

第二节 总成检修

2.1 分离系统

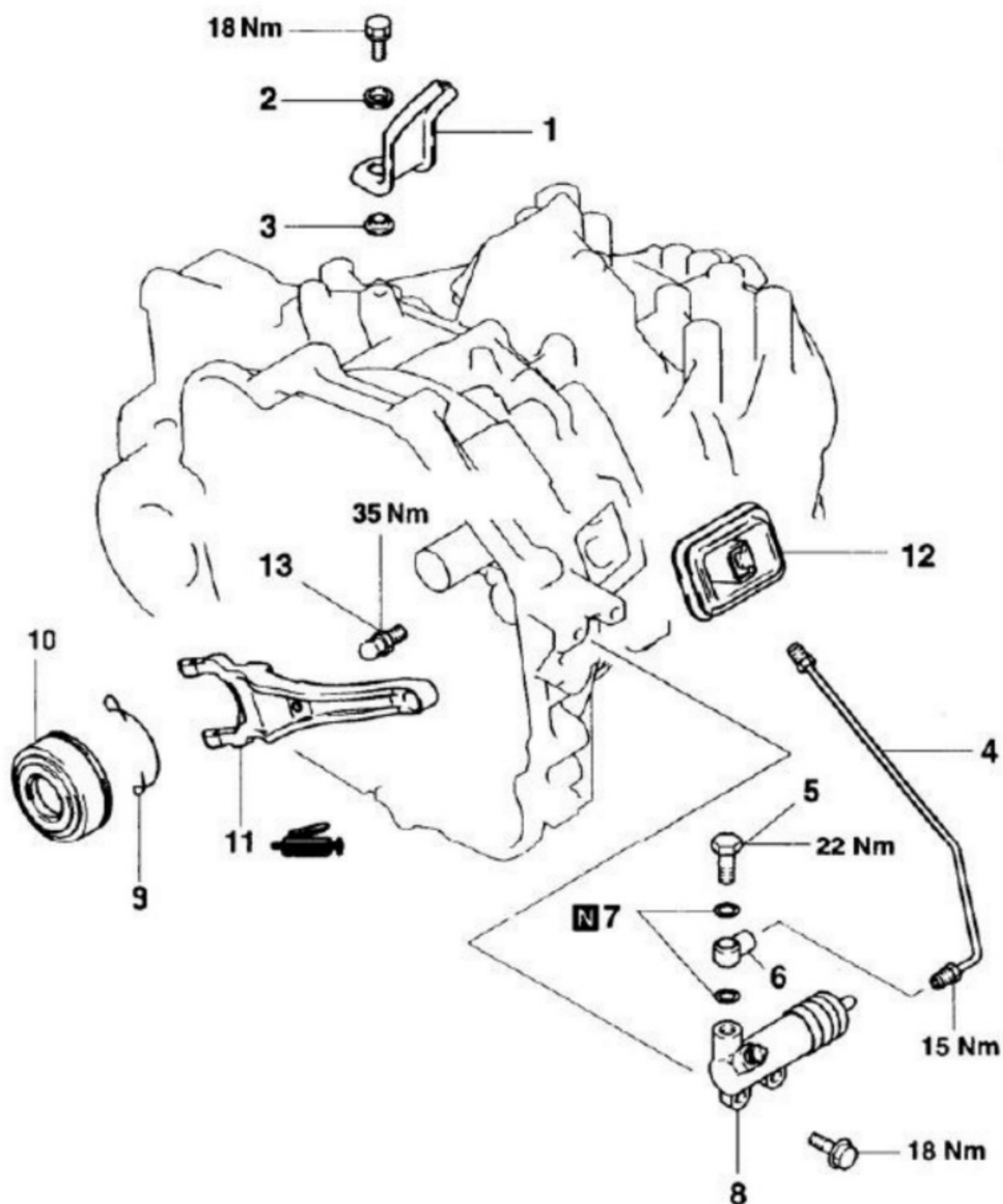
2.1.1 规格

项目	力矩 N·m
离合器工作方式	液压遥控式
离合器盘型式	干式单片式
离合器盘尺寸 外径×内径	Φ215×Φ140
离合器盖型式	膜片弹簧式
离合器表面铆钉沉入深度	1.48mm
膜片弹簧端高度差	0.5mm
分离缸内圆与活塞外圆间的间隙	0.15mm
离合器液压油管连接螺母	15N·m
离合器液压油管支架	18N·m
离合器分离缸管接头	22N·m
离合器分离缸放气螺塞	11N·m
离合器分离缸安装螺栓	18N·m
分离臂螺钉	35N·m

2.1.2 分解与安装

1) 离合器分离系统

拆卸与安装步骤



TFM0595

拆卸步骤:

1. 分离泵油管固定支架组件; 2. 分离泵油管固定支架橡胶垫; 3. 垫圈; 4. 油管; 5. M8X25 六角弹垫螺栓; 6. 液压油管接头; 7. 垫片; 8. 离合分泵总成; 9. 分离轴承卡簧; 10. 分离轴承; 11. 分离臂; 12. 分离臂防尘罩; 13. 分离臂螺钉

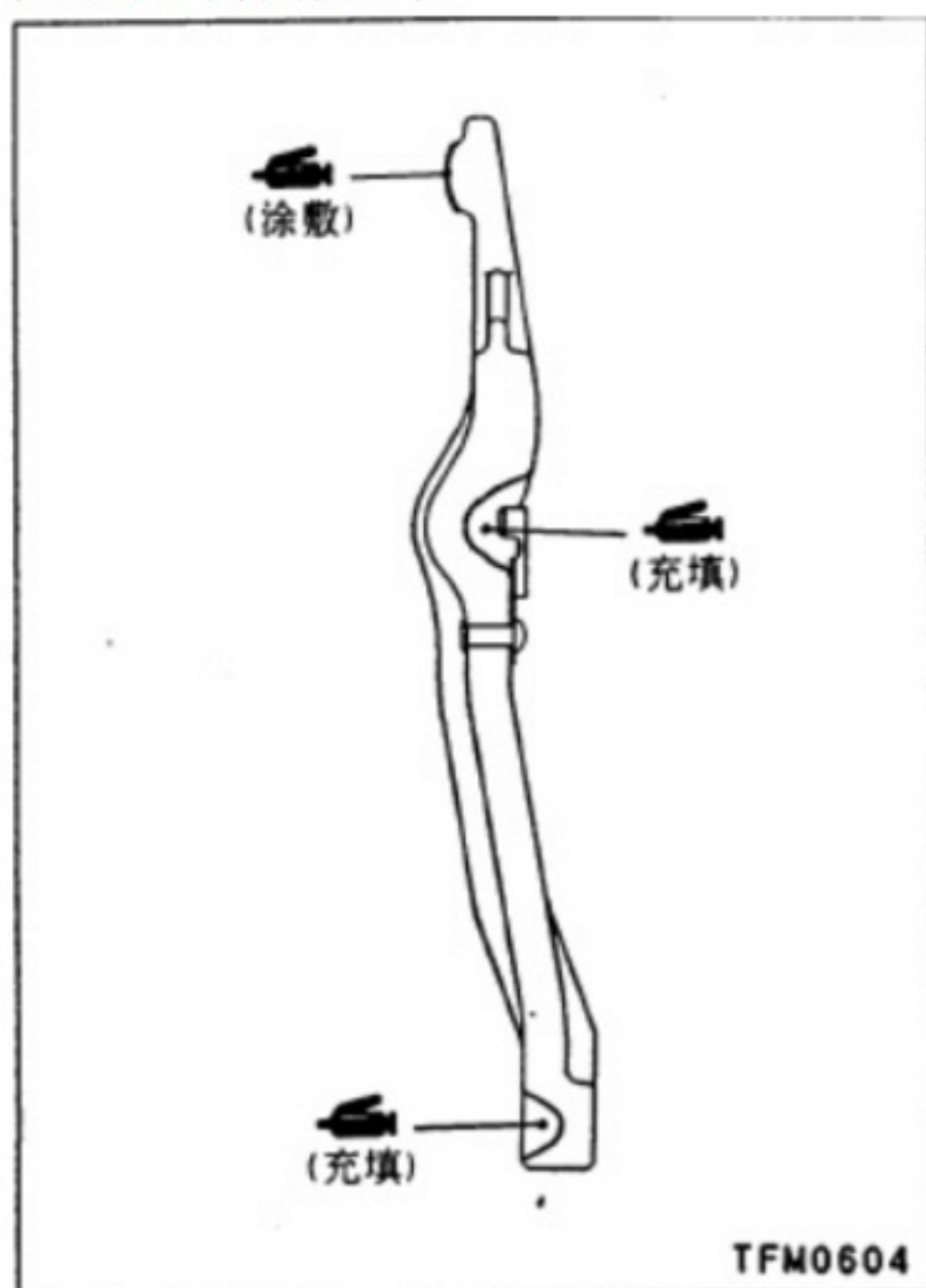
拆卸操作要领:



分离臂的拆卸:

向如图所示的方向移动分离臂，从分离轴承拆下回位弹簧

安装拆卸操作要领:

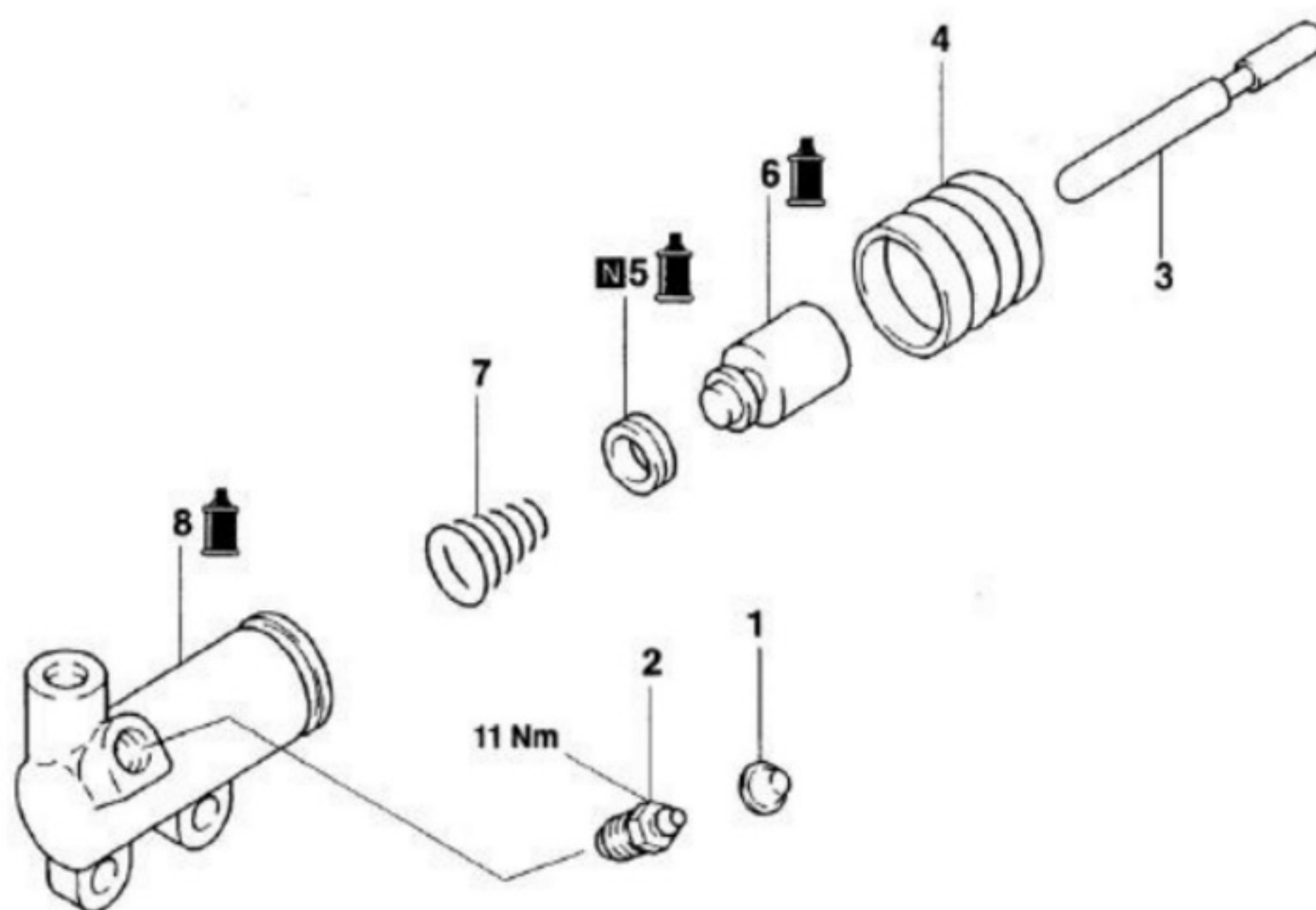


分离臂的安装:

在分离臂的图示位置涂润滑脂并予填充。

规定的润滑脂: 3#锂基润滑脂

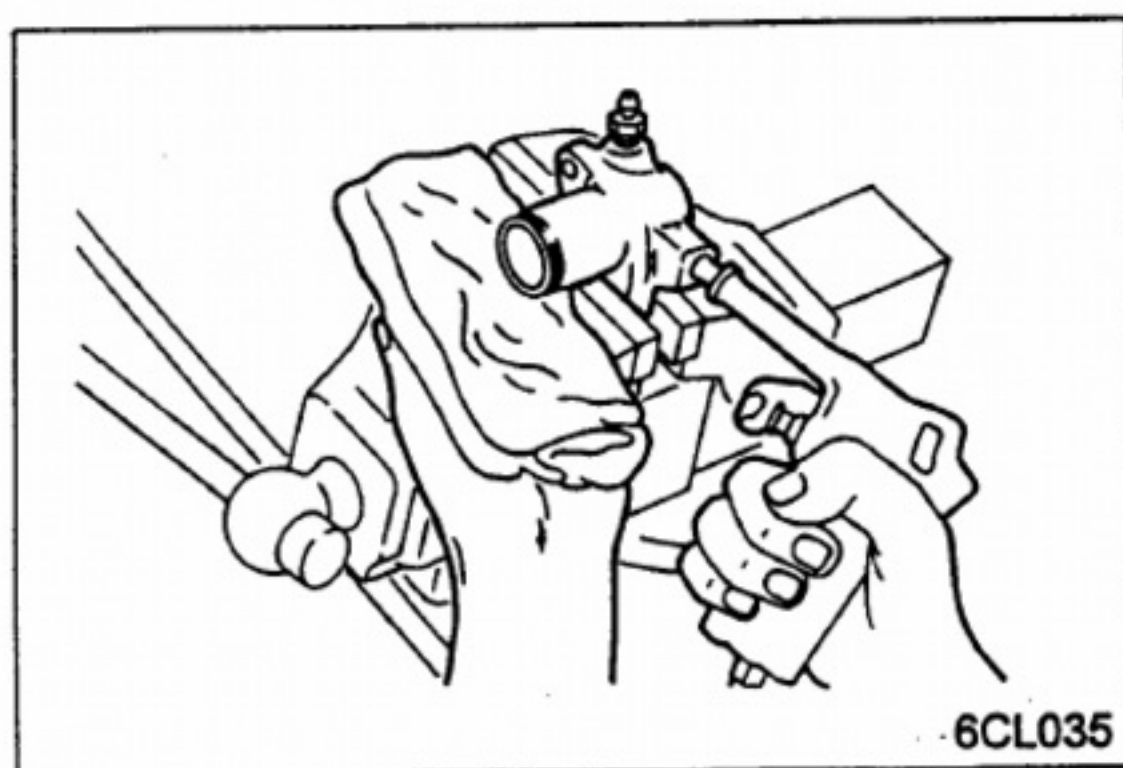
2) 离合分泵总成 分解与重新装配



分解步骤:

- | | |
|------------|-----------|
| 1. 盖帽 | 5. 活塞皮碗 |
| 2. 放气螺塞 | 6. 活塞 |
| 3. 推杆 | 7. 锥形弹簧 |
| 4. 离合分泵防尘罩 | 8. 离合分泵泵体 |

分解操作要领:



活塞皮碗/活塞的拆卸

用压缩空气从分离液压缸拆下活塞

注意: 1. 用抹布盖住, 以防活塞弹出;

2. 慢慢地吹压缩空气, 以防制动液溅出。

装配操作要领:

活塞/活塞皮碗的安装 在分离缸内表面及活塞、皮碗的整个外周涂制动液, 然后将活塞和活塞皮碗插入缸内。

规定的制动液: **SAE J1703 (DOT3)**

2.1.3 检查与维修

1. 离合器分离轴承

注意：

分离轴承中充填有润滑脂，因此，请勿用油类等清洗。

(1) 检查轴承是否烧伤，有无损伤、异常响声、旋转不平滑等现象。

(2) 检查分离轴承与膜片弹簧接触的面是否有磨损。

如接触面有异常磨损，应予更换。

(3) 分离臂

如与分离臂的轴承接触面有异常磨损，应予更换。

2. 离合分泵总成

分离液压缸：

(1) 检查分离液压缸内表面有无锈蚀、损伤。

(2) 使用量缸表在三处（底部、中间、上部）测量分离液压缸的内径，当与活塞外圆间的间隙超出极限值时，则应更换分离液压缸总成。极限值：0.15mm。