

MKS TFT 图片更新定制说明

V1.1

一、约定：

若客户需要定制触屏的显示图片，首先应遵循以下约定：

1. 定制的范围：

- a. 按钮的图片（见下图“1”）（包括图标和文字）；
- b. 屏幕背景色（见下图“3”，默认黑色）；
- c. 标题文字颜色（见下图“4”，默认白色）；
- d. 显示温度等状态的背景色（见下图“5”，默认深蓝色）；
- e. 显示温度等状态的文字颜色（见下图“6”，默认白色）；
- f. “选择文件”界面，文件名的字体颜色；（见下图“7”，默认白色）；
- g. “选择文件”界面，文件名的字体背景颜色；建议和图片颜色相同；
- h. “正在打印”界面，打印状态信息文字背景色；（见下图“8”，默认白色）；
- i. “正在打印”界面，打印状态信息字体颜色；建议和图片颜色相同；
- j. 按钮是否需要 3D 效果，默认为需要，即按钮图片外会有白框；



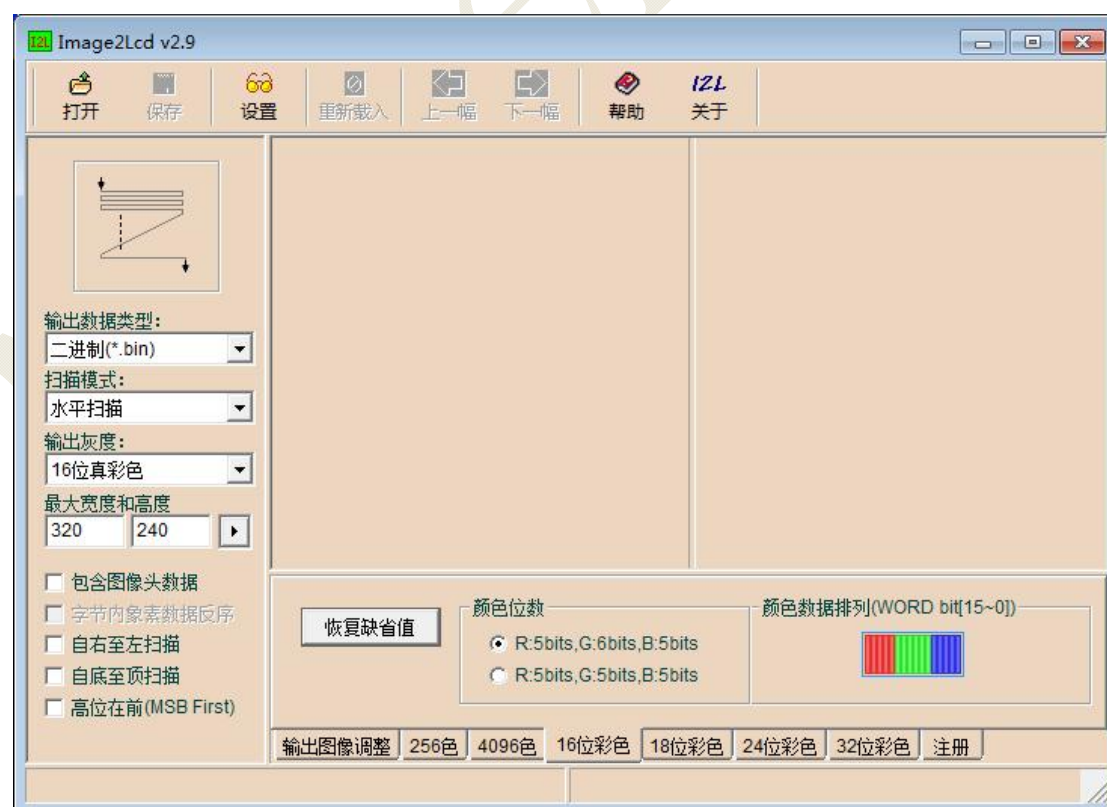
2. 定制的按钮图片，16bpp，宽=78 像素，高=104 像素；
3. 定制的 logo 图片，16bpp，宽=320 像素，高=240 像素；
4. 定制的图片名字必须按照附录的命名（详见附录 1）；

5. 定制的颜色值是 16 进制，按照 3 原色蓝、绿、红的顺序（详见附录 2）；
6. 定制“更多”菜单的功能按钮，最多可以定制 7 个功能按钮；

步骤：

1. 图片定制

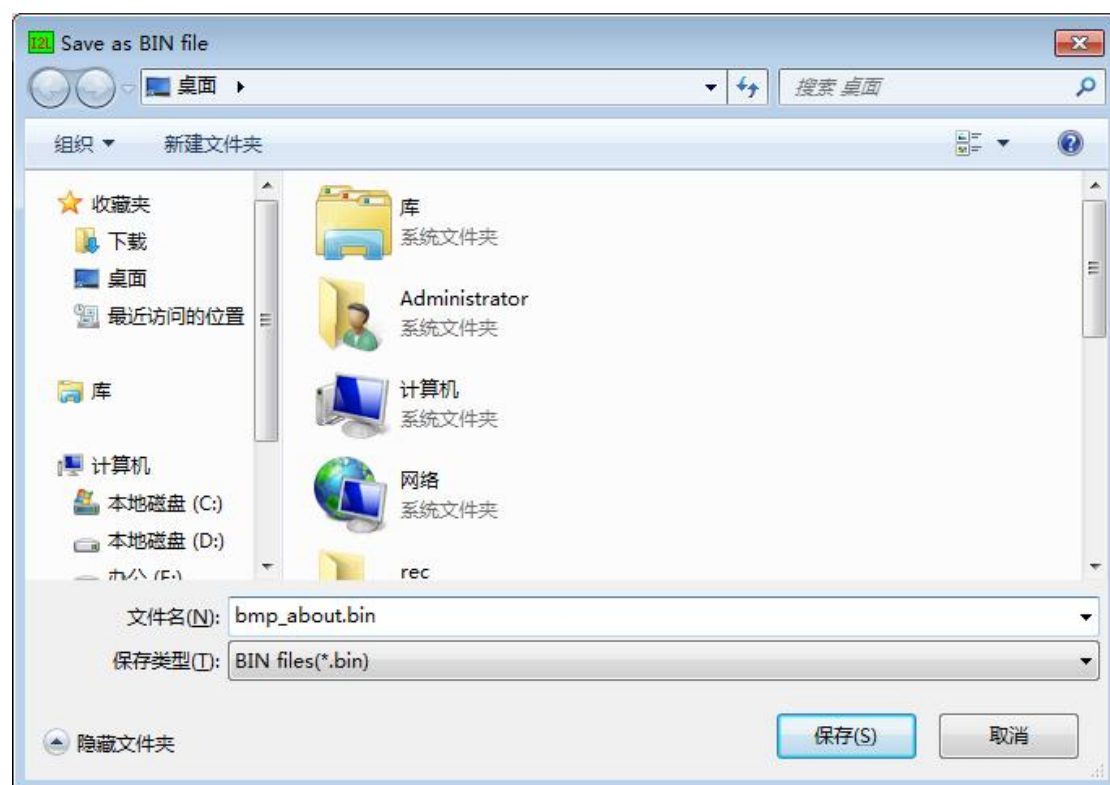
- a. 安装我们提供的“Image2Lcd”工具（picture \Image2Lcd_29 目录下）
- b. 对每个图片都按照以下操作：
 - i. 打开 Image2Lcd 软件，并设置如下图：



ii. 准备好.bmp 格式的图片，使用“Image2Lcd”打开：



iii. 点击保存，保存为我们规定的文件名



- c. 在 sd 卡根目录下建立文件夹“mks_pic”，并把上一步生成的所有.bin 文件拷到该文件夹下面

2. 屏幕背景色定制

修改配置文件“mks_config.txt”字段“cfg_background_color”冒号后的颜色值改为你所需的颜色值，并保存

3. 标题文字颜色

修改配置文件“mks_config.txt”字段“cfg_title_color”冒号后的颜色值改为你所需的颜色值，并保存

4. 显示温度等状态的背景色

修改配置文件“mks_config.txt”字段“cfg_state_background_color”冒号后的颜色值改为你所需的颜色值，并保存

5. 显示温度等状态的文字颜色

修改配置文件“mks_config.txt”字段“cfg_state_text_color”冒号后的颜色值改为你所需的颜色值，并保存

6. “选择文件”界面，文件按钮上面文件名的字体颜色

修改配置文件“mks_config.txt”字段“cfg_filename_color”冒号后的颜色值改为你所需的颜色值，并保存

7. “选择文件”界面，文件按钮上面文件名的字体颜色

修改配置文件“mks_config.txt”字段“cfg_filename_background_color”冒号后的颜色值改为你所需的颜色值，并保存

8. “正在打印”界面，打印状态信息文字背景色

修改配置文件“mks_config.txt”字段“cfg_printingstat_word_background_color”冒号后的颜色值改

为你所需的颜色值，并保存

9. “正在打印”界面，打印状态信息文字颜色

修改配置文件“mks_config.txt”字段“cfg_printingstat_word_color”冒号后的颜色值改为你所需的颜色值，并保存

10. “更多”菜单的功能按钮设置

- a. 修改配置文件“mks_config.txt”字段“moreitem_pic_cnt”冒号后的数值改成你所需的功能按键数（最大不超过 7）
- b. 把配置文件字段“moreitem_button1_cmd”冒号后的命令行改为你所需的功能命令作为所需的第一个功能按钮，每条命令以分号“;”做为间隔，整个按钮功能命令行以“换行”结束；整个功能按键的命令总字符数不超过 200
- c. 其他 6 个按钮定制方法相同

11. 按钮是否需要 3D 效果

修改配置文件“mks_config.txt”字段“cfg_BUTTON_3D_effects”冒号后的数值修改为 1 表示需要 3D 效果，0 表示不需要 3D 效果

12. 拷贝“mks_config.txt”文件及“mks_pic”文件夹到 sd 卡根目录

下，将 SD 卡插入 MKS TFT，并重启，系统自动更新。

附录 1

图片命名规定（注意有的图片是重复的，只需提供一张即可）

1. logo: bmp_logo.bin



2. “准备打印”界面：



预热（preHeat）： bmp_preHeat.bin	移动（Move）： bmp_mov.bin	回零（Home）： bmp_zero.bin	打印（printing）： bmp_printing.bin
挤出（extract）： bmp_extruct.bin	风扇（Fan）： bmp_fan.bin	设置（Set）： bmp_set.bin	更多（More）： bmp_more.bin

3. “预热”界面：



增加 (Add): bmp_Add.bin			减少 (Dec): bmp_Dec.bin
预热对象 (target): 热床: bmp_bed.bin 喷头 1: bmp_extru1.bin 喷头 2: bmp_extru2.bin	步进 (step): 1 度: bmp_step1_degree.bin 5 度: bmp_step5_degree.bin 10 度: bmp_step10_degree.bin	关闭 (Close): bmp_speed0.bin	返回 (Back): bmp_return.bin

4. “挤出” 界面:



进料 (In): bmp_in.bin			退料 (Out): bmp_out.bin
喷头 (E): E1: bmp_extru1.bin E2: bmp_extru2.bin	步进 (Step): 1mm: bmp_step1_mm.bin 5mm: bmp_step5_mm.bin 10mm: bmp_step10_mm.bin	速率 (speed): slow: bmp_speed_slow.bin normal: bmp_speed_normal.bin high: bmp_speed_high.bin	返回 (Back): bmp_return.bi n

5. “移动” 界面:



X+: bmp_xAdd.bin	Y+: bmp_yAdd.bin	Z+: bmp_zAdd.bin	步进 (Step): 0.1mm: bmp_step_move0_1.bin 1mm: bmp_step_move1.bin 10mm: bmp_step_move10.bin
X-: bmp_xDec.bin	Y-: bmp_yDec.bin	Z-: bmp_zDec.bin	返回 (Back): bmp_return.bin

6. “回零”界面:



全部 (Home): bmp_zeroA.bin	X: bmp_zeroX.bin	Y: bmp_zeroY.bin	Z: bmp_zeroZ.bin
			返回 (Back): bmp_return.bin

7. “风扇” 界面:



增加 (Add): bmp_Add.bin			减少 (Dec): bmp_Dec.bin
全速 (Full): bmp_speed255. bin	半速 (Half): bmp_speed127.bin	关闭 (close): bmp_speed0.bin	返回 (Back): bmp_return.bi n

8. “设置” 界面:



文件系统（File Sys）： bmp_fileSys.bin	触摸校正（Calibration）： bmp_adj.bin	机型（Machine）： bmp_machine.bin	连接（connect）： bmp_connect.bin
wifi： bmp_wifi.bin	语言（language）： bmp_lang.bin	关于（about）： bmp_about.bin	返回（Back）： bmp_return.bin

9. “文件系统”界面：



SD： 未选择： bmp_sd.bin 被选择： bmp_sd_sel.bin	U 盘（udisk）： 未选择： bmp_usb.bin 被选择： bmp_usb_sel.bin		
			返回（Back）： bmp_return.bin

10. “机型”界面



普通（normal）： 未选择： bmp_norm.bin 被选择： bmp_norm_sel.bin	三角洲（delta）： 未选择： bmp_delta.bin 被选择： bmp_delta_sel.bin		
			返回（Back）： bmp_return.bin

11. “连接” 界面



9600： 未选择： bmp_baud9600.bin 被选择： bmp_baud9600_sel.bin	115200： 未选择： bmp_baud115200.bin 被选择：	250000： 未选择： bmp_baud250000.bin 被选择：	
--	---	---	--

	bmp_baud115200_sel.bin	bmp_baud250000_sel.bin	
			返回 (Back): bmp_return.bin

12. “语言” 界面



简体中文(simple Chinese): 未选择: bmp_simple.bin 被选择: bmp_simple_sel.bin	英文 (English): 未选择: bmp_en.bin 被选择: bmp_en_sel.bin		
			返回 (Back): bmp_return.bin

13. “更多” 界面

自定义 1(custom1): bmp_custom1.bin	自定义 2(custom2): bmp_custom2.bin	自定义 3(custom3): bmp_custom3.bin	自定义 4(custom4): bmp_custom4.bin
自定义 5(custom5): bmp_custom5.bin	自定义 6(custom6): bmp_custom6.bin	自定义 7(custom7): bmp_custom7.bin	返回 (Back): bmp_return.bin

14. “选择文件”界面：



文件 (file): bmp_file.bin 目录 (dir): bmp_dir.bin			
	上一页 (page up): bmp_pageUp.bin	下一页 (page down): bmp_pageDown.bin	返回 (Back): bmp_return.bin

15. “正在打印”界面：



			操作 (option): bmp_menu.bin
喷头 1 (E1) :	喷头 2 (E2) :	热床 (bed):	风扇 (fan):

bmp_extru1_no_words.bin	bmp_extru2_no_words.bin	bmp_bed_no_words.bin	bmp_fan_no_words.bin 风扇转动: bmp_fan_move.bin
-------------------------	-------------------------	----------------------	---

16. “操作” 界面:



暂停 (pause): bmp_pause.bin			停止 (stop): bmp_stop.bin
温度 (temperature): bmp_temp.bin	变速 (speed): bmp_speed.bin	风扇 (fan): bmp_fan.bin	返回 (Back): bmp_return.bin

17. “暂停” 界面:



恢复（resume）： bmp_resume.bin			停止（stop）： bmp_stop.bin
挤出（Extruct）： bmp_extruct.bin	移动（move）： bmp_mov.bin	风扇（fan）： bmp_fan.bin	温度 （temperature）： bmp_temp.bin
















18. “变速” 界面：



增加（Add）： bmp_Add.bin			减少（Dec）： bmp_Dec.bin
移动（Move）： 未选择：bmp_mov.bin 被选择： bmp_mov_sel.bin	挤出（Extruct）： 未选择：bmp_extruct.bin 被选择： bmp_extruct_sel.bin	步进（Step）： 1mm： bmp_step1_mm.bin 5mm： bmp_step5_mm.bin 10mm： bmp_step10_mm.bin	返回（Back）： bmp_return.bin

附录 2

常见的颜色对应的十六进制值

蓝色		0xFF0000
绿色		0x00FF00
红色		0x0000FF
黄色		0x00FFFF
浅蓝		0xFF8080
浅绿		0x80FF80
浅红		0x8080FF
青色		0xFFFF00
浅青色		0xFFFF80
浅黄色		0x80FFFF
深绿色		0x008000
深红色		0x000080
深蓝色		0x800000
深黄色		0x008080
黑色		0x000000
白色		0xFFFFFFFF