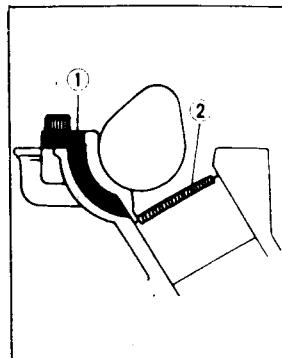


ADMISSION

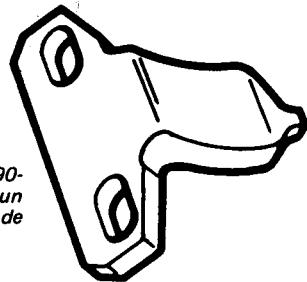
JEU MESURE	NUMERO DE LA PASTILLE A MONTER																								
	200	205	210	215	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320
0.00 ~ 0.05			200	205	210	215	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310
0.06 ~ 0.10			200	205	210	215	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310
0.11 ~ 0.15																									
0.16 ~ 0.20	205	210	215	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320	
0.21 ~ 0.25	210	215	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320		
0.26 ~ 0.30	215	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320			
0.31 ~ 0.35	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320				
0.36 ~ 0.40	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320					
0.41 ~ 0.45	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320						
0.46 ~ 0.50	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320							
0.51 ~ 0.55	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320								
0.56 ~ 0.60	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320									
0.61 ~ 0.65	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320										
0.66 ~ 0.70	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320											
0.71 ~ 0.75	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320												
0.76 ~ 0.80	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320													
0.81 ~ 0.85	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320														
0.86 ~ 0.90	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320															
0.91 ~ 0.95	280	285	290	295	300	305	310	315	320																
0.96 ~ 1.00	285	290	295	300	305	310	315	320																	
1.01 ~ 1.05	290	295	300	305	310	315	320																		
1.06 ~ 1.10	295	300	305	310	315	320																			
1.11 ~ 1.15	300	305	310	315	320																				
1.21 ~ 1.25	310	315	320																						
1.26 ~ 1.30	315	320																							
1.31 ~ 1.35	320																								

TABLEAU CHOIX PASTILLES A L'ADMISSION



Mise en place de l'outil Yamaha (1) pour remplacer la pastille d'épaisseur (2)

Outil Yamaha (Réf. 90890-01245) pour maintenir un poussoir enfoncé afin de changer la pastille d'épaisseur

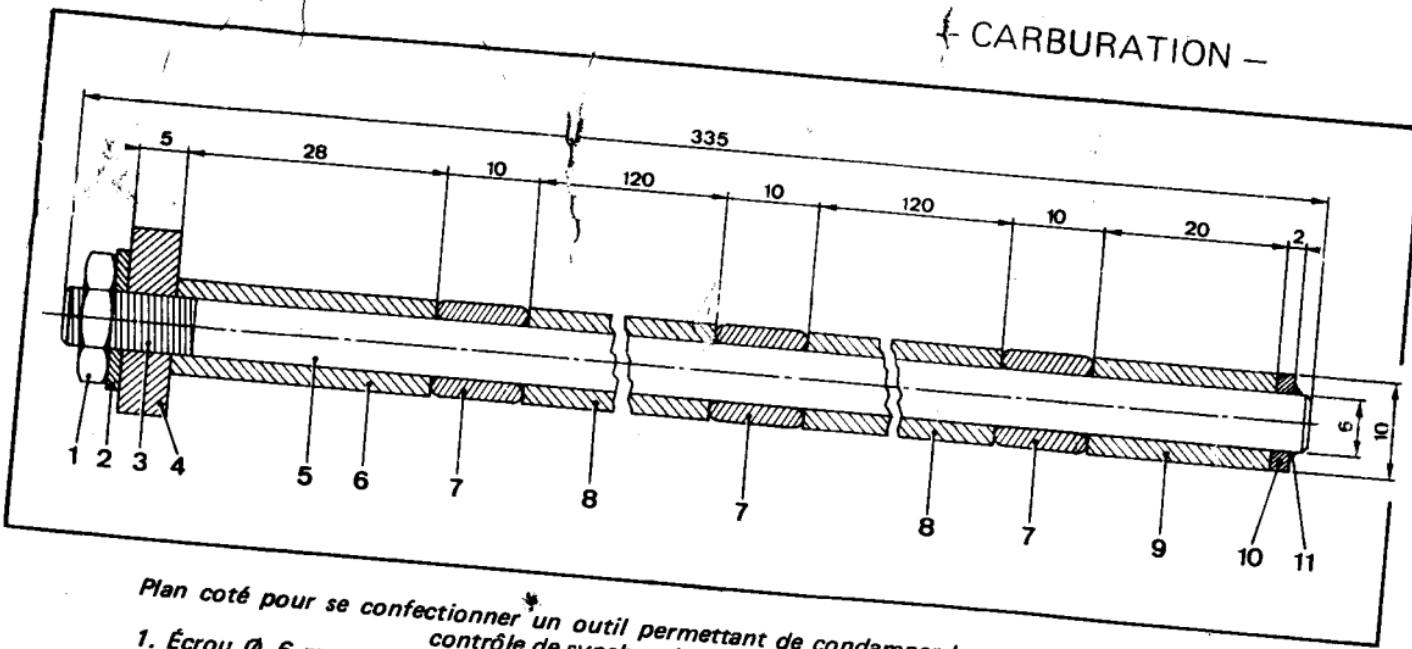


JEU MESURE	NUMERO DE LA PASTILLE INSTALLEE																							
	200	205	210	215	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315
0.00 ~ 0.05			200	205	210	215	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305
0.06 ~ 0.10			220	205	210	215	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305
0.11 ~ 0.15	200	205	210	215	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	
0.16 ~ 0.20																								
0.21 ~ 0.25	205	210	215	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	
0.26 ~ 0.30	210	215	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320	
0.31 ~ 0.35	215	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320		
0.36 ~ 0.40	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320			
0.41 ~ 0.45	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320				
0.46 ~ 0.50	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320					
0.51 ~ 0.55	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320						
0.56 ~ 0.60	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320							
0.61 ~ 0.65	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320								
0.66 ~ 0.70	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320									
0.71 ~ 0.75	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320										
0.76 ~ 0.80	260	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320											
0.81 ~ 0.85	265	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320												
0.86 ~ 0.90	270	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320													
0.91 ~ 0.95	275	280	285	290	295	300	305	310	315	320														
0.96 ~ 1.00	280	285	290	295	300	305	310	315	320															
1.01 ~ 1.05	285	290	295	300	305	310	315	320																
1.06 ~ 1.10	290	295	300	305	310	315	320																	
1.11 ~ 1.15	295	300	305	310	315	320																		
1.16 ~ 1.20	300	305	310	315	320																			
1.21 ~ 1.25	305	310	315	320																				
1.26 ~ 1.30	310	315	320																					
1.31 ~ 1.35	315	320																						
1.36 ~ 1.40	320																							

TABLEAU CHOIX PASTILLES A L'ÉCHAPPEMENT

YAMAHA 400

CARBURATION



Plan coté pour se confectionner un outil permettant de condamner le système YICS pour le contrôle de synchronisation des carburateurs

1. Écrou Ø 6 mm au pas de 100 - 2. Rondelle plate - 3. Filetage au pas de 100 sur 20 mm de long environ - 4. Rondelle caoutchouc - 5. Tige Ø 6 x 335 mm - 6. Tube 28 mm - 7. Bagues caoutchouc - 8. Tubes 120 mm - 9. Tube 20 mm - 10. Rondelle butée - 11. Brasure

Si le régime de ralenti est instable, les papillons peuvent être désynchronisés (voir plus loin). Il peut se faire aussi:

le plus régulier. Si le . . .

bouchons
transversal
culasse