PLANO DE INSPEÇÃO E TESTES 2C0322300644-PIT CLIENTE: BRASKEM S/A FOLHA: 01 а 02 FLOWSERVE PRA/PGM2023 - INSTALAÇÃO DE BARREIRAS P/ CENÁRIOS DE ARBF DA FRAC. PROJETO: PLANTA: BA01-02 ETENO (UO2) TAG: XV-441054 ÁREA: 04400 TÍTULO: CENTRO LOGÍSTICO BA01 - UNIB-BA **ENGENHARIA** VÁLVULA ESFERA TRUNNION ON-OFF RAZÃO SOCIAL FORNECEDOR: PEDIDO DE COMPRA Nº FLOWSERVE DO BRASIL LTDA 4503649776 **FLOWSERVE LTDA** DOC. FORNECEDOR N° ENG. RESP. / CREA N°: NILO FERNANDES GIRON / CREA-SP: 0527090 2C0322300644

ÍNDICE DE REVISÕES

DESCRIÇÃO E/OU FOLHAS ATINGIDAS REV. EMISSÃO ORIGINAL - PARA COMENTÁRIOS.

	KEMPETRO ENGENHARIA						
\times	SEM COMENTÁRIOS. Enviar cópias certificadas. Prosseguir a Fabricação						
В	COM COMENTÁRIOS. Reemitir documento para comentários. Prosseguir fabricação com exceção das partes comentadas						
С	COM COMENTÁRIOS. Enviar cópias certificadas. Prosseguir a fabricação						
D	REJEITADO. Reenviar para comentá- rios. NÃO PROSSEGUIR a fabricação.						
E	ACEITE DO CERTIFICADO						
F	PARA INFORMAÇÃO						
Ass PSVIANA Data 21/09/23							
OS COMENTÁRIOS FEITOS NESTE DOCUMENTO NÃO EXIMEM O FABRICANTE DA RESPONSABILIDADE SOBRE O PROJETO, A FABRICAÇÃO E O DESEMPENHO DO EQUIPAMENTO OU SISTEMA.							

PROJETO: PRA/PGM2023 - INSTALAÇÃO DE BARREIRAS P/ CENÁRIOS DE ARBF DA FRAC. ETENO (UO2) NÚMERO DO PJ: PJ-0602565 NÚMERO DA RM: BK-BA01-04400-RM-81-00116_00000

PEDIDO DE COMPRA: 4503649776

ITEM: 3247794

TAG: XV-441054

NÚMERO KEMPETRO: 10002-6255F-I30-4-00018

	REV. 0	REV. A	REV. B	REV. C	REV. D	REV. E	REV. F	REV. G	REV. H
DATA	14/09/2023								
PROJETO	PJ-0602565								
EXECUÇÃO	GC								
VERIFICAÇÃO	NG								
APROVAÇÃO	NG								
				•				•	



PLANO DE INSPEÇÃO E TESTE

Produto: Válvula ON-OFF / ASME B.1634

Fabricante: VALBART

TMBV Modelo:

PJ-0602565 Projeto / Referência: **BRASKEM S/A**

XV-441054 TAG's:

INSPEÇÃO E TESTES	Normas / Procedimentos	Critério de Aceitação	Relatórios / Registros	Evento de inspeção
Componentes Críticos (nota 1)	ASTM conforme material	ASTM conforme material	Certificados de materiais	RP
Reconhecimento de liga de Componentes usinados (nota 2)	IT-10.03	ASTM conforme material	Relatório XL3T-90135	RP
Teste Hidrostático Final (nota 3)	IT-09.27	API 598	Formulário 005	НР
Teste Pneumático / Estanqueidade	IT-09.27	API 598	Formulário 005	НР
Teste Funcional (nota 4)	IT-10.11	IT-10.11	Formulário 003	НР
Pintura Final (nota 5)	NA	NA	NA	NA
Visual e dimensional final com a válvula montada	IT-10.02	ASME B16.34	Formulários 007 / 021	НР
Verificação da Identificação e Rastreabilidade	IT-08.01	IT-08.01	Certificado de Conformidade	RP
Databook da Qualidade (nota 6)	PR-20	PR-20	Databook da Qualidade	RP
Embalagem e Transporte	IT-08.01	IT-08.01	-	RP

LEGENDA

HP (HOLD POINT): evento de inspeção, no ciclo fabril do fornecedor, que requer análise, verificação ou testemunho do órgão inspetor ou cliente e sem o qual o processo de fabricação não pode continuar.

<u>WP (WITNESS POINT)</u>: evento de inspeção, no ciclo fabril do fornecedor, em que este notificará o cliente ou firma inspetora, dentro dos prazos contratuais, visando a análise, verificação ou testemunho de eventos acordados no Plano de Inspeção e Teste, sem que o processo fabril seia interrompido.

RP (REVIEW POINT): evento de inspeção, no ciclo fabril do fornecedor, em que serão gerados registros a serem apresentados ao cliente ou órgão inspetor como documentação técnica, na inspeção final.

NA (NOT APPLICABLE): evento não aplicável para este fornecimento.

NOTAS

Nota 1: Certificado de Materiais: Corpo, Tampa/Castelo, Flange da Tampa/Castelo, Obturador e Prisioneiros (conforme EN 10204; conforme 3.1)

Nota 2: Aplicavel somente em aços inoxidaveis (13% de Cr no mínimo) e duplex.

Nota 3: Deve ser realizado com a válvula montada com prisioneiros, juntas e gaxetas definitivas. A pressão considerada no teste deve ser de no mínimo 1,1 vezes a PMT na temperatura ambiente conforme ASME B16.34. A pressão não deve ultrapassar 1,5 vezes PMT.

Nota 4: O teste funcional (com a válvula montada) deve ser feito utilizando o posicionador. Testes funcionais serão realizados sem pressão.

Nota 5: Inspeção visual, teste de aderência, medição de espessura de camada de tinta e apresentação de certificados.

Nota 6: Databook de qualidade contem: Certificados dos materiais e Inmetro (quando aplicável), relatório dimensional, folha de dados,

desenho de arranjo geral, relatório de PMI, certificado de conformidade, relatório de testes (TH, estanqueidade e funcional) e PIT.

Nota 7: Certificados de conformidade serão apresentados para as válvulas de baixas emissões fugitivas e testadas a fogo.