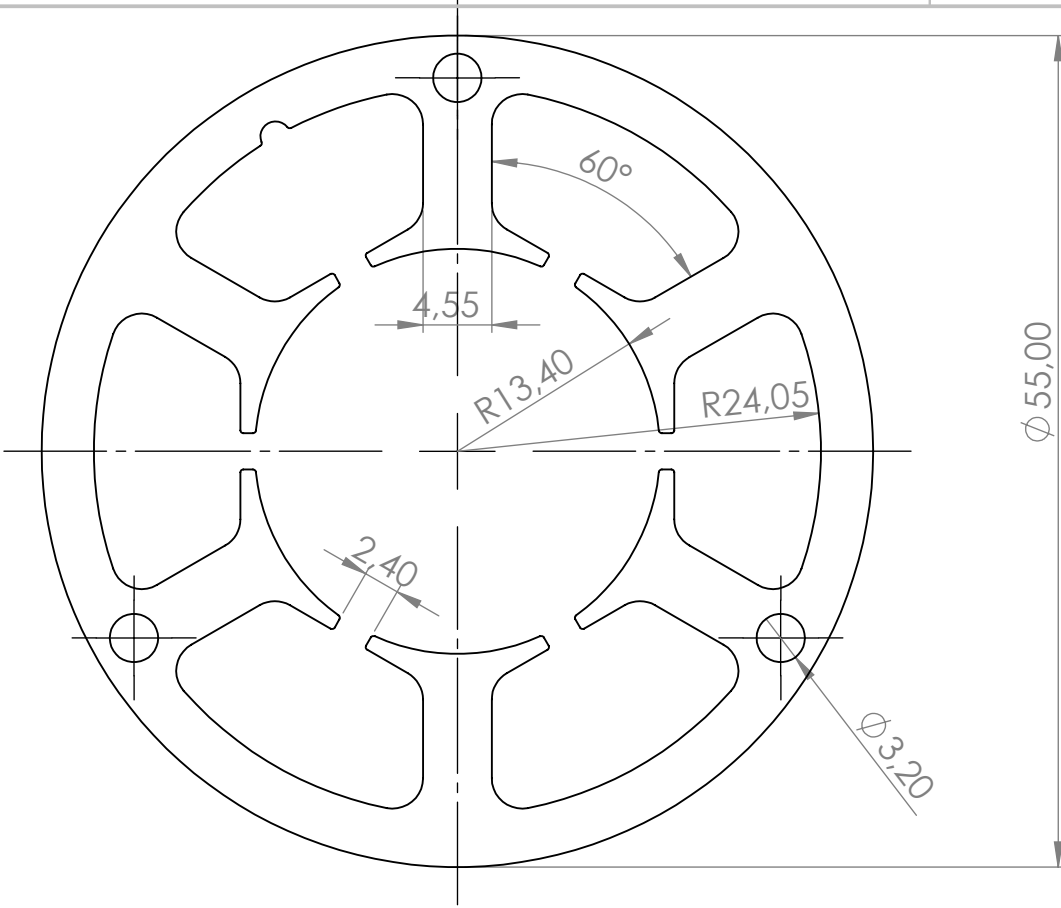


B

B



A

A

**MÜLKİYET VE GİZLİLİK**

BU TEKNİK RESİMDEKİ TÜM BİLGİNİN  
MÜLKİYETİ <ŞİRKET ADINI BURAYA GİRİN>  
AİTTİR. <ŞİRKET ADINI BURAYA GİRİN>  
YAZILI İZİNİ OLMADAN, KİSMEN  
YADA TAMAMEN ÇOĞALTIMLAR  
YAPMAK YASAKTIR.

		AKSİ BELİRTİLMEDİĞİ SÜRECE:		İSİM	TARİH
		BOYUTLAR İNÇ ŞEKLİNDEDİR	ÇİZEN		
		TOLERANSLAR:	DENETLEYEN		
		KESİRLİ ±	ONAY. MÜH.		
		AÇISAL: MAKİNE ± BÜKÜM ±	ONAY. ÜRET.		
		İKİ ONDALIK BASAMAĞI ±	KALİTE KONTROL		
		ÜÇ ONDALIK BASAMAĞI ±	YORUMLAR:		
		GEOMETRİK TOLERANSI ŞUNLARA			
		GÖRE YORUMLA:			
		MALZEME			
		YÜZEY BİTİRME:			
SONRAKİ MONTAJ	KULLANILDIĞI YER	TEKNİK RESMİ ÖLÇEKLEMİYİN			
	UYGULAMA				

**BAŞLIK:**

BOY	RESİM NO.	REV
<b>A</b>	govde	
ÖLÇEK: 2:1	AĞIRLIK:	SAYFA 1 / 1

2

1