### **TECHNIK FÜR SICHERHEIT UND UMWELT**

## Leckagesonden (Schwimmerprinzip) T-200.L

mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung **Z-65.40-153** 

Die Leckagesonden T-200.L sind auf Basis der "WasBauPVO" vom "DIBt" zur Erfassung ausgelaufener wasser-gefährdender Flüssigkeiten zugelas-sen. Die T-200.L dürfen u.a. als Leckagesonden im Raum zwischen einem Tank und dessen zugehöriger Auffangwanne eingesetzt werden.

Der Schwimmer schaltet über ein Magnetsystem bei aufsteigendem Flüssigkeitspegel die im Führungsrohr montierten Reedkontakte. Die durch den Schaltvorgang ausgelöste Wider-standsänderung im Sensorkreis wird ausgewertet und das Ausgangsrelais

Als "Auswertegeräte" stehen unsere ebenfalls zugelassenen "Kontakt-schutzrelais" der Typenreihe KR-163... und KR-268... zur Verfügung.

- · Einfacher Aufbau
- Robuste Ausführung
- Kleine Abmessungen
- Niedrige Systemkosten
- Störsichere Messung
- Hohe chemische Beständigkeit
- Funktionsbaugleich mit der Überfüllsicherung der Baureihe "T-200.F...
- Leitungsüberwachung auf Kabelkurzschluss / Kabelbruch (mit Kontaktschutzrelais KR-163... und
- Problemloser, variabler Einbau (Seilausführung)
- Unproblematische Einstellung und Überprüfung
- Verschiedene Anschlussmöglich-keiten (Dose / Stecker / Kabel)
- Einsatz in Kategorie 2 (Ex-Zone 1) möglich (mit [Ex]i-Kontaktschutz-relais KR-163/A/Ex)

# Systemaufbau

Die Leckagesonden T-200.L können als "Flüssigkeitssensor" in Verbindung mit den Kontaktschutzrelais KR-163... und KR-268... (siehe Rubrik 10) sowie den weiteren notwendigen Baugruppen (optische / akustische Meldeeinrichtungen) als ein universelles "Leckanzeigesystem" eingesetzt werden. Neben dem Einsatz mit unseren Kontaktschutzrelais können die Leckagesonden T-200.L an unsere "Alarmmelder" der Typenreihe OAA-100... ange-schlossen werden (siehe Rubrik 01).

#### **SAFETY AND ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY**

### Leak Detectors (float principle) T-200.L

with general approval for constructions Z-65.40-153

The T-200.L leak detectors are approved by "DIBt" on the basis of "Was-BauPVO" for the detection of leaking fluids which constitute a risk to water. The T-200.L leak detectors can be used among others as leak detectors in the space between a tank and its accom-

panying drip tray. When the liquid level rises the float switches the reed contact mounted in the guide tube via a magnetic system. The change in resistance in the sensor circuit resulting from this switching operation is evaluated and the output

relay released.
Our "Contact protection relays" from the series KR-163... and KR-268..., which are similarly approved, are also available as an "Evaluation unit".

- · Simple mounting
- · Sturdy design
- Small dimensions
- Low system costs
- Interference-proof measurement
- · High chemical resistance
- Functional design identical to overfill cut-out device from series T-200.F...
- · Line monitoring for cable shortcircuit/break (with contact protection relay KR-163... and KR-268...)
- · Problem-free, variable mounting (cable construction)
- Easy adjustment and testing
- Various connection possibilities (socket / plug / cable)
- Can be used in category 2 (Ex-zone 1) (with [Ex]i-contact protection relay KR-163/A/Ex)

## System Details

The T-200.L leak detectors can be used as "Fluid sensors" in combination with the contact protection relay KR-163... and KR-268... (see section 10) as well as the other necessary components (optical / acoustic warning devices) as an universal "Leak indicator system". Apart from their use with our contact protection relays, the T-200.L leak detectors can also be connected to our "Alarm indicator" from the series OAA-100... (see section 01).





T-200.L



#### Technische Daten

**Anschluss** Polyesterdose, Polyethylenanschlusskopf, TPK-Kabel,

Stecker

Schutzart EN 60529 IP 65

Kabeleinführung PVDF-Verschraubung/

**PVC-Dichtung** 

Material Schwimmer PE

Material Leckage-sondenfuß

Kabel TPK (Technisch Polymerer

Kunststoff)

Betriebstemperatur atmosphärisch Betriebsdruck atmosphärisch

Mediendichte mit Schwimmer

 $\begin{array}{ll} {\rm PE\,52} & \rho \geq 1,05\,{\rm g/cm^3} \\ {\rm PE\,52\,L} & \rho \geq 0,80\,{\rm g/cm^3} \\ \end{array}$ 

typ. 2 mm Schalthysterese Schaltpunkttoleranz max. 2 mm

Widerstandswert des Standaufnehmers:

(nach EN 60947 / Namur)

Betriebsbereitschaft ca. 1 k $\Omega$ 

Leckagemeldung ca. 12 k $\Omega$ 

Schaltzeit ca. 20 ms

### Typenschlüssel



#### **Technical Data**

Connector Polyester box, Polyethylene

connection head, TPK cable, plug

System of protection EN 60529 IP 65

PVDF screw connection /

**PVC** gasket

PE Material leak detector stand

Cable inlet

Material float

Cable TPK (Technical polymere

plastic)

Operating temperature atmospheric Operating pressure atmospheric

Media density with float

PE 52  $\rho \ge 1,05 \, {\rm g/cm^3}$ PE 52 L  $\rho \ge 0,80 \, {\rm g/cm^3}$ 

typ. 2 mm Switching hysteresis

Switching point tolerance max. 2 mm

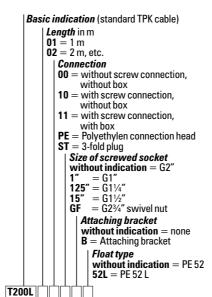
Resistance level sensor: (acc. to EN 60947 / Namur)

Availability

approx.  $1 k\Omega$ approx.  $12 k\Omega$ 

Leak signal Switching time approx. 20 ms

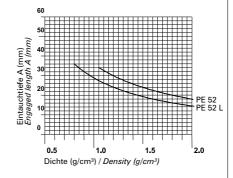
## Type Key



#### Abmessungen und Eintauchtiefe der Schwimmer / Dimensions and engaged length of the floats

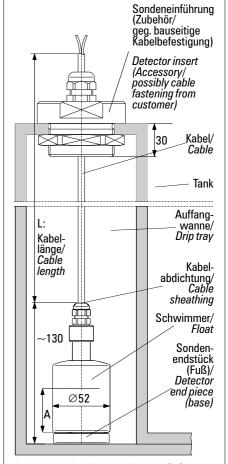
Typ <i>Type</i>	Abmessungen / mm Dimensions / mm	Werkstoff <i>Material</i>
PE 52	Ø 52 x 63 Höhe / high	PE
PE 52 L	Ø 52 x 45 Höhe / high	PE

Ansprechhöhe A  $\leq 50 \, mm$ ≤ 50 mm Response height A

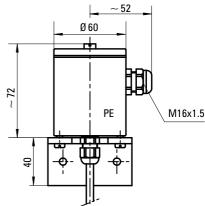


### **BUNDSCHUHGMBH+CO** AN DER HARTBRÜCKE 6 D-64625 BENSHEIM

## Maßbild Dimensional Drawing



Leckagesonde mit standsicherem Fuß, auf dem Boden aufstehend Leak detector with firm base, floor mounted



Bemaßung in mm / Dimensioning in mm

Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Subject to change without prior notice, errors excepted.

Telefon:+49(0)6251/8462-0 Fax: +49(0)6251/8462-72 E-Mail: info@elb-bensheim.de www.elb-bensheim.de

