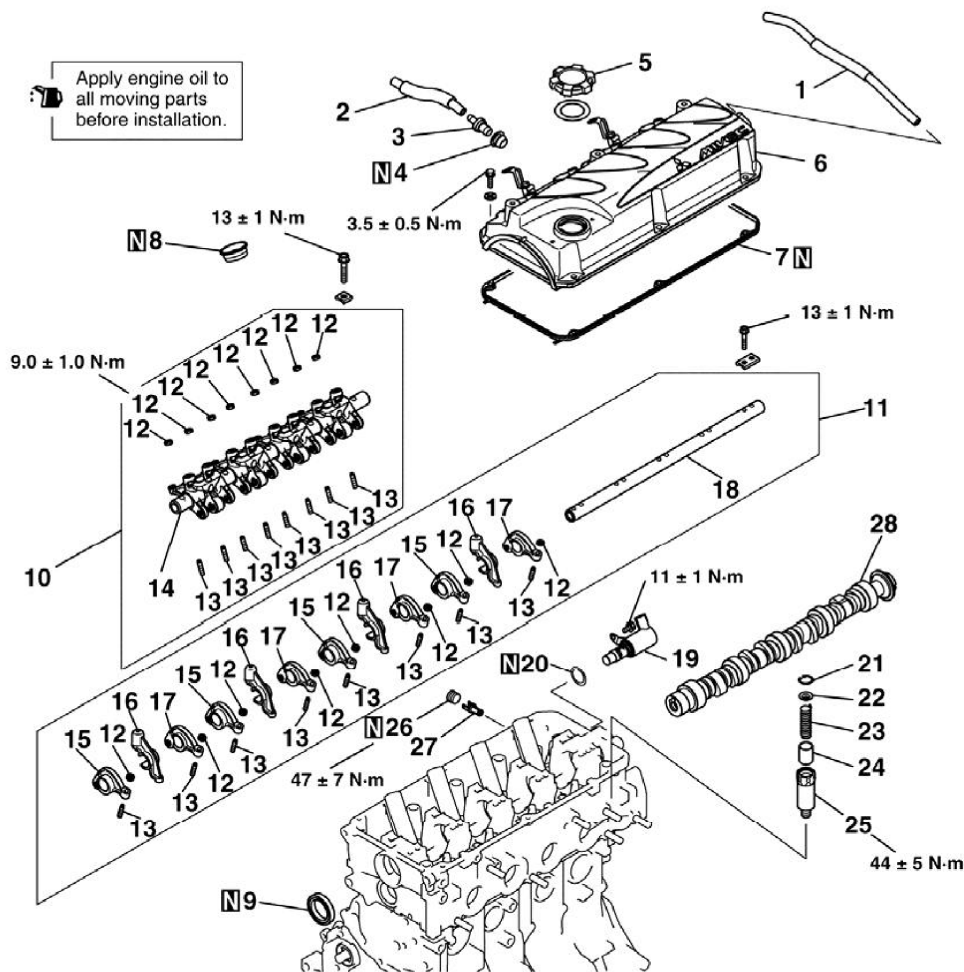


## 发动机大修-摇臂与凸轮轴

### 拆卸与安装

摇臂安装需要有更高的准确性(进气侧)。因此错误的摇臂安装程序可能会造成作用失效。大修时，确实地標示摇臂“A”、T 杆与摇臂“B”组别，然后拆下各组。组合时，依照拆卸时所制作的标记安装摇臂“A”、T 杆与摇臂“B”。



AK305650 AB

### 拆卸步骤

1. 通气软管
2. 积极式曲轴箱通风管
3. 积极式曲轴箱通风阀
4. PCV 阀支架

5. 机油滤清器盖
6. 摇臂盖
7. 摇臂盖垫片
8. 油封
9. 油封

>>D<<

<<A>> >>C<< 10. 摇臂与摇臂轴(进气侧)

<<A>> >>C<< 11. 摇臂与摇臂轴(排气侧)

12. 螺帽

>>B<< 13. 调整螺丝

14. 摇臂轴(进气侧)

15. 摇臂 "C"

16. T 杆

17. 摇臂 "D"

18. 摇臂轴(排气侧)

>>A<< 19. 发动机机油控制阀

20. O 型环

21. 卡环

22. 蓄压器弹簧座

23. 柱塞弹簧

24. 蓄压器柱塞

25. 蓄压器本体

26. 椎状塞

27. 机油控制阀滤清器

28. 凸轮轴

需要的特殊工具:

- MD998713: 凸轮轴油封安装器

## 拆卸维修重点

### <<A>> 摇臂与摇臂轴拆卸

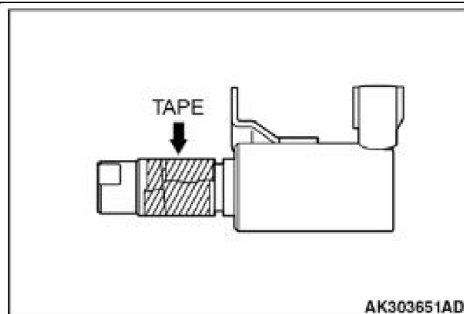
当摇臂从摇臂轴拆下时, 标示表示出安装位置, 以利摇臂、T 杆、活塞臂总成与其它零件重新安装。

## 安装维修重点

.>>A<< 发动机机油控制阀 / O 型环安装

注意:

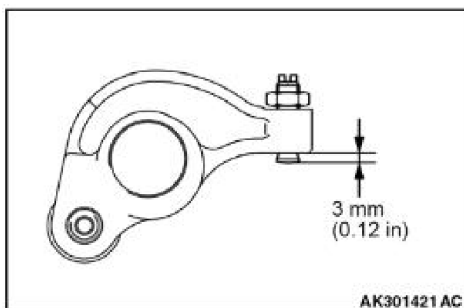
- 不可重新使用 O 型环。
- 在发动机机油控制阀油道凹槽周遭擦拭掉胶带黏着物(例如胶带)后, 安装 O 型环, 以避免因此损坏。损坏的 O 型环可能会造成机油泄漏。



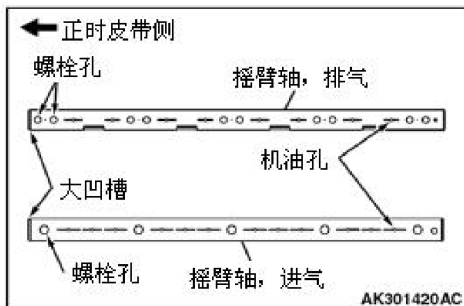
1. 涂抹少量的发动机机油至发动机机油控制阀 O 型环。
2. 安装发动机机油控制阀至气缸盖。
3. 锁紧发动机机油控制阀至规格扭矩  $11 \pm 1$  N.m。

### >>B<< 调整螺丝安装

暂时将螺丝安装至摇臂, 将其从摇臂末端到水平面微微地凸出 3 mm。



### >>C<< 摇臂轴弹簧/摇臂与摇臂轴安装



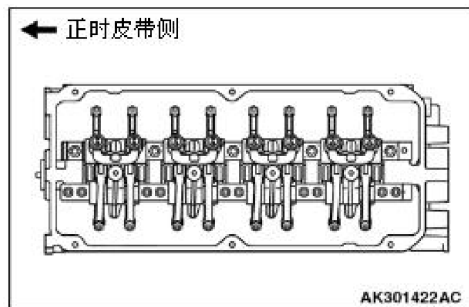
1. 依据拆卸时所制作的标记, 安装摇臂与其它零件至摇臂轴。
2. 安装有较大凹槽的摇臂轴至正时皮带。

3. 安装有机油孔的摇臂轴至(气缸盖)下侧。
4. 暂时地安装摇臂、摇臂轴总成与进气。
5. 暂时地安装摇臂、摇臂轴总成与排气。
6. 确认各摇臂与摇臂轴总成皆就位，然后锁紧至规格扭力。

锁紧扭矩：

**M6:  $13 \pm 1$  N.m**

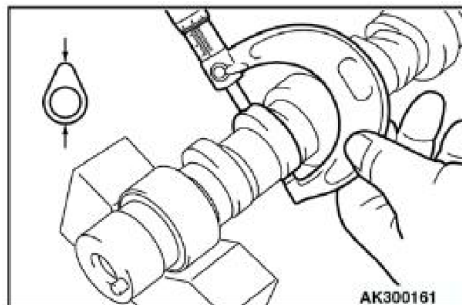
**M8:  $31 \pm 3$  N.m**



## 检查

### 凸轮轴

量测凸轮高度。如果低于限制值，更换凸轮轴。



	标准值	最小限制值
A: 进气低速凸轮 A	37.47mm	36.97 mm
B: 进气低速凸轮 B	37.47 mm	36.97 mm
C: 进气高速凸轮	37.21 mm	36.71 mm
D: 排气凸轮	37.86 mm	37.36 mm

### >>D<< 凸轮轴油封安装

1. 涂抹发动机机油至油封唇部区域与凸轮轴前端外径。
2. 使用特殊工具 MD998713，安装凸轮轴油封。

