

## 8.2 报文数据采集

必要时需要在故障重现时采集报文数据，关于报文数据的采集方法请参考其他相关文档。

## 9 第九节 动力电池运输和储存

### 1、气候条件：运输和储存

Table 7-05: Climatic Conditions Table 3

表 7-05：气候条件表 3

Transport 运输	Max. 24 hours uninterrupted at - 40 °C 最多连续 24 小时保持-40 °C			
	Max. 48 hours uninterrupted at + 65 °C 最多连续 24 小时保持+65 °C			
Storage 存储	Storage temperature 存储温度	Storage time 存储时间	Storage SOC 存储 SOC	Minimum capacity retention rate 最小容量保持率
	-40 °C ~25 °C	12 Months	40%~60%	96%
	25 °C ~30 °C	12 Months	40%~60%	94%
	30 °C ~45 °C	3 Months	40%~60%	91%
	45 °C ~50 °C	1 Month	40%~60%	90%
	50 °C ~60 °C	1 Month	40%~60%	70%
Humidity 湿度: max. 85% relative humidity 最大 85%的相对湿度				
Long-term storage for the post-production supply 生产后供应长期存储	Minimum temperature 最低温度: -20 °C			

### 2、贮存技术信息说明

- 废旧锂离子电池从电池包中拆卸完毕后，首先对电池进行条码信息识别，外观检查及容量检查。
- 将外观损伤及容量不合格的电池，将条码信息识别后上传公司系统，对电池进行小电流放电，进行正负极极柱保护，并集中装箱处理，避免暴晒环境贮存，最终用于再生利用，对于再生利用后的废物按照国家法规进行无害化处理。
- 对于外观及容量合格单体电池，对正负极柱连接片残留物进行清铣，将条码信息识别后上传公司系统，根据容量进行分档，将容量分档后的电池进行 SOC 调节，然后进行正负极柱保护，并集中装箱处理，置于阴凉处保存（-10 °C ~40 °C），按照公司项目需求进行梯次利用。