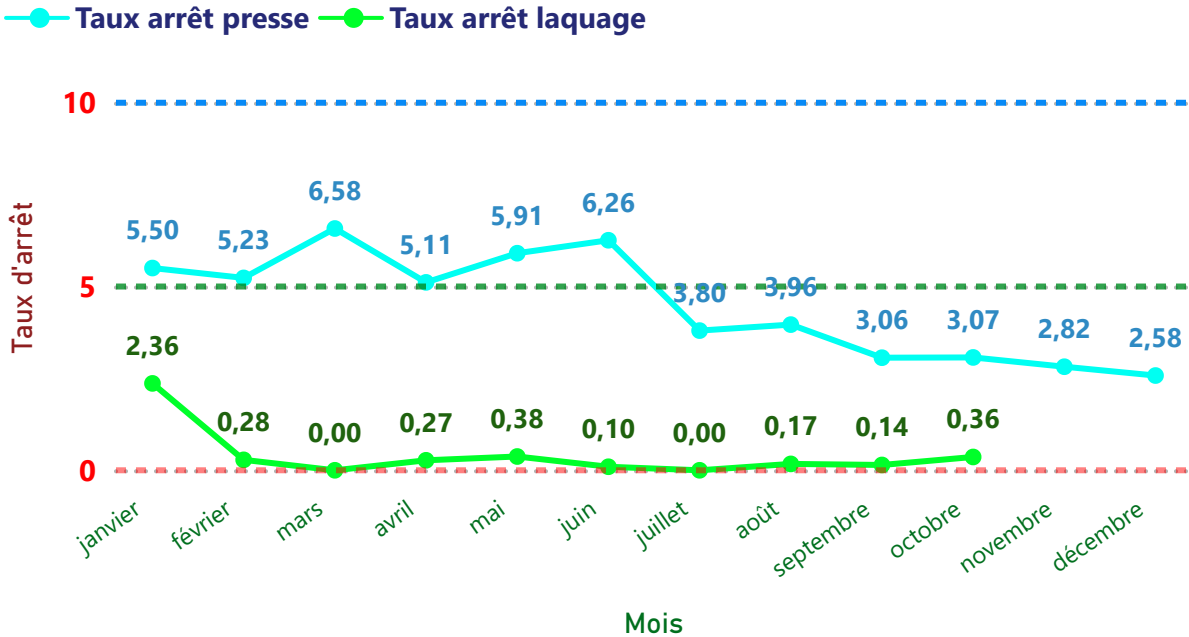


# Maintenance

Indicateurs clés par mois

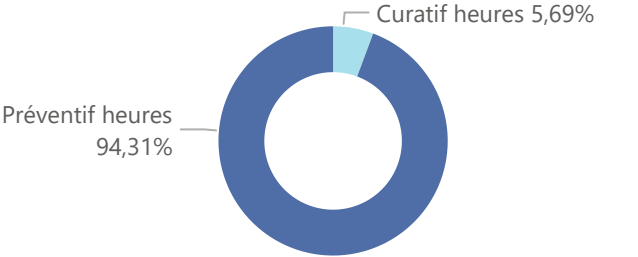
Mois	TA	MP/MC	MTTR	TA laquage
janvier	5,50	95,30	42,57	2,36
février	5,23	96,00	43,00	0,28
mars	6,58	96,45	47,35	0,00
avril	5,11	94,15	26,94	0,27
mai	5,91	93,07	25,30	0,38
juin	6,26	83,55	47,49	0,10
juillet	3,80	94,10	52,33	0,00
août	3,96	94,23	36,83	0,17
septembre	3,06	97,39	31,22	0,14
octobre	3,07	97,02	34,22	0,36
novembre	2,82	87,77	69,22	
décembre	2,58	85,26	27,67	
Total	4,90	94,31	40,61	0,43

Temps d'arrêt technique par mois

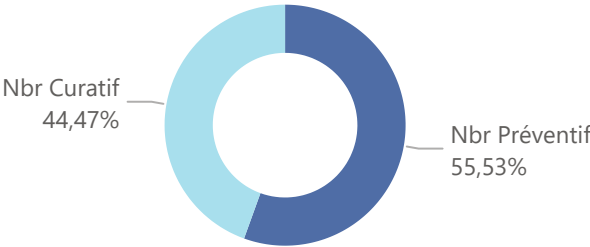


# Portfolio

Distribution MP et MC en durée



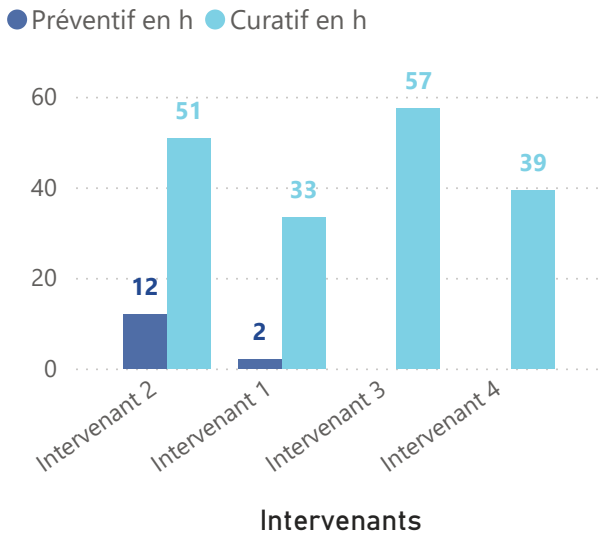
Distribution MP et MC en nombre



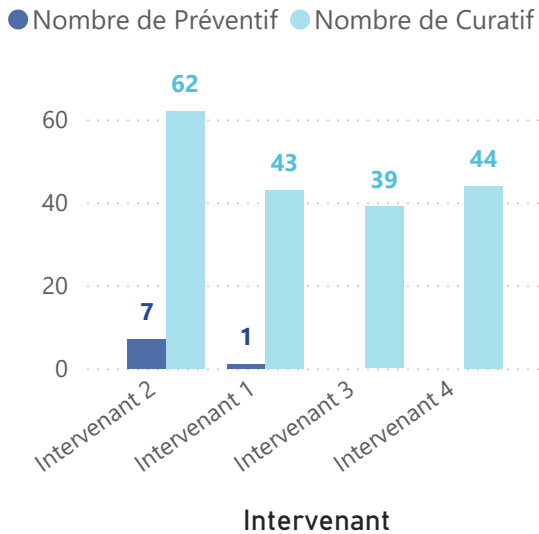
Respect Planning BDD



Temps MP et MC en heures



Nombre MP et MC



128

Curatif heures

2119

Préventif heures

189

Nombre de Curatif

236

Nombre de Préventif

→

Temps d'arrêt presse détail

# Taux d'arrêt presse

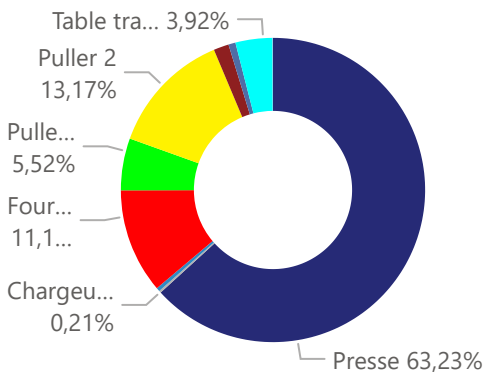
janvier 5.50

Portfolio

## Période

01/01/2021

31/12/2023



15841

Temps d'arrêt

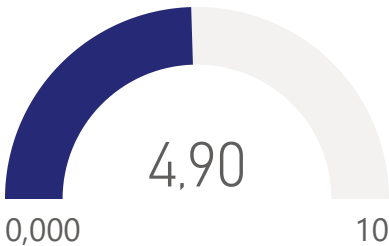
375

Nombre de Temps d'arrêt

42,24

Moyenne de Temps d'arrêt

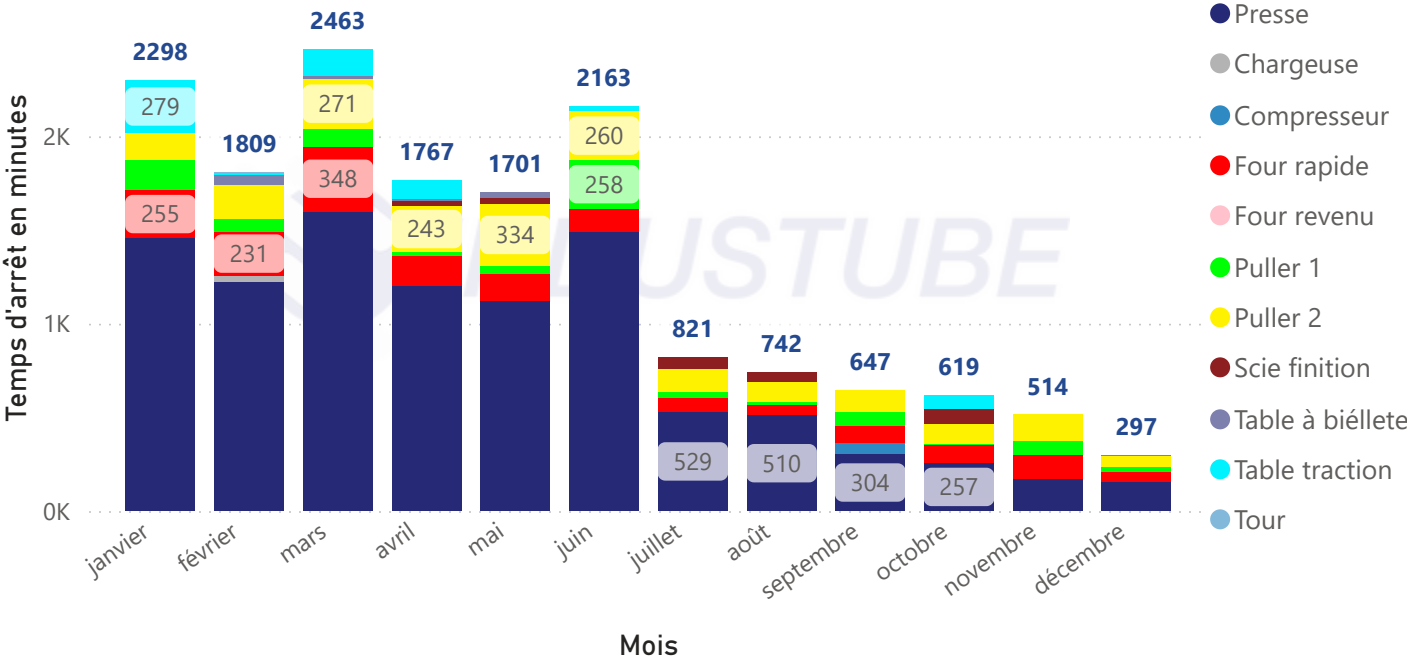
## Taux d'arrêt



## Temps d'arrêt par machine et par mois

Mois	Chargeuse	Compresseur	Four rapide	Four revenu	Presse	Puller 1	Puller 2	Scie finition	Table à biélette	Table traction	Tour
janvier	0	0	255	0	1457	162	142	0	3	279	0
février	34	0	231	0	1224	68	185	0	54	4	9
mars	0	0	348	0	1599	91	271	0	13	141	0
avril	0	0	164	0	1200	19	243	30	10	101	0
mai	0	0	147	0	1120	39	334	33	28	0	0
juin	0	0	123	0	1492	258	260	0	5	25	0
juillet	0	0	76	0	529	28	128	60	0	0	0
août	0	0	58	0	510	17	104	53	0	0	0
septembre	0	61	87	0	304	79	116	0	0	0	0
octobre	0	0	94	0	257	10	103	80	4	71	0
novembre	0	0	128	0	170	74	142	0	0	0	0
décembre	0	0	53	0	154	30	58	0	2	0	0
Total	34	61	1764	0	10016	875	2086	256	119	621	9

## Temps d'arrêt par machine et par mois



## Temps d'arrêt par machine en minutes

34	61
Chargeuse	Compresseur
1764	0
Four rapide	Four revenu
10016	875
Presse	Puller 1
2086	256
Puller 2	Scie finition
119	621
Table à biélette	Table traction
9	
Tour	

# Maintenance : taux d'arrêt

# Portfolio

Jour

1

31

- Mois
- ☒ janvier

☐ février

☐ mars

☐ avril

☐ mai

☐ juin

☐ juillet

☐ août

☐ septembre

☐ octobre

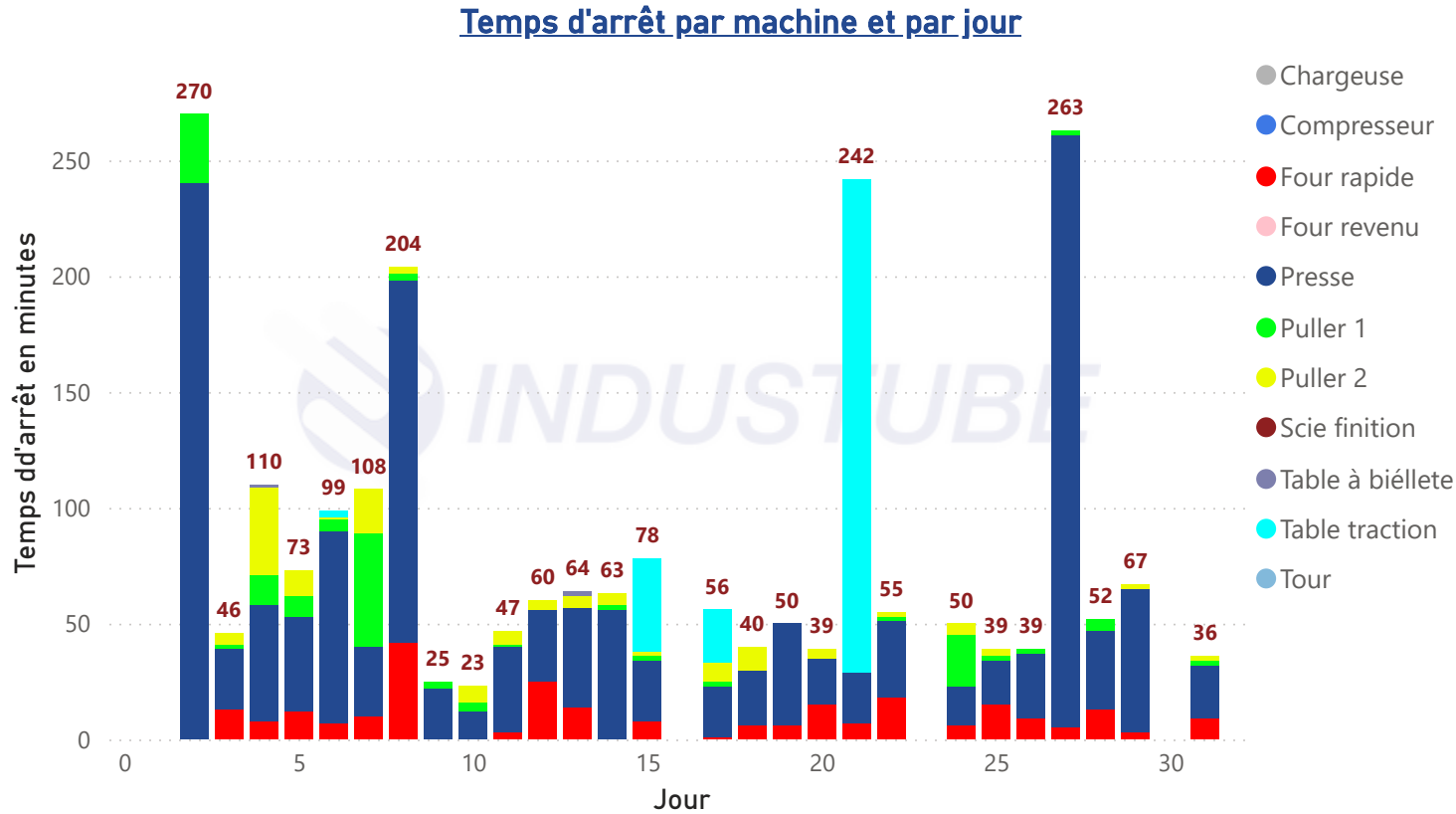
☐ novembre

☐ décembre



Temps d'arrêt par machine et par jour

Jour	Chargeuse	Compresseur	Four rapide	Four revenu	Presse	Puller 1	Puller 2	Scie finition	Table à biélette	Table traction	Tour
1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	0	0	0	0	240	30	0	0	0	0	0
3	0	0	13	0	26	2	5	0	0	0	0
4	0	0	8	0	50	13	38	0	1	0	0
5	0	0	12	0	41	9	11	0	0	0	0
6	0	0	7	0	83	5	1	0	0	3	0
7	0	0	10	0	30	49	19	0	0	0	0
8	0	0	42	0	156	3	3	0	0	0	0
9	0	0	0	0	22	3	0	0	0	0	0
Total	0	0	255	0	1457	162	142	0	3	279	0



2298

Temps d'arrêt

41

Nombre Arrêt

Temps d'arrêt par machine en minutes

0	0
Chargeuse	Compresseur
255	0
Four rapide	Four revenu
1457	162
Presse	Puller 1
142	0
Puller 2	Scie finition
3	279
Table à biélette	Table traction
0	
Tour	

Taux arrêt presse par mois et année

