

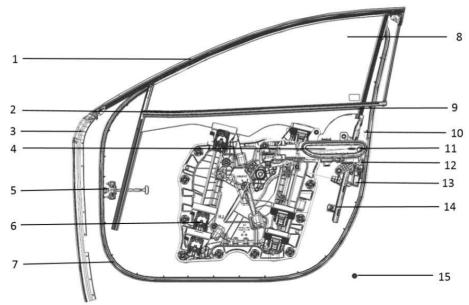
6.1.5.2 拆卸

1) 前舱密封条

两手卡在密封条接头处夹持部位的底部,用力缓缓地往外拉,把接头拉出来后,顺着密封条的一边拉出夹持在前舱护板上的密封条即可。

第七节 前侧车门

前门组件分解图



1)	HC-6107113&114	左&右前门呢槽总成
2)	HC-6107115&116	左&右前门外水切总成
3)	HC-6107211&212	左&右前门门缝条
4)	HC-6105100&109	左&右前门外把手总成
5)	HC-6109100	前门限位器总成
6)	HC-6104200&209	左&右前门模块
7)	HC-6107111&112	左&右前门密封条
8)	HC-6103100 (A) &109(A)	左&右前门玻璃总成
9)	HC-6207117&118	左&右后门内水切总成



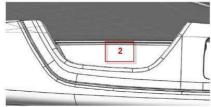
/ BIDAUIU		
10)	HC-6105223	左前门锁芯拉杆
11)	HC-6105300	整车锁芯钥匙总成
12)	HC-6105221	左前门锁外开拉杆
13)	HC-6105200&209	左&右前门锁体总成
14)	HC-6101920&929	左&右前门活动导轨及呢槽总成
15)	5A-6108111	车门限位块

7.1 前门内水切总成

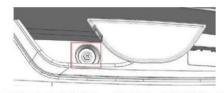
前门内水切拆卸和安装需要在拆下前门内护 板和前门框装饰条后进行。

7.1.1 门护板拆卸

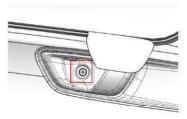




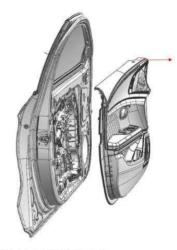
a) 拆下前门内护板的固定螺钉。



b) 拆卸内扣手座盖板, 拆下内扣手处的固定螺钉

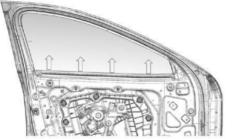


c) 拆卸前门护板总成。轻轻撬开内护板周圈的卡扣,拔出线束接插件,取下内护板。



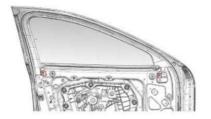
7.1.2前门内水切拆卸和安装

将前门内水切多处慢慢向上拔松,然后整个拆下; 内水切安装顺序和拆卸顺序相反,安装时注意前 后间隙。



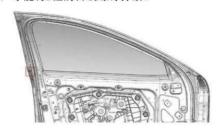
7.1.3 前门框装饰条拆卸

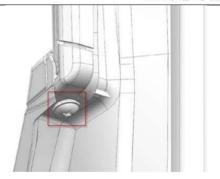
用一字起翘出前门框装饰条A、B柱处卡扣,由一端开始拆卸前门框装饰条。

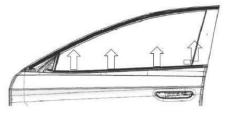


7.2 前门外水切总成

前门外水切A柱位置插入后视镜底座,B柱位置通过自攻螺钉固定。利用用十字螺丝刀拆卸螺钉后,从B柱位置开始慢慢往上拔出,拔出过程需要注意将外水切向车后方向移动,使水切A柱端头脱离外后视镜底座(外后视镜底座提前松动后更方便拆卸与安装)。后门外水切安装顺序与拆卸顺序相反,注意先将A柱位置插入到外后视镜底座下方,才能将B柱的自攻螺钉打紧。







7.3 前门门缝条

前门缝条通过自身带的卡扣进行固定,卡扣 去掉后可以直接拆卸,安装时将缝条从上往下。



7.4 前门玻璃总成

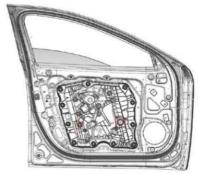
7.4.1 拆卸前门玻璃

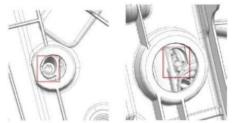
注意首先需要在前门内、外水切、前门内护板全



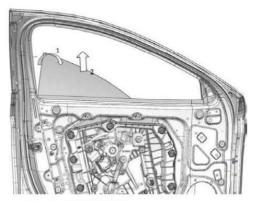
BYD AUTO 部拆卸后进行具体步骤在如下所示:

a) 将玻璃下降至玻璃托架安装螺栓与门模块上的通孔对齐(门模块上的堵盖需要先拆除),B 柱位置的安装点用六角螺丝起子松开(无法完全拆卸),A柱位置安装点用一字起作用在升降器托架卡扣上,使其与玻璃托架分开。





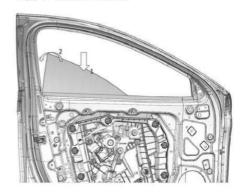
b) 将玻璃如图斜置,再把玻璃往上提出,如下图 所示方式。



7.4.2 安装前门玻璃

安装时与拆卸顺序相反, 先将玻璃倾斜后放入车门内后, 再将玻璃扶正, 确认玻璃正确

放入呢槽后,用力下压玻璃使A柱位置的玻璃 支架卡入到门模块托架里,再将B柱位置的门 模块自带螺钉打紧(打紧前需确认玻璃已到 底),最后装上堵盖。

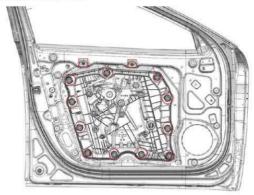


7.5 前门门模块

7.5.1 门模块总成的拆卸

需在前门护板、前门玻璃、前门部分线束拆除后 进行,具体步骤如下:

a)将电机插接头与线束分开,用10mm套筒将图示上端固定的2颗螺栓拆卸,并把门模块自带的11颗塑料螺栓松动。

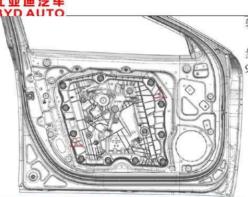


b) 将门锁拉线与门模块分离,取下门模块。

7.5.2 门模块的安装

安装时步骤相反,先通过下图所示位置的定位销将门模块预挂在门钣金上,再用10套套筒将2颗螺栓和11颗塑料螺栓进行紧固,安装力矩为:9N/m。

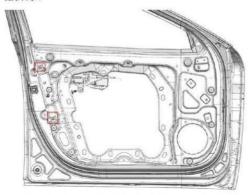




7.6 前门活动导轨及呢槽总成

拆卸前门导轨时需按顺序将前门内护板、前门玻璃、门模块拆除,如下步骤在以上零部件拆卸后进行。

a)用10mm套筒将如下图所示的导轨的2颗安装螺栓拆除。

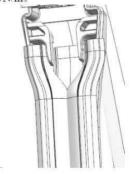


b) 将玻璃导轨和呢槽下段一起从车门中取出,最后将导轨上的呢槽下段分离。



前门玻璃导轨的安装与拆卸顺序相反,但需要注 意的是,导轨的安装顺序必须在门锁后面,且导

轨安装前需检查呢槽下段是否预先卡接在导轨上 (安装要求如下图所示),然后一并装入车门内, 然后安装六角法兰面螺栓(M6*16),安装力矩 9N/m.

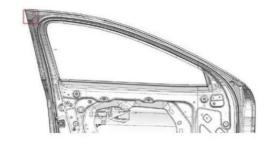


7.7 前门呢嘈总成

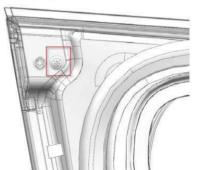
前门呢槽的拆卸需要先将前门内护板、左前门窗饰板、前门玻璃、门模块全部拆完才能讲行。

7.7.1左前门窗饰板拆卸

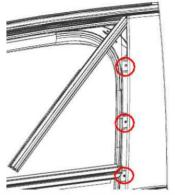
a) 用十字起拆下前门窗饰板内侧螺钉,操作时将 呢槽接角向内翻折,避免接角出现与钣金离缝问 题。



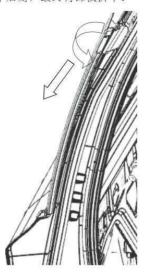




b) 拔出呢嘈B柱导槽,用十字起拆下窗饰板外侧螺钉。



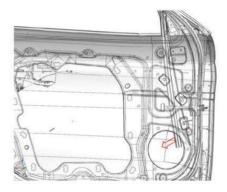
c) 用手扣住饰板凹槽, 把饰板先慢慢往车外掰, 再慢慢往车后掰, 最终将饰板拆下。



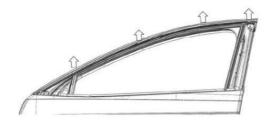


7.7.2左前门呢槽拆卸

a) 将A柱位置的呢槽从焊接导轨的下端开始拔出,最终将A柱段呢槽与导轨分离。



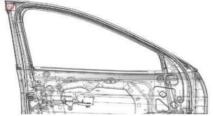
b)用力将呢嘈上窗框段从B柱处开始拔出,直到前门呢槽与门钣金分离。

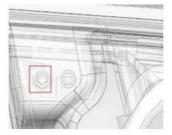


7.7.3 前门呢嘈装配

前门呢嘈装配的顺序与安装的顺序相反,但是需要注意先将B柱上接角的定位销与钣金孔对齐。







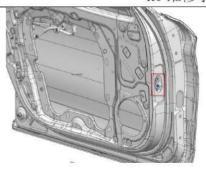
7.8 缓冲块

直接用手拆卸或安装缓冲块。



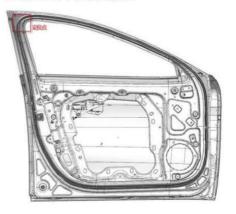
7.9 前门限位器

前门限位器的拆卸需要在前门护板、前门玻璃、前门模块拆除后进行。将车门开启到最大角度,去除车身上的安装螺栓和门上的安装螺母,将限位器从车门钣金内取出。安装过程与装配过程相反,限位器需从车门钣金内放到安装位置。



7.10 前门密封条

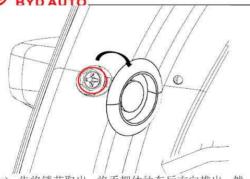
前门密封条是通过卡扣进行固定,密封条直接 拆除,卡扣易留在钣金孔内,完整取出后门密封 条需将限位器与侧围连接的螺栓拆卸。安装时以 密封条色点定位在 B 柱拐角,确认卡扣与安装孔 无偏差后将卡扣按进孔内。



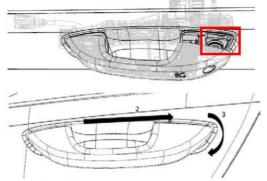
7.11 前门外把手总成

- a)、取下锁体外开拉杆:
- b)、取掉把手孔堵盖,松掉假锁芯紧固螺栓;

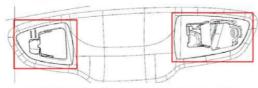




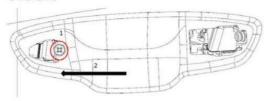
c)、先将锁芯取出,将手把体往车后方向推出,然 后将手把体绕转轴从外板孔中取出;



d)、 取掉垫片;

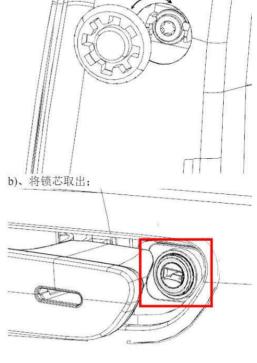


e)、松掉底座安装螺栓,从车内将底座往车前推出, 拿出底座:



7.11.1 左前门锁芯拆卸

a)、取掉锁芯孔堵盖,松掉锁芯紧固螺栓;

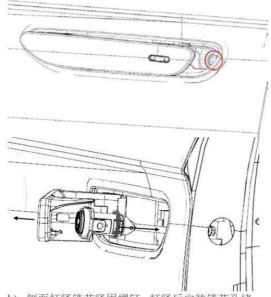


7.11.2 左前门锁芯安装

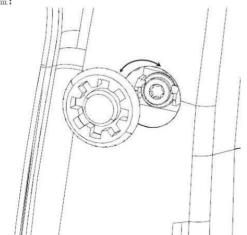
左前门锁芯安装需在前门外把手与锁体装配完后才能安装。

a)、将外把手拉至最大角度,锁芯杆与锁芯保持平 行插入锁体孔中;



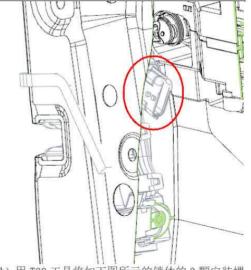


b)、侧面打紧锁芯紧固螺钉, 打紧后安装锁芯孔堵盖:

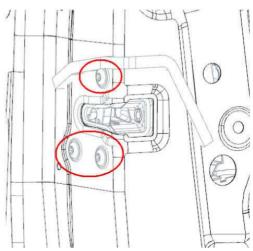


7.12.1 前门锁体总成拆卸

前门锁体的拆卸需要在前门护板、前门玻璃、前门模块,前门玻璃导轨,左前门锁芯拆除后进行a)拆除锁体线束;

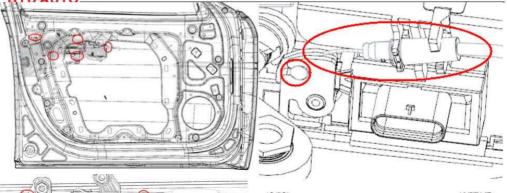


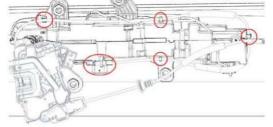
b) 用 T30 工具将如下图所示的锁体的 3 颗安装螺栓拆除;



c)锁体外开拉线卡在外把手自带的卡扣上,用手全部拆卸;



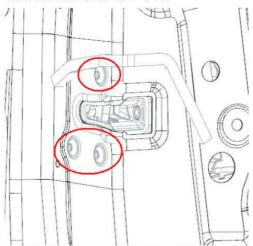




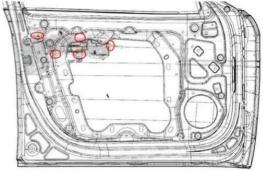
7.12.2 前门锁体总成安装

前门锁体需在外把手安装完后安装。

a) 用6号T30扳手将固定侧门锁的3个螺栓拆卸后将侧门锁总成从安装过孔中拿出;



c)用手将锁体外开拉线卡在外把手自带的卡扣上, 将拉线端头卡进外把手解锁块上,拉线塑料管卡 在把手底座上;



a)将门线提供的锁体接插件插入锁体接插件上;

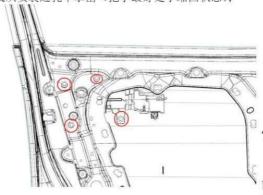
7.13.1 前门外把手总成

前门把手的拆卸需要在前门护板、前门玻璃、前

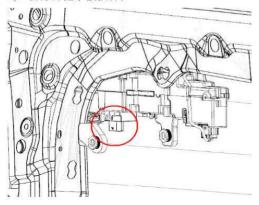
BYD AUTO

DYD AUTO 门模块,前门玻璃导轨,前门锁体,前门锁芯拆 除后进行

a)、用 10 号套筒或者 10 号 t 字杆通过钣金过孔将 固定把手的 3 个螺母一个螺栓拆卸后将外把手总 成从安装过孔中拿出(把手最好处于缩回状态);



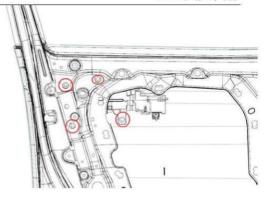
b)、拆除外把手接插件:



7.13.2 前门外把手安装

具体步骤如下:

a)将把手挂在钣金备焊螺柱上,用10号套筒或者 10号t字杆通过钣金过孔将固定把手的3个螺母一 个螺栓预紧,预紧后稍微松一点,达到把手能上 下左右挪动的状态,将把手安装工装套在把手上 固定把手间隙,从外面观察把手的面差,如面差 不平调节可调螺母至把手面差与钣金平齐(公差 0~0.5),拧紧所有紧固件;

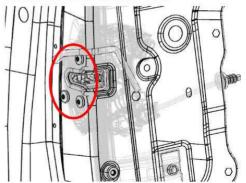


7.12 前门锁总成

7.9.1 前门锁总成的拆卸

需在前门护板、前门玻璃、前门模块、玻璃导轨 拆除后进行,具体步骤如下:

a) 用6号T30扳手将固定侧门锁的3个螺栓拆卸后 将侧门锁总成从安装过孔中拿出;



7.9.2 前门锁总成的安装 安装时与拆卸顺序相反。

7.11 前门调节

- a). 松车身侧螺栓,在水平和竖直方向上调节后门:
- b). 调节完毕后, 拧紧螺栓。 力矩: 26~30N.m。











