

Checkliste
Mechanische Eigenschaften
Zustand n. DIN EN 515



Legierung nach DIN EN 573 AW Nr.-	Zustand	Festigkeit	R _m [N/mm ²] min max	R _{p0,2} [N/mm ²] min max	A _{50mm} [%] min max	Härte [HB] min max
---	---------	------------	--	---	--	-----------------------------

*Warm ausgetempert und
biegefähig*

AlMgSi 0,5 6060	Ka	F13 T4	130 190	65 90	13 30	40 58
AlMgSi 0,5 6060	Stabilisiert	FXX T4	145 165	65 90	12 25	45 55
AlMgSi 0,5 6060	Wa- biegefähig	F16 T51	160 180	85 110	16 26	50 60
AlMgSi 0,5 6060	Wa- biegefähig	F18 T61	175 205	100 150	12 25	55 65
AlMgSi 0,5 6060	Wa- biegefähig	F20 T64	180 215	120 140	12 25	55 70
AlMgSi 0,5 6060	Wa	F22 T6	215 250	160 220	10 16	65 80
AlMgSi 0,5 6060/6063	Wa- biegefähig	F22 T6	220 235	155 175	12 18	67 73
AlMgSi 0,5 6063	Wa	F25 T66	245 275	195 250	8 13	70 90

Al99,85 MgSi	Ka	F13 T4	130 180	65 95	15 28	40 55
Al99,85 MgSi	Stabilisiert	FXX T4	145 165	70 90	17 24	44 55
Al99,85 MgSi	Wa- biegefähig	F16 T51	160 180	75 105	17 24	48 60
Al99,85 MgSi	Wa- biegefähig	F18 T64	180 200	95 115	17 24	55 65
Al99,85 MgSi	Wa- biegefähig	F19 T61	200 220	105 130	17 24	55 75
Al99,85 MgSi	Wa	F24 T66	240 275	195 240	12 18	70 90

Al99,9 MgSi 6401	Ka	F13 T4	130 180	65 95	15 28	40 55
Al99,9 MgSi 6401	Stabilisiert	FXX T4	155 175	65 85	17 24	45 55
Al99,9 MgSi 6401	Wa- biegefähig	F16 T51	160 180	70 90	17 24	48 60
Al99,9 MgSi 6401	Wa- biegefähig	F18 T64	180 200	95 115	17 24	55 65