

INSTITUTO Tec. em Automação Industrial – TEC.0252 Controle Digital

Profo: Ademar Gonçalves da Costa Júnior, Dr.

# PROJETO 3 - CONTROLE DIGITAL

Amadeus de Arandas - 20181450020 Carlos Daniel da Silva - 20201450011 Marcos Augusto Belinski - 20191450019 Samara Teixeira do Nascimento - 20192450005

João Pessoa - PB



Campus João Pessoa

Tec. em Automação Industrial - TEC.0252 Controle Digital

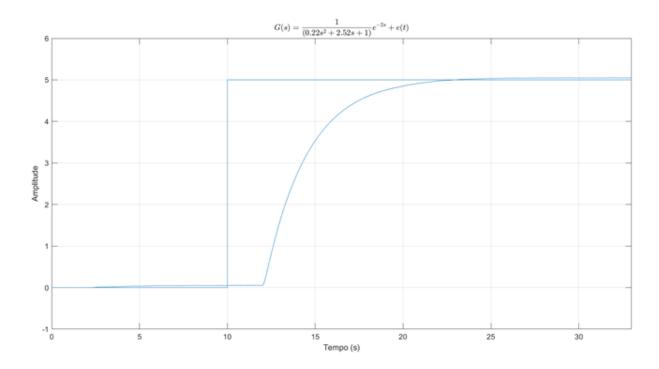
Profo: Ademar Gonçalves da Costa Júnior, Dr.

1. Com o uso de técnicas de identificação de modelos matemáticos, obtenham modelos matemáticos de primeira ordem e de segunda ordem que possam representar o comportamento matemático do circuito elétrico em questão (deverão usar os métodos apresentados, justificando seu uso ou não). Escolham uma faixa de operação entre 0 e 5 V e validem o modelo matemático utilizando índices estatísticos. Também deve ser justificado qual o tempo de amostragem a ser utilizado no projeto.

Faixa de tensão escolhida de 5 V

• Circuito simulado

$$G(s) = \frac{1}{0,22 \, s^2 + 2,52 \, s + 1} e^{(-2s)} + e(t)$$

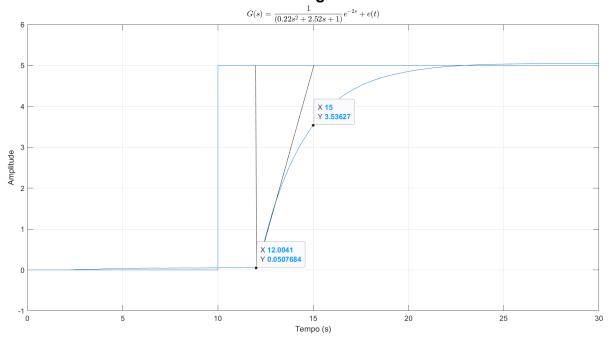




Tec. em Automação Industrial - TEC.0252 Controle Digital

Prof°: Ademar Gonçalves da Costa Júnior, Dr.

# Método de Ziegler-Nichols



$$TD = 2$$

Tp = 3

segundos → Tempo de atraso obtido a partir do gráfico

Td= 2 segundos → Tempo de atraso obtido a partir do gráfico

T= 3 segundos → Constante de tempo obtido através da reta tangente no gráfico

Substituindo os valores obtidos pelo gráfico na fórmula do método de Ziegler-Nichols, temos:

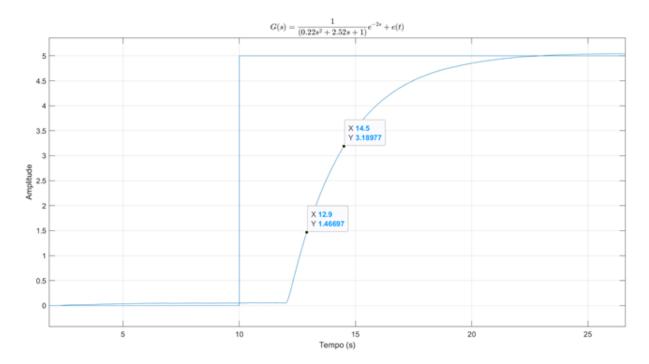


Tec. em Automação Industrial - TEC.0252 Controle Digital

Profo: Ademar Gonçalves da Costa Júnior, Dr.

$$G(s) = \frac{Y(s)}{U(s)} = \frac{1}{3s+1}e^{(-2s)} = \frac{0.33}{s+0.33}e^{(-2s)}$$

## Método de Smith de 1ª Ordem



$$G(s) = \frac{Y(s)}{U(s)} = \frac{K}{1+sT}e^{-sTd}$$

$$T = 1,5(14,5 - 12,9) = 1,5(1,6) = 2,4 \text{ segundos}$$

$$T_D = (14.5 - 10) - 2.4 = 2.1$$
 segundos

 Substituindo os valores obtidos pelo gráfico na fórmula do método de Smith de 1ª Ordem, temos:



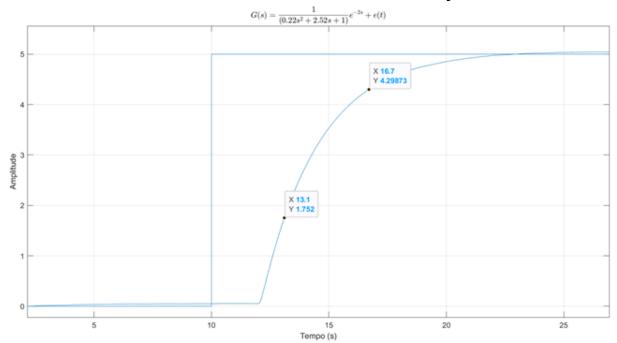
Campus João Pessoa

Tec. em Automação Industrial - TEC.0252 Controle Digital

Profo: Ademar Gonçalves da Costa Júnior, Dr.

$$G(s) = \frac{Y(s)}{U(s)} = \frac{1}{2,4s+1}e^{(-2,1s)} = \frac{0,42}{s+0,42}e^{(-2,1s)}$$

# Método de Sundaresan-Krishnaswamy



$$G(s) = \frac{Y(s)}{U(s)} = \frac{K}{1 + sT}e^{-sTd}$$

$$T = 0.67(16.7 - 13.1) \approx 2.4 \text{ segundos}$$

$$T_D = (1,3*3,1) - (0,29*6,7) \approx 2,1 \text{ segundos}$$

Substituindo os valores obtidos pelo gráfico na fórmula do método de Sundaresan-Krishnaswamy, temos:

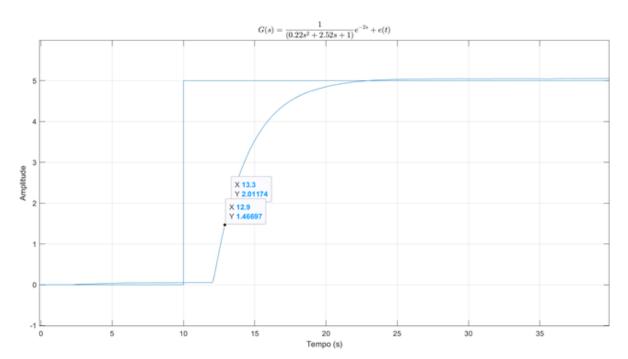


Tec. em Automação Industrial - TEC.0252 Controle Digital

Profo: Ademar Gonçalves da Costa Júnior, Dr.

$$G(s) = \frac{Y(s)}{U(s)} = \frac{1}{2,4s+1}e^{(-2,1s)} = \frac{0,42}{s+0,42}e^{(-2,1s)}$$

#### Método de Broida



$$G(s) = \frac{Y(s)}{U(s)} = \frac{K}{1 + sT} e^{-sTd}$$

$$T = 5.5(13.3 - 12.9) = 2.2$$
 segundos

$$T_D = (2.8*2.9) - (1.8*3.3) \approx 2.2 \text{ segundos}$$

 Substituindo os valores obtidos pelo gráfico na fórmula do método de Broida, temos:

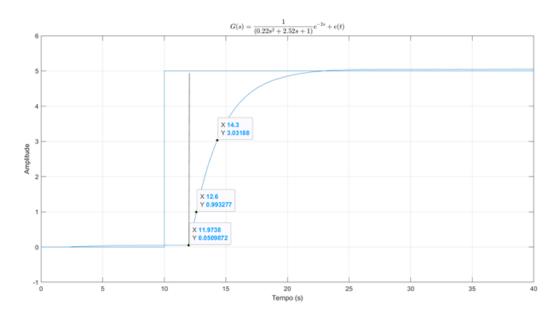


Tec. em Automação Industrial - TEC.0252 Controle Digital

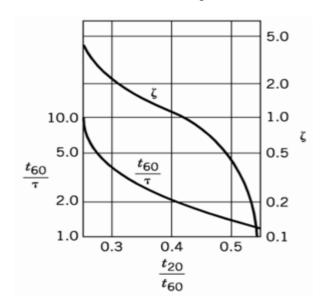
Profo: Ademar Gonçalves da Costa Júnior, Dr.

$$G(s) = \frac{Y(s)}{U(s)} = \frac{1}{2,2s+1}e^{(-2,2s)} = \frac{0,45}{s+0,45}e^{(-2,2s)}$$

## Método de Smith de 2ª Ordem



 $t_{20\%}$  = 0,6 segundos ;  $t_{60\%}$  = 2,3 segundos;  $t_{20\%}/t_{60\%}$  = 0,26;  $\zeta$  = 2,4;  $t_{60\%}/\tau$  = 4,2;  $\tau$  = 1,83; TD = 2.1 segundos ;





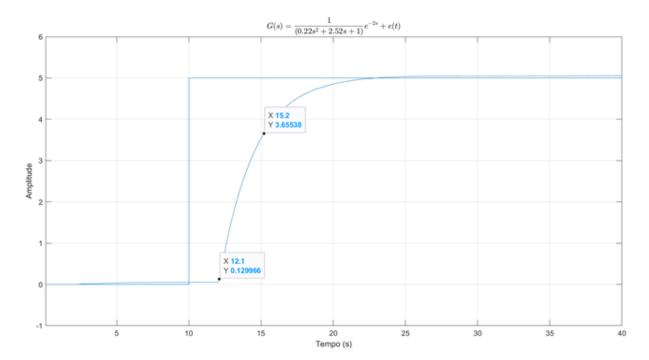
Campus João Pessoa

Tec. em Automação Industrial - TEC.0252 Controle Digital

Profo: Ademar Gonçalves da Costa Júnior, Dr.

$$G(s) = \frac{Y(s)}{U(s)} = \frac{K}{\tau s^2 + 2\zeta \tau s + 1} e^{-(sTd)} = \frac{1}{1,83 s^2 + 8,42 s + 1} e^{-(2,1s)}$$

#### Método de Harriot



$$t_0 = 12 - 12 = 0$$

$$t_{73\%} = 15,2 - 12 = 3,2$$

$$t1=t0+\frac{t73-t0}{2.6}=0+\frac{3.2}{2.6}=0,12$$
 segundos

• Utilizando o gráfico temos que y1 = 0,13, logo:

$$\frac{y1}{y\infty} = \frac{0.13}{5} = 0.026$$

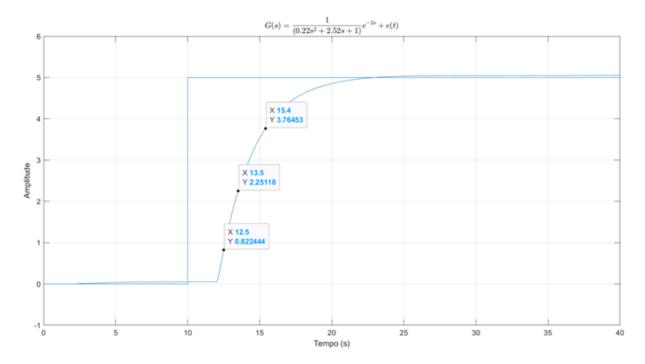
Campus João Pessoa

Tec. em Automação Industrial - TEC.0252 Controle Digital

Profo: Ademar Gonçalves da Costa Júnior, Dr.

• Não foi possível estimar os valores de  $\tau_{H1}$  e  $\tau_{H2}$  utilizando a curva de Harriot, pois o valor de  $y_1/y_\infty$  foi menor que 0,2 que é o mínimo presente na curva de Harriot.

## Método de Mollenkamp



t₁= 0,5 segundos

 $t_2$  = 1,5 segundos

 $t_3$  = 3,4 segundos

$$x = \frac{t2 - t1}{t3 - t1} = \frac{1,5 - 0,5}{3,4 - 0,5} = 0,34$$



INSTITUTO Tec. em Automação Industrial – TEC.0252 Controle Digital FEDERAL

Profo: Ademar Gonçalves da Costa Júnior, Dr.

$$\xi = \frac{0,0805 - 5,547(0,475 - x)^2}{x - 0,356} = \frac{0,0805 - 5,547(0,018)}{-0,016} = \frac{-0,019}{-0,016} = 1,19$$

#### Como ξ≥1, temos:

$$f_2(\xi) = 2.6\xi - 0.6 = 2.49$$

$$\omega n = \frac{f2(\xi)}{t3-t1} = \frac{2,49}{2,9} = 0,86 \, rad/s$$

$$f 3(\xi) = 0.922(1.66)^{\xi} = 0.922(1.66)^{1.19} = 1.69$$

$$Td = t 2 - \frac{f 3(\xi)}{\omega n} = 1,5 - \frac{1,69}{0,86} = -0,47$$

## Como $\xi \ge 1$ , temos:

$$\tau 1,2 = \frac{\xi \pm \sqrt{\xi^2 - 1}}{\omega n}$$

$$\tau 1 = \frac{1,19 + \sqrt{1,19^2 - 1}}{0.86} = 2,1$$



Campus João Pessoa

Tec. em Automação Industrial - TEC.0252 Controle Digital

Prof°: Ademar Gonçalves da Costa Júnior, Dr.

#### Resultados com os modelos

# Rotina no Matlab para plotagem dos modelos matemáticos:

## figure()

plot(tout,dados\_simulacao)

legend('Sinal de entrada', 'sinal de saída', 'Ziegler-Nichols', 'Smith 1a ordem', 'Sundaresan', 'Broida', 'Smith 2a ordem', 'Mollenkamp')

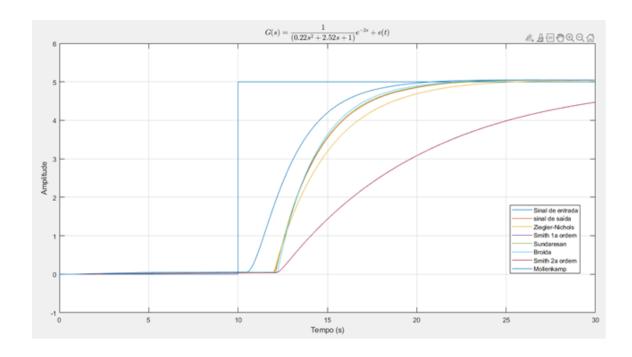
axis([0 30 -1 6])

grid on

xlabel('Tempo (s)')

ylabel('Amplitude')

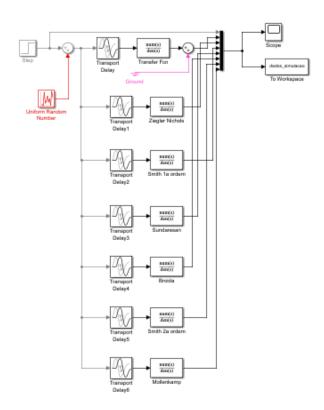
title(' $SG(s)=\frac{1}{(0.22s^2+2.52s+1)}e^{-2s}+e(t)S'$ ,'interpreter','latex')





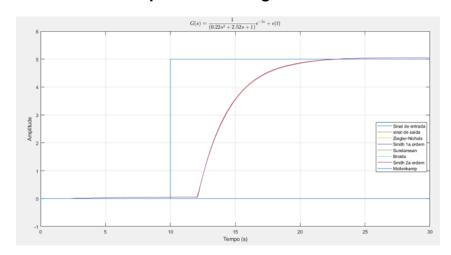
Tec. em Automação Industrial - TEC.0252 Controle Digital

Profo: Ademar Gonçalves da Costa Júnior, Dr.



 Com a simulação dos métodos, pudemos constatar que o melhor método para representar o comportamento matemático do circuito elétrico é o método de smith 1ª ordem, pois foi o que mais se aproximou graficamente da função G(s) calculada.

#### Tempo de Amostragem

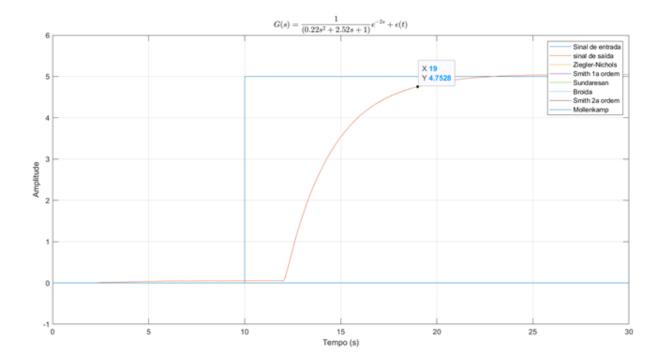




Campus João Pessoa

Tec. em Automação Industrial - TEC.0252 Controle Digital

Prof°: Ademar Gonçalves da Costa Júnior, Dr.



 $t_{95\%}$  = 7 segundos

Determinando o tempo de amostragem pelo método de Isermann & Munchhof:

$$\frac{t\,95\%}{15} \le ta \le \square \frac{t\,95\%}{5}$$

# 0,47≤ta≤1,4 segundos

Sendo assim, por consenso foi decidido utilizar o tempo de amostragem de 0,5 segundos.



Campus João Pessoa

Tec. em Automação Industrial - TEC.0252 Controle Digital

Profo: Ademar Gonçalves da Costa Júnior, Dr.

3. Projete um controlador PI e PID (na ação derivativa, incluam o filtro), utilizando a arquitetura ideal e cada método apresentado (ver item 8.1b). Utilizem o modelo estimado do item 1 e o modelo fenomenológico (ver projeto 1) para a sintonia dos parâmetros do controlador PID. Avaliem os controladores com índices qualitativos (IAE e ITAE).

# **Controlador PI**

## Rotina de Programação

```
%{
simulação com circuito RC.
a = Circuit_RC.signals.values(:,1);
b = Circuit_RC.signals.values(:,2);
tempo = Circuit_RC.time;
figure(), plot(tempo,a),hold on, plot(tempo,b)
xlabel('time (seconds)')
ylabel('voltage (Volts)')
title('RC Circuit Step Response')
axis([0 5 0 2.5])
%}
%{
teoria da resposta da frequencia
s = tf('s');
```



Tec. em Automação Industrial - TEC.0252 Controle Digital

Profo: Ademar Gonçalves da Costa Júnior, Dr.

R = 320000; % resistencia RC circuit

C = 101\*10^-6; % capacitancia no RC circuit

G = 1/(C\*R\*s+1); % RC circuit função transferencia

bode(G)

title('RC Circuit Frequency Response (R = 320 kOhm, C = 101 uF)')

%}

%{

aquisição de dados no simulink

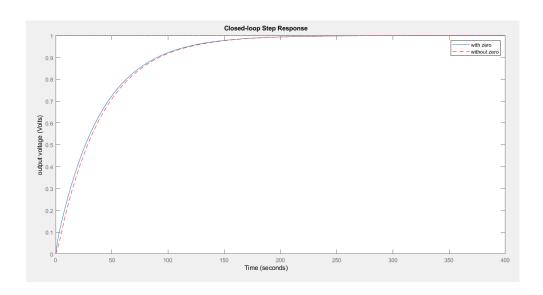
T=4; % Período da entrada da onda quadrada

Ts=0,05; % de tempo de amostragem empregado no modelo Simulink

N=T/Ts; % Número de amostras por período

%}

# **Gráfico Gerado**



Campus João Pessoa

INSTITUTO Tec. em Automação Industrial – TEC.0252 Controle Digital

Profo: Ademar Gonçalves da Costa Júnior, Dr.

Obs: Para algumas partes requer a plotagem de novos gráficos (Sis: PI)

# **Controlador PID**

# Rotina de Programação

%{

Vamos primeiro ver a resposta ao degrau em malha aberta.

```
s = tf('s');
P = 1/(0.22*s^2 + 2.52*s + 1);
step(P)
%}
```

A partir da tabela mostrada acima, vemos que o controlador proporcional (\$K\_p\$) reduz o tempo de subida, aumenta o overshoot e reduz o erro em regime permanente.

A função de transferência de malha fechada do nosso sistema de feedback unitário com um controlador proporcional é a seguinte, onde X(s)é nossa saída (igual Y(s)a) e nossa referência R(s)é a entrada:

```
Kp = 300;
C = pid(Kp)
T = feedback(C*P,1)
t = 0:0,01:2;
passo(T,t)
%}
```



#### Campus João Pessoa

Tec. em Automação Industrial - TEC.0252 Controle Digital

Profo: Ademar Gonçalves da Costa Júnior, Dr.

%{

Agora, vamos dar uma olhada no controle PD. A partir da tabela mostrada acima, vemos que a adição do controle derivativo (\$K\_d\$) tende a reduzir tanto o overshoot quanto o tempo de acomodação. A função de transferência em malha fechada do sistema dado com um controlador PD é:

```
Kp = 300;
Kd = 10;
C = pid(Kp,0,Kd)
T = feedback(C*P,1)
t = 0:0,01:2;
passo(T,t)
%}
%{
```

Antes de prosseguir com o controle PID

vamos investigar o controle PI.

A partir da tabela, vemos que a adição de controle integral (Ki) tende a diminuir o tempo de subida

Aumentar tanto o overshoot quanto o tempo de estabilização e reduzir o erro em regime permanente.

Para o sistema dado, a função de transferência em malha fechada com um controlador PI

```
Kp = 30;
Ki = 70;
C = pid(Kp,Ki)
T = feedback(C*P,1)
```



Tec. em Automação Industrial - TEC.0252 Controle Digital

Profo: Ademar Gonçalves da Costa Júnior, Dr.

t = 0:0,01:2;

passo(T,t)

%}

%{

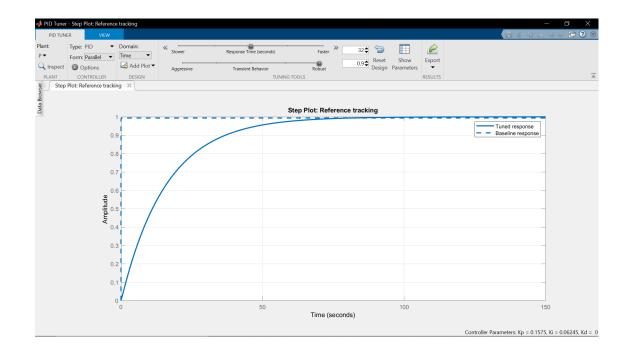
Agora, vamos examinar o controle PID. A função de transferência em malha fechada do sistema dado com um controlador PID

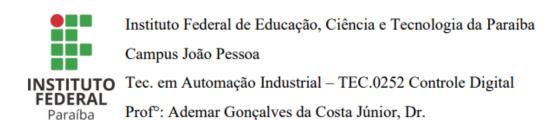
Após várias iterações de ajuste, os ganhos Kp= 350, Ki= 300 e Kd= 50 forneceram a resposta desejada.

Kp = 350;

Ki = 300;

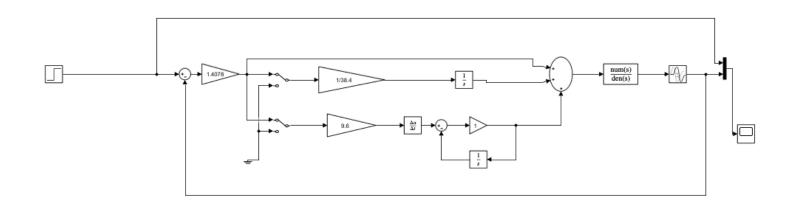
## **Gráfico Gerado**





Obs: Para algumas partes requer a plotagem de novos gráficos (Sis: PID)

# Elaboração do Circuito PID via Simulink



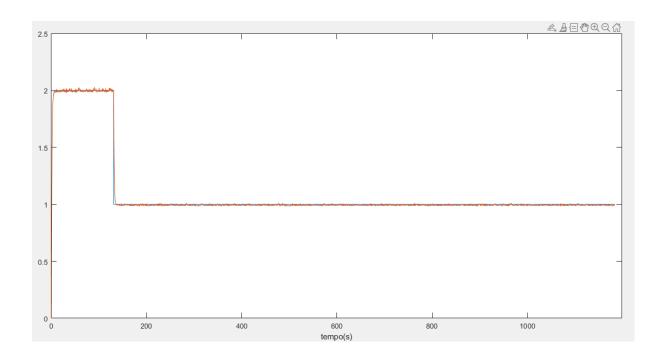
# Simulação com Circuito RC

```
a=Circuit_RC.signals.values(:,1);
b=Circuit_RC.signals.values(:,2);
tempo = Circuit_RC.time;
figure(), plot(tempo,a),hold on, plot(tempo,b)
xlabel('tempo(s)')
```



INSTITUTO Tec. em Automação Industrial – TEC.0252 Controle Digital

Profº: Ademar Gonçalves da Costa Júnior, Dr.



## Circuito RC via Simulink

