

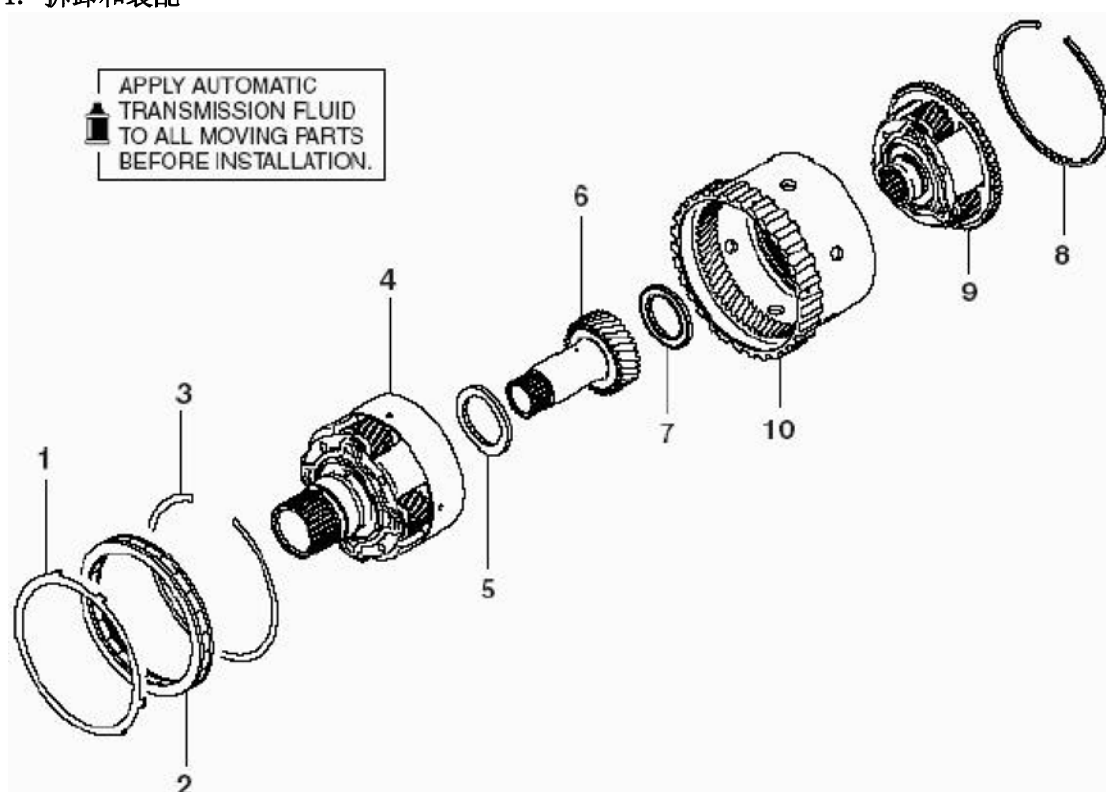
按照图示放置特殊工具 MB991790 和 MD998924，并压缩离合元件

检查卡环和离合反应盘之间的间隙是否处于标准值范围。如果不属于标准范围，则重新选择一个可以满足条件的卡环。

标准值: 1.5 – 1.7 mm (0.0591 – 0.0669 inch.)

六、行星齿轮

1. 拆卸和装配

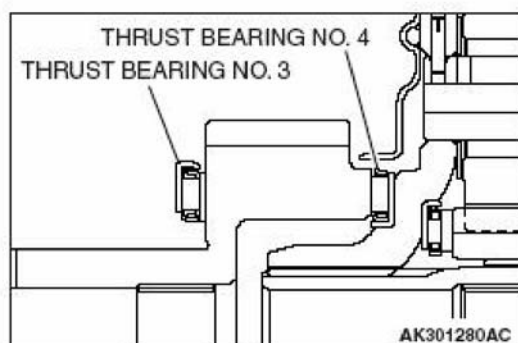


拆卸步骤

1. 止动盘 (STOPPER PLATE)
2. 单项离合器 (ONE-WAY CLUTCH)
3. 卡环 (SNAP RING)
4. 输出行星齿轮架 (OUTPUT PLANETARY CARRIER)
5. 3 号止推轴承 (THRUST BEARING NUMBER 3)
6. 低速太阳轮 (UNDERDRIVE SUN GEAR)
7. 4 号止推轴承 (THRUST BEARING NUMBER 4)
8. 卡环 (SNAP RING)

9. 超速行星齿轮运动 (OVERDRIVE PLANETARY CARRIER)
10. 超速环面齿轮 (OVERDRIVE ANNULUS GEAR)

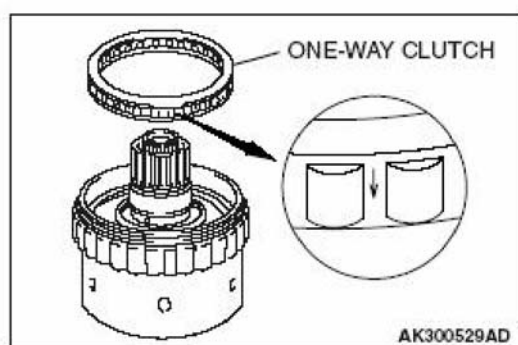
2. 安装维修点



1) 3号止推轴承和4号止推轴承的安装

警告

小心安装止推轴承保证其正确方位。
检查3号和4号止推轴承安装方位，并按照图示安装。



2) 单项离合器的安装

将单项离合器插入超速转动的环面齿轮中，从而箭头方向为输出行星运动方向。