Prozess/Diff	Material	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5	MP6	MP7	MP8	MP9	MP10
bieg	F13	-0,78	0,026	-0,33	-0,014	-0,127	-0,229	-0,265	-0,73	0,209	-0,2
fräs		0,13	0,38	-0,12	-0,074	-0,231	-0,274	-0,232	-1,06	-0,38	-0,43
verzug		0,91	. 0,324	0,21	0,06	0,104	0,045	0,033	0,33	0,589	0,23
orientier		aussen	aussen	aussen	innen	innen	innen	aussen	innen	innen	innen
verz.Mittel											0,2835
bieg	Fxx	0,81	. 0,33	-0,14	-0,022	-0,268	-0,375	-0,287	-0,43	0,632	1,19
fräs		1,27	0,62	0,03	-0,101	-0,340	-0,396	-0,251	-0,84	-0,01	0,70
verzug		0,46	0,29	0,17	0,079	0,072	0,021	0,036	0,41	0,642	0,49
orientier		aussen	aussen	aussen	innen	innen	innen	aussen	innen	innen	innen
verz.Mittel											0,267
bieg	F17	2,44	0,935	0,215	-0,049	-0,421	-0,51	-0,3	-0,17	1,197	2,84
fräs		2,54	1,11	0,31	-0,116	-0,439	-0,481	-0,234	-0,56	0,46	1,98
verzug		0,1	. 0,175	0,095	0,067	0,018	0,029	0,066	0,39	0,737	0,86
orientier		aussen	aussen	aussen	innen	innen	aussen	aussen	innen	innen	innen
verz.Mittel											0,2537
bieg	F18	2,524	0,856	0,137	-0,061	-0,28	-0,331	-0,257	-0,11	. 1,3	3,8
fräs		4,33	1,49	0,45	-0,071	-0,37	-0,35	-0,151	-0,31	. 1,08	3,76
verzug		1,806	0,634	0,313	0,01	0,09	0,019	0,1	0,2	0,22	0,04
orientier		aussen	aussen	aussen	innen	innen	innen	aussen	innen	innen	innen
verz.Mittel											0,3432