



## RELATÓRIO DE NPI

FR455

### REFERÊNCIAS BÁSICAS

CÒD. PRODUTO ACABADO: 1

DESCRIÇÃO: TEST 01

Nº OP: 1

CLIENTE: SSAT SINALIZACAO E ADESIVOS EIRELI

QTDE TOTAL OP: 400

QTDE NPI: 12

DATA: 2022-12-19

### APRESENTAÇÃO DO NPI

Aplicação do Produto:

Classe (IPC-A-610):

Documentação está Ok : SIM

Falta o documento de:

Item possui revisão anterior: SIM

Qual cód.?

Origem do Stencil?

Data de chegada: 2022-12-19

Etiquetas do cliente? SIM

Quant. Etiquetas:

Tipo de Liga: Lead free

Instr. de Montagem Especial? SIM

Os componentes possuem especificações quanto à altura, clinche ou ângulo?



Todos os cabos contêm suas especificações?



Existem especificações e desenhos de montagem do produto?



Existem especificações e desenhos de montagem do produto?



☐ Embalagem é pertencente ao Cliente?

### Etapas produtivas:

☒ SMT Bottom

☒ Mont. PTH

☐ Teste

☐ OBA

☐ SMT Top

☒ Mont. Lean

☐ ICT

☐ Certificado de Qualidade

☐ AOI

☐ Verniz

☐ Gravação

☐ Registro de Histórico do Produto

☐ Outros

☐ Produtos Químicos (NOVO)

### Ações de melhoria:

☒ desenvolver gabarito

☐ recolher documentação

☒ painelizar PCI

☐ Solicitar teste (doc, jiga licença p/ Sist. Operacional...)

Comentários quanto a apresentação do novo produto:

### REUNIÃO DE APRESENTAÇÃO

Participantes:

Eng. de Processo PTH: Gizelia Alvez Leandro

Eng. de Teste: DOUGLAS HENRIQUE CRUZ

Eng. de Processo SMT: Diogo Pereira

Comercial: Odete Ferreira

Eng. da Qualidade: Willian Costa

Outros:

REALIZAÇÃO DO NPI

ALMOXARIFADO

Responsável : Willian Costa

Data: 2022-12-19

Atividade: Separação de materiais no almoxarifado

☒ Foi identificadodd alguma divergência de materiais?

☒ Algum componente será montado sob desvio?

Comentários quanto a apresentação do novo produto:  
tessst01

MONTAGEM SMT

Run10 nº.:

EXECUÇÃO DA MONTAGEM SMT

Responsável : Willian Costa

Data: 2022-12-19

Atividade: Printer

Stencil: identificado algum problema ou oportunidade de melhoria?  
☒

Tipo de insumo aplicado? TINLEAD

Tipo de apoio utilizado na Printer? PINOS

Inspeção por SPI?  
☒

Serigrafia: identificado algum problema ou oportunidade de melhoria?  
☒

Atividade: Inserção automática

Em qual linha foi realizado o NPI? LINHA 1

Inserção do Bottom: algum problema ou oportunidade de melhoria?  
☒

Inserção do Top: algum problema ou oportunidade de melhoria?  
☒

Atividade: Reflow e Inspeção

Perfil: foi utilizado o perfil "padrão"?  
☒

Se NÃO, informar nome do perfil utilizado:

Realizado inspeção visual?  
☒

Utilizado Raio-X? \*  
☒

Atividade: Router

Utilizado base dedicada ou pinos de apoio durante NPI? PINOS

Identificado algum problema ou oportunidade de melhoria?  
☐

VERIFICAÇÃO DA MONTAGEM SMT (RUN10)

Responsável : Willian Costa

Data: 2022-12-19

VERIFICAÇÃO PARCIAL - MONTAGEM SMT

Seq. de Placas (número de série)

OK/FALHA

Descrição da Falha

Comentários técnicos e Análise crítica referente a Montagem SMT: Test

Houve problemas críticos?

Gerado documento devido a problemas?

Verificação da Montagem SMT APROVADO

Validado por: Willian Costa

Junto com: Willian Costa

MONTAGEM THT/LEAN

Run10 nº.:

EXECUÇÃO DA MONTAGEM THT/LEAN

Responsável: Willian Costa

Data: 2022-12-19

Atividade: Pré forma

Foi identificada alguma dificuldade de pré formatação?  
☐

Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?  
☐

Atividade: Cablagem

As especificações e desenhos podem gerar dúvidas no operador?  
☒

Existem pontos que podem ser modificados para melhorar o processo?  
☒

Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?  
☒

#### Atividade: Pré compor

Houve alguma dificuldade na depainelização?



Existem pontos que podem ser modificados para melhorar o processo?



Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?



#### Atividade: Compor

Foi identificado algum problema durante a montagem?



Se foi utilizado pallet seletivo, ele atendeu ao processo?



Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?



#### Atividade: Soldar PTH/Inspeção

Foi identificado algum problema durante a operação de montagem?



A atividade de Touch up será necessário?



O layout da placa facilita a operação de ressolda?



Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?



#### Atividade: Montagem Mecânica/Montagem Final

Todos os componentes contêm suas especificações?



As especificações e desenhos podem gerar dúvidas no operador?



Existem pontos que podem ser modificados para melhorar o processo?



Existe a aplicação de verniz no produto?



Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?



#### VERIFICAÇÃO DA MONTAGEM THT/Lean (RUN10)

Responsável: Willian Costa

Data:

#### VERIFICAÇÃO PARCIAL - MONTAGEM THT/LEAN

Seq. de Placas (número de série)

OK/FALHA

Descrição da Falha

Comentários técnicos e Análise crítica referente a Montagem THT/Lean: Test 01

Houve problemas críticos? 1

Gerado documento devido a problemas? ☒

Doc.:

APROVADO

Validado por: Willian Costa

Junto com: Willian Costa

TESTES

Run10 nº.:

EXECUÇÃO DO TESTE

Responsável: Willian Costa

Data:

EXECUÇÃO DO TESTE

Qual tipo de teste é realizado? GRAVAÇÃO

Testes/Jiga desenvolvido por? SERDIA

☒ Cliente acompanhou o processo de implementação dos testes?

☒ Identificado algum problema ou oportunidade de melhoria?

☒ Jiga e/ou dispositivos de Testes podem causar algum “choque mecânico”?

☒ Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?

RESULTADOS DO TESTE

Responsável : Willian Costa

Data: 2022-12-19

VERIFICAÇÃO DOS RESULTADOS DO TESTE

Seq. de Placas (número de série)

OK/FALHA

Descrição da Falha

Comentários técnicos e Análise crítica referente ao Testes: Test 01 concluído

EMBALAGEM

Run10 nº.:

Responsável : Willian Costa

Data: 2022-12-19

Atividade: Embalagem

☒ Há necessidade de etiqueta ESD?

☒ Comentários técnicos referente a etapa de Embalagem:

Qual tipo de embalagem será utilizado?  
SACO ANTIESTÁTICO

Como a embalagem será fechada? SELADO  
FITA ANTIESTÁTICO

REUNIÃO DE FECHAMENTO (report de mudanças e validação final)

Organizador (Eng. da Qualidade) : Ana Paula Jahnz

Data: 2022-12-19

Participantes:

Eng. de Processo PTH: Gizelia Alvez Leandro

Eng. de Teste: Willian Costa

Eng. de Processo SMT: Diogo Pereira

PCPM: Willian Costa

Eng. de Produto: Willian Costa

Outros: Willian Costa

ANÁLISE CRÍTICA: Test Ok

Responsável Eng. de Processo: (autorização de mudanças)

Willian Costa

Data hora enviar : 2022-12-19 11:06:57

Data hora aprovada : 2022-12-19 11:14:13



PARECER FINAL STATUS

APROVADO

Com restrições? SIM

Implementação de: Client Test

Responsável Eng. da Qualidade: (parecer final) (autorização de mudanças)

Novo Run10 é possível? \*outra tentativa imediata para nova análise crítica SIM

Willian Costa

Data hora enviar : 2022-12-19 11:11:10

Data hora aprovada : 2022-12-19 11:14:17

