

# 第十节 充电口

# 一、 充电口组件位置

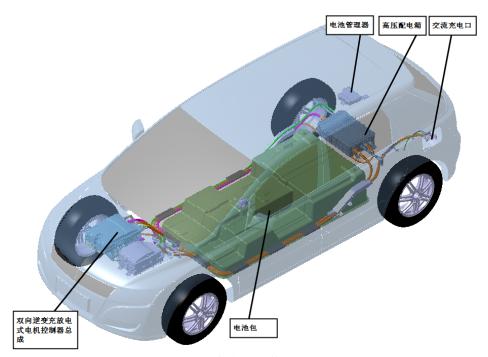
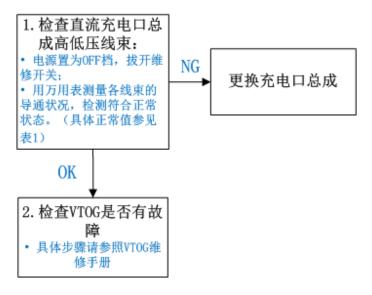


图31 充电口组件位置

# 二、 诊断步骤





#### 表3.3充电口总成线束正常值

端子(左为充电口)	条件	正常值	可能故障部件
CC~车身地	OFF	约5V	线束、VTOG
PE~ 车身地	OFF	小于1Ω	线束
N~N(VTOG高压)	OFF	小于1Ω	线束
L~L1(VTOG高压)	OFF	小于1Ω	线束
L~L2(VTOG高压)	OFF	小于1Ω	线束
L~L3(VTOG高压)	OFF	小于1Ω	线束
CC~52(VTOG低压)	OFF	小于1Ω	线束
CP~23(VTOG低压)	OFF	小于1Ω	线束

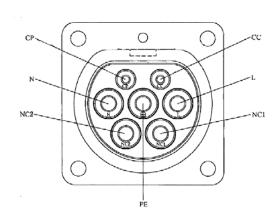
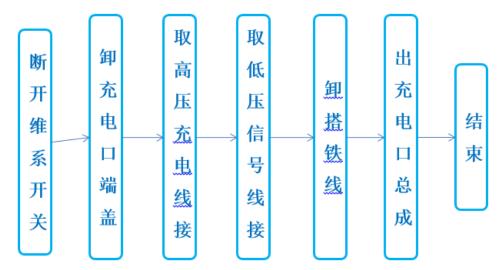


图32 充电口引脚定义示意图

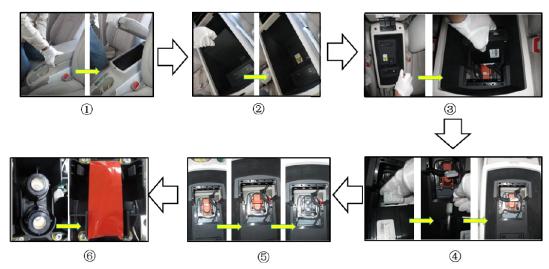


# 三、 拆卸与安装

#### 1. 拆卸流程



#### 1).断开维修开关

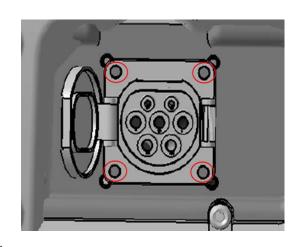


- a) 打开车辆内室储物盒,并取出内部物品;
- b) 取出储物盒底部隔板;
- c) 使用十字螺丝刀将安装盖 板螺钉(4pcs)拧下,并掀开盖板;
- d) 取出维修开关上盖板;
- e) 拉动维修开关手柄呈竖直状态,向上提拉,取出维修开关;
- f) 使用电工绝缘胶布封住维修开关接插件母端。

#### 拆卸充电口端盖

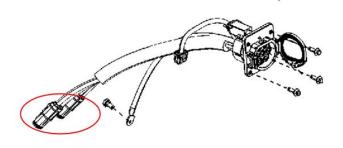
拆卸充电口端盖 M6 螺栓 (4pcs)。



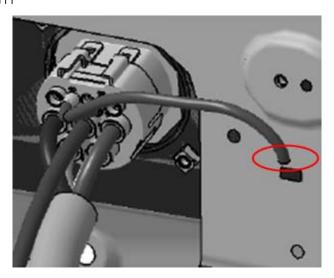


## 拔取高压充电线接插件

拔取两根与高压配电箱相连的高压线接插件。



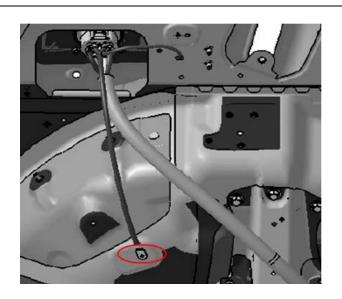
## 拔取低压信号线接插件



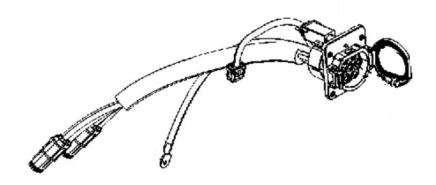
## 拆卸搭铁线螺栓

拆卸固定搭铁线的 M8 螺栓 (1pcs)。





拔取充电口总成



## 2. 安装流程

充电口总成的安装流程与以上的拆卸流程相反, 具体步骤请参照拆卸流程。