ИМИТАЦИОННОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ

проф. Черненький В.М. доц. Михеев А.В. доц. Черненький М.В.

Учебно-методическое издание «Имитационное моделирование» представляет собой методические указания к лабораторным работам по курсу «Имитационное моделирование». Целью лабораторных работ является изучение построения имитационных моделей в среде GPSS. Изучаются действия операторов и описателей языка. Изучаются методы и особенности структур моделей. Выполняются практические работы по применению навыков построения моделей, анализа результатов моделирования и проведения математических экспериментов. Все работы должны быть выполнены на занятиях в лабораторном зале. В конце занятия студенты должны продемонстрировать преподавателю рабочую модель и все основные результаты в соответствии с заданием.

Задачи, решаемые в лабораторных работах

В процессе выполнения лабораторных работ студенты индивидуально должны выполнить поставленные задачи.

Основные требования к лабораторной работе:

- открыть в GPSS World модель;
- изучить алгоритм модели;
- провести несколько вариантов моделирования с изменением параметров модели;
 - отобразить графически результаты моделирования.

Все действия студенты выполняют в интерактивном режиме в среде GPSS World и/или редакторе gpss-ee. После выполнения задания студенты демонстрируют работу модели, полученные отчеты, графические результаты и защищают работу, отвечая на контрольные вопросы преподавателя. Отчет подготавливается в текстовом процессоре (типа Word) с включением необходимых иллюстраций.

Основные требования

При разработке моделей важную роль играет отладчик, который встроен в среду моделирования (Blocks window). В режиме отладки можно проверить работоспособность модели и выполнить поиск ошибок самого разного характера. Отладчик позволяет проследить ход (по шагам) выполнения модели и одновременно получить текущие значения всех переменных (Expression window) и объектов модели (Facility window, Storage window), что позволяет установить моменты времени и операторы, в которых происходят коллизии, логические ошибки, зацикливания и предпринять меры их устранения.

Все работы должны быть выполнены студентом на занятиях в лабораторном зале. В конце занятия студенты должны продемонстрировать рабочую модель, содержащую все основные результаты.

Для выполнения лабораторных работ потребуется использование следующих учебных и методических материалов:

- конспекты лекций по курсу «Имитационное моделирование»;
- методическое пособие по «Моделирование в среде GPSS World»;
- электронный справочник по языку GPSS.

Темы и задания лабораторных работ

Задания сгруппированы по сходным тематикам. На каждое задание отводится определенное время, в которое студент должен выполнить работу. Также ограничено общее время проведения всех заданий по одной тематике.

Лабораторная работа «Функции, многоканальные обработчики»

(Общее время выполнения — 4 часа)

Залание 1

(Время выполнения — 20 мин)

Изучите пример модели SCHR4A.GPS, где приведена типовая модель обслуживания потока транзактов.

```
Q$Wait,D4
Mean FUNCTION
                                           ;Мат.ожидание времени обработки
0,330/2,300/5,270/6,240
    GENERATE
                (Exponential (1, 0, 300)) ; Приход клиентов
              Wait
    QUEUE
                                           ;Вход в очередь
    SEIZE
               Survu
                                           ; Начало обслуживания в сервере
    DEPART
               Wait
                                           ;Выход из очереди
    ADVANCE
               FN$Mean, (Exponential (1,0,1)); Время обслуживания
    RELEASE
                Survu
                                           ;Освобождение сервера
    TERMINATE
```

В этом примере среднее время обслуживания устройством Survu зависит от длины очереди ожидания обслуживания (например, ситуация обслуживания в буфете). Эта зависимость в модели задана функцией MEAN. Необходимо построить график функции MEAN и график изменения длины очереди WAIT.

Задание 2

(Время выполнения — 25 мин)

Изучите пример модели SCHR4B.GPS, где приведена модель магазина самообслуживания.

```
Carts STORAGE 1000
Ayl1 FUNCTION RN1,C2 ; количество покупок в отделе 1
```

```
0,2/1,5
 Ayl2 FUNCTION RN1,C2 ; количество покупок в отделе 2
 0,3/1,6
 Ay13 FUNCTION RN1,C2 ;количество покупок в отделе 3
 0,4/1,7
 Cotym FUNCTION P1,C2
                                                                               ;время обслуживания у кассира
 0,3/18,54
 Impul FUNCTION RN1, C2 ; количество покупок перед кассой
 0,1/1,4
                модельный сегмент 1
GENERATE (Exponential(1,0,75)); Shoppers arrive
ENTER Carts ; Take a cart
TRANSFER .25,,Try2 ; Want to shop aisle 1?
ADVANCE 120,60 ; Time in aisle 1
ASSIGN 1,FN$Ay11 ; Set P1 = Total items selected

Try2 TRANSFER .45,,Try3 ; Want to shop aisle 2?
ADVANCE 150,30 ; Time in aisle 2
ASSIGN 1+,FN$Ay12 ; Set P1 = Total items selected

Try3 TRANSFER .18,,Out ; Want to shop aisle 3?
ADVANCE 120,45 ; Time in aisle 3
ASSIGN 1+,FN$Ay13 ; Set P1 = Total items selected

Out QUEUE Checker ; Queue for checkout
ASSIGN 1+,FN$Impul ; Add to P1 items taken on impulse
SEIZE Checker ; Capture the checker
DEPART Checker ; Leave the checkout queue
ADVANCE FN$Cotym ; Checkout time
RELEASE Checker ; Free the checker
LEAVE Carts ; Return the cart
TERMINATE ; Leave the store
                  GENERATE (Exponential(1,0,75)); Shoppers arrive
                модельный сегмент 2
GENERATE 28800
                                                                                       ;Timer arrives at end of 8-hours
                  TERMINATE 1
                                                                                         ;Shut off run
```

В магазине 3 отдела (aisle). С некоторой вероятностью покупатели делают покупки в некоторых отделах. Типовое количество покупок для каждого отдела задано через функции (Ayl1, Ayl2, Ayl3, Impul) и накапливается у транзактов в параметре локальной среды P1.

Время обслуживания в кассе (устройство checker) зависит от количества покупок и задано функцией Cotym. Необходимо построить график количества покупок на одного покупателя за 8 часов модельного времени.

Задание 3

(Время выполнения — 25 мин)

Изучите пример модели ORDERPNT.GPS, где приведена типовая модель работы склада.

```
INITIAL X$EOQ,500 ;Economic order qty.
INITIAL X$Point,600 ;Order point
INITIAL X$Stock,700 ;Set initial stock=700
Inventory TABLE X$Stock,0,50,20 ;Table of stock levels
Sales TABLE P$Demand,38,2,20 ;Table of sales levels
Var2 VARIABLE RN1@24+40

* МОДЕЛЬНЫЙ СЕГМЕНТ 1
GENERATE ,,,1
Again TEST L X$Stock,X$Point ;Order placed on successful test
ADVANCE 5 ;Lead time = 1 week
SAVEVALUE Stock+,X$EOQ ;Economic order
```

```
TRANSFER ,Again ;Cycle transaction again модельный сегмент 2

GENERATE 1 ;Daily demand xact ASSIGN Demand,V$Var2 ;Assign daily demand TABULATE Inventory ;Record inventory TEST GE X$Stock,P$Demand ;Remove demand from stock SAVEVALUE Stock-,P$Demand ;X$Sold=Daily demand TABULATE Sales ;Record daily sales TERMINATE 1 ;Daily timer
```

Необходимо построить график изменения количества товара на складе за 90 дней модельного времени.

Залание 4

(Время выполнения — 30 мин)

Изучите пример модели MANUFACT.GPS, где приведена модель производственного участка со складом.

```
RN1,D7
Sizeorder FUNCTION
                                                                 ;Order size
.10,6/.35,12/.65,18/.80,24/.92,30/.97,36/1.0,48
Transit TABLE M1,.015,.015,20 ;Transit time
Number TABLE X1,100,100,20 ;No. packed exprime VARIABLE .0028#P1+0.0334 ;Packing time
                                                               ; No. packed each day
                                                             ;Packing time
Amount EQU 1000
Stock STORAGE 4000
                                                               ; Initial stock amount
                                                                 ; Warehouse holds 4000 units
       модельный сегмент 1
              GENERATE (Exponential(1,0,0.25)); Order arrives
             ASSIGN 1,1,Sizeorder ;P1=order size
TEST GE S$Stock,P1,Stockout ;Is stock sufficient?
LEAVE Stock,P1 ;Remove P1 from stock
QUEUE Packing
SEIZE Machine ;Get a machine
DEPART Packing
ADVANCE V$Ptime ;Packing time
RELEASE Machine ;Free the machine
SAVEVALUE 1+,P1 ;Accumulate no. packed
TABULATE Transit ;Record transit time
                                                               ;Accumulate no. packed
              TERMINATE
Stockout TERMINATE
* модельный сегмент 2
           GENERATE 0.75,0.08334,1 ;Xact every 40+/-5 mins ENTER Stock,60 ;Make 60, Stock
                                                                   increased by 60
             TERMINATE
          модельный сегмент 3
              GENERATE 8
                                                      ;Xact every day
              TABULATE Number
              SAVEVALUE 1,0
              TERMINATE 1
          модельный сегмент 4
                              ,,,1,10 ;Initial stock xact Stock,Amount ;Set initial stock
              GENERATE ,,,1,10
              TERMINATE
```

Необходимо построить график изменения количества товара на складе и график времени изготовления деталей за 40 часов модельного времени.

Залание 5

(Время выполнения — 30 мин)

Изучите пример модели STOCKCTL.GPS, где приведена модель функционирования складов дистрибутора.

```
INITIAL X1,3400 ;Fact warehouse inventory INITIAL X2,2100 ;Fact warehouse order pnt INITIAL X3,2300 ;Fact warehouse order qty INITIAL X$Stock1,430 ;Dist 1 stock initial INITIAL X$Stock2,600 ;Dist 2 stock initial INITIAL X$Stock3,1000 ;Dist 3 stock initial INITIAL X$EOQ1,115 ;Economic order qty 1 INITIAL X$EOQ2,165 ;Economic order qty 2 INITIAL X$EOQ3,200 ;Economic order qty 3 INITIAL X$Point1,240 ;Order point 1 INITIAL X$Point2,430 ;Order point 2 INITIAL X$Point3,630 ;Order point 3
                     INITIAL X1,3400
Demand1 VARIABLE (Normal(2,64,24))
Demand2 VARIABLE (Normal(3,128,32))
Demand3 VARIABLE (Normal(4,192,48))
Total VARIABLE P1+P2+P3
Sales TABLE X5,200,200,20
Region_1 TABLE X$stock1,0,40,20
Region_2 TABLE X$stock2,0,40,20
Region_3 TABLE X$stock3,0,40,20
Factory TABLE X1,0,200,20
               модельный сегмент 1
GENERATE ,,,1,2 ;Order point xact

Backhere TEST LE X1,X2 ;Factory order point?

ADVANCE 4 ;Lead time is 4 weeks

SAVEVALUE 1+,X3 ;Inv increase by order qty

TRANSFER ,Backhere ;Cycle xact around
                модельный сегмент 2
                     GENERATE 1,,,1
                                                                                  ;First distributor
                     TEST L X$Stock1,X$Point1 ;Order point reached?
Distr1
                    ADVANCE 1 ;Lead time = 1 week
SAVEVALUE 1-,X$EOQ1 ;Warehouse supplies
SAVEVALUE Stock1+,X$EOQ1 ;Distr invent increased
TRANSFER ,Distr1 ;Xact finished
                модельный сегмент 3
                    GENERATE 1,,,1 ;Second distributor
TEST L X$Stock2,X$Point2 ;Order point reached
Distr2
                    ADVANCE 1 ;Lead time = 1 week
SAVEVALUE 1-,X$EOQ2 ;Warehouse supplies
SAVEVALUE Stock2+,X$EOQ2 ;Inventory increased
TRANSFER ,Distr2 ;Cycle xact around
                модельный сегмент 4
                                                                   ;Third distributor
                     GENERATE 1,,,1
                     TEST L X$Stock3,X$Point3 ;Order point reached?
Distr3
                    ADVANCE 1 ;Lead time = 1 week

SAVEVALUE 1-,X$EOQ3 ;Warehouse supplies EOQ

SAVEVALUE Stock3+,X$EOQ3 ;Distr invent increased

TRANSFER ,Distr3 ;Cycle xact around
                модельный сегмент 5
                    GENERATE 1,,,3

ASSIGN 1,V$Demand1

ASSIGN 2,V$Demand2

ASSIGN 3,V$Demand3

SAVEVALUE Stock1-,P1

SAVEVALUE Stock2-,P2

;Priority weekly demand distr one
;P1 = Demand distr two
;P2 = Demand distr three
;Distr 1 Weeklly demand
```

```
SAVEVALUE Stock3-,P3 ;Distr 3 Weekly demand SAVEVALUE 5+,V$Total ;Accumulate total demand TABULATE Region_1 ;Record invent distr 1 TABULATE Region_2 ;Record invent distr 2 TABULATE Region_3 ;Record invent distr 3 TABULATE Factory ;Factory warehouse invent TERMINATE 1

MOДЕЛЬНЫЙ СЕГМЕНТ 6 ;Low priority xact monthly TABULATE Sales SAVEVALUE 5,0 ;Reset sales=0 each month TERMINATE ;Xact finished
```

Необходимо построить график изменения количества товара на складах за 50 недель модельного времени.

Задание 6

(Время выполнения — 45 мин)

Постановка задачи самостоятельной работы

Сделать модель обслуживания заказов клиентов дистрибутора в его филиалах (с применением объектов типа storage) по данным складского процесса из задания 5. Построить графики изменения складских запасов для всех 4-х складов за 90 дней модельного времени.

Лабораторная работа «**Логические ключи, порождение процессов**» (Общее время выполнения — 4 часа)

Задание 1

(Время выполнения — 30 мин)

Изучите пример модели LOCKSIMN.GPS, где приведена модель работы шлюза.

```
FUNCTION X$Upcount, D6
Upbarge
1,.967/2,.767/3,.767/4,.767/5,.767/6,.767
Downbarge FUNCTION X$Downcount, D6
1,.967/2,.767/3,.767/4,.767/5,.767/6,.767
Upq QTABLE Upq,.25,.25,20 Downq QTABLE Dnq,.25,.25,20
Upcount TABLE X$Upcount,2,2,20
Dncount TABLE X$Downcount,2,2,20
                  INITIAL X$Uplimit,6 ;No. of barges to go up
INITIAL X$Downlimit,6 ;No. of barges to go down
             модельный сегмент 1
                  дельный сегмент 1

GENERATE 1.67,.5,.67

QUEUE UPQ ;Join queue

GATE LR Lock ;Gate for the lock

SEIZE Lock ;Get the lock

SAVEVALUE Upcount+,1 ;Accumulate up number

DEPART Upq ;Depart the queue

ADVANCE FN$Upbarge ;Time to service barge
                   TEST GE X$Uplimit, X$Upcount, Swh1; Have enough passed?
                   TEST NE Q$Upq,0,Swh1 ;Check if Upq is zero RELEASE Lock ;Free the lock
                  TERMINATE
* ветвь переключения шлюза 1
Swh1 LOGIC S Lock ;Set lock the other way RELEASE Lock ;Free the lock TABULATE Upcount ;Record no. passed up SAVEVALUE Upcount,0 ;Set count to zero
                   TERMINATE
                  дельный сегмент 2

GENERATE 1.67,.5,1 ;Arrival of down barge
QUEUE Dnq ;Enter queue
GATE LS Lock ;Is lock set?
SEIZE Lock ;Get the lock
SAVEVALUE Downcount+,1 ;Accumulate down count
DEPART Dnq ;Depart the queue
ADVANCE FN$Downbarge ;Time for down barge
TEST GE X$Downlimit X$Downcount Swh2 :Down count re-
             модельный сегмент 2
                  TEST GE X$Downlimit,X$Downcount,Swh2;Down count reached?
TEST NE Q$Dnq,0,Swh2;Any down barges left?
RELEASE Lock;Free the lock
                   TERMINATE
           ВЕТВЬ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ШЛЮЗА 2

LOGIC R Lock ;Set lock for other way
RELEASE Lock ;Free the lock
TABULATE Dncount ;Record down count
SAVEVALUE Downcount,0 ;Reset down count to zero
Swh2
             TERMINATE
модельный сегмент 3
                                                                          ;One xact per day
                   GENERATE 24
                   TERMINATE 1
                                                                             ;One day has passed
```

Шлюз соединяет два уровня речного канала. Баржи подходят с двух сторон — сверху и снизу. Емкость шлюза ограничена шестью баржами. Время входа в

шлюз первой баржи из очереди больше, чем для последующих из-за учета времени освобождения шлюза.

Направление движения барж определяется логическим ключом с названием LOCK. Так, если он выключен (состояние reset), означает что происходит движение вверх по течению, если включен (состояние set) — то вниз по течению.

Необходимо промоделировать работу шлюза в течение месяца (30 дней).

Получите и проанализируйте таблицы распределения количества барж и времен ожидания в очереди для обоих направлений.

Задание 2

(Время выполнения — 30 мин)

Изучите пример модели SCHR6C.GPS, где представлена модель станка с периодической заменой запчасти.

```
модельный сегмент 1
           GENERATE ,,,1
                                                                    ;First worker arrives
Again SEIZE Mac
                                                                    ;Turn the machine on
ADVANCE (Normal(1,3500,700)); Part's lifetime elapses

RELEASE Mac ; Turn the machine off

ADVANCE 40 ; Remove the failed part

SPLIT 1, Fetch ; Send co-worker to fetch a spare

SEIZE Fixer ; Capture the repairman

ADVANCE (Normal(1,80,5)) ; Repair proceeds

RELEASE Fixer ; Free the repairman

SAVEVALUE 1+,1 ; Update the number of good spares

TERMINATE ; Leave, co-worker will carry on

Fetch TEST G X1,0 ; Wait (if necessary) for good one

SAVEVALUE 1-,1 ; Update the number of good spares

ADVANCE 60 ; Install the part

TRANSFER , Again ; Go turn on the machine
           ADVANCE (Normal(1,3500,700)); Part's lifetime elapses
            модельный сегмент 2
           GENERATE (Exponential(1,0,90)),,,,1; 'Other items' arrive at shop
                                           ;Dummy advance block
           ADVANCE
           SEIZE Fixer
ADVANCE 80,40
                                                                  ;Capture the repairman
           SEIZE Fixer
ADVANCE 80,40
RELEASE Fixer
TERMINATE
                                                                  ;Repair proceeds
                                                                  ;Free the repairman
                                                                  ;'Other item' leaves
           модельный сегмент 3
GENERATE 104000
                                                                    ;Timer comes after 260 weeks
           TERMINATE 1
                                                                    ;Shut off the run
```

В этой задаче моделируется работа сверлильного станка. На сверлильном станке сверло периодически выходит из строя (тупится). Токарь-станочник меняет его на запасное, если оно есть, и передает слесарю-инструментальщику для восстановления (заточки). Слесарь в основном занят изготовлением техоснастки и выполняет заточку сверла в свободное от основной работы время.

Необходимо промоделировать работу станка в течение года. Найти загрузку слесаря и станка, количество замен сверла. Построить график ожидания сверлом операции по заточке.

Задание 3 (Время выполнения — 30 мин)

Изучите пример модели SCHR5D.GPS, где приведена модель автозаправки.

```
RN1,C7
                                                                                  ; Inter-arrival time distribution
               FUNCTION
Iat
0,0/.25,100/.48,200/.69,300/.81,400/.9,500/1,600
Stime FUNCTION RN1, C7
                                                                                 ;Service time distribution
0,100/.06,200/.21,300/.48,400/.77,500/.93,600/1,700
Store1 STORAGE 1
                                                                                  ;Configure for 1-attendant case
Net VARIABLE SC$store1-75-30#R$Store1
             модельный сегмент 1
            модельный сегмент 1

GENERATE FN$Iat,,,,1 ;Cars approach station

GATE LR Lock ;Station open

ASSIGN 1,FN$Stime ;Set P1 = latent service time

TEST LE Q1,Store1,Bybye ;No. waiting <= no. in service?

QUEUE 1 ;Yes, get in line

ENTER Store1 ;Capture and attendant

DEPART 1 ;Get out of line

PRIORITY 2 ;Raise priority to resolve

ADVANCE P1 ;Servicing proceeds

LEAVE Store1 ;Free the attendant

TERMINATE ;Leave the station
Goin
Done LEAVE
Bybye TERMINATE
           модельный сегмент 2
GENERATE 43200 ;Closeup time, owner arrives
LOGIC S Lock ;Set 'not open' signal
TEST E N$Goin,N$Done ;Wait until last car is serviced
SAVEVALUE 1,V$Net ;Record day's net profit
TERMINATE 1 ;Go home
```

На A3C приезжают автомобили в интервале от 0 до 600 сек, что задано функцией IAT.

Длительность заправки от 100 до 700 с. Размер очереди не может становиться больше количества заправочных колонок. Через 12 ч приезжает инкассация, обслуживание клиентов прекращается, дообслуживаются все приехавшие, и фиксируется финансовый результат.

Необходимо провести моделирование при количестве колонок, меняющемся от 1 до 5, сравнить результаты моделирования.

Задание 4

(Время выполнения — 30 мин)

Изучите пример модели TVREPAIR.GPS, где приведена модель ремонтной мастерской.

```
* модельный сегмент 1
    GENERATE 2400,480,,,1 ;Overhaul of a rented set
    QUEUE Overhaul ;Queue for service
    QUEUE Alljobs ;Collect global statistics
    SEIZE Maintenance ;Obtain TV repairman
    DEPART Overhaul ;Leave queue for man
    DEPART Alljobs ;Collect global statistics
    ADVANCE 600,60 ;Complete job 10+/-1 hours
    RELEASE Maintenance ;Free repairman
    TERMINATE ;Remove one transaction

* модельный сегмент 2
    GENERATE 90,10,,,3 ;On-the-spot repairs
```

```
QUEUE Spot ;Queue for spot repairs
QUEUE Alljobs ;Collect global statistics
PREEMPT Maintenance,PR ;Get the TV repairman
DEPART Spot ;Depart the 'spot' queue
DEPART Alljobs ;Collect global statistics
ADVANCE 15,5 ;Time for tuning/fuse/fault
RETURN Maintenance ;Free maintenance man
TERMINATE

* МОДЕЛЬНЫЙ СЕРМЕНТ 3
GENERATE 300,60,,2 ;Normal TV Repairs
QUEUE Service ;Queue for service
QUEUE Alljobs ;Collect global statistics
PREEMPT Maintenance,PR ;Preempt maintenance man
DEPART Service ;Depart the 'service' queue
DEPART Alljobs ;Collect global statistics
ADVANCE 120,30 ;Normal service time
RETURN Maintenance ;Release the man
TERMINATE

* МОДЕЛЬНЫЙ СЕРМЕНТ 4
GENERATE 480 ;One xact each 8 hr. day
TERMINATE 1

*
Overhaul QTABLE Overhaul,10,10,20
Spot QTABLE Spot,10,10,20
Service QTABLE Service,10,10,20
Alljobs QTABLE Service,10,10,20
```

Задание 5

(Время выполнения — 50 мин)

Постановка задачи самостоятельной работы

Сделать модель работы мастерской по ремонту ноутбуков с двумя мастерами – системщиком и электроником. При диагностике системщиком отсеивается 7% посетителей как «неремонтируемые случаи». Основная часть ремонтов — исправление системщиком софтверных проблем (upgrade firmware, установка OS, анти-вирусы). Работы по ремонту электроники появляются в 30% случаев ремонта («сложный» ремонт) и их выполняют оба мастера совместно. Недостающие сведения можно взять из описания процеса в задании 4.

Необходимо промоделировать работу мастерской и построить график очереди работ в течение календарного месяца.

Лабораторная работа «Логические условия, семейства транзактов» (Общее время выполнения — 4 часа)

Задание 1

(Время выполнения — 30 мин)

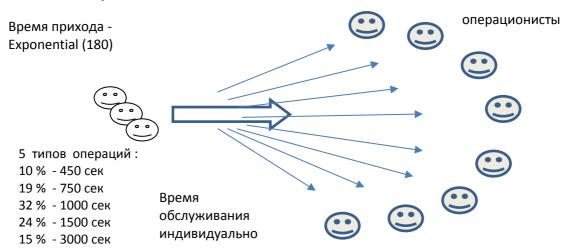
Изучите пример моделей SCHR7A1.GPS и SCHR7A2.GPS, в которых приведены разные варианты модели обслуживания клиентов в оперзале банка.

```
Вариант 1
 Mean FUNCTION RN1, D5
                                                                                                                                                                               ;Distribution of Mean Service Time
  .1,450/.29,750/.61,1000/.85,1500/1,3000
  Telrs STORAGE 8
                                                                                                                                                                              ;Provide 8 Tellers
                              модельный сегмент 1
                                 GENERATE (Exponential(1,0,180)); Customers arrive ASSIGN 1,(Exponential(1,0,FNSMean)) · Set P1 - Set P
                                                                             1, (Exponential(1,0,FN$Mean)) ;Set P1 = Service Time
                                  PRIORITY 1
PRIORITY 1 ;Set high priority for later QUEUE One ;Enter the line GATE SNF Telrs, Wait ;Is a teller available STADY ONE ;Enter the line in the company of t
                                                                                                                                                                              ;Set high priority for later
                                                                                                                                                                         ;No, go onto back of user chain
  * модельный сегмент 2 
GENERATE 180000 ;Timer arrives after 5 hours
                                  TERMINATE 1
                     Вариант 2
 Mean FUNCTION RN1, D5
                                                                                                                                                                               ;Distribution of Mean Service Time
  .1,450/.29,750/.61,1000/.85,1500/1,3000
                          модельный сегмент 1
                          GENERATE (Exponential(1,0,180)); Customers arrive
                          ASSIGN 1, (Exponential(1,0,FN$Mean)); Set P1 = service time PRIORITY 1; Set high priority for later
                        SELECT E 2,1,8,0,F,Queup ;Is teller available?
QUEUE P2 ;Update segregated line data
QUEUE 10
 Line QUEUE P2
                         QUEUE 10
SEIZE P2
DEPART 10
DEPART P2
ADVANCE P1
RELEASE P2
                                                                                                                                                                           ;Update aggregate line data
                                                                                                                                                                          ;Capture a teller
                                                                                                                                                                       ;Update aggregate line data
                                                                      P2
                                                                                                                                                                        ;Update segregated line data
                                                                                                                                                                          ;Transact business
                                                                                                                                                                          ;Free the teller
                         TERMINATE
                                                                                                                                                                          ;Leave the bank
 Queup SELECT MIN 2,1,8,,Q
                                                                                                                                                                         ;Set P2 = number of shortest line
                   TRANSFER ,Line
                                                                                                                                                                         ;Go queue up
                          модельный сегмент 2
GENERATE 180000
                                                                                                                                                                          ;Timer arrives after 5 hours
                          TERMINATE 1
                                                                                                                                                                              ;Shut off the run
```

В варианте 1 очереди организованы отдельно к каждому операционисту, а в варианте 2 -очередь общая для всех. Необходимо открыть модели, получить результат моделирования за 10 рабочих смен. Оценить статистику по времени ожидания в очереди Line (среднее время и стандартное отклонение). Сравнить варианты ожидания в общей очереди и в очередях к каждому операционисту.

Получить сведения о загрузке операционистов. Разобрать алгоритм выборки значения в блоках SELECT.

Схема обслуживания



Задание 2 (Время выполнения — 40 мин)

Изучите пример модели FOUNDRY.GPS, в котором приведена модель литейной мастерской.

```
FUNCTION RN1, C8
Weight
                                           ;Weight per component in Kgs
0.0,3/.13,6/.25,11/.50,20/.70,28/.85,35/.95,42/1.0,50
Ordertype FUNCTION RN1, D2
                                           ; New order P1=1: Repeat P1=2
0.3,1/1.0,2
          VARIABLE RN1@19+6
Size
                                           ;Size of order
          VARIABLE V$Mtime#P2+RN1@121+40+C1; Due date VARIABLE (P3#2); Mold time per VARIABLE (C1/480); Day indicator VARIABLE P3#P2; Weight per ord
Ddat.e
                             ;Mold time per component
Mtime
Day
          TABLE X$Wtmold 400 400 00 ;Transit time
Total
Times
Cast
Molders STORAGE 18
                                          ; Molders employed
      модельный сегмент 1
          GENERATE (Exponential(1,0,60)) ; Jobs arrive every hour
          ASSIGN 1,FN$Ordertype ;Type of job
          TEST E P1,2, Newjob ; Is it a repeat order?
          ADVANCE 300,180
                                          ;Locate pattern
Commence ASSIGN 2,V$Size
                                          ;Size of order
          ASSIGN 3, FN$Weight
                                         ;Weight of component
          ASSIGN 4, V$Mtime
                                          ; Molding time per component
          ASSIGN 5, V$Ddate
ASSIGN 6, V$Total
                                          ;Due date
                                          ;Total weight of order
          GATE SNF Molders, Wait
                                       ;Any molders free?
;Molder begins order
          ENTER Molders
Beq
                    7,P2
          ASSIGN
                                          ;P7=Number in order
                                      ;Loop for every component
;Free molder, order complete
;Sum weight molded each order
;Release next order
          ADVANCE P4
Next
          LOOP 7, Next
LEAVE Molders
          SAVEVALUE Wtmold+,P6
          UNLINK 1,Beg,1
          TABULATE Times
                                          ;Tabulate transit time
```

```
TERMINATE
                                                                     ;Destroy xact
TERMINATE

Newjob

ADVANCE 4320,1440

TRANSFER, Commence

TRANSFER, Commence

TRANSFER, Commence

TRANSFER, Commence

TRANSFER, Commence

Transfer to commence order

Transfer to commence order

Transfer to commence order
Wait LINK 1,P5
                                                                      ;Link waiting orders in chain 1
               одельный сегмент 2

GENERATE 420,,,1,2

SUNAVAIL Molders

ADVANCE 60

SAVAIL Molders

ADVANCE 420

TABULATE Cast

GENERATE 420,,,1,2

;Start casting operation cycle
;Marks start of casting cycle
;Casting cycle lasts 60 mins
;Molders free for molding
;420 mins elapse fefore casting
;Record total weight cast
* модельный сегмент 2
Again
                 SAVEVALUE Totcast+, X$Wtmold ; Accumulate total cast so far
                 SAVEVALUE Wtmold, 0 ;Reset to zero each day
                 TRANSFER , Again
                                                                     ;Return xact to start again
                 дельный сегмент 3

GENERATE 4800,,,,4

SAVEVALUE V$Day,X$Totcast
;Records total weight cast
            модельный сегмент 3
                 TERMINATE 1
                                                                      ; Destroy xact
```

В литейной мастерской над мелкосерийными заказами, поступающими в среднем раз в час, работают 18 литейщиков. Мастерская работает в одну смену с 8-часовым рабочим днем. 30% заказов — новые, а 70% — повторные. Для новых заказов нужны новые формы и модели, которые делают в модельной мастерской за 72 ± 24 ч. Формы повторных заказов требуется найти и подготовить, что занимает 5 ± 3 ч. В заказе может быть от 6 до 24 штук деталей. Масса одной детали варьируется от 3 до 50 кг. Один заказ выполняет (формует) один рабочий. Формовка занимает 2 мин на кг массы детали. Срок выполнения заказа определяется общим временем формовки плюс технологическое время от 40 до 160 ч на заказ. Заливка металла происходит раз в день в последний час смены. Заливку металла в заготовленные формы выполняют одновременно все рабочие.

Необходимо открыть модель, получить результат моделирования за 30 смен, собрать статистику по времени выполнения заказов (среднее время и станд. отклонение).

Оценить ежедневный расход металла (средняя масса и станд.отклонение), найти сведения о загрузке рабочих, построить графики очередей выполнения заказов по типам.

Задание 3

(Время выполнения — 40 мин)

Изучите пример модели ASSEMBLY.GPS, где приведена модель производственного участка сборки насосов.

```
M1,200,200,20
        TABLE
Transit
      модельный сегмент 1
         GENERATE (Exponential(1,0,300)); New order arrives
         SPLIT
                     2, Factory, 1 ; Make 2 copies of order
         QUEUE
                  Motor
                                           ; Queue for motor
         SEIZE
                    Motor
                                           ;Get a Facility
         DEPART Motor
ADVANCE 200,100
RELEASE Motor
                                           ;Depart the queue
                                           ; Take motor from stock
                                           ;Free the Facility
```

D	TRANSFER	,Tryout	;Send to trial assembly
Factory	TEST E	P1,2,Baseplate	; Is P1=2 ?
	QUEUE SEIZE	Pumps	;Join the Queue (P1=2)
	_	Pumps	;Get a Facility
	DEPART	Pumps	;Depart the Queue
D	ADVANCE	180,120	; Prepare the Pump
Pump	MATCH	Plate	;Wait for baseplate
	ADVANCE	50,10	;Check pump on baseplate
	RELEASE	Pumps	;Free the Facility
	TRANSFER	,Tryout	;Send for a tryout
Baseplate		Base	;Join Queue P1 must=3
	SEIZE	Base	;Get a Facility
	DEPART	Base	;Depart the Queue
	ADVANCE	80,20	;Make the baseplate
Plate	MATCH	Pump	;Wait for the pump unit
	ADVANCE	50,10	; Check the pump on baseplate
	RELEASE	Base	;Free the Facility
Tryout	GATHER	3	;Gather 3 units to tryout
	ADVANCE	60	;Trial assembly
	TEST E	P1,1,Finish	; Is it the motor?(P1=1)
	SEIZE	Paint1	;Get first paint Facility
	ADVANCE	100,20	;Paint the motor
	RELEASE	Paint1	;Free paint Facility 1
	TRANSFER	,Build	;Send for assembly
Finish	TEST E	P1,2,Basplate	; Is it the pump? (P1=2)
	SEIZE	Paint2	;Get paint Facility 2
	ADVANCE	120,30	; Paint the Pump
	RELEASE	Paint2	;Free paint Facility 2
	TRANSFER	,Build	;Send for assembly
Basplate	SEIZE	Galvanize	;Get a Facility
-	ADVANCE	120,30	;Galvanize baseplate
	RELEASE	Galvanize	;Free the Facility
Build	ASSEMBLE	3	;Collect 3 units
	ADVANCE	150,30	;Assemble unit
	TABULATE	Transit	Record transit time
	TERMINATE	1	;One unit completed
			,

На фабрике выпускают центробежные насосные агрегаты штучно по заказам клиентов. Заказы поступают в среднем каждые 5 часов. При получении заказа начинают 3 процесса: получения и подготовки двигателя, поиска и подгонки насоса, и изготовления станины. Когда станина готова, производится проверочный монтаж насоса. Затем делают пробную сборку агрегата из всех 3 компонентов. После проверочных работ, агрегат разбирается, насос и двигатель окрашиваются, а станина оцинковывается. В завершении все детали снова собираются.

Необходимо открыть модель; провести моделирование 100 заказов; исследовать коэффициенты использования сборочных участков; определить время выполнения заказов; построить график времени ожидания заказов до начала сборки.

Задание 4

(Время выполнения — 50 мин)

Изучите пример модели BICYCLE.GPS, где приведена модель работы велосипедной мастерской.

```
Orders FUNCTION P$Department, L6
1, Order/2, Frame/3, Saddle/4, Handlebars/5, Wheels/6, Pedals
Transit TABLE M1,100,100,20
Clerks
         STORAGE
Framers
         STORAGE 3
Saddlers STORAGE 1
Handlers STORAGE 1
Wheelers STORAGE 1
Pedalers STORAGE 1
Builders STORAGE 4
Packers STORAGE 3
  модельный сегмент 1
         GENERATE 50,10
                                       ;Order arrives for bicycle
         SPLIT 5, Factory, Department; Make 5 copies of order ENTER Clerks
         ADVANCE 80,10
                                       ; Prepare invoice
LEAVE Clerks
Invoice MATCH Bicycle
                                      ;Synchronize with bicycle
         TERMINATE
                                       ;Transaction finished
     модельный сегмент 2
Factory TRANSFER FN, Orders
                                      ;Route to correct dept.
* модельный сегмент 3
         ENTER Framers
         ADVANCE (Exponential(1,0,65)); Make frame
         ADVANCE 12,2
                                       ; Inspect frame
                  Framers
         LEAVE
         TRANSFER , Build
                                      ; Send for assembly
     модельный сегмент 3
Saddle
         ENTER Saddlers
                                     ;Get a saddle
         ADVANCE 6,3
          ADVANCE 3,1
                                       ; Inspect the saddle
                  Saddlers
          LEAVE
          TRANSFER , Build
                                      ;Send for assembly
     модельный сегмент 4
Handlebars ENTER Handlers
         ADVANCE 4,2
                                      ;Get handlebars
         ADVANCE 4,2
ADVANCE 3,1
LEAVE Handlers
TRANSFER ,Build
                                       ; Inspect handlebars
                                      ; Send for assembly
     модельный сегмент 5
Wheels ENTER Wheelers
          ADVANCE 3,1
ADVANCE 3,1
                                      ;Get wheels
                                       ; Inspect wheels
          LEAVE Wheelers
TRANSFER ,Build
                                      ;Send for assembly
* модельный сегмент б
Pedals ENTER Pedalers
                                      ;Get pedals
          ADVANCE 5,1
                                       ;Inspect pedals
          ADVANCE 3,1
          LEAVE
                  Pedalers
                                      ;Send for assembly
          TRANSFER , Build
     модельный сегмент 7
Build ASSEMBLE 5
                                       ;Assemble
         ENTER Builders
          ADVANCE (Normal(1,90,10)) ; Time for assembling
          ADVANCE 35,5
                                       ;Inspect
         LEAVE Builders
         MATCH Invoice
ENTER Packers
                                      ;Wait for paperwork
Bicycle
          ADVANCE 40,5
                                     ; Pack for dispatch
          LEAVE Packers
          TABULATE Transit
          TERMINATE
                                      ;Transaction finished
     модельный сегмент 8
```

;Timer every day

В мастерской собирают велосипеды штучно по заказам клиентов. Заказы поступают в среднем каждые 50 минут. При получении заказа начинается 6 процессов по Ваказа Зака RO, Така за начинается веЦ

Лабораторная работа «Проведение статистических экспериментов»

(Общее время выполнения — 4 часа)

Задание 1

(Время выполнения — 25 мин)

Изучите пример модели ANOVA.GPS, где на примере обслуживания клиентов парикмахером показан один из способов обработки результатов моделирования.

```
GENERATE 5,1.7 ;Create next customer.
QUEUE Barber ;Begin queue time.
SEIZE Barber ;Own or wait for barber.
DEPART Barber ;End queue time.
ADVANCE Cut_Time ;Cut takes a few min.
RELEASE Barber ;Give up the barber.
TEST G TG1,1,Doout ;Last XN writes Anova data.
TERMINATE 1 ;Customer leaves.

MOДЕЛЬНЫЙ СЕГМЕНТ 2
OPEN ("BARBER RST") 5
Doout OPEN ("BARBER.RST"),,Prob ;Open Anova database.
SEEK 10000 ;Place pointer at end
                                                 ;Place pointer at end of file.
        WRITE (Polycatenate(QT$Barber, " ", Treatment, " ")),, Prob, On
                                                ;Close, send to Prob if error.
       CLOSE Errorcode,, Prob
       TERMINATE 1
      TERMINATE 1 ;Terminate here if I/O error. INCLUDE "CTLANOVA.TXT" ;Call runtime command file.
Prob TERMINATE 1
******************
Командный файл CTLANOVA.TXT
RESULTS MATRIX ,2,3 ; Set up for 3 replicates of two levels
Cut Time EOU 6
Treatment EQU 1
RMULT 411
Start 100,NP
MSAVEVALUE RESULTS, 1, 1, QT$Barber
Clear Off
RMULT 421
Start 100,NP
MSAVEVALUE RESULTS, 1, 2, QT$Barber
Clear Off
RMULT 431
Start 100, NP
MSAVEVALUE RESULTS, 1, 3, QT$Barber
Clear Off
Cut Time EQU 6.5
Treatment EQU 2
RMULT 411
Start 100,NP
MSAVEVALUE RESULTS, 2, 1, QT$Barber
Clear Off
RMULT 421
Start 100, NP
MSAVEVALUE RESULTS, 2, 2, QT$Barber
Clear Off
RMULT 431
Start 100,NP
MSAVEVALUE RESULTS, 2, 3, QT$Barber
```

Задача в примере — сравнить 2 варианта обслуживания клиентов в парикмахерской:

- а) среднее время обслуживания = 6,8 мин
- б) среднее время обслуживания = 5 мин

Критерием качества оценки является время ожидания клиентами начала обслуживания.

В постановке эксперимента на модели надо в качестве главного экспериментального фактора выбрать параметр Cut_Time с 2 уровнями изменения фактора. Количество прогонов (реплик) указать равным 3, и как исследуемый критерий изучить значение QT\$Barber.

Для выполнения эксперимента выполните команду «INCLUDE ctlanova.txt» через пункт меню «Command / Custom...».

Проверьте полученные результаты, записанные в матрицу Results через пункт меню «Window / Simulation window / Matrix window»

Вызовите библиотечную процедуру ANOVA через пункт меню «Command / SHOW... ANOVA(Results,2,1)».

Процедура ANOVA реализует метод дисперсионного анализа статистических результатов моделирования. Вызов процедуры с параметрами предусмотрен в виде ANOVA (матрица, индекс для реплик, уровень взаимодействий факторов).

Задание 2

(Время выполнения — 25 мин)

Изучите пример модели ONEWAY.GPS, где на примере модели обслуживания звонков клиентов в телефонном центре проводится однофакторный дисперсионный анализ результатов моделирования.

```
Sets STORAGE 2
Transit TABLE M1,.5,1,20 ;Transit times

* МОДЕЛЬНЫЙ СЕРМЕНТ 1
GENERATE 1.667,1 ;Calls arrive

Again GATE SNF Sets,Occupied ;Try for a line
ENTER Sets ;Connect call
ADVANCE 3,1 ;Speak for 3+/-1 min
LEAVE Sets ;Free a line
TABULATE Transit ;Tabulate transit time
TERMINATE 1 ;Remove a transaction

* МОДЕЛЬНЫЙ СЕРМЕНТ 2
Occupied ADVANCE 5,1 ;Wait 5 minutes
TRANSFER ,Again ;Try again
```

Эксперимент разработан для изучения модели работы «горячей линии» с целью оценки влияния количества линий на качество обслуживания при помощи процедуры дисперсионного анализа ANOVA.

Экспериментальным фактором является размер storage Sets. Критерием качества является TB\$Transit. В эксперименте предполагается получение результатов моделирования для четырех уровней значения фактора — от 1 до 4 — с тремя репликами на каждом уровне.

В ходе проведения эксперимента результаты сохраняются в матрице результатов размерности 4 х 3 с именем MainResult. Для наблюдения за ходом выполнения прогонов можно через меню «View / Simulation Clock» включить отображение модельного времени.

Эксперимент запускается командой «CONDUCT BestLines(1,4,1)». После завершения выполнения прогонов можно проверить наличие результата через меню «Window / Simulation window / Matrix window». Помимо этого результат выгружался в файл «Result.TXT», который можно открыть через меню «File / Open... /» с типом файлов < *.txt>.

Дополнительно статистическое качество результата можно проверить, изучив состояние таблицы MainResult_Residuals через меню «Window / Simulation window / Table window».

Задание 3

(Время выполнения — 15 мин)

Изучите пример модели MULTIWAY.GPS, где приведен пример запуска многофакторного дисперсионного анализа.

Этот эксперимент разработан для заполнения матрицы результатов и ее дисперсионного анализа библиотечной процедурой ANOVA.

Для запуска примера нажмите клавишу F11, выполняющую команду «SHOW (FillMatrix())».

Затем нажмите клавишу F12, за которой закреплена команда «SHOW (ANOVA(MainResult, 3, 2))»

Для изучения матрицы MainResult воспользуйтесь пунктом меню «Window / Simulation window / Matrix window» и откройте 2 разных сечения матрицы MainResult.

Дополнительно статистическое качество результата можно проверить, изучив состояние таблицы MainResult_Residuals через меню «Window / Simulation window / Table window».

Задание 4

(Время выполнения — 15 мин)

Изучите пример модели LATINSQUARE.GPS, где приведен пример организации многофакторного дисперсионного анализа.

Этот эксперимент разработан для демонстрации трехфакторного эксперимента и статистического анализа матрицы результатов без учета влияния взаимодействий факторов.

Для запуска примера нажмите клавишу F11, выполняющую команду «SHOW (FillMatrix())».

Затем нажмите клавишу F12, за которой закреплена команда «SHOW (ANOVA(MainResult, 0, 1))»

Для изучения матрицы MainResult воспользуйтесь пунктом меню «Window / Simulation window / Matrix window» и откройте 3 разных сечения матрицы MainResult.

Дополнительно статистическое качество результата можно проверить, изучив состояние таблицы MainResult_Residuals через меню «Window / Simulation window / Table window».

Задание 5

(Время выполнения — 30 мин)

Изучите пример модели EXPERETHER.GPS, где на примере модели функционирования сегмента EtherNet показана подготовка отсеивающего эксперимента.

```
Backoff_Delay VARIABLE Slot_Time#V$Backrandom
Backrandom VARIABLE 1+(RN4@((2^V$Backmin)-1))
Backmin VARIABLE (10#(10'L'P$Retries))+(P$Retries#(10'GE'P$Retries))
Node_Select VARIABLE 1+(RN3@Node_Count)
Collide VARIABLE ABS((X$Xmit_Node-P$Node_ID)/100000)'GE'(AC1-X$Xmit_Begin)
Msgtime VARIABLE (0.0001) #V$Msgrand
Msgrand VARIABLE Min Msg+(RN1'G'Fraction Short Msgs) # (Max Msg-Min Msg)
Msg Delays QTABLE Global Delays, 1, 1, 20
        модельный сегмент 1
        GENERATE (Exponential(1,0,Intermessage Time)); Single generator
        ASSIGN Node_ID, V$Node_Select ; Acquire a Node ID.
        ASSIGN Message Time, V$Msgtime ; Calc and Save XMIT Time.
ASSIGN Retries,0 ;No Collisions at start.

QUEUE Global_Delays ;Start timing
SEIZE P$Node_ID ;Wait for, occupy, the Note Try_To_Send PRIORITY 1 ;Don't Lose Control
SEIZE Jam ;Wait for any
RELEASE Jam
                                               ; Wait for, occupy, the Node.
        RELEASE Jam
                                               ; Jam to end.
        TEST E F$Ethernet,1,Start_Xmit; If Ethernet Free, jump.
TEST E V$Collide,1,Start_Xmit; No Collision. Go Wait for it.
        модельный сегмент 2
Collision PREEMPT Ethernet, PR, Backoff, , RE; Remove the old owner.
            SEIZE Jam ; Jam the Ethernet.

ADVANCE Jam_Time ; Wait the Jam Time
                                               ; Wait the Jam Time.
             RELEASE Jam
                                               ;End the Jam.
             RELEASE Ethernet
                                              ; Give up the Ethernet.
           PRIORITY 0 ;Back to Normal priority.
ASSIGN Retries+,1 ;Increment the Backoff Ct.
Backoff
             TEST LE P$Retries, Backoff Limit, Xmit Error ; Limit retries.
            ADVANCE V$Backoff_Delay ;Wait to initiate retry.
TRANSFER ,Try_To_Send ;Go try again.
        модельный сегмент 3
* модельный сегмент 3
Start Xmit SEIZE Ethernet ;Get Ethernet, wait if nec.
             SAVEVALUE Xmit Node, P$Node ID ; Identify the sender.
```

```
SAVEVALUE Xmit Begin, AC1
                                                   ; Mark the start xmit time.
             PRIORITY 0 ;Ensure we can be PREEMPTed ADVANCE P$Message_Time ;Wait until Msg. is sent. ADVANCE Interframe_Time ;Hold the Ethernet for gap.
              PRIORITY 0
                                                   ; Ensure we can be PREEMPTed.
             RELEASE Ethernet
                                                  ; Give up the Ethernet.
RELEASE Ethernet ;Give up the Ethernet Free_Node RELEASE P$Node_ID ;Give up the node DEPART Global_Delays ; to the next msg.
             TERMINATE
                                                  ; Destroy the Message.
Xmit_Error SAVEVALUE Error_Count+,1
                                                 ;Count the Error.
            TRANSFER ,Free_Node
                                                   ; and get out of the way.
       модельный сегмент 4
             GENERATE 1000
                                                   ; Each Start Unit is 1 Second.
             TERMINATE
                             1
```

Этот эксперимент разработан для определения наиболее значимых параметров в модели.

В качестве тестовой модели служит модель сегмента «тонкого» Ethernet.

Задача эксперимента сводится к поиску факторов, наиболее влияющих на суммарную производительность сети. В качестве критерия качества выбрано время передачи пакета между узлами сети.

В постановке эксперимента на модели заявлены такие экспериментальные факторы — Intermessage_Time, Node_Count, Min_Msg, Max_Msg, Fraction_Msgs.

В качестве исследуемого критерия объявлен параметр QT\$Global_Delays. Количество прогонов принято равным 16 (т.е. половина полного эксперимента).

Для проведения эксперимента вызовите пункт меню «Edit / Insert Experiment / Screening...». Настройте параметры эксперимента в соответствии с вышеизложенной постановкой.

Для запуска эксперимента выполните команду «CONDUCT ScreenEthernet()», продублированную на клавише F11.

После завершения выполнения прогонов результат будет виден в окне журнала моделирования. Дополнительно можно изучить результаты по матрице результатов ScreenEthernet Results размерностью (2 x 2 x 2 x 2 x 2).

Для просмотра матриц воспользуйтесь пунктом меню «Window / Simulation window / Matrix window», а для проверки значений прочих параметров обратитесь к пункту меню «Window / Simulation window / Table window».

Задание 6

(Время выполнения — 30 мин)

Изучите пример модели EXPERETHER.GPS, где на примере модели функционирования сегмента EtherNet показана подготовка оптимизирующего эксперимента.

Этот эксперимент разработан для поиска аппроксимирующей поверхности отклика методом наискорейшего подъема. Подобранное уравнение поверхности отклика является необходимым уравнением для построения прогнозов. Помимо этого, результаты могут использоваться и для выбора оптимальных значений параметров модели.

В качестве тестовой модели служит модель сегмента «тонкого» Ethernet. Задачей является поиск уравнения поверхности отклика в некоторой локальной области существования результата. Критерием качества выбрано время передачи пакета.

В постановке этого эксперимента на модели экспериментальными факторами являются Intermessage Time, Node Count, Max Msg, Fraction Short Msgs.

В качестве исследуемого критерия рекомендуется выбрать величину (1/QT\$Global_Delays), чтобы тип оптимального экстремума был поиск экстремума типа максимум.

Для подготовки эксперимента воспользуйтесь пунктом меню «Edit / Insert Experiment / Optimizing...». Обратите внимание на настройку в процедуре DoTheRun счетчиков прогонов.

Эксперимент запускается командой «CONDUCT RSM()» или нажатием клавиши F12.

После завершения выполнения прогонов результат будет виден в окне журнала моделирования. Дополнительно можно изучить результаты по матрицам результатов — RSM_BestYields, RSM_CurrentBestTC, RSM_OptimumTC. Для просмотра матриц воспользуйтесь пунктом меню «Window / Simulation window / Matrix window».

Задание 7

(Время выполнения — 30 мин)

Подготовьте проведение оптимизирующего эксперимента на основе следующей модели.

```
NWorkers EQU 2
                                 ; количество рабочих
Machine Storage 1
    модельный сегмент 1
     GENERATE ,,,Nworkers
                               ; транзакты -это рабочие
Back1 ADVANCE
                20,7
                                ; рабочий собирает изделие
               Machine
     ENTER
                                ; используется станок
ADVANCE 15,3
LEAVE Machine
Out TRANSFER ,Back1
                                ; время работы станка
                                ; освобождается станок
                                ; новая сборка изделия
     модельный сегмент 2
     GENERATE (60#8#5)
                                ;60 мин х 8 часов х 5 дней
     TERMINATE
```

Проведите эксперимент для определения, сколько нужно рабочих и станков для максимума итогового дохода. В качестве факторов эксперимента используйте параметр *NWorkers* в диапазоне от 1 до 11, и параметр *mach* в диапазоне от 1 до 3. Критерием оптимизации будет являться результат выражения формулы дохода (N\$Out#50-NWorkers#2000-mach#700).

Для связи параметров *mach* и *Machine* добавьте в процедуру DoTheRun команду вида

```
DoCommand (catenate («Machine Storage », mach)).
```

Приложение 1. Структура оформления отчета по лабораторной работе

ФИО студента		группа			
	ЛАБОРАТО	АТОЗАЧ РАНЧО			
	«т_е_м_а	p_a_б_о_т_ы	»		
Название модели:					
Структура модели: < схема в виде системы массового обслуживания > <т.е. граф связей : источники — буферы — обслуживающие аппараты — терминаторы >					
Текст стандартного отчета о результатах прогона: < текст из Gpss World >					
	таты выполнения модел ки, таблицы из Gpss>	іи:			

Вывод по результатам использования модели:

< ответы на поставленные в задании вопросы; какие характеристики можно рассчитать; какие зависимости можно анализировать; какие состояния можно визуализировать; какие аналитические методы возможно использовать для этой модели >