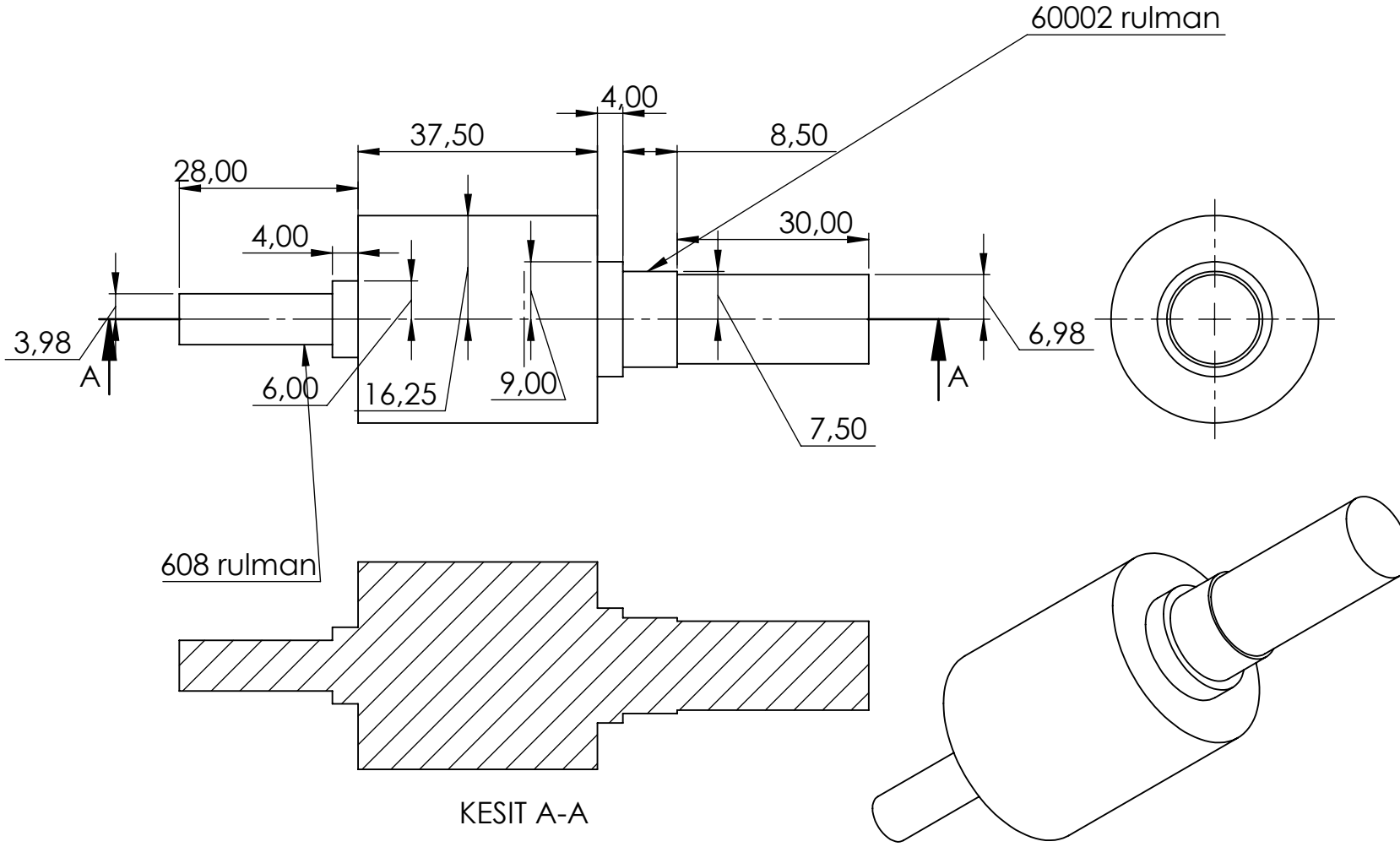


2

1

B

B



A

A

MÜLKİYET VE GİZLİLİK

BU TEKNİK RESİMDEKİ TÜM BİLGİNİN
MÜLKİYETİ <ŞİRKET ADINI BURAYA GİRİN>
AİTTİR. <ŞİRKET ADINI BURAYA GİRİN>
YAZILI İZİN OLmadan, KİSMEN
YADA TAMAMEN ÇOĞALTIMLAR
YAPMAK YASAKTIR.

		AKSİ BELİRTİLMEDİĞİ SÜRECE:		İSİM	TARİH
		BOYUTLAR İNÇ ŞEKLİNDEDİR	ÇİZEN		
		TOLERANSLAR:	DENETLEYEN		
		KESİRLİ ±	ONAY. MÜH.		
		AÇISAL: MAKİNE ± BÜKÜM ±	ONAY. ÜRET.		
		İKİ ONDALIK BASAMAĞI ±	KALİTE KONTROL		
		ÜÇ ONDALIK BASAMAĞI ±	YORUMLAR:		
		GEOMETRİK TOLERANSI ŞUNLARA			
		GÖRE YORUMLA:			
		MALZEME			
		YÜZEY BİTİRME:			
SONRAKİ MONTAJ	KULLANILDIĞI YER	TEKNİK RESMİ ÖLÇEKLEMİYİN			
	UYGULAMA				

BAŞLIK:

BOY RESİM NO.

A rotor

REV

ÖLÇEK: 1:1 AĞIRLIK:

SAYFA 1 / 1

2

1