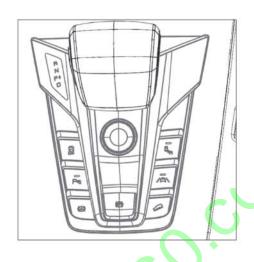


第一节 换挡操纵系统

1.1 组件位置索引



1.2 装配要求

- 1、 待内饰护板装配完毕,将整车线束接插件与换挡机构接插件连接完毕,接插件位于换挡机构左侧;
- 2、 将换挡机构限位柱与内饰换挡机构限位支架孔位对中,完成换挡机构限位;
- 3、 采用10#套筒、加长杆、棘轮将换挡机构固定于内饰骨架的安装支架上, 拧紧力矩为10±1N.m;
- 4、 待内饰换挡盖板装配完后将手柄按压在换挡杆上(100-300N), 完成装配。

1.3 拆卸要求

- 1、 先将换挡手柄用力上拔(300-500N), 换挡手柄脱出换挡杆;
- 2、 将内饰换挡盖板拆除:
- 3、 采用10#套筒、加长杆、棘轮将四个换挡机构固定螺栓拆除;
- 4、 将换挡机构拆除;

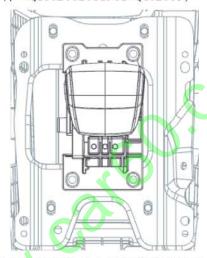
1.4 换挡操纵机构安装

- 1、将副仪表板本体装配到位,具体装配步骤参考内饰部分维修手册
- 2、将整车线束接插件与换挡机构接插件连接完毕,接插件位于换挡机构左侧;
- 3、将换挡机构限位柱与内饰换挡机构限位支架孔位对中,完成换挡机构限位;





4、采用 10#套筒、加长杆、棘轮将换挡机构固定于内饰骨架的安装支架上, 拧紧力矩为 10±1N.m; 紧 固件为: 六角头螺栓和大垫圈组合件 (Q150B0620T1F61+Q40206);

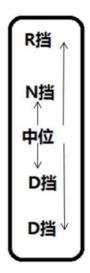


- 5、待内饰换挡盖板装配完成,具体装配步骤参考内饰部分维修手册
- 6、将手柄按压在换挡杆上,完成装配;

1.6 换挡手柄动作的检查

- 1、 前提:整车上OK挡电:
- 2、 挡位检查
- 1) 不踩制动踏板,直接把换挡杆推至每个挡位,查看仪表是否有切换挡位信号,若没有,代表正常:
- 2) 踩制动踏板并同时按下Unlock键,把换挡杆分别前推一格、2格,后拉一格、2格,检查换挡过程是 否灵活和易于操作,松开挡杆,是否可以自动复位。检查挡位是否正确。
- 3、 检查换挡杆能否被换入各个挡位(采用如下图所示的按钮操作方法)。





4、 检查当把换挡杆换到D时,汽车是否前进,换到R时汽车是否后退。

