

TENE An FKS Company	PT. PERMATA DUNIA SUKSES UTAMA		
	STANDARD OPERATING PROCEDURE	No.Dokumen : 004/SOP/ENG Revisi : 08 Tanggal Efektif : 05 Mei 2021 Halaman : 1 dari 2	
PREVENTIVE MAINTENANCE			

I. TUJUAN

Prosedur ini menjelaskan tentang aktivitas preventive maintenance

II. RUANG LINGKUP

Prosedur ini berlaku mulai dari konfirmasi pekerjaan preventive maintenance sampai dengan alat operasional normal kembali.

III. REFERENSI

FSSC 22000 Version 5.1
 ISO 14001:2015
 ISO 45001:2018
 SMK3

IV. ISTILAH

FSTL : Food Safety Team Leader
 ENG : Engineering
 PPT : Power Plant
 BE : Bucket Elevator
 PM : Preventive Maintenance

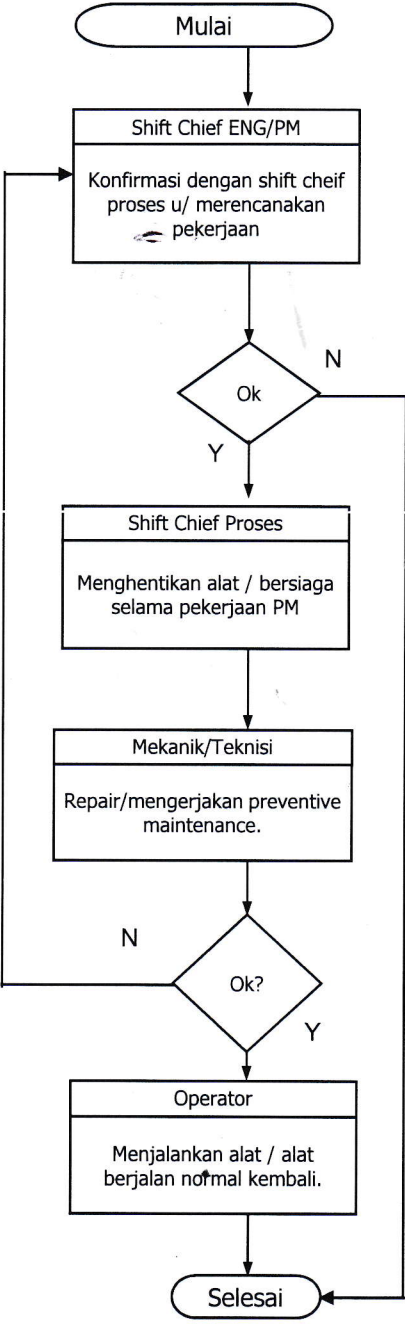


V. CATATAN REVISI

No.	Rev	Tgl. Efektif	Alasan Revisi
1	1	26/05/2008	- Penambahan from report dari hasil check schedule
2	2	01/04/2010	- Perubahan Struktur Organisasi
3	3	01/06/2011	- Perubahan Struktur Organisasi
4	4	20/10/2012	- Perubahan Struktur Organisasi
5	5	01/07/2014	- Perubahan Struktur Organisasi
6	6	02/07/2018	- Perubahan Logo dan Referensi menjadi FSSC 22000 versi 4.1
7	7	26/10/2020	- Perubahan referensi menjadi FSSC 22000 versi 5
8	8	05/05/2021	- Perubahan referensi dan penyesuaian SMK3, ISO 45001:2018

	Dibuat Oleh :	Diperiksa Oleh :	Disetujui Oleh :
Jabatan	Head Of ENG	FSTL	Factory Manager
Tanda tangan			
Nama	Amin N	Alfonso M. Sutikno	Alfonso M. Sutikno
Tanggal	05 Mei 2021	05 Mei 2021	05 Mei 2021

VI. PROSEDUR

AKTIVITAS	DOKUMEN/ CATATAN	KETERANGAN
 <pre> graph TD Start([Mulai]) --> SC[Shift Chief ENG/PM] SC --> Conf[Konfirmasi dengan shift chief proses u/ merencanakan pekerjaan] Conf --> Ok1{Ok} Ok1 -- N --> SC Ok1 -- Y --> SC2[Shift Chief Proses] SC2 --> Stop[Menghentikan alat / bersiaga selama pekerjaan PM] Stop --> MT[Mekanik/Teknisi] MT --> Repair[Repair/mengerjakan preventive maintenance.] Repair --> Ok2{Ok?} Ok2 -- N --> Conf Ok2 -- Y --> Operator[Operator] Operator --> Run[Menjalankan alat / alat berjalan normal kembali.] Run --> End([Selesai]) </pre>	<div data-bbox="702 571 1013 728"> <p>Check & Cleaning Schedule Blower, BE, Belt Conveyor :003/FRM/ENG/004 Weekly Check & Cleaning Report :010/FRM/ENG/004</p> </div> <div data-bbox="702 772 1013 952"> <p>Replace Oil Equipment Sch : 005/FRM/ENG/004 Yearly Replace oil Report :017/FRM/ENG/004 Six monthly Replace oil report : 019/FRM/ENG/004</p> </div> <div data-bbox="702 1019 1013 1310"> <p>Refill Grease Equipment Sch :006/FRM/ENG/004 Four Daily Refill Grease Rprt: 013/FRM/ENG/004 Weekly Refill Grease Report: 014/FRM/ENG/004 Two Weekly Refill Grease Rprt:015/FRM/ENG/004 Monthly Refill Grease Rprt: 016/FRM/ENG/004</p> </div>	<p>Berdasarkan schedule/kondisi alat yang beroperasi Shift Chief ENG/PM mengkonfirmasi masukan untuk :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Meminta waktu untuk memberhentikan alat / bersiaga selama pekerjaan preventive /repair dengan mempertimbangkan produksi. - Shift Chief Proses menginstruksikan ke Spv. yang diteruskan ke operator - Mekanik/Teknisi melakukan repair/pekerjaan preventive atas instruksi Shift Chief/Spv. ENG/PM - Operator menjalankan alat atas instruksi Shift chief atau Spv. <div data-bbox="821 1736 1332 1915"> <p>TENE An FKS Company PT. PERMATA DUNIA SUKSES UTAMA</p> <p>ORIGINAL FOOD SAFETY TEAM</p> </div>