

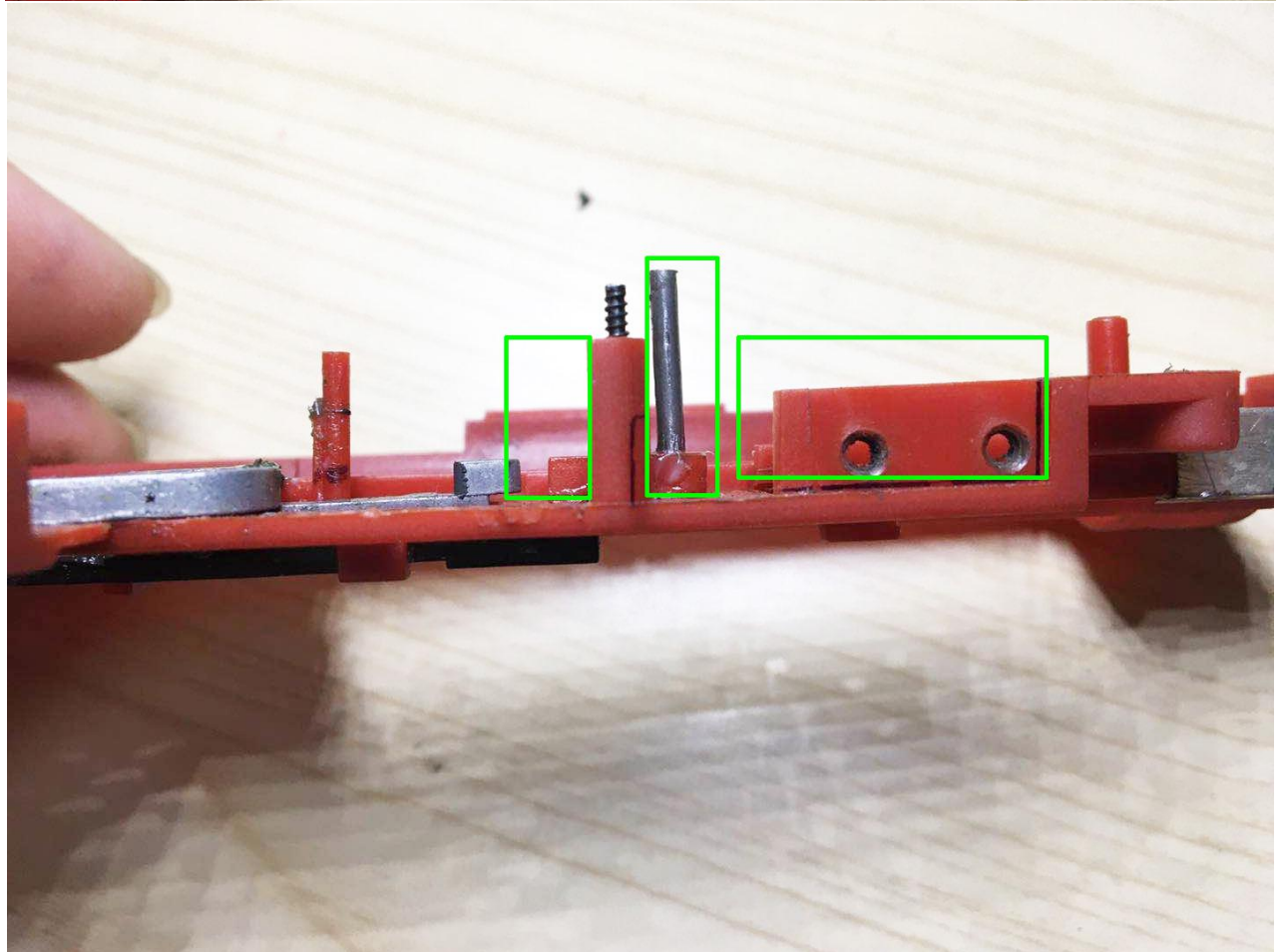
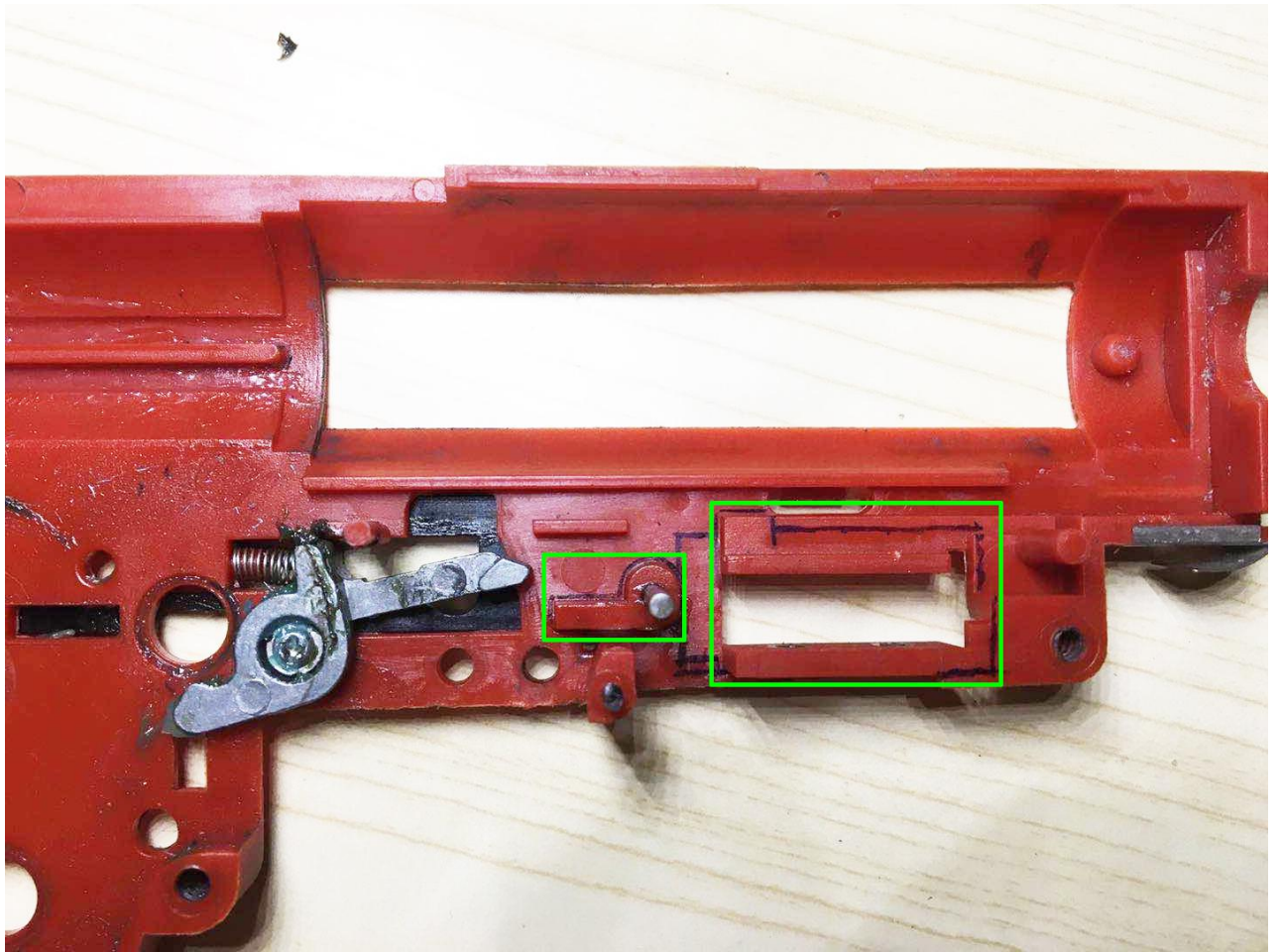
- ① 用酒精棉擦干净拉桥齿
- ② 将齿轮贴纸贴在齿轮背部(一张是 9:1 齿轮专用, 3 张是 18:、16:1、13:1 齿轮通用)

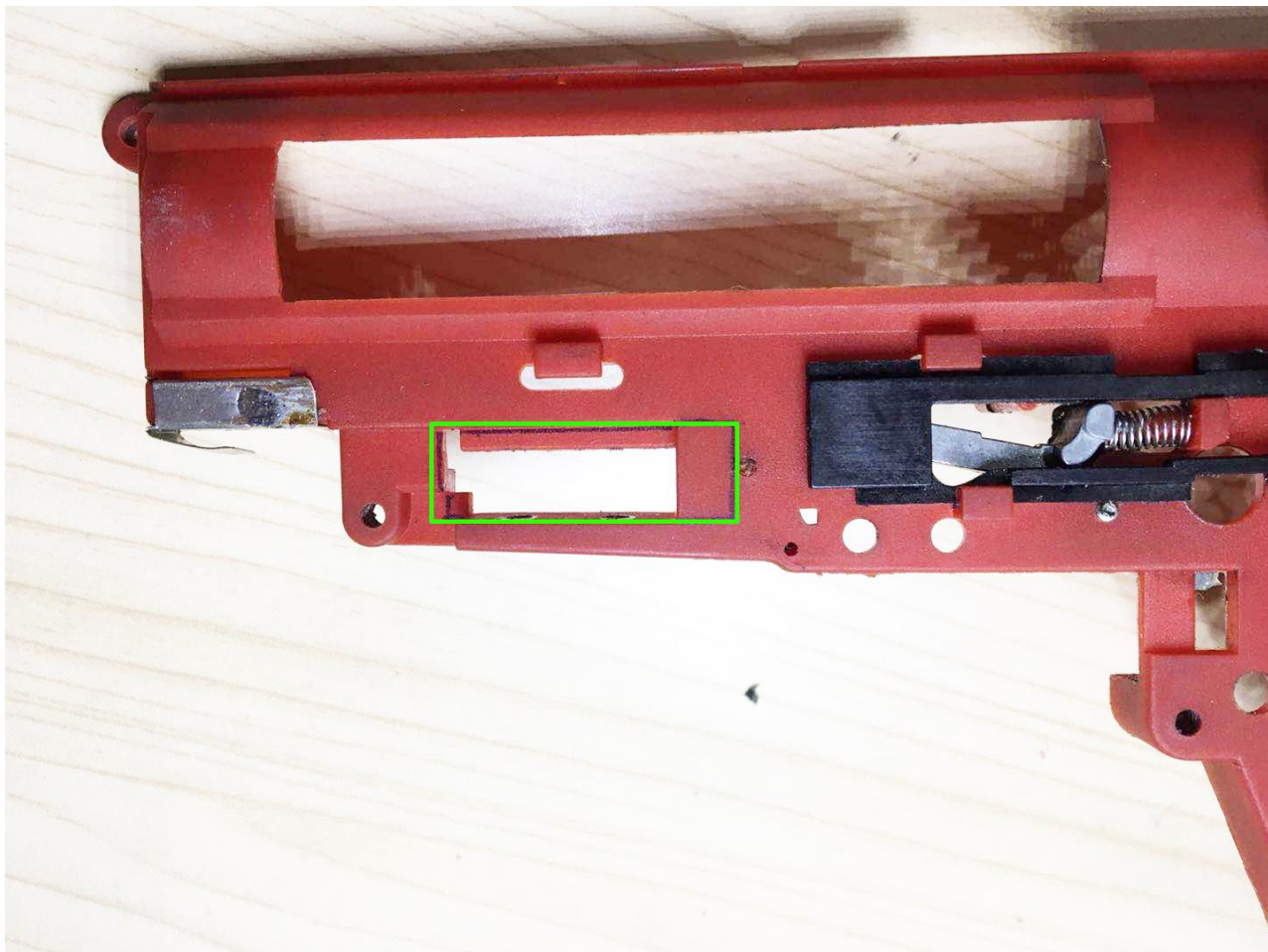


- ③ 务必确保齿轮检测传感器表面干净无遮挡



- ④ 安装前请先调齿, 确保贴纸不会被中齿扫到
- ⑤ 红龙波箱比较特殊, 需要切除绿圈内凸起位置



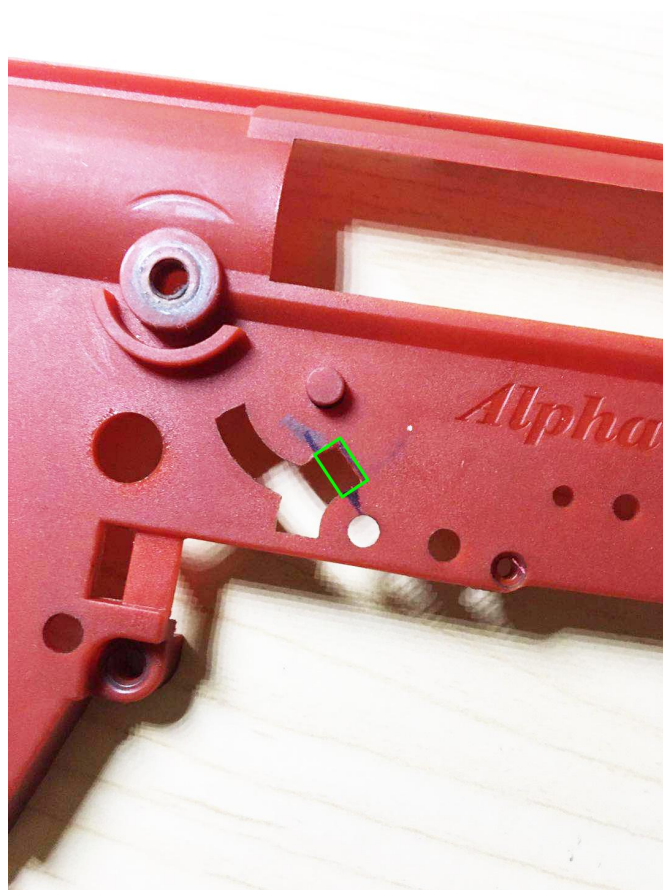


⑥ 这是红龙波箱修改完的效果



⑦ 此外红龙波箱会遇到扳机转动角度不够大触发不了扳机传感器问题，需要修改扳机限位槽，如下图切除绿圈内

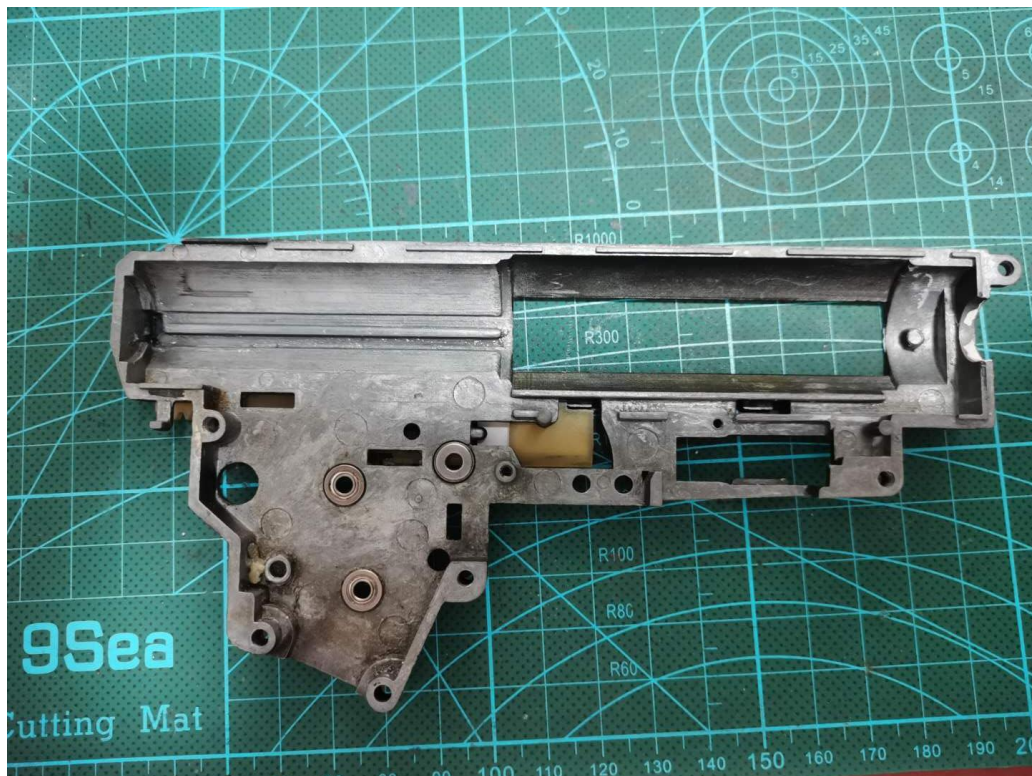
的材料和扩大扳机槽



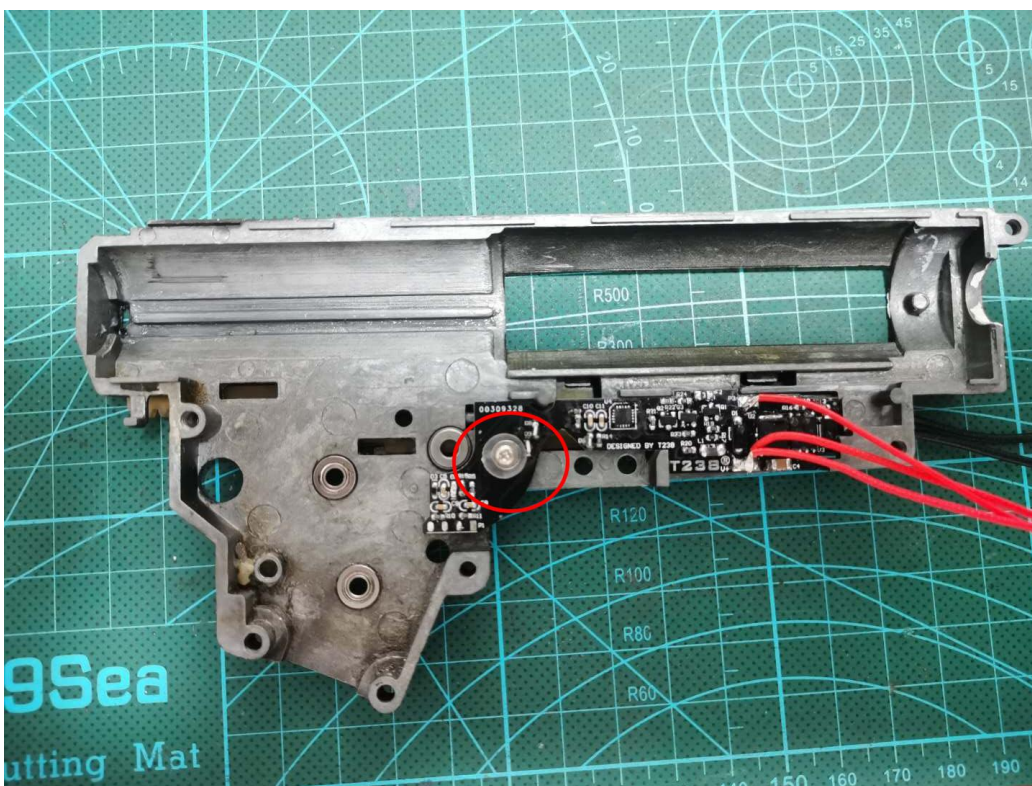
⑧ 绿色线是修改前的扳机限位位置，红色线是修改后的扳机限位位置



⑨ 其他 V3 波箱可以直接拆除，只需要剩下波壳



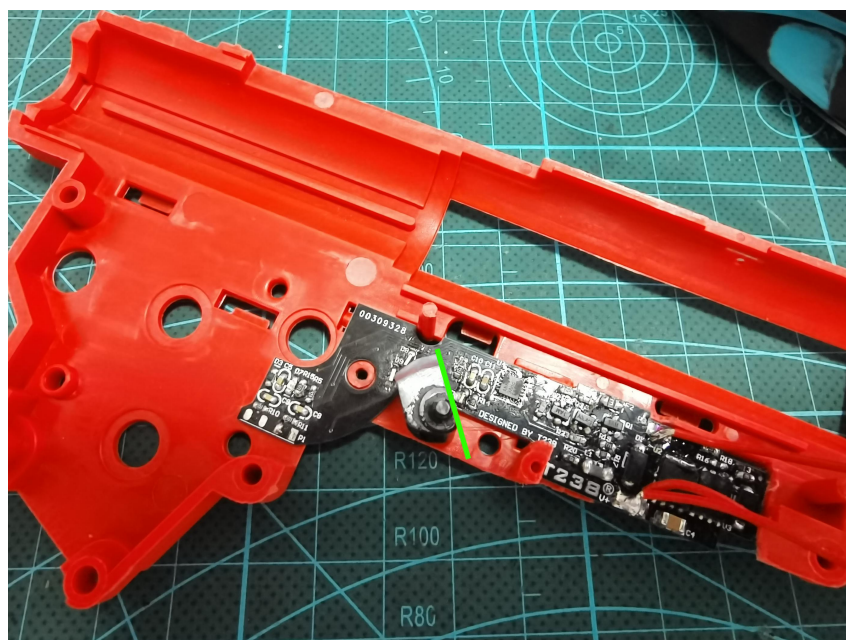
⑩ 放上三号火控, 并在螺丝柱上放上附带的垫片上紧螺丝



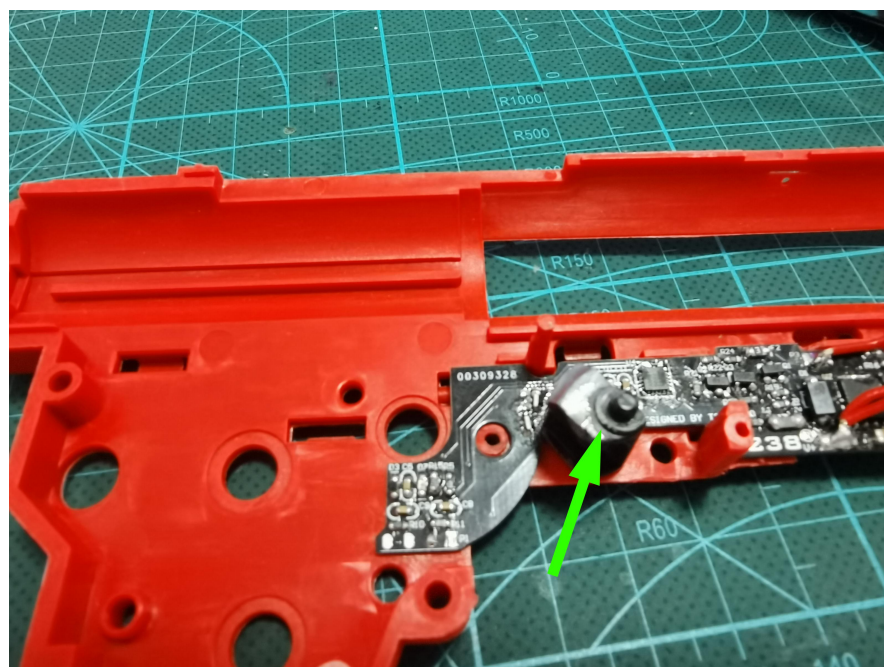
⑪ 然后把波箱其他零件依次装回去上紧波箱螺丝, 注意确保扳机联动滑块为不透光材质, 否则需要涂黑或者换成不透光材质, 扳机扣到底滑块需要挡住从扳机发射传感器射向接收传感器的红外线信号



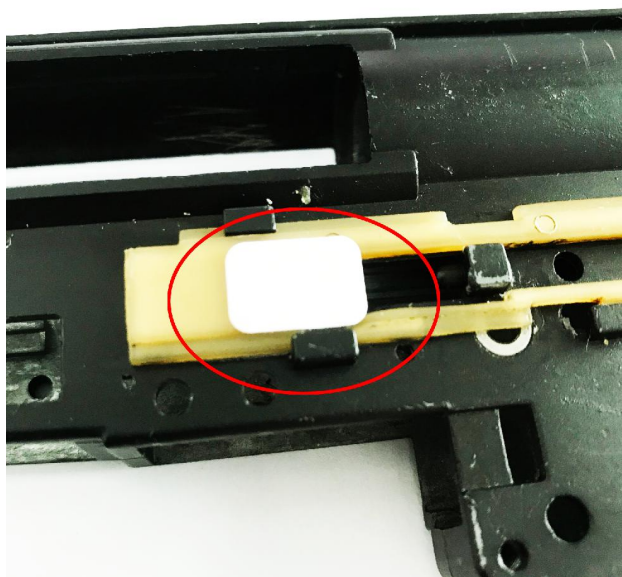
⑫ 扳机扣到底时滑块角度应该贴紧电路板轮廓线，如图绿色线位置，否则需要返回第⑦步扩大扳机槽



⑬ 适当在滑块轴上套垫片，确保滑块和下波壳之间贴紧没有缝隙，防止漏光，图中绿色箭头处



⑭ 将快慢机贴纸贴在导电片外侧，确保导电片滑动到连发位置（**G36** 为连发位置，**AK47** 为单发位置）下可以盖住快慢机传感器，并且滑动到单发（**G36** 为单发位置，**AK47** 为连发位置）位置下不盖住快慢机传感器，建议快慢机附近的波箱表面和导电片以黑色、深色为主，否则涂黑



具体贴纸位置以实际情况为主，需要反复调整，确保单连发位置准确