

5AEV 乘用车维修手册 5.1 组件位置索引

第五节 悬置系统

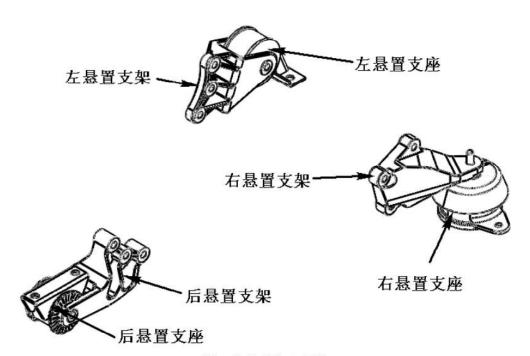
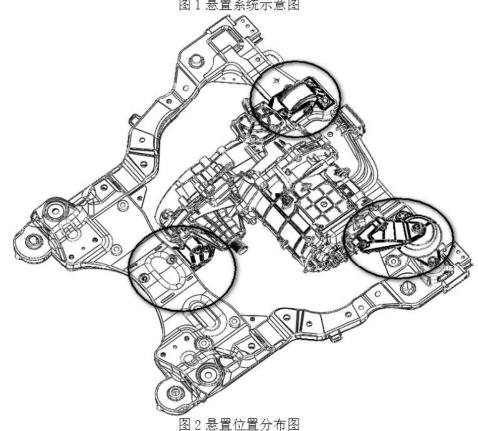


图 1 悬置系统示意图



BYD Lt亚迪汽车 BYD AUTO

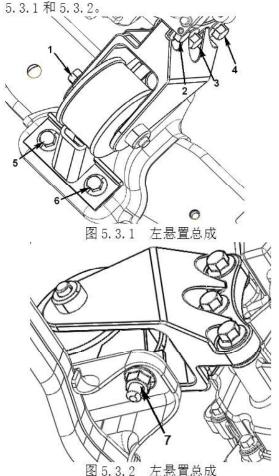
5.2 悬置系统的拆除与安装

在拆悬置时,首先应将车辆用举升机举起, 再用工装在动力总成下方托住。更换动力总成悬 置支座、支架前,先将车辆前舱中悬置系统周围 与动力总成相连的管路、线束等断开。

5.3 左悬置总成拆除与安装

5.3.1 左悬置总成拆除

拆下左悬置支座和左悬置支架连接的 1 个六角法兰面螺栓 (1) ,紧接着拆下左悬置支架与变速器连接的 3 个六角法兰面螺栓 $(2 \ 3 \ 4)$,即可拆下左悬置支架;再拆下左悬置支座与副车架连接的 2 个六角法兰面螺栓 $(5 \ 6)$,从下方拆掉左悬置支座与副车架连接的 1 个六角法兰面螺母 (7) ,即可拆下左悬置支座。如图 $5 \ 3 \ 1$ 和 $5 \ 3 \ 2$



5.3.2 左悬置总成安装

将更换后的左悬置支座放入上图 5.3.1 所示

比亚迪 E5 乘用车维修手册

的位置,然后带上左悬置支座与副车架对应安装 孔上的2个六角法兰面螺栓(5、6)和1个六角法 兰面螺母(7)并打紧;再将更换后的左悬置支 架放入上图5.3.1所示的位置,然后带上左悬置 支架与变速器对应安装孔上的3个六角法兰面螺 栓(2、3、4)并带上和左悬置支座连接的1个 六角法兰面螺栓(1)并打紧。即完成左悬置总 成的安装。

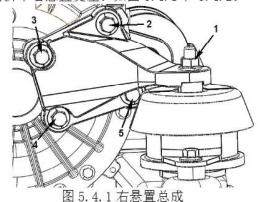
表1左悬置总成紧固件表

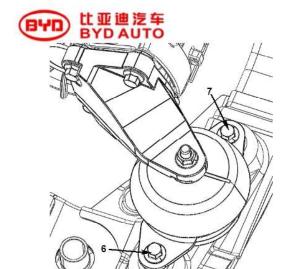
序号	编号	力矩值要求
1	螺栓 M12×100	85±5N ⋅ m
2, 3, 4	螺栓 M12×45	85±5N ⋅ m
<u>5, 6</u>	螺栓 M12×25	85±5N ⋅ m
7	螺母 M12	85±5N ⋅ m

5.4 右悬置总成拆除和安装

5.4.1 动力总成右悬置总成拆除

拆下右悬置支座与右悬置支架连接的 1 个六角法兰面螺母(1),紧接着拆下右悬置支架与电机连接的 4 个六角法兰面螺栓(2、3、4、5),即可拆下右悬置支架;再拆下右悬置支座与副车架连接的 2 个六角法兰面螺栓(6、7),即可拆下右悬置支座。如图 5.4.1 和 5.4.2。





5.4.2 右悬置总成安装

将更换后的右悬置支座放入上图5.4.1所示 的位置,然后带上与副车架相连的2个六角法兰 面螺栓(6、7)并打紧;再将更换后的右悬置支 架放入上图5.4.1所示的位置,带上右悬置支架 与电机对应安装孔上的4个六角法兰面螺栓(2、 3、4、5) 和右悬置支架与右悬置支座相连的1个 六角法兰面螺母(1)并打紧,即完成右悬置总 成的安装。

图 5.4.2 右悬置总成

表 2 右悬置总成竖固件表

序号	编号	力矩值 要求
1	螺母 M12	85±5N•m
2, 3, 4, 5	螺栓 M12×50	85±5N ⋅ m
<u>6</u> 、 <u>7</u>	螺栓 M12×25	85±5N ⋅ m

5.5 后悬置总成拆除和安装

5.5.1 后悬置总成拆除

拆下后悬置支架与变速器连接的3个六角法 兰面螺栓(1, 2, 3),接着拆下后悬置支座与 副车架连接的 2 个六角法兰面螺栓(4、5),将 悬置支座和支架一同取下; 之后拆下后悬置支座 与后悬置支架连接的1个六角法兰面螺栓

5AEV 乘用车维修手册

(6),即可更换悬置支座或支架,如图 5.5.1 和 5.5.2。

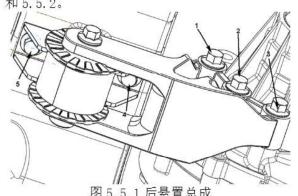


图 5.5.1 后悬置总成

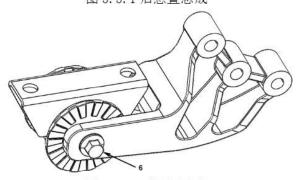


图 5.5.2 后悬置总成

5.5.2 动力总成后悬置总成安装

将更换后的后悬置支座和支架先分装,带上 支座与支架连接的1个六角法兰面螺栓(6),不 打紧力矩; 将分装好的支座连同支架放入上图 5.5.1 所示位置, 带上后悬置支架与变速器对应 安装孔上的三个六角法兰面螺栓(1、2、3)并打 紧,再带上后悬置支座与副车架连接的2个六角 法兰面螺栓(4、5)并打紧,最后打紧后悬置支座 与支架连接的六角法兰面螺栓(6),即可完成 后悬置安装

表 3 后悬置总成紧固件表

序号	编号	力矩值要求
<u>1</u> , <u>2</u> , <u>3</u>	螺栓 M12×60	85±5N ⋅ m
<u>4、5</u>	螺栓 M12×25	85±5N ⋅ m
<u>6</u>	螺栓 M12×100	85±5N ⋅ m