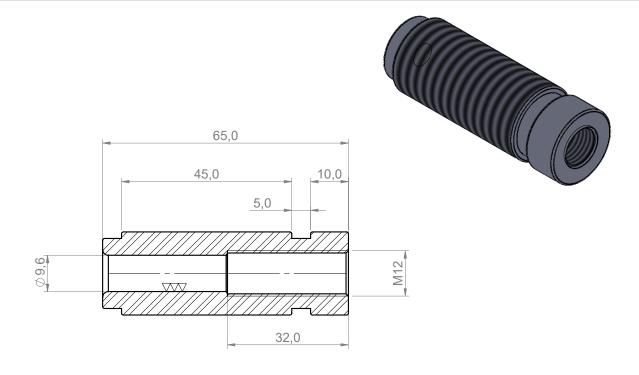
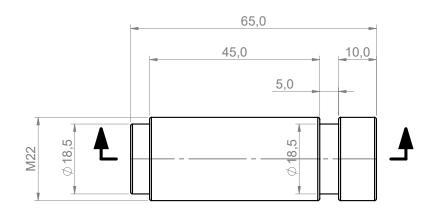
| TOLERÂNCIAS NÃO ESPECIFICADAS | | | | | ALTERAÇÃO DE DESENHO | | | |
|-------------------------------|--------|------|-------|--------|------------------------|-------|------|--|
| DIMENSÃO | 0 | 0,0 | 0,00 | 0,000 | DESCRIÇÃO DA ALTERAÇÃO | RESP. | DATA | |
| TOLERÂNCIAS | ±1,0 | ±0,1 | ±0,01 | ±0,005 | - | | | |
| ÂNGULOS | ±0°30' | | | | | | | |





OS:

| 141 | 1 | CORPO COLOC PROJ 38 e 357 | | SAE-1020 | Ø19x7 | 0 | | |
|---------------|-------|----------------------------|----------|------------------------|-------------------|---------------|-------------------|--|
| POS. | QTDE. | DENOMINACAO | | MATERIAL/NORMA DIMENSO | | ES OBSERVACAO | | |
| | PROJE | TO CONFECCIONADO CONF. DUM | | | | | | |
| LETRA | | MOD | IFICACAO | | | DATA | | |
| CLIENTE | | "EQUIPAMENTO: | | PRODUTO: | | N° DO PRO | DUTO: | |
| 1:1 CORPO COL | | | | CADOR PRO | J 38 e 357 | MATERIAL | MATERIAL DA PECA: | |
| CONSTRUÇÃO | | PROJETO | | | N° DA FERRAMENTA: | | | |
| | | | | DATA: 15/08/2019 | FOLHA: 01 / 01 | | | |