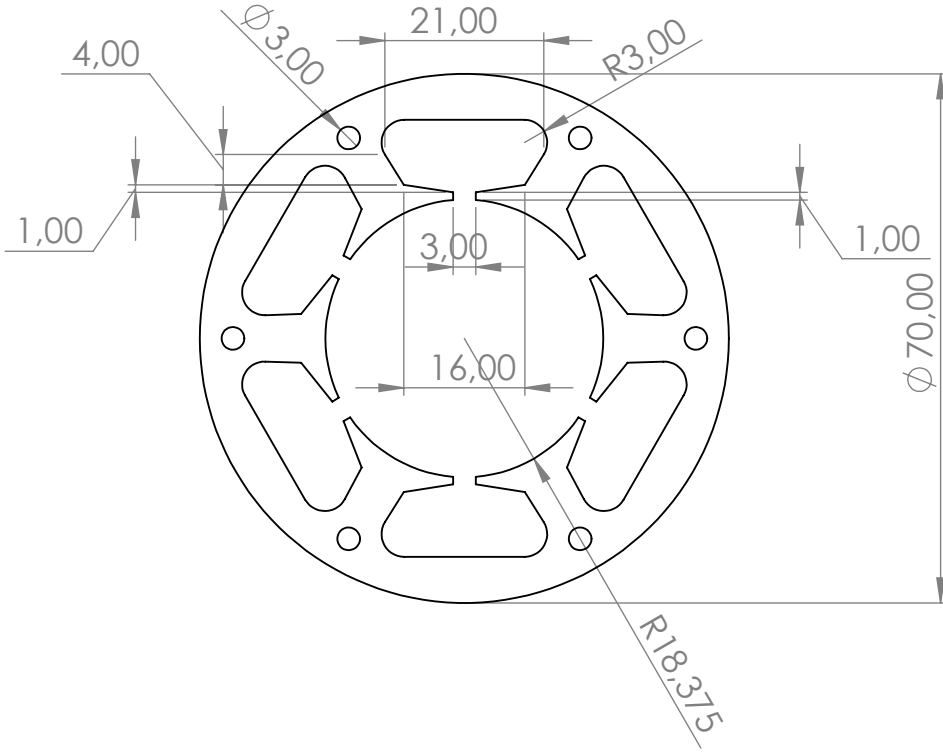


2

1

B

B



A

A

MÜLKİYET VE GİZLİLİK

BU TEKNİK RESİMDEKİ TÜM BİLGİNİN
MÜLKİYETİ <ŞİRKET ADINI BURAYA GİRİN>
AİTTİR. <ŞİRKET ADINI BURAYA GİRİN>
YAZILI İZİN OLmadan, KİSMEN
YADA TAMAMEN ÇOĞALTILMALAR
YAPMAK YASAKTIR.

		AKSİ BELİRTİLMEDİĞİ SÜRECE:
		BOYUTLAR İNÇ ŞEKLİNDEDİR
		TOLERANSLAR:
		KESİRLİ ±
		AÇISAL: MAKİNE ± BÜKÜM ±
		İKİ ONDALIK BASAMAĞI ±
		ÜÇ ONDALIK BASAMAĞI ±
		GEOMETRİK TOLERANSI ŞUNLARA
		GÖRE YORUMLA:
		MALZEME
SONRAKİ MONTAJ	KULLANILDIĞI YER	YÜZEY BİTİRME:
UYGULAMA		TEKNİK RESMİ ÖLÇEKLEMİYİN

	İSİM	TARİH	BAŞLIK:	
ÇİZEN				
DENETLEYEN				
ONAY. MÜH.				
ONAY. ÜRET.				
KALİTE KONTROL			BOY RESİM NO. REV Agovde_Parçai	
YORUMLAR:				
ÖLÇEK: 1:1			AĞIRLIK:	SAYFA 1 / 1

2

1