

第十一节 座椅

11.1.2 前排座椅的分解/组装

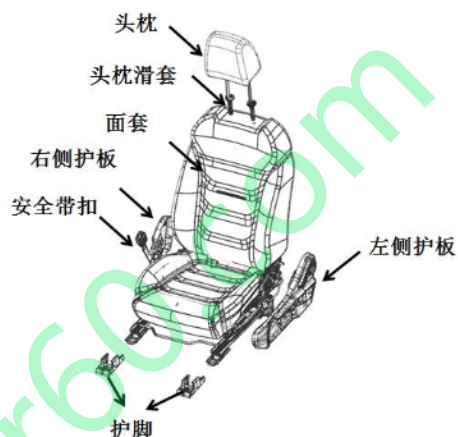
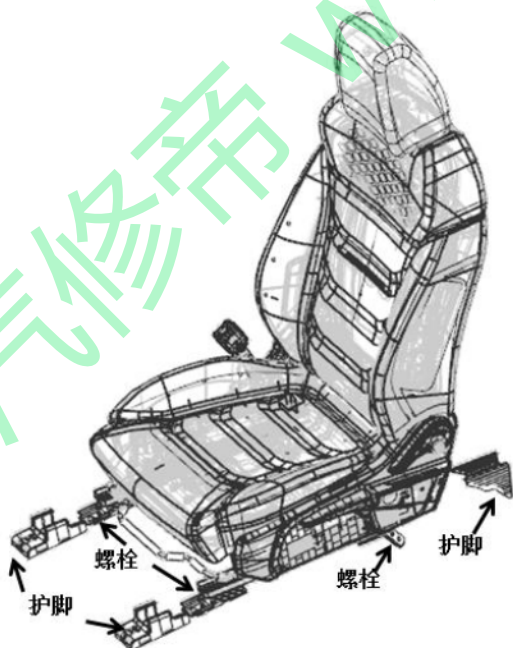
11.1 座椅

11.1.1 前排座椅的拆卸/安装

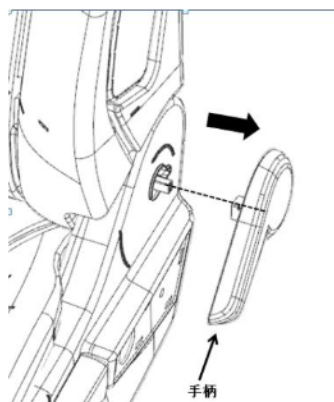
(1) 将座椅分别调至最前、最后，拆卸座椅支脚上前、后护脚。

(2) 将座椅调至最前、最后，拆卸座椅安装螺栓（通过座垫下几字形拉杆手柄调节座椅前后滑动），螺栓拆除后需要将座椅下方的线束脱开，然后拆除座椅螺栓。螺栓拧紧力矩为 45N.m。

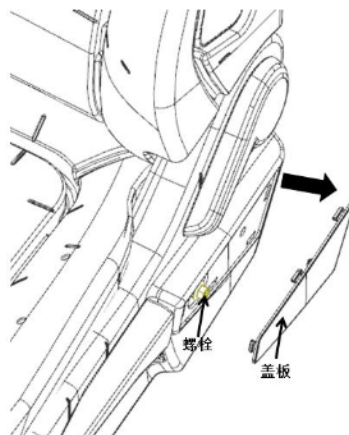
(3) 按与拆卸相反的顺序安装螺栓（顺拧逆拆），以要求的力矩拧紧螺栓。



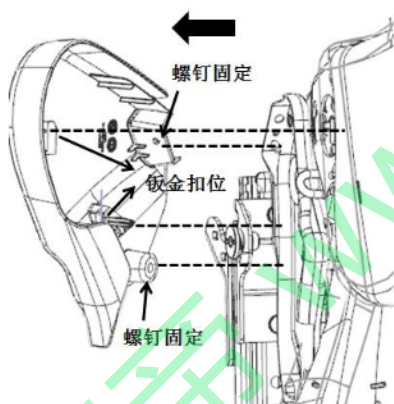
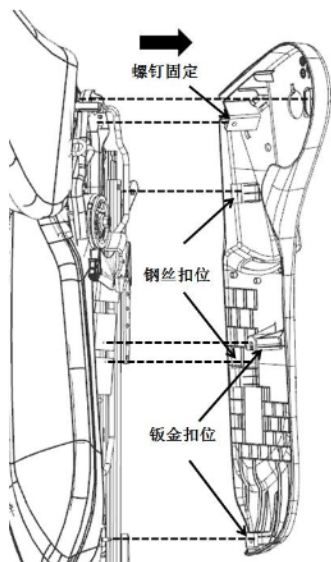
(1) 按图示箭头方向拔出靠背角度调节手柄。



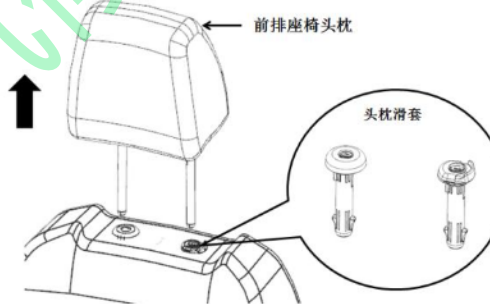
(2) 使用螺丝刀撬开盖板，按图示方向用 M10 套筒拆卸主驾驶（手动）调高手柄固定螺栓，然后拆卸手柄



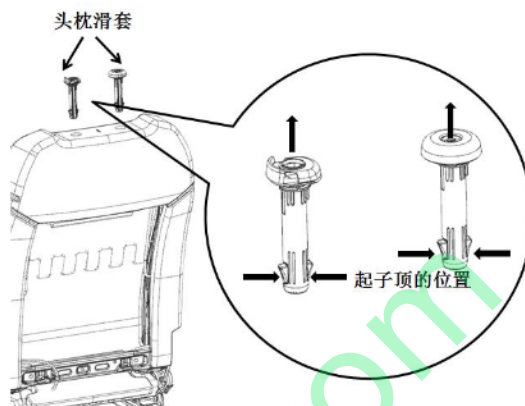
(3) 拆卸主驾驶座椅左侧护板首先拧下螺钉，然后通过一字起撬动护板边缘，沿箭头方向拆卸护板。主驾驶座椅右侧护板方法同主驾驶座椅左侧护板一致。结构如图示。



(4) 按图示箭头方向按住头枕调节按钮，拔出头枕。

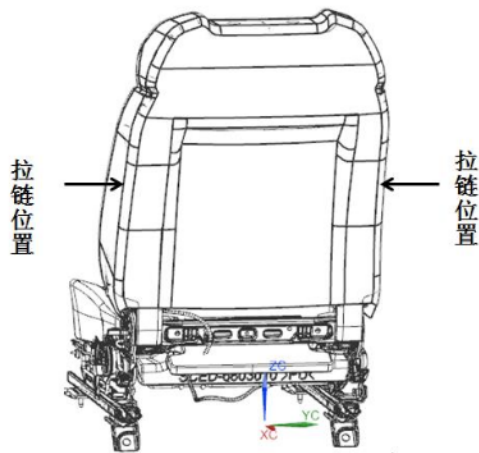
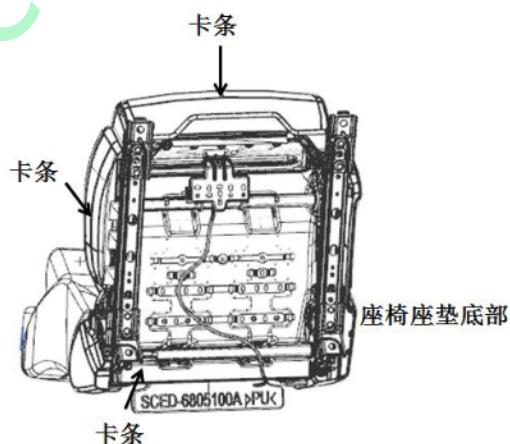


(5) 如图示方向用起子顶住头枕滑套限位机构，同时沿箭头方向用力，将头枕滑套拆卸。

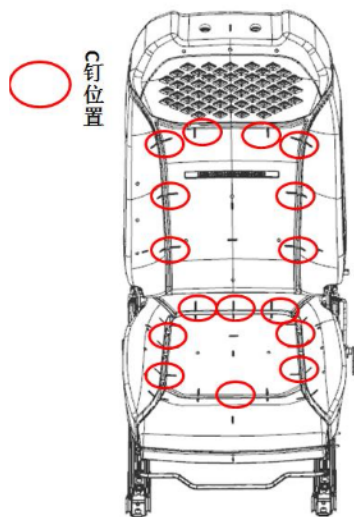


(6) 按照下面拆除方法拆除座椅靠背和座垫面套。

- 将靠背向前折叠
- 将靠背和座垫护面上的卡条从座椅内部钢丝以及座椅骨架上取下，拆卸时注意线束
- 解开靠背背部拉链



iv) 拆除座垫和靠背上的 C 形钉, 拆除座垫和靠背面套。

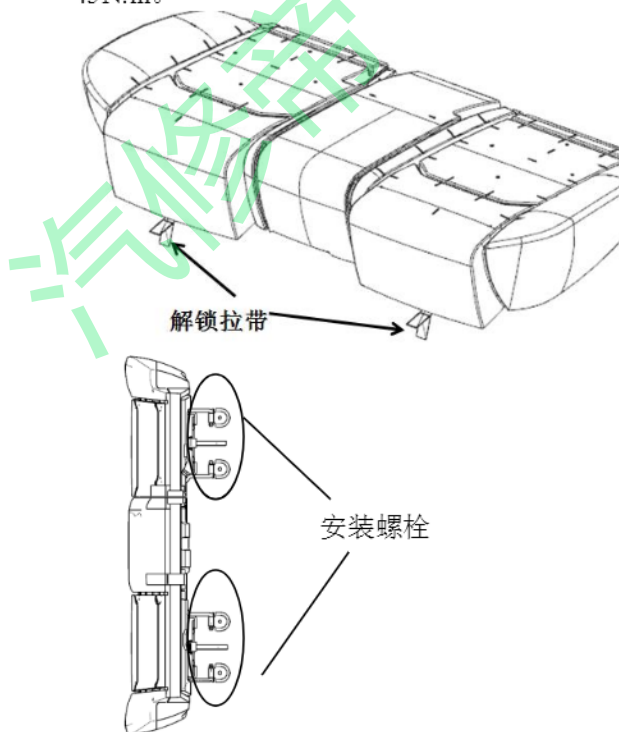


v) 拆卸发泡

(7) 按与拆卸相反的顺序进行安装。(副驾驶的拆装顺序与主驾驶一致)

11.1.3 后排座椅的拆卸\安装

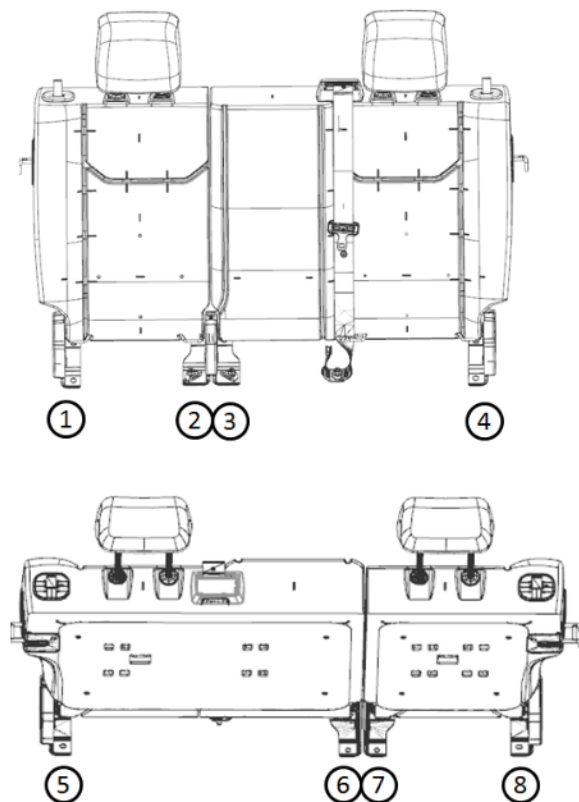
(1) 拆卸座垫螺栓, 先将四六分座垫通过拉带翻转再拆卸螺栓。座垫螺栓拧紧力矩为 45N.m。

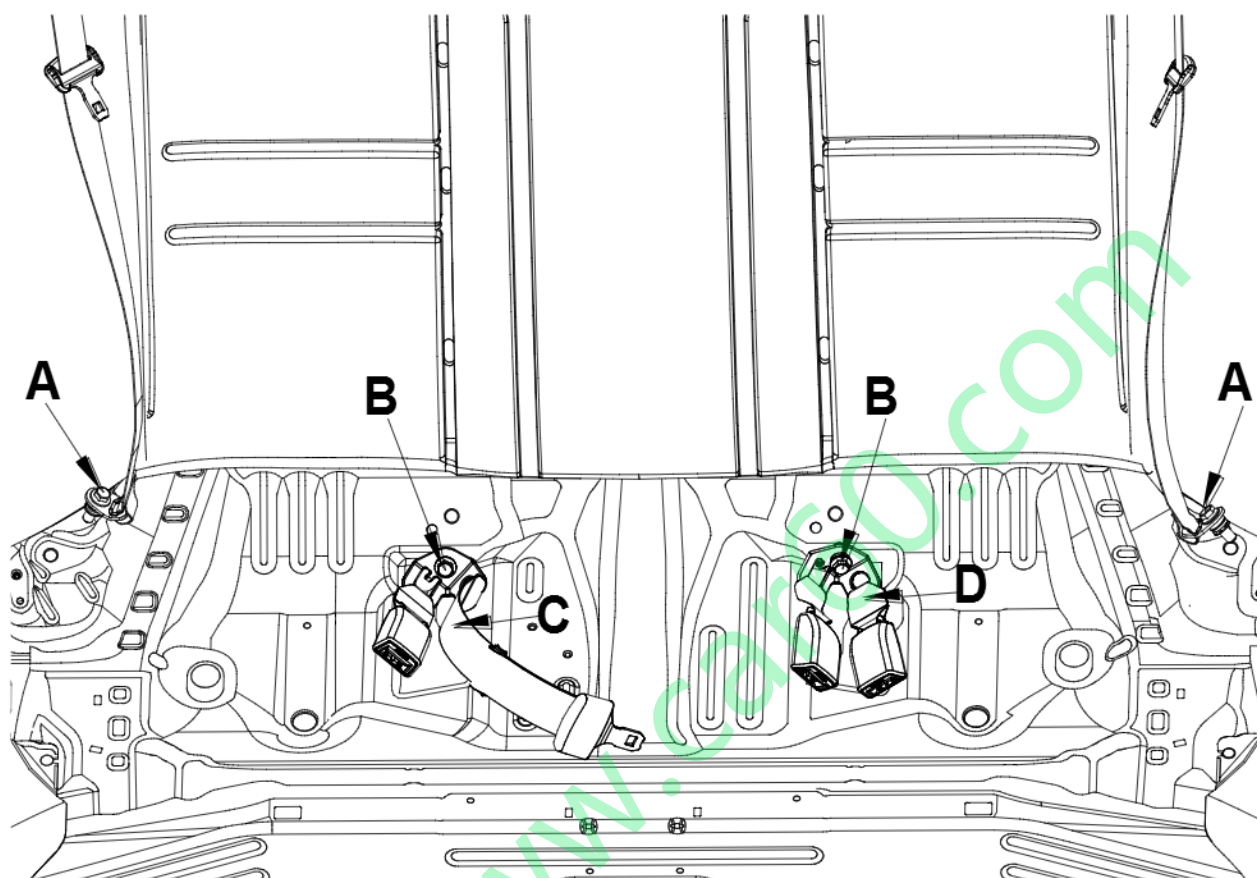


(2) 拆卸后排座椅中间护脚, 需拆除 4 个固定卡扣后拆除中间护脚, 如图所示。



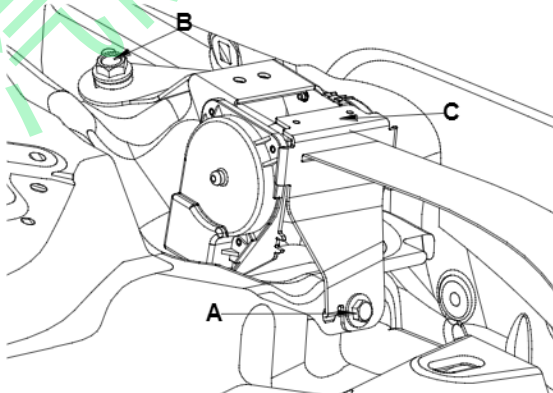
(3) 拆卸螺栓, 1、4、5、6、7、8 位置采用 15# 套筒拆卸, 2、3 采用 14# 套筒拆卸, 位置如图所示。螺栓拧紧力矩为 45N.m。



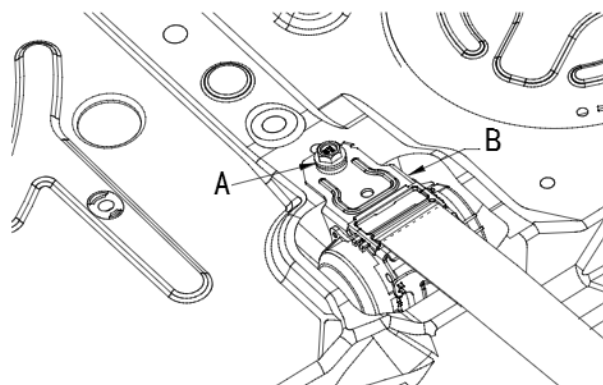


1、参考座椅拆卸方法，将后座椅靠背拆除。将织带从隔板护板的安全带过线孔中取出，然后参照内饰拆卸方法拆掉隔板护板。

2、拆卸卷收器的前固定螺栓 A 和后固定螺栓 B，然后拆除后安全带总成 C。卷收器前固定螺栓拧紧力矩 $12\text{N}\cdot\text{m}$ ，卷收器后固定螺栓拧紧力矩 $40\text{N}\cdot\text{m}$ ；



对于高配车后中三点式安全带卷收器的拆卸如下，拆卸卷收器固定螺栓 A，然后拆除后中三点式安全带总成 B。卷收器固定螺栓拧紧力矩 $40\text{N}\cdot\text{m}$ 。



3、按与拆卸相反的顺序进行安装，以要求的力矩拧紧螺栓；在安装下固定点螺栓前，确认安全带没有扭曲或打结；检查卷收器锁止机构的功能（见检测部分）。

注意：在修理和更换安全带之前，请对照下列安全事项：

安全带应与卷收器及带扣保持正常的连接关系。

不要让锋利及破坏性物体接近安全带。避免弄弯或损坏带扣锁或锁片的任何

部分。

不要将带子漂白或染色（只能用中性肥皂及温水进行清洗）。

安装安全带时，用手预紧螺杆，以避免乱丝。

不要试图对卷收器或卷收器盖进行修理，应采用新的总成代替失效的总成。

务必保持带体干燥清洁。

如果存在有问题的零部件，将之更换。

更换被切割或其它损坏的带子。

不要把东西填到供安全带带子穿过的装饰板孔中。

对装有预紧式的安全带务必遵守下列说明事项：

许多修理程序需要断开“安全气囊”保险丝、安全气囊（气体发生器）模块（驾驶员及副驾驶）的触发器电路，以避免意外爆开。

- 不要给安全气囊系统接上电源，除非所有的部件连接上了或诊断图表上要求通电，这样做也会设置故障诊断代码。
 - 决不可使用从其它汽车上拆卸的安全气囊的零部件。
 - 如果汽车要暴露在93℃（2000F）的环境里（例如在烤漆工艺过程中），应将安全气囊系统拆移。
 - 维修时，安全气囊系统的零部件如有可能受到撞击，应先将这些零件拆移。
 - 使用电焊时，务必分别将安全气囊（气体发生器）及安全带预紧器的插接件（驾驶员及副驾驶）拆移。
 - 安全气囊系统及其相关部件周围进行涂漆，须小心进行，以防导线或插接件暴露在漆雾之下。
- 决不可将安全气囊系统的零部件直接暴露在热空气里（喷漆后干燥或烘烤汽车）或火焰附近。

汽修帝 www.car60.com

	SCEB-WX-A19-10001		
	状态/版本	编制	杨海芳
	发布/005	审核	胡静
汽车工程院	2019-07-17	批准	杜阳

汽修帝 www.car60.com