AIMgSi0,5	EN AW 6060	AlMg4,5Mn	EN AW 5083
AIMgSi0,5	EN AW 6063	AIMg3	EN AW 5754
AIMgSi1	EN AW 6082		=
AlZn4,5 Mg1	EN AW 7020		
AlZnMgCu0,5	EN AW 7022		
AlZnMgCu1,5	EN AW 7075		

	\ICuMg1				·			aushärtb
EN 573 Teil 3	EN 755 Teil 2	3 7 7 7 7			_			
Legierung	Profilart	Zustand	Zustand Wandstärke		Rm	Rp _{0,2}	A	A ₅₀
			über (mm)	unter (mm)	min (N/mm ²)	min (N/mm ²)	min [%]	min [%]
EN AW 2017A		Т4	8	30	380	260	10	8
		T4510	1	30	380	260	10	8
		T4511		30	380	260	10	8
DIN 1725 Teil 1	DIN 1748 Tei	11						
Legierung	Profilart	Zustand	Wandstärke		Rm	Rp _{0,2}	A ₅	A ₁₀
			ûber (mm)	unter (mm)	min (N/mm ²)	min (N/mm²)	min [%]	min [%]
AlCu Mg1	а	F38	-	30	380	230	10	
EN AW 2024 / AIC					·			aushärtba
EN 573 Teil 3	EN 755 Teil 2				1	Tn	T.	Ta
Legierung	Profilart	Zustand	Wandstärke		Rm	Rp _{0,2}	Α	A ₅₀
			über (mm)	unter (mm)	min (N/mm ²)	min (N/mm²)	min [%]	min [%]
EN AW 2024		0, H111	alle		max. 250	max. 150	12	10
		ТЗ		15	395	290	8	6
		3	15	30	420	290	8	
C		T3510		15	395	290	8	6
			15	30	420	290	8	
		Т8		50	455	380	5	4
		T8510		50	455	380	5	4
		T8511		50	455	380	5	4
DIN 1725 Teil 1	DIN 1748 Tei	11						
Legierung	Profilart	Zustand	Wandstärke		Rm	$Rp_{0,2}$	A ₅	A ₁₀
			über (mm)	unter (mm)	min (N/mm ²)	min (N/mm ²)	min [%]	min [%]
AlCuMg2	-	F44		30	440	315	10	
A ma		·			* · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
EN AW 6060 / AIN								aushärtba
EN 573 Teil 3	EN 755 Teil 2				In	I Pn	Ta	T _A
Legierung	Profilart	Zustand	Wandstärke	L. L. S. S.	Rm 2	Rp _{0,2}	A	A ₅₀
	_		über (mm)	unter (mm)	min (N/mm²)	min (N/mm²)	min [%]	mín [%]
EN AW 6060		T4	1	25	120	60	16	14
1		Т5		5	160	120	8	6
			5	25	140	100	8	6
		Т6		3	190	150	8	6