



RELATÓRIO DE NPI

FR455

REFERÊNCIAS BÁSICAS

CÓD. PRODUTO: 27852

DESCRIÇÃO: PCBA 4001010100031 PLACA BASE

Nº OP: 2202

CLIENTE: AGRES SISTEMAS ELETRÔNICOS LTDA.

QTDE TOTAL OP: 10

QTDE NPI: 10

DATA: 2022-10-31

APRESENTAÇÃO DO NPI

Aplicação do Produto: Agrícola

Classe (IPC-A-610):

Documentação está Ok : SIM

Falta o documento de:

Item possui revisão anterior: SIM

Qual cód.? 62975

Origem do Stencil? Origem 1 Serdia

Data de chegada: 2022-11-04

Etiquetas do cliente? SIM

Quant. Etiquetas: 2

Tipo de Liga: Team lead

Instr. de Montagem Especial? SIM

Etapas produtivas:

☒ SMT Bottom

☒ Mont. PTH

☒ Teste

☐ OBA

☐ SMT Top

☐ Mont. Lean

☐ ICT

☐ Certificado de Qualidade

☐ AOI

☐ Verniz

☐ Gravação

☐ Registro de Histórico do Produto

☐ Outros

☐ Produtos Químicos (NOVO)

Ações de melhoria:

☐ desenvolver gabarito

☒ recolher documentação

☒ painelizar PCI

☐ Solicitar teste (doc, jiga licença p/ Sist. Operacional...)

Comentários quanto a apresentação do novo produto: NPI Sem acompanhamento do cliente PCBA 4001010100031 PLACA BASE PCBA 4001010100031 PLACA BASE PCBA 4001010100031 PLACA BASE PCBA 4001010100031 PLACA BASE v PCBA 4001010100031 PLACA BASE PCBA 4001010100031 PLACA BASE PCBA 4001010100031 PLACA BASE PCBA 4001010100031 PLACA BASE

REUNIÃO DE APRESENTAÇÃO

Organizador (Eng. de Produto): Silmara da Silva

Data: 2022-10-27

Participantes:

Eng. de Processo PTH: Celina Maximo

Eng. de Teste: Wellynton Sanches Farias

Eng. de Processo SMT: João Ramiro

Comercial: Ana Carla Mendes

Eng. da Qualidade: Sirlene Steclan

Outros: Alessandra Gomes
Adriana F. de Lima Jeremias
Ageu Reis de Paiva
ADRIANA FERREIRA

REALIZAÇÃO DO NPI

ALMOXARIFADO

Responsável : Wajdi Ben Helal

Data: 2022-10-27

Atividade: Separação de materiais no almoxarifado

☒ Foi identificadodd alguma divergência de materiais?

☐ Algum componente será montado sob desvio?

Comentários quanto a apresentação do novo produto:
test

MONTAGEM SMT

Run10 nº.: 1

EXECUÇÃO DA MONTAGEM SMT

Responsável : Wajdi Ben Helal

Data: 2022-10-27

Atividade: Printer

Stencil: identificado algum problema ou oportunidade de melhoria?



Tipo de insumo aplicado? TINLEAD

Tipo de apoio utilizado na Printer? BARRAS

Inspeção por SPI?



Serigrafia: identificado algum problema ou oportunidade de melhoria?



Atividade: Inserção automática

Em qual linha foi realizado o NPI? LINHA 2

Inserção do Bottom: algum problema ou oportunidade de melhoria?



Inserção do Top: algum problema ou oportunidade de melhoria?



Atividade: Reflow e Inspeção

Perfil: foi utilizado o perfil "padrão"?



Se NÃO, informar nome do perfil utilizado: test

Realizado inspeção visual?



Utilizado Raio-X? *



Atividade: Router

Utilizado base dedicada ou pinos de apoio durante NPI? BASE

Identificado algum problema ou oportunidade de melhoria?



VERIFICAÇÃO DA MONTAGEM SMT (RUN10)

Responsável : Wajdi Ben Helal

Data: 2022-10-27

VERIFICAÇÃO PARCIAL - MONTAGEM SMT

Seq. de Placas (número de série)	OK/FALHA	Descrição da Falha
Placa 01: <input type="text" value="36626"/>	<input type="text" value="Falha"/>	<input type="text" value="test"/>
Placa 02: <input type="text" value="232"/>	<input type="text" value="Ok"/>	<input type="text"/>
Placa 03: <input type="text" value="1236465"/>	<input type="text" value="Ok"/>	<input type="text"/>
Placa 04: <input type="text" value="65165"/>	<input type="text" value="Ok"/>	<input type="text"/>
Placa 05: <input type="text" value="561651"/>	<input type="text" value="Ok"/>	<input type="text"/>
Placa 06: <input type="text" value="165165"/>	<input type="text" value="Ok"/>	<input type="text"/>
Placa 07: <input type="text" value="165165"/>	<input type="text" value="Ok"/>	<input type="text"/>
Placa 08: <input type="text" value="3165165"/>	<input type="text" value="Ok"/>	<input type="text"/>
Placa 09: <input type="text" value="5165165"/>	<input type="text" value="Ok"/>	<input type="text"/>
Placa 10: <input type="text" value="65165"/>	<input type="text" value="Ok"/>	<input type="text"/>

Comentários técnicos e Análise crítica referente a Montagem SMT: test

Houve problemas críticos? Nao

Gerado documento devido a problemas? test

Verificação da Montagem SMT APROVADO

Validado por: Wajdi Ben Helal

Junto com: Fabiano Moura

MONTAGEM THT/LEAN

Run10 nº.: 1

EXECUÇÃO DA MONTAGEM THT/LEAN

Responsável: Wajdi Ben Helal

Data: 2022-11-03

Atividade: Pré forma

Os componentes possuem especificações quanto à altura, clinche ou ângulo?



Foi identificada alguma dificuldade de pré formatação?



Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?



Atividade: Cablagem

Todos os cabos contêm suas especificações?



Existem especificações e desenhos de montagem do produto?



As especificações e desenhos podem gerar dúvidas no operador?



Existem pontos que podem ser modificados para melhorar o processo?



Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?



Atividade: Pré compor

Houve alguma dificuldade na depainelização?



Existem pontos que podem ser modificados para melhorar o processo?



Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?



Atividade: Compor

Foi identificado algum problema durante a montagem?



Se foi utilizado pallet seletivo, ele atendeu ao processo?



Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?



Atividade: Soldar PTH/Inspeção

Foi identificado algum problema durante a operação de montagem?



A atividade de Touch up será necessário?

☐

O layout da placa facilita a operação de ressolda?

☒

Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?

☐

Atividade: Montagem Mecânica/Montagem Final

Todos os componentes contêm suas especificações?

☒

Existem especificações e desenhos de montagem do produto?

☒

As especificações e desenhos podem gerar dúvidas no operador?

☒

Existem pontos que podem ser modificados para melhorar o processo?

☐

Existe a aplicação de verniz no produto?

☒

Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?

☒

VERIFICAÇÃO DA MONTAGEM THT/Lean (RUN10)

Responsável: Wajdi Ben Helal

Data: 2022-11-03

VERIFICAÇÃO PARCIAL - MONTAGEM THT/LEAN

Seq. de Placas (número de série)	OK/FALHA	Descrição da Falha
Placa 01: 36626	Ok	
Placa 02: 232	Ok	
Placa 03: 1236465	Ok	
Placa 04: 65165	Ok	
Placa 05: 561651	Ok	
Placa 06: 165165	Ok	
Placa 07: 165165	Ok	
Placa 08: 3165165	Ok	
Placa 09: 5165165	Ok	
Placa 10: 65165	Ok	

Comentários técnicos e Análise crítica referente a Montagem THT/Lean: sem problema

Houve problemas críticos?

Gerado documento devido a problemas? ☒

Doc.:test

REPROVADO

Verificação da Montagem THT/Lean

Validado por: Nilson Ishikawa

Junto com: Cleber Brantl de Souza

TESTES

Run10 nº.: 1

EXECUÇÃO DO TESTE

Responsável: Wajdi Ben Helal

Data: 2022-11-03

EXECUÇÃO DO TESTE

Qual tipo de teste é realizado? FUNCIONAL GRAVAÇÃO

Testes/Jiga desenvolvido por? SERDIA CLIENTE

☐ Cliente acompanhou o processo de implementação dos testes?

☐ Identificado algum problema ou oportunidade de melhoria?

☐ Jiga e/ou dispositivos de Testes podem causar algum “choque mecânico”?

☐ Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?

RESULTADOS DO TESTE

Responsável : Wajdi Ben Helal

Data: 2022-11-03

VERIFICAÇÃO DOS RESULTADOS DO TESTE

Seq. de Placas (número de série)	OK/FALHA	Descrição da Falha
Placa 01: <input type="text" value="36626"/>	<input type="text" value="Ok"/>	<input type="text"/>
Placa 02: <input type="text" value="232"/>	<input type="text" value="Ok"/>	<input type="text"/>
Placa 03: <input type="text" value="1236465"/>	<input type="text" value="Ok"/>	<input type="text"/>
Placa 04: <input type="text" value="65165"/>	<input type="text" value="Ok"/>	<input type="text"/>
Placa 05: <input type="text" value="561651"/>	<input type="text" value="Ok"/>	<input type="text"/>
Placa 06: <input type="text" value="165165"/>	<input type="text" value="Ok"/>	<input type="text"/>
Placa 07: <input type="text" value="165165"/>	<input type="text" value="Ok"/>	<input type="text"/>
Placa 08: <input type="text" value="3165165"/>	<input type="text" value="Ok"/>	<input type="text"/>

Placa 09: 5165165

Ok

Placa 10: 65165

Ok

Comentários técnicos e Análise crítica referente ao Testes: as 10 placas npi foram aprovadas no teste funcional

EMBALAGEM

Run10 nº.: 1

Responsável : Wajdi Ben Helal

Data: 2022-11-03

Atividade: Embalagem

☐ Embalagem é pertencente ao Cliente?

☐ Há necessidade de etiqueta ESD?

☒ Comentários técnicos referente a etapa de Embalagem:

Qual tipo de embalagem será utilizado?
PLÁSTICO BOLHA

Como a embalagem será fechada? FITA
ANTIESTÁTICO
OUTROS

REUNIÃO DE FECHAMENTO (report de mudanças e validação final)

Organizador (Eng. da Qualidade) : Silmara da Silva

Data: 2022-11-04

Participantes:

Eng. de Processo PTH: Celina Maximo

Eng. de Teste: Aroilde Istailer Barbosa Souza

Eng. de Processo SMT: Diogo Pereira

PCPM: Wagner Rezende

Eng. de Produto: Sirlene Steclan

Outros: Marilene Honorato
MARIA ESLI BLEICHWHL
Marilene Alves Batista
MARILENE CAMARGOS DE JESUS

ANÁLISE CRÍTICA: Montagem SMD, PTH e teste sem problema

Responsável Eng. de Processo: (autorização de mudanças)

Aroilde Istailer Barbosa Souza

Data hora enviar : 2022-11-04 10:18:57

Data hora aprovada : 2022-11-04 10:41:48



PARECER FINAL STATUS

APROVADO

Com restrições? SIM

Implementação de: verificar as melhorias do stencil e
painelizacao SMD

Novo Run10 é possível? *outra tentativa imediata para nova análise crítica NÃO

Responsável Eng. da Qualidade: (parecer final) Sirlene Steclan