

"codigo": "20.26.145.1021",
"produto": "LEDERFLEX 12000 TL CINZA S-293 697 AD14 1450 1P",
"Familia": "SIDER"
"Compensador 1 avanço": 10,
"Cross lado extrusora": 10,
"Cross lado operador": 10,
"Freio desenrolador maximo": 10,
"Freio desenrolador minimo": 10,
"Fricção rolo de calandra 1": -15,
"Fricção rolo de refrigeração 2": 0,
"Fricção rolo gelatina 1": 4,
"Fricção rolo laminação": -2,
"Fricção rolos de guia": 2,
"Imã centro do rolo magnetico": 85,
"Lamina de ar DS rolo magnetico ": 0,
"Lamina de ar OS rolo magnetico": 0,
"Rolo imã": 0,
"Rolo magnetico pos.tabel RU 1": 0,
"Rolo magnetico pos.tabel RU 2": 35,
"Set nip rolo calandra lado extrusora": -541,
"Set nip rolo calandra lado operador ": -510,
"Temperatura da agua chiller": -118,
"Tempo pós corte de correia ": 2000,
"Torque bobinador maximo": 25,
"Torque bobinador minimo": 25,
"Valor nominal DZ030": 3,
"Valor nominal DZ080": 0,
"Valor nominal DZ140": 3,
"Valor nominal LC050": 100,
"Valor nominal LC080": 15,
"Valor nominal LC081": 10,
"Valor nominal LC100": 100,
"Valor nominal LC101": 10,
"Valor nominal LC102": 50,
"Valor nominal LC103": 50,
"Valor nominal LC120": 50,
"Valor nominal LC130": 50,
"Velocidade": 12,
"Velocidade da correia": 23,
"Velocidade da correia pós corte": 13,
"Velocidade da rosca planetario": 25,
"Velocidade da rosca sem fim": 35

"codigo": "20.26.150.1008",
"produto": "LEDERFLEX 12000 PN CINZA S-293 608 AD14 1500 1P",
"Familia": "SIDER"
"Compensador 1 avanço": 10,
"Cross lado extrusora": 10,
"Cross lado operador": 10,
"Freio desenrolador maximo": 5,
"Freio desenrolador minimo": 3,
"Fricção rolo de calandra 1": -20,
"Fricção rolo de refrigeração 2": 0,
"Fricção rolo gelatina 1": 0,
"Fricção rolo laminação": -3,
"Fricção rolos de guia": 0,

"Imã centro do rolo magnetico": 100,
"Lamina de ar DS rolo magnetico ": 0,
"Lamina de ar OS rolo magnetico": 0,
"Rolo imã": 0,
"Rolo magnetico pos.tabel RU 1": 38,
"Rolo magnetico pos.tabel RU 2": 35,
"Set nip rolo calandra lado extrusora": -121,
"Set nip rolo calandra lado operador ": -401,
"Temperatura da agua chiller": -118,
"Tempo pós corte de correia ": 3000,
"Torque bobinador maximo": 45,
"Torque bobinador minimo": 20,
"Valor nominal DZ030": 3,
"Valor nominal DZ080": 0,
"Valor nominal DZ140": 5,
"Valor nominal LC050": 90,
"Valor nominal LC080": 15,
"Valor nominal LC081": 10,
"Valor nominal LC100": 90,
"Valor nominal LC101": 10,
"Valor nominal LC102": 50,
"Valor nominal LC103": 50,
"Valor nominal LC120": 90,
"Valor nominal LC130": 90,
"Velocidade": 35,
"Velocidade da correia": 23,
"Velocidade da correia pós corte": 12,
"Velocidade da rosca planetario": 18,
"Velocidade da rosca sem fim": 40

"codigo": "20.26.150.2008",

"produto": "LEDERFLEX 12000 PN CINZA S-293 CINZA S-293 1000 AD14 1500 2P",

"Familia": SIDER

"Compensador 1 avanço": 10,
"Cross lado extrusora": 10,
"Cross lado operador": 10,
"Freio desenrolador maximo": 25,
"Freio desenrolador minimo": 10,
"Fricção rolo de calandra 1": -20,
"Fricção rolo de refrigeração 2": 0,
"Fricção rolo gelatina 1": 0,
"Fricção rolo laminação": -3,
"Fricção rolos de guia": 0,
"Imã centro do rolo magnetico": 90,
"Lamina de ar DS rolo magnetico ": 0,
"Lamina de ar OS rolo magnetico": 0,
"Rolo imã": 0,
"Rolo magnetico pos.tabel RU 1": 38,
"Rolo magnetico pos.tabel RU 2": 35,
"Set nip rolo calandra lado extrusora": -121,
"Set nip rolo calandra lado operador ": -401,
"Temperatura da agua chiller": -118,
"Tempo pós corte de correia ": 3000,
"Torque bobinador maximo": 45,
"Torque bobinador minimo": 20,
"Valor nominal DZ030": 3,
"Valor nominal DZ080": 0,

"Valor nominal DZ140": 5,
"Valor nominal LC050": 120,
"Valor nominal LC080": 15,
"Valor nominal LC081": 10,
"Valor nominal LC100": 120,
"Valor nominal LC101": 10,
"Valor nominal LC102": 50,
"Valor nominal LC103": 50,
"Valor nominal LC120": 130,
"Valor nominal LC130": 130,
"Velocidade": 35,
"Velocidade da correia": 23,
"Velocidade da correia pós corte": 12,
"Velocidade da rosca planetario": 18,
"Velocidade da rosca sem fim": 40

"codigo": "20.26.140.2004",
"produto": "LEDERFLEX 12000 LARANJA A-004 LARANJA A-004 1230 AD12 FS-S 2P",
"Familia": COBERTURA MED PES
"Compensador 1 avanço": 10,
"Cross lado extrusora": 10,
"Cross lado operador": 10,
"Freio desenrolador maximo": 25,
"Freio desenrolador minimo": 15,
"Fricção rolo de calandra 1": -20,
"Fricção rolo de refrigeração 2": 0,
"Fricção rolo gelatina 1": 0,
"Fricção rolo laminação": -3,
"Fricção rolos de guia": 0,
"Imã centro do rolo magnetico": 90,
"Lamina de ar DS rolo magnetico ": 0,
"Lamina de ar OS rolo magnetico": 0,
"Rolo imã": 0,
"Rolo magnetico pos.tabel RU 1": 38,
"Rolo magnetico pos.tabel RU 2": 35,
"Set nip rolo calandra lado extrusora": -121,
"Set nip rolo calandra lado operador ": -401,
"Temperatura da agua chiller": -118,
"Tempo pós corte de correia ": 3000,
"Torque bobinador maximo": 20,
"Torque bobinador minimo": 10,
"Valor nominal DZ030": 3,
"Valor nominal DZ080": 0,
"Valor nominal DZ140": 5,
"Valor nominal LC050": 120,
"Valor nominal LC080": 15,
"Valor nominal LC081": 10,
"Valor nominal LC100": 120,
"Valor nominal LC101": 10,
"Valor nominal LC102": 40,
"Valor nominal LC103": 40,
"Valor nominal LC120": 120,
"Valor nominal LC130": 120,
"Velocidade": 35,
"Velocidade da correia": 23,
"Velocidade da correia pós corte": 12,

"Velocidade da rosca planetario": 18,
"Velocidade da rosca sem fim": 40