

# 前言

本维修手册提供了 G3 的诊断、维修程序、调整和规格方面的信息,供维修技师使用。必要时,请将本手册与结构图册一起使用。

建议您与比亚迪汽车有限公司联系,取得本手册所提到的有关产品品牌、零件号或专用工具的有关信息。本手册中收录的所有资料、插图和产品说明都是符合本手册出版当时的情况的。但本公司保留有在不做预先通知及不受约束的条件下,随时对本手册进行修改的权利。

未经比亚迪汽车有限公司准许,不得以任何形式或手段(包括但不限于电子、机械、复印和录制)对本手册任何部分进行复制、存储在检索系统或传播。上述声明适用于所有文字、图示和表格。

比亚迪汽车有限公司 2009 年 10 月

版权所有,翻印必究



## 告 诫

#### 警告: 为降低伤人和/或财产损坏的可能性,务必认真遵守如下说明:

- 1、本手册由比亚迪汽车有限公司提供,是为合格的专业技术人员而编写。如果未经适当的培训, 没有合适的工具和设备,而试图进行维修或保养,会伤及维修者本人或他人。还可能损坏车辆 或导致车辆不能正常操作。
- 2、正确的车辆维修和保养,对于维修人员的人身安全和机动车辆安全、可靠的操作,均十分重要。如果需要更换某个零件,请使用相同的零件或由比亚迪汽车有限公司指定的零件。切勿使用未经比亚迪汽车有限公司认可的更换件。
- 3、本手册中所推荐和介绍的维修程序,是进行维修和保养的有效方法。其中有些程序需要使用专门设计的工具。
  - 因此,如果欲采用未经比亚迪汽车有限公司推荐或认可的更换件、维修程序或工具,必须首先肯定对人身安全或车辆安全操作没有危害。
- 4、本手册包括各种"警告"、"特别注意事项"和"注意事项",必须认真遵守,以便在维修或保养中减少伤人的危险性。维修或保养不当,会损坏车辆或给车辆带来安全隐患。这些"警告"、"特别注意事项"和"注意事项"并不详尽。比亚迪汽车有限公司不可能对违反这些说明所带来的所有潜在危险后果都做出警告和赔偿。
- 5、本手册包括对装有安全气囊系统(以下称作"气囊")车辆的维修程序。参见"警告"、、"特别注意事项""注意事项"和"保护装置"中的"警告"。在气囊的部件或线路上进行维修或在其附近进行维修前,请参见"保护装置"中的气囊部件和线路位置图。违反这些"警告"会导致气囊展开、人员受伤或者对气囊造成不必要的修理。

为了避免气囊意外展开和伤人,如果气囊和其它车辆系统都需要修理,建议首先维修气囊,然 后再维修其它系统。



#### 报告错误和建议

如果发现《维修手册》中有错误或对《维修手册》有建议,可通过信件或传真向比亚迪汽车有限公司报告,联系方式如下:

比亚迪汽车销售有限公司技术服务部

地 址: 陕西省西安市高新区新型工业园亚迪路二号

邮编:710119

传真: (029) 85692841

联系时,请准备好如下信息填入质量报告中:

- ◇ 您的姓名
- ◇ 销售服务店名称
- ◇ 销售服务店电话和传真号码
- ◇ 您所关切问题的描述说明
- ◇ 必要的相关信息(如样品或所标记的页码)
- ◇ 任何适用的电子信息(如零件识别号)

比亚迪汽车有限公司将以如下方式答复您的问题:

- ◇ 将您的问题转呈给相关维修工程师
- ◇ 向相关维修工程师请教答复
- ◇ 在10个工作日内向您提供问题答案

## 维修手册质量报告

#### 致技术服务部经理

| Ξ. | 手册名称        | 出版日期  |  |
|----|-------------|-------|--|
| ¥  | 经销商名称       | 报告人姓名 |  |
| Ē  | 主 题         |       |  |
| ĵ  | 问题说明        |       |  |
| Ī  | <b>改正意见</b> |       |  |
|    |             |       |  |



# 目 录

| 第 | I         | 篇           | 维   |     | 修   | 7   | 慨   |     | 要   |
|---|-----------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 第 | II        | 篇           | 4 ( | G 1 | 5 S | 发   | Ž   | 动   | 机   |
| 第 | $\coprod$ | 篇           | 4   | 8 3 | 3   | 发   | 动   | J   | 机   |
| 第 | IV        | 篇           | D   | A E | 3 S | 1 ! | 5 - | - 4 | . 1 |
| 第 | V         | 篇           | ٧   | T   | 2   | -   | 0   | 4   | 0   |
| 第 | VI        | 篇           | 底   |     |     | 盘   |     |     | 组   |
| 第 | VII       | 篇           | 内   |     |     | 饰   |     |     | 组   |
| 第 | VIII      | 篇           | 车   | 身   | 附   | 件   | 门   | 系   | 统   |
| 第 | IX        | 篇           | 外   |     |     | 饰   |     |     | 组   |
| 第 | X         | 篇           | 电   |     |     | 器   |     |     | 组   |
| 第 | X I       | 篇           |     |     |     |     |     |     |     |
| 第 | X II      | 篇           |     |     |     |     |     |     |     |
| 第 | X III     | ·<br>篇····· |     |     |     |     |     |     |     |
| 第 | X IV      | 篇           |     |     |     |     |     |     |     |
| 第 | ΧV        | 篇           |     |     |     |     |     |     |     |



# 概 要

# 目 录

| 第一节 | 整车技术性能参数   |
|-----|------------|
| 第二节 | 车辆识别       |
| 第三节 | 维修守则       |
| 第四节 | 检修规范······ |
| 第五节 | 缩略词及电线颜色符号 |



#### 本手册的说明:

- (1) 本手册是按照国标和比亚迪汽车公司的技术标准编写的。
  - (2) 维修操作分为以下主要工序:
  - ① 诊断
- ② 拆卸/安装、更换、分解/组装、检查和调整。
  - ③ 最终检查
- (3) 本手册讲述了维修操作主要工序的前两个,对"最终检查"没有介绍。
- (4) 下列基本操作在本手册中没有进行说明, 但是在实际工作中必须严格执行:
  - ① 使用千斤顶或举升器
  - ② 必要时对拆卸下来的零部件进行清洗
  - ③ 目视检查
  - 2. 准备

根据维修情况,可能会需要使用专用工具和 专用维修材料;必要时必须使用专用工具和专用 维修材料,并严格按照正确步骤进行维修操作。 在本手册相关维修操作部分中有说明,请参考。

- 3. 维修步骤
- (1) 根据需要,在每章节中均配有组件图。
- (2) 不可重复使用的零件、润滑零件、预涂零件及扭矩要求均在组件图中作了详细说明。

- (3) 紧固扭矩、润滑零件和不可重复使用的零件全作为维修步骤中的重点进行了说明。
- (4) 拆卸步骤和安装步骤相反,因此,只对安装的额外步骤作了详细说明。
- (5) 文字部分只对要点进行了说明。至于具体 步骤和其他细节则以图示的方式表示。
  - (6) 本手册中的步骤是按分步格式给出的:
  - ① 插图表明该做什么和在什么部位做
  - ② 标题说明该做的项目
- ③ 说明性文字讲述如何完成工作,并提供规格说明和警告等其他资料
  - 4. 维修规范
- "规格说明"在本手册中必要的地方均以黑体字列出。
  - 5. 术语定义

警告一表明有可能对维修人员造成严重人身 伤害特别注意事项—表明有可能损坏维修车辆、 零部件注意事项—表明有助于以更有效的方式完 成维修

6. 国家标准单位

本手册中的单位采用国家标准单位。



## 第一节 整车技术性能参数

## 整车主要技术参数:

| 序号 | 号 项 目            |                                       |        |             | 单位         |                      | 数                     |       |     |  |  |
|----|------------------|---------------------------------------|--------|-------------|------------|----------------------|-----------------------|-------|-----|--|--|
|    |                  | ип                                    |        | 车长          |            | 4600                 | ±40                   |       |     |  |  |
|    |                  | 外尺<br>形寸                              |        | 车宽          |            | 1705±15              |                       |       |     |  |  |
|    |                  | 形竹                                    | 车高     | (空载)        |            | 1490:                | ±14                   |       |     |  |  |
|    |                  |                                       | 轴距     |             |            |                      |                       | 2610: | ±20 |  |  |
|    | 尺                | 轮                                     |        | 前轮          |            | 1480±10              |                       |       |     |  |  |
|    | 寸                | 距                                     |        | 后轮          | mm         | 1460                 | ±10                   |       |     |  |  |
| 1  | 参                |                                       | 前悬     | d.          |            | 975:                 | ±9                    |       |     |  |  |
|    | 数。               |                                       | 后悬     | 悬           |            | 1015 :               | ±10                   |       |     |  |  |
|    | a                | 车尺                                    |        | 车内长         |            | 1925 :               | ±10                   |       |     |  |  |
|    |                  | 和八<br>厢寸                              |        | 车内宽         |            | 1430:                | ±10                   |       |     |  |  |
|    |                  | ИП Э                                  |        | 车内高         |            | 1230:                | <u>±</u> 10           |       |     |  |  |
|    |                  | 行李箱<br>容积                             |        |             | L          | 440                  | <u>+</u> 4            |       |     |  |  |
| 2  | 乘 员 数            |                                       |        | <del></del> | 人          | 5                    |                       |       |     |  |  |
|    |                  | 71+                                   |        |             | , ,        | 00 174504 00 1745040 | 00 1740040 00 1740044 |       |     |  |  |
|    | T.               | Ŧ                                     | kt 夕 F | 千旦          | l (a       | QCJ7152A QCJ7152A3   | QCJ7182A3 QCJ7182A4   |       |     |  |  |
|    | 质量               |                                       | 整备质    |             | kg         | 1180<br>1555         | 1200<br>1575          |       |     |  |  |
| 3  | 里 参              | <ul><li>満载质量</li><li>轴 空 前轴</li></ul> |        |             | 705(59.5%) | 750 (62.5%)          |                       |       |     |  |  |
| 3  | 数                | 轴<br>荷                                | 载      | <u> </u>    |            | 475(40.5%)           | 450 (37.5%)           |       |     |  |  |
|    | a                | 分                                     | 满      | 前轴          | kg         | 810 (52.1%)          | 890 (56.5%)           |       |     |  |  |
|    |                  | 配                                     | 载      | 后轴          |            | 745 (47.9%)          | 685 (43.5%)           |       |     |  |  |
| 4  | 质                | 心高                                    |        | (/满载)       | mm         | 565/540              | 570/543               |       |     |  |  |
|    | <b>-</b>         |                                       | m      | 10.         | 2          |                      |                       |       |     |  |  |
| 5  | 理参 是小南州问附        |                                       | mm     | 170(空载)/    | 145(满载)    |                      |                       |       |     |  |  |
| 5  | 性数 接近角 (满载)      |                                       |        | 17°         |            |                      |                       |       |     |  |  |
|    | 离去角 (满载)         |                                       |        | 18°         |            |                      |                       |       |     |  |  |
| 6  | 最小转弯直径           |                                       | m      | 10.         | 2          |                      |                       |       |     |  |  |
| 7  | 13 1 19 11 11 11 |                                       | L      | 440:        | <u>±</u> 4 |                      |                       |       |     |  |  |
| 8  |                  | 最高                                    |        | $\geqslant$ | km/h       | 17                   | 0                     |       |     |  |  |
| 9  |                  | 最大                                    | 爬坡     | 度           | 0          | ≥30                  | ≥35                   |       |     |  |  |



## 发动机性能参数:

| 项目      | 单位     | 型式及参数             |                     |  |  |  |
|---------|--------|-------------------|---------------------|--|--|--|
| 型号      |        | 4G15S             | BYD483QA            |  |  |  |
| 型式      |        | 直列四缸,16气门,水冷,自然进气 | 直列四缸,水冷,双顶置凸轮轴 DOHC |  |  |  |
| 电喷系统形式  |        | 电控                | 燃料喷射                |  |  |  |
| 缸径      | mm     | 76                | 83                  |  |  |  |
| 行程      | mm     | 82                | 85                  |  |  |  |
| 排量      | L      | 1.488             | 1. 839              |  |  |  |
| 压缩比     |        | 10                | 9.3                 |  |  |  |
| 额定功率    | kW     | 78kw /6000 r/min  | 90kw /6000r/min     |  |  |  |
| 最大扭矩    | N • m  | 134/4500          | 160/(3700~4200)     |  |  |  |
| 最低燃油消耗率 | g/kW•h | 260               | 275                 |  |  |  |
| 燃油供给方式  |        | 多点电控燃油喷射          |                     |  |  |  |
| 点火方式    |        | 双线圈无分电器点火         |                     |  |  |  |

## 发动机附件、底盘及车身主要总成型式及参数:

| 总成    |        |        | 结构参数          |                 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |    |        |      |
|-------|--------|--------|---------------|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|--------|--------|----|--------|------|
| 排气系统  |        |        | 二级消声,带        | 三元催化装置          |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |    |        |      |
| 进气系统  |        |        | 进气管路、空气滤清器    |                 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |    |        |      |
| 供油系统  |        |        | 包括燃油泵、燃油滤清器   | 、油门踏板等,油箱 50L   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |    |        |      |
| 冷却系统  |        |        | 水冷式,发动        | 协机电子风扇          |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |    |        |      |
| 离合器   |        |        | 单片、干式、膜片      | <b>计弹簧,液压操纵</b> |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |    |        |      |
|       | 型      | 式      | 五档手动          | 无级变速            |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |    |        |      |
|       |        | 一档     | 3. 583        | 2.30            |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |    |        |      |
|       |        | 二档     | 1. 947        | 1.63            |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |    |        |      |
| 变     | 档      | 三档     | 1. 343        | 1.11            |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |    |        |      |
| 速     | 位<br>谏 | 位<br>谏 | 位<br>谏        | 位<br>谏          | 位<br>谏 | 位<br>谏 | 位<br>谏 | 位<br>谏 | 位<br>谏 | 位<br>谏 | 位<br>谏 | 位<br>谏 | 位<br>谏 | 位<br>谏 | 位<br>谏 | 位<br>谏 | 位<br>谏 | 位<br>谏 | 位<br>谏 | 位<br>谏 | 档位速比 | 位<br>谏 | 位<br>谏 | 四档 | 0. 976 | 0.84 |
| 器     | 比      | 五档     | 0. 804        | 0.67            |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |    |        |      |
|       |        | 六档     |               | 0.56            |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |    |        |      |
|       |        | 倒档     | 3. 416        | 2.68            |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |    |        |      |
| 主减速器  | 速比     |        | 4. 052        | 5. 76           |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |    |        |      |
| 传动轴   | 型式     |        | 等速万向节         |                 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |    |        |      |
| 悬 架   | 前 悬 架  |        | 麦弗逊式独立悬架      |                 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |    |        |      |
|       | 后 悬 架  |        | 拖曳臂附扭力杆半独立式悬挂 |                 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |    |        |      |
|       | 轮胎     | 类型     | 子午线轮胎         |                 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |    |        |      |
| 轮胎及轮胎 | 轮胎     | 规格     | 195/          | 60R15           |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |      |        |        |    |        |      |



| 转    | 转向器型式           | 齿轮齿条式,液压助力转向              |  |  |  |
|------|-----------------|---------------------------|--|--|--|
| 转向   | 转向装置            | 四辐式方向盘,外径Ø380mm,管柱角度可调    |  |  |  |
|      | 前轮外倾            | −0° 17′ ±45′              |  |  |  |
| 车    | 前轮前束            | $(-0.5{\sim}3)$ mm        |  |  |  |
| 轮    | 主销内倾            | 12° ±45′                  |  |  |  |
| 定    | 主销后倾            | 2° 36′ ±45′               |  |  |  |
| 位    | 后轮外倾 —1°28′±30′ |                           |  |  |  |
|      | 后轮前束            | $(1.1\pm2.5)$ mm          |  |  |  |
| 先山   | 结构型式            | 液压双管路,带真空助力器、ABS(选装)      |  |  |  |
| 制动系统 | 行车制动器           | 前/后轮制动器均为盘式制动器            |  |  |  |
| 统    | 驻车制动器           | 机械拉索式,后轮鼓式制动              |  |  |  |
| ià   | 结构型式            | 蒸发压缩式制冷,水暖式加热             |  |  |  |
| 空调系统 | 操纵              | 旋钮式操纵,可控制气流方向,并对风速、温度和空气循 |  |  |  |
| 系统   | 制冷剂             | 型号 R134a,加注量 580g         |  |  |  |
| -)ل  | 性能参数            | 制冷量 4.5kW,制热量 4.5kW       |  |  |  |



## 第二节 车辆识别

#### 2.1、车辆识别代号(VIN)

VIN号的说明:

| L | G   | Χ | С  | 1   | 6      | D      | G   | 0  | 8  | 0  | 0  | 0  | 0   | 0   | 0  | 1  |
|---|-----|---|----|-----|--------|--------|-----|----|----|----|----|----|-----|-----|----|----|
| 1 | 2   | 3 | 4  | 5   | 6      | 7      | 8   | 9  | 10 | 11 | 12 | 13 | 14  | 15  | 16 | 17 |
| 1 | 制造厂 | - | 车辆 | 变速  | 车身     | 约束     | 发动  | 检验 | 年份 | 装配 |    |    | 生产师 | 顶序号 |    |    |
|   |     |   | 品牌 | 器型。 | 类<br>型 | 系统     | 机特尔 | 位  |    |    |    |    |     |     |    |    |
|   |     |   |    | 式和  |        | 类<br>型 | 征   |    |    |    |    |    |     |     |    |    |
|   |     |   |    | 驱动  |        |        |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |
|   |     |   |    | 方式  |        |        |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |

## 2.2、 发动机编号

发动机编号标明在如图所示的发动机气缸体上。

例: 4G15S \*4D 57 A0005\*

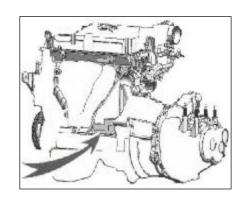
4G15S——发动机型号

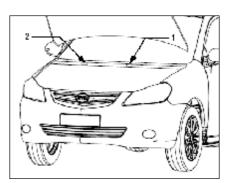
4D——发动机型号的区分符号,

**57A0005**——生产顺序号

#### 2.3、车辆标牌

车辆标牌位于发动机舱内前围板处,右图所示位置。







## 第三节 维修守则

#### 3.1、警告和注意事项

1、"警告"、"特别注意事项"和"注意事项" 的定义

比亚迪汽车《维修手册》中的诊断和维修程 序包括一般性和具体性的两种警告、特别注意事 项和注意事项。

比亚迪汽车有限公司竭力提供维修信息,以帮助维修人员诊断和维修系统,使车辆能够正常运行;但是,如果维修人员不按推荐的方法操作,某些程序会给维修人员造成危险。警告、特别注意事项和注意事项是为防止出现上述危险而编制的,但并非所有危险均可以预见。

这类信息位于《维修手册》中的显眼位置。 这类信息是为防止出现以下情况而编制的:

- 1) 对维修人员造成严重人身伤害
- 2) 损坏车辆
- 3) 不必要的车辆维修
- 4) 不必要的零部件更换
- 5) 车辆部件维修或更换不当。在一般信息中出现的任何警告或特别注意事项均引自各维修类别。

#### 2、警告的定义

警告:要求您采取必要的措施或不要采取禁止的措施。如果忽视"警告",会导致如下后果:

- 1) 对维修人员造成严重人身伤害
- 2) 工作区中的其他维修人员造成严重人 身伤害
- 3) 如果车辆修理不当,对该车辆的驾驶员和/或乘客造成严重的人身伤害。

#### 3、特别注意事项的定义

"特别注意事项"要求对必要的措施或禁止的 措施给予特别注意。如果忽视"特别注意事项", 会导致如下后果:

1) 损坏车辆

- 2) 不必要的车辆维修
- 3) 不必要的零部件更换
- 4) 所维修的系统或部件的操作或性能不 正常
- 5) 损坏任何依赖于所维修系统或部件正 常运行的系统或部件
- 6) 任何依赖于所维修系统或部件正常运 行的系统或部件的操作或性能不正常
  - 7) 损坏紧固件、基本工具或专用工具
  - 8) 冷却液、润滑油或其它主要油液泄漏
  - 4、注意事项的定义

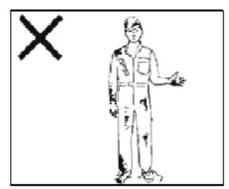
"注意事项"声明强调某诊断或维修程序的必要性。"注意事项"声明的目的如下:

- 1) 明确程序
- 2) 为完成一个程序提供补充信息
- 3) 阐明按推荐程序操作的原因
- 4) 提供有助于以更有效的方式完成程序 的信息

向维修人员提供以往经验信息,以便更加 容易地完成程序

#### 3.2、注意事项

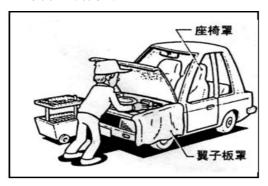
- 1. 基本维修提示
- (1) 操作要求
- 1) 衣着:一定要保持高标准的清洁度。
- ▲ 应特别注意工作人员的:
- ◇ 工作服◇ 鞋◇ 手



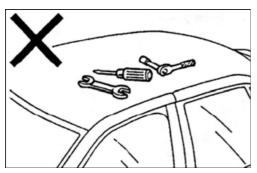


#### 2) 车辆保护

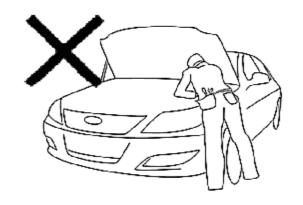
- ▲ 进行操作前,准备好:
- ◇ 地板垫◇ 方向盘套◇ 座椅罩
- ◇ 翼子板罩 ◇ 散热器格栅罩
- ◇ 车门边缘保护装置



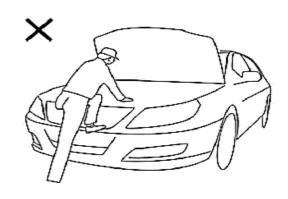
▲不要把工具、零件放在车顶、发动机罩或 行李箱盖上。



- ▲避免在工作服里、外暴露出金属或坚硬的 物体。例如:
  - ◇ 皮帯扣 ◇ 钥匙链 ◇ 纽扣
  - ◇ 衣袋中的工具(如扳手) ◇ 手表

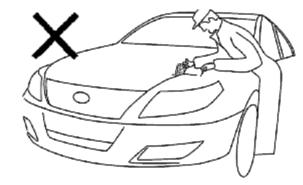


▲不要把身体倚靠在车上;不要把脚放在 保险杠上



▲车与车之间应该保持足够的距离。

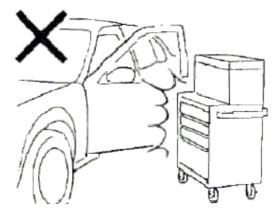
▲不要把纸放在车辆的表面写字;也不要 使用随车附件,如点烟器。



▲应用足够的空间保证车门打开,避免使车门撞到:

◇ 墙 ◇ 工具箱 ◇桌子





#### 3) 安全操作

▲ 当两人或两人以上一起工作时,务必注 意

其他人员的安全。

▲ 在发动机运转下进行工作时,要保证车 间通风良好。

▲ 在维修高温、高压、旋转、移动或振动 的

零件时,要佩带适当的安全装备。要格外小 心,避免使自己或他人受伤。

▲ 举升车辆时,必须采用安全设备。

▲ 顶起车辆时,一定要用安全支座支撑在 规定部位。

#### 4) 准备维修工具和测量仪器

在进行操作前,准备好工具架、专用故障诊断仪、量规、相关工具仪器、机油、抹布和用于 更换的零件。

- 5) 拆卸/安装、分解/组装操作
- ▲ 对故障现象进行彻底的分析诊断,然后 进行相关操作。
- ▲ 拆卸零件之前,检查总成安装情况,及 从外观检查有无变形和损坏情况。
- ▲ 若总成很复杂,如电器连接、螺栓或拆卸的管路很多时,应做上标记,以便重新组装。必要时对管路和其相应接口临时做上标记。
- ▲ 必要时,对拆卸下的零件进行清洗,彻 底检查后再进行安装。

#### 6) 已拆下的零件

▲ 已拆下的零件分别摆放好,避免混乱或 弄脏新零件。

- ▲ 对于不可重复使用的零件,如垫圈、0型圈、自锁螺母等,按手册中的说明进行更换。
- ▲ 若用户有要求,可为用户将拆卸下的零件进行保存。

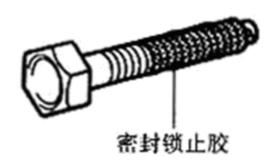
#### (2) 顶起并支撑车辆

顶起并支撑车辆时,必须格外小心。一定 要在正确的位置上顶起并支撑车辆。

- (3) 预涂零件
- ① 预涂零件是指在生产中被涂以密封锁 止胶的螺栓、螺母等。
- ② 预涂零件松动或拆下后,要重新紧固,应重新涂上规定的密封锁止胶。
- ③当重新使用预涂零件时,一定要清除掉 旧的密封胶,并用压缩空气吹干零件。然后将 密封锁止胶涂在螺栓、螺母等上面。

特别注意:要根据扭矩公差的上限值进行 紧固。

有些密封锁止胶硬化慢,因此要稍等一会 儿,使其硬化。



#### (4) 垫圈

必要时在垫圈上涂密封胶以防止泄漏。

(5) 螺栓、螺母和螺钉



▲ 认真遵守有关规定紧固扭矩的所有说 明。

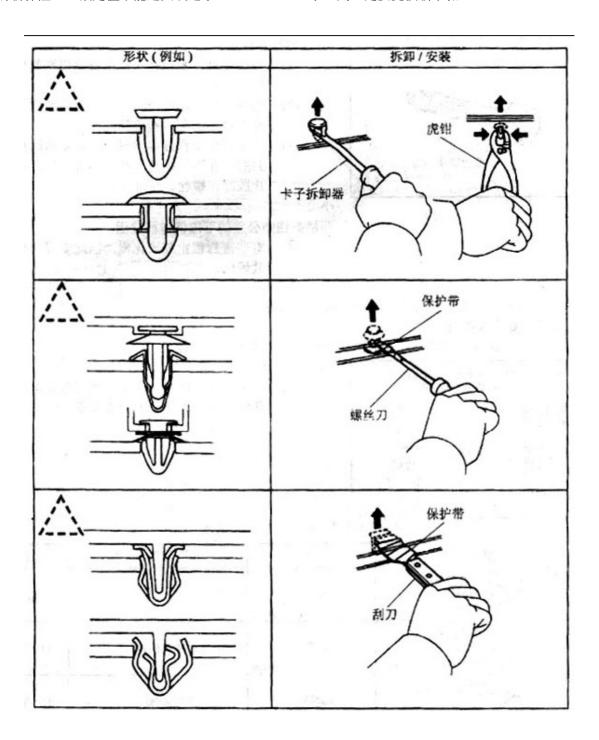
▲ 一定要使用扭矩扳手。

(6) 保险丝

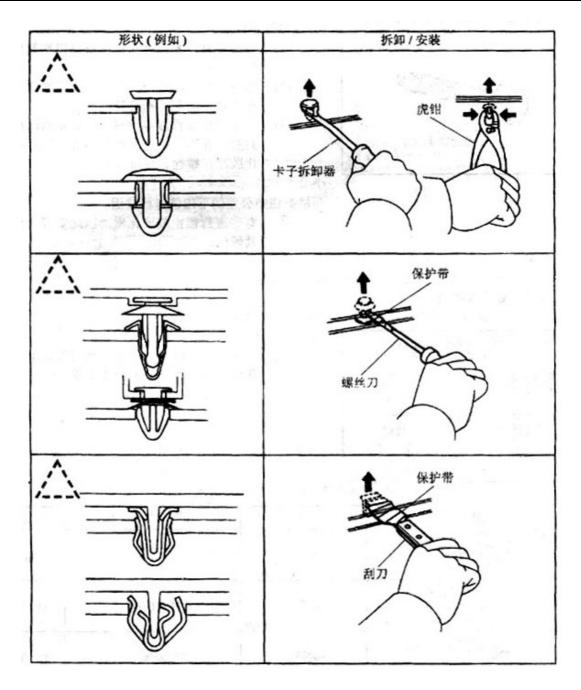
当更换保险丝时,一定要使用额定电流合适 的新保险丝,额定值不能过大或过小。 (7) 卡扣

拆卸和安装车身装饰件卡扣的方法如下所 示。

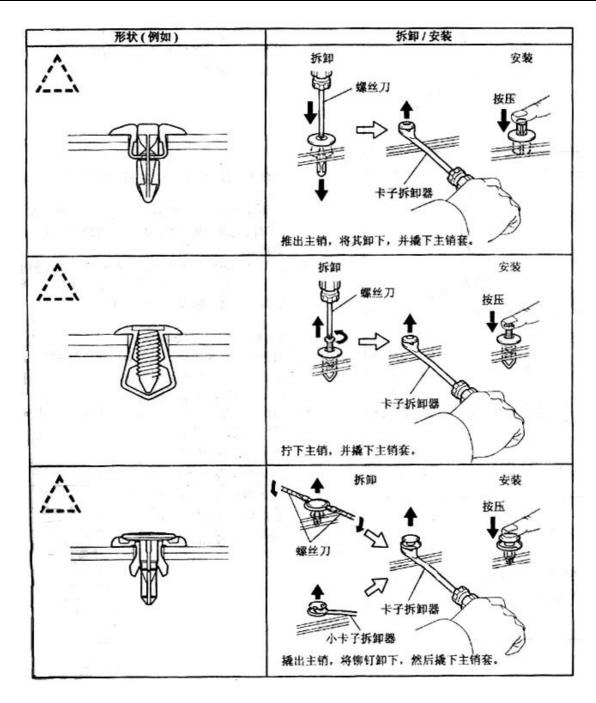
**特别注意:** 如果这些卡扣在拆卸中被损坏了,则一定要更换新卡扣。







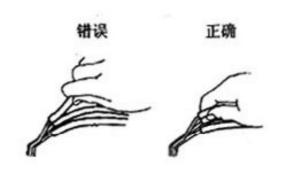






#### (8) 软管的拆卸与装配

▲ 要脱开软管时,应捏住软管端部,捻转 着将其拉下来。不要捏着软管的中间部位硬拉, 这样可能会损坏软管。



- ▲ 为便于重新装配软管,在断开时要加上标签,便于识别。
- ▲ 完成这些工作后,应仔细进行检查,确 保软管已正确连接。
- ▲ 使用测量仪表时,不要将软管强行接到 太大的接头上。必须逐步调整接头的大小。注意: 一旦软管被拉直,将可能造成漏气。
- 2、装有SRS系统和座椅安全带预张紧器的车辆

比亚迪 F6 装有乘员辅助安全保护系统 (SRS) 和座椅安全带预张紧器。

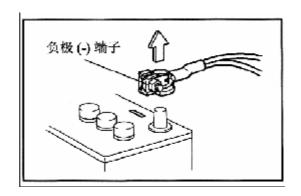
在安全气囊系统的维修中,如果没有执行正确的操作程序,可能会导致安全气囊的意外展 开,从而造成严重事故。

另外,如果维修该系统时出现误操作,将可能导致系统无法正常展开。因此在维修(包括拆装零件、检查或更换)之前,一定要仔细阅读下列注意事项,并遵守正确的操作程序:

#### (1) 一般注意事项

① 由于SRS系统的故障现象是很难确认的, 所以故障码就成为最重要的检修依据。当对该系 统进行故障检修时,一定要在拆下蓄电池负极搭 铁线之前,请做好系统的状态记录,因为在拆下 蓄电池负极搭铁线同时,会造成别的系统DTC丢 失。

② 在进行具体的维修作业之前,应先将点 火开关转至"LOCK",并拆下蓄电池负极搭铁线, 然后再等待3分钟以上,方可进行维修操作,否 则,可能导致安全气囊意外展开。另外,拆下 的负极用绝缘胶带缠好以便绝缘,如图。



当断开蓄电池连接线后,时钟和音响系统 的存储内容会被删除。因此在开始工作前,要 将每个存储器的存储内容做记录。当系统检修 结束时,再按原来方式重新设定时钟和音响系 统。

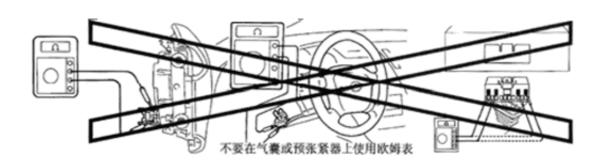
- ③ 在轻微碰撞之后,即使气囊并未展开, 也应对安全气囊系统进行检查。
- ④ 禁止使用从其他车辆上拆下的安全气囊系统部件。需要更换部件时,一定要使用新件。
- ⑤ 若在修理车辆其它系统或部件期间可能会使车辆受到振动,那么在修理之前应拆下安全气囊电子控制单元。
- ⑥ 禁止为了重复使用或其他原因去分解和修理DAB、PAB、SAB和安装安全气囊电子控制单元等部件。
- ⑦ 如果DAB、PAB和安全气囊电子控制单元等部件掉到地上、受到震动、敲击,或在外壳、支架或连接器上有裂纹、压痕或其他损伤,应更换新件。
- ⑧ 禁止将DAB、PAB、SAB、安全气囊电子 控制单元等部件直接置于热空气或火焰中。

在喷漆操作因过热可能造成影响时(93℃ 以上时),应把安全气囊电子控制单元、DAB、



PAB、SAB和时钟弹簧等部件取下保存好。

⑨ 检测时不可使用检测灯、普通电压表和 欧姆表,电压表、欧姆表应使用高阻抗的(最小 10kΩ/V)。不要在DAB、PAB、SAB或预紧器上使 用欧母表,如图。



除本手册说明的操作外,不允许使用电 气测试设备对安全气囊系统的任何电路进 行测试。

- ⑩ 安全气囊系统的部件上和车内相关位置贴有警示标签。操作时,应注意遵守上面的说明。
- (11) 更换任何部件前后,都要进行系统自诊断操作,全面检查系统的功能是否正常。

有关安全气囊系统专用工具的警告

为避免安全气囊系统故障时气囊意外展开, 应使用本手册中指定的工具设备并遵照本手册中 的指导说明。如果不按说明使用指定的工具设备, 会导致气囊系统展开、您和他人受伤以及不必要 的安全气囊系统修理。

● 安全气囊正常使用寿命为10年,如果超过 安全气囊使用寿命,必须更换安全气囊和标签。

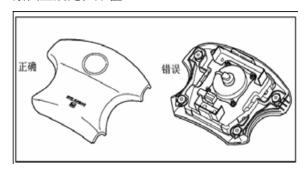
#### (2) 时钟弹簧

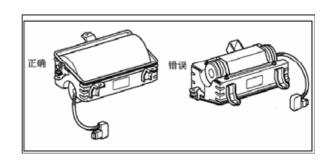
转向盘必须正确安装在转向柱上,保证时钟 弹簧电缆处于中间位置,否则会导致电缆断开或 其他故障发生。

- (3) 驾驶员安全气囊(DAB)、前排乘员安全气囊(PAB) 和前排侧安全气囊(SAB)
- ① 安全气囊系统维修过程中,安全气囊模块 从运输器具中取出后必须马上装车,如需中止工 作,应将安全气囊模块放回运输器具内,不可将

安全气囊模块置于无人看管的地方,存放拆下的 安全气囊模块时,应格外当心,不要碰撞和振动。 在接通系统电源之前:

- ◇ 从安装表面去除所有尘垢、润滑脂等。
- ◇ 将气囊模块水平放置在安装表面上。
- ◇ 将气囊模块上的箭头朝向车辆前方。
- ◇ 将气囊模块的所有紧固件和托架紧固件 紧固至规定扭矩值。







- ② 不要测量气囊模块引爆装置的电阻。这样可能会导致气囊展开,对人员造成严重伤害。
- ③ 不要在转向盘上涂抹任何种类油脂,也不要使用任何清洗剂清洗衬垫。
- ④ 安全气囊膨胀装置含有叠氮化钠和硝酸钾,这些材料是有毒的,也极易燃烧,如果遇到酸、水或重金属会产生有害的刺激性的气体(在潮湿的地方容易形成氢氧化钠)或者产生可燃化合物。安全气囊装置中包含有加压氩气,因此不要试图解体安全气囊装置或损害气囊的膨胀装置,不要刺破、烧毁气囊装置,不要让气囊装置接触电气,也不要存储在超过93℃的环境中。
- ⑤ 无论在车上哪个部位使用电焊,在开始工作之前,一定要断开安全气囊系统,避免误爆。
- ⑥ 为了防止气囊模块意外展开造成人身伤害,请不要按照常规的废弃品处理方法来处置未展开的充气模块。如果在报废过程中密封容器损坏,则未展开的充气模块中含有的某些物质可能会导致严重疾病或人身伤害。利用章节中的展开程序,安全报废未展开的充气模块。如果未遵守报废方法,则会违反相关法规,并可能导致人员伤害。
- ⑦ 气囊膨胀后,如果仪表板损坏,则应予以 更换。
- ⑧带侧面安全气囊的座椅,在靠背是上有一个"SRS SIDE AIRBAG"(侧面安全气囊)的标签。由于带气囊与不带气囊的座椅结构不相同(靠背罩、座椅等),故一定要安装正确的更换件。



清洁时,不要让液体浸透座椅,也不要朝座椅喷蒸气。不要修补破损或磨破的靠背罩及更换靠背罩。侧面安全气囊因碰撞而引爆之后,要更换新的侧面安全气囊。如果靠背垫破裂,则必须予以更换。如果靠背构架变形,也必须进行更换。

- 不要给座椅安装在汽车零件市场上购买的配件 (罩、垫、座椅加热器、指示灯等)。
- ⑨ 安全气囊系统维修完成后,不要急于将安全气囊模块接入电路,应先进行电气检查,确认 无误后再接入安全气囊模块。
  - (4) 座椅安全带预张紧器
- ① 不要测量座椅安全带预张紧器的电阻。这样可能会激活预张紧器,对人员造成严重伤害。
  - ② 千万不要分解座椅安全带预张紧器。
- ③ 不要将座椅安全带预张紧器安装到其他 车辆上。

为避免因气囊系统碰撞损坏未修复而造成 的人身伤害,对每个安全带系统均应执行安全带 检查。如果对系统零部件状况有任何怀疑,务必 更换安全带系统。

④ 存放座椅安全带预张紧器的环境温度应保持在80℃(176°F)以下,不要在高湿度下存放,要远离电噪声。

当拿取未展开的安全带预紧器时:

- ◇ 不要通过导线或连接器来提起安全带预 紧器。
- ◇ 应通过活塞管来拿取安全带预紧器,双手和手指应远离电缆。
- ◇ 确保安全带预紧器活塞管的开口端背向 您和他人。
- ◇ 不要用手盖住安全带预紧器活塞管的开口。
- ⑤ 无论在车上哪个部位使用电焊,在开始工作之前,一定要断开安全气囊系统,避免误爆。
- ⑥ 在弃置车辆或座椅安全带预紧装置时,弃 置前应激活座椅安全带预张紧器。操作应在远离 电噪声的安全区域进行。
- ⑦ 由于座椅安全带预张紧器激活后会发热, 所以在弃置前必须进行有效的冷却,但千万不要 用水来冷却。
- ⑧ 不能将油或水洒落到前排座椅外侧安全 带上,也不能用任何种类的清洗剂清洗前排座椅 外侧安全带。
  - (5) 安全气囊电子控制单元(ECU)



- ① 禁止重复使用从其他车辆上拆下的的 ECU。
- ② 在进行具体的维修作业之前,应先将点火 开关转至LOCK,并拆下蓄电池负极搭铁线,然后 再等待90s以上,方可进行维修操作,否则,可能 导致安全气囊意外展开。
- ③ 安全气囊电子控制单元连接器、时钟弹簧连接器、DAB连接器、PAB连接器、SAB连接器和预紧器连接器均设有防止安全气囊意外展开的保护机构。

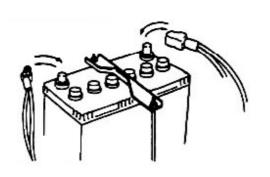
#### (6) 线束与接头

该系统中所有线束与接头均是标准的黄色。 如果因为发生事故或其他原因而造成系统线束断 开或接头破损,则需要进行更换。

- 3、电器控制
- (1) 蓄电池的拆卸与装配



- ① 在任何电气部件维修之前,首先要切断蓄电池负极电缆,以防止工具或设备容易接触裸露的带电端子短路,导致人身伤害和/或车辆控制系统控制模块或其它电气部件损坏。
- ②每当连接或断开蓄电池电缆、蓄电池充电 器或跨接电缆时,点火钥匙必须关闭,并且所有 电气负载必须关闭,除非操作程序中另有说明。



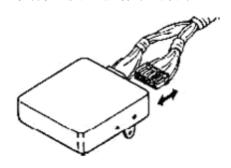
- ③ 每当连接或断开蓄电池电缆、蓄电池充电器或跨接电缆时,点火钥匙必须关闭后,将电缆端子螺母完全拧松,然后从蓄电池接线柱上拆下负极电缆,再断开正极电缆;再次接通时,应先接正极电缆,再连接负极电缆。严禁扭曲或撬动电缆端子。
- ④ 当拆下蓄电池电缆后,所有时钟装置、音响系统和其他数据也都被清除。在拆下蓄电池电缆之前,应记录必需的数据。
- ⑤蓄电池含有腐蚀性酸,会产生爆炸性气体。 蓄电池产生的电流强度足以导致烧伤。因此,为 降低在蓄电池附近操作时伤人的危险性,务必遵 守如下准则:
  - ◇ 务必戴好防护眼镜。
  - ◇ 尽可能避免俯身于蓄电池上方。
  - ◇ 切勿将蓄电池置于明火或火花附近。
  - ◇ 切勿让蓄电池酸液接触眼睛或皮肤。
  - 立即用水彻底冲洗接触部位。
  - 尽快就医。
  - (2) 电子零件的拆卸与装配
  - ① 处理ESD 敏感部件的特别注意事项

静电放电(ESD)会损坏很多固态电气部件。易受静电放电影响的部件并不一定都标注了ESD标志。小心处理所有电气部件。请遵守以下安全须知,避免静电放电损坏:

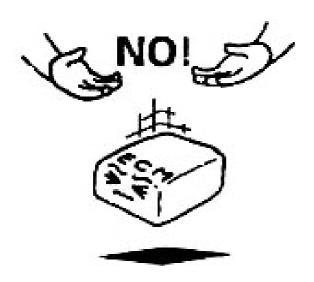
- ◇ 维修任何电子部件前,特别是身体在车辆 座椅上滑动摩擦后,要先触摸金属接地点以放掉 体内的静电。
- ◇ 切勿触摸裸露的端子。端子可能与易受静 电放电影响的电路连接。
- ◇ 维修连接器时,请勿使工具接触裸露的端子。
- ◇ 不得将部件从其保护性壳体中拆卸,除非 要求这样操作。
- ◇ 除非诊断程序特别要求,应避免如下操 作:
  - 使部件或连接器跨接或接地。



- 将测试设备探针连接到部件或连接器上。 使用测试探针时,先连接接地引线。
- ◇ 打开部件的保护性壳体之前,先将其接地。不得将固态部件放在金属工作台上或者电视机、收音机或其它电气设备的顶部。



- ② 要切断电子零件接头,需拔下接头本身。 严禁拔动电缆。
- ③ 注意不要跌落、敲打、振动电子零件,如 传感器或继电器。如果发生了类似现象,则需要 更换新零件。
- ④ 当用水、蒸汽等液体清洁发动机时,电子 零件、空滤器和排放元件要注意防水。
- ⑤ 不要采用冲击式方法安装或拆卸电子零件。



⑥ 当检查电子零件接头的导通性时,应小心 仔细地插接探针等,以防止端子弯曲。

- 4、燃油系统零件的拆卸与安装
- (1) 燃油系统零件的拆卸与安装场所
- ① 汽油或汽油蒸气高度易燃。只要有火源,就会起火。为避免火灾或爆炸危险,切勿使用敞口容器排放或存放汽油或柴油,并在没有电焊机、磨床、电钻、电动机、火炉或其他火源的地方进行作业。请在附近准备一个干式化学(B级)灭火器。
- ② 不要在凹坑或凹坑附件进行作业,避免燃油蒸气可能会在这些地方积存下来。
  - (2) 燃油系统零件的拆卸与安装
- ① 在维修燃油系统前,先释放燃油系统压力 一让油泵断电起动车辆至熄火或断开燃油管接 头,以减小人员受伤的风险。释放燃油系统压力 后,在维修燃油管路、喷油泵或接头时,会溢出 少量燃油。为了减小人员受伤的风险,在断开管 路或接头前用棉丝抹布盖住燃油系统部件,以便 吸附泄漏的燃油。当断开连接后,将棉丝抹布放 入许可的容器内。
- ② 在维修燃油系统时,务必戴好安全防护眼镜,以防燃油溅入眼睛。
- ③ 燃油系统的燃油压力不得超过规定值,否则会损坏燃油压力调节器或燃油压力表。
- ④ 为降低失火和伤人的危险,在燃油和蒸发排放管的维修中请遵守以下几点:
  - ◇ 在安装过程中应更换所有开裂、划伤或损坏的燃油管,不得试图维修燃油管段。
- ◇ 安装新燃油管时,不得用锤子直接敲击燃油管束卡夹。燃油管损坏会导致燃油泄漏。
- ◇ 在蒸气排放管附近进行加热检修时,务必用湿毛巾盖住蒸气排放管。同时,切勿将车辆暴露于温度高于85°C的环境下超过1小时或长期暴露于温度高于60°C的环境下。
- ◇ 在连接燃油管接头前,务必保证燃油管接头处清洁,从而保证重新连接正确并防止可能出现的燃油泄漏。
- ⑤ 切勿吸入蒸发排放管或软管内的空气。蒸 发排放部件内的燃油蒸气可能会导致人身伤害。
- ⑥ 在检修燃油箱时,应逐步、交替紧固箍带紧固件,直到达到规定的扭矩值。如果不



按规格紧固箍带紧固件,则会使燃油箱底部向上 弯曲。这样当燃油箱没有燃油时,燃油表还会指 示有油。

- ⑦ 不要使用含甲醇的燃油,以免损坏或腐蚀燃油系统。
- ⑧ 不得试图拉直任何扭结的尼龙燃油管。应 更换任何扭结的尼龙油管,防止车辆损坏。
- ⑨ 为防止静电,需将燃油泵、燃油箱和车辆接地,并且不要在该区域洒水以防打滑。也不要用水清洗溢出物和汽油,避免引起扩散而导致火灾的危险。同时注意将沾油的抹布存放在防火容器中。
- ⑩ 严禁使用诸如电机或工作灯之类的电器设备和铁锤,以防产生火花或高温。
  - 5、发动机零件的拆卸和装配
  - (1) 发动机举升的特别注意事项

无论因何种原因举升或支撑发动机时,不要 将千斤顶支撑在油底壳、任何金属板件或曲轴皮 带轮下方。以不正确的方式举升发动机会导致部 件损坏。

#### (2) 发动机支座的特别注意事项

如果发动机支座断裂,可导致传动系统某些 部件错位。传动系统部件错位后可导致传动系统 部件的最终损坏。

特别注意事项:如果一个发动机支座断裂, 施加到其它发动机支座上的应力将增加。这可能 导致其余的发动机支座断裂。

#### (3) 故障诊断仪有故障的特别注意事项

必须使用比亚迪汽车专用故障诊断仪,同时 应向反馈故障诊断仪使用过程存在的故障。使用 有故障的故障诊断仪会导致误诊断和不必要的零 部件更换。

#### (4) 冷却风扇

- ① 为避免人身伤害和车辆损坏,如果风扇叶片或风扇罩出现弯曲、裂纹或损坏,务必予以更换。
- ② 即使发动机并未运行,发动机舱内的电子 风扇也可能会启动,可能会造成人身伤害。双手、 衣物以及工具务必远离发动机舱内的电子风扇。
  - (5) 在维修发动机冷却系统时,为避免被烫

伤,在发动机未冷却前,不得拆卸散热器盖或储 液罐盖或管接头。如果在发动机和散热器仍未冷 却时打开散热器盖或储液罐盖或管接头,冷却系 统会释放出滚烫的高压液体和蒸汽。

#### (6) 进气系统零件

- ① 对进气系统进行维修时要用干净的抹布、 胶带或其他合适的材料封盖进气系统开口和发动 机的开口,避免系统在安装时混入异物。
- ② 只要维修操作需要拆卸空气滤清器总成, 务必盖住节气门体进口,防止异物进入发动机。
- ③ 压缩后的气门弹簧在气门弹簧压缩工具上会施加很高的张力。如果在气门弹簧压缩工具上压缩或释放气门弹簧时操作不当,气门弹簧会从压缩工具上猛烈弹开。因此在气门弹簧压缩工具上压缩或释放气门弹簧时、以及拆卸或安装气门杆键时应特别小心。操作不慎会导致人身伤害。

#### (7) 检查变速器油

拆卸变速器油注油螺塞时,车辆必须处于静止、水平状态,否则会流失过多油液。变速器油可能很烫,注油螺塞口可能会喷出热变速器油,注意不要造成烫伤。由于不知道实际的液面位置,因此在拆卸注油螺塞时身体要站开。准备好容器,接收流出的油液。

#### (8) 离合器

- (1) 在维修离合器部件时,不要研磨或打磨离合器片,也不要使用干刷或压缩空气清理部件,因为上述操作均会产生粉尘。应使用蘸水的湿布(但不要浸透)。离合器片含有石棉纤维,如果维修过程中产生粉尘,这些纤维会混入空气中。吸入含有石棉纤维的粉尘会严重损害身体。
- (2) 禁止在离合器液压系统中使用矿物油或石蜡油。这些油液会损坏油缸内的橡胶件。

#### (9) 排放系统

- ① 为避免被烫伤,在排气系统很烫时不要维修排气系统。请在排气系统冷却后再进行维修。
- ② 对发动机或其部件进行改装会影响车辆的排放控制,并且可能会使故障指示灯启亮。改装还会使车辆不能通过要求的排放检查/保养测试。

对以下系统改装会影响车辆的排放控制系统,并可能会使故障指示灯启亮:



◇ 发动机 ◇ 变速器◇ 排气系统 ◇ 燃油 系统

如果替换轮胎不符合原装轮胎的轮胎性能标 准,也会影响车辆的排放控制。

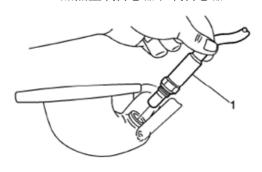
对这些系统进行改装或安装不符合原装轮胎的轮胎性能标准不正确的轮胎,可能会导致超出制造商保修范围的修理。这可能使车辆无法通过要求的排放检查/保养测试。

#### (10)爆震传感器

热态的发动机冷却液可导致严重烫伤。尽管 冷却系统已经排空,发动机水套内仍残留有冷却 液。在拆卸爆震传感器时,这些冷却液将排出。

#### (11) 催化转换器

- ① 为防止催化转换器总成的接头、内部损坏,必须支撑转换器。催化转换器总成移动时都不得磕碰和敲打外壳。
- ② 如果大量未燃烧的混合气进入催化转换器,就可能引起催化转换器过热和火险。为防止这些现象发生,一定有遵循下列注意事项:
  - ◇ 只能使用推荐使用的油品。
  - ◇ 避免持续怠速超过20分钟。
  - ◇ 避免跳火试验:
- 只有在非常必要时才能进行跳火试验,且 尽可能快地完成。
  - 试验时一定不要高速运转发动机。
- ◇ 避免长时间地进行发动机压力测量。必要 时应尽可能快地完成。
- ◇ 当燃油箱快空时,不要运转发动机。否则 可能导致发动机缺火,从而给催化转换器增加额 外负担。
  - (12) 加热型氧传感器和氧传感器



- ① 小心取放氧传感器,避免损坏部件。不要跌落或胡乱操作氧传感器。
- ② 电气连接器和排气进口端不能粘有任何 污染物。不要对传感器使用清洁剂。
- ③ 不要修理导线、连接器或端子。如果引线、 连接器或端子损坏,必须更换氧传感器。
  - ④ 维修氧传感器时,必须遵循如下原则:
- ◇ 不要拆卸或废除氧传感器的接地线(如果有)。使用接地传感器的车辆可能就依靠这条接地线,将其作为传感器的唯一接地点。拆卸接地线还会导致发动机性能不良。
- ◇ 确保车辆线束连接器外围密封完好无损, 以避免因进水而造成损坏。
- ◇ 在任何情况下,都不能采用焊接方式修理,因为这会造成该件损坏。
  - 6、制动系统零件的拆卸与装配
- (1) 只能使用存放在清洁密闭容器内或比亚 迪专用同等DOT3或同等DOT4制动液。不要使用敞 口容器内的制动液,因为此时制动液很可能已受 潮。

若使用推荐型号之外的其它任何型号的制动 液或受污染的制动液,造成液压制动系统部件的 损坏或制动失效,很可能导致人身伤害事故。

制动液对眼睛和皮肤有刺激性。一旦接触, 应采取如下措施:

- ◇ 眼睛接触一用水彻底冲洗。
- ◇ 皮肤接触一用肥皂和水清洗。
- ◇ 如果吞入一立即就医。
- (2) 不要使用存放于石油基制动液的容器,石油基制动液可导致液压制动系统内的橡胶件膨胀和老化,而水和制动液混合后会降低沸点。所有制动液容器均应盖紧,以防污染。
  - (3) 维修车轮制动部件时,请避免如下操作:
  - ◇ 不得修磨制动衬片。
  - ◇ 不得用砂纸打磨制动衬片。
- ◇ 不得用干刷或压缩空气清理车轮制动部件。



- (4) 检修时制动钳应用一根钢丝支撑制动钳, 以免损坏制动管。
- (5) 避免制动液溅到涂漆表面、电气接头、导线或电缆上。制动液会损坏涂漆表面并导致电气部件腐蚀。如果制动液接触到涂漆表面,应立即用水冲洗接触部位。如果制动液接触到电气接头、导线或电缆,应使用修理抹布、合适的容器以及翼子板罩来防止制动液接触这些表面。务必重新

密封并擦净制动液容器,以防溢出。

(6) 防抱死制动系统(ABS)中的某些部件不能单独维修。试图拆卸或断开某些系统部件会导致伤人和/或系统运行不正常。只能维修那些许可执行拆卸和安装程序的部件。

#### 7、转向系统零件拆卸与装配

- (1) 在从转向机上断开转向柱或中间轴之前,车轮应该保持在正前方向,且转向柱必须处于 LOCK (锁定)位置。否则,会导致转向柱中的时钟弹簧偏离中心位置,从而损坏时钟弹簧。
- (2) 断开以下部件前,转向柱必须处于LOCK (锁定) 位置:
  - ◇ 转向柱 ◇ 中间轴 ◇ 下转向轴

断开上述部件后,不要移动前轮轮胎和车轮。 不遵循这些程序会使某些部件在安装过程中定位 不准。

- (3) 方向盘打到极限位置的持续时间不要超过 3 秒钟,否则会损坏转向泵。
- (4) 如果动力转向系统经过了维修,必须排空转向系统内的空气,才能获得准确的转向液液面读数值。转向液中的空气可导致转向泵出现气穴现象噪声并导致转向泵运行一段时间后损坏。
- (5) 不要在任何动力转向机进口或出口软管 断开时起动车辆。软管断开时必须堵住或盖住所 有部件开口。否则,会污染或损失动力转向液并 损坏系统。
- (6) 每当添加转向液或完全更换转向液时,务必使用满足DEXRON III规格的动力转向液或同等品。

如果不使用正确的动力转向液,可导致动力 转向软管和密封件损坏、转向液泄漏以及转向液 泵故障。

#### 8、空调系统

- (1) 避免吸入空调系统制冷剂 134a (R134a) 和润滑油蒸气或油雾。接触这些液剂会刺激眼睛、鼻子和咽部。应在通风良好的区域进行作业。要从空调系统清除 R134a,应使用获 SAE J2210 认证的维修设备(R134a 再生设备)。如果系统发生意外泄漏,在继续维修前,必须使工作区通风。可从制冷剂和润滑油制造商处获得其它有关健康和安全的信息。
- (2) 碎裂的玻璃掉落到除霜器出风口后,可能被吹入乘客舱,造成人身伤害。
  - 9、车身及附件的拆卸与装配
  - (1)拆卸或连接发动机罩支撑时,只能将压力

作用其端部。禁止将压力施加在杆的中间, 否则会造成损坏或弯曲。

- (2) 在拆卸或安装发动机舱盖撑杆时,必须采用其它装置支撑发动机舱盖,以避免车辆损坏或人身伤害。
- (3) 如果某车门、风挡出现裂纹但尚保持完整,应将保护胶带呈交叉状粘贴到车门或风挡上,以避免车门、风挡进一步损坏或伤人的危险。
- (4) 安装前风窗玻璃时,不要使用垫片。垫片产生的应力会损坏前风窗玻璃。
- (5) 为避免人员受伤和车辆损坏,在修理或更换地毯时,应使用与原装地毯厚度和尺寸相同的地毯。务必将地毯装回原位。
- (6) 如果使用剃须刀刮片或其它锋利工具或棉布擦除车身黏附的粘合剂或异物时,应特别当心,因为有可能会损坏车身表面。
  - 10、对于安装了移动通信系统的车辆
- (1) 安装天线时,尽可能远离车辆电子系统的 ECU 和传感器。
- (2) 安装天线馈线,要远离车辆电子系统的 ECU 和传感器至少20 cm 处进行。
- (3) 使天线和馈线远离其他电线。这样可以防止通信设备发出的信号和车辆其他设备相互干扰。
  - (4) 检查天线和天线馈线调试是否正确。



(5) 不要安装如何大功率的移动通信系统。

#### 11、其他

- (1) 在执行本程序时,应佩戴经许可的安全眼镜和手套,以减小人员受伤的风险。
- (2) 为避免在打磨/切割任何类型的金属或复合模制件时因暴露于焊光下或电镀金属有毒烟气中而损伤身体,必须在通风良好的区域工作,而且应佩带许可的防毒面具、安全防护眼镜、耳塞、焊接手套并穿好防护服。
- (3) 在运行的发动机周围工作时,应避免接触运动部件和热表面,以防受伤。
- (4) 维修材料要完全固化至少需要 24 小时。 在完全固化之前,不要触碰修理部位。粘合剂如 果未完全固化,可能导致人身伤害。
- (5) 应在正确的位置使用正确的紧固件。替换紧固件的零件号必须正确,适用于具体应用场合。需要使用螺纹密封胶、润滑油、防腐剂或密封剂的部件在维修程序中会特别指出。除非特别指明,不要在紧固件或紧固件接合面上使用油漆、润滑油或防腐剂。这些物质会影响紧固件扭矩以及接头夹紧力,并可能损坏紧固件。安装紧固件时,应使用正确的紧固顺序,以免损坏零部件和系统。
- (6) 在从正常安装位置移动柔性分离接头时,勿过度弯曲或损坏柔性分离接头。柔性分离接头的最大弯曲度为 6°,相当于接头上一尺的管段移动 1寸。3尺管子的最大移动量不得超过3寸。
- (7) 软管在安装过程中不得扭曲。不得为了便 于安装而使软管弯曲或变形。否则可能会造成部 件损坏。
- (8) 为避免人身伤害和/或部件损坏,在拆卸减振器螺旋弹簧时应使用适当的工具。当弹簧从减振器上分离时,如果所有弹簧张力未释放,螺旋弹簧会处于极端压力下并可能发生弹射。
  - (9) 在维修人员检查报修的故障部位
- 时,应由指定人员驾驶车辆。否则,会导致 伤人事故。
- (II) 在工作间内执行所要求的特定测试时,适用以下一项或多项准则:
- ◇ 当测试要求用千斤顶顶起车辆并同时旋 转驱动轮时,请遵守如

下安全须知:

- 在旋转一个驱动轮,而另一驱动轮不动时,速度不得超过 56公里/小时。
- 由于在上述条件下,转速表指示仅为实际车速的一半,因此该限制十分必要。车轮旋转过快可能会造成人身伤害。

如果所有驱动轮以相同的速度旋转,则速度 不得超过112 公里/小时。车轮旋转过快可能会 造成人身伤害。

有关人员应远离旋转部件和配重部位,以避 免人员受伤。

- 发动机在工作间长时间运转时,务必注意 不要使发动机和变速器过热。
- ◇ 当测试需要将车辆顶起并在车轮和制动 盘拆卸后运行车辆时,

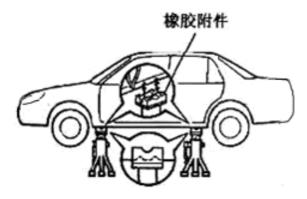
请遵守如下安全须知:

- 将悬架支承在正常行驶高度。
- 不得在制动盘拆卸后使用制动器。
- 关闭点火开关,以使动力传动系部件停止 旋转。
- (II) 在安全条件、遵守交通法规下进行车辆路试。不要尝试任何可能危及车辆控制的操作。违反上述安全须知,会导致严重伤人事故和车辆损坏。
  - 12、车辆提升
  - (1) 在开始提升或提升车辆之前,注意:
- ◇ 提升或举升设备重量等级必须满足或超过车辆的重量。
- ◇ 提升或举升设备必须满足提升或举升设备制造商的操作标准。
- ◇ 应在清洁、坚实、干燥的水平地面上提升 或举升车辆。
- ◇ 只能在指定的提升或举升点上举升车辆。 禁止提升或举升设备接触车辆的任何其它部件。
- (2) 在开始提升或提升车辆之前,注意车辆状况:
- ◇ 保证车辆为空载,取出或固定车内所有物品,以免它们在车辆提升或举升过程中移动。
  - ◇ 在从车辆上拆卸主要部件并用起吊装置

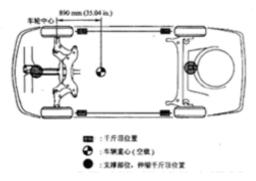


支承车辆时,可能引起车辆重心变化。要稳定住车辆:安放配重防止车辆摇摆或移位;应用千斤顶座支撑与待拆卸零件相对侧的车辆部位。

- (3) 使用千斤顶和安全架的注意事项
- ◇ 维修中,始终要在一个平整的部位使用车辆止动楔。
  - ◇ 应使用带橡胶附件的安全支架。



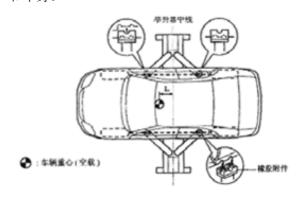
- ◇ 使用千斤顶、刚性支架时,支撑在规定的 部位。
- ◇ 顶起前轮时,释放驻车制动器,并将止动 楔放到后轮后面; 顶起后轮时,将车轮止动楔放 到前轮前面。
  - ◇ 没有刚性支架时,则不可使用千斤顶。
- ◇ 在将前轮已顶起的车辆放低时,释放驻车 制动器,并在后轮前面放置车辆止动楔。



- (4) 使用四柱举升器的注意事项
- ◇ 遵循本手册所列安全步骤。
- ◇ 采用带有橡胶附件的支撑臂。
- ◇ 使用时注意: 举升器的中心尽可能靠近车辆的重心(长度"L"尽可能短)。
  - ◇ 举升器上的车辆尽可能的保持水平,并使

举升器的凹槽和刚性架支撑位置对齐。

- ◇ 举升前和工作中,一定要锁住支撑 臂。
- ◇ 举升车辆离开地面时,保证安全距离的前 提下,晃动车辆检查其是否稳固。
- ◇ 采取预防措施防止支撑臂损坏轮胎、车轮 和车身。



如果不遵循以上步骤,可导致提升或举升设备、车辆损坏。



## 第四节 检修规范

#### 4.1、故障排除方法

- (1) 询问诊断法
- ◇ 询问时要认真、负责,态度和蔼仔细听。
- ◇ 询问要有整体观念,抓住重点,深入了解 故障的历史、频率。
- ◇ 通过询问车主发生故障时的现象,进行分析判断,初步定位。
  - (2) 观察诊断法
- ◇ 人工观测要结合故障,既要全面系统,又 要有所侧重,按照一定的顺序进行。
- ◇ 对车辆进行外部检查,仔细观测故障车辆 的水路、气路、油路、电路。
- ◇ 对车辆用相关的仪器、仪表进行检查,确 定故障原因。
- ◇ 仔细观察发生故障时的现象、故障码、声音等进行判断。
  - (3) 零件置换法
  - ◇ 用新零件更换怀疑产生故障的零件。
- ◇ 将有故障的零件装在另一辆车上做进一 步确认。
- ◇ 更换任何零件一定要有依据,千万不要盲目更换。
  - (4) 案例应用法
- ◇ 应用典型案例的结果,直接查找原因排除 故障,减少不必要的检查。
- ◇ 只适用于同型车或同类系统存在的同一 现象的故障。
- ◇ 对于常见故障,即使故障现象相同,产生的原因却很多,不适用此法。
  - (5) 经验法
- ◇ 应用以前排除故障的结果,不断积累经验,提高排故能力。
- ◇ 根据故障现象的异同点,灵活应用以前的 经验做出判断。
- ◇ 对于特殊、典型故障要总结,记录排故的 得失,以优化经验。

- (6) 逻辑推理法
- ◇ 根据检测数据和系统的工作原理,对故障 进行分析,推出故障点。
- ◇ 要求掌握发动机、电喷系统和零件的工作 原理、功能。
- ◇ 对有些故障做逻辑推理分析是非常必要的。
  - (7) 逆向逻辑推理法
- ◇ 假如某个零件故障,反推回去会产生什么故障现象。
- ◇ 积累、总结零件损坏时产生的故障现象, 便于很快查找故障点。
  - (8) 流程图分析法
  - ◇ 比较复杂的故障所采用的方法。
- ◇ 按照给定的流程图进行操作,找出故障点。
  - ◇ 操作时可用其他方法帮助分析判断。

#### 4.2、电控系统

大量的 ECU 控制系统应用在比亚迪F6上。通常,ECU 控制系统被认为是一种非常复杂的系统,需要高水平技术专业知识和技能进行故障排除。事实上,若你能充分了解此系统并有电工基础知识,则就能够在故障排除中做出准确判断和必要的维修。有关比亚迪F6的ECU 控制系统的详细资料请参考具体章节。

- (1) 使用检测仪器
- ① 使用检测仪器前,操作人员必须仔细通读 其说明书或操作手册。
- ② 当检测仪器连接到系统后,打开点火开关 并起动检测仪器。如果仪器不能与ECU 控制系统 进行通信,则车辆或仪器出现了故障。
- ◇ 当仪器与其他车辆连接时通信正常,则检查诊断数据线或车辆的ECU电路。
- ◇ 当仪器与其他车辆连接时仍不能通信正常,则可能仪器出现故障,请阅读随机手册或与供应商联系。
  - (2) 如何进行故障排除

基本步骤是在开始排除电路故障之前,要确



定相关电路的故障排除步骤。

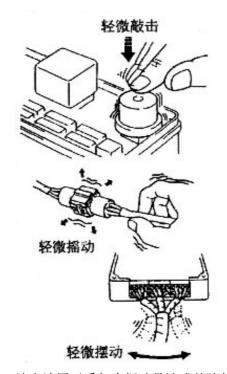
#### (3) 故障模拟

在故障排除中,最困难的就是没有发现故障症状。在这种情况下,必须对用户车辆所述故障进行透彻分析,然后模拟相同或相似的状况和用户车辆出现故障时的环境。对于技术人员来说,不管经验多么丰富,技术多么熟练,如果不对故障症状进行分析确认,将会产生维修延误或疏漏及误操作。

在进行故障症状模拟试验时,要确认故障症状,找出故障部位或零部件。首先要根据故障症状缩小可疑范围,在连接故障诊断仪进行症状模拟试验,并判断已检查的系统是否损坏,同时确

认故障症状,再参考系统故障代码表,找出 故障原因。

#### ① 振动法



该方法用于看起来振动是造成故障的主要原因。

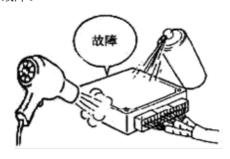
A. 零件和传感器:用手轻轻敲击可疑的零部件,检查是否有故障出现。如果用力振动继电器,有可能打开继电器。

B. 接头: 上下轻轻摇动接头。

C. 线束:上下轻轻摆动线束。注意接头的连接部分和摆动的支点部位是检查的重点。

#### ② 加热法

该方法用于怀疑一些部位因温度升高而出现 的故障。



利用电吹风或相似物对可疑零部件进行加 热,检查是否有故障发生。

#### 注意:

- A. 加热温度不要超过60℃或其规定值。
- B. 不要直接对ECU类的部件加热。
- ③ 喷水法

该方法用于故障可能是雨天或高潮湿条件引起的。



对车辆喷水时注意:

A. 不要直接对发动机喷水,但可以将水喷到 散热器前端,以间接改变温度和湿度。

- B. 严禁将水直接喷到电子元件上。
- C. 如果车辆漏雨或曾经漏雨,则会对ECU类电子元件或接头造成损坏。在进行测试时一定要特别小心。
  - ④ 高压负荷法



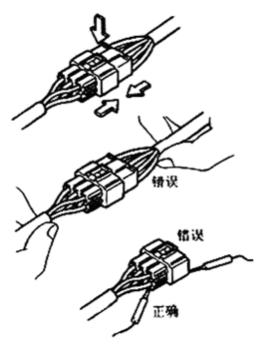
该方法用于故障可能是电子元件负荷过大引 起的。

打开暖风机、前大灯、后挡风玻璃除爽器等 其他所有电器设备,检查是否有故障发生。

- (4) 电路检查
- ① 基本检查
- □ 电子零件的电阻测量条件

如果没有特别说明,所有电阻都是在20℃室 内温度条件下测量的。因为当车辆起动后,温度 将上升很高,此时如果进行测量。则得到的数据 将超出规定值。因此测量电阻应该在发动机冷却 后进行。 12

- □ 接头的拆装
- ◇ 断开接头时, 先用手挤接头的两端,



松开锁扣后按动锁爪,解开接头。

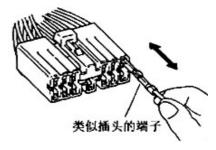
- ◇ 断开接头时,严禁撤拉线束。应该直接握 住接头将其断开。
- ◇ 在连接接头前,应检查接头是否变形、损 坏和端口丢失。
- ◇ 在连接接头时,听到喀嚓声才表明连接成功。
  - ◇ 当需要用探针在接头背面(线束侧)进行

接头检测时,应该注意防水接头不能从背面进行 检测,应通过连接分线束进行检查;当移动插入 探针时,不要损坏端子。

#### □ 检查接头

- ◇ 在接头连接时,应挤压接头的两端,确保 已完全插入并锁止。
- ◇ 在接头断开时,通过从接头背面轻轻拉线 束的方法找未啮合的端子、掉落的端子、松动的 端子或破损的电线。

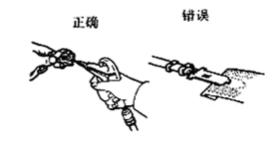
另外,目视检查是否存在腐蚀、金属碎片、 异物和水,以及弯曲、生锈、过热、污染或端子 变形等。



#### □ 检查端子的接触压力

准备一与接头端口匹配的插头,将它插进插 座中,检查它们插入时和完全啮合后是否有良好 的张紧度。

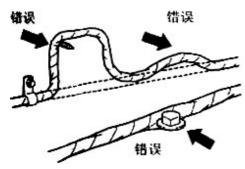
□ 接头端子的维修方法



- ◇ 如果端子上有灰尘,应使用气枪或抹布清理接触点。不要使用砂纸进行檫试,因为这样将会损坏其保护层。
- ◇ 如果接触压力不正常,则更换插座。此时, 应采用同类插头、插座进行更换。
- ◇ 破损、变形或腐蚀的端子都应该更换。如 果端子没有锁进外壳内,则外壳也需要更换。
  - □ 线束的拆装

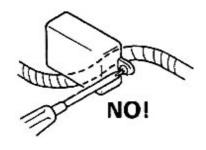


◇ 在拆卸线束前,应先检查线束的接线和紧固情况,以便能够重新正确安装。

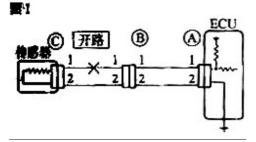


- ◇ 严禁采用扭曲、拉伸等方法使线束松弛。
- ◇ 严禁将线束与高温、旋转、移动、振动或

带有尖角的零件接触。避免和面板的边缘、 螺钉头部或其他类似物品接触。

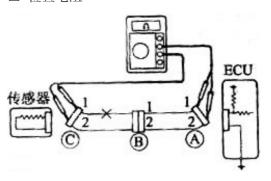


- ◇ 安装零件时,严禁将线束与其混在一起。
- ◇ 严禁截断或撕开线束护套。如果维修需要 截断或撕开,则必须更换新的或使用乙烯秒度第 胶带或类似物品进行修补。



- ② 检查开路
- □ 对图示中的线束作开路检查,应按进行导 通性、电压检查以确定开路位置。

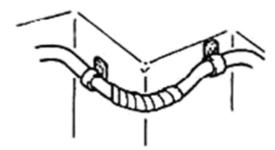
□ 检查电阻



◇ 如图,断开接头A和C,测量其间的电阻: 应小于1欧姆。注意:检查时应轻轻摇动线束。

| 测试连接                   | 规定条件    |
|------------------------|---------|
| 接头 A 端子 1—接头 C<br>端子 1 | 10kΩ或更大 |
| 接头A端子2—接头C端<br>子2      | <1'\O   |

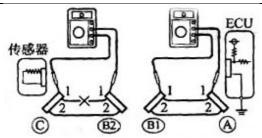
如果结果和上例相符,则说明接头A端子1和接头C端子1之间开路。



断开接头B, 测量接头间的电阻。

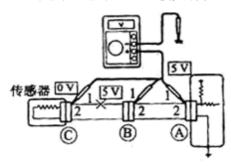
| 测试连接                    | 规定条件    |
|-------------------------|---------|
| 接头 A 端子 1—接头 B1<br>端子 1 | <110    |
| 接头B2端子1—接头C端<br>子1      | 10kΩ或更大 |

## BYD 比亚迪汽车 BYD AUTO



如果结果和上例相符,则说明接头C端子1和 接头B2端子1之间开路。

- □ 检查电压
- ◇ 当电路通电时, (ECU接头端子通电)



可以通过电压检查来确定此电路是否处于开路状态。

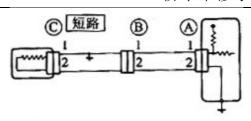
如图,在每个接头都连接的状态下,分别测量ECU 5V输出端子接头处接头A的端子1、接头B端子1和接头C的端子与车身接地之间的电压值。

#### ◇ 结果举例:

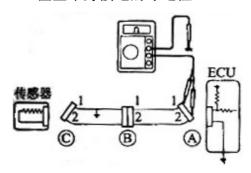
| 测试连接               | 规定条件 |
|--------------------|------|
| 接头 A 端子 1—车身接<br>地 | 5V   |
| 接头B端子1—车身接地        | 5V   |
| 接头C端子1—车身接地        | 5V   |

如果结果和上例相符,则说明接头B端子1和接头C端子1之间开路。

#### ③ 检查短路



- □ 如果线束接地短路(如图),则对 车身接地进行电阻检查来找出发生短路的 部位。
  - □ 检查车身接地的导通性



◇ 断开接头A和C,测量接头A中的端子1、2 与车身接地之间的电阻: 10kΩ或更大。注意:测量时应上下轻轻摇动线束。

| 测试连接               | 规定条件    |
|--------------------|---------|
| 接头 A 端子 1—车身接<br>地 | <1'\O   |
| 接头A端子2—接头C端<br>子2  | 10kΩ或更大 |

如果结果和上例相符,则说明接头A端子1和 接头C端子1之间开路。

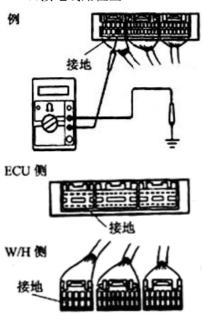
◇ 断开接头B后,分别测量接头A中的端子1 与车身接地、接头B2与车身接地之间的电阻值。

| 测试连接               | 规定条件    |
|--------------------|---------|
| 接头 A 端子 1—车身接<br>地 | 10kΩ或更大 |
| 接头B2端子1—车身接<br>地   | <1'\O'  |



如果结果和上例相符,则说明接头B2端子1和接头C端子1之间开路。

- ④ 检查和更换ECU
- □ 注意:
- ◇ 接头与ECU相连接后,从线束一侧的接头背面开始对接头进行检查。
- ◇ 如果没有特别要求的检测条件,则让发动机熄火,将点火开关转止"ON"后,开始进行检测。
- ◇ 检查接头是否完全连接好了,还要检查线 路是否有松动、腐蚀或破损。
  - □ ECU接地线路检查



如果电路存在故障,则进行维修;如果正常,则表明ECU可能有故障,需要更换新的ECU,并检查症状是否再次出现。

- ◇ 测量ECU接地端子和车身接地间的电阻: 小于1欧姆。
- ◇ 断开ECU接头,检查接地端子(ECU和线束的)是否有弯曲、腐蚀或异物。最后检查插座的接触压力。
  - ⑤ 间断性接触和接触不良

间断性接触是由电器元件和电线的连接失常

引起的,尽管有磁性的短电器或螺线线圈有可能 偶尔失常。当检查接触不良时,要对有疑问的电 路仔细进行检查。



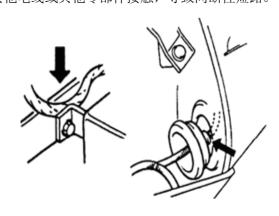
- □ 接插头两部分配合不良,或接线柱不是 完全位于接插件本体中(退出来)。
- □ 接线柱脏了或被腐蚀。接线柱必须保持干净,不能沾有任何可能妨碍接线柱正常接通的其他物质。但是,严禁用砂纸或类似于砂纸类东西进行清理接线柱。
- □ 接插件本体损坏。接线柱暴露在潮湿且脏的环境中,也可能是因为接线柱与配合接插件或部件间的位置不对。
  - □ 接线柱不对或被损坏。

利用与对应插接件相配合的接线柱,仔细检 测故障电路中每个插接件的接线柱,并确信接触 压力足够。如果接触不紧,调整接线柱以增加接 触压力或更换它。

□ 接线柱与电线接触不良。

用手轻轻摇动电器线束检查故障电路中接触 不良的情况。如果发现了任何异常现象,则立即 检修或更换。

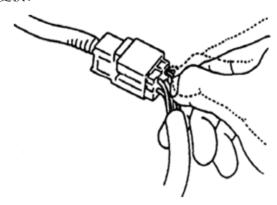
□ 电线绝缘层被擦破,由于裸露部分与 其他电线或其他零部件接触,导致间断性短路。



□绝缘层内的电线断了。这种情况下,应进 行导通性检查可能是最好的。但是,多股型电线

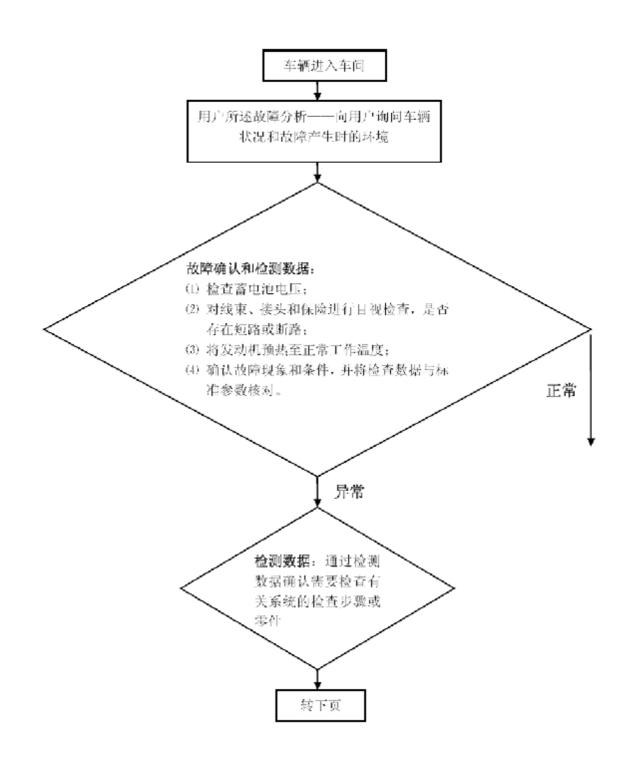


可能只有一股或二股是完好的,则它的电阻可能 非常高。如果发现了任何异常现象,则立即检修 或更换。

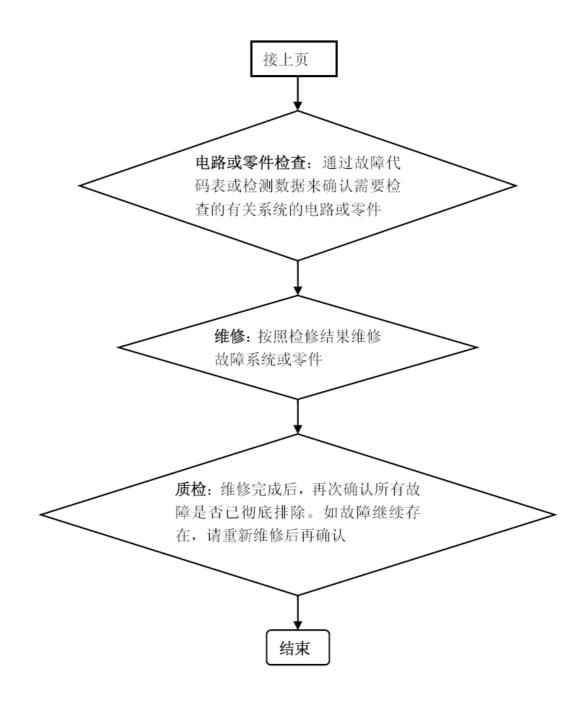




## 4.3. 故障检修流程









## 第五节 缩略词及电线颜色符号

| 缩写     | 含义        | 缩写   | 含义        |  |
|--------|-----------|------|-----------|--|
| ABS    | 防抱死制动系统   | LH   | 左侧        |  |
| A/C    | 空调器       | LO   | 底的、少的、下部的 |  |
| AC     | 交流电       | MAP  | 进气歧管绝对压力  |  |
| ACC    | 附件        | MAT  | 进气歧管绝对温度  |  |
| ALT    | 交流发电机     | MAX  | 最大        |  |
| AM1    | 点火开关 1#   | MAIL | 故障指示灯     |  |
| AM2    | 点火开关 2#   | MIN  | 最小        |  |
| AMP    | 放大器       | MPI  | 多点喷射      |  |
| ANT    | 天线        | N    | 空档        |  |
| AUT0   | 自动        | OSP+ | 加热型氧传感器   |  |
| B+     | 蓄电池电压     | PROM | 可编程只读存储器  |  |
| BAT    | 蓄电池       | PTC  | 正温度系数     |  |
| CD     | 光盘        | P/W  | 电动车窗      |  |
| CDC    | 光盘转换器     | RAM  | 随机存储器     |  |
| CPU    | 中央处理器     | RH   | 右侧        |  |
| DC     | 直流电       | RLY  | 继电器       |  |
| DEF    | 除雾器       | ROM  | 只读存储器     |  |
| DLC    | 数据传输线束连接器 | R    | 后部        |  |
| DTC    | 诊断故障代码    | SD   | 地图卡       |  |
| EBD    | 电子制动力分配   | SEN  | 传感器       |  |
| ECU    | 电控单元      | SRS  | 安全气囊系统    |  |
| EEPROM | 电可擦除只读存储器 | SST  | 专用维修工具    |  |
| ELR    | 紧急缩紧式伸缩装置 | STD  | 标准        |  |
| ENG    | 发动机       | SW   | 开关        |  |
| EVP    | 蒸发器       | SYS  | 系统        |  |
| GND    | 接地        | TB   | 节气门体      |  |
| GPS    | 全球定位系统    | TEMP | 温度        |  |
| HCU    | 液压控制单元    | VCD  | 可视光盘      |  |
| HI     | 高         | VIN  | 汽车识别号码    |  |
| IC     | 集成电路      | VSS  | 车速传感器     |  |
| IG     | 点火        | WOT  | 节气门全开     |  |
| INT    | 周期        |      |           |  |
| ISC    | 怠速控制      |      |           |  |
| LAN    | 局域网       |      |           |  |
| LCD    | 液晶显示器     |      |           |  |
| LED    | 发光二极管     |      |           |  |



## 电线颜色符号

| 符  | 号   | 颜 色 | 符 | 号   | 颜 色 |
|----|-----|-----|---|-----|-----|
| В  | BLK | 黑   | 0 | ORN | 橙   |
| L  | BLU | 蓝   | R | RED | 红   |
| Br | BRN | 棕   | W | WHT | 白   |
| G  | GRN | 绿   | Y | YEL | 黄   |
| Gr | GRY | 灰   | Р | PNK | 粉红  |
| V  | PPL | 紫色  |   |     |     |

车辆上的电线有单色线和双色线(有条纹)。单色线只用一种颜色(如 "G"),双色线用两种颜色(如 "G / Y"),第一个符号代表线的基色,第二个符号代表条纹颜色。

