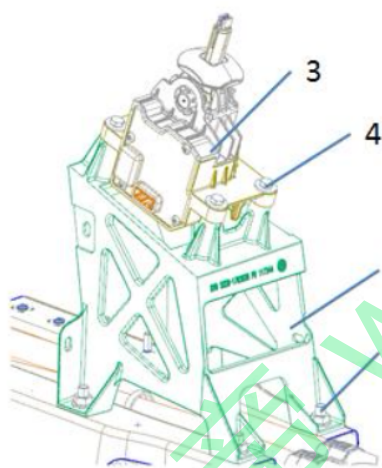
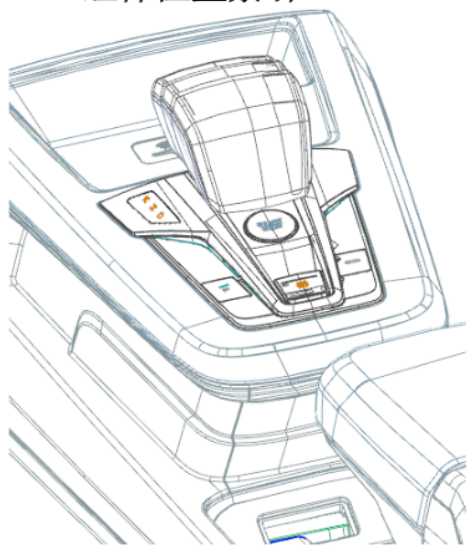


第一节 换挡系统

1.1 组件位置索引



1.2 装配要求

- 1、将换挡机构安装支架（件 1）穿过车身地板备焊的 4 个螺栓放置在车身地板上，打紧六角法兰面螺母（件 2）紧固换挡支架，打紧力矩 $(23 \pm 2) \text{ N} \cdot \text{m}$ ；
- 2、将线束固定到车身后，再将线束通卡扣与换挡支架连接完毕，左侧两个、右侧四个；
- 3、将线束接插件与换挡机构（件 4）连接好，再将换挡机构（件 3）卡入副仪表的限位槽内，保证换挡机构与副仪表板本体支架限位

结构装配到位后，再采用六角法兰面螺栓（件 4）将换挡机构（件 3）紧固到换挡支架（件 1）上，打紧力矩为 $10 \pm 1 \text{ N} \cdot \text{m}$ ；

- 4、将内饰盖板与 Heart 装配于副仪表板上；
- 5、最后将手柄头装配到换挡机构上，完成装配。

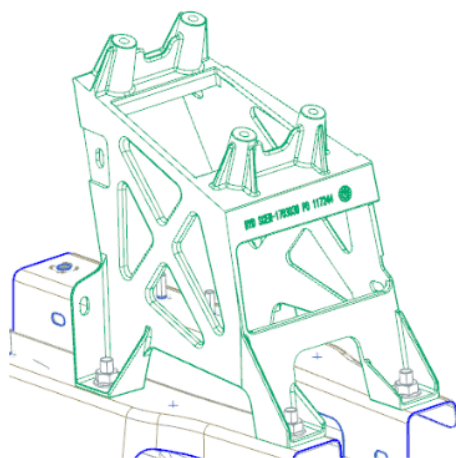
1.3 拆卸要求

- 1、换挡操纵机构总成拆卸：
将手柄头、内饰盖板和 Heart 拆除，采用 8# 套筒，将六角法兰面螺栓取出后，再将换挡机构与线束的接插件拔掉。
- 2、换挡机构安装支架拆卸：
将内饰副仪表本体总成拆除后，再将线束从换挡支架上拆除，采用 13# 套筒、加长杆、棘轮将 4 个紧固螺母拆除。

1.4 换挡操纵机构和换挡机构安装支架的安装

- 1、换挡机构安装支架安装

将换挡机构安装支架穿过车身地板备焊螺栓放置在车身地板上，采用 13# 套筒打紧螺母，完成支架装配。最后将线束卡到换挡支架上。



- 2、换挡操纵机构安装

将线束与换挡接插件对接好后，将换挡机构放置在副仪表板本体支架限位结构上，采用 8# 套筒、加长杆、棘轮将换挡机构通过螺栓固定在换挡机构安装支架上，拧紧力矩为 $(10 \pm 1) \text{ N} \cdot \text{m}$ 。