

第十四节 副仪表板各总成拆卸与安装

14.1 副仪表板总成各组件索引

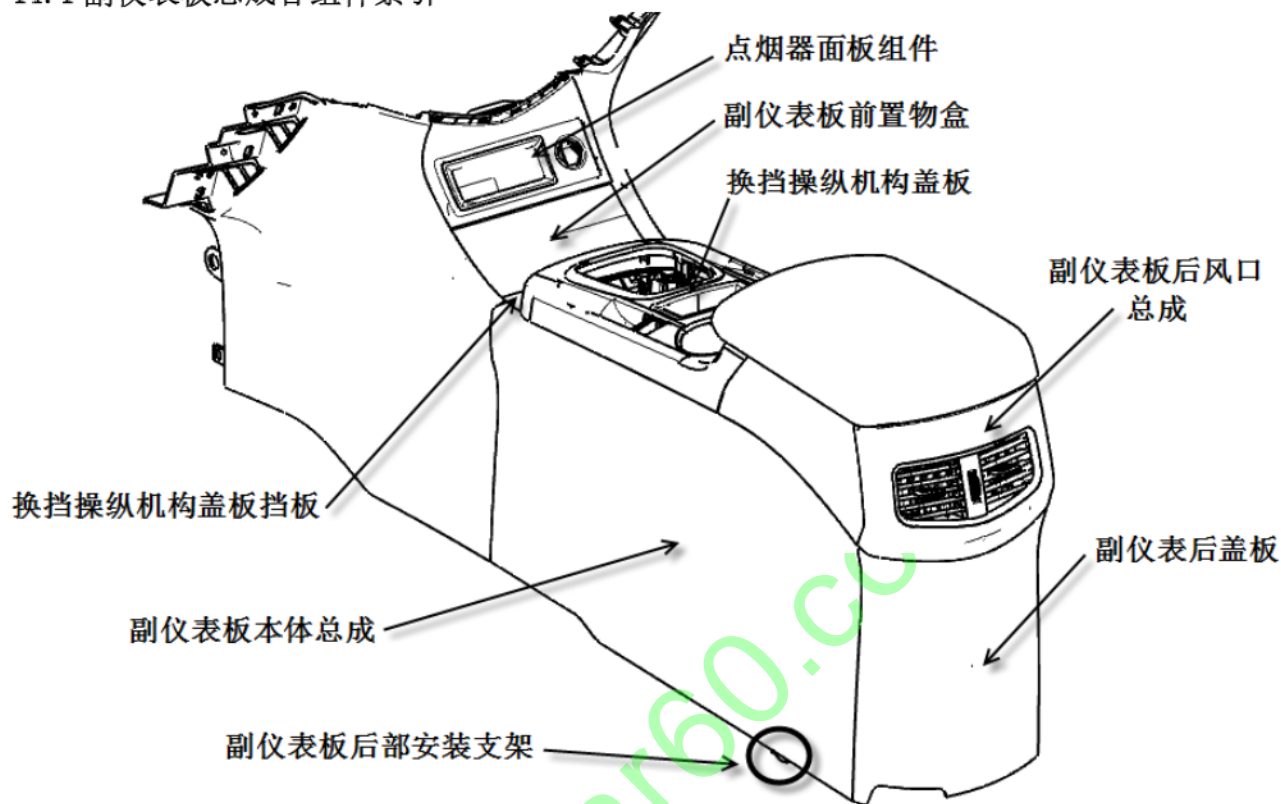
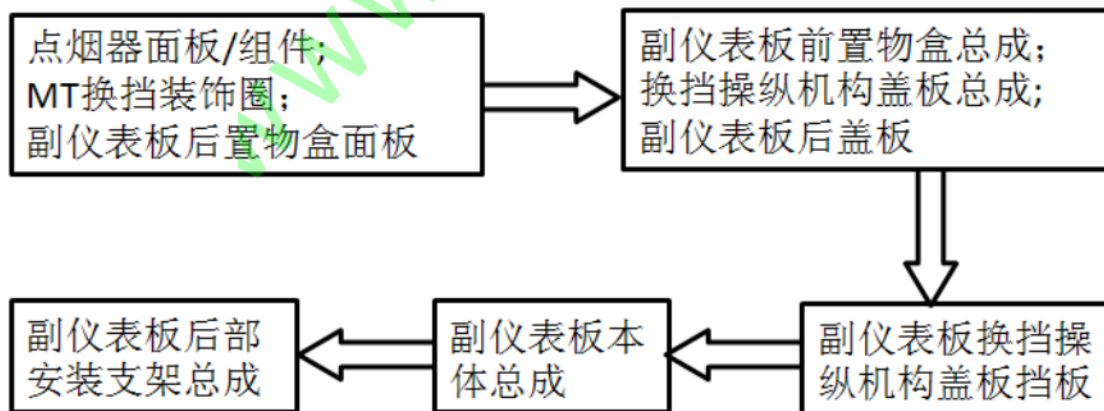


图14-1-1 副仪表板总成示意图

副仪表板总成各组件的拆卸顺序大致如下：



拆卸副仪表板总成各组件时需注意：拆点烟器面板/组件前需先将电器 3#开关组及装饰板总成拆下（详见电器部分相应拆卸方法）；手动挡车型拆卸换挡操纵机构盖板时需先拆卸 MT

换挡装饰圈，自动挡车型换挡装饰圈无需拆卸。

注意事项：

- （1） 拆卸及安装前请戴上手套保护双手；
- （2） 拆卸及安装前应先了解所拆装零件的

结构，避免拆装过程中造成不必要的损坏；

- (3) 拆卸过程中所有用一字螺丝刀撬开的操作必须在螺丝刀头缠以柔性胶带，以避免损伤产品表面；
- (4) 安装后所有零件配合间隙与面差应符合外观公差表要求。

下面将按相应的拆卸顺序介绍仪表板总成零部件的拆卸及安装方法。

14.2 点烟器面板/组件的拆卸/安装

▽为双边卡扣安装点（3处）

○为单边卡扣安装点（2处）

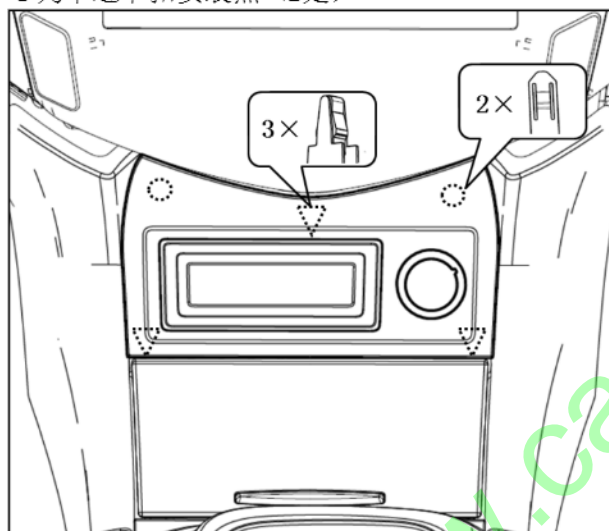


图 14-2-1 点烟器面板组件安装点示意图

拆卸：

用手或用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀沿点烟器面板与仪表板下本体配合的间隙位置小心撬起，当所有卡脚和卡扣脱离安装孔时，拔去点烟器的接插件，即可取下点烟器面板组件。

安装：

先将点烟器的接插件连接好，然后将点烟器面板的卡脚对准其安装孔小心用力按压至卡紧即可。

注意：点烟器面板是有高低配置的，高配的点烟器面板无点烟器面板置物盒，取而代之的是电器开关组模块，在拆卸/安装点烟器面板时需注意对应接插件的拆除/连接。

14.3 MT 换挡装饰圈的拆卸/安装

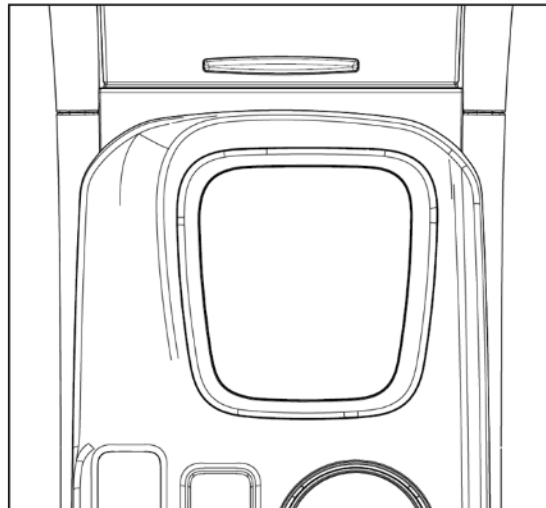


图14-3-1 MT换挡装饰圈安装位置示意图

▽为单边卡脚安装点（8处）

○为螺钉安装点（6处）

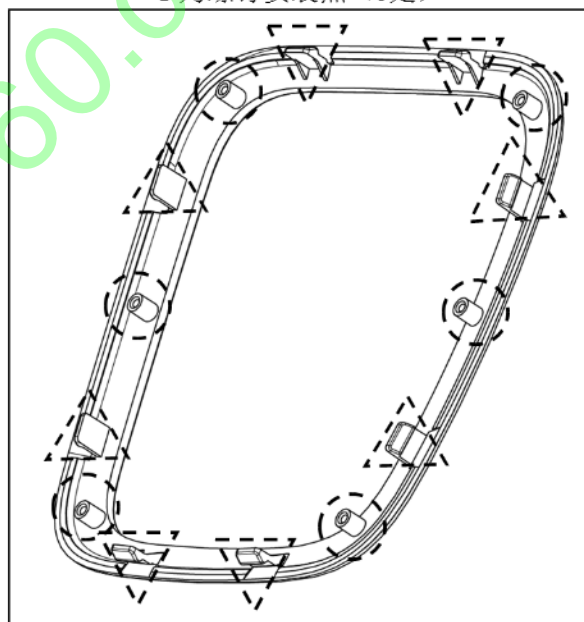


图14-3-2 MT换挡装饰圈安装结构示意图

拆卸：

用手握住MT换挡装饰圈内侧，小心用力向上拉起，待MT换挡装饰圈脱离换挡操纵机构盖板时，将MT换挡装饰圈翻转，然后将换挡机构挡皮安装圈的螺钉拆除，即可取下MT换挡装饰圈。

安装：

MT换挡装饰圈的安装与拆卸顺序相反。

14.4 副仪表板后置物盒面板的拆卸/安装

▽为双边金属卡扣安装点（4处）

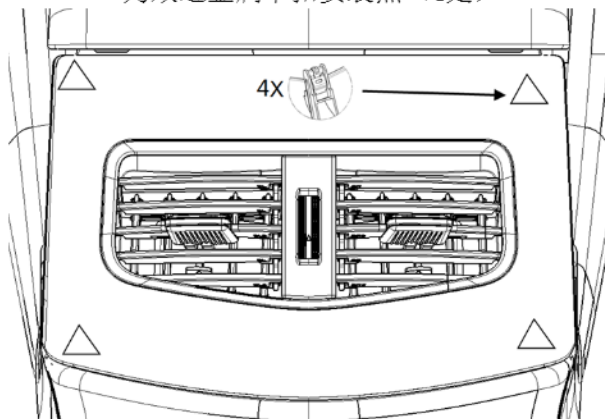


图14-4-1 副仪表板后置物盒面板安装点示意图

拆卸：

用手或用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀沿副仪表板后置物盒面板上下端的配合间隙小心撬起，当所有卡扣脱离安装孔时，即可取下副仪表板后置物盒面板。

安装：

副仪表板后置物盒面板的安装与拆卸顺序相反。

14.5 副仪表板前置物盒总成的拆卸/安装

注意：拆卸/安装副仪表板前置物盒总成过程中，需注意对副仪表板前置物盒盒盖外板及装饰条的保护，尽量避免对其造成刮伤等损伤。

▽为双边塑料卡扣安装点（2处）

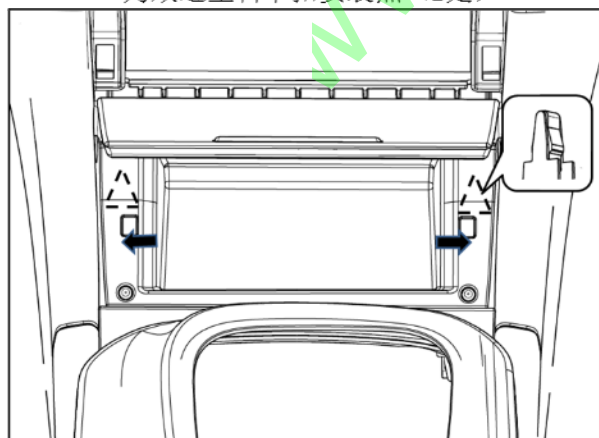


图14-5-1 副仪表板前置物盒总成安装点示意图

拆卸：用双手分别按柱副仪表板前置物盒盒体左右两侧的内壁，依靠摩擦力向上拉起，当前

置物盒盒体的两个卡扣安装点脱离安装孔时，即可取下副仪表板前置物盒总成

安装：副仪表板前置物盒总成的安装顺序与拆卸顺序相反。

14.6 换挡操纵机构盖板总成的拆卸/安装

注意：换挡操纵机构盖板总成存在高配、低配两种型式，低配状态在拆卸前需先拆去MT换挡装饰圈。

▽为双边塑料卡扣安装点（4处）

○为单边卡脚安装点（2处）

□为单边金属卡扣安装点（4处）

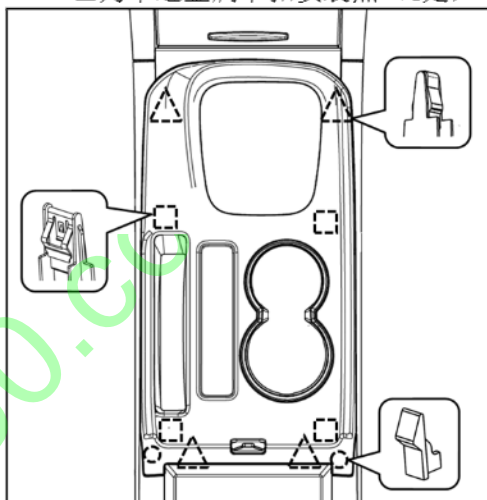


图14-6-1 换挡操纵机构盖板（低配）安装点示意图

▽为双边塑料卡扣安装点（4处）

○为单边卡脚安装点（2处）

□为单边金属卡扣安装点（4处）

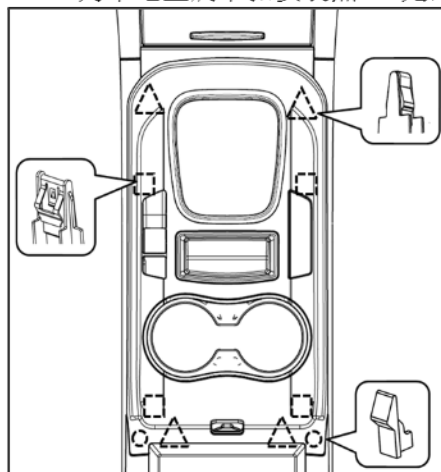


图14-6-2 换挡操纵机构盖板（高配）安装点示意图

拆卸：

用手或用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀沿换挡操纵机构盖板下边沿间隙小心撬起，当换挡操纵机构盖板所有卡脚脱离安装孔时即可取下换挡操纵机构盖板总成。

安装：

换挡操纵机构盖板的安装顺序与拆卸顺序相反。

注意：高配车型换挡操纵机构盖板在拆卸/安装时需注意EPB开关接插件的拆除/连接，同时需注意在拆卸/安装过程中对自动挡换挡面板的保护，尽量避免划伤。

14.7 副仪表板后盖板的拆卸/安装

用手握住副仪表板后盖板上边沿，小心用力向外拉拽，当所有卡扣、卡脚脱离安装时，拔去中部探测天线，即可取下副仪表板后盖板。

安装：

副仪表板后盖板的安装顺序与拆卸顺序相反。

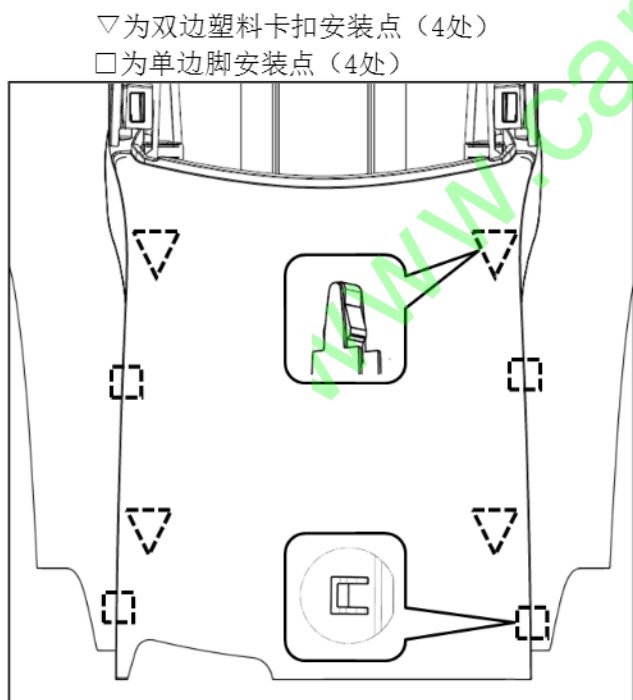


图14-7-1 副仪表板后盖板安装点示意图

14.8 换挡操纵机构盖板挡板的拆卸/安装

▽为双边塑料卡扣安装点（2处）

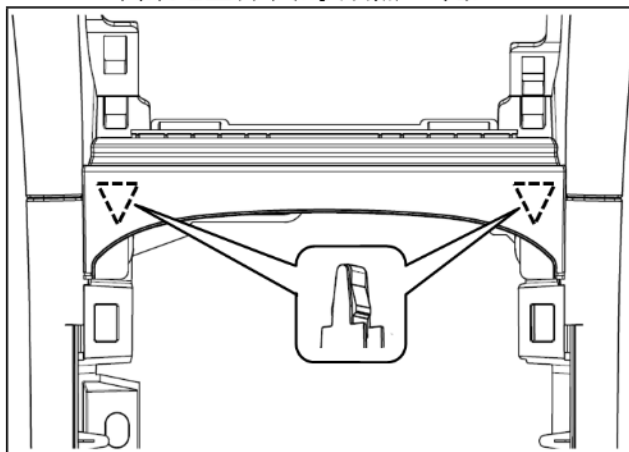


图8-1 换挡操纵机构盖板挡板安装点示意图

拆卸：

用手或用头部缠绕柔性胶带（或其它柔性产品）的一字螺丝刀沿换挡操纵机构盖板挡板下边沿小心撬起，待两个卡脚卡扣脱离安装孔时即可取下换挡操纵机构盖板。

安装：

换挡操纵机构盖板的安装顺序与拆卸顺序相反。

14.9 副仪表板本体总成的拆卸/安装

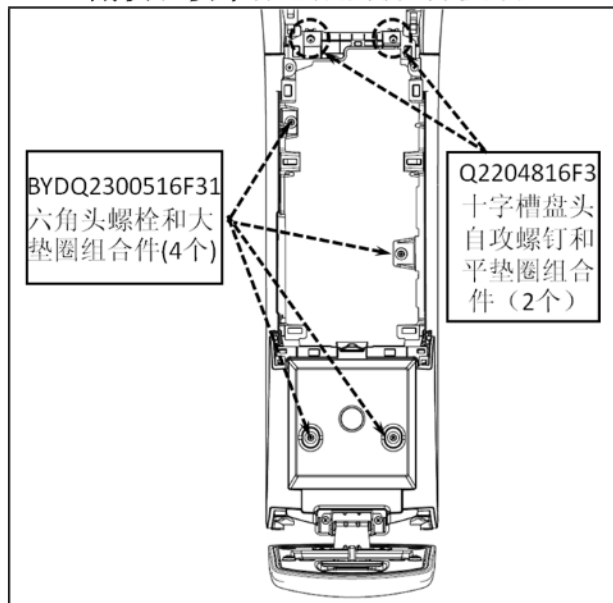


图14-9-1 副仪表板本体总成安装点示意图
(一)

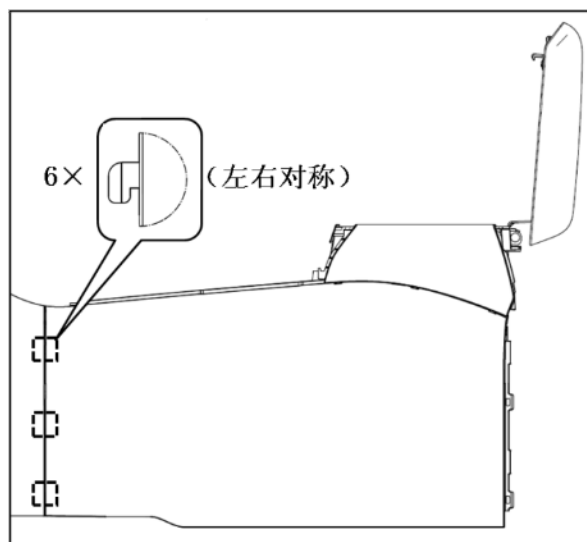


图14-9-2 副仪表板本体总成安装点示意图
(二)

拆卸:

- (1) 将副仪表板扶手总成打开，把储物盒底部的无纺布毡垫取出，并将底部的两个六角头螺栓和大垫片组合件拆除；
- (2) 再将剩余的两个螺钉和螺栓拆除，把副仪表板本体小心向上抬起，让前端两侧的6个勾型筋位脱离，即可取下副仪表板本体总成。

安装:

- (1) 先将副仪表板本体总成前端的6个勾型限位筋对准仪表板下本体的安装孔位，沿X向向前推动副仪表板本体总成，让勾型筋位插入孔位后再沿Z向向下按压，使勾型限位筋勾住仪表板下本体的孔位，同时检查副仪表板本体总成与仪表板下本的配合间隙面差是否符合要求，若不符合，需先把其调整到符合状态。
- (2) 按照图（一）所示把所有紧固件安装打紧，最后将扶手总成储物盒的无纺布毡垫放好摆平即可。

注意: 在副仪表板本体总成拆卸/安装中，自动挡车型需将换挡球头拨到D档或N档，并尽量避免划伤。

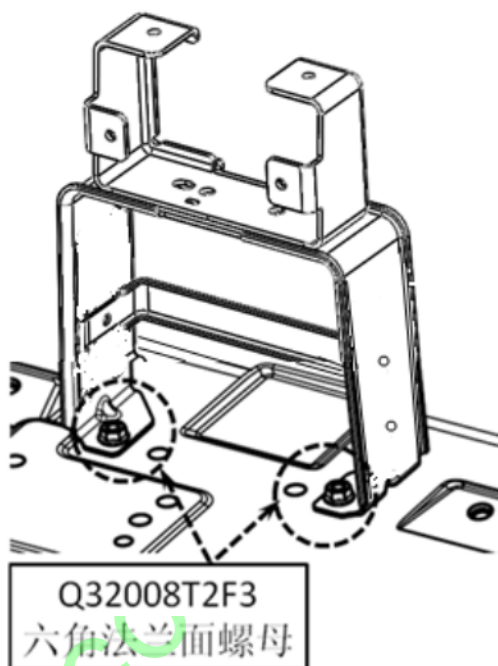


图14-10-1 副仪表板后部安装支架总成安装点示意图

拆卸:

将图示两个螺母拆除，然后拆去电器件，即可取下副仪表板后部安装支架总成。

安装:

副仪表板后部安装支架的安装顺序与拆卸顺序相反。

14.10 副仪表板后部安装支架总成的拆卸/安装