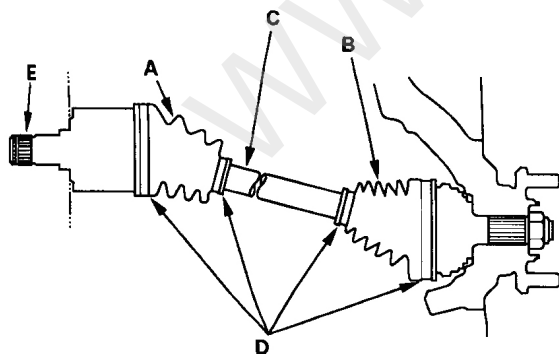


第四章 传动轴

传动轴（476ZQA）

4.1 半轴的检测（476ZQA）

1、检查半轴(C)上的内护罩(A)和外护罩(B)有无裂纹、损坏、润滑脂泄漏及护罩卡环(D)是否松动。如果检查到任何缺陷，更换护罩和护罩卡环。

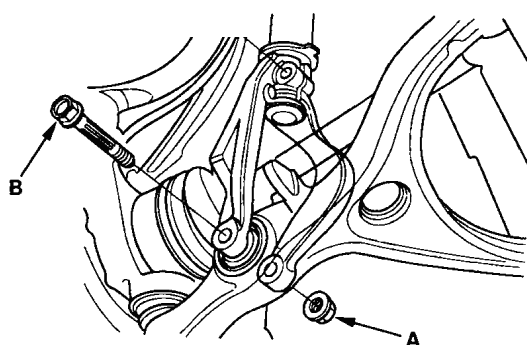


2、用手转动半轴，确认花键(E)和接头不会过于松动。

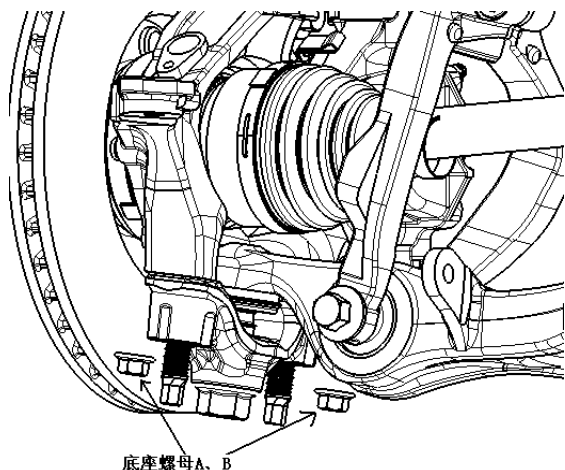
3、确认半轴没有扭曲或裂纹，否则，更换半轴。

4.2 半轴的拆卸（476ZQA）

- 1、轻轻地旋松车轮螺母。
- 2、抬升车前身，在适当的部位用安全架支撑。
- 3、拆除车轮螺母和前轮。
- 4、拆除下摆臂与减震器叉臂的横向螺栓如下螺母 A 和螺栓 B



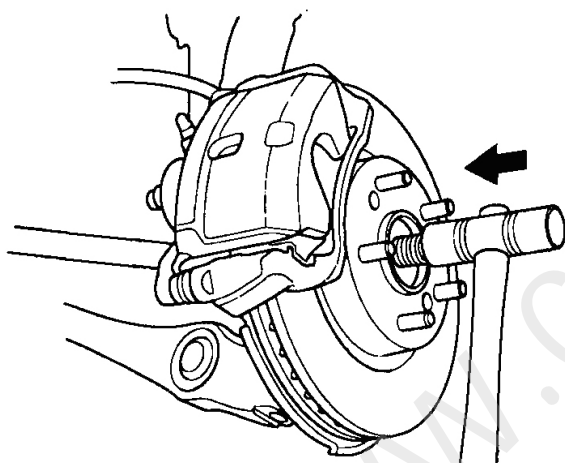
- 5、拆除下摆臂与转向节的两个支撑螺母 A、B



6、拆除半轴螺母上的开口销，然后拆下螺母和垫圈。

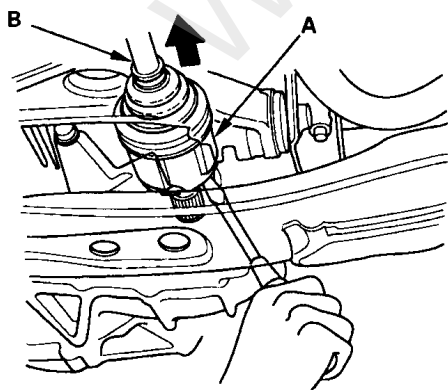
7、排空变速箱油。使用新的垫圈，重新安装排放塞。

8、将制动盘向上托起与下底座分离，然后转动约 45° 角度，用木锤轻推传动轴脱离轮毂。

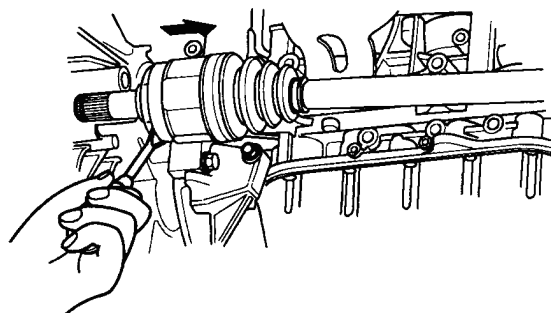


11、用撬杆撬出差速器上的内球笼(A)，作为一个总成，拆除半轴。不能用力拉半轴(B)，因为内球笼防尘罩可能会破裂。直接将半轴抽出，以免损坏油封。

(1) 左半轴

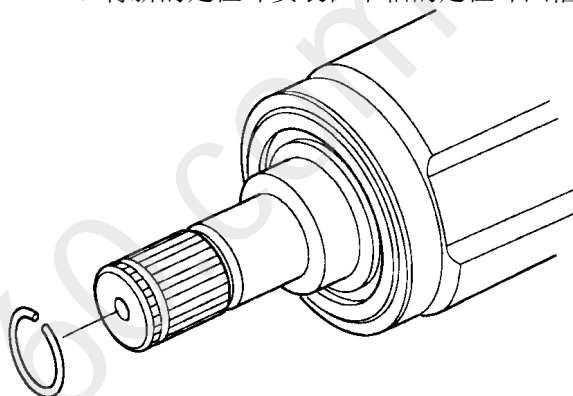


(2) 右半轴

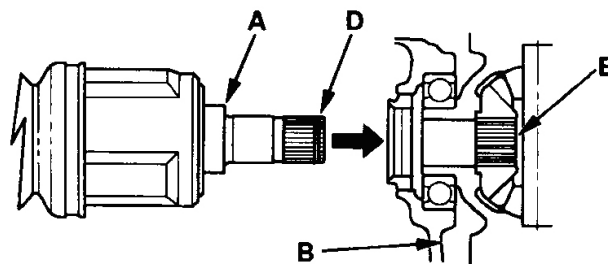


4.3 半轴的安装 (476Z0A)

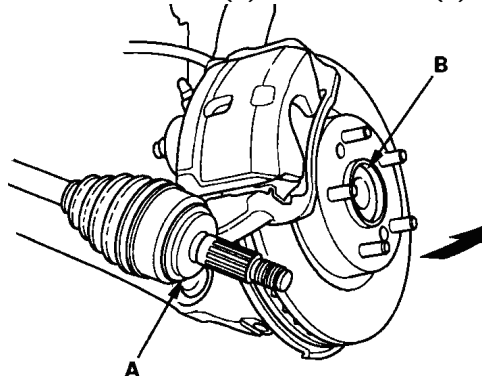
1、将新的定位环安装在半轴的定位环凹槽内。



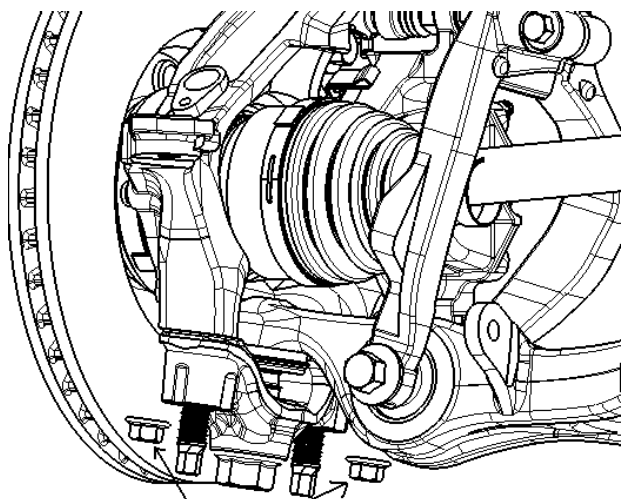
2、用溶剂或制动器清洁剂彻底清洗半轴与差速器的接触区，然后用压缩空气吹干。将半轴的内球笼端(A)插入差速器(B)内，直至定位环(D)在凹槽(E)内锁止。



3、将外球笼(A)安装到前轮毂(B)内。

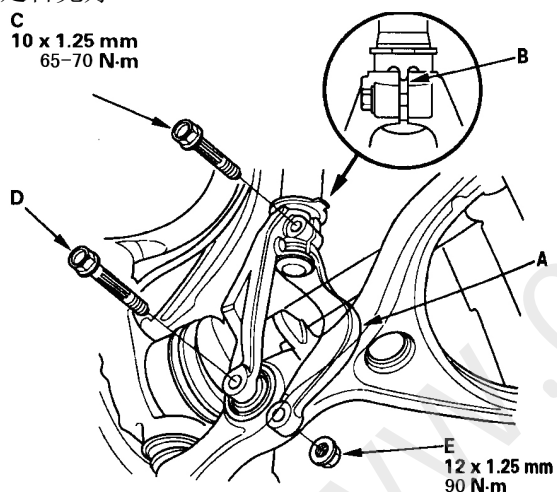


4、安装下臂与转向节。将转向节螺栓装配进下摆臂的底座内，拧上螺母（先不锁紧）

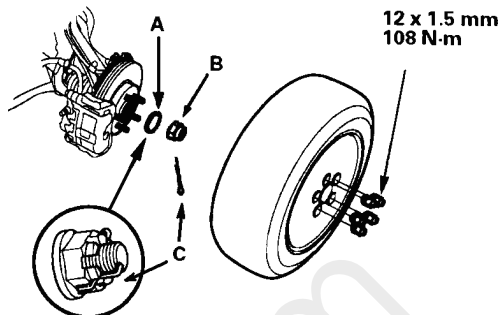


底座螺母A、B: M14X1.5X140Nm

5、装配减震器叉臂与摆臂的横向螺栓, 如下图, 打紧力矩 90Nm, 然后打紧转向节下底座上的两个螺母, 力矩为 140Nm, 完成后检查传动轴防尘罩的状态是否完好。



6、安装新的半轴螺母(B)和垫圈(A), 扭紧半轴螺母(B)至扭矩规定值。将新的开口销(C)装进销孔内, 然后按图示弯折开口销。如果开口销无法插入狭槽与销孔, 可适当旋紧螺母, 使狭槽与销孔对准, 不要通过旋松螺母的方法来对准。



181 N·m

7、清洁制动盘与前轮的配合面, 然后使用车轮螺母, 安装前轮。

8、用手转动前轮, 确认半轴与周围部件间的间隙。

9、使车身重量落在减震器上, 旋紧凸缘螺栓和自锁螺母。

10、给变速箱重新注入推荐的变速箱油。