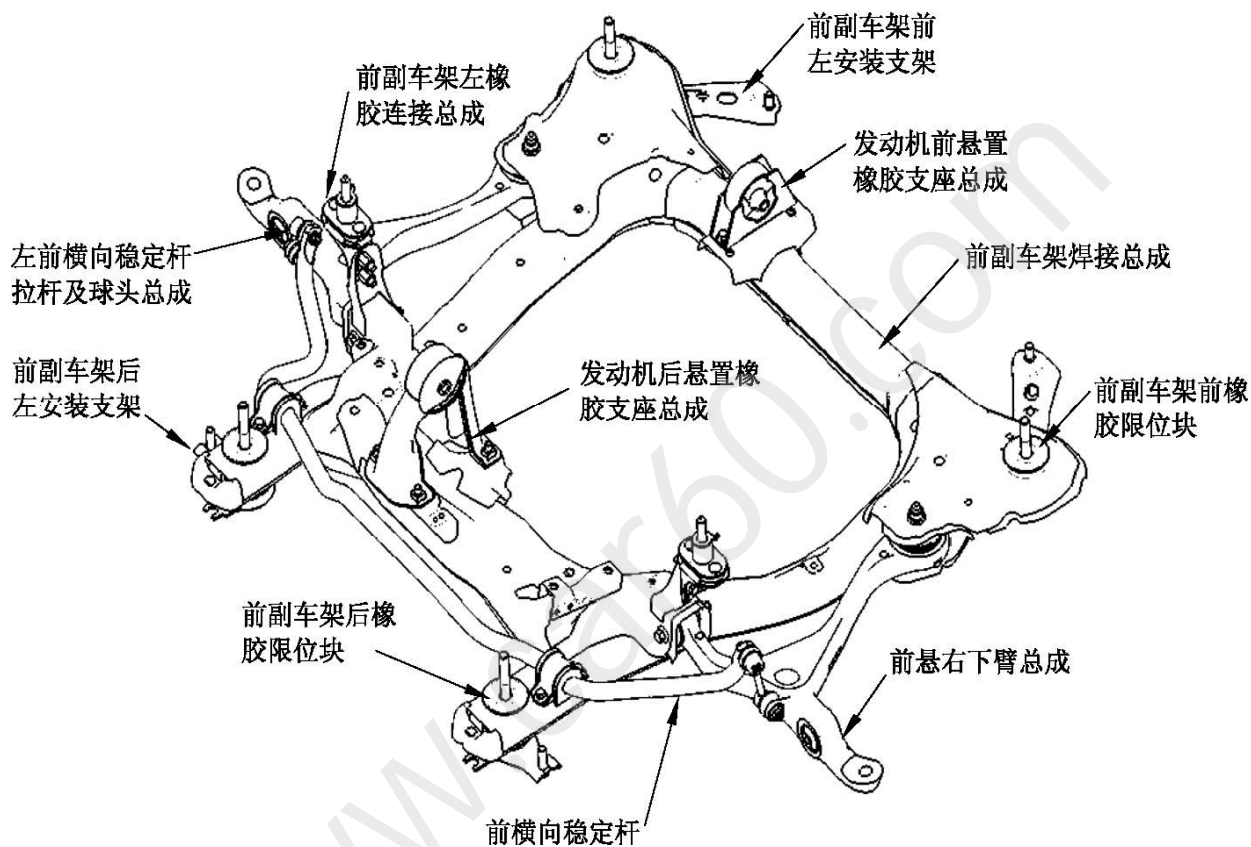


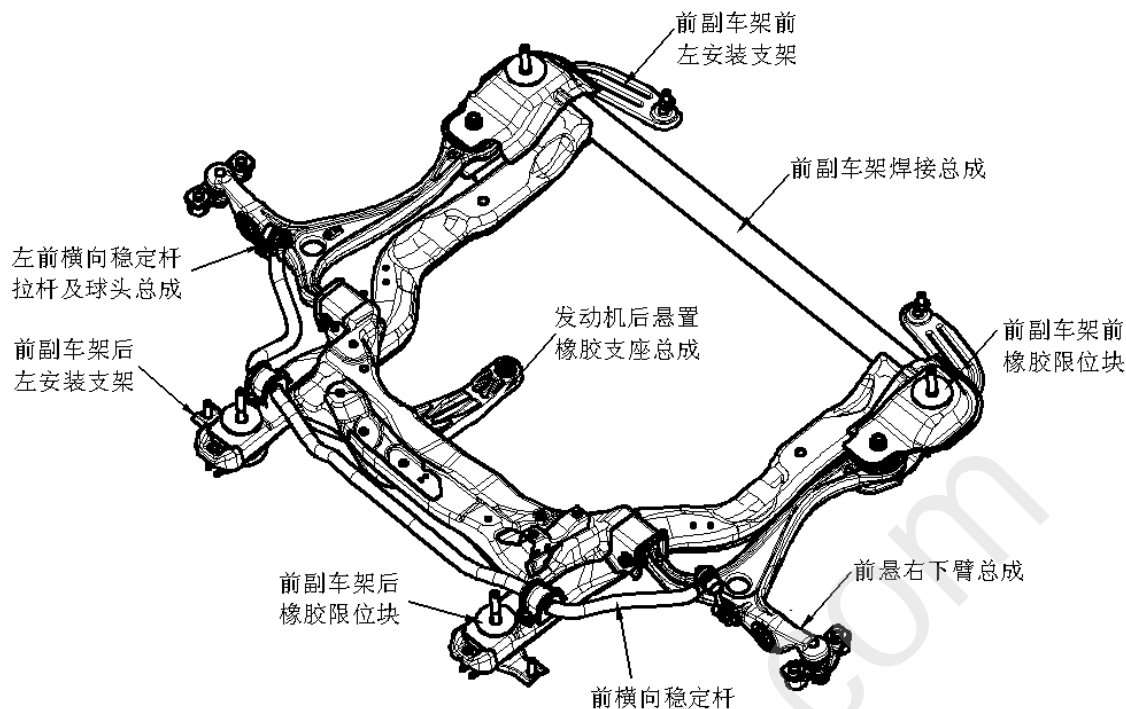
第三章 副车架

3.1 前副车架的更换

3.1.1 组件位置索引



483QB 前副车架示意图

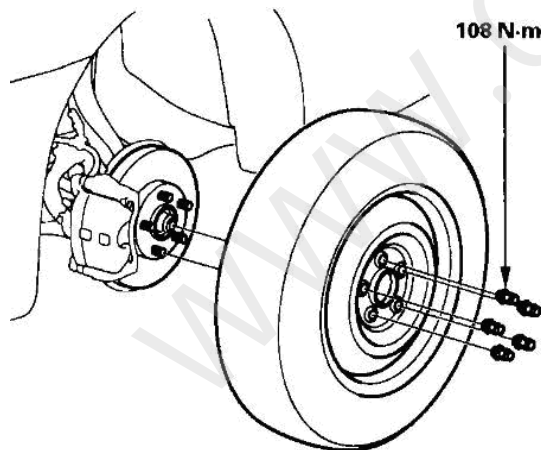


476ZQA 前副车架示意图

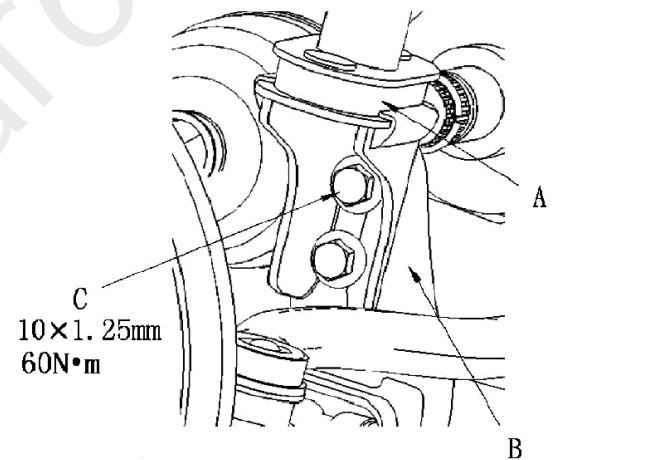
3.1.2 前副车架左橡胶支承连接总成的更换

1、在举升机上将车辆举升适当高度，并确保车辆的放置是安全的。

2、拆卸车轮螺母和前轮。



3、拆卸前副车架左橡胶支承连接总成 A 与前副车架 B 的连接螺栓 C。



4、拆卸前副车架左橡胶支承连接总成 B 与左纵梁 A 的安装螺栓 C，将前副车架左橡胶支承连接总成 B 拆卸下。

5、按与拆卸相反的顺序安装前副车架成，并注意以下事项：

- 重新安装时更换所有拆卸过的螺栓及螺母。
- 重新安装时先将前副车架左橡胶支承连接总成与前副车架及左纵梁连接的所有螺栓都用手安装在相应位置，然后根据规定的力矩值先拧紧前副车架左橡胶支承连接总成与左纵梁的安装螺栓，然后再根据规定的力矩值将前副车架左橡胶支承连接总成与前副车架的安装螺栓。

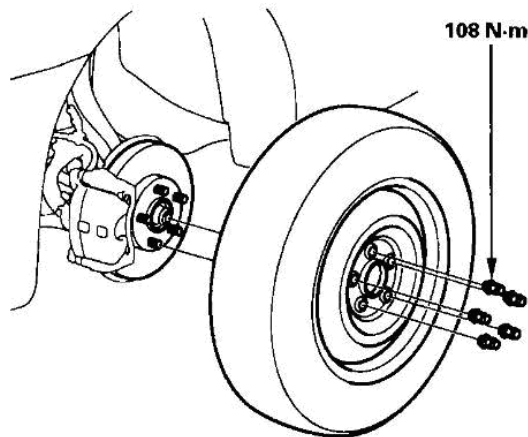
● 前副车架右橡胶支承连接总成的更换也参照以上步骤进行。

3.1.3 前副车架的更换

注：前副车架橡胶衬套总成、前副车架限位块、前副车架安装支架的更换也可参照以下进行。

1、在举升机上将车辆举升适当高度，并确保车辆的放置是安全的。

2、拆卸车轮螺母和前轮。



3、为确保安全，使用发动机悬吊装置辅助悬挂发动机，同时使用可靠支撑将车辆后侧支撑可靠。

4、断开与动力转向泵连接的供油管。

5、断开与转向储液罐连接的回油管。

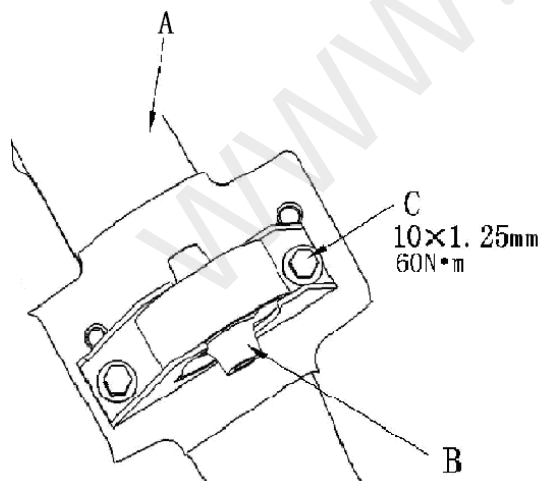
6、断开转向管柱与转向器小齿轮轴。

7、拆卸转向器球头与转向节连接螺母及开口销。

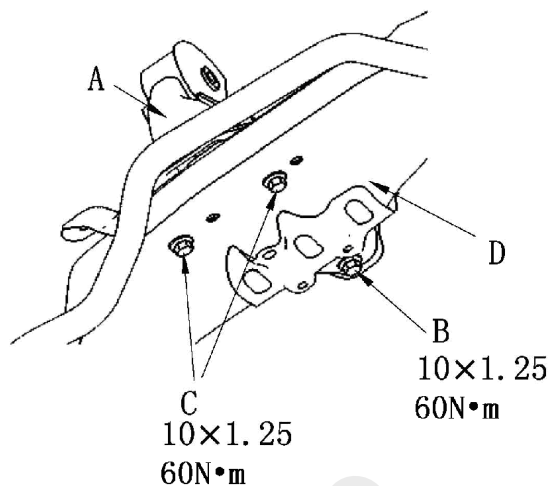
8、拆卸前左、右减振器叉臂与前悬左、右下臂总成连接的螺栓及螺母。

9、拆卸左、右前转向节与前悬左、右下臂总成连接的螺母。

10、拆卸发动机前悬置橡胶支座总成 B 与前副车架焊接总成 A 之间的连接两个螺栓 C。



11、拆卸发动机后悬置橡胶支座总成 A 与前副车架焊接总成 D 之间的连接螺栓 C 和螺栓 D。



12、拆卸前副车架左、右橡胶支承连接总成。（参见本章第一节第二条）

注：

●检查前副车架左、右橡胶支承连接总成是否损坏，橡胶是否老化，若出现损坏或者橡胶老化现象则更换受损的橡胶支承连接总成，千万不能对其进行维修。

13、拆卸前副车架 E 与车身本体 J 连接的螺栓 A、B、C、D，将前副车架总成、转向器总成、稳定杆总成及前悬左、右下臂整体从车身本身上拆下。

注：

●检查前副车架前、后橡胶限位块是否损坏，橡胶是否老化，若出现损坏或者橡胶老化现象则更换受损的橡胶限位块，千万不能通过敲打等方式对其进行维修。

●检查前副车架前左、前右安装支架焊接总成 F、G 及前副车架后左、后右安装支架 H、I 是否损坏，若出现损坏则更换受损件，千万不能通过敲打等方式对其进行维修。

14、拆卸前悬左、右下臂与前副车架的连接螺栓，将左、右下臂与前副车架分离。注：

●检查前悬左、右下臂是否损坏，若出现损坏，则更换受损的下臂，千万不能通过敲打等方式对其进行维修。

15、从前副车架上拆下转向器总成及相关的管路，将转向器总成及管路与前副车架分离。

16、拆卸前横向稳定杆压杆与前副车架安装螺栓，将前横向稳定杆总成与前副车架分离。

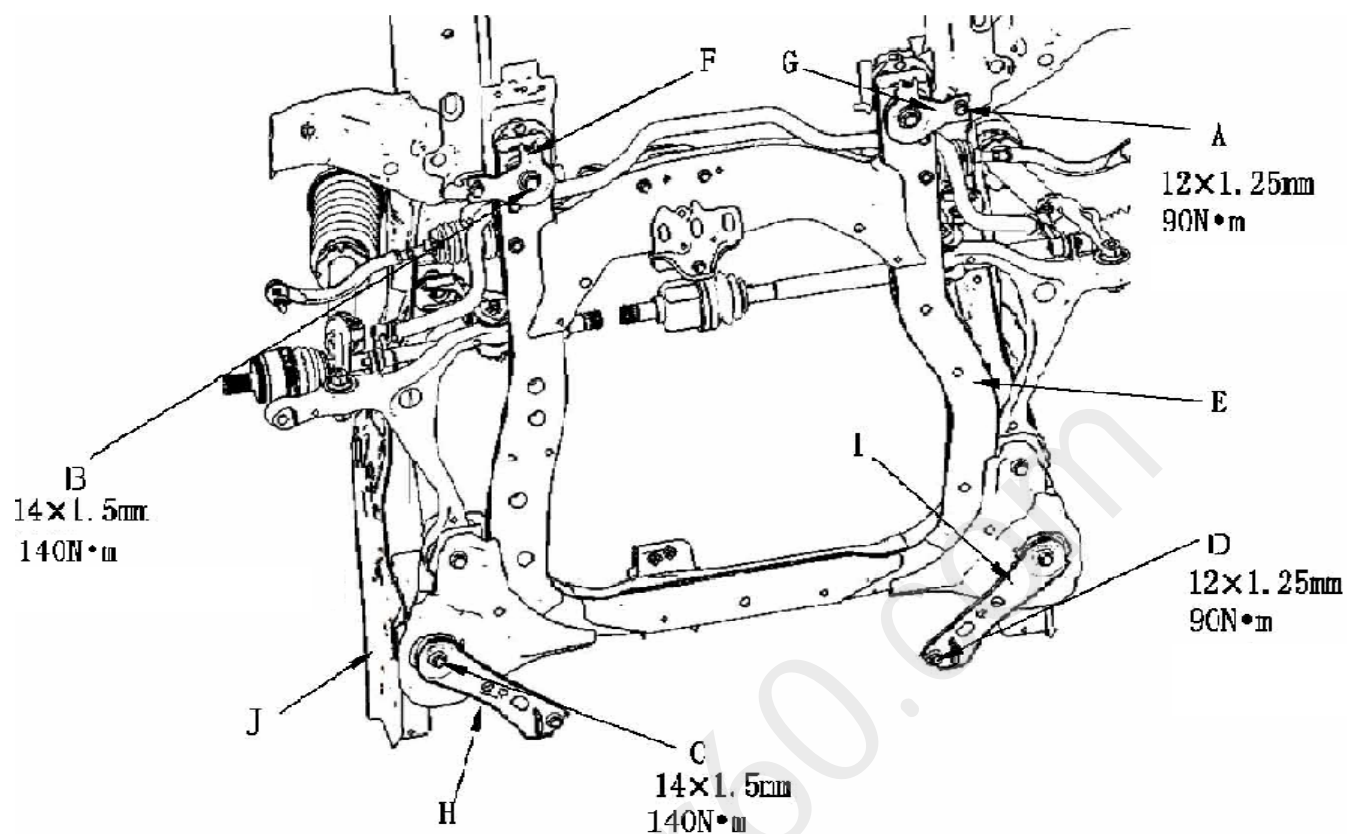
17、通过市场上购买的压力装置，分别将前副车架前橡胶衬套总成 C、后橡胶衬套总成 B 与前副车架焊接总成 A 分离。

注：

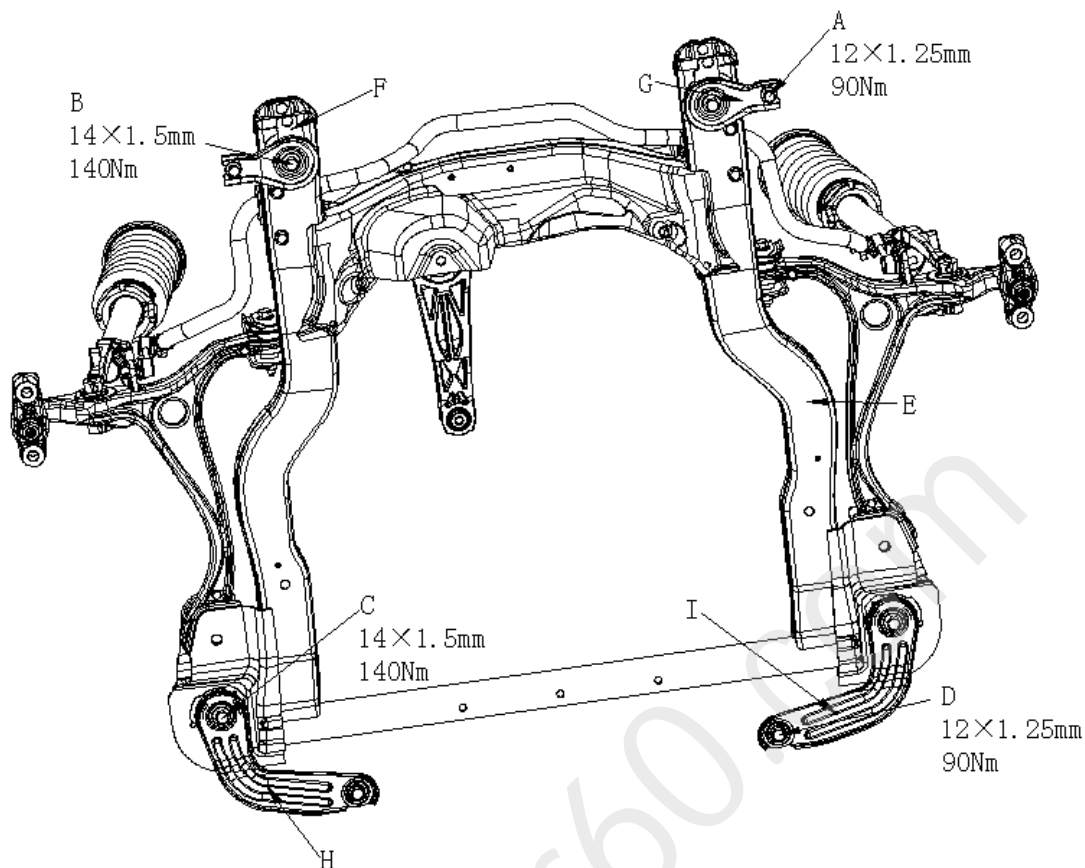
●检查前副车架前橡胶衬套总成 C、后橡胶衬套总成 B 是否损坏或者橡胶是否老化，若出现损坏或者橡胶老化现象则更换受损的橡胶衬套总成。千万不能试图对其进行维修。

●前副车架前橡胶衬套总成 C 的开口 E 朝向沿 y

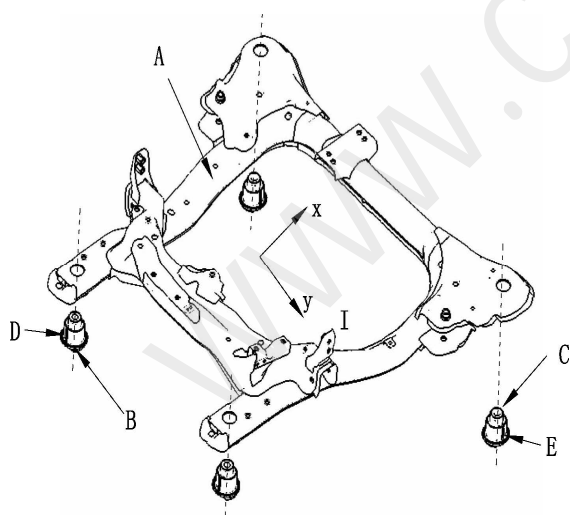
方向，前副车架后橡胶衬套总成 B 的开口 D 朝向沿 x 方向。



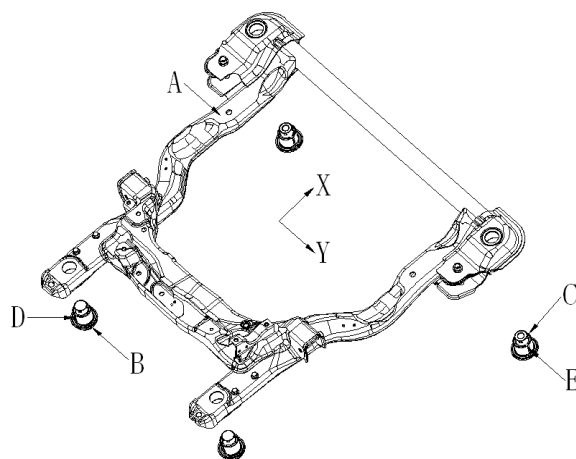
483QB 前副车架力矩示意图



476ZQA 前副车架力矩示意图



483QB 前副车架衬套示意图



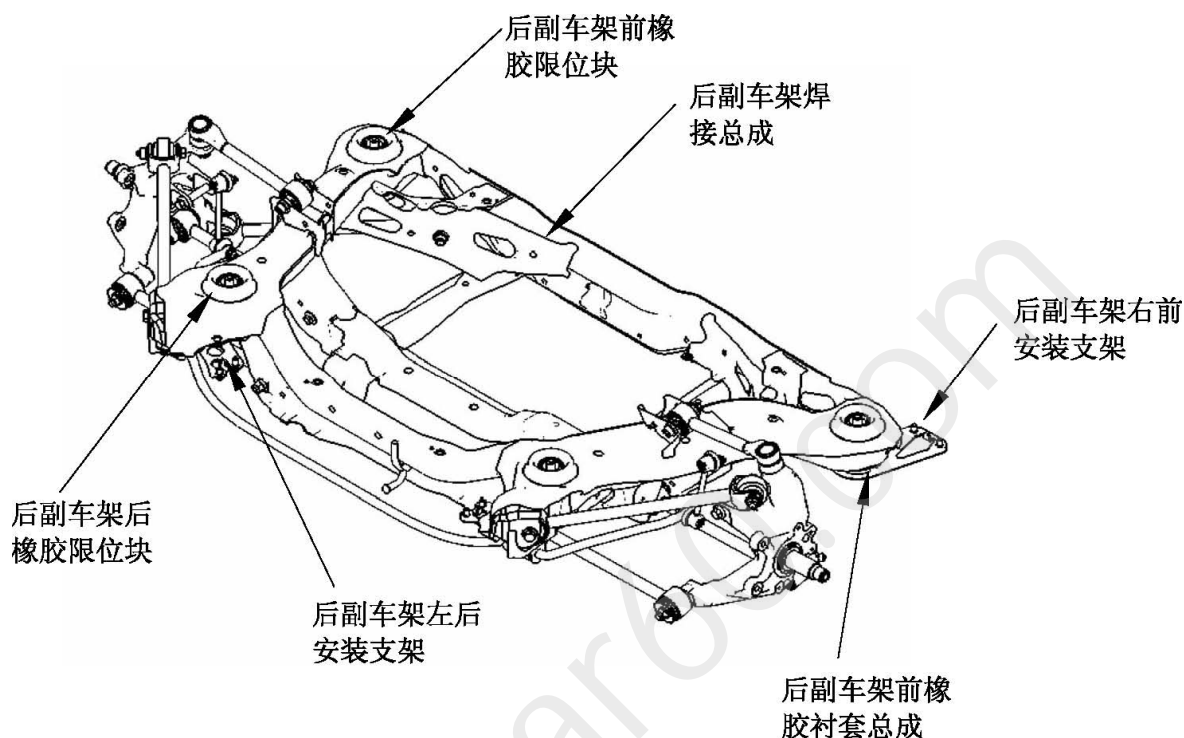
473ZQA 前副车架衬套示意图

18、按与拆卸相反的顺序安装前副车架总成，并注意以下事项：

- 重新安装时更换所有拆卸过的螺栓及螺母。
- 重新安装前副车架前、后橡胶衬套总成时，必须确保橡胶衬套的安装方向与规定的方向一致。
- 按规定扭矩值，锁紧所有安装部件。
- 检查车轮定位，必要时予以调整。

3.2 后副车架的更换

3.2.1 组件位置索引



3.2.2 后副车架的更换

1、举升车辆后部，利用安全支撑，在合适的位置将其支撑，拆卸后轮。

2、利用可靠支撑将车辆前侧支撑可靠。

3、释放燃油压力。（参见 IV—16 页 2.3 条）

4、断开与后副车架连接的线束。

5、断开加油波纹软管及加油通气软管。

6、断开通气橡胶管。

7、断开燃油蒸发橡胶软管Ⅲ。

8、断开高压尼龙软管 I 总成。

9、断开高压尼龙软管 II 总成或者 V 高压尼龙软管总成：

BYD4830B 型发动机：断开高压尼龙软管 II 总成

10、拆卸左后、右后轮速传感器总成线束固定支架安装螺栓，将固定支架与后副车架分离。

11、拆卸左后、右后横向稳定杆拉杆及球头总成与后转向节支架间的安装螺母，并将稳定杆拉杆及球头总成与后转向节支架分离。

12、依次拆卸后副车架与后悬上臂、导向臂、控制臂、牵引臂、下臂连接的紧固件，并将后副车架与后悬上臂、导向臂、控制臂、牵引臂、下臂分离。

13、分别拆卸后副车架左前安装支架 C、右后安装支架 F、右前安装支架 D、左后安装支架 E 处的螺栓 H 及螺栓 G，将后副车架总成及燃油箱总成 A 整体拆下，并检查后副车架安装支架及橡胶限位块。

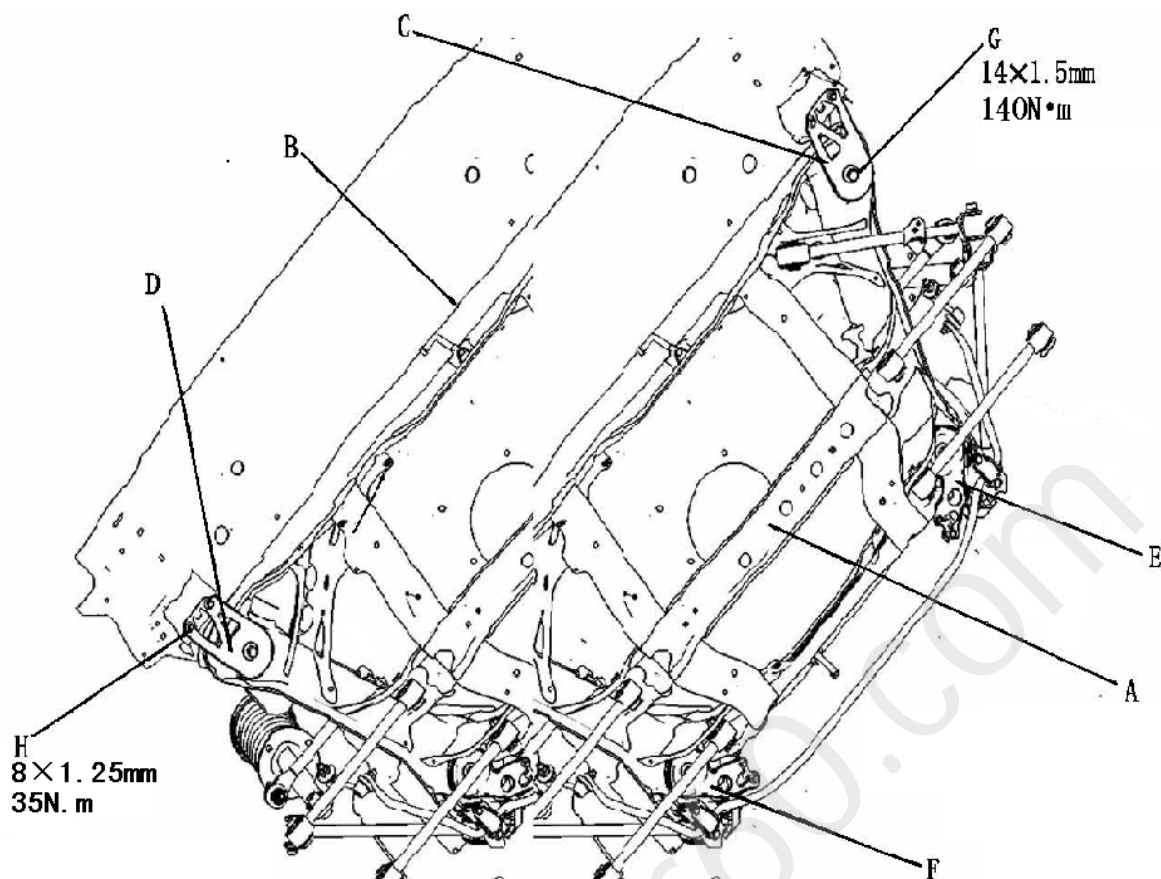
注：

●检查后副车架左前、左后、右后、右前安装支架是否变形或者损坏，若出现变形或者损坏，则更换相应的受损件，千万不能通过敲击等方式试图予以维修。

●检查后副车架前、后橡胶限位块是否损坏或者开裂，如出现损坏或者开裂，则更换相应的受损件。

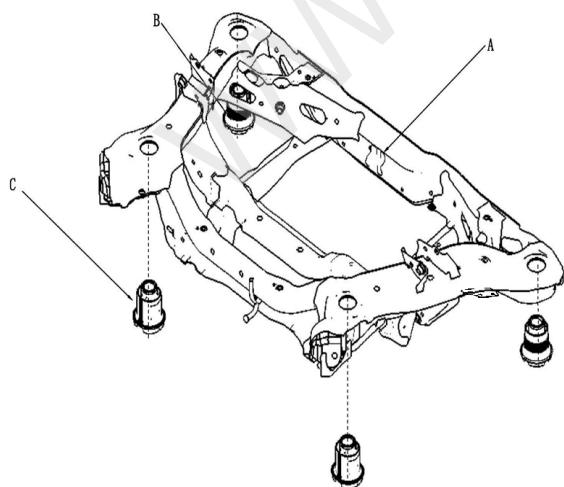
14、拆卸燃油箱左、右固定带总成与后副车架安装螺栓，将燃油箱左、右固定带总成及燃油箱本体与后副车架分离，分离出后副车架总成。

15、通过市场上购买的压力装置，分别将后副车架前橡胶衬套总成 B、后橡胶衬套总成 C 与后副车架焊接总成 A 分离。



注:

●检查后副车架前橡胶衬套总成B、后橡胶衬套总成C是否损坏或者橡胶是否老化,若出现损坏或者橡胶老化现象则更换受损的橡胶衬套总成。千万不能试图对其进行维修。



●重新安装后副车架前橡胶衬套总成B、后橡胶衬套总成A时,橡胶衬套的安装应按下图所示方向安装