



vudumula.b  
@firemail.de  
Marienstraße 72  
21073 Hamburg

# Barath Kumar Reddy Vudumula

## Initiativebewerbung als Ingenieur - Verfahrenstechnik / Entwicklungsingenieur - Kunststoff

Sehr geehrte Damen und Herren,

mit einem soliden Hintergrund in der Polymer-Materialwissenschaft und umfangreicher praktischer Erfahrung in der Produktentwicklung und Prozessverbesserung möchte ich einen Beitrag zu Ihren innovativen Projekten leisten.

Mein akademischer Werdegang, der mit einem Master in Polymer Materials Science an der Martin-Luther-Universität endete, vermittelte mir ein umfassendes Verständnis der Polymerchemie und -synthese. Ergänzt durch meinen Bachelor-Abschluss in Maschinenbau und meine vielfältigen beruflichen Erfahrungen bringe ich eine einzigartige Mischung aus technischem Fachwissen und praktischen Einsichten mit.

Während meiner Zeit als Praktikantin in der Produktentwicklung bei Tesa SE habe ich meine Fähigkeiten im Umgang mit Haftklebstoffen, der Durchführung von Tests an Trägermaterialien und der engen Zusammenarbeit mit funktionsübergreifenden Teams verfeinert. Von der Formulierung von PUD-Beschichtungen bis hin zur Dokumentation von Testergebnissen habe ich stets meine Fähigkeit unter Beweis gestellt, Projekte voranzutreiben und dabei die höchsten Qualitäts- und Effizienzstandards einzuhalten.

Meine bisherigen Tätigkeiten, u. a. als wissenschaftlicher Mitarbeiter am Leibniz-Institut für Polymerforschung Dresden e. V. und als Werkstudent in der Forschung und Entwicklung der Polymer Service GmbH Merseburg, haben meine Fähigkeiten weiter bereichert. Ich habe Polymerisationen durchgeführt und Materialeigenschaften mit fortschrittlichen analytischen Techniken bewertet.

Meine Kenntnisse in der statistischen Versuchsplanung und meine proaktive Herangehensweise an Problemlösungen versetzen mich in die Lage, in dieser dynamischen Rolle zu brillieren. Anbei finden Sie meinen Lebenslauf, der weitere Einzelheiten zu meinen Qualifikationen und Leistungen enthält. Ich freue mich über die Gelegenheit, mit Ihnen zu besprechen, inwieweit meine Fähigkeiten und Erfahrungen mit den Anforderungen Ihres Teams übereinstimmen.

Vielen Dank, dass Sie meine Bewerbung in Betracht gezogen haben. Ich freue mich auf die Möglichkeit, zum weiteren Erfolg von Ifm beizutragen.

Mit freundlichen Grüßen

Barath Kumar Reddy Vudumula



# Barath Kumar Reddy Vudumula

**Geburtsdatum:** 10.05.1997    **Adresse:** Marienstraße 72, 21073 Hamburg

**E-Mail-Adresse:** vudumula.b@firemail.de



## Profil

Master-Abschluss in Materialwissenschaften mit mehr als 4 Jahren Erfahrung in verschiedenen Verarbeitungsprozessen, Produktentwicklung, Materialcharakterisierung und Projektmanagement.



## Berufserfahrung

12/2023 – bis heute  
Norderstedt, Deutschland

### Produktentwickler Praktikant tesa SE

- Herstellung der Folien unter Verwendung von Recycling-Thermoplasten durch Extrusion
- Prüfung und Handhabung von neuartigen Haftklebstoffen auf Acrylatbasis.
- Praktische Erfahrung mit verschiedenen mechanischen Tests
- Erlernen von Verfahren zur Herstellung von Klebebändern.
- Enge Zusammenarbeit mit dem Projektleiter und den Technologieentwicklern bei der Überprüfung der internen und funktionsübergreifenden Projekte
- Dokumentation der Testergebnisse und Präsentation vor der Geschäftsleitung.

05/2023 – 11/2023  
Dresden, Deutschland

### Wissenschaftlicher Mitarbeiter Leibniz Institute für Polymerforschung Dresden e. V.

- Es wurde bewiesen, dass die verfahrensbedingten Faktoren für die Eigenschaften von EPDM-Elastomeren wesentlich sind, um die spezifischen Anwendungsanforderungen zu erfüllen
- Die physikalischen Eigenschaften der Proben wurden mit DSC, TGA, EDX und SEM bewertet
- Quellungsversuche an EPDM-Elastomeren
- Erfahrung in der Bedienung von Spritzgießmaschinen

01/2022 – 04/2023  
Merseburg, Deutschland

### Werkstudent - Forschung und Entwicklung Polymer Service GmbH

- Erfahrung in der präparativen Laborarbeit mit Schwerpunkt auf Polymerisationen
- Charakterisierung der mechanischen Eigenschaften wie Festigkeit, Härte, Steifigkeit und Zähigkeit durch Mikroindrucke
- Der Einfluss der Temperatur auf die Bruchmechanik der deformierten Fensterprofile wurde untersucht

05/2018 – 09/2019  
Hyderabad, Indien

### Produktion und Maschinenbau - F&E Vaishnavi Polymers Pvt Ltd

- Verbesserung der Leistung von Polymermischungen durch präzise Steuerung in der gleichlaufenden Doppelschneckenextrusion, was zu erheblichen Verbesserungen der Produktqualität führt
- Koordinierung mit dem Produktionsteam zur Aufrechterhaltung des Produktionsflusses und der Qualität
- Zusammenarbeit mit dem Designteam für die Anpassung des Designs an die Kundenanforderungen
- Herstellung von verschiedenen Produkten wie Tür- und Fensterprofilen durch Extrusion unter Berücksichtigung von Vorgaben und Produktionsnormen



## Ausbildung

2019 – 2024  
Halle (Saale), Deutschland

### Polymer-Materialwissenschaft | Master Martin Luther Universität



## Ausbildung

2014 – 2018  
Hyderabad, Indien



**Maschinenbau | Bachelor**  
**Jawaharlal Nehru Technological Universität**



## Stärken

Spritzgießen, Extrusion, Additive Fertigung

Root cause and error analyse, Musterung, Versuchsplanung, Quality control, Lean and Six Sigma methodik

Minitab GPC, TGA, DSC, FTIR Spektroskopie 3D Design (SolidWorks), MS Office



## Sprachkenntnisse



Englisch

Deutsch

Telugu

**Muttersprache**



# ZERTIFIKAT

## DEUTSCH-TEST FÜR ZUWANDERER

**Vudumula**

Name

10.05.1997

Geburtsdatum

**Barath Kumar Reddy**

Vorname

Vanasthalipuram, Telangana / IN

Geburtsort

Hören/Lesen

39,0 / 45 Punkte

B1 gut erfüllt

Schreiben

10,0 / 20 Punkte

A2 gut erfüllt

Sprechen

92,5 / 100 Punkte

B1 sehr gut erfüllt

**Gesamtergebnis**

**B1**

Das angestrebte Kurs- und Prüfungsziel B1 nach § 3 Abs. 2 IntV wurde erreicht.

Datum der Prüfung

11.03.2022

Teilnehmernummer

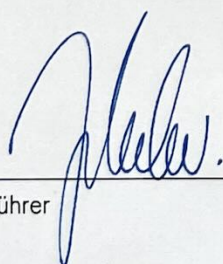
3099282

Datum der Ausstellung

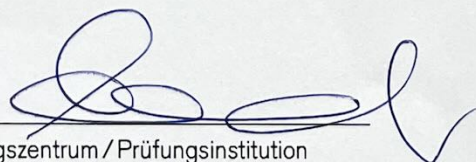
31.03.2022



Geschäftsführer



Prüfungszentrum / Prüfungsinstitution







MARTIN-LUTHER-UNIVERSITÄT  
HALLE-WITTENBERG

HOME  
HOCHSCHULE  
MERSEBURG

University of  
Applied Sciences



Naturwissenschaftliche Fakultät II  
Chemie, Physik und Mathematik

FACHBEREICH  
INGENIEUR- UND  
NATURWISSEN-  
SCHAFTEN

U  
R  
K  
U  
N  
D  
E

Die Fakultät und der Fachbereich verleihen

Herrn Barath Kumar Reddy Vudumula

geboren am 10.05.1997 in Vanasthalipuram

gemäß der Rahmenstudien- und Prüfungsordnungen für das Bachelor- und Masterstudium an der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg und der Studien- und Prüfungsordnung für den Master-Studiengang Polymer Materials Science (120 Leistungspunkte) an der Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg und der Hochschule Merseburg, ABl. 26(2016)4

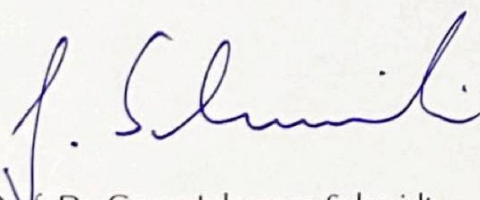
den akademischen Grad

Master of Science (M.Sc.)

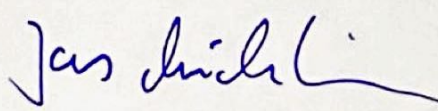
Halle (Saale), 06.06.2024

Merseburg, 06.06.2024



  
Prof. Dr. Georg Johannes Schmidt  
Der Dekan der Fakultät  
Martin-Luther-Universität  
Halle-Wittenberg



  
Prof. Dr. Jens Mückenheim  
Der Dekan des Fachbereiches  
Hochschule Merseburg

# VAISHNAVI POLYMERS

Mfrs of PVC Doors & Profiles

Date: 15.09.2019

## CERTIFICATE

### TO WHOM SO EVER IT MAY CONCERN

This is to certify that Mr. **BARATH KUMAR REDDY VUDUMULA** has worked in **Vaishnavi Polymers** Hyderabad from May 2018 to September 2019.

He has worked on the **Extrusion of uPVC (unplasticized polyvinyl chloride) Polymers**. As part of the work, he has produced various products like doors and windows by Extrusion machine by understanding briefs and norms of production.

During the period he demonstrated good design and production skills with self-motivated attitude to learn new things. His performance exceeded and was able to complete the project successfully on time along with the team members. We wish him all the best for his future endeavours.

Warm regards,

**For Vaishnavi Polymers**

  
MANAGING DIRECTOR