Mantenimiento Preventivo de Máquinas

Machine Learning Predictivo

15/2/2022

- 1 ID Petición
- 2 Contexto
- 3 Requirimientos del proyecto
- 4 Detalle del proceso
 - 4.1 Preparación del entorno
 - o 4.2 Análisis exploratorio
 - 4.3 Trasformación de datos
 - o 4.4 Modelización
- 5 Conclusiones
- 6 Resultados

1 ID Petición

• Número 3: Predicción del fallo en una máquina para mantenimiento preventivo.

2 Contexto

- El equipo de dirección quiere tener un plan de mantenimiento preventivo de la máquinaria con la que cuenta la empresa.
- Realizar el mantenimiento preventivo de la maquinaria evita averías en la maquína, además de cortes en la producción y disminución en el coste de mano de obra.
- El departamento de mantenimiento quiere un plan concreto de mantenimiento preventivo de la maquinaria de la empresa, para organización de las tareas del personal del departamento.

3 Requirimientos del proyecto

- Realización del plan de mantenimiento preventivo.
- Optimizar las labores del personal de mantenimiento.

4 Detalle del proceso

4.1 - Preparación del entorno

• 4.1.1 - Cargamos las librerías que vamos a utilizar

```
## [[1]]
## [1] TRUE
##
## [[2]]
## [1] TRUE
##
## [[3]]
## [1] TRUE
##
## [[4]]
## [1] TRUE
##
## [[5]]
## [1] TRUE
##
## [[6]]
## [1] TRUE
```

Parámetros - Desactivamos la notación científica:

```
options(scipen=999)
```

• 4.1.2 - Cargamos los datos

Procedentes de la base de datos histórica de la compañía, archivo '.csv'.

```
df <- read.csv('MntoMaquina.csv')</pre>
```

4.2 - Análisis exploratorio

• 4.2.1 - Análisis exploratorio general y tipo de datos

Vemos las variables con las que trabajamos y el tipo de dato de cada una.

```
glimpse(df)
```

```
## Rows: 7,027
## Columns: 28
                                                                  <chr> "2016-01-01 01:00:00", "2016-01-01 02:00:~
## $ i..Date
                                                                  <int> 68, 64, 63, 65, 67, 65, 63, 61, 62, 62, 6~
## $ Temperature
## $ Humidity
                                                                  <int> 77, 76, 80, 81, 76, 80, 80, 83, 81, 76, 8~
                                                                  <chr> "Operator1", "Operator1", "Operator1", "O~
## $ Operator
                                                                  <int> 1180, 1406, 550, 1928, 1021, 1731, 415, 5~
## $ Measure1
## $ Measure2
                                                                  <int> 1, 1, 1, 1, 2, 2, 0, 2, 3, 0, 1, 3, 0, 3,~
## $ Measure3
                                                                  <int> 1, 1, 1, 2, 1, 0, 0, 2, 1, 0, 1, 0, 2, 2,~
                                                                  <int> 1915, 511, 1754, 1326, 185, 1424, 1008, 6~
## $ Measure4
## $ Measure5
                                                                  <int> 1194, 1577, 1834, 1082, 170, 1176, 1086, ~
## $ Measure6
                                                                  <int> 637, 1121, 1413, 233, 952, 1223, 1759, 17~
                                                                  <int> 1093, 1948, 1151, 1441, 1183, 621, 1946, ~
## $ Measure7
                                                                  <int> 524, 1882, 945, 1736, 1329, 647, 1814, 64~
## $ Measure8
## $ Measure9
                                                                  <int> 919, 1301, 1312, 1033, 427, 369, 1754, 31~
                                                                  <int> 245, 273, 1494, 1549, 1638, 239, 1442, 93~
## $ Measure10
## $ Measure11
                                                                  <int> 403, 1927, 1755, 802, 850, 1196, 341, 189~
                                                                  <int> 723, 1123, 1434, 1819, 379, 1944, 1097, 1~
## $ Measure12
                                                                  <int> 1446, 717, 502, 1616, 1529, 1583, 1819, 1~
## $ Measure13
                                                                  <int> 719, 1518, 1336, 1507, 755, 1630, 472, 15~
## $ Measure14
## $ Measure15
                                                                  <int> 748, 1689, 711, 507, 844, 237, 491, 1102,~
## $ Hours.Since.Previous.Failure <int> 91, 92, 93, 94, 97, 98, 99, 100, 101, 102~
## $ Failure
                                                                  <chr> "No", "
                                                                  <int> 2016, 2016, 2016, 2016, 2016, 2016, 2016, ~
## $ Date.year
                                                                  ## $ Date.month
                                                                  ## $ Date.day.of.month
## $ Date.day.of.week
                                                                  ## $ Date.hour
                                                                  <int> 1, 2, 3, 4, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, ~
## $ Date.minute
                                                                  ## $ Date.second
```

Tenemos un conjunto de datos de 28 columnas y 7027 filas.

Esta función nos ofrece unos pequeños gráficos para ver el perfil de las variables, así como los datos faltantes, la media, los máximos y mínimos y los percentiles por cada variable.

```
Data summary

Name df

Number of rows 7027

Number of columns 28

Column type frequency:
character 3
numeric 25

Group variables None
```

Variable type: character

skim_variable	n_missing	complete_rate	min	max	empty	n_unique	whitespace
ïDate	0	1	19	19	0	7027	0
Operator	0	1	9	9	0	8	0

Variable type: numeric										
skim_variable	n_missing	complete_rate	mean	sd	p0	p25	p50	p75	p100	hist
Temperature	0	1	64.03	2.70	28	62.0	64	66.0	78	
Humidity	0	1	83.33	4.85	65	80.0	83	87.0	122	_=
Measure1	0	1	1090.76	536.00	155	631.0	1090	1555.0	2011	
Measure2	0	1	1.50	1.12	0	0.0	2	2.0	3	
Measure3	0	1	1.01	0.82	0	0.0	1	2.0	2	
Measure4	0	1	1077.52	537.16	155	617.0	1069	1541.0	2011	
Measure5	0	1	1067.81	531.94	155	596.0	1070	1531.0	2011	
Measure6	0	1	1075.19	534.40	155	622.0	1072	1538.0	2011	
Measure7	0	1	1089.31	539.90	155	618.5	1091	1563.0	2011	
Measure8	0	1	1074.99	538.53	155	606.5	1075	1534.0	2011	
Measure9	0	1	1080.66	531.36	155	629.5	1078	1525.0	2011	
Measure10	0	1	1078.82	537.29	155	617.0	1073	1541.5	2011	
Measure11	0	1	1090.72	535.17	155	627.0	1097	1552.5	2011	
Measure12	0	1	1088.06	531.60	155	631.0	1083	1547.5	2011	
Measure13	0	1	1076.29	534.08	155	605.0	1071	1540.0	2011	
Measure14	0	1	1085.28	538.22	155	611.0	1087	1558.5	2011	
Measure15	0	1	1085.99	537.12	155	620.0	1079	1554.0	2011	
Hours.Since.Previous.Failure	0	1	216.08	152.39	1	88.0	192	323.0	666	
Date.year	0	1	2016.00	0.00	2016	2016.0	2016	2016.0	2016	
Date.month	0	1	6.51	3.46	1	3.0	7	10.0	12	
Date.day.of.month	0	1	15.75	8.81	1	8.0	16	23.0	31	
Date.day.of.week	0	1	4.01	2.00	1	2.0	4	6.0	7	
Date.hour	0	1	11.47	6.91	0	5.0	11	17.0	23	

De la observación de estos datos, podemos concluir: - No hay nulos - Measure2 y Measure3 parecen factores, en lugar de enteros. - Viendo el mínimo y el p25 de Temperature parece que tiene algunos datos atípicos.

1

1

0.00

0.00

0.00

0.00

0

0

0.0

0.0

0

0

0.0

0.0

Analizamos en mayor detalle la tempertura y los datos atípicos que hemos detectado.

0

0

skim_variable

Date.minute

Date.second

Failure

n_missing

0

complete_rate

min

1

2

max

3

empty

0

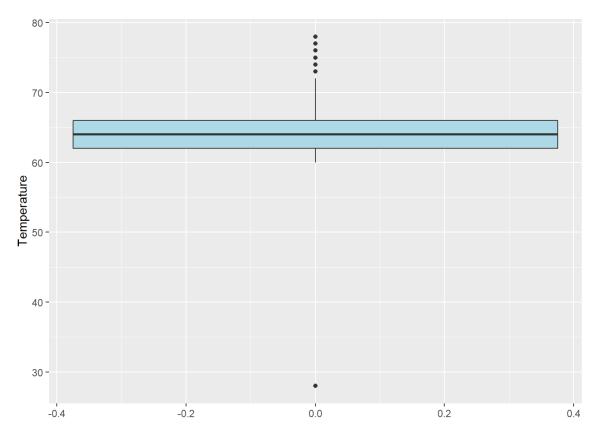
n_unique

2

whitespace

0

```
ggplot(df,x=1) + geom_boxplot(aes(y=Temperature), fill='lightblue')
```



Conclusión: efectivamente vemos que hay varios valores atípicos por debajo del cuartil 25.

• 4.2.2 - Calidad de datos:

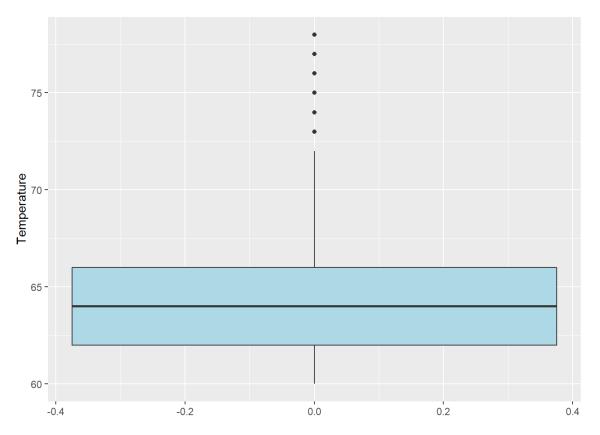
Hacemos las siguientes acciones sobre el dataframe original:

Pasamos a factor las variables Measure 2 y 3, además de la variable del Operator y la de Failure, que solo tiene valores 'Yes' y 'No'.

También eliminamos los valores de temperatura que estén por debajo de 45 grados, los cuales hemos considerado valores atípicos.

Comprobamos la variable temperatura con un gráfico.

```
ggplot(df,x=1) + geom_boxplot(aes(y=Temperature), fill='lightblue')
```



Comprobamos también que Measure 2 y 3 han pasado a tipo de datos: factor.

alimpse(df)

\$ Date.second

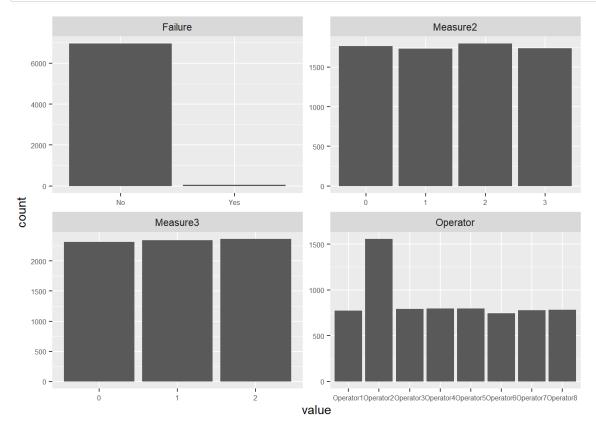
```
## Rows: 7,026
## Columns: 28
## $ i..Date
                             <chr> "2016-01-01 01:00:00", "2016-01-01 02:00:~
## $ Temperature
                             <int> 68, 64, 63, 65, 67, 65, 63, 61, 62, 62, 6~
                             <int> 77, 76, 80, 81, 76, 80, 80, 83, 81, 76, 8~
## $ Humidity
## $ Operator
                             <fct> Operator1, Operator1, Operator-
## $ Measure1
                             <int> 1180, 1406, 550, 1928, 1021, 1731, 415, 5~
                             <fct> 1, 1, 1, 1, 2, 2, 0, 2, 3, 0, 1, 3, 0, 3,~
## $ Measure2
                             <fct> 1, 1, 1, 2, 1, 0, 0, 2, 1, 0, 1, 0, 2, 2,~
## $ Measure3
                             <int> 1915, 511, 1754, 1326, 185, 1424, 1008, 6~
  $ Measure4
 $ Measure5
                             <int> 1194, 1577, 1834, 1082, 170, 1176, 1086, ~
                             <int> 637, 1121, 1413, 233, 952, 1223, 1759, 17~
 $ Measure6
## $ Measure7
                             <int> 1093, 1948, 1151, 1441, 1183, 621, 1946, ~
                             <int> 524, 1882, 945, 1736, 1329, 647, 1814, 64~
## $ Measure8
## $ Measure9
                             <int> 919, 1301, 1312, 1033, 427, 369, 1754, 31~
                             <int> 245, 273, 1494, 1549, 1638, 239, 1442, 93~
## $ Measure10
                             <int> 403, 1927, 1755, 802, 850, 1196, 341, 189~
## $ Measure11
                             <int> 723, 1123, 1434, 1819, 379, 1944, 1097, 1~
  $ Measure12
## $ Measure13
                             <int> 1446, 717, 502, 1616, 1529, 1583, 1819, 1~
                             <int> 719, 1518, 1336, 1507, 755, 1630, 472, 15~
## $ Measure14
## $ Measure15
                             <int> 748, 1689, 711, 507, 844, 237, 491, 1102,~
## $ Hours.Since.Previous.Failure <int> 91, 92, 93, 94, 97, 98, 99, 100, 101, 102~
                             ## $ Failure
## $ Date.year
                             <int> 2016, 2016, 2016, 2016, 2016, 2016, 2016, ~
## $ Date.month
                             ## $ Date.day.of.month
                             ## $ Date.day.of.week
                             <int> 1, 2, 3, 4, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, ~
## $ Date.hour
## $ Date.minute
```

El dataframe actualmente consta de 7026 filas, se ha eliminado la fila del valor atípico de la Temperatura.

• 4.2.3 - Calidad de datos: Análisis de atípicos

4.2.3.1 - Analizamos las que son de tipo factor

```
df %>%
  select_if(is.factor) %>%
  gather() %>%
  ggplot(aes(value)) + geom_bar() + facet_wrap(~key,scales='free') + theme(axis.text=element_text
(size=6))
```

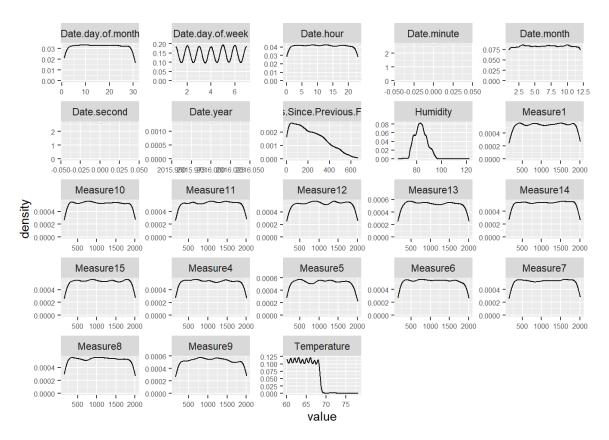


Obtenemos cuatro gráficos ya que son las variables tipo factor que tiene el conjunto de datos. El gráfico Failure está muy desequilibrado ya que el número de fallos es muy bajo respecto al número de no fallos. Después realizaremos operaciones para compensar este desequilibrio.

En los gráficos de Measure 2 y 3 vemos un reparto uniforme de las categorías que nos han salido. En el gráfico de operador, vemos que el número dos tiene mas interacciones que el resto, que son bastante similares.

4.2.3.2 - Analizamos las que son de tipo entero

```
df %>%
  select_if(is.integer) %>%
  gather() %>%
  ggplot(aes(value)) + geom_density() + facet_wrap(~key,scales='free') +
  theme(axis.text=element_text(size=6))
```



El gráfico de Horas desde el último fallo nos indica que en las primeras 50 horas de trabajo, las máquinas no suelen fallar, pero cuando vamos aumentando las horas de trabajo, va disminuyendo el número de horas que pasa entre un fallo y el siguiente. El resto de variables presentan patrones coherentes con el sentido de negocio.

Vemos que las variables de fecha, día de la semana, año, mes, minuto y segundo, no nos ofrecen información relevante, así que las eliminamos de nuestro conjunto de datos.

```
df <- df %>%
    select(- c(ï..Date,Date.year,Date.month,Date.day.of.month,Date.day.of.week,Date.hour,Date.minut
e,Date.second))
glimpse(df)
```

```
Rows: 7,026
Columns: 20
                               <int> 68, 64, 63, 65, 67, 65, 63, 61, 62, 62, 6~
  Temperature
  Humidity
                               <int> 77, 76, 80, 81, 76, 80, 80, 83, 81, 76, 8~
Ś
  Operator
                               <fct> Operator1, Operator1, Operator2, Operator~
                               <int> 1180, 1406, 550, 1928, 1021, 1731, 415, 5~
Ś
  Measure1
$
  Measure2
                               <fct> 1, 1, 1, 1, 2, 2, 0, 2, 3, 0, 1, 3, 0, 3,~
                               <fct> 1, 1, 1, 2, 1, 0, 0, 2, 1, 0, 1, 0, 2, 2,~
  Measure3
$ Measure4
                               <int> 1915, 511, 1754, 1326, 185, 1424, 1008, 6~
                               <int> 1194, 1577, 1834, 1082, 170, 1176, 1086, ~
$ Measure5
                               <int> 637, 1121, 1413, 233, 952, 1223, 1759, 17~
  Measure6
                               <int> 1093, 1948, 1151, 1441, 1183, 621, 1946, ~
  Measure7
$
  Measure8
                               <int> 524, 1882, 945, 1736, 1329, 647, 1814, 64~
                               <int> 919, 1301, 1312, 1033, 427, 369, 1754, 31~
Ś
  Measure9
                               <int> 245, 273, 1494, 1549, 1638, 239, 1442, 93~
Ś
  Measure10
                               <int> 403, 1927, 1755, 802, 850, 1196, 341, 189~
  Measure11
Ś
                               <int> 723, 1123, 1434, 1819, 379, 1944, 1097, 1~
  Measure12
                               <int> 1446, 717, 502, 1616, 1529, 1583, 1819, 1~
Ś
  Measure13
                               <int> 719, 1518, 1336, 1507, 755, 1630, 472, 15~
$
  Measure14
                               <int> 748, 1689, 711, 507, 844, 237, 491, 1102,~
  Measure15
$ Hours.Since.Previous.Failure <int> 91, 92, 93, 94, 97, 98, 99, 100, 101, 102~
$ Failure
```

Ahora el data frame tiene 7023 filas de 20 variables.

• 4.2.4 - Calidad de datos: Análisis de correlación

Estudiamos la correlación, porque nos interesa que las variables no estén muy correlacionadas para que la modelización posterior sea mas efectiva.

```
df %>%
  select_if(is.integer) %>%
  cor() %>%
  round(digits = 2)
```

##	Temperature	Humidity	Measure1	Measure4	Measure5
## Temperature	1.00	-0.05	0.01	-0.02	0.01
## Humidity	-0.05	1.00	0.00	0.01	-0.03
## Measure1	0.01	0.00	1.00	0.01	0.03
## Measure4	-0.02	0.01	0.01	1.00	0.00
## Measure5	0.01		0.03	0.00	1.00
## Measure6	0.00			0.02	0.00
## Measure7	-0.01			0.00	-0.01
## Measure8	0.00			0.00	-0.01
## Measure9	-0.02			0.01	-0.01
## Measure10	-0.02		0.01	-0.02	-0.01
## Measure11	0.01			0.00	0.01
## Measure12	0.00			0.02	0.01
## Measure13	-0.01			-0.01	0.00
## Measure14	0.00 -0.01			-0.01 0.00	0.01
## Measure15 ## Hours.Since.Previous.Failure				-0.01	0.01
## Hours.Since.Previous.Fallure	Measure6 Me				
## ## Temperature	0.00	-0.01	0.00	-0.02	-0.02
## Humidity	-0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00
## Measure1	0.01	0.02	0.00	-0.01	0.00
## Measure4	0.02	0.00	0.00	0.01	-0.02
## Measure5	0.00	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01
## Measure6	1.00	0.01	0.00	0.00	0.01
## Measure7	0.01	1.00	0.01	0.00	-0.02
## Measure8	0.00	0.01	1.00	0.00	-0.01
## Measure9	0.00	0.00	0.00	1.00	-0.01
## Measure10	0.01	-0.02	-0.01	-0.01	1.00
# Measure11	-0.01	0.01	-0.01	0.00	0.01
# Measure12	0.02	-0.01	-0.01	0.01	0.01
# Measure13	-0.01	0.00	0.00	-0.01	0.02
# Measure14	-0.01	0.01	-0.02	-0.01	0.00
# Measure15	0.00	-0.01	0.01	0.03	-0.02
## Hours.Since.Previous.Failure	-0.01	0.00	0.00	-0.01	-0.01
##	Measure11 M				
# Temperature	0.01	0.00	-0.01	0.00	
# Humidity	0.03	-0.01	-0.01	0.00	
# Measure1	0.00	0.00	-0.02	0.01	0.00
# Measure4	0.00	0.02	-0.01	-0.01	
## Measure5 ## Measure6	0.01	0.01	0.00	0.01	
f# Measure6 f# Measure7	-0.01 0.01	0.02 -0.01	-0.01 0.00	-0.01 0.01	
## Measure/	-0.01	-0.01	0.00	-0.02	
## Measure9	0.00	0.01	-0.01	-0.02	
## Measure10	0.00	0.01	0.02	0.00	
## Measure11	1.00	-0.01	-0.01	0.00	0.01
# Measure12	-0.01	1.00	0.01	0.00	0.01
## Measure13	-0.01	0.01	1.00	0.01	0.01
## Measure14	0.00	0.00	0.01	1.00	
# Measure15	0.01	0.01	0.01	0.02	
# Hours.Since.Previous.Failure	0.00	-0.02	0.00	0.00	-0.01
#	Hours.Since	.Previous	.Failure		
# Temperature			-0.01		
# Humidity			0.00		
# Measure1			0.00		
# Measure4			-0.01		
# Measure5			0.01		
# Measure6			-0.01		
## Measure7			0.00		
## Measure8			0.00		
## Measure9			-0.01		
## Measure10			-0.01		
## Measure11			0.00		

```
## Measure12 -0.02
## Measure13 0.00
## Measure14 0.00
## Measure15 -0.01
## Hours.Since.Previous.Failure 1.00
```

Vemos que los valores obtenidos son próximos a cero lo cual indica que las variables no están muy correlaccionadas entre si.

• 4.2.5 - Calidad de datos: Desbalanceo

Vamos a comprobar como está de desbalanceada la variable 'Failure'.

```
##
## No Yes
## 6961 65
```

Efectivamente vemos que la variable'Failure', que vamos a utilizar como target está muy desbalanceada y tenemos que corregirlo.

4.3 - Trasformación de datos

• 4.3.1 - Corrección del desbalanceo

Para corregir el desbalanceo vamos a utilizar la técnica del inframuestreo, con la que vamos a comprobar la penetración exacta de la target.

```
65/nrow(df) * 100
## [1] 0.9251352
```

Tenemos 65 'Yes' que sobre el total de los casos supone un 0.92%

Para obtener casi un 10% de 'Yes', necesitarímos incrementar la proporción aproximadamente unas 10 veces. Lo que vamos a hacer es reducir los 'No' para obtener esa proporción del 10 % de 'Yes'.

Generamos un nuevo dataframe con los 'No' y otro con los 'Yes'. El de los 'No' lo reducimos en tamaño a un 8%.

```
df_nos <- df %>%
  filter(Failure == 'No') %>%
  sample_frac(size = 0.08)
dim(df_nos)
```

```
## [1] 557 20
```

```
df_sis <- df %>% filter(Failure == 'Yes')
dim(df_sis)
```

```
## [1] 65 20
```

Generamos de nuevo un df reducido con los dos nuevos creados. Y comprobamos:

```
df_red <- rbind(df_nos,df_sis)
count(df_red,Failure)</pre>
```

```
## Failure n
## 1 No 557
## 2 Yes 65
```

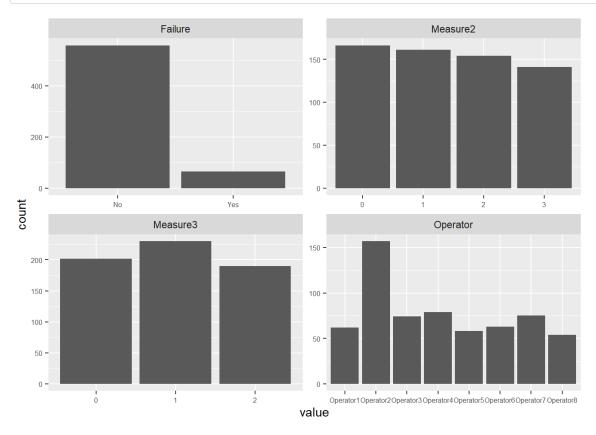
```
65/nrow(df_red) * 100
```

```
## [1] 10.45016
```

De esta manera, hemos obtenido un nuevo dataframe, en el que el 10 % de los datos son 'Yes', eso supone que la variable target tiene un 10% de penetración.

Visualizamos de nuevo los gráficos de las variables tipo factor, para comprobar como hemos aumentado la proporción de 'Yes', respecto al número de 'No'.

```
df_red %>%
  select_if(is.factor) %>%
  gather() %>%
  ggplot(aes(value)) + geom_bar() + facet_wrap(~key,scales='free') + theme(axis.text=element_text
(size=6))
```



4.4 - Modelización

• 4.4.1 - Preparacion de las funciones que vamos a necesitar

Función para crear una matriz de confusión.

```
confusion<-function(real, scoring, umbral) {
  conf<-table(real, scoring>=umbral)
  if(ncol(conf)==2) return(conf) else return(NULL)
}
```

Funcion para calcular las métricas de los modelos: acierto, precisión, cobertura y F1.

```
metricas<-function(matriz_conf) {
   acierto <- (matriz_conf[1,1] + matriz_conf[2,2]) / sum(matriz_conf) *100
   precision <- matriz_conf[2,2] / (matriz_conf[2,2] + matriz_conf[1,2]) *100
   cobertura <- matriz_conf[2,2] / (matriz_conf[2,2] + matriz_conf[2,1]) *100
   F1 <- 2*precision*cobertura/(precision+cobertura)
   salida<-c(acierto,precision,cobertura,F1)
   return(salida)
}</pre>
```

Función para probar distintos umbrales y ver el efecto sobre precisión y cobertura.

```
umbrales<-function(real, scoring) {
  umbrales<-data.frame(umbral=rep(0, times=19), acierto=rep(0, times=19), precision=rep(0, times=19), c
  obertura=rep(0, times=19), F1=rep(0, times=19))
  cont <- 1
  for (cada in seq(0.05, 0.95, by = 0.05)) {
    datos<-metricas(confusion(real, scoring, cada))
    registro<-c(cada, datos)
    umbrales[cont,]<-registro
    cont <- cont + 1
  }
  return(umbrales)
}</pre>
```

Funciones que calculan la curva ROC y el AUC.

```
roc<-function(prediction) {
   r<-performance(prediction, 'tpr', 'fpr')
   plot(r, col='darkgreen')
}
auc<-function(prediction) {
   a<-performance(prediction, 'auc')
   return(a@y.values[[1]])
}</pre>
```

• 4.4.2 - Creamos las particiones de training (70%) y test (30%)

Generamos una variable aleatoria con una distribución 70-30

```
df_red$random<-sample(0:1,size = nrow(df_red),replace = T,prob = c(0.3,0.7))</pre>
```

Creamos los dos dataframes. Y eliminamos la random generada.

```
train<-filter(df_red,random==1)
test<-filter(df_red,random==0)

df_red$random <- NULL</pre>
```

• 4.4.3 - Elección del modelo

Vamos a realizar la modelización con Regresión Logística y posteriormente evaluar el modelo.

4.4.3.1 - Identificación de las variables

Concretamos que la variable Target va a ser la variable 'Failure'.

```
Target <- 'Failure'
```

Eliminamos la variable Target original. Ya que las variables predictoras para el modelo son todas las demas excepto 'Failure'. Creamos la formula que vamos a pasar al modelo.

```
indep <- names(df_red)[-20]
formula <- reformulate(indep, Target)</pre>
```

Vamos a modelizar con una regresión logística.

```
formula_rl <- formula
rl <- glm(formula_rl,train,family=binomial(link='logit'))
summary(rl)</pre>
```

```
##
## Call:
## glm(formula = formula_rl, family = binomial(link = "logit"),
     data = train)
##
## Deviance Residuals:
## Min 1Q Median 3Q
## -1.0754 -0.2113 -0.0802 -0.0273 3.2950
##
## Coefficients:
##
                              Estimate Std. Error z value Pr(>|z|)
                           -1.65500166 10.66129617 -0.155 0.8766
## (Intercept)
                            0.45776559 0.10874888 4.209 0.00002561 ***
## Temperature
                        ## Humidity
## OperatorOperator2
## OperatorOperator3
                          -1.04105309 1.29085665 -0.806
                                                           0.4200
## OperatorOperator4
                            0.28651472 1.09596092 0.261
                                                           0.7938
                         -1.06908515 1.34400437 -0.795
## OperatorOperator5
                                                           0.4264
                          -1.14343996 1.30884605 -0.874
## OperatorOperator6
                                                           0.3823
                                                          0.6968
## OperatorOperator7
                            0.37445371 0.96097517 0.390
## OperatorOperator8
                            0.44926471 1.24023446 0.362 0.7172
## Measure1
                          -0.00044593 0.00059647 -0.748 0.4547
                            0.01165833 0.89698619 0.013 0.9896
## Measure21
## Measure22
                            0.93778318 0.86546948 1.084 0.2786
                            0.08141948 0.95544815 0.085 0.9321
## Measure23
                           -0.16536505 0.70716447 -0.234 0.8151
## Measure31
                            0.78402960 0.70707148 1.109
## Measure32
                                                           0.2675
                            0.00010368 0.00053080 0.195 0.8451
## Measure4
                            -0.00011263 0.00058972 -0.191 0.8485
## Measure5
## Measure6
                            0.00023111 0.00052184 0.443 0.6579
                            -0.00015762 0.00054574 -0.289 0.7727
## Measure7
                            0.00007369 0.00057913 0.127
                                                          0.8987
## Measure8
                            -0.00050586 0.00054987 -0.920
                                                           0.3576
## Measure9
                                                  2.230
                            0.00127946 0.00057381
## Measure10
                                                           0.0258
## Measure11
                            0.00018095 0.00058449
                                                  0.310
                                                           0.7569
                            -0.00071859 0.00061609 -1.166 0.2435
## Measure12
                           -0.00001023 0.00058351 -0.018 0.9860
## Measure13
## Measure14
                            0.00003232 0.00054840 0.059 0.9530
## Measure15
                            -0.00036101 0.00055474 -0.651 0.5152
## Hours.Since.Previous.Failure -0.00242043 0.00200183 -1.209 0.2266
## ---
## Signif. codes: 0 '***' 0.001 '**' 0.01 '*' 0.05 '.' 0.1 ' ' 1
\#\# (Dispersion parameter for binomial family taken to be 1)
##
      Null deviance: 299.71 on 442 degrees of freedom
## Residual deviance: 102.54 on 414 degrees of freedom
## AIC: 160.54
##
## Number of Fisher Scoring iterations: 8
```

Como variables predictivas, con al menos el 90%, sólo resultan 'Temperature', 'Humidity', 'Measure10' 'Hours.Since.Previous.Failure', así que las seleccionamos como finales.

```
indep_fin <- c('Temperature','Humidity','Hours.Since.Previous.Failure')
formula_rl <- reformulate(indep_fin,Target)</pre>
```

Y volvemos a modelizar

```
rl <- glm(formula_rl,train,family=binomial(link='logit'))
summary(rl)</pre>
```

```
## Call:
## glm(formula = formula_rl, family = binomial(link = "logit"),
     data = train)
##
## Deviance Residuals:
## Min 1Q Median 3Q
                                    Max
## -1.0321 -0.2677 -0.1383 -0.0573 3.1975
## Coefficients:
                            Estimate Std. Error z value
##
                                                       Pr(>|z|)
                            -2.243786 9.026444 -0.249 0.804
## (Intercept)
                            ## Temperature
                            -0.327534 0.065160 -5.027 0.000000499 ***
## Humidity
## Hours.Since.Previous.Failure -0.001716 0.001595 -1.076
## Signif. codes: 0 '***' 0.001 '**' 0.01 '*' 0.05 '.' 0.1 ' ' 1
##
## (Dispersion parameter for binomial family taken to be 1)
##
     Null deviance: 299.71 on 442 degrees of freedom
##
## Residual deviance: 121.23 on 439 degrees of freedom
## AIC: 129.23
## Number of Fisher Scoring iterations: 7
```

Y calculamos el pseudo R cuadrado:

```
pr2_rl <- 1 -(rl$deviance / rl$null.deviance)
pr2_rl</pre>
```

```
## [1] 0.5954985
```

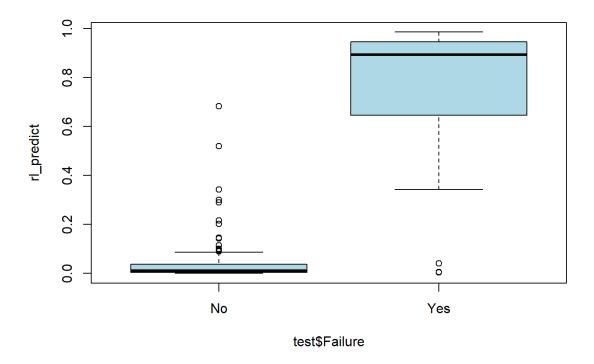
Aplicamos el modelo al conjunto de test, generando un vector con las probabilidades

```
rl_predict<-predict(rl,test,type = 'response')
head(rl_predict)</pre>
```

```
## 1 2 3 4 5 6
## 0.010200611 0.040898313 0.002629777 0.051019273 0.082758250 0.008453796
```

Comprobamos en el gráfico:

```
plot(rl_predict~test$Failure, col='lightblue')
```



El modelo está funcionando bien, ya que la probabilidad de que falle la máquina cuando el modelo nos indica que no falla es muy bajo, casi 0, en cambio la probabilidad de que la maqúina falle cuando el modelo indica que falla es muy alto, cerca del 85 %.

Ahora tenemos que transformar la probabilidad en una decisión de si la máquina va a fallar o no.

Con la función umbrales probamos diferentes cortes:

```
umb_rl<-umbrales(test$Failure,rl_predict)
umb_rl</pre>
```

```
umbral acierto precision cobertura
                                               F1
       0.05 82.12291 34.09091 83.33333 48.38710
##
       0.10 92.73743 60.00000 83.33333 69.76744
## 2
## 3
       0.15 94.41341 68.18182
                                83.33333 75.00000
##
       0.20 94.41341 68.18182
                                83.33333 75.00000
       0.25 95.53073 75.00000
                                83.33333 78.94737
  6
       0.30 96.08939 78.94737
                                83.33333 81.08108
       0.35 96.64804 87.50000 77.77778 82.35294
       0.40 96.64804 87.50000 77.77778 82.35294
       0.45 96.64804 87.50000 77.77778 82.35294
       0.50 96.64804 87.50000 77.77778 82.35294
## 10
  11
       0.55 97.20670 93.33333
                                77.77778 84.84848
##
  12
       0.60 97.20670 93.33333
                                77.77778 84.84848
  13
       0.65 96.64804 92.85714
                                72.22222 81.25000
       0.70 97.20670 100.00000 72.22222 83.87097
  14
  15
       0.75 97.20670 100.00000 72.22222 83.87097
       0.80 96.08939 100.00000
                                61.11111 75.86207
       0.85 96.08939 100.00000
                                61.11111 75.86207
  17
       0.90 94.41341 100.00000
                                44.44444 61.53846
## 18
       0.95 91.62011 100.00000 16.66667 28.57143
## 19
```

Seleccionamos el umbral que maximiza la F1

```
umbral_final_rl<-umb_rl[which.max(umb_rl$F1),1]
umbral_final_rl</pre>
```

```
## [1] O.55
```

Evaluamos la matriz de confusión y las métricas con el umbral optimizado

```
confusion(test$Failure,rl_predict,umbral_final_rl)
```

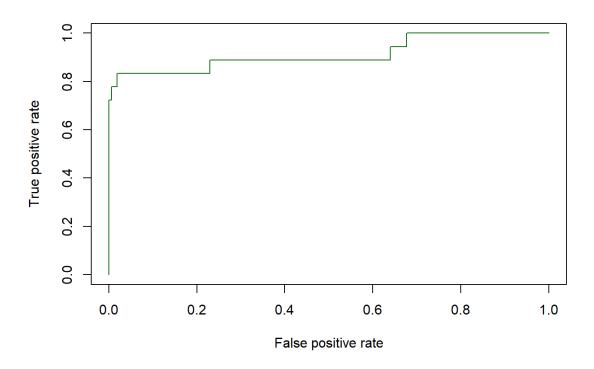
```
## ## real FALSE TRUE
## No 160 1
## Yes 4 14
```

```
rl_metricas<-filter(umb_rl,umbral==umbral_final_rl)
rl_metricas</pre>
```

```
## umbral acierto precision cobertura F1
## 1 0.55 97.2067 93.33333 77.77778 84.84848
```

Evaluamos la ROC

```
rl_prediction<-prediction(rl_predict,test$Failure)
roc(rl_prediction)</pre>
```



Sacamos las métricas definitivas incluyendo el AUC

```
rl_metricas<-cbind(rl_metricas,AUC=round(auc(rl_prediction),2)*100)
print(t(rl_metricas))</pre>
```

```
## umbral 0.55000

## acierto 97.20670

## precision 93.33333

## cobertura 77.77778

## F1 84.84848

## AUC 91.00000
```

Vemos que nos da un valor de AUC por encima del 90 %, lo que nos dice que es un modelo funciona bien.

Aplicamos el modelo al conjutno de datos completo.

```
df$scoring <- predict(rl,df,type='response')</pre>
```

Vamos tomar una decisión de si hay que establecer un mantenimiento preventivo por parte de un operario, y elegimos que nos indique cuando va a ocurrir fallo para un scoring superior al 80 %.

Si el scoring es superior al 80 %, pensamos que la máquina va a fallar.

```
df$prediccion <- ifelse(df$scoring > 0.8,1,0)
table(df$prediccion)
```

```
##
## 0 1
## 6985 41
```

Vamos a contrastar la predicción contra la realidad

```
table(df$prediccion,df$Failure)
##
```

```
##
## No Yes
## 0 6961 24
## 1 0 41
```

Vemos que el número de casos en los que el modelo dice que falla pero no se produce este fallo es cero, por lo tanto podemos bajar el umbral y permitir que el modelo aumente sus fallos sin suponer esto un coste elevado para la empresa.

```
df$prediccion <- ifelse(df$scoring > 0.6,1,0)
```

Vamos a contrastar la predicción contra la realidad

```
table(df$prediccion,df$Failure)
```

```
##
## No Yes
## 0 6957 16
## 1 4 49
```

Vemos que el número de veces que el modelo dice que falla pero realmente no lo hace se ha incrementado levemente, siendo aún sostenible, e incluso al número de veces que el modelo dice que no falla y finalmente si falla también disminuye, lo que produce una disminución de casos en los que se envíe una persona de mantenimiento y no falle finalmente la máquina.

5 Conclusiones

Se ha trabajado sobre un histórico de mediciones de sensores y se ha obtenido un modelo predictivo de alta calidad.

El modelo es estable y consigue plasmar las características de los momentos en los que se producen los fallos de la máquina.

6 Resultados

Nuestra previsión es que usando este modelo se puede construir un plan de mantenimiento preventivo sobre la maquinaria y predecir cada cuantas horas hay que revisarles o cambiar piezas susceptibles de avería.