# Filetage - cotes de pré-perçage

M MF UNC UNF

IVI			MIL	
18	SO MÉTRIC	)UE	ISO MÉTRIQUE FIN	
diam.	pas (mm)	diam. pré-perçage	diam. x pas	diam. pré-perçage
1,0	0,25	0,75	3 x 0,35	2,65
1,2	0,25	0,95	4 x 0,5	3,5
1,4	0,3	1,1	5 x 0,5	4,5
1,5	0,3	1,2	6 x 0,75	5,2
1,6	0,35	1,25	7 x 0,75	6,2
1,7	0,35	1,35	8 x 0,75	7,2
1,8	0,35	1,45	8 x 1,0	7,0
2,0	0,4	1,6	9 x 1,0	8,0
2,2	0,45	1,75	10 x 0,75	9,2
2,5	0,45	2,05	10 x 1,0	9,0
3,0	0,5	2,5	10 x 1,25	8,8
3,5	0,6	2,9	11 x 1,0	10,0
4,0	0,7	3,3	12 x 1,0	11,0
4,5	0,75	3,7	12 x 1,25	10,8
5,0	0,8	4,2	12 x 1,5	10,5
6,0	1,0	5,0	14 x 1,0	13,0
7,0	1,0	6,0	14 x 1,25	12,8
8,0	1,25	6,8	14 x 1,50	12,5
9,0	1,25	7,8	15 x 1,0	14,0
10,0	1,5	8,5	15 x 1,5	13,5
11,0	1,5	9,5	16 x 1,0	15,0
12,0	1,75	10,2	16 x 1,5	14,5
14,0	2,0	12,0	18 x 1,0	17,0
16,0	2,0	14,0	18 x 1,5	16,5
18,0	2,5	15,5	18 x 2,0	16,0
20,0	2,5	17,5	20 x 1,0	19,0
22,0	2,5	19,5	20 x 1,5	18,5
24,0	3,0	21,0	20 x 2,0	18,0
27,0	3,0	24,0	22 x 1,0	21,0
30,0	3,5	26,5	22 x 1,5	20,5
33,0	3,5	29,5	22 x 2,0	20,0
36,0	4,0	32,0	24 x 1,0	23,0
39,0	4,0	35,0	24 x 1,5	22,5
42,0	4,5	37,5	24 x 2,0	22,0
45,0	4,5	40,5	25 x 1,0	24,0
48,0	5,0	43,0	25 x 1,5	23,5
52,0	5,0	47,0	26 x 1,5	24,5
			27 x 1,5	25,5
			1	

UNC				
diam.	diam. pré-perçage			
nr 1 - 64	1,5			
nr 2 - 56	1,8			
nr 3 - 48	2,0			
nr 4 - 40	2,3			
nr 5 - 40	2,6			
nr 6 - 32	2,7			
nr 8 - 32	3,5			
nr 10 - 24	3,8			
nr 12 - 24	4,5			
1/4 - 20	5,1			
5/16 - 18	6,5			
3/8 - 16	7,9			
7/16 - 14	9,3			
1/2 - 13	10,7			
9/16 - 12	12,3			
5/8 - 11	13,5			
3/4 - 10	16,5			
7/8 - 9	19,3			
1 - 8	22,25			
1 1/8 - 7	25,0			
1 1/4 - 7	28,0			
1 3/8 - 6	30,75			
1 1/2 - 6	34,0			
1 3/4 - 5	39,5			
2 - 4 1/2	45,0			

UNF				
diam.	diam. pré-perçage			
nr 0 - 80	1,2			
nr 1 - 72	1,5			
nr 2 - 64	1,8			
nr 3 - 56	2,1			
nr 4 - 48	2,4			
nr 5 - 44	2,6			
nr 6 - 40	2,9			
nr 8 - 36	3,5			
nr 10 - 32	4,0			
nr 12 - 28	4,6			
1/4 - 28	5,4			
5/16 - 28	5,9			
3/8 - 24	8,4			
7/16 - 20	9,9			
1/2 - 20	11,5			
9/16 - 18	13,0			
5/8 - 18	14,5			
3/4 - 16	17,5			
7/8 - 14	20,5			
1 - 2 1	23,25			
1 - 4 1	23,25			
1 1/8 -12	26,5			
1 1/4 - 12	29,75			
1 3/8 - 12	33,0			
1 1/2 - 12	36,0			

## **BSW**

BSW				
diam.				
diam.	pré-perçage			
1/16 - 60	1,15			
3/32 - 48	1,8			
1/8 - 40	2,5			
5/32 - 32	3,2			
3/16 - 24	3,7			
7/32 - 24	4,4			
1/4 - 20	5,1			
5/16 - 18	6,5			
3/8 - 16	7,9			
7/16 - 14	9,2			
1/2 - 12	10,4			
9/16 - 12	12,1			
5/8 - 11	13,4			
3/4 - 10	16,25			
7/8 - 9	19,25			
1 - 8	22,0			
1 1/8 - 7	24,75			
1 1/4 - 7	27,75			
1 3/8 - 6	30,5			
1 1/2 - 6	33,5			
1 5/8 - 5	1 5/8 - 5 35,5			
1 3/4 - 5	39,0			
1 7/8 - 4 1/2	1 7/8 - 4 1/2 41,5			
2 - 4 1/2	44,5			

### BSP- (Gaz)

BSP			
	diam.		
diam.	pré-perçage		
G 1/16	6,7		
G 1/8	8,7		
G 1/4	11,6		
G 3/8	15,0		
G 1/2	19,0		
G 5/8	20,75		
G 3/4	24,5		
G 7/8	28,0		
G 1	30,5		
G 1 1/8	35,1		
G 1 1/4	39,5		
G 1 3/8	42,0		
G 1 1/2	45,0		
G 1 3/4	51,0		
G 2	57,0		
G 2 1/4	63,1		
G 2 1/2	72,5		
G 2 3/4	79,1		
G 3	85,5		
G 3 1/4	91,5		
G 3 1/2	97,7		

#### PG

μ	'Gi		20 X 1,5
٠,			30 x 1,5
	ı	30 x 2,0	
		diam.	32 x 1,5
	diam.	pré-perçage	33 x 2,0
	PG 7	11,4	35 x 1,5
	PG 9	14,0	36 x 1,5
	PG 11	17,25	36 x 2,0
	PG 13,5	19,0	36 x 3,0
	PG 16	21,25	38 x 1,5
	PG 21	26,75	39 x 3,0
	PG 29	35,5	40 x 1,5
	PG 36	45,5	42 x 1,5
	PG 42	52,5	45 x 1,5
	PG 48	57,75	50 x 1,5

27 x 2,0

25,0 26,5 28,5 28,0

33,5 34,5 34,0 33,0 36,5 36,0 38,5 40,5 43,5