



Lagerlogistik & Lagerplatzsteuerung CEE



Agenda

- Übersicht
- Stammdaten I
- Prozesse
- Abfrage, Kontrolle, Lagermanagement
- Stammdaten II
- Lagerortstrukturen
- Warenrücknahmen

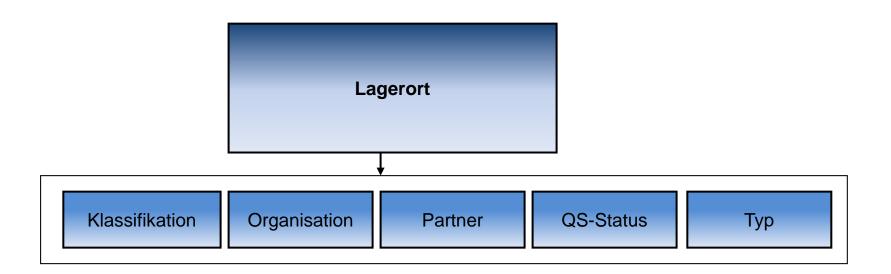


Übersicht

- Lagerort/Lagerorganisation
- Einstellungen im Customizing
- Lagerspezifische Settings
 - Kunden
 - Artikel
 - Auftragsarten

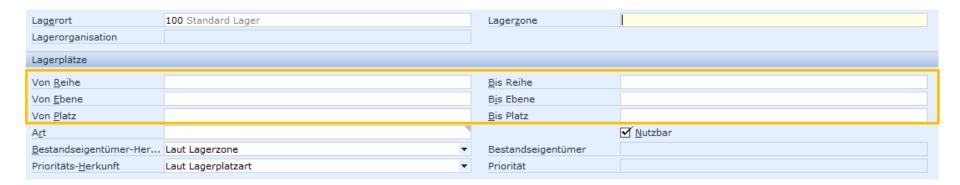


Lagerort - unstrukturiert





Lagerorganisation



- Lagerorganisation unstrukturiertes Lager
 - keine Reihen
 - keine Etagen
 - keine Plätze



Lagerorganisation

- Mögliche Varianten für ein unstrukturiertes Lager:
 - Hauptlager
 - Konsignationslager
 - Filiallager





Einstellungen im Customizing

- Verwendung des Logistikframeworks
- Defaults für Bewertungen, Fremdwährung, Verfügbarkeitsregel
- Dokumentenvorlage f
 ür Lagerauftrag
- Bestandsführungseinheiten, QS-Status, negative Bestände



Einstellungen im Customizing

- Lagerbewertung
 - Bewertungsverfahren/Bewertungsebene
- Defaults für Ausprägungen (Chargen, Lose, Seriennummern)
 - Nummernkreise, Laufzeiten und Fristen, QS-Status, externe Ausprägungen nutzen
- Verwendung von Setartikel und Varianten



Lagerspezifische Settings

- Partner: Kunden und Lieferanten
 - Default-Lagerort Lieferdaten
- Artikel: Sicht Lagerlogistik
 - Umfangreiche Einstellungen für Lagersteuerung
- Auftragsarten:
 - Vertriebsauftragsart
 - Beschaffungsauftragsart
 - Produktionsauftragsart



Lagerorte

 Lagerorte dienen der Abbildung der Struktur eines Lagers, einer Lagerhalle oder Ähnliches.

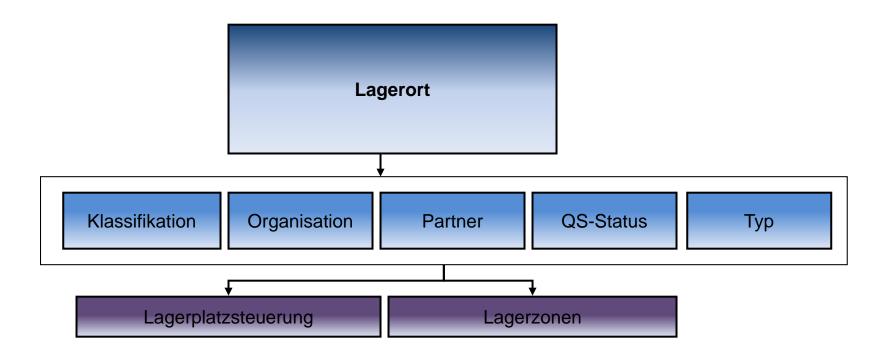
Innerhalb eines Lagerortes kann eine hierarchische Struktur

aufgebaut werden (Zonen und Plätze).





Lager erfassen





Lager erfassen

- Lagerplatzsteuerung:
 - ABC-Klassifizierung
 - Lageraufträge
 - Lagerrestriktionen
 - Lagerstrategien
 - Ausprägung/Artikel
 - reine Lagerung

- Lagerzonen:
 - Bestandseigentümer
 - Verwendung
 - QS-Status
 - Lagerzonenart
 - Lagerstrategien
 - Priorität



Wareneingangsarten

 Wareneingangsarten enthalten die Buchungsschlüssel für die Buchung des Wareneinganges und die Umbuchung ins Lager.





Ausprägungen

- Artikel mit speziellen Merkmalen können als Ausprägung geführt werden:
 - Charge
 - Los
 - Seriennummer
- Vorschlagswerte für Ausprägungs-Stammsatz im Artikelstamm
- Erstellung Stammsatz manuell oder automatisch

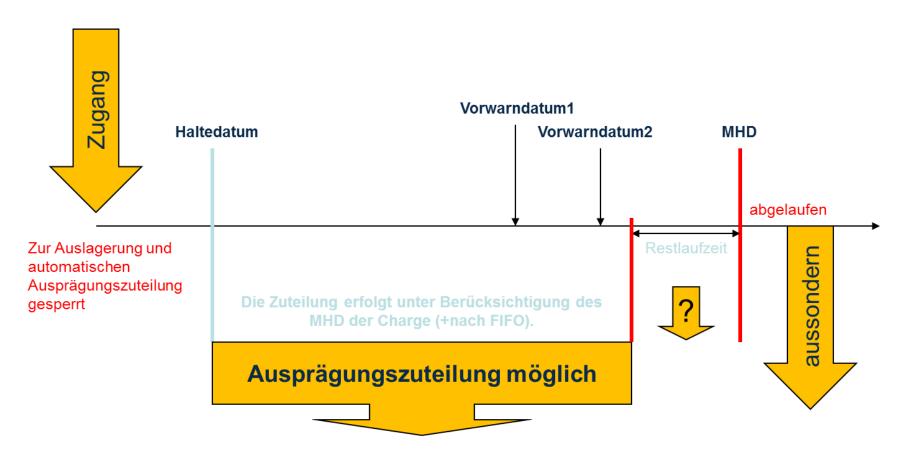


Ausprägungszuteilung (Chargen)

- Artikel mit speziellen Merkmalen können als Ausprägung geführt werden:
- Ist der Qualitätsstatus der Charge "freigegeben"?
- Ist das Haltedatum überschritten und das Mindesthaltbarkeitsdatum noch nicht erreicht?
- Ist das Zeitintervall bis zum Erreichen des MHD größer als die Restlauffrist? => Zuteilung ist möglich



Ausprägungszuteilung (Chargen)



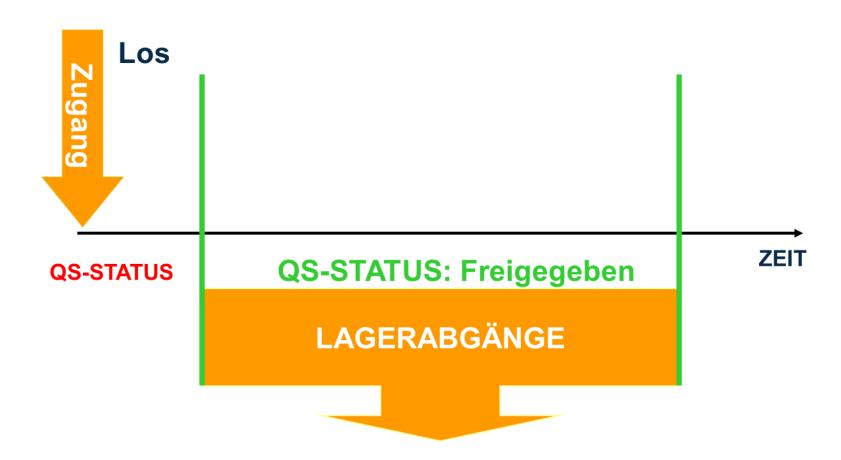


Ausprägungen (Charge)

- Chargenstammdaten:
 - QS-Status
 - MHD
 - Haltedatum
 - Lieferdatum
 - Warndatum-1/2

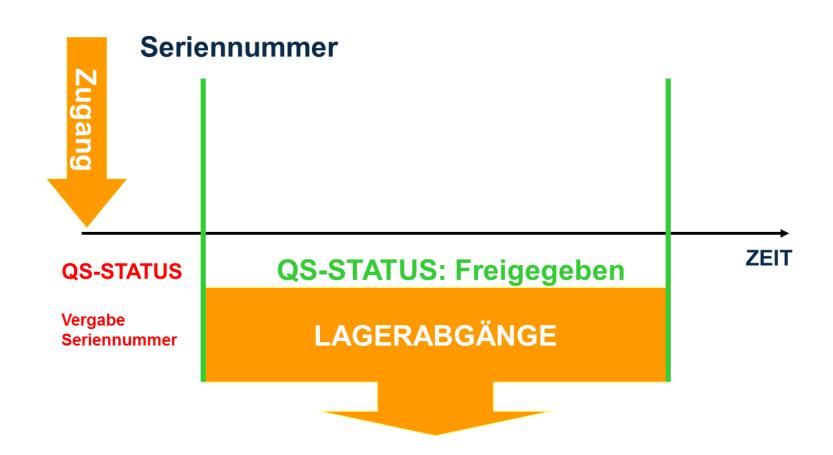


Ausprägungszuteilung (Los)





Ausprägungszuteilung (Seriennummer)





Ausprägungszuteilung (Seriennummer)

- Seriennummern-Stammdaten:
 - QS-Status
 - Partner
 - Inbetriebnahme
 - Garantiezeitraum
 - Lagerort/Lagerplatz
 - Buchungsschlüssel/Datum
 - Kostenstelle
 - Kostenträger

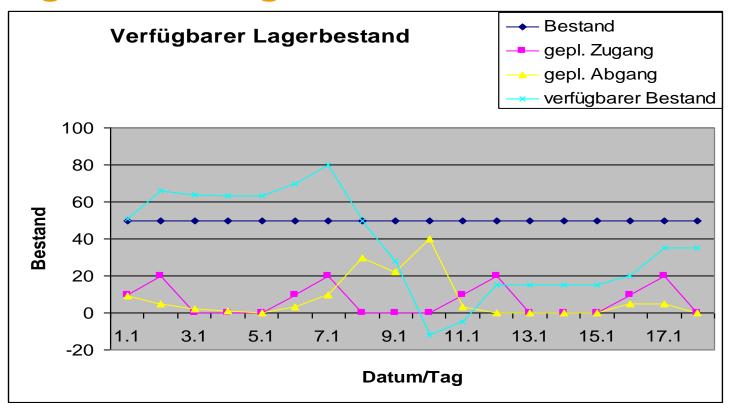


Verfügbarkeitsregeln

- Bestimmung des Ermittlungs- und Anzeigeverfahrens der Verfügbarkeit eines Artikels
- Vorschlagswert im Customizing und in der Vertriebsauftragsart
- Verwendung manuell oder durch Vorbelegung



Verfügbarkeitsregeln



Bestand + geplanter Zugang - geplanter Abgang = verfügbarer Bestand



Wareneingänge

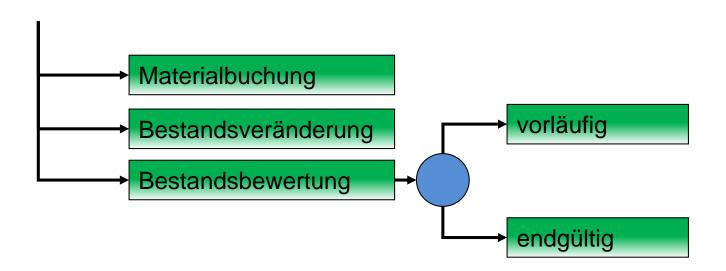
- Gelieferter Artikel wird dem Bestand zugebucht
- Lagerauftrag für Einlagerung wird erzeugt
- Vorläufige Bestandsbewertung





Materialbuchungen

- Gliederung in drei Prozessschritte:
 - Materialbuchung
 - Bestandsveränderung
 - Bestandsbewertung





Materialbuchungen

- Bewertungsmethoden je nach Buchungsschlüssel:
 - Vorläufige Bewertung
 - Aufrollung/Aufrollung Zusatzkosten
 - Endgültige Bewertung
- Festlegung erfolgt individuell:
 - z.B.: Wareneingang vorläufig
 - Rechnungseingang Aufrollung
 - Zusatzkostenrechnung Aufrollung
 - Zusatzkosten, Inventur endgültig



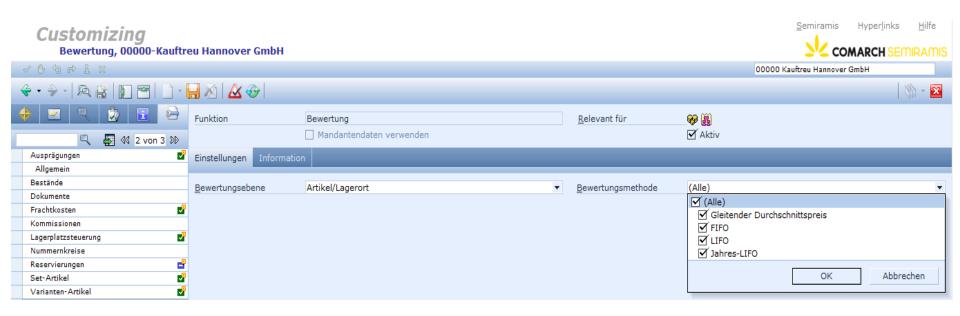
Materialbuchungen

- Zugangsbuchung mit Einstandspreis
- Abgangsbuchung mit aktuellem Durchschnittswert
- Wertzugang durch Rechnungswerte und Zusatzkosten (Neubewertung des Bestandes)



Bestandswerte abfragen

 Berechnung der Anzeigewerte für die im Customizing eingestellten Bewertungsverfahren

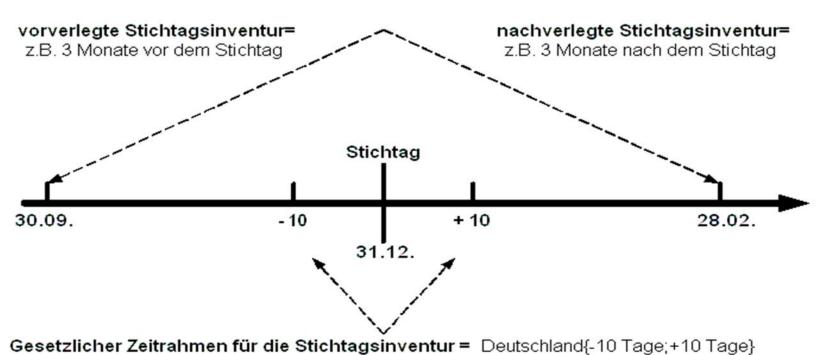




Periodenabschlüsse

- Buchungsperioden werden definitiv abgeschlossen
- Folgende Aktivitäten werden durchgeführt:
 - Summen der Artikelkonten werden kumuliert
 - Aufrollung/Nachbewertung wird durchgeführt
 - Periode wird als geschlossen gekennzeichnet



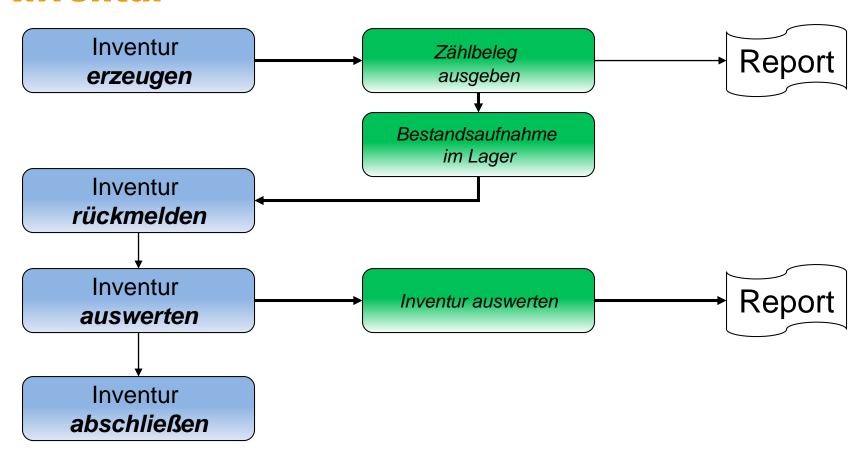


Sesetziicher Zeitranimen für die Stichtagsinventar – Deutschland- 10 rage, 110 rage



- Inventurverfahren:
 - ...legt fest, wie die geplante Inventur ablaufen soll
 - Stichtagsinventur
 - Permanente Inventur
 - Vorverlegte Stichtagsinventur
 - Nachverlegte Stichtagsinventur



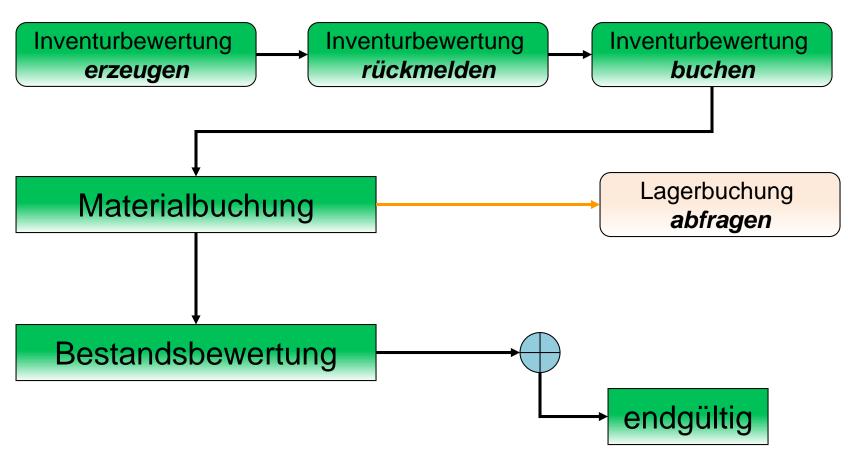




- Inventurdurchführung:
 - nur bei leerem Buchungsspeicher möglich
 - Buchungsschlüssel (nur mit Vorgang ,Korrektur' zugelassen)
 - Anzeige Sollmenge bei Erfassung optional
 - Eingrenzungen auf Artikel, Lager, Lagerzonen etc. möglich









- Inventurbewertung:
 - Lagerbestände können damit neu bewertet werden
 - Negative Werte können ausgebucht werden
 - Buchungsschlüssel muss Bedingungen erfüllen
 - Durchgeführte Bewertungen sind endgültig



Bestände abfragen

- Artikelbezogene Auskunft über Bestandsmengen, gegliedert nach:
 - Lagerorte
 - Lagerzonen
 - Lagerplätze
 - Ausprägungen





Bestandwerte abfragen

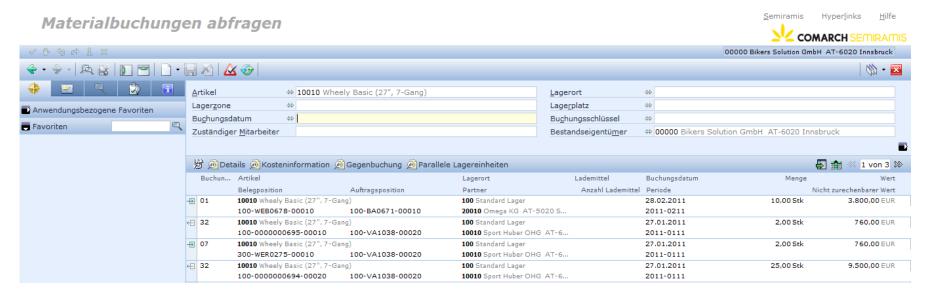
- Darstellung der Wertveränderung für bestandsgeführte Artikel in verschiedenen Bewertungsverfahren:
 - Gleitender Durchschnittspreis
 - FIFO
 - LIFO
 - Jahres-LIFO





Materialbuchungen abfragen

- Artikelbezogene Auflistung der durchgeführten Materialbuchungen
- Umfangreiche Einstellungen für gezielte Selektion





Verfügbarkeit abfragen

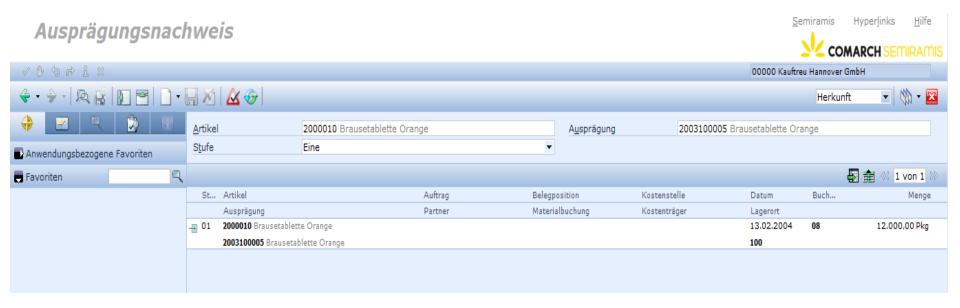
- Darstellung der Verfügbarkeit von Artikeln in unterschiedlichen Sichten
- Berechnung entsprechend der definierten Prüfregel

Lagerbestand Bestand Verfügbarer Lagerbestand gepl. Zugang + geplante Zugänge (keine Kontrakte) gepl. Abgang verfügbarer Bestand 100 + Rückstände Beschaffung (keine Kontrakte) Rückstände Vertrieb (keine Kontrakte) Bestand (keine Kontrakte Geplante Abgänge 20 = Verfügbarkeit Datum/Tag



Ausprägungsnachweis

Information über die Herkunft und Verwendung von Artikeln mit Ausprägung





Lagercockpit

- Werkzeug zur Übersicht und gezielten Weiterverarbeitung von Belegen
 - Kommissionen
 - Kommissionen ausgeben
 - Lieferavise ausgeben
 - Lieferscheine mit Kommissionsbezug erzeugen
 - Lieferscheine
 - Rechnungen erzeugen und ausgeben
 - Lieferscheinkopien ausgeben
 - Lieferscheine stornieren und ausgeben
 - Wareneingänge
 - Nur Anzeigefunktion



Customizing

Defaultwerte für:

- Nummernkreis Lageraufträge
- Nummernkreis Lageranforderungen
- Umbuchungsschlüssel
- Lagerstrategien
- Lagerrestriktionen
- Zonenart verwenden (J/N/opt.)
- Offene Menge als Vorschlagswert

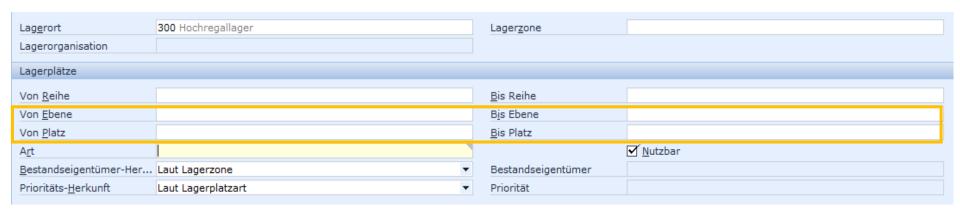


Auswirkung Customizing

<u>L</u> agerort	3	800					<u>B</u> ezeichnung	WE-RES-KOM-INV-WA	
Klassifikation 100-100-300 Hochregal							QS-Status	Freigegeben	
<u>T</u> yp	Physikalisch (intern)						A <u>d</u> resse	♦	
Lagerorga <u>n</u> isation Hochregallager ▼						~			
Standort	0	00000 Kauftreu Hannover GmbH							
Bestandseigentü <u>m</u> er	standseigentü <u>m</u> er 00000 Kauftreu Hannover GmbH						Lagerlogistik-Ser <u>v</u> er	100 Lagerlogistik-Server (Single Site)	
Lagerplatzsteuerung	Lager	zonen	Controlling	Statistik	Berechtigungen				
Lagerstrategien									
	✓	✓ Verwendet					Lage <u>r</u> strategie		
<u>E</u> inlagerstrategie	Le	Leerplatz					Auslage <u>r</u> strategie	FIFO •	
Einlagersort <u>i</u> erung	♦ G	Gang-Reihe-Platz-Ebene					Auslagersortierung	♦ Gang-Reihe-Platz-Ebene	
Auf <u>f</u> üllstrategie	N	Nicht auffüllen ▼					<u>K</u> ommissionierstrategie	Kommissionierpunkt	
Blockzulagerfrist		0,00 Tag						Anbruchmengen zuerst auslagern	
		Artikelreine Lagerung						Ausprägungsreine Lagerung	
Lagerrestriktionen									
<u>E</u> inlagerrestriktion	3	300 Einlagerung - Standard					Auslagerrestrik <u>t</u> ion	300 Auslagerung - Standard	



Lagerorganisation



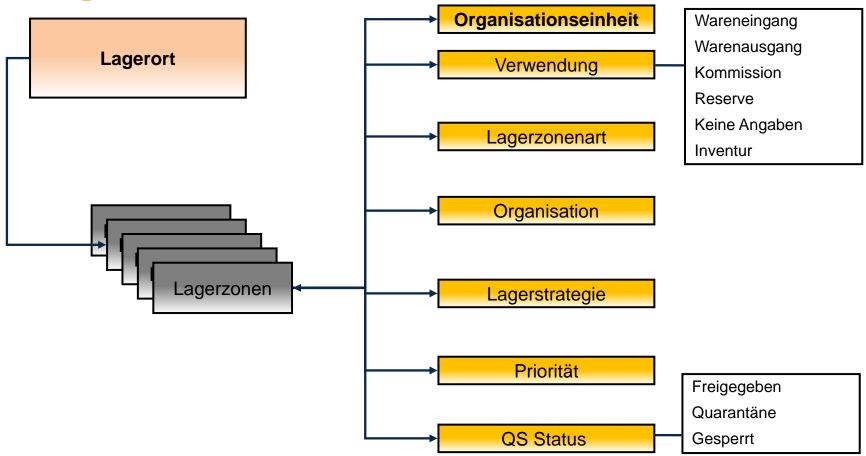
- Varianten 1:
 - Reihe
 - Etage
 - Platz

- Varianten 2:
 - Reihe
 - Platz

- Varianten 3:
 - Platz



Lagerzonen





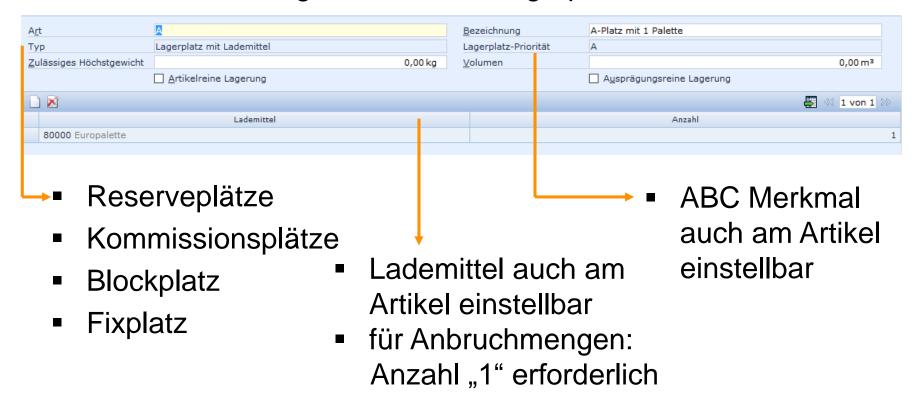
Lagerzonenarten

- Zonen für bestimmte Artikelmerkmale:
 - Zerbrechliche Güter
 - Tiefkühlzone
 - gefährliche Güter
 - ...
- Hinweis: Zonenart (Artikel) muss mit dem Zonenart (Lagerplatzes) übereinstimmen.



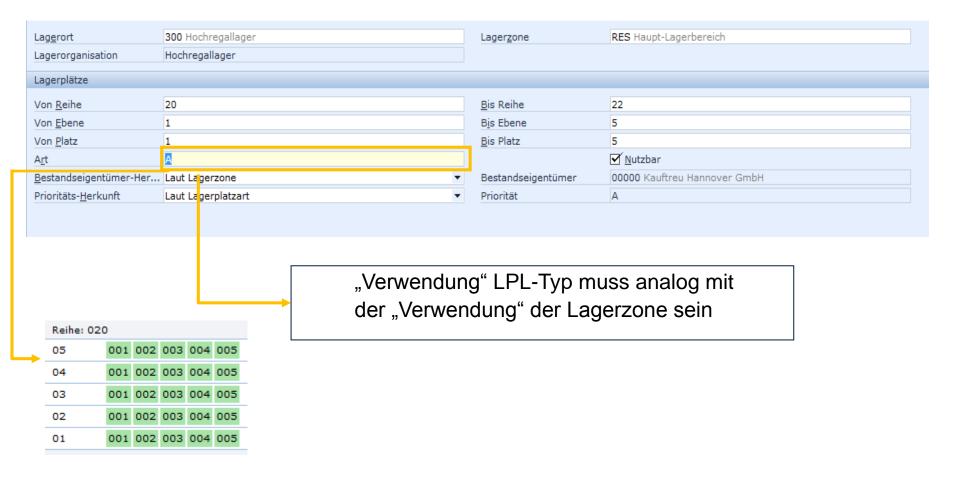
Lagerplatzart

Basis für die zu generierenden Lagerplätze



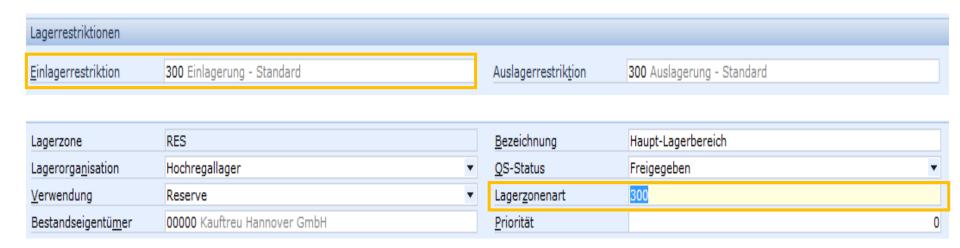


Lagerplätze erzeugen/abfragen





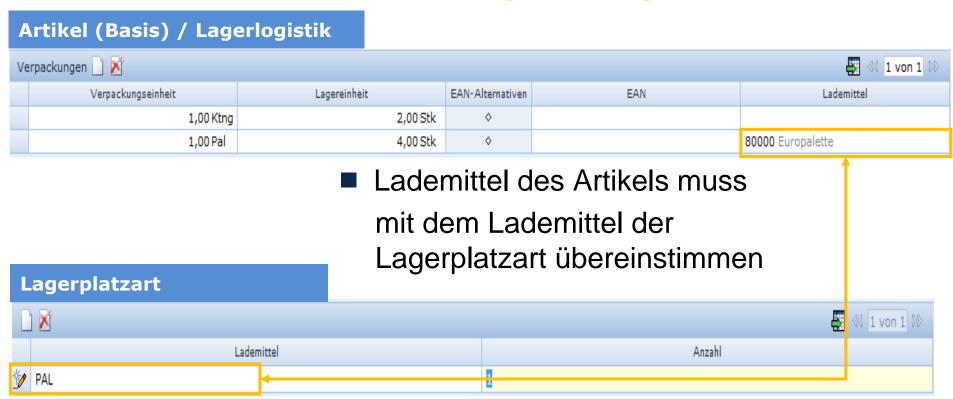
Artikeldaten/Zoneart



 Zonenart des Artikels muss mit Zonenart des Lagerplatzes übereinstimmen



Artikeldaten/Lademittelphilosophie



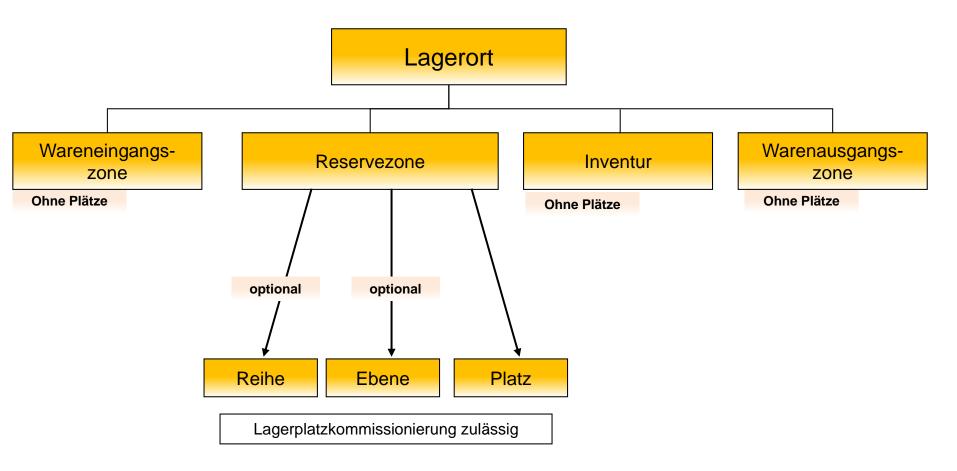


Artikeldaten/ABC-Merkmale

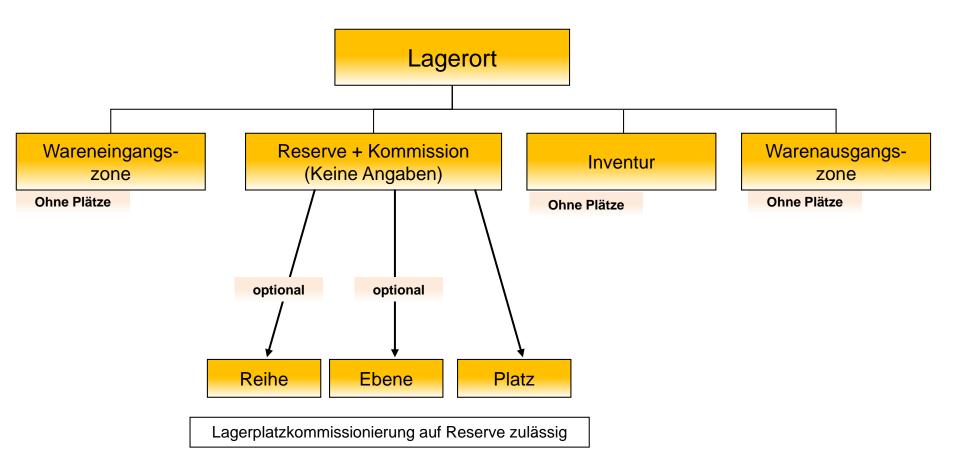


 ABC Merkmal des Artikels muss mit ABC Merkmal der Lagerplatzart übereinstimmen









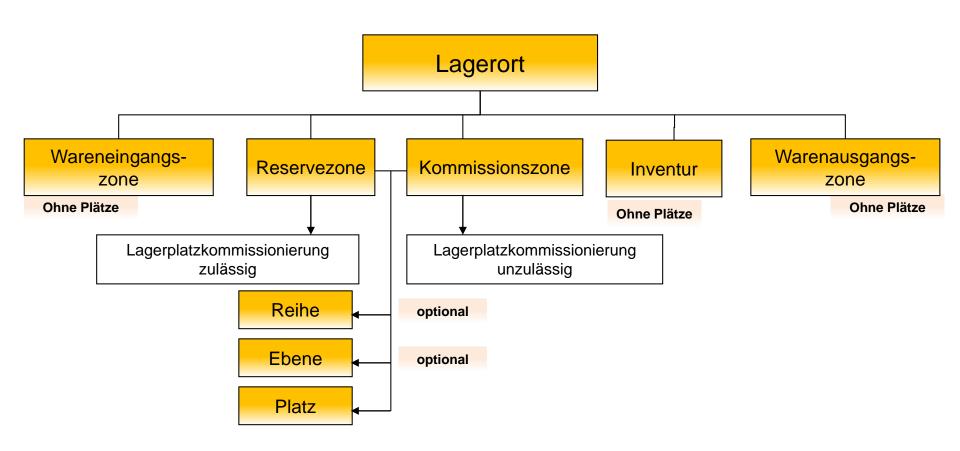


- Einlagerungsrestriktionen festlegen (Ebene: Reihe!)
- Auslagerungsrestriktionen festlegen (Ebene: Reihe!)

- Kommissionsplätze pflegen
- Lageraufträge für Nachschub berücksichtigen









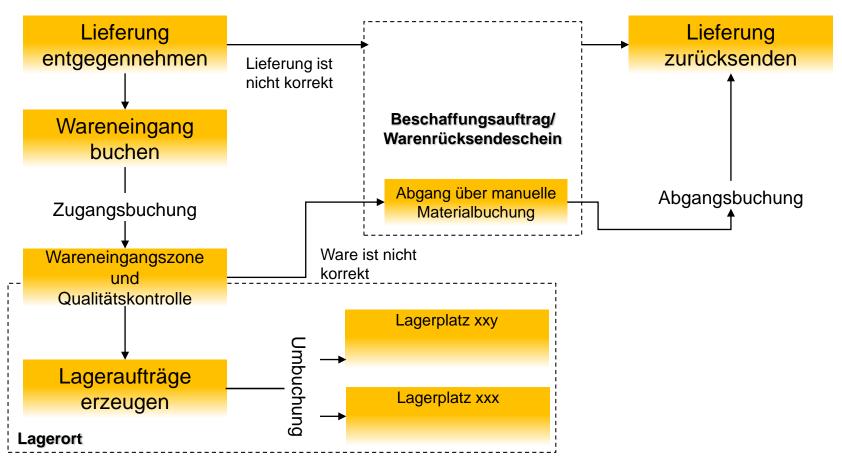
- Einlagerungsrestriktionen festlegen (Ebene: Zone + Reihe)
- Auslagerungsrestriktionen festlegen (Ebene: Zone und Reihe)

- Kommissionsplätze pflegen
- Lageraufträge für Nachschub berücksichtigen





Einlagerungsprozesse Beschaffung (mit LPS)





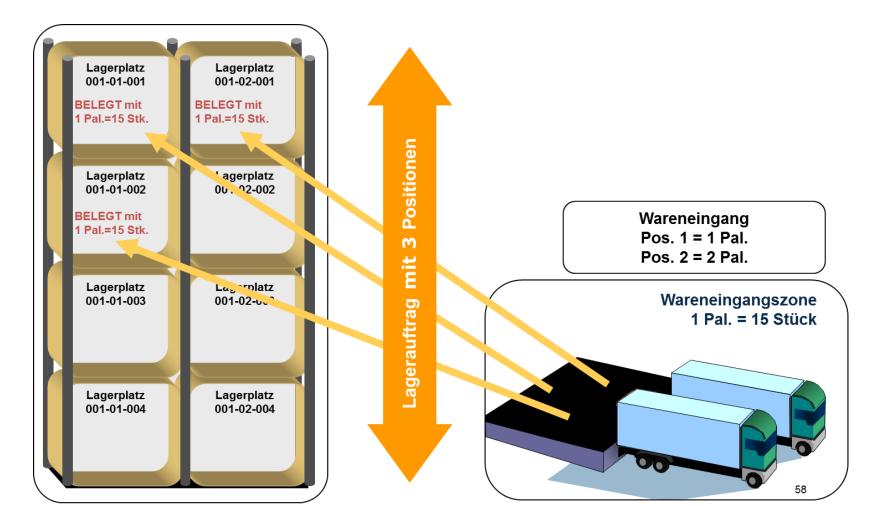
Einlagerungsprozess Beschaffung



Annahme (Hochregallager 300): Der einzulagernde Artikel soll auf ein lagerplatzgeführtes Lager zugeführt werden. Das Lager ist als "Gangorientiert" definiert. Pro Lagerplatz kann nur ein Lademittel aufgenommen werden (1 Pal = max 15 Stück). Es sind nur Reserveplätze vorhanden. Geliefert werden 3 Paletten.



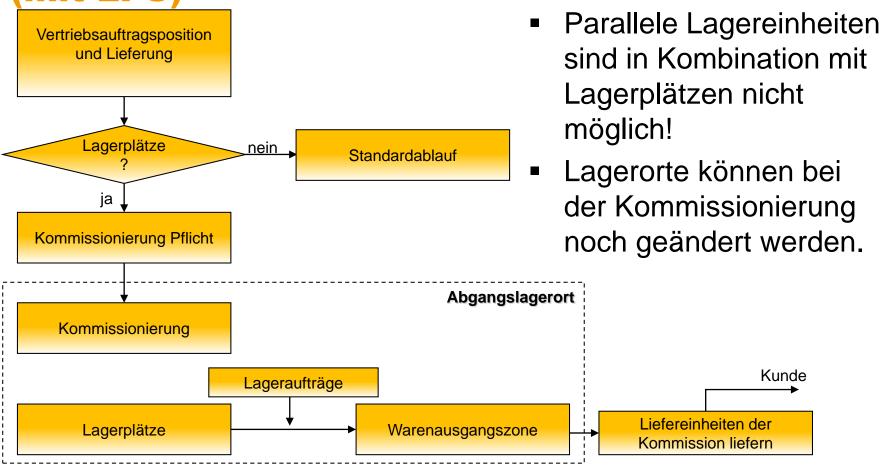
Einlagerungsprozess Beschaffung





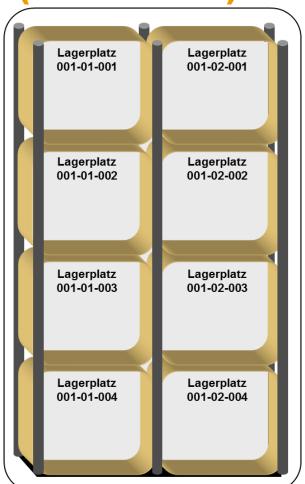
Auslagerungsprozess Vertrieb

(mit LPS)





Auslagerungsprozess Vertrieb (Variante 1)



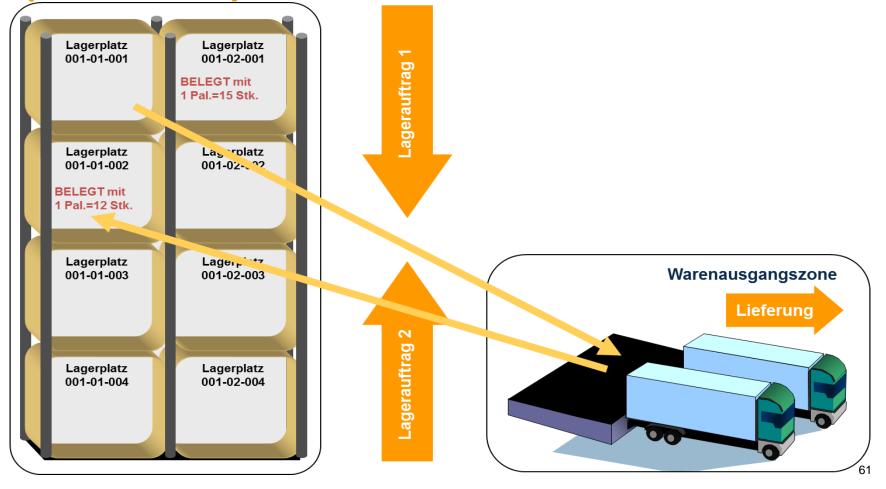
Annahme Variante I:

Der zu kommissionierende Artikel liegt auf Lagerplätzen, die genau 1 Palette als Lademittel aufnehmen können. (1 Pal = max 15 Stück). Es sind nur Reserveplätze vorhanden. Keine Lagerplatz-Kommissionierung erlaubt. Es sollen 3 Stück kommissioniert werden.

60

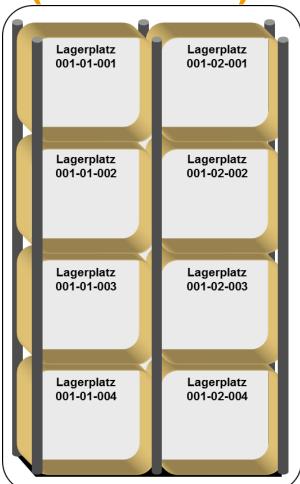


Auslagerungsprozess Vertrieb (Variante 1)



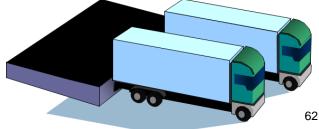


Auslagerungsprozess Vertrieb (Variante 2)



Annahme Variante II:

Der zu kommissionierende Artikel liegt auf Lagerplätzen, die genau 1 Palette als Lademittel aufnehmen können. (1 Pal = max 15 Stück). Es sind nur Reserveplätze vorhanden. Lagerplatzkommissionierung ist erlaubt. Es sollen 3 Stück kommissioniert werden.

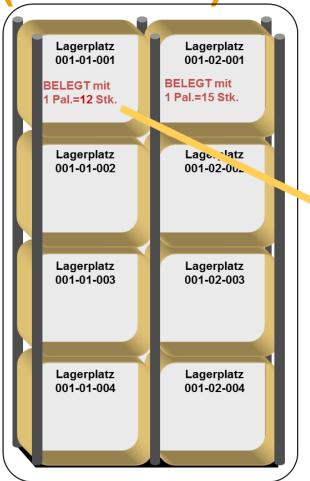




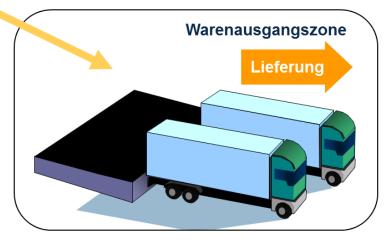
Auslagerungsprozess Vertrieb

Lagerauftrag

(Variante 2)

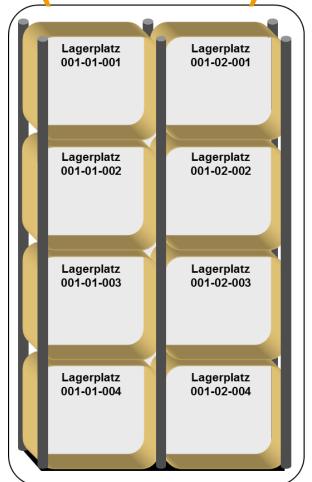


Lagerplatzkommissionierung ist für den Artikel erlaubt



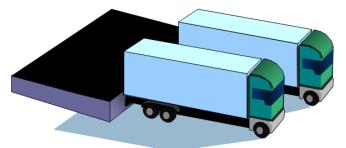


Auslagerungsprozess Vertrieb (Variante 3)



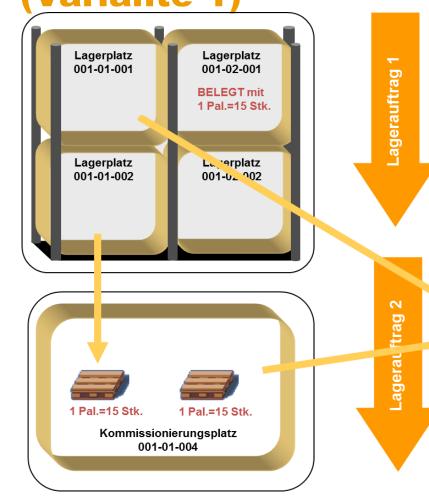
Annahme Variante III:

Szenario wie in Varianten 1. Zusätzlich gibt es einen Lagerplatz vom Typ "KO-Platz". Für diesen sind 13 Stück Nachschubbestand definiert. Auf dem Kommissionsplatz sind noch 15 Stück vorrätig. Eine Lagerplatzkommissionierung ist nicht erlaubt. 18 Stück sollen kommissioniert werden.

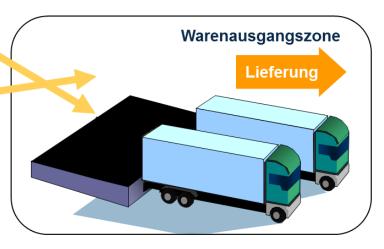




Auslagerungsprozess Vertrieb (Variante 1)



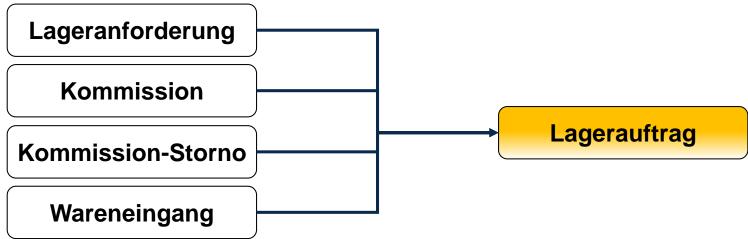
AUSPRÄGUNG MIT MHD HIER NICHT SINNVOLL!





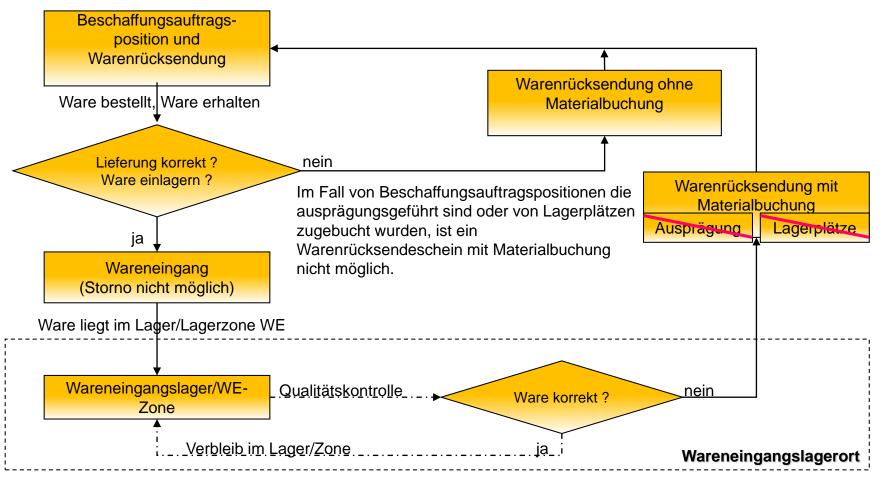
Manuelle Bewirtschaftung

- Funktionalität nur bei aktiver Lagerplatzsteuerung (Customizing)
- Lageranforderungen für manuelle Aktionen im Lager
- Lageraufträge entstehen aus Belegprozessen oder über Lageranforderungen



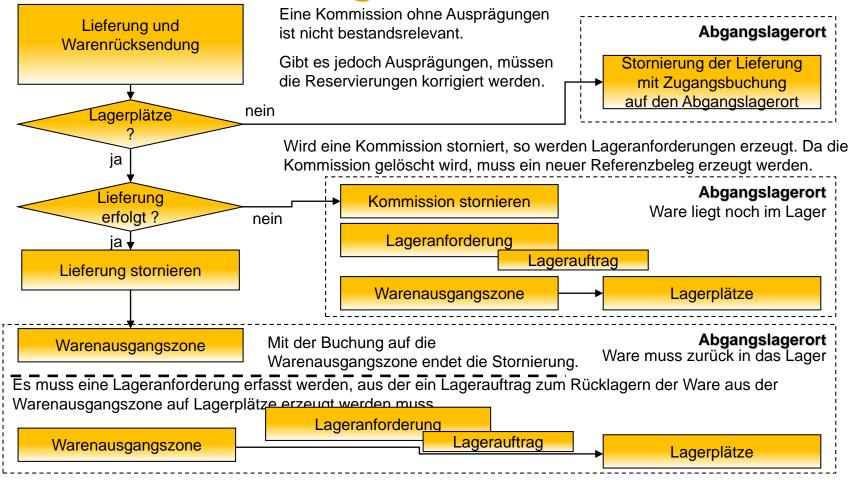


Warenrücksendung in der Beschaffung





Warenrücksendung im Vertrieb





Parameter und Restriktionen

- Voraussetzungen für die Erzeugung von Lageraufträgen zur Lagerumbuchung:
 - Allgemeine Prüfungen:
 - Die Lagerzonenart der Zone des Lagerortes muss zum beim Artikel hinterlegten Zonenart, auf dem dieser gelagert werden darf, passen.
 - Das dem Lagerplatzart, vom Lagerplatz auf dem der Artikel gelagert werden soll, zugeordnete Lademittel muss zum beim Artikel (Verpackungseinheiten) hinterlegten passen.



Parameter und Restriktionen

- Voraussetzungen seitens der Lagerplätze:
 - Der Lagerplatz muss nutzbar sein (Checkbox gesetzt).
 - Es muss sich um den Platz mit dem richtigen je nach Szenario benötigten Lagerplatzarten handeln (Reserveplatz oder Kommissionierplatz).
 - Für die Arbeit mit Kommissionierplätzen muss dem Platz ein Artikel und ein Nachschubbestand zugewiesen sein.
 - Besitzen die Lagerplätze eine Prüfzahl, dann muss auch bei der Rückmeldung die Prüfzahl erfasst werden.
 - Der Platzbelegungsstatus muss je nach Aktion frei oder belegt sein (weitere Status sind "nicht nutzbar" oder "reserviert").



Parameter und Restriktionen

Parameter beim Artikel

- Eine gewünschte Lagerplatzkommissionierung muss beim Artikel eingerichtet sein.
- Eine artikelreine Lagerung auf einem Lagerplatz muss beim Lagerort eingerichtet werden.

Kommissionierplätze und Nachfüllbestand

- Änderungen an der Lagerplatzart sind möglich, wirken aber erst bei der Erzeugung neuer Lagerplätze. Bereits vorhandene Plätze werden nicht aktualisiert.
- Kommissionierplätze müssen mindestens über ein Lademittel mehr verfügen, als zur Auffüllung mit dem Nachfüllbestand benötigt werden.