Versuch Nr.V70

Vakuumversuch

Niklas Düser niklas.dueser@tu-dortmund.de

Benedikt Sander benedikt.sander@tu-dortmund.de

Durchführung: 11.04.2022 Abgabe: 23.06.2021

TU Dortmund – Fakultät Physik

Inhaltsverzeichnis

1	Zielsetzung			3
2	The	orie		:
	2.1	Vakuu	ım	,
	2.2	Arten	der Vakuumerzeugung	;
		2.2.1	Drehschieberpumpe	,
		2.2.2	Turbomolekularpumpe	,
	2.3	Saugv	rermögen	;
		2.3.1	Messung der $p(t)$ -Kurve	;
3	Vorbereitung			;

1 Zielsetzung

2 Theorie

- 2.1 Vakuum
- 2.2 Arten der Vakuumerzeugung
- 2.2.1 Drehschieberpumpe
- 2.2.2 Turbomolekularpumpe
- 2.3 Saugvermögen

$$S = \frac{\mathrm{d}V}{\mathrm{d}t} \tag{1}$$

2.3.1 Messung der p(t)-Kurve

$$p \cdot V = \text{const} \tag{2}$$

$$\frac{\mathrm{d}V}{\mathrm{d}t} = S = -\frac{V}{p} \frac{\mathrm{d}p}{\mathrm{d}t} \tag{3}$$

$$p(t) = p_0 \exp\left(-\frac{S}{V_0}t\right) \tag{4}$$

$$p(t) = (p_0 - p_{\rm E}) \exp\left(-\frac{S}{V_0}t\right) + p_{\rm E} \tag{5}$$

2.3.2 Leckratenmessung

$$S = \frac{Q}{p_{\rm g}} \tag{6}$$

$$Q = V_0 \frac{\Delta p}{\Delta t} \tag{7}$$

$$S = \frac{V_0}{p_{\rm g}} \cdot \frac{\Delta p}{\Delta t} \tag{8}$$

$$S_{\text{eff}} = \frac{S_0 \cdot L}{S_0 + L} \tag{9}$$

2.4 Arten der Vakuummessung

- 2.4.1 Pirani-Vakuummeter
- 2.4.2 Pennin-Vakuummeter
- 2.4.3 Bayard-Alpert-Vakuummeter

3 Vorbereitung

Vorbereitung:

- 1. Definition des Vakuums:
- -keine festen Objekte oder Flüssigkeiten,
- -extrem wenig Gas und extrem niedriger Gasdruck
- -"geringer Druck innerhalb eines Gefäßes als außerhalb (Atmosphärensruck)"
- -niedriger als 300mbar <- niedrister auf der Erdoberfläche vorkommende Atmosphärendruck
- 2. Ideales Gas:
- -Vielzahl von Teilchen in ungeordneter Bewegung
- -Wechselwirkung nur durch harte, elastische Stöße

Boyle-Mariottesches Gesetz:

- -konstante Teilchenzahl N, ideales Gas, konstante Temperatur, -> Druck oder Volumen- \ddot{a} nderung => isotherme Zustandsänderung
- > Volumen V ist anti proportional zum Druck p => P * V = const

Zustandsgleichung für idealee Gase:

erwateter Zusammenhang zwischen Druck und Zeit für Evakuierungskurve und Leckratenmessung:

- Die Ëvakuierungsrate"nimmt exponentiell mit der Zeit ab somit steigt der Druck logarithmisch
- Der durch ein Leck Druck nimmt exponentiell ab
- 3. Druck:
- -Druck ist die Kraft auf eine Fläche

Partialdruck:

- -Der Druck der in einem Gasgemisch durch eine einzelne/oder mehrere Komponente entsteht
- -Setzt sich zum Gesamtdruck additativ zusammen

Druckeinheiten:

- -Technischer Atmospährendruck atm = $kp/cm^2 = 98,0665 \text{ kPa}$
- -Bar bar = 100kPa about equals 1at
- -Torr, Druck von eimem Millimeter Quecksilber mmHg= 1/760 atm
- -1 Meter Wassersäule mWS = 0.1atm = 9.8kPa

Teilchenzahldichte:

- Anzahl an Teilchen pro Volumen, n oder C

Teilchengeschwindigkeit:

-Die durchschnittliche Geschwindigkeit von Teilchen?

mittlere freie Weglänge:

- Durchschnittliche Länge die ein Teilchen zwischen 2 Kollisionen fliegt
- 4. Laminare Strömung:
- -Eine Strömung ohne sichtbare Turbulenzen/Verwirblungen
- -Das Fluid strömt in Schichten

molekulare Strömung:

- die mittlere freie Weglänge ist deutlich größer als der Durchmesser der Strömung
- Konstanter Fluss bei gleichem Druck

Leitwert:

-Maß des Widerstandes beim Fluss eines Fluides durch ein Kabel analog zur elektrischen Leitfähigkeit?

5. Gasstrom:

-Fluss an Gass also Materie sehr geringer Dichte?

Saugleistung:

-dpV/dt, das auf die Stoffmenge bezogene Durchlassvermögen

Saugvermögen:

-Volumen pro Zeit bei Umgebungsdruck = 1bar und 20 Grad Celsius

effektives Saugvermögen einer Vakuumpumpe:

-Das effektive Saugvermögen ist das Saugvermögen um einen Gewissen Faktor verringert, dieser berechnet sich aus dem Verhältnis des Druckes am Vakuumbehälter und dem Ansaugstutzen oder durch:

$$S(eff) = S/(1 + S/L)$$
 mit dem Leitwert L

Leitwert eines Rohres:

- (pi * d^4)/(256 * eta *l) * (p1+p2) Laminar:

6. Adsorption:

-Wenn Materie sich an der Oberfäche von Materialien

Absorption:

-Wenn Materie/EM-Wellen in Materie aufgenommen werden

Desorption:

- -Wenn Materie die Oberfläche eines Festkörpers verlässt, bzw aus der Flüssigen in die Gasphase übergeht
- -Umkehrprozess der Sorption

Diffusion:

-Der Prozess wenn ohne äußere Einwirkungen ein Konzentrationsunterschied sich ausgleicht.

"virtuelles"Leck:

- -Prozesse die das Vakuum reduzieren, jedoch von außen nicht messbar sind.
- Ausgasung/Desorption/rückstände

7. Methoden der Vakuumerzeugung:

Funktionsweise von:

Drehschieberpumpe:

Druckeinheiten:

- -Technischer Atmospährendruck atm = $kp/cm^2 = 98,0665$ kPa
- -Bar bar = 100kPa about equals 1at
- -Torr, Druck von eimem Millimeter Quecksilber mmHg= 1/760 atm
- -1 Meter Wassersäule mWS = 0.1atm = 9.8kPa

Teilchenzahldichte:

- Anzahl an Teilchen pro Volumen, n oder C

Teilchengeschwindigkeit:

-Die durchschnittliche Geschwindigkeit von Teilchen?

mittlere freie Weglänge:

- Durchschnittliche Länge die ein Teilchen zwischen 2 Kollisionen fliegt
- 4. Laminare Strömung:
- -Eine Strömung ohne sichtbare Turbulenzen/Verwirblungen
- -Das Fluid strömt in Schichten

molekulare Strömung:

- die mittlere freie Weglänge ist deutlich größer als der Durchmesser der Strömung
- Konstanter Fluss bei gleichem Druck

Leitwert:

-Maß des Widerstandes beim Fluss eines Fluides durch ein Kabel analog zur elektrischen Leitfähigkeit?

5. Gasstrom:

-Fluss an Gass also Materie sehr geringer Dichte?

Saugleistung:

 $-\mathrm{dpV}/\mathrm{dt},$ das auf die Stoffmenge bezogene Durchlassvermögen

Saugvermögen:

-Volumen pro Zeit bei Umgebungsdruck = 1bar und 20 Grad Celsius

effektives Saugvermögen einer Vakuumpumpe:

-Das effektive Saugvermögen ist das Saugvermögen um einen Gewissen Faktor verringert, dieser berechnet sich aus dem Verhältnis des Druckes am Vakuumbehälter und dem Ansaugstutzen oder durch:

$$S(eff) = S/(1 + S/L)$$
 mit dem Leitwert L

Leitwert eines Rohres:

- (pi * d^4)/(256 * eta *l) * (p1+p2) Laminar:

6. Adsorption:

-Wenn Materie sich an der Oberfäche von Materialien

Absorption:

-Wenn Materie/EM-Wellen in Materie aufgenommen werden

Desorption:

- -Wenn Materie die Oberfläche eines Festkörpers verlässt, bzw aus der Flüssigen in die Gasphase übergeht
- -Umkehrprozess der Sorption

Diffusion:

-Der Prozess wenn ohne äußere Einwirkungen ein Konzentrationsunterschied sich ausgleicht.

"virtuelles"Leck:

- -Prozesse die das Vakuum reduzieren, jedoch von außen nicht messbar sind.
- Ausgasung/Desorption/rückstände

7. Methoden der Vakuumerzeugung:

Funktionsweise von:

Drehschieberpumpe:

- -Das Volumen der Pumpkammer wird durch einen zylindrischen Rotor und 2 Drehschieber die durch Federn an die Wand gedrückt werden, das Volumen in drei Bereiche geteilt.
- -Wenn der Rotor nun rotiert, wird gleichzeitig in einem Bereich neues Gas aus dem Rezipenten gezogen und in einem Anderem Bereich wird das Gas komprimiert und an einem Überdruckventil ausgegeben.
- $-p = 0.5 * 10^{-1} mbar (Feinvakuum)$
- -es liegt viskose laminare Stömung vor, der Innendurchmesser der Rohre kann also klein sein

Turbomolekularpumpe:

- -mehstufige Turbine mit schaufelähnlichen Scheiben rotiert sehr schnell, ungefähr die mittlere thermische Geschwindigkeit der Teilchen.
- -die Teilchen werden beschleunigt und durch Abprallen an den Strator-Schaufeln durch die Pumpe geleitet.
- -Probleme bei leichten Gasen da die thermische Geschwindigkeit bereits sehr hoch ist

Methoden der Vakuummessung:

Funktionsweise von:

Wärmeleitsungs-Vakuummeter:

- -Pirani-Vakuummetr:
- -arbeitet im Feimvakuum $(10^{-1}bis10^{-3}mbar)$
- -nutz aus, dass Wärmeleitung im Bereich des Feinvakuums propotinal zum Druck ist
- -Wärmeleitung durch Stöße
- -Draht wird im Rezipenten mittels Strom aufgehitzt und die Temperatur des Drahtes gemessen indem der Widerstand gemessen wird.
- -Bei hohem druck kühlt der Draht schneller ab.

Ionisations-Vakuummeter:

Kaltkathode:

- -Penning-Vakuummeter:
- -Arbeitet im Hoch-und Ultrahochvakuum $(10^{-3}bis10^{-12}mbar)$
- -Glaskolben wird an Rezipienten angeschlossen und natürlich frei werdende Elektronen werden zwischen zwei Elektroden beschleunigt
- -Stomstärke ist Maß für Druck
- -Messgenauigkeit/Messpunkte werden durch ein eternes magnetfeld erhöht

Glühkathode: