

<u>Descripción</u>: Producto sección hexagonal que se obtiene por Laminación de palanquillas de Acero SAE 1045, previamente calentadas hasta una temperatura del orden de los 1250°C.

<u>Usos:</u> Fabricación de elementos de máquinas, pernos, tuercas, ejes, pines, chavetas, herramientas manuales como barretas, cinceles, puntas, etc. Estos elementos pueden ser sometidos a Temple y Revenido.

PROPIEDADES MECANICAS

| NORMA TECNICA | F | R | Α | NORMA EQUIVALENTE |
|---------------|--------------------|--------------------|--------|-------------------|
| | Kg/mm ² | Kg/mm ² | % | NORWA EQUIVALENTE |
| SAE 1045 | 45 min | 75 min | 14 min | DIN 17200 CK 45 |

^{*} Valores Referenciales

COMPOSICION QUIMICA PROMEDIO (%)

| CALIDAD | С | Mn | Р | S | Si |
|----------|-----------|-----------|----------|----------|----------|
| SAE 1045 | 0.43/0.50 | 0.60/0.90 | 0.04 max | 0.05 max | 0.40 max |

DIMENSIONES STANDARD Y PESOS

| CICTEMA INCLES (mulgadas) | PESO ESTIMADO | | |
|---------------------------|---------------|---------|--|
| SISTEMA INGLES (pulgadas) | Kg/m | Kg / 6m | |
| 1 | 4.39 | 26.34 | |
| 1 1/8 | 5.55 | 33.30 | |
| 1 1/4 | 6.85 | 41.10 | |
| 1 3/8 | 8.29 | 49.74 | |
| 1 1/2 | 9.87 | 59.22 | |

Barras de 6 mts de longitud

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

| DIMENSION (Pulg) | TOLERANCIA ENTRE CARAS (mms) | TOLERANCIA FUERA DE SECCION (mms) |
|--------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 | ± 0,40 | 0.35 |
| 1 1/8 - 1 1/4 1 3/8 - 1 1/2 | + 0,50 - 0,30 | 0.60 |

Flecha Máxima: 4.0 mm/metro Longitud: -0/ + 50 mms