|  |
| --- |
| Proces werkwijze: Supplier  Customer  Output  Proces  Input  Voldoende opbrengst CMF  SPW  CMF blokken  Lage opbrengst CMF  VPW |
| **Leerdoel:**  Met behulp van dit document binnen 25 minuten de opbrengst van een CMF blok verbeteren |
| **Proces / Samenvatting:**  Crossflow microfiltratie van het vonkwater |
| **Basiskennis:**  CMF cursus |
| **Procesbenodigdheden:**  n.v.t. |
| **Startvoorwaarden:**  Lage opbrengst CMF blok |
| **Productinfo:**  algemeen |
| **Veiligheid en ARBO:**  algemeen |
| **Milieu-aspecten:**  algemeen |
| **Housekeeping:**  Algemeen |

|  |  |
| --- | --- |
| Afbeelding 1    Afbeelding 2    Afbeelding 3    Afbeelding 4    Afbeelding 5    **A**  Afbeelding 6 | **Inleiding:**  Het wil wel eens gebeuren dat er een te lage opbrengst is vanuit de CMF blokken naar de schoon proceswater buffer. Hierdoor zakt het niveau en daardoor kan de aanvoer naar de fabriek stil komen te liggen  **Werkwijze:**   1. Kijk in SCADA welk blok wel een oppepper kan gebruiken (dus een lage opbrengst heeft) 2. Ga naar het betreffende blok 3. Kijk in welke fase het blok staat (zie afbeelding 1 geel omcirkeld)  Hieronder volgt de volgorde zoals in de fotovolgorde is te zien.(zie cirkel afbeelding 1) 4. In dit geval zal de volgende fase, het terug spoelen zijn van de middelste laag (want fase 3 volgt op fase 2) 5. Zet de afsluiter aan de rechterkant van de besturingskast van de middelste laag helemaal open (afbeelding 2) 6. Als fase 3 voorbij is en het blok in fase 4 staat kan de afsluiter weer afgeregeld worden tot de druk weer 1,2 bar aangeeft (afbeelding 3) 7. Doe dit ook met de andere fasen:  machine in fase 4 dan vast de bovenste afsluiter open zetten voor fase 5 machine in fase 6 dan vast de onderste afsluiter open zetten voor fase 1 8. Herhaal de stappen 5 tot en met 7 tot alle drie de afsluiters 5 maal open en afgesteld zijn geweest   *Afbeelding 4 geeft de stand van de afsluiters in normaal bedrijf.*                      *Afbeelding 5 geeft de stand van de kleppen als er een afsluiter open staat ten behoeve van het oppeppen* (in dit geval de onderste laag).    *Tip:Door A in afbeelding 6 op het huidige fase nummer te zetten is de tijd te zien van de fase die nu bezig is.*  **Slot:**  Het blok is nu “opgepept”, dit is terug te zien in SCADA bij de opbrengst. |