



RELATÓRIO DE NPI

FR455

REFERÊNCIAS BÁSICAS

CÓD. PRODUTO ACABADO: 1313

DESCRIÇÃO: TESTE PROCESSO DE NPI

Nº OP: 2525

CLIENTE: MAQUINAS AGRICOLAS JACTO S.A.

QTDE TOTAL OP: 23

QTDE NPI: 10

DATA: 08/02/2023

APRESENTAÇÃO DO NPI

Aplicação do Produto: Agrícola

Classe (IPC-A-610): 3

Documentação está Ok : NÃO

Falta o documento de: FALTANDO ESQUEMÁTICO

Item possui revisão anterior: SIM

Qual cód.?

Origem do Stencil? Origem 1 (Serdia)

Data de chegada: 2023-02-10

Etiquetas do cliente? SIM

Quant. Etiquetas: 23

Tipo de Liga: Lead free

Instr. de Montagem Especial? SIM

Os componentes possuem especificações quanto à altura, clinche ou ângulo?
☒

Todos os cabos contêm suas especificações?
☒

Existem especificações e desenhos de montagem do produto?
☒

Existem especificações e desenhos de montagem do produto?
☒

☐ Embalagem é pertencente ao Cliente?

Etapas produtivas:

☒ SMT Bottom

☒ Mont. PTH

☒ Teste

☐ OBA

☐ SMT Top

☒ Mont. Lean

☐ ICT

☐ Certificado de Qualidade

☒ AOI

☐ Verniz

☒ Gravação

☐ Registro de Histórico do Produto

☐ Outros

☐ Produtos Químicos (NOVO)

Ações de melhoria:

☒ desenvolver gabarito

☐ recolher documentação

☒ painelizar PCI

☒ Solicitar teste (doc, jiga licença p/ Sist. Operacional...)

Comentários quanto a apresentação do novo produto: TESTE

REUNIÃO DE APRESENTAÇÃO

Organizador (Eng. de Produto): Willian Costa

Data: 2023-02-08

Participantes:

Eng. de Processo PTH: Willian Costa

Eng. de Teste: Willian Costa

Eng. de Processo SMT: Willian Costa

Comercial: Willian Costa

Eng. da Qualidade: Willian Costa

Outros: Willian Costa

REALIZAÇÃO DO NPI

ALMOXARIFADO

Responsável : Willian Costa

Data: 2023-02-08

Atividade: Separação de materiais no almoxarifado

☒ Foi identificadodd alguma divergência de materiais?

☒ Algum componente será montado sob desvio?

Comentários quanto a apresentação do novo produto:
PROBLEMAS NA INSERÇÃO DOS CAPACITORES ELETROLITICOS

MONTAGEM SMT

Run10 nº.:

EXECUÇÃO DA MONTAGEM SMT

Responsável : Willian Costa

Data: 2023-02-08

Atividade: Printer

Stencil: identificado algum problema ou oportunidade de melhoria?



Tipo de insumo aplicado? TINLEAD

Tipo de apoio utilizado na Printer? BASE

Inspeção por SPI?



Serigrafia: identificado algum problema ou oportunidade de melhoria?



Atividade: Inserção automática

Em qual linha foi realizado o NPI? LINHA 2

Inserção do Bottom: algum problema ou oportunidade de melhoria?
☒

Inserção do Top: algum problema ou oportunidade de melhoria?
☒

Atividade: Reflow e Inspeção

Perfil: foi utilizado o perfil "padrão"?
☒

Se NÃO, informar nome do perfil utilizado:

Realizado inspeção visual?
☒

Utilizado Raio-X? *
☒

Atividade: Router

Utilizado base dedicada ou pinos de apoio durante NPI? BASE
Identificado algum problema ou oportunidade de melhoria?
☒

VERIFICAÇÃO DA MONTAGEM SMT (RUN10)

Responsável : Willian Costa

Data: 2023-02-08

VERIFICAÇÃO PARCIAL - MONTAGEM SMT

Seq. de Placas (número de série) OK/FALHA Descrição da Falha

Comentários técnicos e Análise crítica referente a Montagem SMT: TEST

Houve problemas críticos? 1

Gerado documento devido a problemas?

Verificação da Montagem SMT APROVADO

Validado por: Wagner Espricigo Maia Junto com: Wagner Espricigo Maia

MONTAGEM THT/LEAN

Run10 nº.:

EXECUÇÃO DA MONTAGEM THT/LEAN

Responsável: Willian Costa

Data: 2023-02-08

Atividade: Pré forma

Foi identificada alguma dificuldade de pré formatação?
☒

Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?
☒

Atividade: Cablagem

As especificações e desenhos podem gerar dúvidas no operador?



Existem pontos que podem ser modificados para melhorar o processo?



Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?



Atividade: Pré compor

Houve alguma dificuldade na depainelização?



Existem pontos que podem ser modificados para melhorar o processo?



Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?



Atividade: Compor

Foi identificado algum problema durante a montagem?



Se foi utilizado pallet seletivo, ele atendeu ao processo?



Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?



Atividade: Soldar PTH/Inspeção

Foi identificado algum problema durante a operação de montagem?



A atividade de Touch up será necessário?



O layout da placa facilita a operação de ressolda?



Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?



Atividade: Montagem Mecânica/Montagem Final

Todos os componentes contêm suas especificações?



As especificações e desenhos podem gerar dúvidas no operador?



Existem pontos que podem ser modificados para melhorar o processo?



Existe a aplicação de verniz no produto?



Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?



VERIFICAÇÃO DA MONTAGEM THT/Lean (RUN10)

Responsável: Willian Costa		Data:
----------------------------	--	-------

VERIFICAÇÃO PARCIAL - MONTAGEM THT/LEAN

Seq. de Placas (número de série)	OK/FALHA	Descrição da Falha
Comentários técnicos e Análise crítica referente a Montagem THT/Lean: TESTE DO PROCESSO E MONTAGEM OK		
Houve problemas críticos?		
Gerado documento devido a problemas? <input checked="" type="checkbox"/>	Doc.:	
APROVADO		
Validado por: Willian Costa	Junto com: Willian Costa	

TESTES

Run10 nº.:

EXECUÇÃO DO TESTE

Responsável: Willian Costa	Data:
----------------------------	-------

EXECUÇÃO DO TESTE

Qual tipo de teste é realizado? FUNCIONAL

Testes/Jiga desenvolvido por? SERDIA

☒ Cliente acompanhou o processo de implementação dos testes?

☒ Identificado algum problema ou oportunidade de melhoria?

☒ Jiga e/ou dispositivos de Testes podem causar algum “choque mecânico”?

☒ Necessário desenvolvimento de gabaritos ou ferramentas para as operações?

RESULTADOS DO TESTE

Responsável : Willian Costa	Data: 2023-02-08
-----------------------------	------------------

VERIFICAÇÃO DOS RESULTADOS DO TESTE

Seq. de Placas (número de série)	OK/FALHA	Descrição da Falha
Comentários técnicos e Análise crítica referente ao Testes: APROVADO		

EMBALAGEM

Run10 nº.:

Responsável : Willian Costa	Data: 2023-02-08
-----------------------------	------------------

Atividade: Embalagem

☒ Há necessidade de etiqueta ESD?

☒ Comentários técnicos referente a etapa de Embalagem:

Qual tipo de embalagem será utilizado?
PLÁSTICO BOLHA

Como a embalagem será fechada?

REUNIÃO DE FECHAMENTO (report de mudanças e validação final)

Organizador (Eng. da Qualidade) : Willian Costa

Data: 2023-02-08

Participantes:

Eng. de Processo PTH: Willian Costa

Eng. de Teste: Willian Costa

Eng. de Processo SMT: Willian Costa

PCPM: Willian Costa

Eng. de Produto: Willian Costa

Outros: Willian Costa

ANÁLISE CRÍTICA: APROVADO COM RESTRIÇÃO

Responsável Eng. de Processo: (autorização de mudanças) Willian Costa

PARECER FINAL STATUS

APROVADO

Com restrições? SIM

Implementação de: TEST

Novo Run10 é possível? *outra tentativa imediata para nova análise crítica SIM

Responsável Eng. da Qualidade: (parecer final) (autorização de mudanças) Willian Costa