

[illegible]

Produto: Válvula ON-OFF / ASME B.1634
 Fabricante: VALBART
 Modelo: TMBV
 Projeto / Referência: PJ-0602565
 Cliente: BRASKEM S/A
 TAG's: XV-441054

INSPEÇÃO E TESTES	Normas / Procedimentos	Critério de Aceitação	Relatórios / Registros	Evento de inspeção
Componentes Críticos (nota 1)	ASTM conforme material	ASTM conforme material	Certificados de materiais	RP
Reconhecimento de liga de Componentes usinados (nota 2)	IT-10.03	ASTM conforme material	Relatório XL3T-90135	RP
Teste Hidrostático Final (nota 3)	IT-09.27	API 598	Formulário 005	HP
Teste Pneumático / Estanqueidade	IT-09.27	API 598	Formulário 005	HP
Teste Funcional (nota 4)	IT-10.11	IT-10.11	Formulário 003	HP
Pintura Final (nota 5)	NA	NA	NA	NA
Visual e dimensional final com a válvula montada	IT-10.02	ASME B16.34	Formulários 007 / 021	HP
Verificação da Identificação e Rastreabilidade	IT-08.01	IT-08.01	Certificado de Conformidade	RP
Databook da Qualidade (nota 6)	PR-20	PR-20	Databook da Qualidade	RP
Embalagem e Transporte	IT-08.01	IT-08.01	-	RP

LEGENDA

HP (HOLD POINT): evento de inspeção, no ciclo fabril do fornecedor, que requer análise, verificação ou testemunho do órgão inspetor ou cliente e sem o qual o processo de fabricação não pode continuar.
WP (WITNESS POINT): evento de inspeção, no ciclo fabril do fornecedor, em que este notificará o cliente ou firma inspetora, dentro dos prazos contratuais, visando a análise, verificação ou testemunho de eventos acordados no Plano de Inspeção e Teste, sem que o processo fabril seja interrompido.
RP (REVIEW POINT): evento de inspeção, no ciclo fabril do fornecedor, em que serão gerados registros a serem apresentados ao cliente ou órgão inspetor como documentação técnica, na inspeção final.
NA (NOT APPLICABLE): evento não aplicável para este fornecimento.

NOTAS

Nota 1: Certificado de Materiais: Corpo, Tampa/Castelo, Flange da Tampa/Castelo, Obturador e Prisoneiros (conforme EN 10204; conforme 3.1)
Nota 2: Aplicavel somente em aços inoxidáveis (13% de Cr no mínimo) e duplex.
Nota 3: Deve ser realizado com a válvula montada com prisoneiros, juntas e gaxetas definitivas. A pressão considerada no teste deve ser de no mínimo 1,1 vezes a PMT na temperatura ambiente conforme ASME B16.34. A pressão não deve ultrapassar 1,5 vezes PMT.
Nota 4: O teste funcional (com a válvula montada) deve ser feito utilizando o posicionador. Testes funcionais serão realizados sem pressão.
Nota 5: Inspeção visual, teste de aderência, medição de espessura de camada de tinta e apresentação de certificados.
Nota 6: Databook de qualidade contem: Certificados dos materiais e Inmetro (quando aplicável), relatório dimensional, folha de dados, desenho de arranjo geral, relatório de PMI, certificado de conformidade, relatório de testes (TH, estanqueidade e funcional) e PIT.
Nota 7: Certificados de conformidade serão apresentados para as válvulas de baixas emissões fugitivas e testadas a fogo.