

c) 拆下支架上的安装螺栓，从而拆下支架。

9.6.2 安装

a) 安装支架，螺栓打紧力矩 $20 \pm 2\text{N.m}$

b) 将电弹簧球窝装到支架上。

c) 将电动弹簧线束接插件、护套装好；

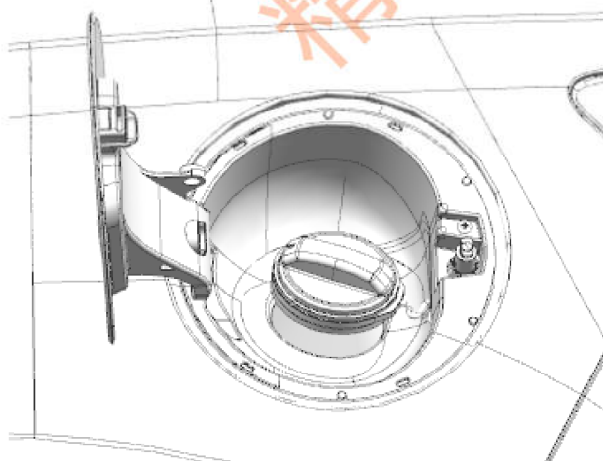
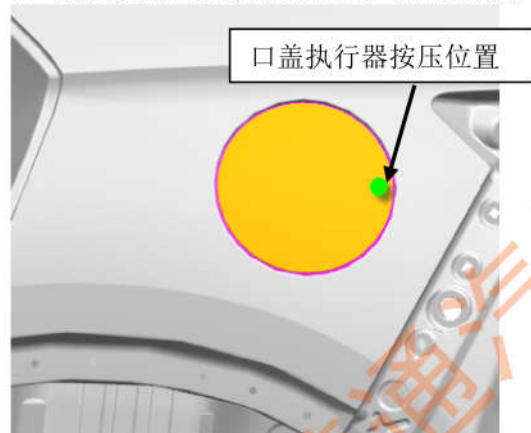
第十节 加油口盖

10.1 口盖执行器维修方法：

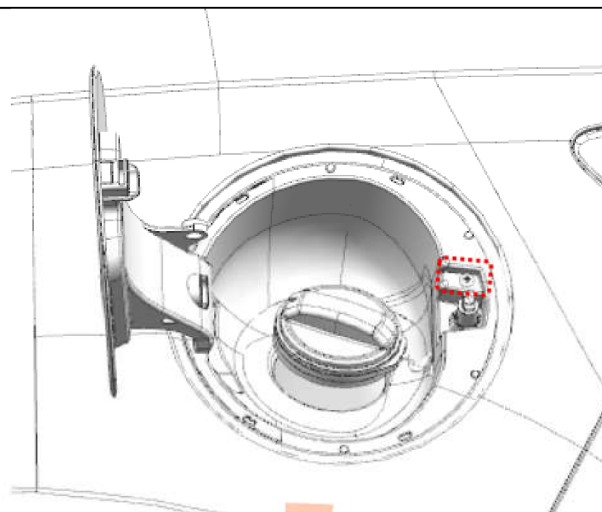
10.1.1 执行器能整车按压，但内部电器故障

10.1.1.1 拆卸

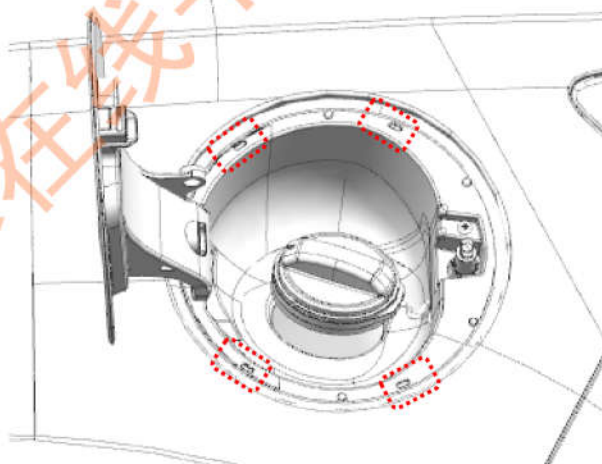
1. 按压加油口盖执行器位置，将口盖打开；



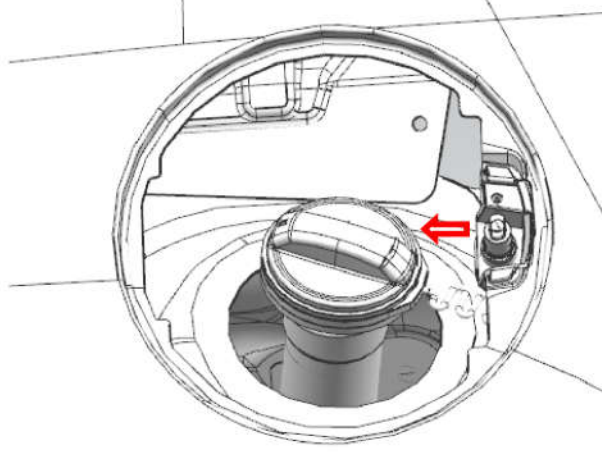
2 用工具拧脱执行器安装螺钉；



6、用一字起从口盖维修特征（共四处）处刺破口盖座板，撬开口盖的卡角，使卡脚与侧围外板分离，取出加油口盖总成；



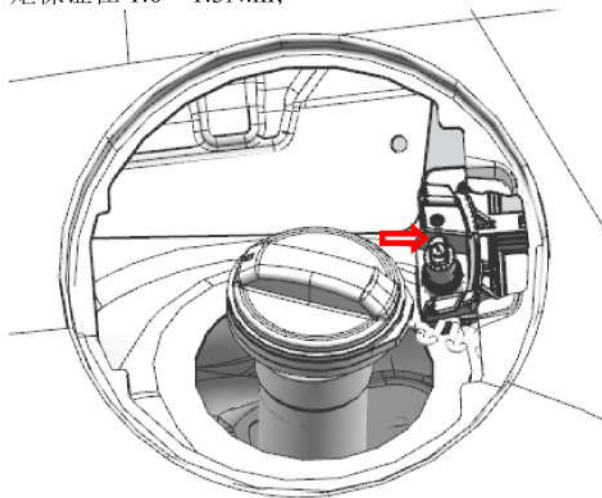
7、沿钣金面平移口盖执行器，将其取出。



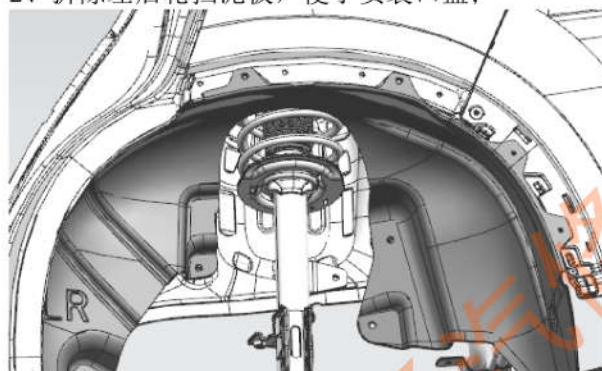


10.1.1.2 安装

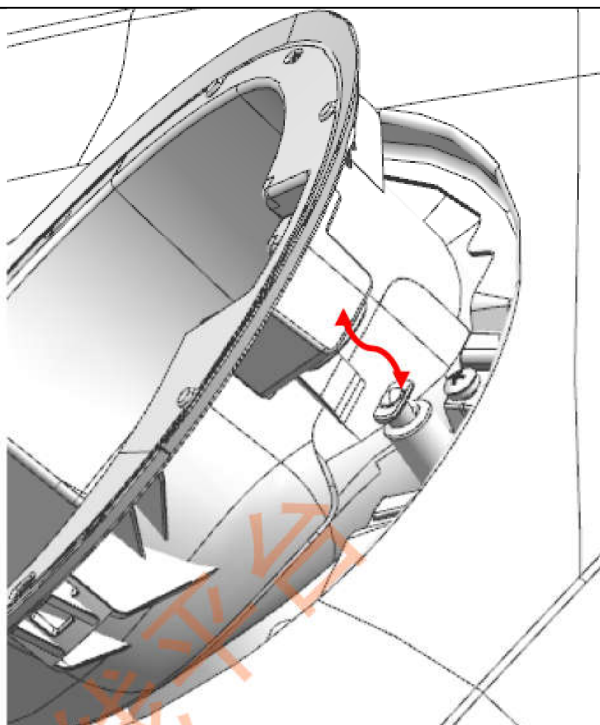
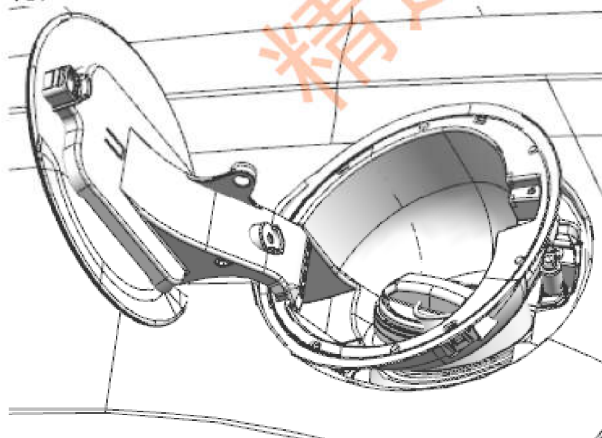
1、将执行器沿钣金面划入，然后打紧螺钉，力矩保证在 $1.0 \sim 1.3 \text{ N.m}$;



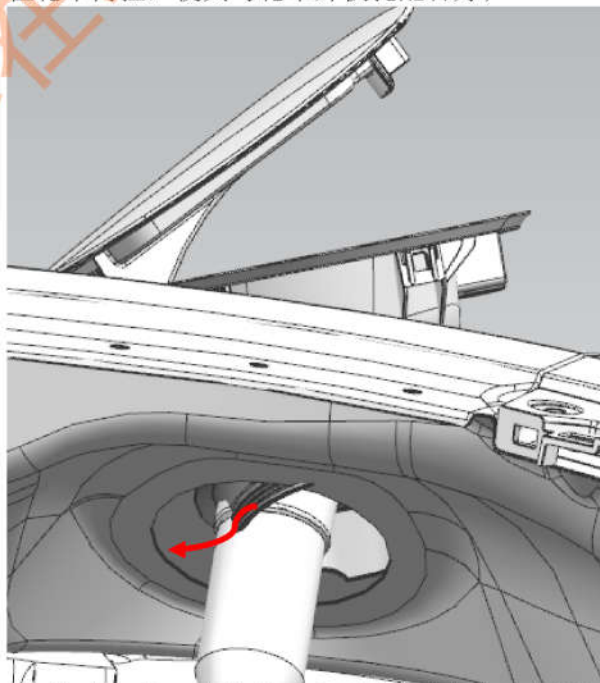
2、拆除左后轮挡泥板，便于安装口盖;



3 将（新件）口盖总成以侧围外板孔边界初定位进行旋转，注意口盖执行器对上座板上的安装孔;

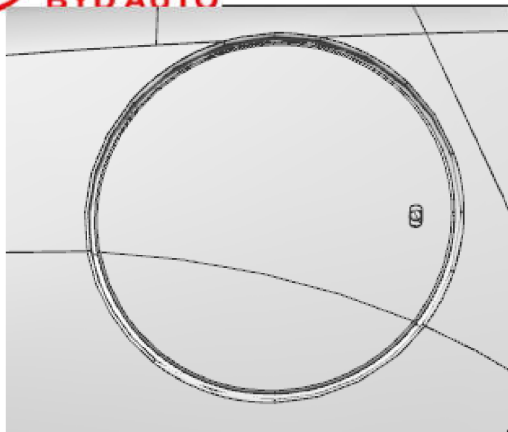


4、用手从后轮罩内侧将口盖座板软胶从轮罩孔往轮罩内拉，使其与轮罩外板孔配合好;



5、将对口盖 Y 向施力，直至四个卡脚卡在侧围外板上，同时口盖座板软胶护罩与轮罩外板孔完全配合好，目前加油口盖与侧围外板间隙面差均匀。

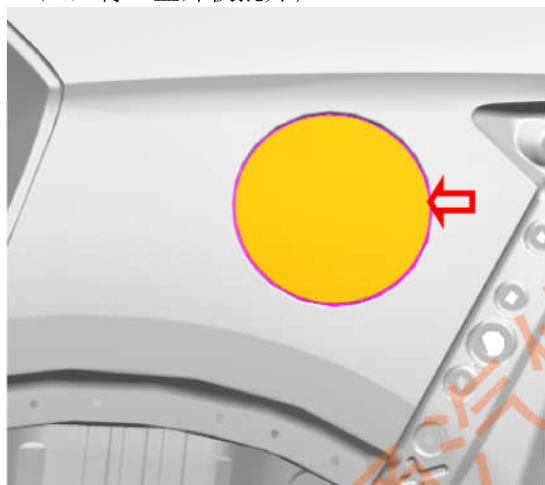




10.1.2 执行器机械故障，无法正常按压

10.1.2.1 拆卸

1. 用工具从口盖边缘（如图箭头所示位置）伸入，将口盖外板撬开；



2. 剩余按 10.1.1.1 之步骤操作即可。

10.1.2.2 安装

安装方式与 10.1.1.2 相同。

10.2 加油口盖总成维修方法：

拆卸和安装方案与 10.1.1 一致。

