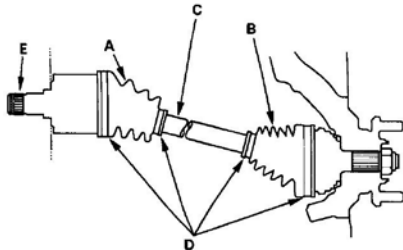


第四章 传动轴

第一节 手动档传动轴

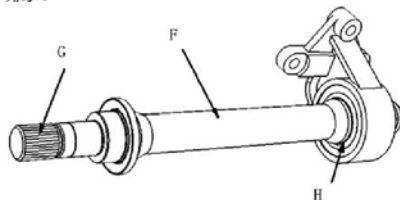
一、半轴的检测

1、检查半轴(C)上的内护罩(A)和外护罩(B)有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及护罩卡环(D)是否松动。如果检查到任何缺陷,更换护罩和护罩卡环。



2、用手转动半轴,确认花键(E)和接头不会过于松动。

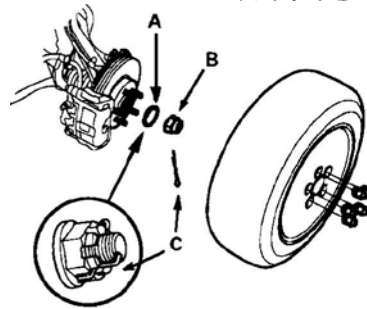
3、用手转动中间传动轴的连接轴(F),确认外花键(G)和差速器内花键接头不会过于松动;用手转动支架(H),确认支架转动灵活,无卡滞现象。



4、确认半轴没有扭曲或裂纹,否则,更换半轴。

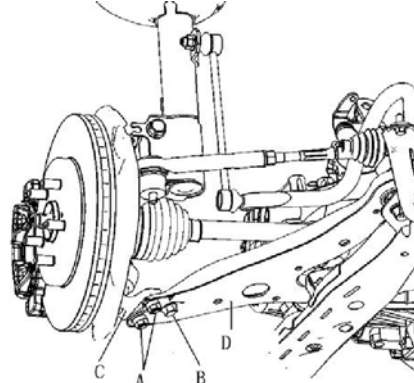
二、半轴的拆卸

- 1、轻轻地旋松车轮螺母。
- 2、抬升车前身,在适当的部位用安全架支撑。
- 3、拆除车轮螺母和前轮。
- 4、拆除半轴螺母(B)上的开口销(C),然后拆下螺母(B)和垫圈(A)。

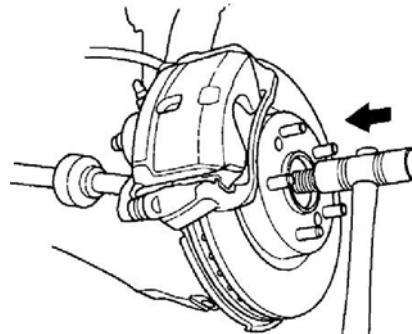


5、排空变速箱油。使用新的垫圈,重新安装排放塞。

6、拆除下球头销总成与摆臂焊接总成连接处的六角法兰面导向螺母(A)和六角法兰面螺栓(B),使下球头销总成(C)与摆臂焊接总成(D)相分离。



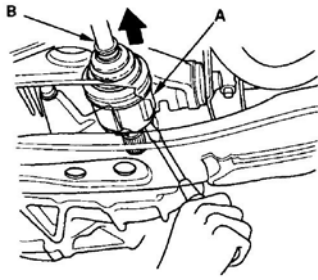
7、向外拉转向节,然后使用塑料槌,拆除前轮毂上的外球笼(左、右两侧)。



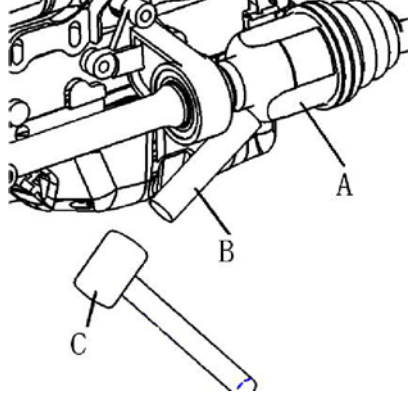
8、用撬杆撬出差速器上的内球笼(A),作为一个总成,拆除半轴。不能用力拉半轴(B),因为内

球笼可能会破裂。直接将半轴抽出，以免损坏油封。

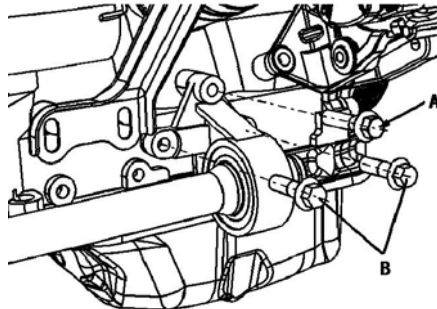
(1) 左半轴



(2) 右半轴：用顶杆 (B) 顶住内球笼 (A) 端面，用榔头 (C) 敲击顶杆尾部。



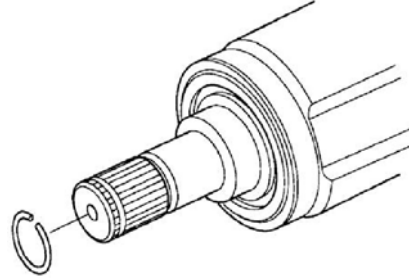
(3) 中间轴：拆除六角法兰面螺栓 (A) 和中间支撑固定螺栓 (B)，直接将中间轴抽出。



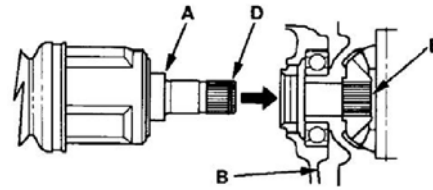
注：如有需要，中间轴和右半轴可一起拆卸，通过拆除支架固定螺栓，将两段轴一起拆下。

三、半轴的安装

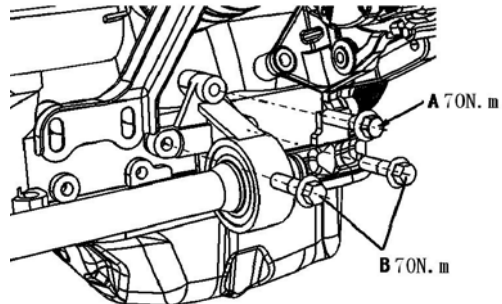
1、将新的定位环安装在半轴的定位环凹槽内。



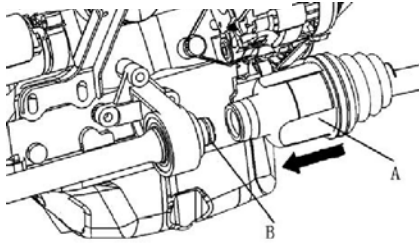
2、用溶剂或制动器清洁剂彻底清洗半轴与差速器的接触区，然后用压缩空气吹干。将左前半轴的内球笼端 (A) 插入差速器 (B) 内，直至定位环 (D) 在凹槽 (E) 内锁止。



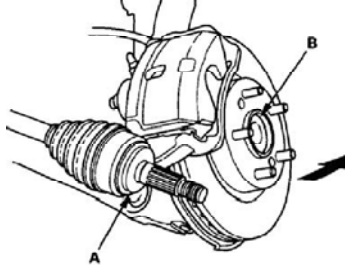
3、将中间轴从右侧插入差速器，确保支架安装孔位与发动机安装孔对正，将固定支架的六角法兰面螺栓 (A) 和中间支撑固定螺栓 (B) 打到规定力矩。



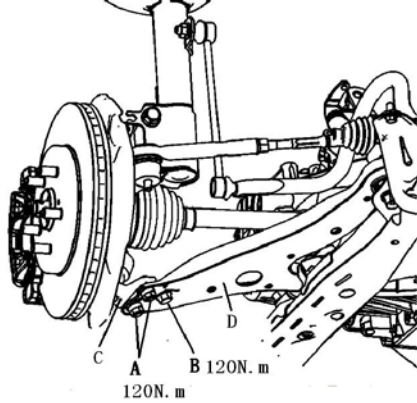
4、将右半轴的内球笼 (A) 与中间轴对正插入，确保中间轴上的弹簧卡圈 (B) 装配到位。



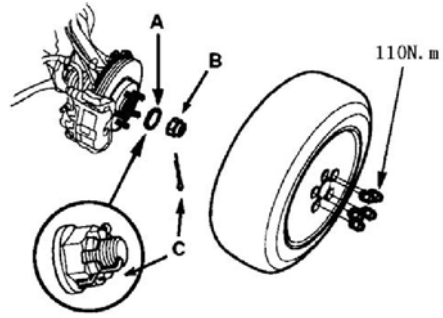
5、将左、右半轴的外球笼(A)安装到前轮毂(B)内。



6、将球头销总成(C)与摆臂焊接总成(D)对接, 安装连接处的六角法兰面螺母(A)和六角法兰面螺栓(B), 将各自力矩打到规定值。



7、安装新的半轴螺母(B)和垫圈(A), 扭紧半轴螺母(B)至扭矩规定值。将新的开口销(C)装进销孔内, 然后按图示弯折开口销。如果开口销无法插入狭槽与销孔, 可适当旋紧螺母, 使狭槽与销孔对准, 不要通过旋松螺母的方法来对准。



8、清洁制动盘与前轮的配合面, 然后使用车轮螺母, 安装前轮。

9、用手转动前轮, 确认半轴与周围部件间的间隙。

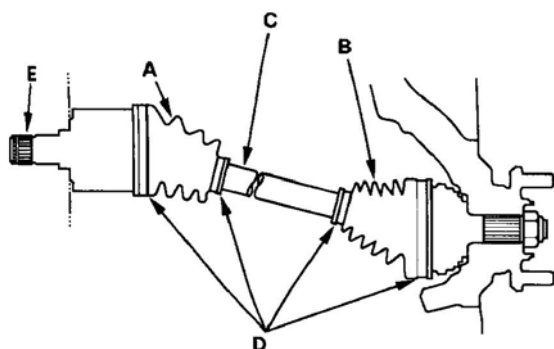
10、给变速箱重新注入推荐的变速箱油。

14、检查前轮校正, 必要时调整

第二节 自动档传动轴

一、半轴的检测

1、检查半轴(C)上的内护罩(A)和外护罩(B)有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及护罩卡环(D)是否松动。如果检查到任何缺陷，更换护罩和护罩卡环。



2、用手转动半轴，确认花键(E)和接头不会过于松动。

3、确认半轴没有扭曲或裂纹，否则，更换半轴。

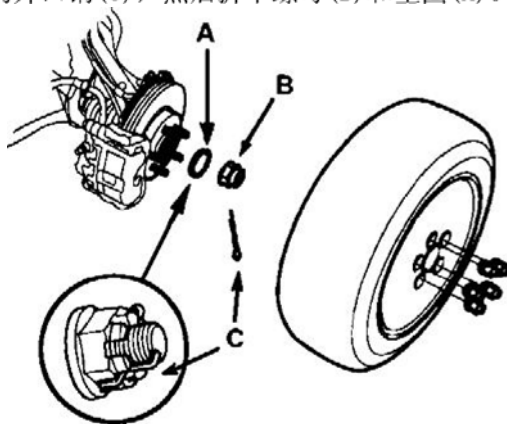
二、半轴的拆卸

1、轻轻地旋松车轮螺母。

2、抬升车前身，在适当的部位用安全架支撑。

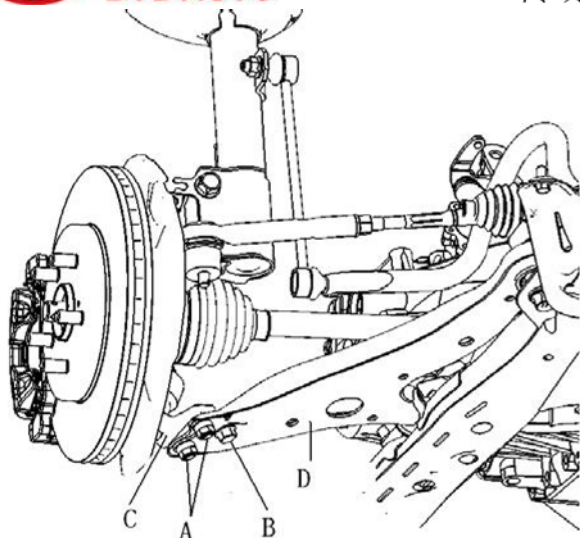
3、拆除车轮螺母和前轮。

4、拆除半轴螺母(B)上的开口销(C)，然后拆下螺母(B)和垫圈(A)。

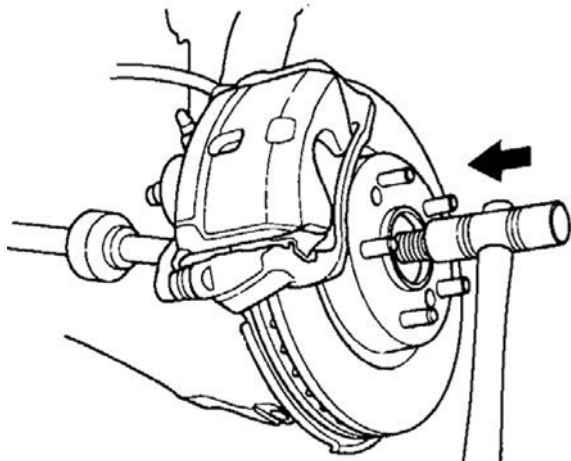


5、排空变速箱油。使用新的垫圈，重新安装排放塞。

使下球头销总成(C)与摆臂焊接总成(D)相分离。

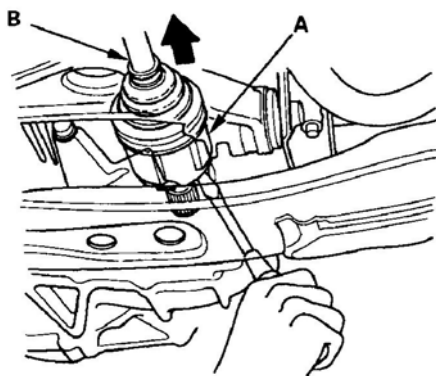


7、向外拉转向节，然后使用塑料槌，拆除前轮毂上的外球笼（左、右两侧）。

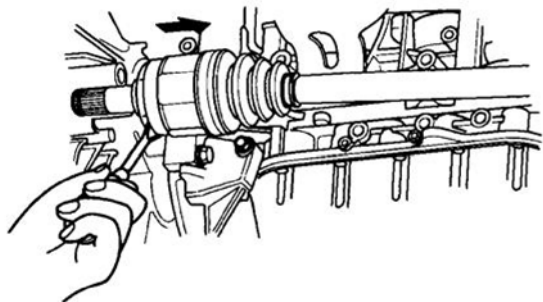


8、用撬杆撬出差速器上的内球笼(A)，作为一个总成，拆除半轴。不能用力拉半轴(B)，因为内球笼可能会破裂。直接将半轴抽出，以免损坏油封。

(1) 左半轴

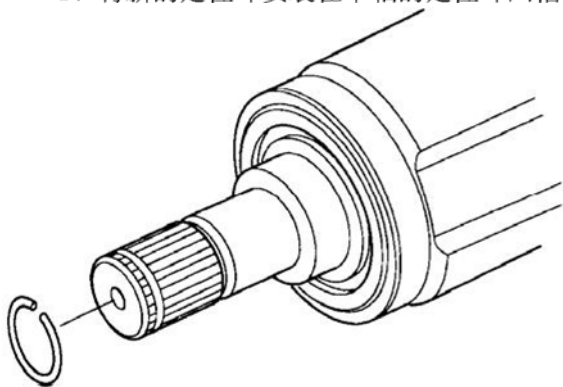


(2) 右半轴

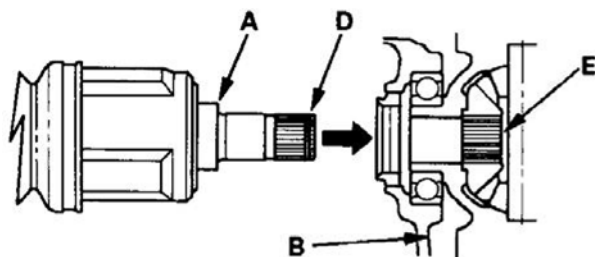


三、半轴的安装

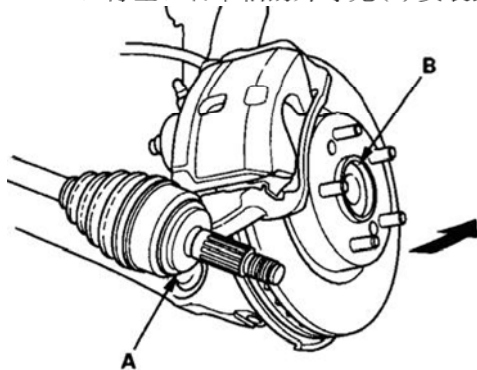
- 1、将新的定位环安装在半轴的定位环凹槽内。



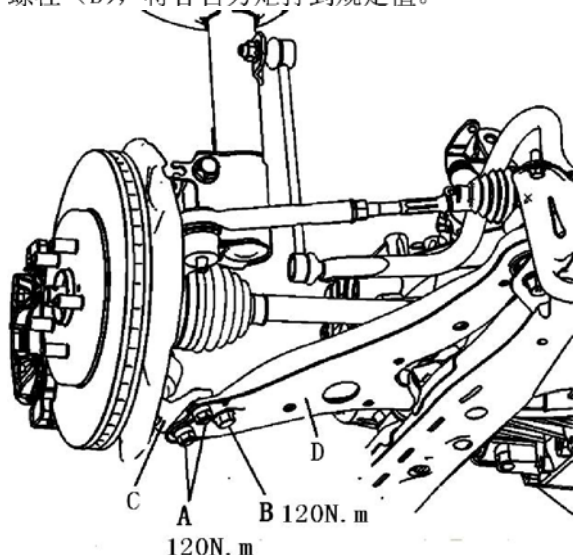
- 2、用溶剂或制动器清洁剂彻底清洗半轴与差速器的接触区，然后用压缩空气吹干。将左、右半轴的内球笼端(A)插入差速器(B)内，直至定位环(D)在凹槽(E)内锁止。



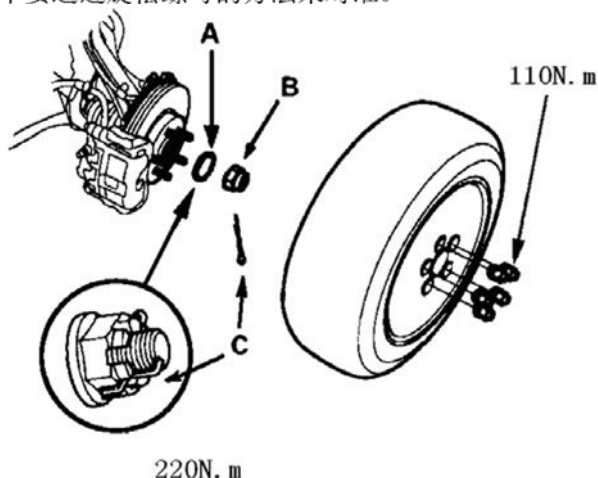
- 3、将左、右半轴的外球笼(A)安装到前轮毂(B)内。



4、将球头销总成(C)与摆臂焊接总成(D)对接, 安装连接处的六角法兰面螺母(A)和六角法兰面螺栓(B), 将各自力矩打到规定值。



5、安装新的半轴螺母(B)和垫圈(A), 扭紧半轴螺母(B)至扭矩规定值。将新的开口销(C)装进销孔内, 然后按图示弯折开口销。如果开口销无法插入狭槽与销孔, 可适当旋紧螺母, 使狭槽与销孔对准, 不要通过旋松螺母的方法来对准。



- 6、清洁制动盘与前轮的配合面, 然后使用车轮螺母, 安装前轮。
- 7、用手转动前轮, 确认半轴与周围部件间的间隙。
- 8、给变速箱重新注入推荐的变速箱油。
- 9、检查前轮校正, 必要时调整