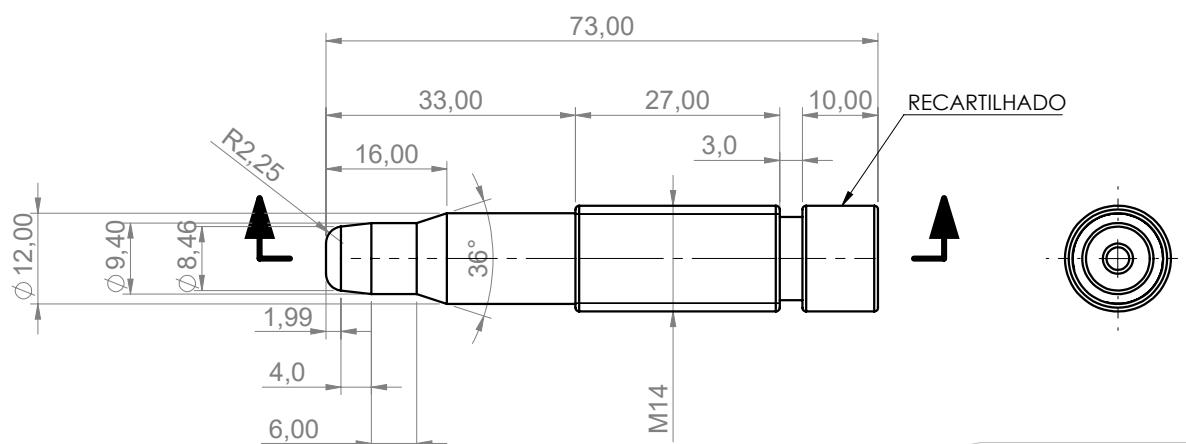
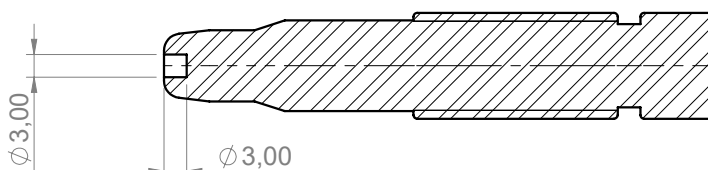
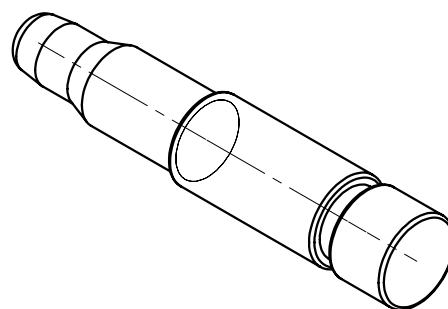


TOLERÂNCIAS NÃO ESPECIFICADAS					ALTERAÇÃO DE DESENHO		
DIMENSÃO	0	0,0	0,00	0,000	DESCRIÇÃO DA ALTERAÇÃO	RESP.	DATA
TOLERÂNCIAS	±1,0	±0,1	±0,01	±0,005	--	--	--
ÂNGULOS	±0°30'				--	--	--



OS:

134	1	PINO	SAE-1020	Ø19x78	
POS.	QTDE.	DENOMINACAO	MATERIAL/NORMA	DIMENSOES	OBSERVACAO

PROJETO CONFECCIONADO CONF. DUM					
LETRA	MODIFICACAO			DATA	POR
CLIENTE	PRODUTO:			Nº DO PRODUTO:	
JESUS "EQUIPAMENTOS"				--	
ESC.: 1:1	PINO CALBRADOR 38 e 357			MATERIAL DA PECA:	
CONSTRUÇÃO	PROJETO			Nº DA FERRAMENTA:	
	DATA:	FOLHA:			
	15/08/2019	01 / 01			