

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
क.	निर्माण स्थल तयार गर्ने काम											
A1	१-१क	रुख ढाल्ने कार्य, हाँगा काट्ने, रुख टुक्रा पारी निर्माण स्थलबाट १५ मि. दुरी सम्म बोकानी गर्ने आदि समेत (रुखको गोलाई जमिन देखि १ मि. माथि नाप्ने)										
		१२ - ३० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	०.१३						
		३१ - ६० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	०.३९						
		६१ - १२० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	०.९८						
A2	१-२क	रुखको जरा झिक्ने कार्य। जरा उठाउने र निर्माण स्थलबाट १५ मि. दुरी सम्म बोकानी गर्ने।										
		१२ - ३० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	०.४०						
		३१ - ६० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	०.५३						
		६१ - १२० से. मि. गोलाई	प्रति	ज्यामी	संख्या	२.५२						
A3		घांस काट्ने, त्यसको जरा झिक्ने, ढिस्को फुटाउने र लेभल गरी स्थल सफा गर्ने सबै बोकानी समेत	१० व.मि	ज्यामी	संख्या	०.२३						
A4		सर्फेसलाई ड्रेसिङ गर्ने कार्य, खाल्डो पुर्ने, उठेको माटो काट्ने, सतह मिलाउने आदि कार्य समेत	व.मि	ज्यामी	संख्या	०.०१						
A5		घांसको चपरी लगाउने काम चपरी काट्ने, बोकानी गर्ने, पानी र मल छर्ने आदि बोकानी समेत	१०० व.मि.	ज्यामी	संख्या	५.०४	घांस	व.मि.	१००.००			
							रसायनिक मल	के.जी	७.००			

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
A6		खुखु रोप्ने काम, खाल्डो खन्ने, ४५ से.मि. गोलाईमा ४ वटा ३X२० मी.मी.को फलामे पाता र ५"X५" से.मी.मेस साइज जाली राखी १ मिटर अग्लो ट्री गार्ड बनाई सुरक्षित गर्ने, पानी र मल छर्ने आदि बोकानी समेत	१० रुख	सिपालु	संख्या	४.००	बिरुवा	थान	१०.००	रड सहित	घण्टा	२.००	
				ज्यामी	संख्या	३.००	रसायनिक मल	के.जी	३.००	वेल्डर			
				३X२०			के.जी		१.९८				
				५"X५"			व.मि.		१.५७				
A7		माटो परीक्षण गर्ने काम बोर होल खन्ने, नमूना संकलन तथा प्रयोगशाला परीक्षण गर्ने, प्रतिवेदन तयार गर्ने समेत (दर विश्लेषणको लागि नरम माटो र गहिराई १२ मिटर लिइएको)	प्रति बोर होल	विज्ञ	संख्या	४.००	नमूना संकलन थैली	संख्या	१५.००	सहायक सामग्री सहित अगर	घण्टा	८.००	
				सहायक	संख्या	१.००	ल्याब	अन्दाजी					
				सिपालु	संख्या	१.००	सामाग्री						
				ज्यामी	संख्या	२.००							
ख. माटो र बालुवाको काम													
B1		सबै किसिमको खन्ने काम । १० मी. सम्म बोकानी डिस्पोजल र १.५ मी. सम्म लिफ्ट समेत ।											मेशिन औजारको लागि ज्यामी ज्यालाको ३% थप्ने
				नरम प्रकारको क्ले र सिल्टी माटोमा	घ.मि	ज्यामी	संख्या	०.७००					
				सान्हो प्रकारको क्ले नरम मुरम ढुङ्गा (३० से.मी.सम्म) मिसिएको माटोमा	घ.मि	ज्यामी	संख्या	०.८००					
				विस्फोटन विना मध्यम प्रकारको ढुङ्गामा	घ.मि	ज्यामी	संख्या	३.०००					

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
		विस्फोटन बिना सान्हो प्रकारको दुःज्ञामा											
		(क) छिनो लगाउन नपर्नेमा		घ.मि	ज्यामी	संख्या	५.०००						
		(ख) छिनो लगाउन पर्नेमा		घ.मि	ज्यामी	संख्या	२४.२००						
B2	२(२५)क	सामान्य माटोले पुर्ने काम। १५.१५ से.मि. को तहमा फैलाउने पानी छर्ने र ज्यामी द्वारा कम्पेक्ट गर्ने समेतको काम (१० मि. दुरी बाट ओसार्ने)।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.५००	माटो	घ.मि.	१.५०				
		(ख) ऐ ऐ पानी नछरिकन।					पानी	लिटर	५.००				
B3	२-४२	बालुवा भर्ने, पानी छर्ने र ज्यामीद्वारा कम्पेक्ट गर्ने काम (१० मि. दुवानी)।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.७००	बालुवा	घ.मि.	१.१००				
		जगमा ग्राभेल भरी ज्यामी द्वारा धुम्सु कम्प्याक्ट गर्ने काम	घ.मि	ज्यामी	संख्या	०.७५	ग्राभेल	घ.मि.	१.१०				
B4	२-३४	जग वा खाडलबाट पानी पम्प गर्ने।	५००० लिटर							पम्प	घण्टा	०.५०	पम्मको क्षमता अनुसार यान्त्रिक उपकरणको परिणम राख्ने
B5		२०.२० से.मि. तहमा पुरिएको माटोलाई रोलर द्वारा कम्पेक्ट गर्ने।	१०० घ.मि							रोलर द- १० मे.ट.	घण्टा	१.६७०	
B6		२०.२० से.मि. तहमा पुरिएको माटोलाई १ टनको हाते रोलर द्वारा कम्पेक्ट गर्ने।	१०० घ.मि.	ज्यामी	संख्या	५३.०००				१ टन रोलर	घण्टा		
B7		हाइड्रलिक एक्स्काम्प्टर प्रयोग गरी माटो खन्ने काम	घ.मि.				डिजल	लिटर	०.१३०४ ०.१६०० ०.२२१६ ०.२९६०	०.३५ घ.मि. क्षमताको एक्स्काम्प्टर	घण्टा	०.०१६३ नरम माटो ०.०२०० कडा माटो ०.०२७७ नरम चट्टान ०.०३७० कडा चट्टान	

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
			घ.मि.				डिजल	लिटर	०.११६० ०.१४०० ०.१९६० ०.२५६०	०.६३ घ.मि. क्षमताको एक्स्काम्प्टर	घण्टा	०.०११६ ०.०१४० ०.०१९६ ०.०२५६	नरम माटो कडा माटो नरम चट्टान कडा चट्टान
							डिजल	लिटर	०.१२४८ ०.१५०० ०.२०६४ ०.२७२४	०.८० घ.मि. क्षमताको एक्स्काम्प्टर	घण्टा	०.०१०४ ०.०१२५ ०.०१७२ ०.०२२७	नरम माटो कडा माटो नरम चट्टान कडा चट्टान
							डिजल	लिटर	०.१३८० ०.१६८० ०.२३४० ०.३०६०	१.३२ घ.मि. क्षमताको एक्स्काम्प्टर	घण्टा	०.००६९ ०.००८४ ०.०११७ ०.०१५३	नरम माटो कडा माटो नरम चट्टान कडा चट्टान
			घ.मि.										

ग. गारो लगाउने काम

C1		ईटाको गारोको काम। ईटा उपलब्ध गर्ने, मसला तयार गरी मसलामा गारो लगाउने काम पुरा, ३० मि.सम्म ढुवानी सहित											यस्मा मानिएको ईटा साईज २२४ X १०८ X ५७ मि.मि. फरक साइजको लागि ईटा संख्या र मसलामा बढी वा घटी गर्नुपर्ने।
		मेशिनद्वारा बनाईएको ईटा।											
५(१)क१		सिमेन्ट मसला (१:३)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	ईटा	संख्या	५३०				
				ज्यामी	संख्या	२.२००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१३०				
५(२)क		सिमेन्ट मसला (१:४)	घ.मि.	बालुवा	घ.मि	०.२७०							
				पानी	लिटर	१५०							
५(१)क२		सिमेन्ट मसला (१:४)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	ईटा	संख्या	५३०				
				ज्यामी	संख्या	२.२००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१००				
५(२)क				बालुवा	घ.मि	०.२७०							

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
	५(१)क३ ५(२)क	सिमेन्ट मसला (१:६)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	ईटा	संख्या	५३०				ईटा बढी टुट फुट हुने भएको । ईटाको संख्या राख्दा साईज अनुसार इञ्जिनियरले अडकल गर्न सक्ने ।
				ज्यामी	संख्या	२.२००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०७०				
				बालुवा			घ.मि		०.३००				
				पानी			लिटर		१००				
C2	चिम्नी भट्टाको ईटा												
	५(१)ख१ ५(२)क	सिमेन्ट मसला (१:३)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	ईटा	संख्या	५६०				ईटा बढी टुट फुट हुने भएको । ईटाको संख्या राख्दा साईज अनुसार इञ्जिनियरले अडकल गर्न सक्ने ।
				ज्यामी	संख्या	२.२००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१३०				
				बालुवा			घ.मि		०.२७०				
				पानी			लिटर		१५०				
	५(१)ख२ ५(२)क	सिमेन्ट मसला (१:४)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	ईटा	संख्या	५६०				ईटा बढी टुट फुट हुने भएको । ईटाको संख्या राख्दा साईज अनुसार इञ्जिनियरले अडकल गर्न सक्ने ।
				ज्यामी	संख्या	२.२००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१००				
				बालुवा			घ.मि		०.२८०				
				पानी			लिटर		१३०				
	५(१)ख३ ५(२)क	सिमेन्ट मसला (१:६)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	ईटा	संख्या	५६०				ईटा बढी टुट फुट हुने भएको । ईटाको संख्या राख्दा साईज अनुसार इञ्जिनियरले अडकल गर्न सक्ने ।
				ज्यामी	संख्या	२.२००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०७०				
				बालुवा			घ.मि		०.३००				
				पानी			लिटर		१००				
	चुना सुखी बालुवा मसला (१:१:१) चुना सुखी मसला (१:२)	घ.मि.		सिपालु	संख्या	१.५००	ईटा	संख्या	५६०				चुना सुखी बालुवा मसला (१:१:१) चुना सुखी मसला (१:२)
				ज्यामी	संख्या	२.२००	चुना	घ.मि	०.१४०				
				सुखी			घ.मि		०.१४०				
				बालुवा			घ.मि		०.१४०				
				पानी			लिटर		१२०				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
५(१)ख०	माटोको मसला		घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.०००	पानी	लिटर	१२०				
							ईटा	संख्या	५६०				
				ज्यामी	संख्या	१.७००	माटो	घ.मि	०.४२०				
							पानी	लिटर	१००				
C3		गारोको बाहिरी सतहमा दाची अप्पा प्रयोग गरी सिमेन्ट बालुवा (१:४) मसलामा गारो लगाई चुना सुर्कीले टिप्कार समेत गर्ने काम ३० मि. सम्म ढुवानी समेत	१० घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.९१	ईटा	संख्या	७९.७			ईटाको साइज २१८X५६X१०० मानिएको ।	
				ज्यामी	संख्या	२.४५	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०४				
							बालुवा	घ.मि	०.१७				
							चुना	घ.मि	०.०२२				
							सुर्की	घ.मि	०.०२२				
							पानी	लिटर	७८				
C4		ईटाको गारोको काम । ईटा उपलब्ध गर्ने, सिमेन्ट बालुवा (१:६) मसला तयार गरी च्याट ट्र्याप बोण्डमा गारो लगाउने काम पुरा, ३० मि.सम्म ढुवानी सहित	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.६००	ईटा	संख्या	४००				
				ज्यामी	संख्या	२.२००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०३६				
							बालुवा	घ.मि	०.१५०				
							पानी	लिटर	६०				
C5		ईटाको गारोको काममा खटको लागि थप गर्ने											
		भुइतल्लाको लागि	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२००	खटको सामान	जम्मा श्रमिक खर्चको ३%					
		प्रत्येक माथिल्लो तल्लाको लागि थप	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.७००	खटको सामान	जम्मा श्रमिक खर्चको ३%					
ढुङ्गाको रुबल गारोको काम													
C6		साहो ब्लक स्टोन उपलब्ध गर्ने, सिमेन्ट मसला तयार गरी मसलामा ५ मि. उचाई सम्म गारो लगाउने काम पुरा, १० मि. सम्म ढुवानी समेत ।										५ देखि १० मि. उचाईको गारोमा १.१७ ज्यामी थप्नु पर्छ ।	

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन							कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
६(क) १-१	सिमेन्ट मसला (१:३)		घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१९४			
				ज्यामी	संख्या	५.०००	बालुवा	घ.मि	०.४२०			
							ब्लकस्टोन	घ.मि	१.०००			
							बन्ड स्टोन	घ.मि	०.१००			
							पानी	लिटर	१२०			
६(क)१-२	सिमेन्ट मसला (१:४)		घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१५९			
				ज्यामी	संख्या	५.०००	बालुवा	घ.मि	०.४५०			
							ब्लकस्टोन	घ.मि	१.०००			
							बन्ड स्टोन	घ.मि	०.१००			
							पानी	लिटर	१००			
६(क)१-३	सिमेन्ट मसला (१:६)		घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१०६			
				ज्यामी	संख्या	५.०००	बालुवा	घ.मि	०.४७०			
							ब्लकस्टोन	घ.मि	१.०००			
							बन्ड स्टोन	घ.मि	०.१००			
							पानी	लिटर	७०			
६-२-१	सुख्खा गारो		घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.०००	ब्लकस्टोन	घ.मि	१.०००			
				ज्यामी	संख्या	२.०००	बन्ड स्टोन	घ.मि	०.१००			
६-२-२	माटोको गारो		घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.०००	ब्लकस्टोन	घ.मि	१.०००			
				ज्यामी	संख्या	२.२५०	बन्ड स्टोन	घ.मि	०.१००			
							माटो	घ.मि	०.४२०			
							पानी	लिटर	७०			

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
C7		दुङ्गाको गारो आच वा तेस्रो सतहमा लगाउने काम । ब्लक स्टोन उपलब्ध गरी, सिमेन्ट मसला तयार गरी मसलामा गारो लगाउने काम पुरा, ३० मि.सम्म ढुवानी समेत ।										
६-३-१	सिमेन्ट मसला (१:३)		घ.मि.	सिपालु	संख्या	२.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१९४			
				ज्यामी	संख्या	५.४००	बालुवा	घ.मि	०.४२०			
							ब्लकस्टोन	घ.मि	१.०००			
							बन्ड स्टोन	घ.मि	०.१००			
							पानी	लिटर	१२०			
६-३-२	सिमेन्ट मसला (१:४)		घ.मि.	सिपालु	संख्या	२.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१५९			
				ज्यामी	संख्या	५.४००	बालुवा	घ.मि	०.४५०			
							ब्लकस्टोन	घ.मि	१.०००			
							बन्ड स्टोन	घ.मि	०.१००			
							पानी	लिटर	१००			
६-३-३	सिमेन्ट मसला (१:६)		घ.मि.	सिपालु	संख्या	२.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१०६			
				ज्यामी	संख्या	५.४००	बालुवा	घ.मि	०.४७०			
							ब्लकस्टोन	घ.मि	१.०००			
							बन्ड स्टोन	घ.मि	०.१००			
							पानी	लिटर	७०			

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
C8		फोरवा दुङ्गाको काम चुना बालुवा(१:२)मा ।	१० घ. मि.	सिपालु	संख्या	१५.०००	दुङ्गा	घ.मि	११.०००				
				ज्यामी	संख्या	४२.०००	चुना	घ.मि	१.६००				
							बालुवा	घ.मि	३.२००				
							पानी	लिटर	१०००				
C9	६-३-५	कुदेको दुङ्गाको काम सिमेन्ट बालुवा (१:६) मा ।	१० घ. मि.	सिपालु	संख्या	१५.०००	कुदेको दुङ्गा	घ.मि	११.०००				
				ज्यामी	संख्या	३०.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.४				
							बालुवा	घ.मि	४.२००				
							पानी	लिटर	९००				
C10	६-५	जगको खाडलमा दुङ्गा भर्ने र लेभल गर्ने काम । ३० मि. सम्म दुवानी समेत ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.५००	ब्लकस्टोन	घ.मि	१.०००				
							बन्ड स्टोन	घ.मि	०.२००				
C11		सेतो सिमेन्टमा ग्लास ब्लकको गारो लगाउने काम ३० मि. सम्म दुवानी समेत	व.मि.	सिपालु	संख्या	०.७५	८"X८" ग्लास ब्लक	संख्या	२५				
				ज्यामी	संख्या	१.८८	सेतो सिमेन्ट	के.जि.	३.५०				
C12		कंकिट जाली ब्लकको गारो सिमेन्ट बालुवा (१:४) मा लगाउने काम ३० मि. सम्म दुवानी समेत	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.१०	५ से.मि. बाक्लो जाली	व.मि.	१०.५०				
				ज्यामी	संख्या	१.८०	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१२१				
							बालुवा	घ.मि.	०.४३१				
							पानी	लिटर	१००				
C13		कंकिट होलो ब्लकको गारो सिमेन्ट बालुवा (१:४) मा लगाउने काम ३० मि. सम्म दुवानी समेत	व.मि.	सिपालु	संख्या	०.२५	६"X८"X८" होलो ब्लक	संख्या	१९				
				ज्यामी	संख्या	०.२५	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०९४				
							बालुवा	घ.मि.	०.०४४				
							पानी	लिटर	१२				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई		
घ. सिमेन्ट कंक्रिटको काम													
D1		जग, भित्ता, पर्खालिमा सिमेन्ट कंक्रिट गर्ने काम । माल सामान उपलब्ध गर्ने र ३० मि. सम्म ढावानी समेत ।											
७-२(ख)	पि.सि.सि. (१:४:८)		घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१७०				
				ज्यामी	संख्या	४.०००	४० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.६५०				
							२० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.२४०				
							खस्तोबालुवा	घ.मि.	०.४७०				
							पानी	लिटर	१००				
७-२(ग)	पि.सि.सि. (१:३:६)		घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.२२०				
				ज्यामी	संख्या	४.०००	४० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.६५०				
							२० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.२४०				
							खस्तोबालुवा	घ.मि.	०.४७०				
							पानी	लिटर	१२०				
७-२(घ)	पि.सि.सि. (१:२:४)		घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.३२०				
				ज्यामी	संख्या	४.०००	४० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.५२०				
							२० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.२२०				
							१० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.११०				
							खस्तोबालुवा	घ.मि.	०.४४५				
							पानी	लिटर	१५०				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
D2		सुपर स्ट्रक्चर, डेक स्ल्याब, विमहरुमा सिमेन्ट कंकिट गर्ने काम । माल सामान उपलब्ध गर्ने र ३० मि.सम्म ढुवानी समेत ।											
	७-४ख	पि.सि.सि. (१:१.५:३)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	०.८००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.४००				
				ज्यामी	संख्या	७.०००	२० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.५७०				
							१० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.२९०				
							खस्तोबालुवा	घ.मि.	०.४२५				
							पानी	लिटर	२००				
	७-४ग	पि.सि.सि. (१:१:२)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	०.८००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.६१०				
				ज्यामी	संख्या	७.०००	२० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.६४०				
							१० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.२९०				
							खस्तोबालुवा	घ.मि.	०.४२५				
							पानी	लिटर	३००				
D3		मेशिनको प्रयोग गरी जग, भित्ता, पर्खालमा सिमेन्ट कंकिट गर्ने काम । माल सामान उपलब्ध गर्ने र ३० मि. सम्म ढुवानी समेत । पि.सि.सि. (१:३:६)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	०.५००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.२२०	०.२०-०.२८ घ.मि.मिक्सर	घटा	०.६०	
				ज्यामी	संख्या	३.५०	४० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.६५०		भाइब्रेटर	घटा	०.२५
							२० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.२४०				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन									कैफियत		
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण					
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण			
D4	पि.सि.सि. (१:२:४)	पि.सि.सि. (१:१.५:३)	घ.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या ३.५०	०.५०० ४० मि.मि. रोडा २० मि.मि. रोडा खस्तोबालुवा पानी डिजेल पेट्रोल	सिमेन्ट ४० मि.मि. रोडा खस्तोबालुवा पानी डिजेल पेट्रोल	घ.मि. घ.मि. घ.मि. घ.मि. घ.मि. घ.मि. घ.मि. घ.मि. घ.मि.	०.३२० ०.५२० ०.३३० ०.४४५ १३० ३.०० ०.९०	०.२०-०.२८ घ.मि. मिक्सर	घण्टा	०.६०	भाइब्रेटर	घण्टा	०.२५

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
		पि.सि.सि. (१:१:२)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	०.५००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.६१	०.२०-	घण्टा	०.६०	भाइब्रेटर
				ज्यामी	संख्या	३.५०	४० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.६४	०.२८			
							२० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.२१				
							खस्तोबालुवा	घ.मि.	०.४२५				
							पानी	लिटर	३००				
							डिजेल	लिटर	३.००				
							पेट्रोल	लिटर	०.१०				
D5		मेशिनको प्रयोग गरी सुपरस्ट्रक्चरमा माइको सिलिका तथा प्लाष्टिसाइजरको प्रयोग गरी सिमेन्ट कंकिट गर्ने काम मालसामान उपलब्ध गर्ने र ३० मि. सम्म ढुवानी समेत पि.सि.सि. (१:१:२)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	०.५०	सिमेन्ट	मे.ट.	०.६००	०.२०-	घण्टा	०.६०	भाइब्रेटर
				ज्यामी	संख्या	३.५०	१०-२० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.८२५	०.२८			
							खस्तोबालुवा	घ.मि.	०.४१२				
							सुपर प्लाष्टिसाइजर	लिटर	१२.००				
							माइको सिलिका	के.जि.	४०.००				
							पानी	लिटर	१५०				
							डिजेल	लिटर	३.००				
							पेट्रोल	लिटर	०.१०				
D6		सुपरस्ट्रक्चरमा डिजाइन बमोजिमको रेडिमिक्स कंकिट प्रयोग गरी ढलान गर्ने काम मालसामान उपलब्ध गर्ने र साइटसम्म ढुवानी समेत	घ.मि.	सिपालु	संख्या	०.५०	रेडिमिक्स कंकिट	घ.मि.	१.००	भाइब्रेटर	घण्टा	०.२५	
				ज्यामी	संख्या	३.५०							

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन									कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण				
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण		
D7		जगमा आर.सि.सि.को सिंगल अण्डररीम पाइल ढलान गर्ने काम मालसामान उपलब्ध गर्ने र ३० मिटरसम्म ढुवानी समेत । (विश्लेषणको लागि ३७५ मि.मि. व्यास र ६.० मिटर लम्बाइको पाइल र :इँ ग्रेड कंकिट लिइएको)	घ.मि.	सिपालु	संख्या	२.७२	सिमेन्ट	मे.ट.	०.३६	०.२०-०.२८	घ.मि.	०.६०		
				ज्यामी	संख्या	७.५०	४० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.५४	०.२०-०.२८	घ.मि.	०.२५		
							२० मि.मि. रोडा	घ.मि.	०.२७	भाइब्रेटर	घ.मि.	०.२५		
							खस्नोबालुवा	घ.मि.	०.३७					
							पानी	लिटर	२००					
							बेन्टोनोट पाउडर	बोरा	२.५०					
D8		६.३५ से.मि. मोटाई आर.वि. वर्कको काम (१:२)मा	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.१५०	१ नं ईटा	संख्या	३७७,०००				यसमा दिइएको डण्डी काटेर खेर जाने डण्डीको लागि मात्र ल्याप र चेर चावेश गरेको छैन ।	
				ज्यामी	संख्या	३.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१००					
							बालुवा	घ.मि.	०.२००					
D9	७-५	आर.सि.सि.को लागि फलामे डण्डी काट्ने, मोड्ने, नक्सा अनुसार ठाउँमा राख्ने, डण्डी बांध्ने र ३० मि. सम्म ढुवानी समेत ।	मे.ट.	सिपालु	संख्या	१२.०००	एम.एस डण्डी	मे.ट.	१.०५०				यसमा दिइएको डण्डी काटेर खेर जाने डण्डीको लागि मात्र ल्याप र चेर चावेश गरेको छैन ।	
				ज्यामी	संख्या	१२.०००	बांध्ने तार	के.जी.	१०.०००					
ड. फर्मा र टेकाको काम														
E1	८-३क	कोलममा फर्मा लगाउने काम फर्मा बनाउने जडान गर्ने, किला लगाउने आईलिंग गर्ने र भत्काउने हटाउने ३० मी. सम्म ढुवानी समेत	१० व.मि.	सिपालु	जवान	३.७४८	काठ (जामुन)	घ.मि.	०.०७				६ पटक सम्म प्रयोग गरी सकेपछी Scrap Value २५% बाँकी रहने ।	
				ज्यामी	जवान	५.६२२	किला	के.जी.	२.५०					
E2	५१ख	कोलममा प्लाईको फर्मा लगाउने काम	१० व.मि.	सिपालु	जवान	१.५७४	प्लाई बोर्ड	व.मि.	०.६९३					
				ज्यामी	जवान	२.३६१	काठ लोकल	घ.मि.	०.०१९					
							फलामे प्रप	संख्या	०.५४					
							किला	के.जी.	२.५०					

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
E3	८-४क	वीममा फर्मा बनाउने काम (वीमको उचाई ०.३ मी सम्म)	१० व.मि.	सिपालु	जवान	४.००	काठ (जामुन)	घ.मि.	०.०७			
				ज्यामी	जवान	६.००	किला	के.जी.	२.५०			
E4	८-४ख	वीममा फर्मा बनाउने काम (वीमको उचाई ०.३ मी देखि ०.८ मी सम्म)	१० व.मि.	सिपालु	जवान	२.६७	काठ (जामुन)	घ.मि.	०.०७			
				ज्यामी	जवान	४.००	किला	के.जी.	२.५०००			
E5	५१क	१९ मीमी प्लाईको फर्मा लगाउने काम (विममा)	१० व.मि.	सिपालु	जवान	२.६७	प्लाई बोर्ड	व.मि.	१.६५			
				ज्यामी	जवान	४.००	काठ लोकल	घ.मि.	०.०४			
							फलामे प्रप	संख्या	०.४०			
							किला	के.जी.	२.५०			
E6	८-४क	फलामे पाइप र प्लाईबोर्डबाट फर्माको काम	१०० व.मि.	सिपालु	जवान	१७.२०	१९ मी.मी. बोर्ड	व.मि.	१६.५			
				ज्यामी	जवान	२५.७०	काठ (जामुन)	घ.मि.	०.२३			
							फलामे पाईप - MNB 50-M)	संख्या	४.४			
							किला काँटी	के.जी.	२५			
E7		गोलाकार भरेंगमा प्लाईबोर्डको फर्माको काम	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	४.०००	१९ मी.मी. बोर्ड	व.मि.	२.४			
				ज्यामी	संख्या	६.०००	काठ (जामुन)	घ.मि.	०.०७			
							बेली सपोर्ट	मिटर	१.०६			
							किला काँटी	के.जी.	२.५०			
E8		६ मि. सम्म स्पान र ४ मि. सम्म उचाई भएको आर्चमा फलामे पाता र काठको फल्याको फर्माको काम	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	९.००	काठको बोर्ड	व.मि.	०.४८			
				ज्यामी	संख्या	७.५०	स्टील पाता	के.जी.	२.२०			
							बेली सपोर्ट	मिटर	३.०६			
							किला काँटी	के.जी.	२.५०			

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
E9		६ मि. सम्म स्पान र ४ मि. सम्म उचाई भएको ढोममा फलामे पाता र काठको फल्याको फर्माको काम	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१६.५०	काठको वोर्ड	व.मि.	०.०५				
				ज्यामी	संख्या	१३.००	स्टील पाता	के.जी.	३.८३				
							बेली सपोर्ट	मिटर	१३.००				
							किला काँटी	के.जी.	२.२०				
E10		५ मि. सम्म उचाईमा कार्निसको लागि काठको फर्माको काम	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	९.५०	काठ (जामुन)	घ.मि.	०.०७२				
				ज्यामी	संख्या	७.००	बेली सपोर्ट	मिटर	१.०६२				
							किला काँटी	के.जी.	२.५०				
E11		थप उचाईको लागि आवश्यक पर्ने थप श्रमिक											
		३ देखि ५ मिटरसम्म	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	०.७२०							
				ज्यामी	संख्या	१.१४							
		५ देखि १० मिटरसम्म	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	३.००							
				ज्यामी	संख्या	४.४०							
E12		ट्रेन्चमा वालिंगको काम (गहिराई १.५ मी देखि ३ मी सम्म)	१०० व.मि.	सिपालु	जवान	०.५०	फलेक (जामुन)	व.मि.	४.१६०				
E13	८-१३ग	ट्रेन्चमा वालिंगको काम (गहिराई ३ मी भन्दा बढी)	१०० व.मि.	सिपालु	जवान	१	पर्लिन तथा स्ट्रटहरु	घ.मि.	०.२५४				
च. छानाको काम													
F1	९-१	माल सामान उपलब्ध गरी सि.जि.आई. सिट (जस्ता पाताको) छाना छाउने काम पूरा	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.१००	जस्ता पाता २४ गेज (०.५० मि.मि)	व.मि.	१२.०००				
				ज्यामी	संख्या	१.२५०	८ मि.मि. नटबोल्ट	संख्या	३०.०००				
							जे हुक	संख्या	२५.०००				
							विटुमिन वासर	संख्या	५५.०००				
F2	९-२	माल सामान उपलब्ध गरी जि.आई. प्लेन सिटको धुरी बनाई जडान गर्ने काम पुरा ।	१० र.मि.	सिपालु	संख्या	२.०००	प्लेन सिट २४ गेज (०.५० मि.मि)	मि.	१२.०००				यसमा प्लेन सिटको चौडाई २ फिट लिएको
				ज्यामी	संख्या	३.०००	आवश्यक नट बोल्ट	संख्या	अन्दाजी				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
F3	९-१	माल सामान उपलब्ध गरी रंगीन सि.जि.आई. सिटको छाना छाउने काम पूरा	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.१००	रंगीन जस्ता पाता	व.मि.	१२.०००				
				ज्यामी	संख्या	१.२५०	द मि.मि. नटबोल्ट	संख्या	३०.०००				
							जे हुक	संख्या	२५.०००				
							बिटुमिन वासर	संख्या	५५.०००				
F4	९-२	माल सामान उपलब्ध गरी रंगीन जि.आई. प्लेन सिटको धुरी बनाई जडान गर्ने काम पूरा ।	१० र.मि.	सिपालु	संख्या	२.०००	रंगीन प्लेन सिट (०.५० मि.मि)	मि.	१२.०००				यसमा सिटको चौडाई रफिट लिएको
				ज्यामी	संख्या	३.०००	आवश्यक नट बोल्ट	संख्या	अन्दाजी				
F5		माल सामान उपलब्ध गरी प्लेन.जि.आई. सिटको छाना छाउने काम पूरा	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.१००	प्लेन पाता	व.मि.	१२.०००				
				ज्यामी	संख्या	१.२५०	द मि.मि. नटबोल्ट	संख्या	३०.०००				
							जे हुक	संख्या	२५.०००				
							बिटुमिन वासर	संख्या	५५.०००				
F6		माल सामान उपलब्ध गरी रंगीन प्लेन.जि.आई. सिटको छाना छाउने काम पूरा	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.१००	रंगीन प्लेन पाता	व.मि.	१२.०००				
				ज्यामी	संख्या	१.२५०	द मि.मि. नटबोल्ट	संख्या	३०.०००				
							जे हुक	संख्या	२५.०००				
							बिटुमिन वासर	संख्या	५५.०००				
F7		१५० मि.मि. चौडा ४५० मि.मि. सम्मको जी.आइ.प्लेन सिटको गटर बनाई वर्षातको पानीको पाइपमा जोड्ने, ४०X३ मि.मि. को फलामे ब्राकेट, नटबोल्ट, वाशर लगाउने समेत काम पूरा	१० मि	सिपालु	संख्या	१.७५	प्लेन पाता	र.मि.	१३.५०				
				ज्यामी	संख्या	२.००	ब्राकेट	संख्या	३२.०००				
							वाशर	संख्या	४८.०००				
							बोल्ट	संख्या	४८.०००				
F8		१५० मि.मि. चौडा ४५० मि.मि. सम्मको रंगीन जी.आइ.प्लेन सिटको गटर बनाई वर्षातको पानीको पाइपमा जोड्ने ४०X३ मि.मि. को फलामे ब्राकेट, नटबोल्ट, वाशर लगाउने समेत काम पूरा	१० मि	सिपालु	संख्या	१.७५	रंगीन प्लेन पाता	र.मि.	१३.५०				
				ज्यामी	संख्या	२.००	ब्राकेट	संख्या	३२.०००				
							वाशर	संख्या	४८.०००				
							बोल्ट	संख्या	४८.०००				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
F9	९-५	मालसामान उपलब्ध गरी स्लेट छाना छाउने काम।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	४,०००	स्लेट	व.मि.	२४,०००				
				ज्यामी	संख्या	५,०००	किला	केजी	अन्दाजी				
F10	९-६	मालसामान उपलब्ध गरी क्ले टायलको छाना छाउने काम।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	०.५००	टायल	संख्या	१२५,०००				
				ज्यामी	संख्या	१.५००							
F11	९-७	मालसामान उपलब्ध गरी क्ले टायलको धुरी लगाउने काम।	१० र.मि.	सिपालु	संख्या	०.५००	धुरी	संख्या	८०,०००				
				ज्यामी	संख्या	०.५००							
F12		मालसामान उपलब्ध गरी १० से.मि. मोटाईको लाईम कंकिट टेरेस्ड छानाको काम (१:१:३)	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	ईटा रोडा	घ.मि.	१.२५०				
				ज्यामी	संख्या	१२,०००	चुना	के.जी.	१.५००				
							सुर्खी (छानेको)	घ.मि.	०.४००				
F13		मालसामान उपलब्ध गरी बाँसको फ्रेम बनाई खरको छाना छाउने काम पुरा। ८ से.मि. मोटाईको	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	खर	बन्डल	८३,०००				
				ज्यामी	संख्या	१.५००	बांस	संख्या	३०,०००				
							डोरी	के.जी.	३,५००				
							चटाई	व.मि.	१२,०००				
		१५ से.मि. मोटाईको	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	२,०००	खर	बन्डल	१६६,०००				
				ज्यामी	संख्या	२,०००	बांस	संख्या	४०,०००				
							डोरी	के.जी.	५,०००				
							चटाई	व.मि.	१२,०००				
F14		माल सामान उपलब्ध गरी कोर्सोटेड फाइबर ग्लास पाताको छाना छाउने काम पूरा	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.१००	जस्ता पाता २२X२४ गेज	व.मि.	१२,०००				
				ज्यामी	संख्या	१.२५०	८ मि.मि. नटबोल्ट	संख्या	३०,०००				
							जे हुक	संख्या	२५,०००				
							बिटुमिन वासर	संख्या	५५,०००				
F15		माल सामान उपलब्ध गरी फाइबर ग्लास प्लेन सिटको धुरी बनाई जडान गर्ने काम पुरा।	१० मि.	सिपालु	संख्या	२,०००	प्लेन सिट	मि.	१२,०००				
				ज्यामी	संख्या	३,०००	आवश्यक नट बोल्ट	संख्या	अन्दाजी				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
F16	९-१	माल सामान उपलब्ध गरी रंगीन सि.जि.आई. सिटको छाना छाउने काम पूरा	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.१००	रंगीन जस्ता पाता	व.मि.	१२.०००				
				ज्यामी	संख्या	१.२५०	८ मि.मि. नटबोल्ट	संख्या	३०.०००				
							जे हूक	संख्या	२५.०००				
							बिटुमिन वासर	संख्या	५५.०००				
F17	९-२	माल सामान उपलब्ध गरी रंगीन जि.आई. प्लेन सिटको धुरी बनाई जडान गर्ने काम पुरा ।	१० मि	सिपालु	संख्या	२.०००	रंगीन प्लेन सिट	मि.	१२.०००				
				ज्यामी	संख्या	३.०००	आवश्यक नट बोल्ट	संख्या	अन्दाजी				
F18		माल सामान उपलब्ध गरी सिमेन्ट बालुवा (१:४) स्क्रीडमा रंगीन सिमेन्ट कंकिट टाइल जडान गर्ने काम पुरा ।	१० मि	सिपालु	संख्या	१.००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०२४				
				ज्यामी	संख्या	२.००	बालुवा	घ.मि.	०.०९०				
							कंकिट टाइल	संख्या	१७५.००				
F19	१०-१७	अग्राख काठको विम, दलिन आदि बनाई जोड्ने काम ।	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१७.६५०	अग्राख काठ	घ.मि.	१.०५०				
				ज्यामी	संख्या	१.७६०	किला	के.जि.	अन्दाजी				
F20	१०-१९	२५ मि.मि. अग्राख काठको ईभ्सबोर्ड (मुठल) बनाई जोड्ने ।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.४३०	अग्राख काठ	घ.मि.	०.२७५				
				ज्यामी	संख्या	०.१४३	किला	के.जि.	अन्दाजी				
F21		अग्राख काठको कैची (ट्रस) बनाई जोड्ने काम ।	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१७.६५०	अग्राख काठ	घ.मि.	१.०५०				
				ज्यामी	संख्या	२६.०००	फलामे सलिपात	संख्या	अन्दाजी				
							नटबोल्ट	संख्या	अन्दाजी				
							किला	के.जि.	अन्दाजी				
F22		छानामा २ मि.मि. बाक्लो यू.पि.भि.सि. पाता लगाउने काम क्लिप तथा पेच आदि समेत पूरा	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.५०	२ मि.मि. पाता	व.मि.	१२.००				
				ज्यामी	संख्या	१.००	क्लिप	संख्या	१४.००				
							पेचकिला	संख्या	२८.००				
F23		छानामा ३ मि.मि. बाक्लो यू.पि.भि.सि. पाता लगाउने काम क्लिप तथा पेच आदि समेत पूरा	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.५०	३ मि.मि. पाता	व.मि.	१२.००				
				ज्यामी	संख्या	१.००	क्लिप	संख्या	१४.००				
							पेचकिला	संख्या	२८.००				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
छ. भ्रयालढोकाको काम												
G1	१०-१	अग्राख काठको चौकोस बनाई जोड्ने काम।	घ.मि.	सिपालु	संख्या	३४.०००	अग्राख काठ	घ.मि.	१.१००			
				ज्यामी	संख्या	३.४००	होल्डफास्ट	संख्या	९२.०००			
							पेच	संख्या	१८४.०००			
G2	१०-२	३८ मि.मि. बाकलो अग्राखको फेम हाली डिला खापा बनाउने काम। खापाको नाप: १.०७ X १.९८२ . २.११४ वमि.	व.मि.	सिपालु	संख्या	१०.०००	अग्राख काठ	घ.मि.	०.०८४			
				ज्यामी	संख्या	१.०००	१००मिमि कब्जा	संख्या	६.०००			
							१५०मिमि छेस्कनी	संख्या	१.०००			
							३००मिमि छेस्कनी	संख्या	१.०००			
							२५०मिमि लकिंग सेट	संख्या	१.०००			
							हयाणडल	संख्या	२.०००			
							पेचकिला	संख्या	अन्दाजी			
G3	१०-३	३८ मि.मि. X ७५ मि.मि. साल काठको फेम बनाई ऐना खापा बनाउने काम (खापाको नाप : १.८२९ X १.२२ . २.२३ व. मि.)										
		३ मि.मि ऐना जडान गर्ने	व.मि.	सिपालु	संख्या	९.०००	साल काठ	घ.मि.	०.०४९			
				ज्यामी	संख्या	०.९००	३ मिमि.ऐना	व.मि.	१.०८५			
							७५मि.मि.कब्जा	संख्या	८.०००			
							१००मि.मि.	संख्या	४.०००			
							छेस्कनी					
							हयाणडल	संख्या	२.०००			
							पेचकिला	संख्या	अन्दाजी			
१०-४	४ मि.मि ऐना जडान गर्ने		व.मि.	सिपालु	संख्या	९.०००	साल काठ	घ.मि.	०.०४९			
				ज्यामी	संख्या	०.९००	४मिमि.ऐना	व.मि.	१.०८५			
							७५मि.मि. कब्जा	संख्या	८.०००			
							१००मिमि छेस्कनी	संख्या	४.०००			
							हयाणडल	संख्या	२.०००			
							पेचकिला	संख्या	अन्दाजी			

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	ग्रोत साधन							कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
G4	१०-६	६ मि.मि ऐना जडान गर्ने	व.मि.	सिपालु	संख्या	९.०००	साल काठ	घ.मि.	०.०४९			
				ज्यामी	संख्या	०.९००	५.५मि.मि. ऐना	व.मि.	१.०८५			
							७५मि.मि. कब्जा	संख्या	८.०००			
							१००मि.मि. छेस्कनी	संख्या	४.०००			
							ह्याण्डल	संख्या	२.०००			
							पेचकिला	संख्या	अन्दाजी			
G4	१०-७	३ मि.मि. कमर्सियल प्लाईउड दुवै तर्फ	व.मि.	सिपालु	संख्या	७.०००	अग्राख काठ	घ.मि.	०.०३४६			
				ज्यामी	संख्या	०.७००	कमर्सियल प्लाईउड	व.मि.	४.६५०			
							१००मि.मि. कब्जा	संख्या	३.०००			
							१५०मि.मि. छेस्कनी	संख्या	२.०००			
							मोर्टिस लक	संख्या	१.०००			
							पेचकिला	संख्या	अन्दाजी			
G4	१०-८	३ मि.मि. टिक प्लाईउड दुवै तर्फ	व.मि.	सिपालु	संख्या	७.०००	अग्राख काठ	घ.मि.	०.०३४६			
				ज्यामी	संख्या	०.७००	३ मि.मि. टिक प्लाईउड	व.मि.	४.६५०			
							१००मि.मि. कब्जा	संख्या	३.०००			
							१५०मि.मि. छेस्कनी	संख्या	२.०००			
							मोर्टिस लक	संख्या	१.०००			
							पेचकिला	संख्या	अन्दाजी			
G4	१०-९	जि.आर.प्लन सिट दुवैतर्फ	व.मि.	सिपालु	संख्या	७.०००	अग्राख काठ	घ.मि.	०.०३४६			
				ज्यामी	संख्या	०.७००	१दगेज प्लेन सिट	व.मि.	४.६५०			
							१००मि.मि. कब्जा	संख्या	३.०००			
							१५०मि.मि. छेस्कनी	संख्या	२.०००			

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	स्रोत साधन								कैफियत	
				श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
							मोर्टिस लक	संख्या	१.०००				
							हेण्डल	संख्या	१.०००				
							पेचकिला	संख्या	अन्दाजी				
१०-१०	जि.आई मस्किरो प्रुफ पावर मेस (२४ गेज)	व.मि.	सिपालु	संख्या	५.०००	अग्राख काठ	घ.मि.	०.०२६					
			ज्यामी	संख्या	०.५००	जि आई वायर मेस	व.मि.	२.१३०					
						१००मिमि कब्जा	संख्या	३.०००					
						१५०मिमि छेर्स्किनी	संख्या	२.०००					
						हेण्डल	संख्या	२.०००					
						स्प्रिङ्ग	संख्या	१.०००					
						पेचकिला	संख्या	अन्दाजी					
G5		चौकोसमा विभिन्न मोटाईको ऐनामा काठको लिस्टी लगाई जड्ने काम।											
१०-११ क	३ मि.मि. ऐना	व.मि.	सिपालु	संख्या	०.०६०	३ मि.मि. ऐना	व.मि.	१.०००					
			ज्यामी	संख्या	०.००६	काठको लिस्टी	मि.	४.०५०					
१०-११ ख	४ मि.मि. ऐना	व.मि.	सिपालु	संख्या	०.०६०	४ मि.मि. ऐना	व.मि.	१.०००					
			ज्यामी	संख्या	०.००६	काठको लिस्टी	मि.	४.०५०					
१०-११ घ	६ मि.मि. ऐना	व.मि.	सिपालु	संख्या	०.०६०	किला	के.जि.	अन्दाजी					
			ज्यामी	संख्या	०.००६	६ मि.मि. ऐना	व.मि.	१.०००					
						काठको लिस्टी	मि.	४.०५०					
						किला	के.जि.	अन्दाजी					
G6	१०-१२	चौकोसमा ३ मि.मि. कमर्सियल प्लाईउड काठको लिस्टी लगाई जड्ने काम।	व.मि.	सिपालु	संख्या	०.०६०	३ मि.मि. प्लाईउड	व.मि.	१.०५०				
			ज्यामी	संख्या	०.००६	काठको लिस्टी	मि.	४.०५०					
						किला	के.जि.	अन्दाजी					
G7	१०-२१	१६-२० मि.मि. व्यासको फलामे डण्डी काटी झ्यालको चौकोसमा प्वाल खोपी जडान गर्ने काम	मे.ट.	सिपालु	संख्या	२०.०००	डण्डी	मे.ट.	१.०५०				
			ज्यामी	संख्या	२०.०००								

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
G8	१०-३, १०-७	३८ X १०० मी.मी. साल काठको फ्रेमको प्यानलहरुमा द मी.मी.को कमर्सियल प्लाईउड राखी एकातर्फ ४ मी.मी. टिकप्लाईउड लेमिनेट गरी प्लाईको डिलाखापा बनाई जडान गर्ने ।	२.२४५ व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	९ ०.९०	साल काठ कमर्सियल प्लाई ४ मी.मी. टिक प्लाई काठको लिष्टी गम १०० मी.मी. कब्जा १५० मी.मी. छेस्कीनी मोर्टिस लक पेच किला	घ.मि. व.मि. व.मि. र.मी. -गोटा गोटा गोटा -	०.०३ १.९० १.९० ७.४३ अन्दाजी ३.०० २.०० १.०० अन्दाजी				
G9	१०-३, १०-७	३८ X १०० मी.मी. साल काठको फ्रेमको प्यानलहरुमा द मी.मी.को कमर्सियल प्लाईउड राखी दुवैतर्फ ४ मी.मी. टिकप्लाईउड लेमिनेट गरी प्लाईको डिलाखापा बनाई जडान गर्ने ।	२.२४५ व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	९ ०.९०	साल काठ कमर्सियल प्लाई ४ मी.मी. टिक प्लाई काठको लिष्टी गम १०० मी.मी. कब्जा १५० मी.मी. छेस्कीनी मोर्टिस लक पेच किला	घ.मि. व.मि. व.मि. र.मी. -गोटा गोटा गोटा -	०.०३ १.९० ३.८० १४.८७ अन्दाजी ३.०० २.०० १.०० अन्दाजी				
G10	१०-३, १०-७	३८ X १०० मी.मी. साल काठको फ्रेमको प्यानलहरुमा द मी.मी.को वाटरप्रूफ प्लाईउड राखी एकातर्फ ४ मी.मी. टिकप्लाईउड लेमिनेट गरी वाटरप्रूफ प्लाईउडको डिलाखापा बनाई जडान गर्ने ।	२.२४५ व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	९ ०.९०	साल काठ कमर्सियल प्लाई ४ मी.मी. टिक प्लाई काठको लिष्टी गम १०० मी.मी. कब्जा १५० मी.मी. छेस्कीनी मोर्टिस लक पेच किला	घ.मि. व.मि. व.मि. र.मी. -गोटा गोटा गोटा -	०.०३ १.९० १.९० ७.४३ अन्दाजी ३.०० २.०० १.०० अन्दाजी				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
G11	१०-३, १०-७	सिजनिंग र पोइजनिंग गरी एकातर्फ टीक लगाइएको तयारी टीकको साधारण किसिमको ढोका जडान गर्ने काम आवश्यक हार्डवेयर समेत पूरा ।	व.मि.	सिपालु	संख्या	१.७६	तयारी टीक खापा	व.मि.	१.००००			
				ज्यामी	संख्या	०.१८	काठको लिष्टी	र.मी.	४.०००			
							गम	-	अन्दाजी			
							१०० मी.मी. कब्जा	गोटा	३			
							१५० मी.मी. छेस्कीनी	गोटा	२			
							मोर्टिस लक (साधारण)	गोटा	१			
							पेच किला	-	अन्दाजी			
G12	१०-३, १०-७	सिजनिंग र पोइजनिंग गरी एकातर्फ टीक लगाइएको तयारी टीकको विशेष किसिमको ढोका जडान गर्ने काम आवश्यक हार्डवेयर समेत पूरा ।	व.मि.	सिपालु	संख्या	१.६१	तयारी टीक खापा	व.मि.	१.१००			
				ज्यामी	संख्या	०.१६१	काठको लिष्टी	र.मी.	७.४३४			
							गम	-	अन्दाजी			
							१०० मी. मी. कब्जा	गोटा	३			
							१५० मी.मी. छेस्कीनी	गोटा	२			
							मोर्टिस लक (साधारण)	गोटा	१			
							पेच किला	-	अन्दाजी			
G13	१०-३, १०-७	सिजनिंग र पोइजनिंग गरी एकातर्फ टीक र अर्कोतर्फ वाटरप्रूफ प्लाई लगाइएको तयारी टीकको साधारण किसिमको ढोका जडान गर्ने काम आवश्यक हार्डवेयर समेत पूरा ।	व.मि.	सिपालु	संख्या	१.६१	तयारी टीक खापा	व.मि.	१.००००			
				ज्यामी	संख्या	०.१६१	काठको लिष्टी	र.मी.	७.४३४			
							गम	-	अन्दाजी			
							१०० मी.मी. कब्जा	गोटा	३			
							१५० मी.मी. छेस्कीनी	गोटा	२			
							मोर्टिस लक (साधारण)	गोटा	१			
							पेच किला	-	अन्दाजी			

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण					
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण			
G14	१०-३, १०-७	सिजनिंग र पोइजनिंग गरी एकातर्फ टीक र अर्कोतर्फ वाटरप्रूफ प्लाई लगाइएको तयारी टीकको विशेष किसिमको ढोका जडान गर्ने काम आवश्यक हार्डवेयर समेत पूरा ।	व.मि.	सिपालु	संख्या	१.६१	तयारी टीक खापा	व.मि.	१.००००						
				ज्यामी	संख्या	०.१६१	काठको लिष्टी	र.मी.	७.४३४						
							गम	-	अन्दाजी						
							१०० मी.मी. कब्जा	गोटा	३						
							१५० मी.मी. छेस्कीनी	गोटा	२						
							मोर्टिस लक (साधारण)	गोटा	१						
							पेच किला	-	अन्दाजी						
G15	१०-१२	सनमाईका लेमिनेशन गरी जोड्ने काम एकतर्फ मात्र	व.मि.	सिपालु	संख्या	०.०६	सनमाईका	व.मि.	१.०५						
				ज्यामी	संख्या	०.००६	मोविकल	अन्दाजी							
							किला	अन्दाजी							
G16	१०-१२	फोरमाईका लेमिनेशन गरी जोड्ने काम एकतर्फ मात्र	व.मि.	सिपालु	संख्या	०.०६	फोरमाईका	व.मि.	१.०५						
				ज्यामी	संख्या	०.००६	मोविकल	अन्दाजी							
							किला	अन्दाजी							
G17		एल्युमिनियमको स्लाइडिंग भ्याल शिशा र अन्य फिटिंग समेत जडान गर्ने काम पूरा (विश्लेषणको लागि १.४९ व.मि. क्षेत्रफल लिइएको)	व.मि.	सिपालु	संख्या	५.३३	एल्युमिनियम	के.जि.	८.५३						
				ज्यामी	संख्या	५.३३	पि.भि.सि.प्लग	संख्या	८.००						
							एल्युमिनियम पेच	अन्दाजी							
							रबर बिडिंग	मि.	९.७५						
							४ मीमी शिशा	व.मि.	१.६४						
							हवील रनर	संख्या	८.००						
							लक सहितको हेण्डल	संख्या	२.००						
G18		एल्युमिनियमको ओपनेवल भ्याल शिशा र अन्य फिटिंग समेत जडान गर्ने काम पूरा (विश्लेषणको लागि २.२३ व.मि. क्षेत्रफल लिइएको)	व.मि.	सिपालु	संख्या	८.००	एल्युमिनियम	के.जि.	१३.४४						
				ज्यामी	संख्या	८.००	पि.भि.सि.प्लग	संख्या	१५.००						
							एल्युमिनियम पेच	अन्दाजी							
							रबर बिडिंग	मि.	१०.९७						

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
							४ मीमी शिशा	व.मि.	२.४५				
							फ्रिक्शन स्टे	संख्या	४.००				
							लक सहितको हेण्डल	संख्या	२.००				
G19		एल्युमिनियमको ढोका प्रिल्यामिनेटेड बोर्ड र अन्य फिटिंग समेत जडान गर्ने काम पूरा(विश्लेषणको लागि २.१६ व.मि. क्षेत्रफल लिइएको)	व.मि.	सिपालु	संख्या	६.२२	एल्युमिनियम	के.जि.	१५.९९				
				ज्यामी	संख्या	६.२२	४ एल्युमिनियम कब्जा	संख्या	४.००				
							एल्युमिनियम पेच	अन्दाजी					
							रबर बिडिंग	मि.	१८.२९				
							प्रिल्यामिनेटेड बोर्ड	व.मि.	२.३८				
							अटोमेटिक क्लोजर	संख्या	१.००				
							लक सहितको हेण्डल	संख्या	२.००				
G20		एल्युमिनियमको ढोका माथिल्लो भागमा शिशा र तल्लो भागमा प्रिल्यामिनेटेड बोर्ड राखी अन्य फिटिंग समेत जडान गर्ने काम पूरा (विश्लेषणको लागि १.८१ व.मि. क्षेत्रफल लिइएको)	व.मि.	सिपालु	संख्या	६.२२	एल्युमिनियम	के.जि.	१४.७२				
				ज्यामी	संख्या	६.२२	४" एल्युमिनियम कब्जा	संख्या	४.००				
							एल्युमिनियम पेच	अन्दाजी					
							रबर बिडिंग	मि.	१८.२९				
							४ मीमी शिशा	व.मि.	०.९२				
							प्रिल्यामिनेटेड बोर्ड	व.मि.	१.०७				
							अटोमेटिक क्लोजर	संख्या	१.००				
							लक सहितको हेण्डल	संख्या	२.००				
G21		यू.पि.भि.सि. को भ्र्याल ढोकाको काम शिशा, बोर्ड र अन्य फिटिंग समेत पूरा :											
		८०X८० मि.मि. साइज स्लाइडिंग किसिमको ५ मि.मि. शिशा सहित	व.मि.				तयारी भ्र्याल वा ढोका	व.मि.	१.००				
		६०X६० मि.मि. साइज केसमेन्ट किसिमको ५ मि.मि. शिशा सहित	व.मि.				तयारी भ्र्याल वा ढोका	व.मि.	१.००				
		१००X६० मि.मि. साइज ९ मि.मि. बोर्ड र ५ मि.मि. शिशा सहित	व.मि.				तयारी भ्र्याल वा ढोका	व.मि.	१.००				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
		८०X५० मि.मि. साइज केसमेन्ट किसिमको ५ मि.मि. डबल शिशा सहित	व.मि.				तयारी भ्रयाल वा ढोका	व.मि.	१.००				
		६०X६० मि.मि. साइज स्वींग ढोका ५ मि.मि. शिशा सहित	व.मि.				तयारी भ्रयाल वा ढोका	व.मि.	१.००				
		६०X६० मि.मि. साइज केसमेन्ट किसिमको ५ मि.मि. डबल शिशा सहित	व.मि.				तयारी भ्रयाल वा ढोका	व.मि.	१.००				
		५०X८० मि.मि. स्लाइडिंग किसिमको ५ मि.मि. शिशा र एल्युमिनियम स्लाइड सहित	व.मि.				तयारी भ्रयाल वा ढोका	व.मि.	१.००				
		६०X६० मि.मि. साइज केसमेन्ट किसिमको ५ मि.मि. शिशा र पानेल लुभर सहित	व.मि.				तयारी भ्रयाल वा ढोका	व.मि.	१.००				
		६०X६० मि.मि. साइज केसमेन्ट किसिमको ५ मि. मि. शिशा र एडजस्टेबल ग्लास पानेल लुभर सहित	व.मि.				तयारी भ्रयाल वा ढोका	व.मि.	१.००				
		५०X८० मि.मि. साइज केसमेन्ट किसिमको ५ मि.मि. शिशा, एल्युमिनियम स्लाइड र पानेल लुभर सहित	व.मि.				तयारी भ्रयाल वा ढोका	व.मि.	१.००				
		१००X६० मि.मि. साइज स्वींग किसिमको माथि ५ मि.मि. शिशा र तल यू.पि.भि.सि.पानेल सहित	व.मि.				तयारी भ्रयाल वा ढोका	व.मि.	१.००				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
ज. फ्लोरिंगको काम													
H1		सिमेन्ट बालुवा रोडा (१:२:४) मा कंकिट फ्लोर ढलान गरी सिमेन्ट घोटी तयार पार्ने काम पूरा											
	११-१ख	३८ मि.मि. बाक्लो	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.२५०	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१३०				
				ज्यामी	संख्या	२.०००	बालुवा	घ.मि.	०.१८०				
							१२ मिमि रोडा	घ.मि.	०.३६०				
	११-१ग	५० मि.मि. बाक्लो	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.२५०	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१७०				
				ज्यामी	संख्या	२.५००	बालुवा	घ.मि.	०.२३०				
							२० मिमि रोडा	घ.मि.	०.४६०				
	११-१घ	७५ मि.मि. बाक्लो	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.२५०	सिमेन्ट	मे.ट.	०.२६०				
				ज्यामी	संख्या	३.०००	बालुवा	घ.मि.	०.३४०				
							२० मिमि रोडा	घ.मि.	०.६८०				
H2		२५ मि.मि. बाक्लो मोजायक फ्लोरिङ । २० मि.मि. १:२:४ सिमेन्ट कंकिट गरी त्यस माथि ५ मि.मि. बाक्लो (१:१) भागमा सेतो सिमेन्ट र मार्वल चिप्स लगाई घोट्ने र पालिस समेत गर्ने काम ।	१० व.मि	सिपालु	संख्या	२.५००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०६५				
				ज्यामी	संख्या	१६.०००	बालुवा	घ.मि.	०.०८८				
							१२.५ मिमि रोडा	घ.मि.	०.१७६				
							सेतो सिमेन्ट	मे.ट.	०.०६१				
							३ मिमि मार्वलचिप्स	घ.मि.	०.०६१				
							अक्जालिक एसिड	के.जि.	०.३६५				
							मैनपालिस	के.जि.	०.११८				
							तारपेन्टाइन	लि.	०.५३८				
							कार्बोराण्डम	अन्दाजी					

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
H3	११-३	२५ मि.मि. बाक्लो मोजायक फ्लोरिङ गर्ने । १९ मि.मि. (१:२) सिमेन्ट प्लाष्टर गरी त्यस माथि ६ मि.मि. बाक्लो भागमा मार्वल चिप्स र सेतो सिमेन्ट(१:१) लगाई घोट्ने र पालिस समेत गर्ने काम ।	१० व.मि	सिपाल ज्यामी	संख्या संख्या	३.५०० ३६.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१२१			
							बालुवा	घ.मि.	०.१६५			
							सेतो सिमेन्ट	मे.ट.	०.०६९			
							३ मिमि मार्वलचिप्स	घ.मि.	०.०४७			
							अक्जालिक एसिड	के.जि.	०.३४			
							मैनपालिस	के.जि.	०.११८			
							तारपेन्टाइन	लि.	०.५००			
							कार्बोराण्डम	अन्दाजी				
H4	११-४	२० मि.मि. बाक्लो मोजायक फ्लोरिङ गर्ने । १२.५ मि.मि. (१:२) सिमेन्ट प्लाष्टर गरी त्यस माथि ६ मि.मि. बाक्लो भागमा मार्वल चिप्स र सेतो सिमेन्ट (१:१) भागमा लगाई घोट्ने र पालिस समेत गर्ने काम ।	१० व.मि	सिपाल ज्यामी	संख्या संख्या	३.५०० ३६.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०८९			
							बालुवा	घ.मि.	०.१२२			
							सेतो सिमेन्ट	मे.ट.	०.०८९			
							३ मिमि मार्वलचिप्स	घ.मि.	०.०६१			
							अक्जालिक एसिड	के.जि.	०.३७			
							मैनपालिस	के.जि.	०.११८			
							तारपेन्टाइन	लि.	०.५३८			
							कार्बोराण्डम	अन्दाजी				
H5	११-५	२० मि.मि. टेराजो टाईल २० मि.मि. बाक्लो (१:४) भागको सिमेन्ट बालुवाको मसलामा लगाई घोट्ने र पालिस गर्ने काम ।	१०व.मि.	सिपाल ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० १२.६००	२० मि.मि. टेराजो टाईल	व.मि.	११.०००			
							सिमेन्ट	मे.ट.	०.०८१			
							बालुवा	घ.मि.	०.२२०			
							अक्जालिक एसिड	के.जी.	०.३७०			
							मैनपालिस	के.जी.	०.११८			
							तारपेन्टाइन	लि.	०.५३८			
							कार्बोराण्डम	अन्दाजी				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
H6	११-७	पोरसिलिन रलेजड टाइल (१:४) सिमेन्ट बालुवामा छाप्ने काम।	१०व.मि.	सिपालु	संख्या	१३.०००	पोरसिलिन रलेजड टाइल	व.मि.	११.०००				
				ज्यामी	संख्या	४.५००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०५६				
							बालुवा	घ.मि.	०.१५२				
							सेतो सिमेन्ट	के.जी.	३.२२८				
H7	११-८क	५० मि.मि. बाक्लो छाप्ने ढुङ्गा (Flag Stone) (१:४) सिमेन्ट बालुवा मसलामा लगाउने काम।	१०व.मि.	सिपालु	संख्या	२.०००	५० मि.मि. ढुङ्गा	व.मि.	११.०००				
				ज्यामी	संख्या	४.५००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०६३				
							बालुवा	घ.मि.	०.१७१				
				ज्यामी	संख्या	३.०००	बालुवा	घ.मि.	०.७१०				
H8	११-८ख	५० मि.मि. सम्मको ढुङ्गा बालुवामा छाप्ने काम	१०व.मि.	सिपालु	संख्या	१.०००	ढुङ्गा	व.मि.	११.०००				
				ज्यामी	संख्या	४.५००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०६३				
							बालुवा	घ.मि.	०.१७१				
				ज्यामी	संख्या	३.०००	बालुवा	संख्या	०.१६५				
H9	११-९	३७.५ मि.मि. बाक्लो छाप्ने ढुङ्गा (१:४) सिमेन्ट बालुवा मसलामा छाप्ने काम।	१०व.मि.	सिपालु	संख्या	२.०००	३७.५ मि.मि. ढुङ्गा	व.मि.	११.०००				
				ज्यामी	संख्या	४.५००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०६०				
							बालुवा	संख्या	०.१६५				
				ज्यामी	संख्या	४.५००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०६०				
H10		२५ मि.मि. बाक्लो च्याप्टो ढुङ्गा (१:४) सिमेन्ट बालुवा मसलामा लगाउने काम।	१०व.मि.	सिपालु	संख्या	१.५००	२५ मि.मि. ढुङ्गा	व.मि.	११.०००				
				ज्यामी	संख्या	४.५००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०५६				
							बालुवा	घ.मि.	०.१५२				
				ज्यामी	संख्या	४.५००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०५६				
H11	११-११	२५ मि.मि. बाक्लो तेलिया ईटा (१:२) चुना सुर्खी मसलामा छाप्ने र (१:१) सिमेन्ट बालुवामा टिप्कार गर्ने काम।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	४.५००	तेलिया ईटा	संख्या	४४०.०००				
				ज्यामी	संख्या	४.५००	चुना	घ.मि.	०.१२२				
							सुर्खी	घ.मि.	०.२४४				
							सिमेन्ट	मे.ट.	०.०१६				
							बालुवा	घ.मि.	०.११०				
H12	११-१२	चेप्टो ईटा सिमेन्ट बालुवामा छापी (१:२) सिमेन्ट बालुवा जोर्नीमा टिप्कार गर्ने काम।	१०व.मि.	सिपालु	संख्या	२.२५०	ईटा	संख्या	४३०.०००				
				ज्यामी	संख्या	३.२५०	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०७८				
							बालुवा	घ.मि.	०.२२९				
				ज्यामी	संख्या	३.२५०	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०७८				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
H13	११-१३	ठाडो ईटा (१:६) सिमेन्ट बालुवामा छापी (१:२) सिमेन्ट बालुवा जोर्नीमा टिप्कार गर्ने काम।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.१००	ईटा	संख्या	७५०.०००			
				ज्यामी	संख्या	१.८००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१२१			
					बालुवा		घ.मि.		०.४३१			
H14		पार्केट बिछाउने र खाक्सी लगाई पालिस गर्ने काम।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.७५०	पार्केट	व.मि.	१०.५००			
				ज्यामी	संख्या	०.७५०	खाक्सी	गोटा	अन्दाजी			
					मैन पालिस		के.जि.		अन्दाजी			
H15	११-१५क (क) च्याप्टो	सुख्खा ईटा छाप्ने काम।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	०.५००	ईटा	संख्या	४२०.०००			ईटा बढी टुट फुट हुने भएको। ईटाको संख्या राख्दा साईज अनुसार इन्जिनियरले अडकल गर्न सक्ने
				ज्यामी	संख्या	१.०००	बालुवा	घ.मि.	०.७१०			
	११-१५ख (ख) ठाडो		१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.०००	ईटा	संख्या	७५०.०००			
				ज्यामी	संख्या	३.२५०	बालुवा	घ.मि.	०.७१०			
H16	११-१६	सुख्खा ढुङ्गा छाप्ने काम।	घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.०००	ढुङ्गा	घ.मि.	१.१००			
				ज्यामी	संख्या	३.५००	बालुवा	घ.मि.	०.७१०			
H17	११-१७	१२५ मि.मि. बाक्लो ठाडो ईटा सोलिङ्ग गरी जोर्नीमा बालुवाले भर्ने तथा जोर्नीको माथिल्लो भागमा (१:३) सिमेन्ट बालुवाको मसलाले फ्लस टिप्कार गर्ने काम।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	२.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०२०			ईटा बढी टुट फुट हुने भएको। ईटाको संख्या राख्दा साईज अनुसार इन्जिनियरले अडकल गर्न सक्ने।
				ज्यामी	संख्या	४.०००	ईटा	संख्या	७५०.०००			
					बालुवा		घ.मि.		०.१००			
H18	११-१८	४६ से.मि. X ४६ से.मि. ढुङ्गा छापेकोमा सिमेन्ट बालुवा (१:१) ले टिप्कार गर्ने।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	०.५००	सिमेन्ट	के.जि.	४.२००			
				ज्यामी	संख्या	०.५००	बालुवा	घ.मि.	०.००३			
H19	११-१९ क	भुइमा भर्ने काम। बालुवाले	१० घ.मि.	सिपालु	संख्या	६.५००	बालुवा	घ.मि.	११.०००			
	११-२० ख	१५-१५० मि.मि. टुक्रा ईटाले	१० घ.मि.	सिपालु	संख्या	१०.०००	टुक्रा ईटा	घ.मि.	११.०००			

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
H20	११-२०	३ मि.मि. मोटाइमा सिमेन्ट मसिनो घोटने ।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.०००	सिमेन्ट	के.जी.	५३.२००			
				ज्यामी	संख्या	१.०००						
H21	११-२१	५० मि.मि. X ७५ मि.मि. अग्राखको फ्रेम ६०० मि.मि. X ६०० मि.मि. मा हाली २५ मि.मि. बाक्तो अग्राखको काठको फलेक छाप्ने काम ।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	६.५००	अग्राखको काठ	घ.मि.	०.४२१			
				ज्यामी	संख्या	०.६५०	किला काँटी	के.जी.	अन्दाजी			
H22		मालसामान उपलब्ध गरी ५० मी.मी. मोटो हेभी डयूटी इन्टरलकिंग कंक्रिटब्लक ५० मी.मी. मोटाइको क्रसर डस्ट माथी राखी बिछ्याउने काम पुरा ।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.००	इन्टरलकिंग ब्लक	व.मि.	११.०			
				ज्यामी	संख्या	१०.००	दुंगाको घूलो	व.मि.	०.५५			
							दुंगाको घूलो	घ.मि.	०.७१			
H23		मालसामान उपलब्ध गरी ६० मी.मी. मोटो हेभी डयूटी इन्टरलकिंग कंक्रिटब्लक ५० मी.मी. मोटाइको क्रसर डस्ट माथी राखी बिछ्याउने काम पुरा ।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.००	इन्टरलकिंग ब्लक	व.मि.	११.०			
				ज्यामी	संख्या	१०.००	दुंगाको घूलो	व.मि.	०.५५			
							दुंगाको घूलो	घ.मि.	०.७१			
H24	११-२०	भित्ता एवं सिलिंगमा प्लेन प्लास्टर अफ पेरिस गर्ने ।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.०००	प्लाष्टर अफ पेरिस	के.जी.	२१.२८			
				ज्यामी	संख्या	१.०००						
H25		मेसिनमेड क्ले टायल वाल सर्फेसमा टास्ने कार्य	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१३.०	सिमेन्ट	मे.ट	०.०५६			
				ज्यामी	संख्या	४.५०	नदिको बालुवा	घ.मि.	०.१५२			
							क्ले टायल	व.मी	११.०			
H26	११-६	१६ मीमी ग्रेनाईट २० मीमी बाक्तो १:२ भागको सिमेन्ट मसलामा छापी घोटने र पालिश समेत गर्ने ।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	२.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१३०			
				ज्यामी	संख्या	८.०००	बालुवा खोलाको	घ.मि.	०.१८३			
				घोटने	संख्या	१३.५००	१६मी.मी. ग्रेनाईट	व.मि.	११.००			
				ज्यामी			अक्जालिक एसिड	के.जी.	०.३७			

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
							मैन पालिश	के.जी.	०.११८			
H27	३००X३०० मि.मि. २५ मि.मि. बाक्लो एन्टिस्लिप सिमेन्ट टाइल सि.बा. (१:४) मा लगाउने कार्य	व.मि.	१०	सिपालु	संख्या	१.५	सिमेन्ट टाइल	व.मि.	११.००			
				ज्यामी	संख्या	१.५	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०८१			
							बालुवा	घ.मि.	०.२२०			
H28	भित्तामा सि.बा. (१:४) मा ग्लेज्ड सेरामिक टाइल लगाउने कार्य	व.मि.	१०	सिपालु	संख्या	१.३०	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०१३			
				ज्यामी	संख्या	०.४५	बालुवा	घ.मि.	०.०२९			
							ग्लेज्ड टाइल	व.मि.	१.१०			
							इपोक्सी ग्राउट, पिरमेन्ट	-	अन्दाजी			
H29	१२ मि.मि. बाक्लो सि.बा. (१:३) मा नन्हग्लेज्ड टाइल लगाउने र जोनीमा सेतो सिमेन्ट लगाउने समेतको कार्य	व.मि.	१०	सिपालु	संख्या	१३.०	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०५६			
				ज्यामी	संख्या	४.५०	बालुवा	घ.मि.	०.१२०			
							सेतो सिमेन्ट	के.जि.	३.२२८			
							नन्हग्लेज्ड टाइल	व.मि.	११.००			
							इपोक्सी ग्राउट, पिरमेन्ट	-	अन्दाजी			
H30	४० मि.मि. बाक्लो सि.बा. (१:६) मा भेट्रिफाइड टाइल लगाउने कार्य	व.मि.	१०	सिपालु	संख्या	१.३०	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०१५			
				ज्यामी	संख्या	०.४५	बालुवा	घ.मि.	०.०५०			
							१० मि.मि. भेट्रिफाइड टाइल	व.मि.	१.१०			
							इपोक्सी ग्राउट, पिरमेन्ट	-	अन्दाजी			
H31	३००X३०० मि.मि. साइजको १० मि.मि. बाक्लो एसिड वा एल्काली प्रतिरोधक टाइल सि.बा. (१:४) मा लगाउने कार्य	व.मि.	१०	सिपालु	संख्या	०.६५	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०१८			
				ज्यामी	संख्या	०.६५	बालुवा	घ.मि.	०.०५२			
							टाइल	संख्या	१२.००			
							केमिकलरोधी सिमेन्ट	बोरा	०.०६६			
H32	रबर बेस्ट एडेसिभमा पि.भि.सी. टाइल लगाउने रोलिंग गर्ने समेत कार्य	व.मि.	१०	सिपालु	संख्या	१.५	पि.भि.सि.टाइल	व.मि.	११.००			

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
				ज्यामी	संख्या	१.५	एडेसिभ	के.जी.	३.००			
H33		१५ मि.मि.बाक्लो मार्बल (४५० X ४५० मि.मि.) २० मि.मि. बाक्लो (१:२) भागको सुर्खी मसलामा छापी घोट्ने र पालिस गर्ने समेत ।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	२.०००	१५ मि.मि. बाक्लो मार्बल	व.मि.	११.०००			
				ज्यामी	संख्या	८.०००	चुना	घ.मि.	०.०९१			
							सुर्खी	घ.मि.	०.१८३			
							अक्जालिक एसिड	के.जी.	०.३७०			
							मैनपालिस	के.जी.	०.११८			
							तारपेन्टाइन	लि.	०.५३८			
							कार्बोराण्डम		अन्दाजी			
H34		१५ मी.मी.मार्बल (३०० X ३०० मीमी) २० मीमी बाक्लो १:२ भागको सिमेन्ट मसलामा छापी घोट्ने र पालिश समेत गर्ने ।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	२.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१३०			
				ज्यामी	संख्या	८.०००	बालुवा खोलाको	घ.मि.	०.१८३			
				घोट्ने	संख्या	१३.५००	मार्बल	व.मि.	११.००			
				ज्यामी			अक्जालिक एसिड	के.जी.	०.३७			
							मैन पालिश	के.जी.	०.११८			
							तारपेन्टाइन	लि.	०.५३८			
							कार्बोराण्डम दुङ्गा	-	अन्दाजी			
H35		१५ मि.मि.बाक्लो मार्बल टाइल १२.५ मि.मि. बाक्लो सि.बा. (१:३) भागको मसलामा भरेंगको खुड्किला, स्कर्टिंग, भित्ता, पिलर आदिमा छापी घोट्ने र पालिस गर्ने समेत काम ।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१४.००	१५ मि.मि. बाक्लो मार्बल	व.मि.	११.००			
				ज्यामी	संख्या	१२.००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.०६३			
							बालुवा	घ.मि.	०.१२८			
							अक्जालिक एसिड	के.जी.	०.३७०			
							मैनपालिस	के.जी.	०.११८			
							तारपेन्टाइन	लि.	०.५३८			
							कार्बोराण्डम		अन्दाजी			
H36		भरेंगको खुड्किलामा मार्बल नोजिंग गर्नको लागि थप श्रमिक	१० मि.	सिपालु	संख्या	२.५०						
				ज्यामी	संख्या	३.५०						

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत	
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण		
H37		मार्बल पोलिश मात्र गर्नको लागि आवश्यक श्रमिक	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	१३.५०								
H38		१२ मी.मी. बाक्लो १०० मी.मी.उचाईको काठको पार्केटले कोठाहरुमा स्कर्टिंग गर्ने काम	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	६.५	तयारी पार्केट	व.मि.	१०.००					
				ज्यामी	संख्या	०.६५	गम	के.जी.	१					
H39		१२ मि.मि. बाक्लो सि.बा. (१:६) मा नन्गलेज्ड टाइलको १०० मि.मि. अगलो स्कर्टिंग गर्ने कार्य	र.मि.	सिपालु	संख्या	०.१५	सिमेन्ट	मे.ट.	०.००१					
				ज्यामी	संख्या	०.१०	बालुवा	घ.मि.	०.००३					
							नन्गलेज्ड टाइल	व.मि.	०.११					
							इपोक्सी ग्राउट, पिरमेन्ट	-	अन्दाजी					
भ. प्लास्टर र टिप्कारीको काम														
I1		१२.५ मि.मि. बाक्लो सिमेन्ट बालुवा प्लाष्टरको काम											सिलिंगको लागि २५% ज्यामी थप हुनु पर्ने ।	
	(१:२) भागमा		१०० व.मि.	सिपालु	संख्या	१२.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.९००					
				ज्यामी	संख्या	१६.०००	बालुवा	घ.मि.	१.२२०					
				सिपालु	संख्या	१२.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.६२५					
	(१:४) भागमा		१०० व.मि.	ज्यामी	संख्या	१६.०००	बालुवा	घ.मि.	१.२८०					
				सिपालु	संख्या	१२.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.५३८					
	१२-१८	१:६) भागमा	१०० व.मि.	ज्यामी	संख्या	१६.०००	बालुवा	घ.मि.	१.४६०					
I2		१२.५ मि.मि. बाक्लो सिमेन्ट, चुना र बालुवा प्लाष्टर गर्ने काम	१०० व.मि.	सिपालु	संख्या	१२.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.३३८					
				ज्यामी	संख्या	१६.०००	चुना	घ.मि.	०.२३०					
		(१:१:६) भागमा		सिपालु	संख्या	१२.०००	बालुवा	घ.मि.	१.३७०					
				ज्यामी	संख्या									

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
		(१:२:१२) भागमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१२.००० १६.०००	सिमेन्ट चुना बालुवा	मे.ट. घ.मि. घ.मि.	०.१८० ०.२४० १.४६०			
13	१२-३	१२.५ मि.मि.बाक्लो चुना सुखी प्लाष्टर (१:२) भागमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१२.००० १६.०००	चुना सुखी	घ.मि. घ.मि.	०.६१० १.२२०			
		२० मि.मि.बाक्लो चुना सुखी प्लाष्टर (१:२) भागमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१४.००० १९.०००	चुना सुखी	घ.मि. घ.मि.	०.९२ १.८३			
14	१२-४क	(१:३) भागमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१४.००० १९.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.९६० १.९५०			
		(१:४) भागमा		सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१४.००० १९.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.८१० २.२००			
	१२-४ख	(१:६) भागमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१४.००० १९.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.५७० २.३५०			
		(१:६) भागमा		सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१४.००० १९.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.५७० २.३५०			
15	१२-५	२५ मि.मि. बाक्लो माटोको (लिउन) प्लाष्टर गर्ने काम । मसला तयार गरी ३० मि. सम्म ढुवानी गर्ने, सतह सफा गर्ने, पानीले भिजाउने र प्लाष्टर गर्ने ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२०.००० २५.०००	माटो भुसा गोबर	घ.मि. के.जी. के.जी.	३.००० १०.००० १२०.०००			
				सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१५.००० २०.०००	माटो भुसा गोबर	घ.मि. के.जी. के.जी.	१.५०० ५०.००० ६०.०००			
16	१२-६	१२ मि.मि. बाक्लो माटोको प्लाष्टर गर्ने काम । मसला तयार पारी ३० मि. सम्म ढुवानी गर्ने, सतह सफा पार्ने, पानीले भिजाउने र प्लाष्टर गर्ने ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१५.००० २०.०००	माटो भुसा गोबर	घ.मि. के.जी. के.जी.	१.५०० ५०.००० ६०.०००			
				सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१५.००० २०.०००	माटो भुसा गोबर	घ.मि. के.जी. के.जी.	१.५०० ५०.००० ६०.०००			
17		सिलिंगमा १२.५ मि.मि. बाक्लो सिमेन्ट बालुवा प्लाष्टरको काम पूरा										
	१२-१क	(१:३) भागमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१५.००० २०.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.६२५ १.२८०			

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
	१२-१ख	(१:४) भागमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१५.००० २०.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.५३८ १.४६०				
१८	इटाको गारोमा फ्लस रूल टिप्कार गर्ने काम												
	१४-१क	(१:१) सिमेन्ट बालुवामा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.५०० १२.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.३१६ ०.२२०				रूल ड टिप्कारको लागि ज्यामी ५०% बढाउने
	१४-१ख	(१:२) सिमेन्ट बालुवामा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.५०० १२.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.२१० ०.२९०				
		(१:१) चुना, सुर्खीमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.५०० १२.०००	चुना सुर्खी	घ.मि. घ.मि.	०.२२० ०.२२०				
		(१:२) चुना, सुर्खीमा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.५०० १२.०००	चुना सुर्खी	घ.मि. घ.मि.	०.१५० ०.२९०				
१९	बोल्डर ढुङ्गाको गारोमा फ्लस रूल टिप्कार गर्ने काम												
	१४-२क	(१:१) सिमेन्ट बालुवामा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० १४.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.६१२ ०.४३०				
	१४-२ख	(१:२) सिमेन्ट बालुवामा	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० १४.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.४०८ ०.५७०				
१०	१४-३	एस्लर काममा फ्लस रूल टिप्कार (१:३) सिमेन्ट बालुवामा ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	८.००० १०.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.११० ०.२००				
११	१४-४	४५ से.मि. X ४५ से.मि. चेप्टो ढुङ्गा छापेकोमा (१:३) सिमेन्ट बालुवाको टिप्कार	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	५.००० ५.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.०४२ ०.०३०				
१२	१४-५	तेलिया इटा छापेकोमा (१:१) सिमेन्ट बालुवाको टिप्कार	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० १०.०००	सिमेन्ट बालुवा	मे.ट. घ.मि.	०.१५० ०.१००				
१३	१४-७	३ मि.मि. बाक्लो फ्लसिङ्ग प्लाष्टर चुनामा ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० १०.०००	चुना	घ.मि.	०.१६०				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
I14	१४-८	३ मि.मि. बाक्लो फ्लस प्लाष्टर सिमेन्टमा ।	१०० व.मि.	सिपालु	संख्या	१०.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.५१८				
				ज्यामी	संख्या	१०.०००							
I15		प्लाष्टरमाथि २० मि.मि. बाक्लो झल्लर वा पानीपट्टी बनाउने काम ।	र.मि.	सिपालु	संख्या	०.०२५	सिमेन्ट	मे.ट.	०.००७				
				ज्यामी	संख्या	०.०१०	बालुवा	घ.मि.	०.००४				
							वाटरप्रूफिंग	मि.लि.	०.१०				
I16		१" बाक्लो रुफिंग टायल बुद्धा प्लाष्टर सिमेन्ट मसला (१:४) तयार गरी लगाउने काम ।	व.मि.				रुफिंग टायल बुद्धा बनाउने सम्पूर्ण कार्य		१.००				
I17		भित्ता एंव सिलिङ्गमा २ मि.मि. प्लेन ह्वाईट पट्टी प्लास्टर गर्ने कार्य	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.००	ह्वाईट पट्टी	के.जी.	१०.६४				
				ज्यामी	संख्या	१.००	प्लास्टर गर्ने						

ब. रंगरोगनको काम

J1	नयां सर्फेसमा सेतो चुना लगाउने (ह्वाईट वास) गर्ने काम ।												सिलिंगको लागि २५% ज्यामी थप हुनु पर्ने ।
	१३-१क	(क) एक कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.८०० ०.७००	सेतो चुना गम आदि	के.जी. के.जी.	१२.००० ०.४८०				
	१३-१ख	(ख) दुई कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० १.१००	सेतो चुना गम आदि	के.जी. के.जी.	२२.००० ०.८८०				
	१३-१ग	(ग) तिन कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० २.७००	सेतो चुना गम आदि	के.जी. के.जी.	३२.००० १.२८०				
J2	१३-२	पुरानो सर्फेसमा सेतो चुना लगाउने (ह्वाईट वास) गर्ने काम ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.८०० ०.७००	सेतो चुना गम आदि	के.जी. के.जी.	१०.००० ०.४००				
J3	१३-३क, ख,ग	डिस्टेम्पर लगाउने काम ।											
		(क) अस्तर	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० २.०००	अस्तर	लि.	८.०००				
		(ख) एक कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० २.०००	सुख्खा डिस्टेम्पर पाउडर	के.जी.	६.५००				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
		(ग) दोश्रो कोट र अरु थप कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.८०० १.८००	सुख्खा डिस्ट्रेम्पर पाउडर	के.जी.	५.०००			
J4		वाटर प्रूफ सिमेन्ट पेन्ट लगाउने काम										
	१३-४क	(क) एक कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.७०० १.७००	वाटर प्रूफ सिमेन्ट पेन्ट	के.जी.	३०.०००			
	१३-४ख	(ख) दुई कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	५.००० ५.०००	वाटर प्रूफ सिमेन्ट पेन्ट	के.जी.	४८.५००			
J5	१३-५क, ख,ग	तयारी इनामेल पेन्ट वा प्लास्टिक इमल्सन पेन्ट लगाउने काम।										
		(क) अस्तर कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० ३.०००	अस्तर	लि	८.१००			
		(ख) एक (पहिलो) कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	५.००० २.०००	तयारी रङ्ग	लि.	९.०००			
		(ग) दोश्रो कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	४.००० ३.०००	तयारी रङ्ग	लि.	७.०००			
J6	१३-६	एक कोट अस्तर गरी दुईकोट तयारी एल्मुनियम पेन्ट गर्ने।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.७५० १०.७५०	प्राईमर (अस्तर) एल्मुनियम पेन्ट	लि.	८.१०० १०.७६०			
							खाक्सी(सिट)	संख्या	४.०००			
J7	१३-८क	डबल बोर्डल लिन्सिड आयल लगाउने।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० २.०००	लिन्सिड आयल	लि.	६.०००			
		(क) एक कोट										
	१३-८ख	(ख) दोश्रो कोट र अरु कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० २.०००	लिन्सिड आयल	लि.	५.०००			
J8	१३-९क	बार्नेस लगाउने काम										
		(क) एक कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० २.०००	बार्नेस	लि.	६.०००			

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
	१३-९६	(ख) दोश्रो कोट र अरु कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० २.०००	बार्नेस	लि.	५.०००			
J9	१३-१० क	अलकत्रा पेन्ट लगाउने काम						लि.	७.०००			
		(क) एक कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.५०० १.०००	अलकत्रा पेन्ट					
	१३-१० ख	(ख) दुई कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.५०० २.०००	अलकत्रा पेन्ट	लि.	१२.०००			
J10	१३-११	चप्रा पालिस ३ कोट लगाउने काम ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१०.००० ५.०००	चप्रा स्पिरिट	के.जी. लि.	२.००० १०.०००			
J11	१२-४ग	रेड अक्साइड १ कोट लगाउने काम ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	१.७० १.७०	रेड अक्साइड	के.जी.	३०.००			
	१२-४घ	रेड अक्साइड २ कोट लगाउने काम ।	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.५० ३.५०	रेड अक्साइड	के.जी.	४८.५०			
J12		प्लास्टर्ड सर्फेसमा सिमेन्ट पेन्ट लगाउने काम पुरा ।										
		(क) एक कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.५०० ३.५००	स्लोसेम	के.जी.	३०.०००			
		(ख) दोश्रो कोट	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	३.००० ३.०००	स्लोसेम	के.जी.	२०.०००			
J13		पुरानो दरवारको वाहिरी भागमा एककोट हवाइटवाश गर्ने काम	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० ४.०००	सेतो चुना गम	के.जी. के.जी.	१०.०० ०.४०			
J14		पुरानो दरवारको वाहिरी भागमा एककोट रामतिलकले पोत्ने काम	१०० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२.००० ४.०००	राम तिलक गम	के.जी. के.जी.	१०.०० ०.४०			
J15		पुरानो सतहमा लिन्सीड आयलले पुऱ्ही तयारी इनामेल पेन्ट गर्ने काम	१० व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	०.५३८ ०.५३८	लिन्सीड आयल तयारी इनामेल पेन्ट	ली.	०.५३८ १.६१४			

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
J16	१३-५ख	अस्तर वाहेक एककोट तयारी इनामेल पेन्ट गर्ने काम	१०० व.मि.	सिपालु	संख्या	५	इनामेल पेन्ट	लि.	९.०००			
				ज्यामी	संख्या	२						
J17	१३-५ख, ग	अस्तर वाहेक दुईकोट तयारी इनामेल पेन्ट गर्ने काम	१०० व.मि.	सिपालु	संख्या	९	इनामेल पेन्ट	लि.	१६.०००			
				ज्यामी	संख्या	५						
J18	१३-५ख	अस्तर वाहेक एककोट प्लाष्टिक इमल्सन पेन्ट गर्ने काम	१०० व.मि.	सिपालु	संख्या	५	इमल्सन पेन्ट	लि.	९.०००			
				ज्यामी	संख्या	२						
J19	१३-५ख, ग	अस्तर वाहेक दुई कोट प्लाष्टिक इमल्सन पेन्ट गर्ने काम	१०० व.मि.	सिपालु	संख्या	९	इमल्सन पेन्ट	लि.	१६.०००			
				ज्यामी	संख्या	५						
J20	१३-६	अस्तर वाहेक एक कोट आल्मुनियम पेन्ट गर्ने काम	१०० व.मि.	सिपालु	संख्या	३.७५	आल्मुनियम पेन्ट	ली.	५.३८			
				ज्यामी	संख्या	३.७५	खाक्सी	ताउ	३.००			
J21	१३-६	अस्तर वाहेक दुई कोट आल्मुनियम पेन्ट गर्ने काम	१०० व.मि.	सिपालु	संख्या	७.७५	आल्मुनियम पेन्ट	ली.	१०.७६			
				ज्यामी	संख्या	७.७५	खाक्सी	ताउ	४			
J22	१३-७	अस्तर वाहेक एक कोट रेड अक्साइड पेन्ट गर्ने काम	१०० व.मि.	सिपालु	संख्या	४.३	रेडअक्साइड पेन्ट	ली.	७.५०			
				ज्यामी	संख्या	४.००						
J23	१३-७	अस्तर वाहेक दुई कोट रेड अक्साइड पेन्ट गर्ने काम	१०० व.मि.	सिपालु	संख्या	८.६७	रेडअक्साइड पेन्ट	ली.	१५.००			
				ज्यामी	संख्या	८.००						
J24	१८-१२ (क)	एक तह प्लाष्टिक फेल्ट लगाउन काम	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.१	प्लाष्टिक फेल्ट	व.मि.	११.०			
				ज्यामी	संख्या	३.५	रुफिंग ग्रेडविट्रुमिन	के.जी.	१५.०			
							दाउरा	के.जी.	६०.०			
							खस्तो बालुवा खोलाको	घ.मी	०.३१			
J25	१८-१२ (ख)	दुई तह प्लाष्टिक फेल्ट लगाउन काम	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	२.३	प्लाष्टिक फेल्ट	व.मि.	२२.०			
				ज्यामी	संख्या	४.६	रुफिंग ग्रेडविट्रुमिन	के.जी.	२५.०			
							दाउरा	के.जी.	८०.०			
							खस्तो बालुवा खोलाको	घ.मी	०.३१			
J26		एक कोट प्राईमर सहित दुई कोट तयारी वासेवल डिस्टेम्पर लगाउने काम।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	५.८०	अस्तर	ली.	८.०			
				ज्यामी	संख्या	५.८०	वासेवल डिस्टेम्पर	ली.	१६.००			

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
J27		जापानीज टेक्स्चर पेन्ट लगाउने काम पूरा	१० व.मि.				जापानीज टेक्स्चर पेन्ट ज्याला समेत	ब.मी.	१०.०			
J28		हेरिटेज वाल टेक्स्चर पेन्ट लगाउने काम पूरा	१० व.मि.				हेरिटेज टेक्स्चर पेन्ट ज्याला समेत	ब.मी.	१०.०			
J29		एन्टिटर्माइट केमिकल लगाउने काम पूरा	१० व.मि.				एन्टिटर्माइट केमिकल ज्याला समेत	ब.मी.	१०.०			
ट. ओसप्रतिरोध (डेम्पप्रूफिंग) को काम												
K1	१८-७	२ से.मि. मोटाईको सिमेन्ट बालुवा (१:२) भागमा वाटर प्रूफ कम्पाउण्डसंग मिलाई डेम्प प्रूफिंग गर्ने।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	०.७५०	सिमेन्ट	मे.ट.	०.१३५			
				ज्यामी	संख्या	०.८००	बालुवा	घ.मि.	०.१८०			
							वाटर प्रूफ कम्पाउण्ड	के.जी.	२.७००			
K2	१८-८	२.५ से.मि. मोटाईमा सिमेन्ट कंकिट (१:१.५:३) डेम्प प्रूफिंग गर्ने।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.०००	सिमेन्ट	मे.ट.	०.११२५			
				ज्यामी	संख्या	१.२५०	बालुवा	घ.मि.	०.११३०			
							रोड (१२ मि.मि.)	घ.मि.	०.२५००			
							वाटर प्रूफकम्पाउड	के.जी.	२.२५००			
K3	१८-१०	एक कोट बिटुमेन पेन्ट डेम्प प्रूफ कोर्समा लगाई बालुवाले छोप्ने।	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.६००	बिटुमिन	के.जी.	१०.०००			
							खस्तो बालुवा	घ.मि.	०.०२०			
							दाउरा	के.जी.	३०.०००			
K4	१८-११	एक तह पोलिथिन सिट (५०० गेजको) विच्छायाउने।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	०.६००	पोलिथिन सिट	व.मि.	११.०००			
				ज्यामी	संख्या	०.६००						
K5	१८-१२ (क)	टारफेल्ट लगाउने काम (क) एक तह	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.१००	टारफेल्ट	व.मि.	११.०००			
				ज्यामी	संख्या	३.५००	बिटुमिन	के.जी.	१५.०००			
							दाउरा	के.जी.	६०.०००			
		(ख) दुई तह	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	२.३००	टारफेल्ट	व.मि.	२२.०००			
				ज्यामी	संख्या	४.६००	बिटुमिन	के.जी.	२५.०००			

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
							दाउरा	के.जी.	८०.०००				
							खस्तो बालुवा	घ.मि.	०.३१०				
K6 १८-१३ क	(क) एक तह	डेमप्रूफ ग्रेड टारफेल्ट लगाउने काम	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	२.३५०	टारफेल्ट	व.मि.	११.०००				
				ज्यामी	संख्या	४.६००	विटुमिन	के.जी.	१७.०००				
							दाउरा	के.जी.	६०.०००				
							खस्तो बालुवा	घ.मि.	०.३१०				
				(ख) दुई तह	सिपालु	संख्या	३.५००	टारफेल्ट	व.मि.	२२.०००			
					ज्यामी	संख्या	११.७००	विटुमिन	के.जी.	२७.०००			
							दाउरा	के.जी.	८०.०००				
							खस्तो बालुवा	घ.मि.	०.३१०				
K7		इलास्टोकेट सिमेन्टेनियस इलास्टोमेरिक वाटर प्रूफ कोटिंग दुई कोट लगाउने काम पूरा	व.मि.				इलास्टोकेट सिमेन्टेनियस इलास्टोमेरिक वाटर प्रूफ कोटिंग ज्याला सहित	व.मि.	१.०००				
K8		एक कोट रेनसिल वा सो सरहको पेन्ट प्रयोग गरी लगाउने काम ।	व.मि.	सिपालु	संख्या	०.१६२	रेनसिल पेन्ट	लि.	०.२४५				
ठ. मर्मत तथा भत्काउने काम													
L1	१९-१	माटोमा जोडेको गाहो भत्काई त्यसबाट आएको सामाग्री १० मि. सम्म हटाउने काम ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	१.०६०							
L2	१९-२	सिमेन्ट वा बज्रमा जोडेको गाहो भत्काई त्यसबाट आएको सामाग्री १० मि. सम्म हटाउने काम ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	२.१२०							
L3	१९-३	आर.सि.सि. वा आर.वि.सि. काम भत्काई त्यसबाट आएको सामाग्री १० मि. सम्म हटाउने काम ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	११.०००							

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
L4	१९-४	प्लेन सिमेन्ट कंक्रिट वा बज्र कंक्रिट भत्काइ त्यसबाट आएको सामग्री १० मि. सम्म हटाउने काम ।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	४.०००						
L5		सिमेन्ट वा बज्र प्लाष्टर भत्काइ त्यसबाट आएको धुलो १० मि. सम्म हटाउने काम ।	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१०८						
L6		टाईल छाना भत्काइ त्यसबाट आएको टाईल काठ आदि १० मि. सम्म पर सार्त लगाइ राम्ररी थन्काउने काम ।	व.मि.	सिपालु	संख्या	०.०५४						
				ज्यामी	संख्या	०.०८१						
L7		काठमा किरा नलाग्ने पेन्ट प्रयोग गर्ने ।	व.मि.	सिपालु	संख्या	०.२२०	उड प्रिजर्भेटिभ पेन्ट	लि.	०.२४५			
				ज्यामी	संख्या	०.१००						
L8		गारोको मोहडामा विग्रेको ईटा निकाली सिमेन्ट बालुवा (१:६) मा गारो मर्मत गर्ने ।	घ.मि.	सिपालु	संख्या	३.५३०	१ नं को ईटा सिमेन्ट	संख्या	५६०.०००			
				ज्यामी	संख्या	७.०६०	सिमेन्ट	के.जि.	८४०.०००			
							बालुवा	घ.मि	०.३६०			
L9		गारोको मोहडामा विग्रेको ईटा फिकी चुना सुर्खी (१:२)मा गारो मर्मत गर्ने ।	१० घ.मि.	सिपालु	संख्या	३५.२८०	१ नं को ईटा चुना	संख्या	५६००.००			
				ज्यामी	संख्या	७०.५६०	चुना	घ.मि	१.४००			
							सुर्खी	घ.मि	२.८००			
L10		पुरानो सतहमा लिन्सिड आएलले पुळी तैयारी इनामेल पेन्ट १ कोट लगाउने ।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	०.५३८	लिन्सिड आएल	लिटर	०.५३८			
				ज्यामी	संख्या	०.५३८	तैयारी इनामेल	लिटर	१.६१४			
L11		पुरानो मार्वल तथा भित्तामा मार्वल सतह अक्जालिक एसिड हाली घोद्दो, सफा गर्ने कार्य ।	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	३.३८	अक्जालिक एसिड	के.जी.	०.१८५			
							कावोरेण्डम ढुगा	-	अन्दाजी			
L12		पुरानो पार्केट विछ्याएको ठाउँमा घोटी पालिस गर्ने कार्य ।	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.३८	खाक्सी		अन्दाजी			
							मैन पालिस		अन्दाजी			

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
L13		पुरानो मोजायक लोरिङ गरेको ठाउँमा घोटी सफा गरी मैन पालिस समेत गर्ने कार्य ।	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	३.३८	अक्जालिक एसिड	के.जी.	०.३७०				
							मैन पालिस	के.जी.	०.११८				
							तारपेन्टाइन	लि.	०.५३८				
							कावरेण्डम ढङ्गा	-	अन्दाजी				
L14		गारोबाट ईंटा फिकी लागेको मसला सफा गर्ने तथा पुनः प्रयोग गर्न सकिने गरी थन्काउने काम											
		माटोको मसलामा	१०००	सिपाल गोटा	संख्या	०.०४				पुल्ली, डोरी, ग्यास कटर, ग्यास आदि		श्रमिकको १०%	
		चुनासुर्की मसलामा	१०००	सिपाल गोटा	संख्या	०.७५				पुल्ली, डोरी, ग्यास कटर, ग्यास आदि		श्रमिकको १० %	
		सिमेन्ट मसलामा	१०००	सिपाल गोटा	संख्या	१.२०				पुल्ली, डोरी, ग्यास कटर, ग्यास आदि		श्रमिकको १० %	
							ज्यामी	संख्या	४.८५				
L15		गारोबाट ढुंगा फिकी लागेको मसला सफा गर्ने तथा पुनः प्रयोग गर्न सकिने गरी थन्काउने काम											
		चुनासुर्की मसलामा	घ.मि.	सिपाल ज्यामी	संख्या	०.१८ १.०५				पुल्ली, डोरी, ग्यास कटर, ग्यास आदि		श्रमिकको ५%	
		सिमेन्ट मसलामा		सिपाल ज्यामी	संख्या	०.२२ १.१५				पुल्ली, डोरी, ग्यास कटर, ग्यास आदि		श्रमिकको ५ %	
L16		कुदेको ढुंगा, मार्बल वा प्रिकाष्ट कंकिट भत्काउने काम											
		चुनासुर्की मसलामा	घ.मि.	सिपाल ज्यामी	संख्या	०.१० १.४०				पुल्ली, डोरी, ग्यास कटर, ग्यास आदि		श्रमिकको ५ %	
		सिमेन्ट मसलामा		सिपाल ज्यामी	संख्या	०.१० २.७०				पुल्ली, डोरी, ग्यास कटर, ग्यास आदि		श्रमिकको ५ %	

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
L17		१० मि. सम्म स्पान र ५ मि. उचाईमा रहेको काठको काम भत्काई राम्ररी थन्काउने काम										
		४० वर्गसेमि सम्मको सेवकशन		घ.मि.	सिपालु	संख्या	०.१०					श्रमिकको ३ %
					ज्यामी	संख्या	०.२०					
		४० वर्गसेमि भन्दा ठूलो सेवकशन		घ.मि.	सिपालु	संख्या	१.२५					श्रमिकको १५ %
					ज्यामी	संख्या	२.६०					
L18		फलामे काम हटाउने कार्य, झिक्ने, छुट्याउने र राम्ररी थन्काउने समेत										
		रोल्ड स्टील ज्वाइष्ट		मे.ट.	सिपालु	संख्या	०.५०			र्यास कटर,		श्रमिकको ५ %
					ज्यामी	संख्या	३.४०			र्यास आदि		
		च्यानल, एंगल, टी आदि		मे.ट.	सिपालु	संख्या	०.५०			र्यास कटर,		श्रमिकको ५ %
					ज्यामी	संख्या	३.००			र्यास आदि		
		विल्ट अप सेवकशनहरू		मे.ट.	सिपालु	संख्या	१.५०			र्यास कटर,		श्रमिकको ५ %
					ज्यामी	संख्या	७.००			र्यास आदि		
		विल्ट अप सेवकशनहरू (नछुट्याइकन)		मे.ट.	सिपालु	संख्या	१.००			र्यास कटर,		श्रमिकको ५ %
					ज्यामी	संख्या	६.००			र्यास आदि		
L19		फेन्सको काम हटाउने माटो खन्ने र खाल्डोमा माटो पुरी सम्याउने समेत काम										
		आर.सि.सि. फेन्स		व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.४५					
		फलामे फेन्स		व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.४२					
		काठे फेन्स		व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.४०					
L20		आर.सि.सि. वा आर.वि.सि. मा भएको फलामे डण्डी काटी आएको सामाग्री १० मि. सम्म हटाउने काम।		व.मि.	सिपालु	संख्या	०.१०					
					ज्यामी	संख्या	१.२०					

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
L21		र्यावियन भत्काई आएको सामाग्री १० मि. सम्म हटाउने काम।	घ.मि.	सिपालु	संख्या	०.१०							
				ज्यामी	संख्या	१.००							
L22		जस्तापाताको छाना भत्काई त्यसबाट निस्केको काठ तथा फलामे निर्माण सामाग्रीहरु १० मी. पर लगि मिलाई थाक लगोउने कार्य	व.मि.	सिपालु	संख्या	०.०२७							
				ज्यामी	संख्या	०.०४							
ड. फलाम तथा फेन्स र रेलिंगको काम													
M1	२४-१क	३X२० मि.मि. फलामे ग्रिल बनाई खाक्सी लगाई एलुमिनियम पेन्ट गरी जड्ने ज्याला समेत।	व.मि.				३X२० मि.मि. फलामे ग्रिल बनाइ जड्ने	व.मि.	१०.०००				
M2	२४-१ख	४.५X२० मि.मि. फलामे ग्रिल बनाई खाक्सी लगाई एलुमिनियम पेन्ट समेत गरी जोड्ने ज्याला समेत।	१० व.मि.				४.५X२० मि.मि. फलामे ग्रिल बनाइ जड्ने	व.मि.	१०.०००				
M3		४.५ X २० मी.मी. फलामे पाताको फ्रेममा १२ X १२ मी.मी.सोलिड कोर स्क्वायर रडको ग्रिल बनाई खाक्सी लगाई रेडअक्साइड तथा अल्मुनियम पेन्ट गरी जड्ने		सिपालु	संख्या	०.७०	फलामे पाता	के.जी	२८.२४				
M4		विभिन्न साईजको फलामे एङ्गल फेव्रिकेशन गरी प्राइमर पेन्ट सहित तयार गर्ने काम।	१८.९४ केजी	सिपालु	संख्या	०.६८७	फलामे एल	के.जी.	१८.९४				
				ज्यामी	संख्या	०.७८१	प्राइमर पेन्ट	अन्दाजी					
M5		३ मि. उचाइमा १० से.मि. चौडा फलामे स्पाइरल भरेंग बनाई जडान गर्ने काम	३ मि.	सिपालु	संख्या	१६.००	३८ मिमि. ए.लको स्टेप	के.जी.	८१.०६				
				ज्यामी	संख्या	१६.००	७५ मिमि. पोष्ट	मि.	४.५७				
							३ मिमि. पाता	के.जी.	०.९७				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
							४०×५ मिमि. पाता	के.जी.	१.८९			
							२५ मिमि. स्क्वाएर पाइप	मि.	३८.७२			
							१२ मिमि. स्क्वाएर रड	के.जी.	२८.७८			
							२५×५ मिमि. पाता	के.जी.	११.६५			
							३२ मिमि. हेण्डरेल	मि.	१०.४७			
M6	२४-२	फलामे रोलिङ स्टर बनाई जडान गर्ने, पेन्टिङ र ज्याला समेत ।	९.३ व.मि.	सिपालु	संख्या	१६.००	४०×५ मिमि. एल	के.जी.	१२३.७८			
				ज्यामी	संख्या	१६.००	४५ से.मि. स्प्रिंग	संख्या	२.००			
							रिबेट	के.जी.	१.५०			
							४०×५ मिमि. पाता लक	के.जी.	२.८७			
							२६ गेज जि.आइ. कभर लकप्लेट	के.जी.	५.०००			
							२०×३ मिमि. पाता	के.जी.	१.४३०			
							इन्टरलक	संख्या	२.०००			
							च्यानल साइड फ्लेग	संख्या	२.०००			
M7	२४-४	फलामे कोलाप्सीबल गेट, पेन्टिङ र जडान समेत गर्ने	१० व.मि.				फलामे गेट	व.मि.	१०.०००			

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
M8	२४-२	फलामे गेट बनाई जोड्ने काम प्राइमर (पेन्ट तथा ज्याला सहित)	१० केजी				फलामे गेट	के.जी.	१००००			
M9	२४-६	जीआईकांडेतार लगाउने काम	१०० र.मि.	सिपालु	संख्या	१.०७६	जि.आई.काडे तार	र.मि.	११०.००			
				ज्यामी	संख्या	५.३८	किला हुक आदि	अन्दाजी				
M10	२४-७	३ मी दूरीमा काठको खम्बा गाडी ५ लाइन सिधा, २ लाइन तेस्रो कांडेतार लगाउने काम	३० र.मि.	सिपालु	संख्या	१.००	सालको काठ	घ.मि.	०.१९०			
				ज्यामी	संख्या	२.००	काँडेतार	मी.	२५०.००			
							यू हुक	संख्या	७७			
M11		ब्ल्याक पाइप ट्युबुलर ट्रस जडान गर्ने काम (प्राइमर पेन्ट सहित)	१८.९४ केजी	सिपालु	संख्या	०.६८७	कालो पाइप	के.जी.	१८.९४			
				ज्यामी	संख्या	०.७८१						
M12		५० मी.मी. को कालो फलामे पोष्ट २ मीटर दूरीमा २०X२०X४ मी.मी. र २५X२५X४ मी.मी. साईजको फलामे एङ्गल फ्रेमको विचमा १० S.W.G. G. I. Chain Link २"X२" को मेस साइज जाली जडान गर्ने र ३X२० को फलामे पाताको ग्रिल ०.१५ मी. अग्लो बनाई माथि जडान गरी फेब्रिकेशन गरी प्राइमर पेन्ट लगाउने सहित सम्पूर्ण कार्य।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	७.००	५० मी.मी. पोष्ट	के.जी.	३५.५१०	फेब्रिकेशन १५%		
				ज्यामी	संख्या	५.००	२५X२५X४ मी.मी. एल	के.जी.	३२.०६०			
							२०X२०X४ मी.मी. एल	के.जी.	२५.१९०			
							फलामे ग्रिल ३X२० मी.मी.	के.जी.	१४.७६०			
							१० S.W.G. G. I. Chain Link २"X२" को मेस	व.मि.	१०.००			

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
M13		५० मी.मी. को कालो फलामे पाईप पोष्ट २ मीटर दूरीमा २५ X २५ X ४ मी.मी. साईजको फलामे एङ्गल फ्रेममा ७ मी.मी.च फलामे डण्डीको डायगोनली जाली ६२ X ६२ मी.मी. साईजमा जडान गर्ने र ३X२० को फलामे पाताको ग्रिल ०.१५ मी. अगलो बनाई माथि जडान गरी फेव्रिकेशन गरी प्राइमर पेन्ट लगाउने सहित सम्पूर्ण कार्य ।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	७.००	५० मी.मी. पोष्ट	के.जी.	३५.५१०	फाव्रिकेशन १५%		
				ज्यामी	संख्या	५.००	२५X२५X४ मी.मी. एल	के.जी.	३२.०६०			
							फलामे ग्रिल ३X२० मी.मी.	के.जी.	१४.७६			
							७ मी.मी. फलामे डण्डी	के.जी.	६६.४९			
M14		भरेंगमा स्टेनलेस स्टीलको ९० सेमि. अगलो रेलिंगको काम	३.६६ मि.	सिपालु	संख्या	१०.००	५० मिमि. स्टील पाईप	मि.	१५.०००			
				ज्यामी	संख्या	१०.००	३० मिमि. स्टील पाईप	मि.	३९.०००			
M15		३८ मी.मी.व्यासको स्टेनलेस स्टिलको ह्याण्डरेलमा २ मिटरको दूरीमा ३८ मी.मी.व्यासको स्टेनलेस स्टिलकै ठाडो पोष्ट राखी ह्याण्डरेल र भुइंको बीचमा दुई तह तेर्सो २५ मी.मी.व्यासको स्टेनलेस स्टिलको मेम्बर राखी रेलिङ बनाई जडान गर्ने काम ।	९.१५ व.मि.	सिपालु	संख्या	७.७८	३८ मिमि. स्टील पाईप	मी.	१५.४९०			
				ज्यामी	संख्या	११.३५	२५ मिमि. स्टील पाईप	मी.	२०.०००			
							स्टेनलेस स्टिलको पाईपमा र्यास वेलिड गर्ने ।	व.मि.	९.१५०			
M16		१५X१५ स.मि. साईजको साल वा शिशौ काठको कलात्मक पोष्ट तथा ३"X ३" साईजको कलात्मक बलुस्टर राखी ३"X४" साईजको साल वा शिशौको ह्याण्डरेल बनाई जडान गर्ने काम ।	९ व.मि.	सिपालु	संख्या	५.२७	साल वा शिशौ काठको कलात्मक पोष्ट, बलुस्टर तथा ह्याण्डरेल	घ.मि.	०.३२९			
				ज्यामी	संख्या	०.५२						

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
M17		शिशौ काठको ३"X४" साईजको हयाण्डरेल बनाई फिटिङ गर्ने काम ।	मि.				शिशौको काम पूरा	मि.	१.०००				
M18		३/४" X ३/४" साईजको स्क्वायर पाईपबाट रेलिङ बनाई ३"X४" साईजको साल वा शिशौको हयाण्डरेल बनाई प्राईमर पेन्ट सहित जडान गर्ने काम ।	मि.				रेलिंगको काम पूरा	मि.	१.०००				
M19		३/४" X ३/४" साईजको स्क्वायर पाईपबाट रेलिङ बनाई १.५" व्यासको कालो पाईपको हयाण्डरेल बनाई प्राईमर पेन्ट सहित जडान गर्ने सम्पूर्ण काम	मि.				रेलिंगको काम पूरा	मि.	१.०००				

५. सिलिंग तथा कठबारको काम

N1		मालसामान उपलब्ध गरी २० मि.मि. मोटाईको काठको सिलिङ लगाउने काम । ४० X २० मि.मि. विडिङ ज्वाईन्टमा लगाउने समेत ।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	१.८००	काठ	घ.मि.	०.२६०				
				ज्यामी	संख्या	१.५००	किला	के.जी.	०.४००				
							४० मिमि स्क्रु	संख्या	१६०.०००				
N2		मालसामान उपलब्ध गरी २० मि.मि. मोटाईको प्लाइ बोर्डको सिलिङ लगाउने काम ।	१० व.मि.	सिपालु	संख्या	२.०००	प्लाइ बोर्ड	व.मि.	१०.५००				
				ज्यामी	संख्या	२.०००	काठको विडिङ	घ.मि.	०.०३०				
							५०मिमि स्क्रु	संख्या	७०.०००				
							६० मिमि स्क्रु	संख्या	१६०.०००				
							५०मिमि किला	के.जी.	०.३६०				
N3	१०-१४ (क)	३८X७५ मि.मि. साईजको अग्राख काठको ०.६१ X ०.९१५ मि.को कोठा(फेम) बनाई दुबै तर्फ ३ मि.मि. कमर्सियल प्लाईउड लगाई जोर्नीमा काठको लिस्टी ठोकी काठबार लगाउने काम ।	३५.५८ व.मि.	सिपालु	संख्या	२३.०००	अग्राख काठ	घ.मि.	०.३५०				
				ज्यामी	संख्या	२.३००	३ मि.मि. कमर्सियल प्लाईउड	व.मि.	७५.०००				
							लिस्टी	मि.	अन्दाजी				
							किला	के.जि.	अन्दाजी				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
N4		ऐ ऐ प्लाइ बोर्ड	३५.५६८ व.मि.	सिपालु	संख्या	२३.०००	अग्राख काठ	घ.मि.	०.३४०				
				ज्यामी	संख्या	२.३००	प्लाइ बोर्ड	व.मि.	७५.०००				
							लिस्टी	मि.	अन्दाजी				
							किला	के.जि.	अन्दाजी				
N5		ऐ ऐ हार्ड बोर्ड	३५.५८ व.मि.	सिपालु	संख्या	२३.०००	अग्राख काड	घ.मि.	०.३४०				
				ज्यामी	संख्या	२.३००	हार्ड बोर्ड	व.मि.	७५.०००				
							लिस्टी	मि.	अन्दाजी				
							किला	के.जि.	अन्दाजी				
N6		३८X७५ मि.मि. साईजको अग्राखको ०.६१ मि. X ०.११५ मि. को कोठा(फ्रेम) बनाई १९ मि.मि. अग्राख काठको फल्याक दुबैतर्फ ल्याप ज्वाईन्टमा ठोकी काठबार लगाउने काम।	३५.५८ व.मि.	सिपालु	संख्या	३०.०००	अग्राख काठ	घ.मि.	१.७६७				
				ज्यामी	संख्या	३.०००	लिस्टी	मि.	अन्दाजी				
							किला	के.जि.	अन्दाजी				
N7	१०-१६ (क)	५०X७५ मि.मि. साईजको अग्राख काठको ०.६० मि. X ०.९० मि.को कोठा (फ्रेम) बनाई विभिन्न किसिमको फल्स सिलिङ्ग ठोक्ने काम।											
				३ मि.मि.कर्मसियल प्लाईउड	३५.५८ व.मि.	सिपालु	संख्या	२३.०००	अग्राख काठ	घ.मि.	०.४५०		
						ज्यामी	संख्या	२.३००	३मि.मि. प्लाईउड	व.मि.	३७.५००		
							लिस्टी	मि.	अन्दाजी				
		१२ मि.मि. हार्डबोर्ड	३५.५८ व.मि.	सिपालु	संख्या	२३.०००	अग्राख काठ	घ.मि.	०.४५०				
				ज्यामी	संख्या	२.३००	१२ मि.मि. हार्डबोर्ड	व.मि.	३७.५००				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
		६ मिमि. वाटरप्रूफ प्लाईउड	३५.५८ व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	२३.००० २.३००	लिस्टी किला	मि. के.जि.	अन्दाजी अन्दाजी				
							६ मिमि वाटरप्रूफ प्लाईउड	व.मि.	३७.५००				
							लिस्टी किला	मि. के.जि.	अन्दाजी अन्दाजी				
N8	१०-१२	७५ X ७५ मी.मी. साईजको अग्राख काठको १.७१ X १.८६ मी.को कोठामा ५० X ७५ मी.मी. साईजको सालको काठले कस पार्टिसन गरी १२ मी.मी.कमर्सियल प्लाईउडमा एकातर्फ ४ मी.मी.को टिक प्लाईउड लेमिनेसन गरी जोर्निमा काठको लिष्टी लगाई पार्टिसन गर्ने ।	३५.५८ व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	४.२६ ०.४२६	अग्राख काठको चौकोस	घ.मि.	०.५००				
	१२ मी.मी. प्लाईउड	व.मि.					३१.५४						
	४ मी.मी.टिक प्लाई	व.मि.					३१.५४						
	गम	के.जी					१.०						
	लिष्टी	र.मी.					१४९.६						
	किला	पाकेट					३.०						
N9	१०-१२	७५ X ७५ मी.मी. साईजको अग्राख काठको १.७१ X १.८६ मी.को कोठामा ५० X ७५ मी.मी. साईजको सालको काठले कस पार्टिसन गरी १२ मी.मी.कमर्सियल प्लाईउडमा दुबैतर्फ ४ मी.मी.को टिक प्लाईउड लेमिनेसन गरी जोर्निमा काठको लिष्टी लगाई पार्टिसन गर्ने ।	३५.५८ व.मि.	सिपालु ज्यामी	संख्या संख्या	६.३९ ०.६३९	अग्राख काठको चौकोस	घ.मि.	०.५००				
	१२ मी.मी. प्लाईउड	व.मि.					३१.५४						
	४ मी.मी.टिक प्लाई	व.मि.					६३.०८						
	गम	के.जी					२.०						
	लिष्टी	र.मी.					१४९.६						
	किला	पाकेट					३.०						

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
N10		मालसामान उपलब्ध गरी जि.आइ. फ्रेममा जिप्सम बोर्डको फल्स सिलिंग लगाउने काम (आर.सि.सि. छतमुनि)	१० व.मि.				जिप्सम फल्स सिलिंगको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N11		मालसामान उपलब्ध गरी जि.आइ. फ्रेममा जिप्सम बोर्डको सस्पेण्डेड सिलिंग लगाउने काम (आर.सि.सि. छतमुनि)	१० व.मि.				जिप्सम सस्पेण्डेड सिलिंगको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N12		मालसामान उपलब्ध गरी जि.आइ. फ्रेममा मेटालाइज्ड पोलिएटर लामिनेटेड बोर्डको सिलिंग लगाउने काम (कर्कट पाताको छानामुनि)	१० व.मि.				एम.पि.एल. सिलिंगको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N13		मालसामान उपलब्ध गरी आर्मस्ट्रंग बोर्डको सस्पेण्डेड सिलिंग लगाउने काम	१० व.मि.				आर्मस्ट्रंग बोर्ड सिलिंगको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N14		मालसामान उपलब्ध गरी ६ मि.मि. बाक्लो फ्लेक्स- ओ-बोर्ड (वाटरप्रूफ सिमेन्ट बोर्ड) को फल्स सिलिंग लगाउने काम	१० व.मि.				फ्लेक्स- ओ- बोर्ड सिलिंगको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N15		मालसामान उपलब्ध गरी जिप्सील जि.आइ. अण्डर फ्रेममा १२.५ मि.मि. बाक्लो जिप्सम बोर्डको कठबार लगाउने काम	१० व.मि.				जिप्सम बोर्ड पार्टिंशनको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N16		मालसामान उपलब्ध गरी जिप्सील जि.आइ. अण्डर फ्रेममा १२.५ मि.मि. बाक्लो जिप्सम बोर्डको वा प्यानलिंग गर्ने काम	१० व.मि.				जिप्सम बोर्ड वाल प्यानलिंगको काम पूरा	व.मि.	१०.००				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
N17		मालसामान उपलब्ध गरी ५ मि.मि. शिशा र ९ मि.मि. लामिनेटेड बोर्ड लगाई एल्युमिनियम पार्टिंशन लगाउने काम साइज १०१ X ४५ X १.१	१० व.मि.				एल्युमिनियम पार्टिंशनको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N18		मालसामान उपलब्ध गरी ५ मि.मि. शिशा र ९ मि.मि. लामिनेटेड बोर्ड लगाई एल्युमिनियम पार्टिंशन लगाउने काम साइज ६४X३८X१.१	१० व.मि.				एल्युमिनियम पार्टिंशनको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N19		मालसामान उपलब्ध गरी ७५X१६ मि.मि. काठको फ्रेममा सिसौको प्यानलिंग गर्ने काम पालिस लगाउने समेत पूरा	१० व.मि.				सिसौ प्यानलिंगको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N20		मालसामान उपलब्ध गरी ७५ मि.मि. बाक्लो एरोकोन वा रेपिकोन प्रिफ्याब प्यानेल लगाउने काम	१० व.मि.				प्रिफ्याब प्यानलिंगको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N21		मालसामान उपलब्ध गरी ५० मि.मि. बाक्लो एरोकोन वा रेपिकोन प्रिफ्याब प्यानेल लगाउने काम	१० व.मि.				प्रिफ्याब प्यानलिंगको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N22		मालसामान उपलब्ध गरी ४० मि.मि. बाक्लो एरोकोन वा रेपिकोन प्रिफ्याब प्यानेल लगाउने काम	१० व.मि.				प्रिफ्याब प्यानलिंगको काम पूरा	व.मि.	१०.००				
N23		मालसामान उपलब्ध गरी ४० मि.मि. बाक्लो एरोकोन वा रेपिकोन प्रिफ्याब प्यानलको क्यूबिकल बनाउने काम	१० व.मि.				प्रिफ्याब क्यूबिकलको काम पूरा	व.मि.	१०.००				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
N24		मालसामान उपलब्ध गरी ५ मि.मि. शिशा र दुवैतर्फ ९ मि.मि. लामिनेटेड बोर्ड लगाई यू.पि.भि.सि. पार्टिशन लगाउने काम फ्रेम साइज ६०X६०	१० व.मि.				यू.पि.भि.सि. पार्टिशनको काम पूरा	व.मि.	१०.००			
N25		मालसामान उपलब्ध गरी ५ मि.मि. शिशा र ९ मि.मि. पार्टिशन बोर्ड लगाई यू.पि.भि.सि. पार्टिशन लगाउने काम फ्रेम साइज ६०X६०	१० व.मि.				यू.पि.भि.सि. पार्टिशनको काम पूरा	व.मि.	१०.००			
N26		मालसामान उपलब्ध गरी एल्युमिनियम फ्रेममा ३ वा ४ मि.मि. बाक्लो एल्युमिनियम कम्पोजिट प्यानेल लगाउने काम।	१ व.मि.	सिपालु	संख्या	३.००	एल्युमिनियम फ्रेम	के.जी.	८.१०			
				ज्यामी	संख्या	३.००	ए.सि.प्यानेल	व.मि.	१.००			
N27		मालसामान उपलब्ध गरी एल्युमिनियम फ्रेममा ३ तह भएको १२ मि.मि. बाक्लो डेकोरेटिभ प्रिलामिनेशन भएको पार्टिकल बोर्ड लगाउने काम।	६ व.मि.	सिपालु	संख्या	०.८०	डिकोरेटिभ पार्टिकल बोर्डको काम पूरा	व.मि.	६.३०			
				ज्यामी	संख्या	०.८०						
ण. सङ्कको काम												
O1		सामान्य माटोमा माटो काटी सबग्रेड तयार गर्ने काम १० मि. सम्मको ढुवानी र पन्छाउने समेत।	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१५						मेसिन औजारको लागि ३% थप्ने
O2		भरिएको माटो लाई तह तह गरी रोलिङ गर्ने काम	१०० घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.५००				रोड रोलर ८-१० मे.ट	घण्टा	१.६

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण		
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण
O3		बालुवा मिसिएको ग्रेभलको सब बेस ओच्च्याउने काम। माल सामान लोड गर्ने, लैजाने, सतह मिलाउने, १० मि. सम्म ढुवानी गर्ने समेत।										
		(क) १० से.मि. ठोस मोटाई		व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१५०	ग्रेभल	घ.मि.	०.१२८	रोड रोलर द-१० मे.ट	घण्टा ०.००९
		(ग) १५ से.मि. ठोस मोटाई		व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१९०	ग्रेभल	घ.मि.	०.१९२		घण्टा ०.०१३
		(घ) २० से.मि. ठोस मोटाई		व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२१०	ग्रेभल	घ.मि.	०.२५६		घण्टा ०.०१८
O4		कुटेको ढुङ्गा वा आवश्यक सार्इजको ग्रेभलको सबग्रेड ओच्च्याउने काम, मालसामान लोड गर्ने लैजाने, सतह मिलाउने, १० मि.सम्म ढुवानी गर्ने आदि।										
		(क) १० से.मि. ठोस मोटाई		व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१४०	कोर्स एग्रीगेट	घ.मि.	०.१३५२	रोड रोलर द-१० मे.ट	घण्टा ०.०२८
		स्किनिङ्गस						घ.मि.	०.०४२०			
		बाईण्डीइंग मेट्रियल						घ.मि.	०.०१००			
		(ख) १५ से.मि. ठोस मोटाई		व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२१०	कोर्स एग्रीगेट	घ.मि.	०.२०२५		घण्टा ०.०४२
		स्किनिङ्गस		घ.मि.	०.०६३०							
		बाईण्डीइंग मेट्रियल		घ.मि.	०.०१५०							
		(ग) २५ से.मि. ठोस मोटाई		व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.३२०	कोर्स एग्रीगेट	घ.मि.	०.३३७५		घण्टा ०.०७
		स्किनिङ्गस		घ.मि.	०.१०५०							
		बाईण्डीइंग मेट्रियल		घ.मि.	०.०२५०							

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत	
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण		
05	१५	कुटेको दुङ्गाको ठोस मोटाईको बेसकोर्स ओच्च्याउने काम । सतह मिलाउने १० मि. सम्म दुवानी गर्ने आदि काम समेत मोटाई १० से.मि. ।	व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.१५०	कुटेको दुङ्गा ७५ मि.मि.	घ.मि.	०.१४८	रोड रोलर द-१० मे.ट	घण्टा	०.००४		
						०.१२०	कुटेको दुङ्गा ५० मि.मि.	घ.मि.	०.१००			०.००३		
06		मालसामान उपलब्ध गरी बेसकोर्श माथि टेककोट लगाउने काम	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२००	बिटुमिन	के.जी.	१२.२००	रोड रोलर द-१० मे.ट	घण्टा	०.०४		
							मटटीतेल	लि.	अन्दाजी					
							दाउरा ब्वाइलरमा	के.जी	५.०००					
							दाउरा खुलाचुलोमा मास वर्क	के.जी	२०.०००	ब्वाइलर स्पेयर				
							दाउरा	के.जी	३०.०००					
							खुलाचुलोमा (प्याच वर्क)							
07		मालसामान उपलब्ध गरी बेसकोर्श माथि प्राईमिङ कोट लगाउने काम	१० व.मि.	ज्यामी	संख्या	०.२००	बिटुमिन	के.जी.	९.७५०	ब्वाइलर स्पेयर	घण्टा	०.००४		
							मटटीतेल	लि.	अन्दाजी					
							दाउरा	के.जी	४.०००					
							ब्वाइलरमा							
							दाउरा खुलाचुलोमा मास वर्क	के.जी	१६.०००					
							दाउरा मास प्याच वर्क	के.जी.	२४.०००					

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
त. रयाबियनको काम													
P1		गेवियन बनाउने काम । तार काट्ने, बुन्ने काम आदि समेत षटकोणीय । मेस साइज ८० मि.मि. X १०० मि.मि., मेस तार ९ एस.डब्ल्यू.जि., सेलवेज तार ६ एस.डब्ल्यू.जि.											
		२ मि.X १ मि. X १ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.५००	जि.आई.तार	के.जी.	३६.०००				
				ज्यामी	संख्या	०.२००	सेलवेज तार	के.जी.	३.७५०				
		३ मि.X १ मि. X १ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.७००	जि.आई तार	के.जी.	५२.३५०				
				ज्यामी	संख्या	०.२८०	सेलवेज तार	के.जी.	४.८५०				
		२ मि.X १ मि. X ०.५ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.३५०	जि.आई तार	के.जी.	२४.५५०				
				ज्यामी	संख्या	०.१४०	सेलवेज तार	के.जी.	३.०००				
		३ मि.X १ मि. X ०.५ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.५००	जि.आई तार	के.जी.	३६.०००				
				ज्यामी	संख्या	०.२००	सेलवेज तार	के.जी.	३.९००				
		२ मि.X १ मि. X ०.३ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.२९०	जि.आई तार	के.जी.	१९.९५०				
				ज्यामी	संख्या	०.१२०	सेलवेज तार	के.जी.	२.६५०				
		३ मि.X १ मि. X ०.३ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.४२०	जि.आई तार	के.जी.	२९.४५०				
				ज्यामी	संख्या	०.१७०	सेलवेज तार	के.जी.	३.५५०				
P2		गेवियन बनाउने काम । तार काट्ने, बुन्ने काम आदि समेत षटकोणीय । मेस साइज १०० मि.मि. X १२० मि.मि., मेस तार ९ एस.डब्ल्यू.जि., सेलवेज तार ६ एस.डब्ल्यू.जि.											
		२ मि.X १ मि. X १ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.४५०	जि.आई तार	के.जी.	३०.६००				
				ज्यामी	संख्या	०.२००	सेलवेज तार	के.जी.	३.७५०				
		३ मि.X १ मि. X १ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.६३०	जि.आई तार	के.जी.	४४.५००				
				ज्यामी	संख्या	०.२८०	सेलवेज तार	के.जी.	४.८५०				

दर विश्लेषण

सि.नं.	नर्मसको आधार	कार्यको विवरण	एकाई	श्रमिक			निर्माण सामग्री			यान्त्रिक उपकरण			कैफियत
				तह	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	किसिम	एकाई	परिमाण	
P3	गेभियन निर्माण गर्ने काम ठाउँमा राख्ने, तन्काउने, तारद्वारा गेभियन बाँध्ने र माथिबाट बन्द गर्ने समेत बाँध्ने तार ११ एस.डब्ल्यु.जि.	2 मि. X १ मि. X ०.५ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.३२०	जि.आई तार	के.जी.	२०.८५०				
				ज्यामी	संख्या	०.१४०	सेलवेज तार	के.जी.	३.०००				
			प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.४५०	जि.आई तार	के.जी.	३०.६००				
				ज्यामी	संख्या	०.२००	सेलवेज तार	के.जी.	३.९००				
		२ मि. X १ मि. X ०.३ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.२६०	जि.आई तार	के.जी.	१६.९५०				
				ज्यामी	संख्या	०.१२०	सेलवेज तार	के.जी.	२.६५०				
		३ मि. X १ मि. X ०.३ मि. बाक्स	प्रति बाक्स	सिपालु	संख्या	०.३७०	जि.आई तार	के.जी.	२५.०००				
				ज्यामी	संख्या	०.१७०	सेलवेज तार	के.जी.	३.५५०				
P4	गेभियन क्रेटमा ढुङ्गा भर्ने काम।	घ.मि.	ज्यामी	संख्या	०.५००	ढुङ्गा	घ.मि.	१.००					