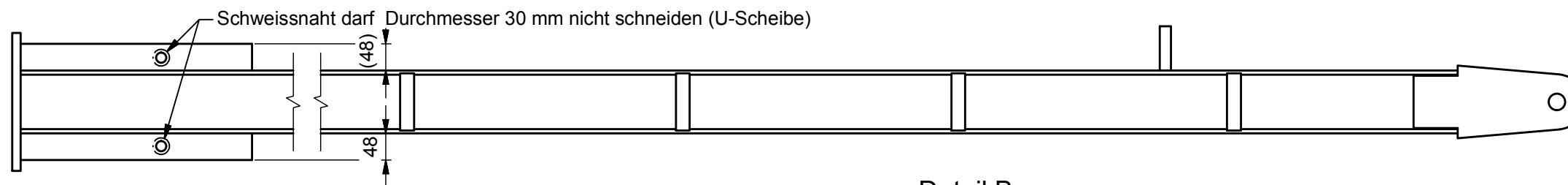
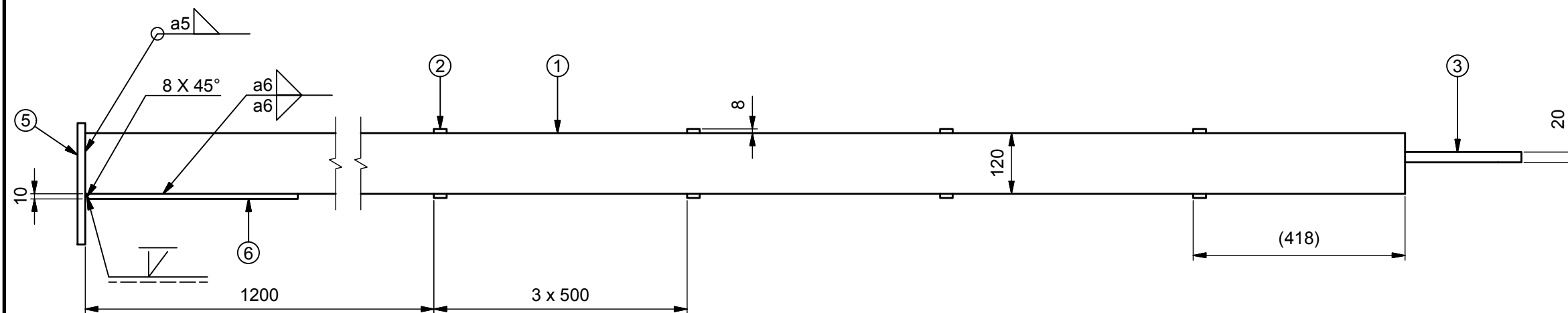
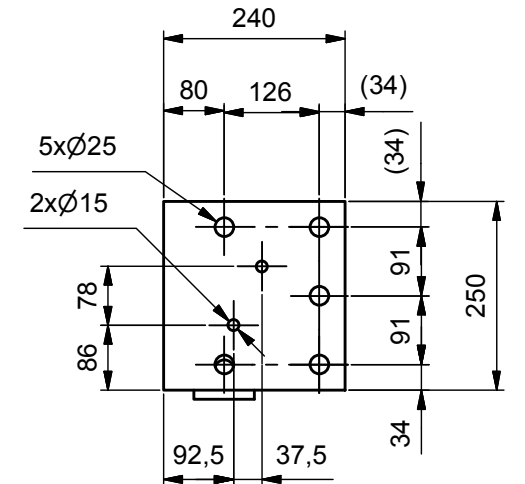
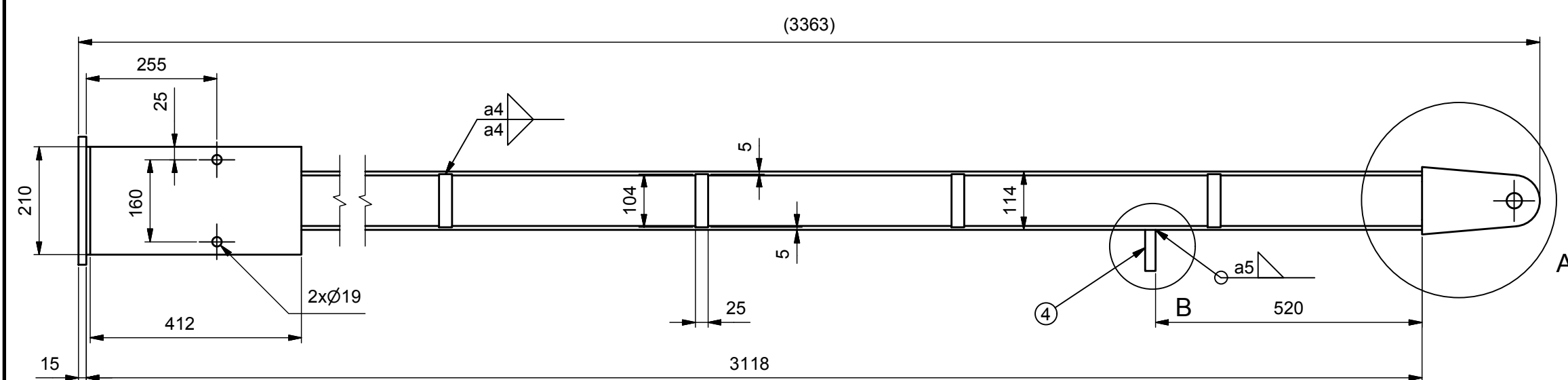


12	2	Unterlegplatte	GS-8080	0,26
11	2	Ankerstab NG 28		3,16
10	2	Mutter NG 28		0,44
9	2	HV-Garnitur DIN EN 14399-4 14399-6, M16x55		0,03
8	1	HV-Garnitur DIN EN 14399-4 14399-6, M24x120		0,11
7	1	6kt-Mu ISO 4032-M10, verz.		0,01
6	2	Scheibe DIN 125-A 10,5, verz.		0
5	1	6kt-Schr ISO 4014-M10x120, verz.		0,09
4	1	Druckplatte Gross	GS-7082	9,55
3	1	Druckstrebe HEA 160	GS-12208	148,66
2	1	Randstütze HEA 120	GS-12207	82,82
1	1	Grundplatte Typ 1	GS-7076	13,59
Pos.	Stk.	Bezeichnung	Plan-Nr.	kg

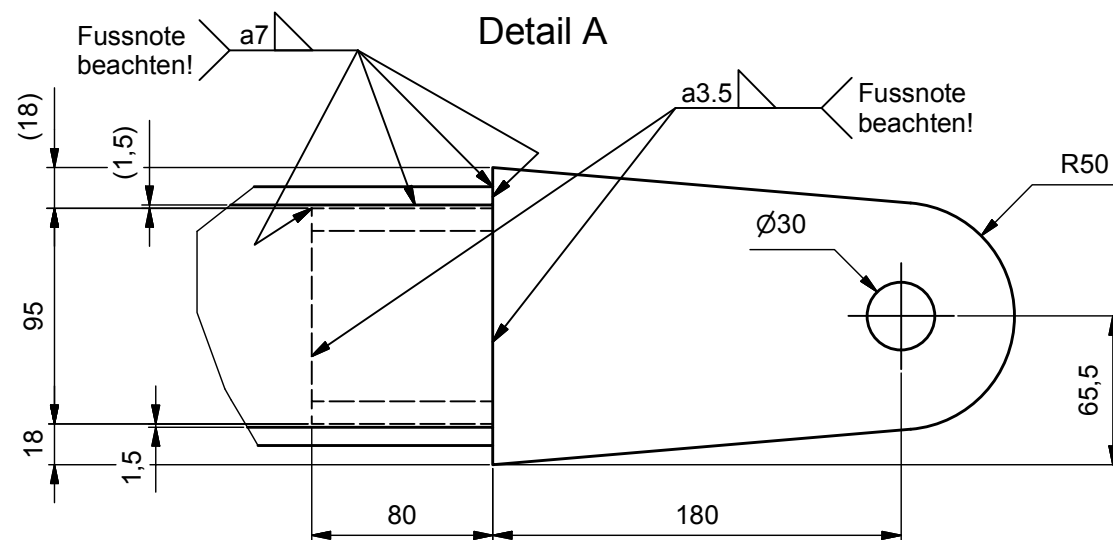
AeM-Nr:		Gewicht [kg]:	-
Ersatz für:			
ersetzt durch:			
Gezeichnet:	BIH	Datum:	06.10.2016
Geprüft:	BIH	Datum:	06.10.2016
Ausgabe:	LAA	Datum:	06.10.2016
<b>GEOBRUGG</b> BRUGG		Safety is our nature	
		A3	

**GBE-500A**  
Stütze mit Druckstrebe  
Höhe 3 m Oberjoch B308  
**GS-12206**

Dieses Dokument ist Eigentum der GEOBRUGG AG und vollumfänglich urheberrechtlich geschützt. Es darf weder ganz noch teilweise vertrieben, auf irgendeine Art kopiert, übersetzt oder in sonstiger Weise reproduziert werden. Diese Zeichnung wird bei Änderungen nicht ausgetauscht.



Detail B



Fussnote:  
Pos.3 und Pos. 5 komplett dicht verschweisst,  
damit bei der Vorbehandlung für das Verzinken mit Beizsäure  
diese nicht eindringt und beim Verzinken Gase erzeugt.  
Gefährliche Bildung eines Hohlraums und Wölbung der Platte!

Allgemeintoleranzen nach DIN EN ISO 2768-c  
Thermisches Schneiden nach DIN EN ISO 9013-1  
Schweiss-Allgemeintoleranzen nach DIN EN ISO 13920-BG  
Feuerverzinken nach DIN EN ISO 1461

Alle nicht speziell bezeichneten Schweißnähte  
sind als Kehlnähte in der Qualitätsstufe C  
nach Norm SIA 263 auszuführen!  
Wurzelmass a = min. 4mm,  
a = max. 0.7 x Wandstärke des dünneren Teiles.

6	1	Platte 410 x 150 x 10	S355JR+AR	6,83
5	1	Platte 250 x 240 x 15	S355JR+AR	6,73
4	1	Platte 80 x 80 x 20	S355JR+AR	0,93
3	1	Platte 20 dick	S355JR+AR	4,93
2	8	Flachstahl 25/8 x 114	S235JR+AR	0,16
1	1	HEA 120, L=3118	S355J0+AR	62,09

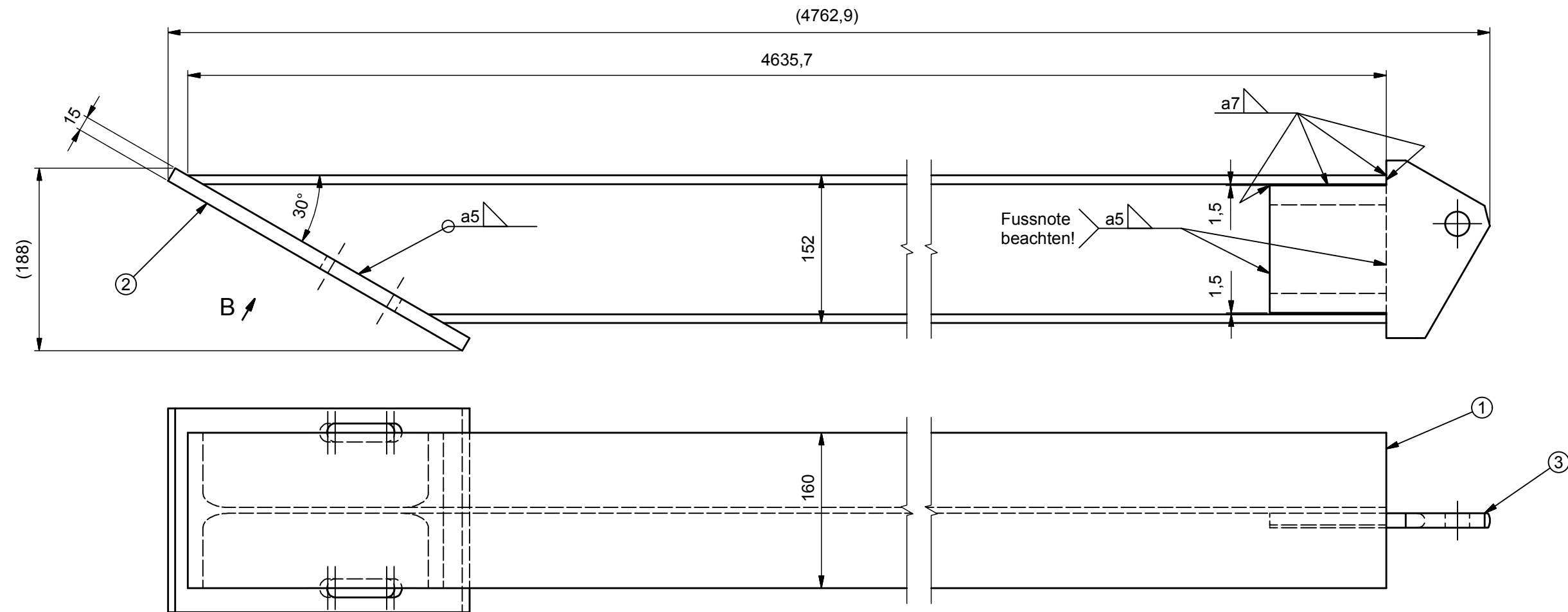
Pos.	Stk.	Bezeichnung	Material	kg
------	------	-------------	----------	----

AeM-Nr:		Gewicht [kg]:	82.819 kg
Ersatz für:			
ersetzt durch:			
Gezeichnet:	BIH	Datum:	06.10.2016
Geprüft:	BIH	Datum:	06.10.2016
Ausgabe:	LAA	Datum:	06.10.2016

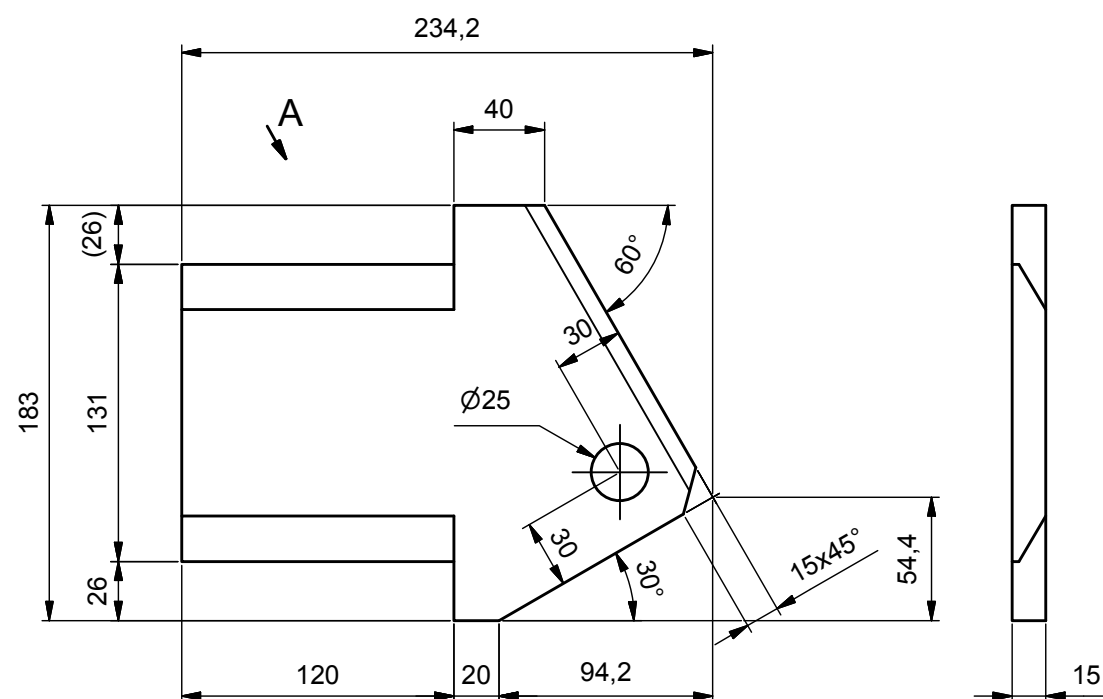
**Randstütze**  
GBE-500A, Höhe 3 m  
für Druckstrebe Oberjoch B308  
**GS-12207**

<b>GEOBRUGG</b> BRUGG Safety is our nature		A3
-----------------------------------------------	--	----

Dieses Dokument ist Eigentum der GEOBRUGG AG und vollumfänglich urheberrechtlich geschützt. Es darf weder ganz noch teilweise vertrieben, auf irgendeine Art kopiert, übersetzt oder in sonstiger Weise reproduziert werden. Diese Zeichnung wird bei Änderungen nicht ausgetauscht.

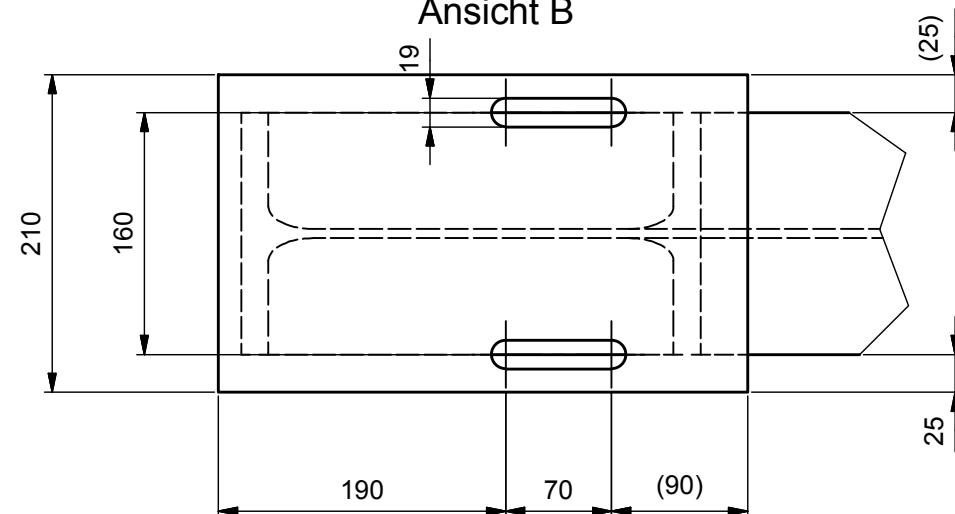


Detail Pos.3



Ansicht A

Ansicht B



Allgemeintoleranzen nach DIN EN ISO 2768-c  
Thermisches Schneiden nach DIN EN ISO 9013-1  
Schweiss-Allgemeintoleranzen nach DIN EN ISO 13920-BG  
Feuerverzinken nach DIN EN ISO 1461

Alle nicht speziell bezeichneten Schweissnähte  
sind als Kehlnähte in der Qualitätsstufe C  
nach Norm SIA 263 auszuführen!  
Wurzelmass a = min. 4mm,  
a = max. 0.7 x Wandstärke des dünneren Teiles.

3	1	Platte 15 dick	S355JR+AR	3,13
2	1	Platte 350 x 180 x 15	S355JR+AR	8,27
1	1	HEA 160, L=4636	S355J0+AR	137,26
Pos.	Stk.	Bezeichnung	Material	kg

AeM-Nr:		Gewicht [kg]:	148.659 kg	<b>Druckstrebe</b> <b>GBE-500A, Höhe 3 m</b> <b>Oberjoch B308</b> <b>GS-12208</b>
Ersatz für:				
ersetzt durch:				
Gezeichnet:	BIH	Datum:	06.10.2016	
Geprüft:	BIH	Datum:	06.10.2016	
Ausgabe:	LAA	Datum:	06.10.2016	
<b>GEOBRUGG</b> <b>Safety is our nature</b>				

Fussnote:  
**Pos.2 und Pos.3 komplett dicht verschweisst,**  
damit bei der Vorbehandlung für das Verzinken mit Beizsäure  
diese nicht eindringt und beim Verzinken Gase erzeugt.  
Gefährliche Bildung eines Hohlraums und Wölbung der Platte!

Dieses Dokument ist Eigentum der GEOBRUGG AG und vollumfänglich urheberrechtlich geschützt. Es darf weder ganz noch teilweise vertrieben, auf irgendeine Art kopiert, übersetzt oder in sonstiger Weise reproduziert werden. Diese Zeichnung wird bei Änderungen nicht ausgetauscht.