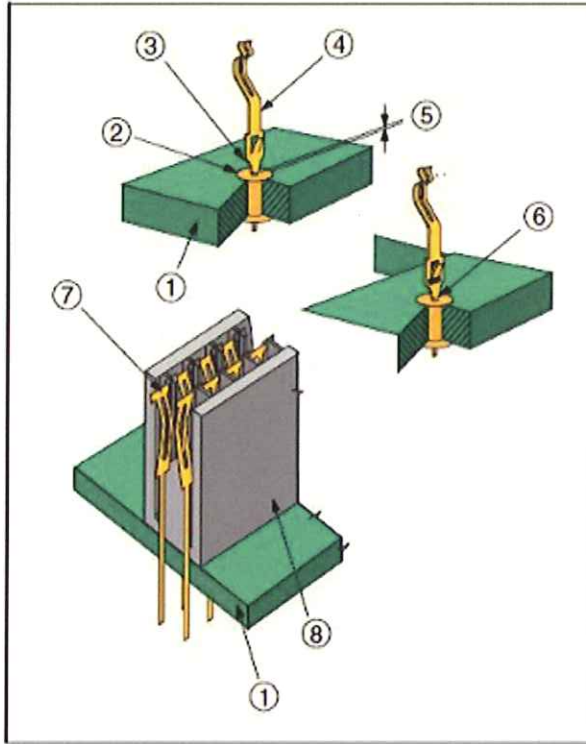


4.6 Konnektör Pinleri

Bu bölüm iki tip pin yerleştirilmesini içermektedir; kenar konnektör pinleri ve preste çakılan pinler. Bu mekanik işlemin göz denetimi, doğru pinler, hasarlı pinler, bükülmüş ve kırılmış pinler ve iletken yolların gördüğü hasarları içerir.

4.6.1 Kenar Konnektör Pinleri



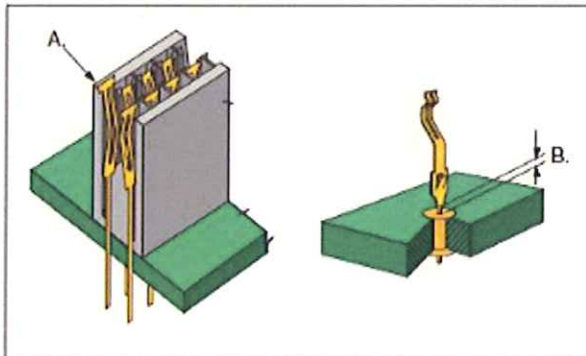
Şekil 4-26

Kabul edilir-Sınıf 1, 2, 3

- Aralığın belirtilen tolerans içinde olması
- Konağın yalıtkanın içinde olması

Not: Sökme aleti için gerekli aralığı sağlamak amacıyla, kontak dirseği ve ped alanı arasındaki boşluk her bir üreticinin onarım aleti için yeterli olmalıdır.

1. Taban
2. Ped alanı
3. Dirsek
4. Kontak
5. Aralık
6. Ped alanında hasar yok
7. Görünür hasar yok
8. Yalıtkan

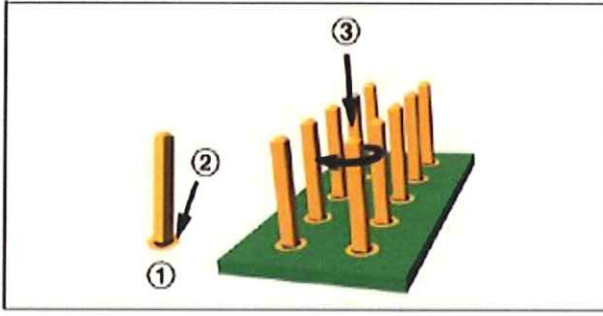


Şekil 4-27

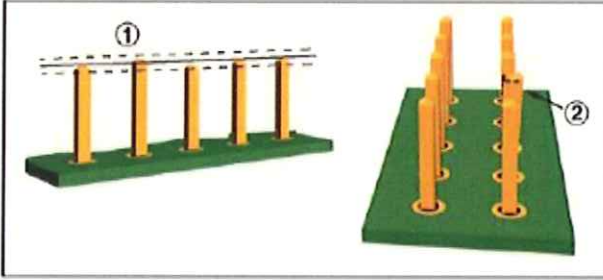
Kusur-Sınıf 1, 2, 3

- Kontak yalıtkanın üzerinde (A)
- Kontak dirseği ve ped alanı arasındaki boşluğun belirtilenden fazla olması (B)

4.6.2 Preste Çakılan Pinler

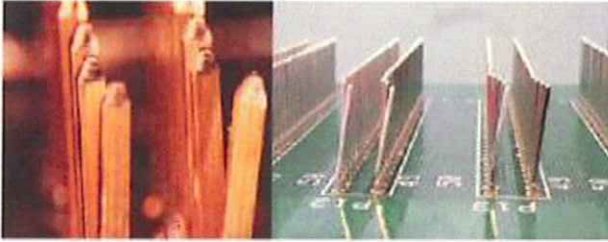


Şekil 4-28



Şekil 4-29

Not: Nominal yükseklik toleransı pin konnektör başına veya detaylı çizim gerekliliklerine göre değişir. Konnektör pinleri ve taban konnektörü iyi elektriksel temasa sahip olmalıdır.



Şekil 4-30



Şekil 4-31

Hedef-Sınıf 1, 2, 3

- Pinlerin düzgün, bükülmemiş ve uygun yerleştirilmiş olması

1. Görünür hasar yok
2. Ped alanı
3. Görünür bükülme yok

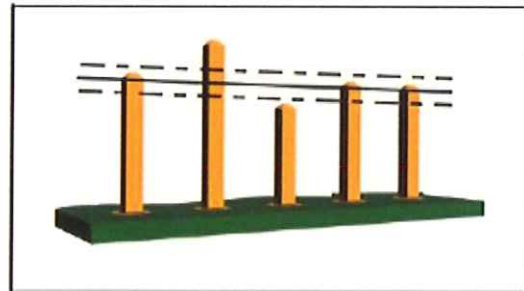
Kabul edilir-Sınıf 1, 2, 3

- Pinlerin, pin kalınlığının %50'si kadar veya daha az miktarda merkezden hafifçe bükülmesi

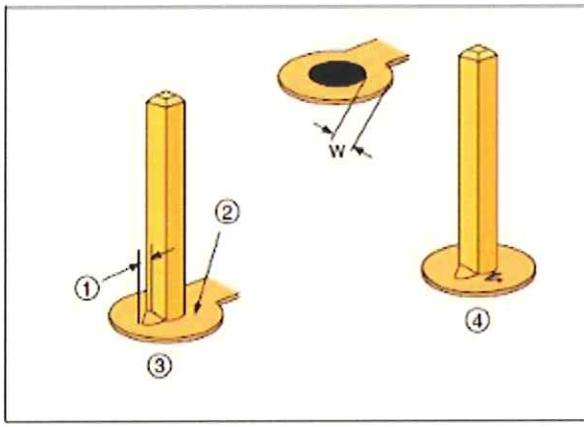
1. Pin yükseklik toleransı
2. Pin kalınlığının %50'sinden az

Kusur-Sınıf 1, 2, 3

- Pinin hizasının dışına doğru eğilmesi (Pin kalınlığının %50'den daha fazla eğilmesi)
- Pinin görünür şekilde bükülmesi
- Pin yüksekliğinin belirtilen toleranslar dışında olması



Şekil 4-32



Şekil 4-33

1. Kalkma $\leq \%75$
2. Su yoluyla bağlantılı ped alanı
3. Çatlamamış ped alanı
4. Su yoluyla bağlantısı olmayan, kalkmış, çatlamış fakat sağlam tutturulmuş ped alanı (işlevi yok)

Kabul edilir-Sınıf 1, 2, 3

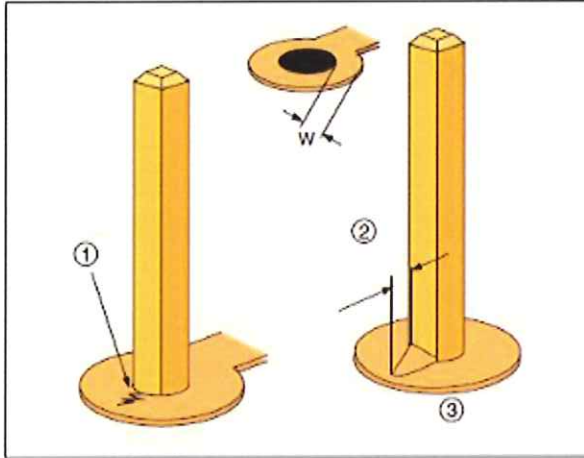
- Halkasal yüzüğün kalkmaması veya çatlamaması

Kabul edilir-Sınıf 1, 2

- Halkasal yüzüğün genişliğinin (W) $\%75$ 'inin veya daha azının kalkması

Kabul edilir-Sınıf 3

- Halkasal yüzüğün kalkmaması veya çatlamaması



Şekil 4-34

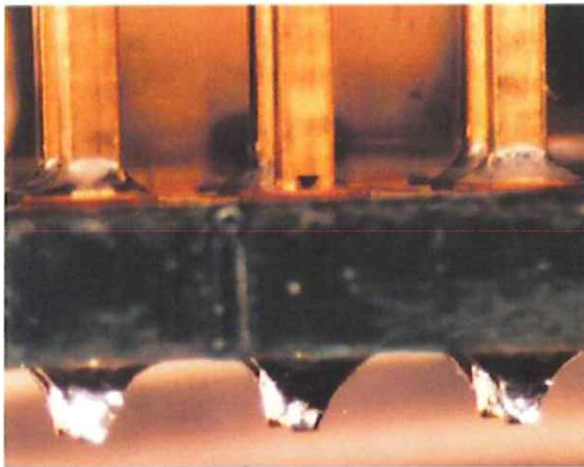
Kusur-Sınıf 1, 2

- Genişliğinin (W) $\%75$ 'inden daha fazla kalkmış halkasal yüzük

Kusur-Sınıf 3

- Kalkmış veya çatlamış herhangi halkasal yüzük

1. Çatlamış ped alanı
2. Halkasal yüzüğün $\%75$ 'inden daha fazla kalkmış ped alanı
3. Kalkmış ped alanı

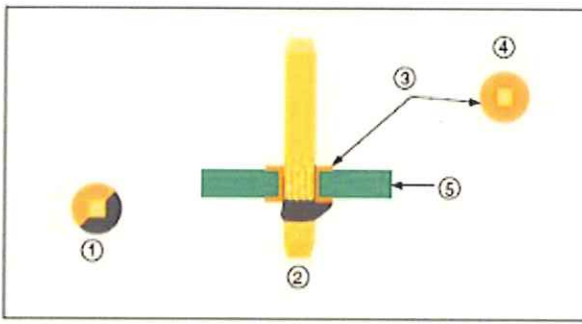


Şekil 4-35

Hedef-Sınıf 1, 2, 3

- İkincil yüzde 360°lik lehim dolgusunun görünür olması

Not: Birincil yüzde lehim dolgusu gerekmez.



Şekil 4-36

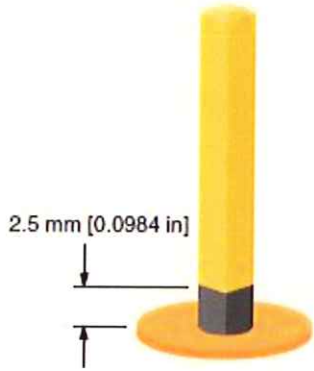
1. Alttan görünüm
2. Yandan görünüm
3. Ped alanı
4. Üstten görünüm
5. BDK

Kabul edilir-Sınıf 1, 2

- Pinin iki komşu tarafında (İkincil yüz) lehim dolgusunun veya kaplamasının olması

Kabul edilir-Sınıf 3

- İkincil yüzde 330° lehim dolgusu



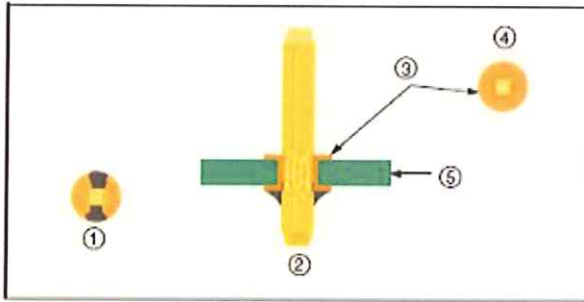
Şekil 4-37

Kabul edilir-Sınıf 1

- Pinin kenarlarından, lehimin bir sonraki bağlantıyı etkilememesi şartıyla, 2,5 mm'nin üstünde lehim taşması

Kabul edilir-Sınıf 2, 3

- Pin kenarlarından, lehimin bir sonraki bağlantıyı etkilememesi şartıyla, lehim taşmasının 2,5 mm'den az olması



Şekil 4-38

1. Alttan görünüm
2. Yandan görünüm
3. Ped alanı
4. Üstten görünüm
5. BDK

Kusur-Sınıf 1, 2

- İkincil yüzde ikiden daha az kenarın lehimlenmesi

Kusur-Sınıf 3

- İkincil yüzde 330°'den daha az lehim dolgusu

Kusur-Sınıf 1, 2, 3

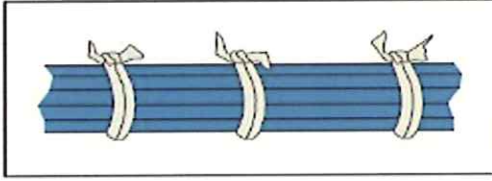
- Lehimin bir sonraki bağlantıyı engellemesi

Kusur-Sınıf 2, 3

- Lehim taşmasının 2,5mm'yi geçmesi

4.7 Kablo Bağları

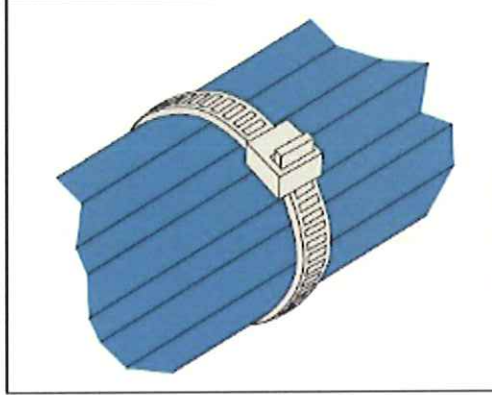
Not: Mum emdirilmiş bağlama bantlarını temizleme çözücülerine tabi tutmayın. Balmumu sınıf 3 için kabul edilmez.



Şekil 4-39

Hedef-Sınıf 1, 2, 3

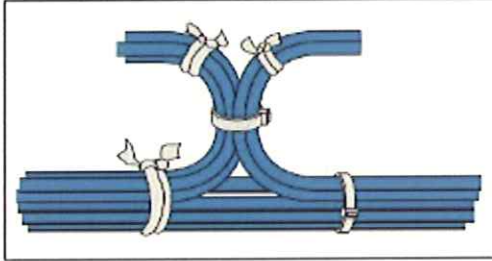
- Bağların düzgün, sıkı olması ve kabloları sıkı, düzgün bir demet halinde tutacak ölçüde aralıklara sahip olması



Şekil 4-40

Kabul edilir-Sınıf 1, 2, 3

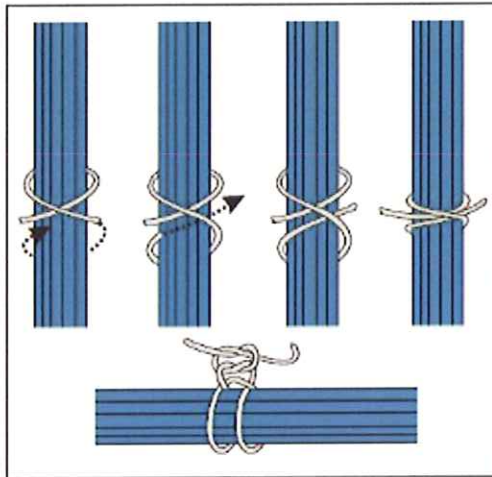
- Kablo bağı ucunun uzunluğunun bir kablo bağı kalınlığından daha fazla olmaması ve kare kesilmesi.
- Kabloların, kablo demeti içinde güvende olmaları



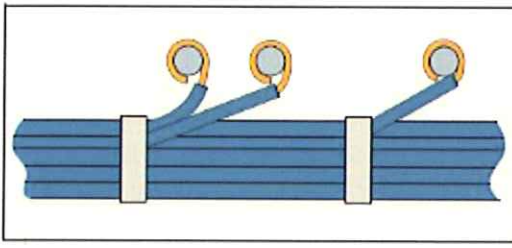
Şekil 4-41

Kabul edilir-Sınıf 1, 2, 3

- Düğümlerin veya kablo bağlarının kablo ayrımlarının her iki tarafında da bulunması
- Düğümlerin düzenli ve sıkı olması
- Kabloların kablo demeti içinde güvende olmaları
- Kare düğümün, cerrah düğümünün veya onaylanmış başka bir düğümün kullanılması



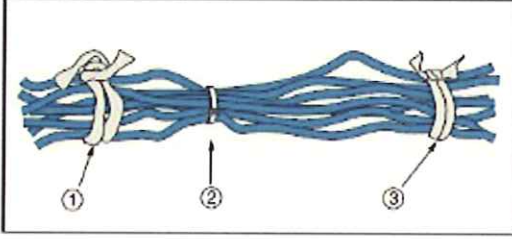
Şekil 4-42



Şekil 4-43

Kabul edilir-Sınıf 1
Proses indikatörü-Sınıf 2
Kusur-Sınıf 3

- Kablonun, sarım sırasında gerilime maruz kalması

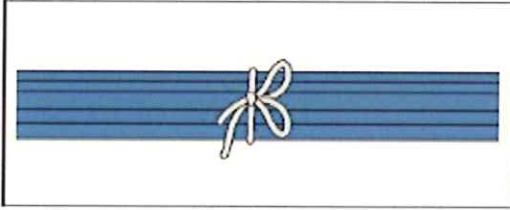


Şekil 4-44

1. Gevşek düğüm
2. Kablo bağının izolasyonu kesecek kadar sıkı olması
3. Gevşek demet

Kusur-Sınıf 1, 2, 3

- Kablo bağı ve düğümlerin gevşek olması
- Kablo bağının izolasyonu kesmesi
- Kablo demetinin gevşek olması
- Kabloların uygun olmayan düğüm ile bağlanması, bu düğüm neticede gevşeyecektir. (Şekil 4-45)

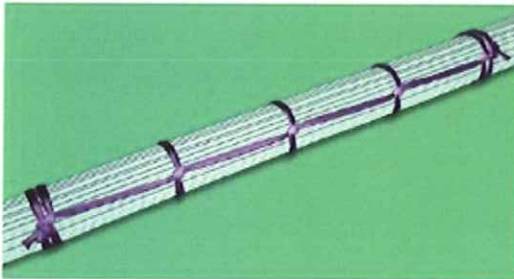


Şekil 4-45

4.8 Örgü (Lacing)

Örgü birbirine bağlı düğümlerden oluştuğundan kablo düğümlerinden farklıdır. Örgü, kablo düğümlerinden daha dar aralıklıdır. Kablo bağları için geçerli olan diğer kriterler, örgü için de geçerlidir.

Not: Mum emdirilmiş bağlama bantlarını temizleme çözücülerine tabi tutmayın. Balmumu sınıf 3 için kabul edilmez.



Şekil 4-46

Kabul edilir-Sınıf 1, 2, 3

- Örgünün düğüm ile başlayıp düğümle bitmesi.
- Örgünün sıkı ve kabloların düzgün bir demet içinde güvende olması.