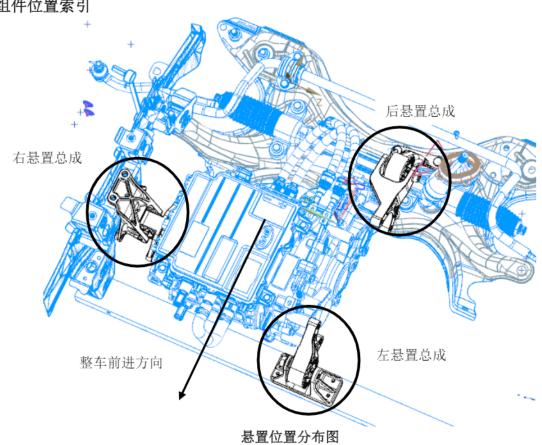
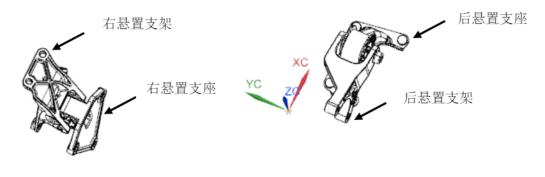
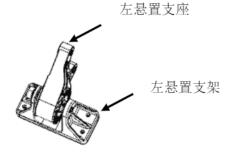


# 第1节 悬置系统

1.1 组件位置索引







悬置系统示意图

# 1.2 悬置系统的拆除与安装要求

在拆悬置时,首先应将车辆用举升机举起,再用工装车在动力总成下方托住。更换动力总成 悬置支座、支架前,先将车辆前舱中悬置系统周围与动力总成相连的管路、线束等断开。

### 1.3 左悬置总成拆除与安装

### 1.3.1 左悬置总成拆除

拆下左悬置支座和左悬置支架连接的 1 个 六角法兰面螺栓 (1),紧接着拆下左悬置支座与 变速器连接的 3 个六角法兰面螺栓 (2、3、4), 即可拆下左悬置支座;再拆下左悬置支架与前横 梁连接的 4 个六角法兰面螺栓 (5、6、7、8),即 可拆下左悬置支架。

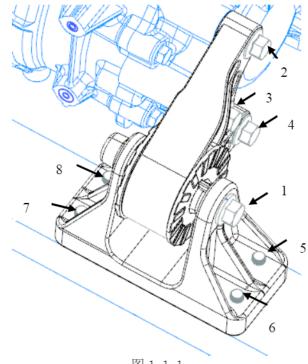


图 1.1.1

#### 1.3.2 左悬置总成安装

将更换后的左悬置支座放入上图 1.1.1 所示的位置,然后带上左悬置支座与变速器对应安装孔上的 3 个六角法兰面螺栓(2、3、4)并打紧; 再将更换后的左悬置支架放入上图 1.1.1 所示的位置,然后带上左悬置支架与变速器对应安装

# 比亚迪芝车 BYD AUTO

孔上的4个六角法兰面螺栓(5、6、7、8)并带 上和左悬置支座连接的1个六角法兰面螺栓(1) 并打紧。即完成左悬置总成的安装。

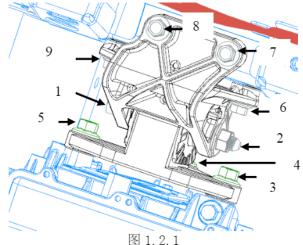
#### 左悬置总成紧固件表

| 序号       | 编号                      | 力矩值要     |  |  |
|----------|-------------------------|----------|--|--|
|          |                         | 求        |  |  |
| 1        | BYDQ184D12100TF61KP1.25 | 85±5N •m |  |  |
|          | 六角法兰面螺栓                 |          |  |  |
| 2, 3, 4  | Q1841250TF61KP1.25      | 85±5N •m |  |  |
|          | 六角法兰面螺栓                 |          |  |  |
| 5, 6, 7, | Q1841030TF61KP1.25      | 55±5N ⋅m |  |  |
| 8        | 六角法兰面螺栓                 |          |  |  |

### 1.4 右悬置总成拆除与安装

#### 1.4.1 右悬置总成拆除

拆下右悬置支座与右悬置支架连接的 1 个 六角法兰面螺栓(1)和1个六角法兰面螺母(2), 紧接着拆下右悬置支座与电机连接的 3 个六角 法兰面螺栓(3、4、5),即可拆下右悬置支座; 再拆下右悬置支架与纵梁连接的 4 个六角法兰 面螺栓(6、7、8、9),即可拆下右悬置支架。



#### 1.4.2 右悬置总成安装

将更换后的右悬置支架放入上图 1.2.1 所 示的位置,然后带上与纵梁相连的4个六角法兰 面螺栓(6、7、8、9)并打紧;再将更换后的右 悬置支座放入上图 1.2.1 所示的位置,带上右悬 置支架与电机对应安装孔上的 3 个六角法兰面 螺栓(3、4、5)和右悬置支架与右悬置支座相 连的1个六角法兰面螺栓(1)和1个六角法兰 面螺母(2)并打紧,即完成右悬置总成的安装。

右悬置总成紧固件表

| 序号   | 编号                      | 力矩值     |  |  |
|------|-------------------------|---------|--|--|
|      |                         | 要求      |  |  |
| 1, 2 | BYDQ184D12107TF61KP1.25 | 85±5N•m |  |  |
|      | 六角法兰面螺栓                 |         |  |  |

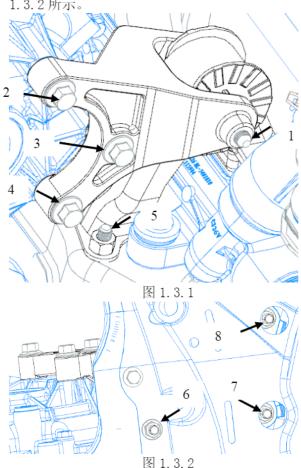
# EL 乘用车维修手册

|                        | BYDQ320B12-2T13F61KP1.25 |         |
|------------------------|--------------------------|---------|
|                        | 六角法兰面螺母                  |         |
| 3、 <u>4</u> 、 <u>5</u> | Q1841240TF61KP1.25       | 85±5N•m |
|                        | 六角法兰面螺栓                  |         |
| <u>6</u> 、 <u>7、8、</u> | Q1841030TF61KP1.25       | 55±5N•m |
| 9                      | 六角法兰面螺栓                  |         |

## 1.5 后悬置总成拆除与安装

### 1.5.1 后悬置总成拆除

拆下后悬置支架与后悬置支座连接的 1 个 六角法兰面螺栓(1),紧接着拆下后悬置支架与 变速器连接的 3 个六角法兰面螺栓 (2、3、4), 即可拆下后悬置支架, 拆下后悬置支座的 1 个六 角法兰面螺栓(5)和3个六角法兰面螺母(6、 7、8),即可拆下后悬置支座。如图 1.3.1、图 1.3.2 所示。



#### 1.5.2 后悬置总成安装

更换后的后悬置支座放入上图 1.3.1、图 1.3.2 所示位置,从底部带上后悬置支座与副车 架对应安装孔上的 1 个六角法兰面螺栓(5)和 3 个六角法兰面螺母(6、7、8)不打紧,再将更

换后的后悬置支架放入上图 1.3.1 所示位置,带上后悬置支架与变速器对应安装孔上的三个六角法兰面螺栓 (2、3、4) 和后悬置支架与后悬置支座连接的 1 个六角法兰面螺栓(1)并打紧,再打紧 1 个六角法兰面螺栓(5)和 3 个六角法兰面螺母(6、7、8)。即可完成后悬置总成的安装。

后悬置总成紧固件表

| 序号                    | 编号                      | 力矩值要    |
|-----------------------|-------------------------|---------|
| ,,,,,                 | ong \$                  | 求       |
| 1                     | BYDQ184D12107TF61KP1.25 | 85±5N•m |
|                       | 六角法兰面螺栓                 |         |
| <u>2</u> , <u>3</u> , | Q1841250TF61KP1.25      | 85±5N•m |
| <u>4</u>              | 六角法兰面螺栓                 |         |
| <u>5</u> 、 <u>6</u> 、 | Q1841065TF61KP1.25      | 55±5N•m |
| 7、8                   | 六角法兰面螺栓                 |         |
|                       | Q32010T13F61KP1.25      |         |
|                       | 六角法兰面螺母                 |         |