EN 573 Teil 3		the second secon						ht aushärtba
		EN 754, 755 /	DIN 1746, 1747					
DIN 1725 Teil 1	gepreßt (P) /	Zustand	Abmessunge	en ⁷⁾	Rm	Rp _{0,2}	EN : A min [%]	EN : A min [%]
Legierung	gezogen (Z)	P	DRM Rundstg.	Dicke Rechteckstg.	min (N/mm²) -	min (N/mm²)	DIN: A ₅ min [%]	DIN : A min [%]
		4		SW 4-, 6kantstg	max (N/mm²)	max (N/mm²)		
EN AW 5083	Р	F, H112	<= 120	<= 120	270 - 350	110 - 220	12	10
	Р	0, H111	<= 120	<= 120	270 - 350	110 - 200	14	12
	Z	0, H111	<= 80	<= 60	270 - 350	110 - 200	16	14
	Z	H12, 22, 32	<= 30		280 - 360	200 - 270	6	4
AlMg4,5Mn		F27	alle	alle	270 - 350	140 - 220	12	
		W27	alle	alle	270 - 350	110 - 200	12	
EN AW 6060 / EN A	AW 6060			2,	1			aushärtba
EN 573 Teil 3		EN 754, 755 /	DIN 1746, 1747			v		
DIN 1725 Teil 1	gepreßt (P) /	Zustand	Abmessunge	en ⁷⁾	Rm	Rp _{0,2}	EN : A min [%]	EN : A
	gezogen		DRM	Dicke	min	min	DIN: A ₅	DIN : A
Legierung	(Z)		Rundstg.	Rechteckstg.	(N/mm ²) -	(N/mm ²)	min [%]	min [%]
				SW 4-, 6kantstg	max (N/mm²)	max (N/mm ²)		
EN AW 6060	Р	T4	<=120	<=120	120 - 210	60 - 130	16	14
EN AW 6060	Z	T4	<= 80	<= 80	130 - 210	65 - 130	15	13
	Р	T5	<=120	<=120	160 - 270	120 - 230	8	6
	Р	T64	<= 50	<= 50	180 - 250	120 - 200	12 7	10
	Р	Т6	<= 120	<= 120	190 - 270	150 - 230	8	6
	Z	Т6	<= 80	<= 80	215 - 270	160 - 230	12	10
	P	T66	<= 120	<= 120	215 - 270	160 - 230	8	6
	3	F13	alle	alle	100 100	05 400	15	1 7
				alle	130 - 180	65 - 130	15	1
		F22	< 50	< 50	215 - 260	160 - 230	12	
6		F22	< 50		1			
En AW 6063 / AIM	gSi0,5	F22	< 50		1			aushärtba
			< 50 DIN 1746, 1747		1			aushärtba
	gSi0,5 gepreßt (P) /			< 50	1	160 - 230 Rp _{0,2}		EN : As
EN 573 Teil 3	gepreßt	EN 754, 755 /	DIN 1746, 1747	< 50	215 - 260	160 - 230	12 EN : A min	EN : A
EN 573 Teil 3	gepreßt (P) / gezogen	EN 754, 755 /	DIN 1746, 1747 Abmessunge	< 50 en ⁷⁾ Dicke Rechteckstg. SW 4-,	215 - 260 Rm min (N/mm²) -	Rp _{0,2} min (N/mm²) max	12 EN : A min [%] DIN: A ₅	EN : As min [%]
EN 573 Teil 3 DIN 1725 Teil 1 Legierung	gepreßt (P) / gezogen (Z)	EN 754, 755 / Zustand	DIN 1746, 1747 Abmessunge DRM Rundstg.	< 50 en ⁷⁾ Dicke Rechteckstg. SW 4-, 6kantstg	215 - 260 Rm min (N/mm²) - max (N/mm²)	Rp _{0,2} min (N/mm²) max (N/mm²)	EN : A min [%] DIN: As min [%]	EN : A: min [%] DIN : A: min [%]
EN 573 Teil 3 DIN 1725 Teil 1 Legierung	gepreßt (P) / gezogen (Z)	EN 754, 755 / Zustand	DIN 1746, 1747 Abmessunge DRM Rundstg.	< 50 on 7) Dicke Rechteckstg. SW 4-, 6kantstg <= 120	215 - 260 Rm min (N/mm²) - max (N/mm²) 80 - 130	Rp _{0,2} min (N/mm²) max (N/mm²) 50 - 100	EN : A min [%] DIN: A5 min [%]	EN: Amin [%] DIN: Amin [%]
EN 573 Teil 3 DIN 1725 Teil 1 Legierung	gepreßt (P) / gezogen (Z)	EN 754, 755 / Zustand 0, H111 T4	DIN 1746, 1747 Abmessunge DRM Rundstg. <= 120 <= 120	<pre>cn 7) Dicke Rechteckstg. SW 4-, 6kantstg <= 120 <= 120</pre>	Rm min (N/mm²) - max (N/mm²) 80 - 130 130 - 210	Rp _{0,2} min (N/mm²) max (N/mm²) 50 - 100 65 - 180	EN : A min [%] DIN: A5 min [%] 18 14	EN : A; min [%] DIN : A; min [%]
EN 573 Teil 3 DIN 1725 Teil 1 Legierung	gepreßt (P) / gezogen (Z) P P Z	EN 754, 755 / Zustand 0, H111 T4 T4	DIN 1746, 1747 Abmessunge DRM Rundstg. <= 120 <= 120 <= 80	<pre></pre>	Rm min (N/mm²) - max (N/mm²) 80 - 130 130 - 210 150 - 210	Rp _{0,2} min (N/mm²) max (N/mm²) 50 - 100 65 - 180 75 - 180	12 EN : A min [%] DIN: Asmin [%] 18 14 15	EN : A: min [%] DIN : A: min [%] 16 12 13
EN 573 Teil 3 DIN 1725 Teil 1 Legierung	gepreßt (P) / gezogen (Z)	EN 754, 755 / Zustand 0, H111 T4	DIN 1746, 1747 Abmessunge DRM Rundstg. <= 120 <= 120	<pre>cn 7) Dicke Rechteckstg. SW 4-, 6kantstg <= 120 <= 120</pre>	Rm min (N/mm²) - max (N/mm²) 80 - 130 130 - 210 150 - 210 175 - 300	Rp _{0,2} min (N/mm²) max (N/mm²) 50 - 100 65 - 180 75 - 180 130 - 280	EN : A min [%] DIN: A5 min [%] 18 14	EN : A min [%] DIN : A min [%] 16 12
EN 573 Teil 3 DIN 1725 Teil 1 Legierung	gepreßt (P) / gezogen (Z) P P Z P	EN 754, 755 / Zustand 0, H111 T4 T4 T5	DIN 1746, 1747 Abmessunge DRM Rundstg. <= 120 <= 120 <= 80 <= 120	<pre>cn 7) Dicke Rechteckstg. SW 4-, 6kantstg <= 120 <= 120 <= 80 <= 120</pre>	Rm min (N/mm²) - max (N/mm²) 80 - 130 130 - 210 150 - 210 175 - 300 215 - 300	Rp _{0,2} min (N/mm²) max (N/mm²) 50 - 100 65 - 180 75 - 180	12 EN : A min [%] DIN: As min [%] 18 14 15 8	EN : A min [%] DIN : A min [%] 16 12 13
EN 573 Teil 3 DIN 1725 Teil 1 Legierung	gepreßt (P) / gezogen (Z) P P Z P	EN 754, 755 / Zustand 0, H111 T4 T4 T5 T6 T6	DIN 1746, 1747 Abmessunge DRM Rundstg. <= 120 <= 120 <= 80 <= 120 <= 120 <= 80	<pre>cn 7) Dicke Rechteckstg. SW 4-, 6kantstg <= 120 <= 120 <= 80 <= 120 <= 120 <= 80</pre>	Rm min (N/mm²) - max (N/mm²) 80 - 130 130 - 210 150 - 210 175 - 300 215 - 300 220 - 300	Rp _{0,2} min (N/mm²) max (N/mm²) 50 - 100 65 - 180 75 - 180 130 - 280 170 - 280 190 - 280	12 EN: A min [%] DIN: A5 min [%] 18 14 15 8 10 10	EN : A min [%] DIN : A min [%] 16 12 13 6 8
EN 573 Teil 3 DIN 1725 Teil 1 Legierung	gepreßt (P) / gezogen (Z) P P Z P Z P	EN 754, 755 / Zustand 0, H111 T4 T4 T5 T6 T6 T66	DIN 1746, 1747 Abmessunge DRM Rundstg. <= 120 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 <= 120	<pre>cn 7) Dicke Rechteckstg. SW 4-, 6kantstg <= 120 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80</pre>	Rm min (N/mm²) - max (N/mm²) 30 - 210 150 - 210 175 - 300 220 - 300 245 - 300	Rpo,2 min (N/mm²) max (N/mm²) 50 - 100 65 - 180 75 - 180 130 - 280 170 - 280 190 - 280 200 - 280	12 EN: A min [%] DIN: A5 min [%] 18 14 15 8 10 10 10	EN : A min [%] DIN : A min [%] 16 12 13 6 8
EN 573 Teil 3 DIN 1725 Teil 1 Legierung En AW 6063	gepreßt (P) / gezogen (Z) P P Z P Z P Z P Z	EN 754, 755 / Zustand 0, H111 T4 T4 T5 T6 T6 T66 T66	DIN 1746, 1747 Abmessunge DRM Rundstg. <= 120 <= 120 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80	<pre>cn 7) Dicke Rechteckstg. SW 4-, 6kantstg <= 120 <= 120 <= 80 <= 120 <= 120 <= 80</pre>	Rm min (N/mm²) - max (N/mm²) 30 - 130 130 - 210 150 - 210 175 - 300 215 - 300 220 - 300 230 - 300	Rpo.2 min (N/mm²) max (N/mm²) 50 - 100 65 - 180 75 - 180 130 - 280 170 - 280 190 - 280 200 - 280 195 - 280	12 EN: A min [%] DIN: A5 min [%] 18 14 15 8 10 10 10 10	EN : A min [%] DIN : A min [%] 16 12 13 6 8 8 8
EN 573 Teil 3 DIN 1725 Teil 1 Legierung En AW 6063	gepreßt (P) / gezogen (Z) P P Z P Z P	EN 754, 755 / Zustand 0, H111 T4 T4 T5 T6 T6 T66	DIN 1746, 1747 Abmessunge DRM Rundstg. <= 120 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 <= 120	<pre>cn 7) Dicke Rechteckstg. SW 4-, 6kantstg <= 120 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80</pre>	Rm min (N/mm²) - max (N/mm²) 30 - 210 150 - 210 175 - 300 220 - 300 245 - 300	Rpo,2 min (N/mm²) max (N/mm²) 50 - 100 65 - 180 75 - 180 130 - 280 170 - 280 190 - 280 200 - 280	12 EN: A min [%] DIN: A5 min [%] 18 14 15 8 10 10 10	EN : A min [%] DIN : A min [%] 16 12 13 6 8 8
EN 573 Teil 3 DIN 1725 Teil 1 Legierung En AW 6063	gepreßt (P) / gezogen (Z) P P Z P Z P Z nicht	EN 754, 755 / Zustand 0, H111 T4 T4 T5 T6 T6 T66 T66 nicht	DIN 1746, 1747 Abmessunge DRM Rundstg. <= 120 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 nicht	<pre></pre>	Rm min (N/mm²) - max (N/mm²) 30 - 130 130 - 210 175 - 300 215 - 300 220 - 300 245 - 300 nicht	Rpo,2 min (N/mm²) max (N/mm²) 50 - 100 65 - 180 75 - 180 130 - 280 170 - 280 190 - 280 200 - 280 nicht	12 EN: A min [%] DIN: A5 min [%] 18 14 15 8 10 10 10 nicht	EN : A min [%] DIN : A min [%] 16 12 13 6 8 8 8 nicht
EN 573 Teil 3 DIN 1725 Teil 1 Legierung En AW 6063 AIMgSi0,5	gepreßt (P) / gezogen (Z) P P Z P Z nicht genormt	EN 754, 755 / Zustand 0, H111 T4 T4 T5 T6 T6 T66 T66 nicht genormt	DIN 1746, 1747 Abmessunge DRM Rundstg. <= 120 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 nicht genormt	<pre></pre>	Rm min (N/mm²) - max (N/mm²) 30 - 130 130 - 210 175 - 300 215 - 300 220 - 300 245 - 300 nicht	Rpo,2 min (N/mm²) max (N/mm²) 50 - 100 65 - 180 75 - 180 130 - 280 170 - 280 190 - 280 200 - 280 nicht	12 EN: A min [%] DIN: A5 min [%] 18 14 15 8 10 10 10 nicht	EN : Amin [%] DIN : Amin [%] 16 12 13 6 8 8 8 nicht genormt
EN 573 Teil 3 DIN 1725 Teil 1 Legierung En AW 6063 AIMgSi0,5 EN AW 6005 A / AI EN 573 Teil 3	gepreßt (P) / gezogen (Z) P P Z P Z P Z nicht genormt MgSi0,7	EN 754, 755 / Zustand 0, H111 T4 T4 T5 T6 T66 T66 nicht genormt	DIN 1746, 1747 Abmessunge DRM Rundstg. <= 120 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 o= 120 <= 80 nicht genormt	<pre>< 50 cn 7) Dicke Rechteckstg. SW 4-, 6kantstg <= 120 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 nicht genormt</pre>	Rm min (N/mm²) - max (N/mm²) 30 - 210 150 - 210 175 - 300 220 - 300 245 - 300 230 - 300 nicht genormt	Rp _{0,2} min (N/mm²) 50 - 100 65 - 180 75 - 180 130 - 280 170 - 280 200 - 280 195 - 280 nicht genormt	EN: A min [%] DIN: A5 min [%] 18 14 15 8 10 10 10 nicht genormt	EN : A min [%] DIN : A min [%] 16 12 13 6 8 8 8 nicht genormt aushärtba
Legierung En AW 6063	gepreßt (P) / gezogen (Z) P P Z P Z P Z nicht genormt	EN 754, 755 / Zustand 0, H111 T4 T4 T5 T6 T6 T66 T66 nicht genormt	DIN 1746, 1747 Abmessunge DRM Rundstg. <= 120 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 nicht genormt	<pre>< 50 cn 7) Dicke Rechteckstg. SW 4-, 6kantstg <= 120 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 <= 120 <= 80 nicht genormt</pre>	Rm min (N/mm²) - max (N/mm²) 30 - 130 130 - 210 175 - 300 215 - 300 220 - 300 245 - 300 nicht	Rpo,2 min (N/mm²) max (N/mm²) 50 - 100 65 - 180 75 - 180 130 - 280 170 - 280 190 - 280 200 - 280 nicht	12 EN: A min [%] DIN: As min [%] 18 14 15 8 10 10 10 10 nicht genormt	EN : Amin [%] DIN : Amin [%] 16 12 13 6 8 8 8 nicht