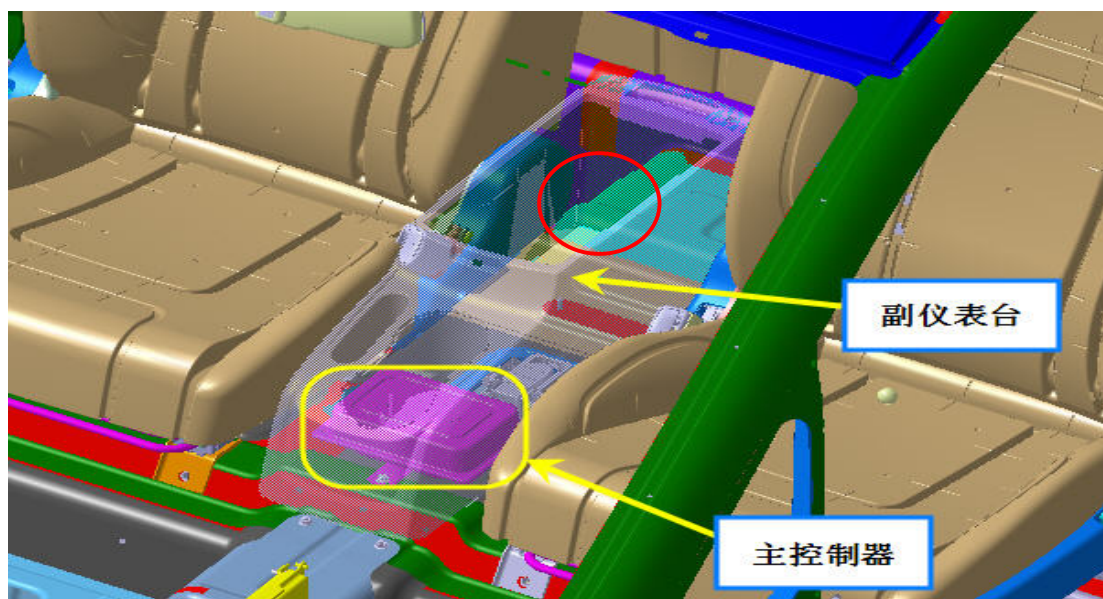


图20 主控制器位置图

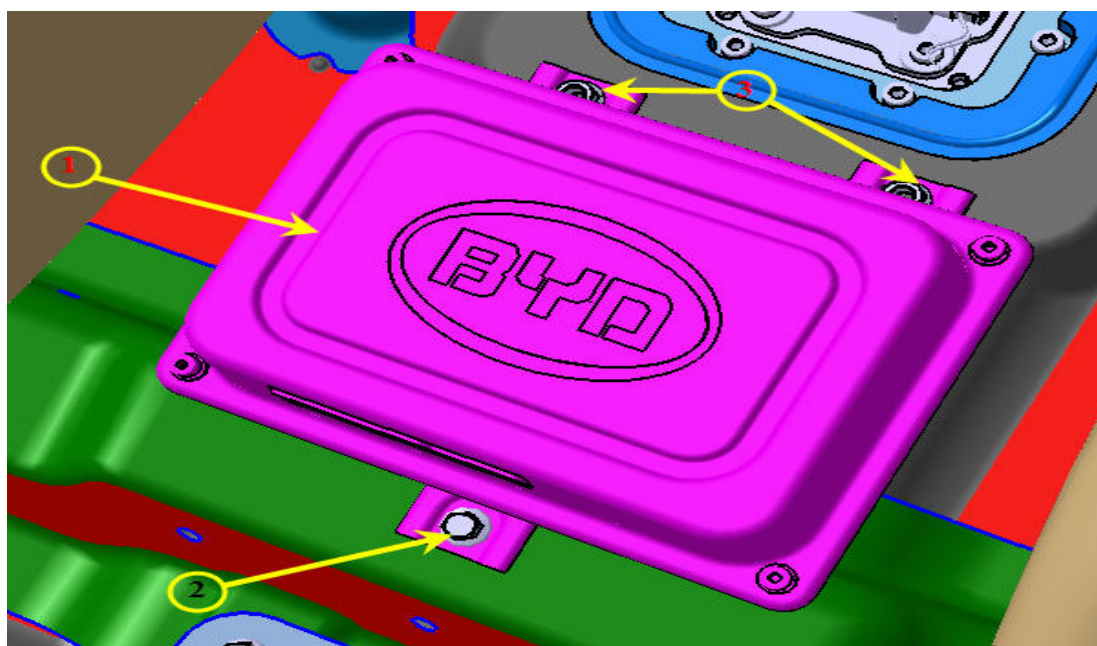


图21主控制器安装图及明细表

---

编号	部件	备注
①	主控制器总成	
②	M6螺栓	Q1840612T1F3
③	M6螺母	Q32006T2F6

## 一、 主控制器故障分类

### 1).主控制器无信号和信号异常

主控制器本身故障

## 二、 主控制器故障的判断

### 1).用诊断仪读取主控制器模块，得出相应的故障代码。接插件进水、接插件松动、线束破损都有可能引起信号异常现象。

模块自身故障需要更换模块，可以采用更换新的主控制器明确是否确实为主控制器故障。

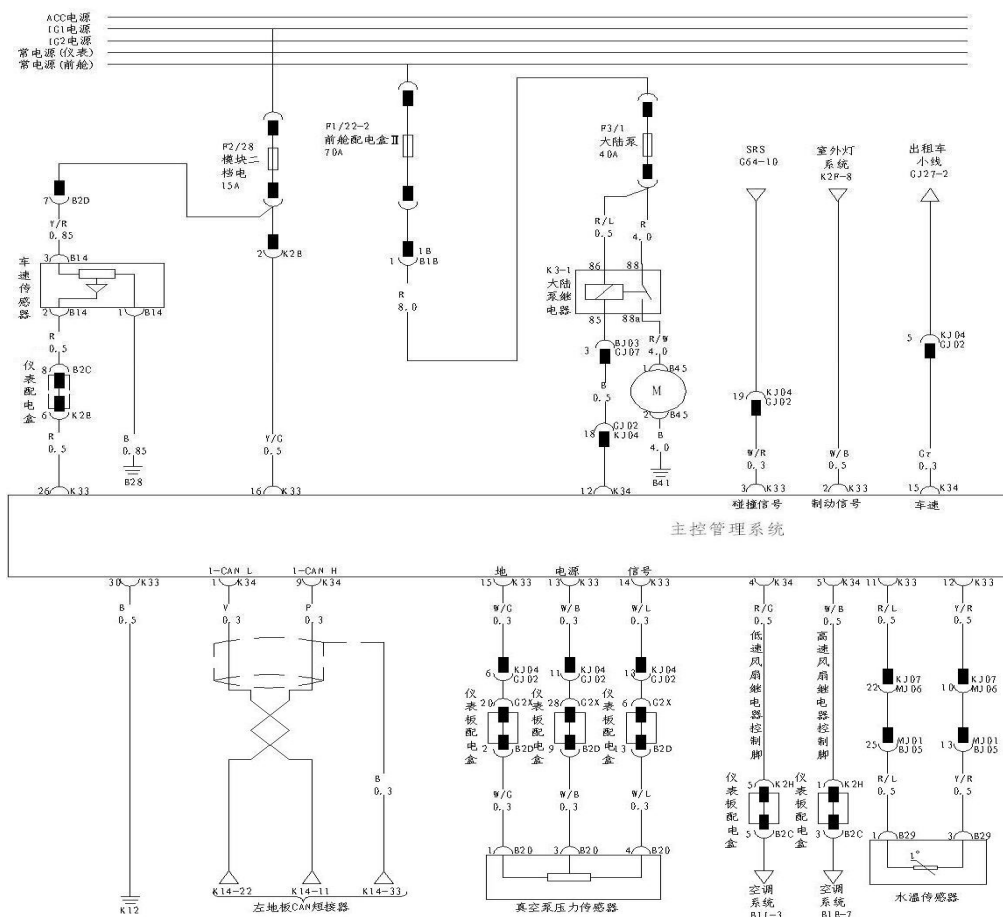


图22主控制器电路原理图

## 三、 主控制器的拆卸

### 1.人员防护用具

防护手套，拆卸螺钉、内饰和搬运零部件时的手部防护。

## 2. 操作工具

一字螺丝刀、十字螺丝刀、扁嘴钳、棘轮和 10#套筒、8#套筒

## 3. e6 主控制器拆装注意事项

拆卸内饰时，应该用扁嘴钳靠近卡扣处缓慢拆卸，以免损坏内饰。

### 4.8.4.4 拆卸流程

#### 1). 拆卸副仪表板本体

拆卸中控置物盒

断开主控制器接插件，拆卸主控制器总成。

## 四、 e6 主控制器的安装

### 1. 安装流程

#### 1). 安装主控制器总成，接上主控制器接插件

安装中控置物盒

安装副仪表板本体



图23 主控制器实物图