
	DIAGRAMA PNEUMÁTICO		Nº 2C0322300644-DIP															
	CLIENTE: BRASKEM		FOLHA: 01 a 02															
	PROJETO: PJ-0602565		PLANTA: BA01-02															
	TAG: XV-441054		ÁREA: 4400															
ENGENHARIA	TÍTULO: VÁLVULA ON-OFF		CENTRO LOGÍSTICO		BA01 - UNIB-BA													
FLOWSERVE LTDA		RAZAO SOCIAL FORNECEDOR: FLOWSERVE DO BRASIL LTDA		PEDIDO DE COMPRA Nº 4503649776														
		ENG. RESP. / CREA Nº: NILO FERNANDES GIRON / CREA-SP: 0527090		DOC. FORNECEDOR Nº 2C0322300644														
ÍNDICE DE REVISÕES																		
REV.	DESCRIÇÃO E/OU FOLHAS ATINGIDAS																	
0	<div><div><div> KEMPETRO ENGENHARIA</div><table><tr><td>A</td><td>SEM COMENTÁRIOS. Enviar cópias certificadas. Prosseguir a Fabricação</td></tr><tr><td>B</td><td>COM COMENTÁRIOS. Reemitir documento para comentários. Prosseguir fabricação com exceção das partes comentadas</td></tr><tr><td><del>C</del></td><td>COM COMENTÁRIOS. Enviar cópias certificadas. Prosseguir a fabricação</td></tr><tr><td>D</td><td>REJEITADO. Reenviar para comentários. NÃO PROSSEGUIR a fabricação.</td></tr><tr><td>E</td><td>ACEITE DO CERTIFICADO</td></tr><tr><td>F</td><td>PARA INFORMAÇÃO</td></tr></table><div>Ass <u>PSVIANA</u> Data <u>21/09/23</u></div><p>OS COMENTÁRIOS FEITOS NESTE DOCUMENTO NÃO EXIMEM O FABRICANTE DA RESPONSABILIDADE SOBRE O PROJETO, A FABRICAÇÃO E O DESEMPENHO DO EQUIPAMENTO OU SISTEMA.</p></div><div>PLANTA: BA01-02; ÁREA: 4400; PROJETO: PJ-0602565; <del>NÚMERO DO PJ: 10002-6255-I26-4-00004;</del> → <span>NÚMERO KEMPETRO: 10002-6255F-I30-4-00020</span> NÚMERO DA RM: BK-BA01-04400-RM-81-00116_00000; PEDIDO DE COMPRA: 4503649776; ITEM: <del>00010;</del> → <span>3247794</span> TAG: XV-441054.</div></div>						A	SEM COMENTÁRIOS. Enviar cópias certificadas. Prosseguir a Fabricação	B	COM COMENTÁRIOS. Reemitir documento para comentários. Prosseguir fabricação com exceção das partes comentadas	<del>C</del>	COM COMENTÁRIOS. Enviar cópias certificadas. Prosseguir a fabricação	D	REJEITADO. Reenviar para comentários. NÃO PROSSEGUIR a fabricação.	E	ACEITE DO CERTIFICADO	F	PARA INFORMAÇÃO
A	SEM COMENTÁRIOS. Enviar cópias certificadas. Prosseguir a Fabricação																	
B	COM COMENTÁRIOS. Reemitir documento para comentários. Prosseguir fabricação com exceção das partes comentadas																	
<del>C</del>	COM COMENTÁRIOS. Enviar cópias certificadas. Prosseguir a fabricação																	
D	REJEITADO. Reenviar para comentários. NÃO PROSSEGUIR a fabricação.																	
E	ACEITE DO CERTIFICADO																	
F	PARA INFORMAÇÃO																	
	REV. 0	REV. A	REV. B	REV. C	REV. D	REV. E	REV. F	REV. G	REV. H									
DATA	18/09/2023																	
PROJETO	PJ-0602565																	
EXECUÇÃO	VG																	
VERIFICAÇÃO	LB																	
APROVAÇÃO	NG																	

A

B

C

D

A

B

C

D

