

SISTEMA INTEGRADO iSANEG-ERP

CARACTERISTICAS DEL SUB-SISTEMA iSANEG-INVENTARIOS.

1. OBJETIVOS:

- Optimizar el proceso de Control de Inventarios de artículos en todos los almacenes de la empresa sea a nivel central o descentralizados, organizado por catálogos, líneas, sublíneas, familia, etc.

2. CARACTERISTICAS:

- Procesar los datos en base a transacciones previamente definidos
- Saber cuál es el costo del inventario.
- Conocer que productos han tenido movimiento, cuales no y desde cuándo.
- Saber que productos están por encima o por debajo de los niveles de stock.
- Utilizar el sistema de inventarios Promedio o Permanente.
- Definir hasta N Lista de Precios Contado/Crédito.
- Saber a quién se le compro y a que costo.
- Conocer las Cantidades y valores de los inventarios que hay en almacenes.
- Control la existencia de Productos.
- Organizar los productos de acuerdo a una codificación de hasta 8 niveles.
- Da una ubicación física a los productos.
- Identificar los artículos por medio de rótulos.
- Cargar y descargar automáticamente el inventario mediante entradas y salidas, usando Códigos de Barra.
- Listar los productos con saldos en rojo.
- Manejar referencias de fabrica y equivalencias, código de barras, Número de Serie.
- Permite requerimientos de materia Prima (Formulas).
- Emitir Comprobante por cada Mov. de stock.
- Emitir Comprobante por cada Mov. de stock.
- Manejar Series de Numeración por Propósito.
- Todo Tipo de Ítem: Materias Primas, Insumos, Partes, Repuestos, Productos, Economato, etc.
- Almacenar Kits y Combos.
- Manejar una cantidad ilimitada de Almacenes.
- Manejar Almacenes Reales y Virtuales.
- Manejar Almacenes Contables y No Contables.
- Controlar mercadería en tránsito.
- Controlar Almacenes que aceptan negativos para venta anticipada
- Inhabilitar stock por ítem y por almacén.
- Identificar stock disponible para la venta.
- Identificar stock para fines de Reposición.
- Transformar stocks de un código a otro.
- Controlar devoluciones de despacho del día.
- Controlar devoluciones vs. despachos pasados.
- Realizar los costeos contables y de reposición.
- Múltiples consultas y reportes de Kardex y Stock.
- Generar automáticamente Asientos Contables.
- Estadísticas de Rotación de Stocks.
- Analizar diferencias de stock. Teórico vs. Físico.
- Ajustar stocks provisionalmente (durante el año).
- Ajustar stocks contablemente (fin del ejercicio).

3. PRINCIPALES PROCESOS DEL SUBSISTEMA DE INVENTARIOS:

- Doctos Llegados de otros Almacenes x Confirmar.
- Movimientos de Stock.
- Comprobantes Pendientes de Despachos / Ingreso – Código de Barras (CB).
- Registro de Canje.
- Reversión de Movimientos.
- Pedidos.
- Comprobantes de Traslados.
- Guías de Remisión.
- Reimpresión de Documentos.
- Nulidad de Documentos.

- Inventarios Físicos.

- Cierre de Guías de Remisión.

4. PRINCIPALES CONSULTAS:

- Administración.
- Ficha de Artículos.
- Ficha de Proveedores.
- Stock de Artículos.
- Consulta de Productos según Ingreso y Egresos.
- Movimientos de Stock.
- Movimientos de Stock Pendientes.
- Seguimientos de Códigos de Barra.
- Pedidos.
- Guías de Remisión.
- Consumos por Proyectos Editoriales.
- Ingreso / Salidas de Ítems Producidos.

5. PRINCIPALES REPORTES:

- Control de Documentos.
- Lista de Clasificación.
- Kardex.
- Stocks.
 - Stock de Artículos por Almacén.
 - Stock de Artículos con Lote.
 - Stock Disponible para la Venta.
 - Stock Cero de Artículos x Almacén.
 - Resumen Acumulativo por Artículo.
 - Resumen Acumulativo de Título x Artículo.
- Movimientos de Stocks.
- Valorización de Movimientos de Stock.
- Resumen de Transacciones.
- Asientos y Costos de Apertura.
- Ingresos de Mercaderías al Almacén vs Contabilidad.
- Ingresos de Mercaderías al Almacén con Descuentos.

6. CIERRE:

- Cierre Mensual.

7. EL SUBSISTEMA iSANEG – INVENTARIOS EVITA:

- Que la empresa no cuente con informes de stock a cualquier fecha.
- Incumplir las normas Sunat y tener multas.
- Que los stocks sean irreales por falta de los ajustes de naturaleza contable.
- Que no se conozca el stock vendible.
- Que por error se facture el stock inhabilitado.
- Que las necesidades comerciales se sometan a las restricciones contables.
- Que haya algún tipo de artículos en la empresa que no sean controlados por el sistema.
- Que haya Movimientos no informados al sistema.
- Cometer errores en operaciones repetitivas.
- Que los eventuales errores no sean detectados.
- Que por falta de especificación de datos de clientes, no se reciban devoluciones.
- Que artículos o movimientos sean costeados si no han sido previamente valorizados.
- Que las salidas o ingresos temporales no sean regularizados oportunamente.
- Que se guarden mercaderías o documentos para ser registrados posteriormente.
- Que se altere la información pasada sin conocimiento de la gerencia.
- Que las cifras del Stock y Kardex, sean diferentes a las cuentas de existencias que registra la Contabilidad.



Consultoría y Desarrollo de Sistemas Informáticos S.A.C.

www.cdsi.com.pe