

天窗按 制电路 板按键 失灵	线路接触不良	检查线路重新连 接	密封条 老化	使用时间久或环境恶劣	经常使用滑石粉 防止老化或更换 新的玻璃总成
天窗运 动缓慢、 不顺畅	1、运动机构如弹性轮上缺润滑 脂	将运动机构先进 行擦拭然后抹润 滑脂	天窗运 行未至 零位开 启	凸轮滚轮轴脱落	更换凸轮组合
	2、电机过热	让电机停止运行 直至温度降下来 再运行			
	3、软轴运行阻力过大	滑道内涂抹少许 润滑脂			
密封条 脱落	密封条与车顶经常性摩擦	对脱落的密封条 进行维修或更换 新的玻璃总成			

## 安全带的更换

### 前排安全带的更换

注意：检查安全带是否损坏，如有必要请将其更换。在拆卸和安装过程中，请小心不要损坏它们。

1、断开蓄电池负极电缆，至少等待 3 分钟才可以维修（如果是预紧式安全带）。

## 安全带的更换

### 前排安全带的更换

注意：检查安全带是否损坏，如有必要请将其更换。在拆卸和安装过程中，请小心不要损坏它们。

1、断开蓄电池负极电缆，至少等待 3 分钟才可以维修（如果是预紧式安全带）。

2、把座椅调至最前；

3、将 B 柱下部的螺栓护盖向外扳将其拆卸，然后拆除连接件固定螺栓。螺栓拧紧力矩  $45\text{N}\cdot\text{m}$ （图 1-1）。

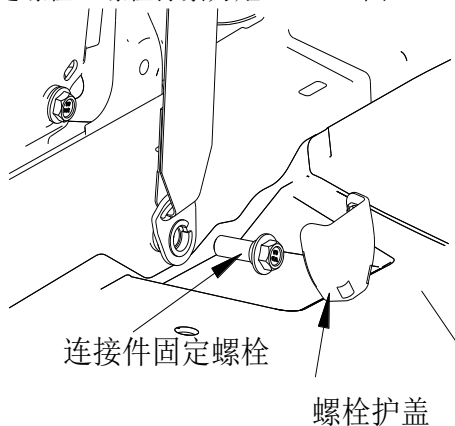


图 1-1

4、参照侧围内饰拆卸方法拆掉门槛踏板、B 柱下护板。

5、将 B 柱上护板拆除，然后拆卸调节器连接螺母，拆下导向件。螺母拧紧力矩  $45\text{N}\cdot\text{m}$ （图 1-2）。

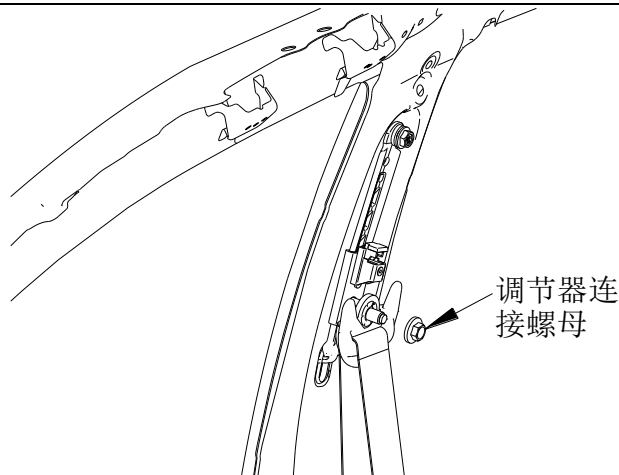


图 1-2

6、拆除预紧装置接插件，然后拆除卷收器上固定螺栓和卷收器下固定螺栓，拆除卷收器。卷收器上固定螺栓拧紧力矩  $12\text{N}\cdot\text{m}$ ，卷收器下固定螺栓拧紧力矩  $45\text{N}\cdot\text{m}$ （图 1-3）。

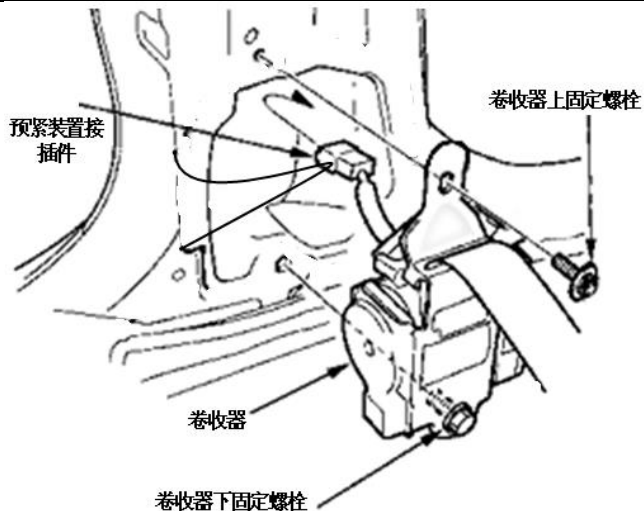


图 1-3

7、拆卸高度调节器上固定螺栓，将高度调节器的下端从侧围限位孔中拿出。拆除高度调节器 B。螺栓拧紧力矩 **45N.m**（图 1-4）。

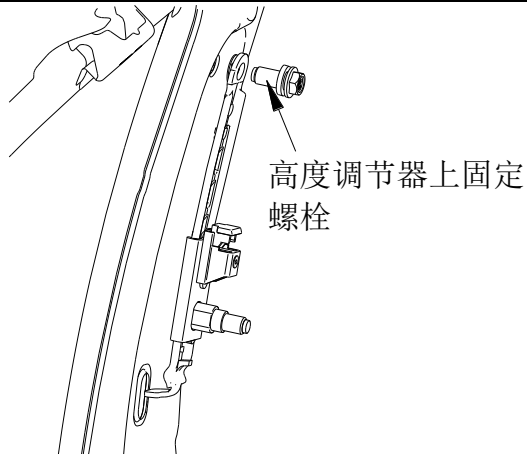


图 1-4

8、参照拆除前座椅方法，将前座椅拆除。

9、脱开或断开安全带开关插接器，并脱开线束夹。

10、拆卸带扣螺母，然后拆除安全带带扣。螺栓拧紧力矩 **45N.m**（图 1-5）。

## 后排安全带的更换

注意：检查安全带是否损坏，如有必要请将其更换。

1、在拆卸和安装过程中，请小心不要损坏它们。

参见后排座椅的拆卸方法，将后排座椅拆除。

2、拆卸后排安全带带扣总成的紧固螺栓，螺栓拧紧力矩  
45N.m（图 2-6）。

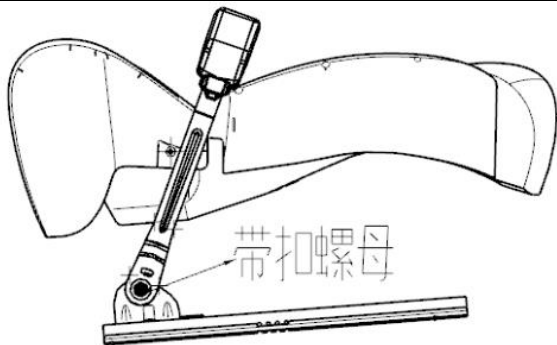
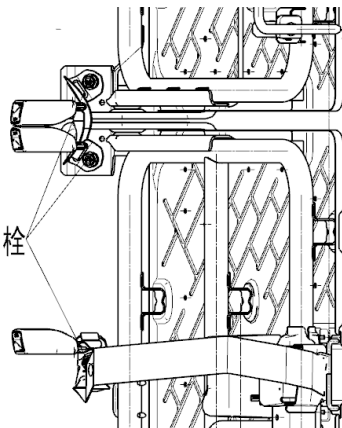


图 1-5

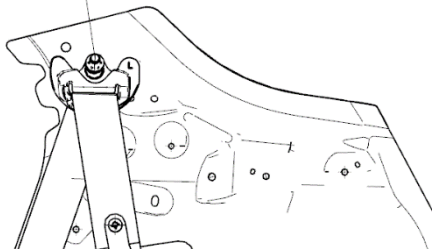
11、按与拆卸相反的顺序进行安装，重新安装前，给上固定点螺栓上液体螺纹密封胶，以要求的力矩拧紧螺栓；确保安全带接插器插接正确；在安装上、下固定点螺栓前，确认安全带没有扭曲或打结；检查卷收器锁止机构的功能（见检测部分）。

后排带扣总成紧固螺栓

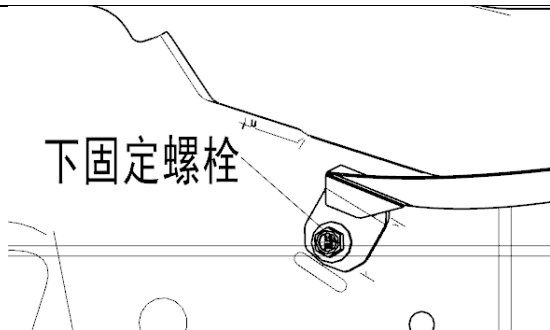


- 3、参照侧围内饰拆卸方法拆掉轮罩护板、C 柱上护板。
- 4、然后拆卸安全带上固定螺栓与下固定螺栓。螺栓拧紧力矩 **45N.m**。

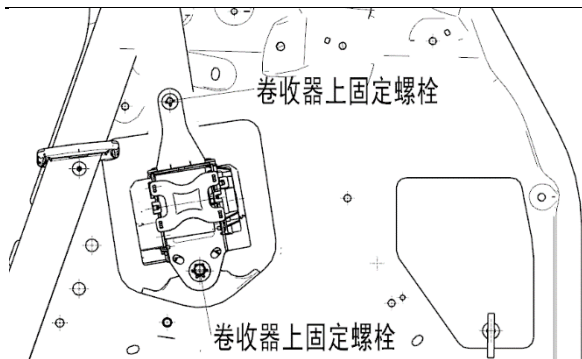
上固定点螺栓



下固定螺栓



- 5、拆除卷收器上、下固定螺栓，拆除卷收器。卷收器上固定螺栓拧紧力矩 **12N.m**，下固定螺栓拧紧力矩 **45N.m**。



6、按与拆卸相反的顺序进行安装，以要求的力矩拧紧螺栓；在安装固定点螺栓前，确认安全带没有扭曲或打结。

#### 安全带维修注意事项：

1、在修理和更换安全带之前，请对照下列安全事项：

- 安全带应与卷收器及带扣保持正常的连接关系。
- 不要让锋利及破坏性物体接近安全带。
- 避免弄弯或损坏带扣锁或锁片的任何部分。

- 不要将带子漂白或染色（只能用中性肥皂及温水进行清洗）。
- 安装安全带时，用手预紧螺杆，以避免乱丝。
- 不要试图对卷收器或卷收器盖进行修理，应采用新的总成代替失效的总成。
- 务必保持带体干燥清洁。
- 如果存在有问题的零部件，将之更换。
- 更换被切割或其它损坏的带子。
- 不要把东西填到供安全带带子穿过的装饰板孔中。

2、对装有预紧式的安全带务必遵守下列说明事项：

- 许多修理程序需要断开“安全气囊”保险丝、安全气囊（气体发生器）模块（驾驶员及副驾驶）的触发器电路，以避免意外爆开。
- 不要给安全气囊系统接上电源，除非所有的部件连接上了或诊断图表上要求通电，这样做也会设置故障诊

断代码。

- 决不可使用从其它汽车上拆卸的安全气囊的零部件。
- 如果汽车要暴露在93℃（2000F）的环境里（例如在烤漆工艺过程中），应将安全气囊系统拆移。
- 维修时，安全气囊系统的零部件如有可能受到撞击，应先将这些零件拆移。
- 使用电焊时，务必分别将安全气囊（气体发生器）及安全带预紧器的插接件（驾驶员及副驾驶）拆移。
- 安全气囊系统及其相关部件周围进行涂漆，须小心进行，以防导线或插接件暴露在漆雾之下。
- 决不可将安全气囊系统的零部件直接暴露在热空气里（喷漆后干燥或烘烤汽车）或火焰附近。

### 3、检测

对于有安全带预紧器装置的前排座椅安全带，在进行维修或保养之前，请回顾安全带组件位置、注意事项和步骤的有关内容。

- 安装卷收器之前，请检查安全带是否能自如的拉出。
- 前排卷收器向后偏置10度安装，后排卷收器向前偏置10度安装，后中卷收器向后偏置25° 安装。
- 当卷收器A从安装位置缓慢地倾斜12时，确保安全带不会被锁住。当卷收器倾斜超过27时，安全带将会被锁住，不要试图拆下卷收器。

如果有任何不正常带，请更换一个新的安全带，不要以任何原因分解安全带的任何部件。