

4.4 Kablo / Malzeme Bacağı Hazırlama, Kalaylama (Devamı)



Resim 4-4

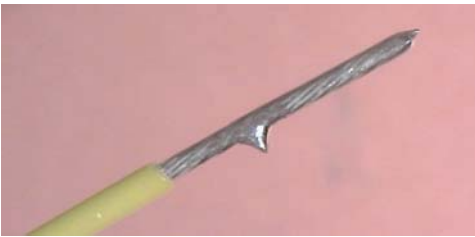
Kabul edilir-Sınıf 1
Proses İndikatörü-Sınıf 2
Kusur-Sınıf 3

- Kalaylanmış kablo üzerinde küçük delikler, boşluklar, kalaylanması gereken alanın %5'ini geçen iyi yapışmama veya hiç yapışmama durumları.
- Kalaylanmış kısım ile izolasyon arasındaki kalaylanmamış kısmın uzunluğunun 1 kablo çapından (D) daha fazla olması.

Not: J-STD-002 (Malzeme bacakları, sonlandırmalar, terminaller ve kablolar için lehimlenebilirlik testleri) bu gerekliliklerin uygulanması için ek bilgiler ihtiva etmektedir.

Kusur-Sınıf 2,3

- Kalaylanan bölümde iyi yapışma olmaması.
- Damarlı kabloların terminallere montajından önce ve kablo eklemelerinde (ağ metodu hariç) kalaylanmaması



Resim 4-5

Kusur-Sınıf 1,2,3

- Kablonun kullanılabilir bölümünde, sonraki adımları etkileyecek şekilde lehim yığılması veya saçak oluşması.
- Biçim, uygunluk ve fonksiyonu etkileyecek şekilde yoğun kalaylama olması.
- Lehimlemeden sonra kablounun esnek kalması gereken kısımlarına lehim akışı olması