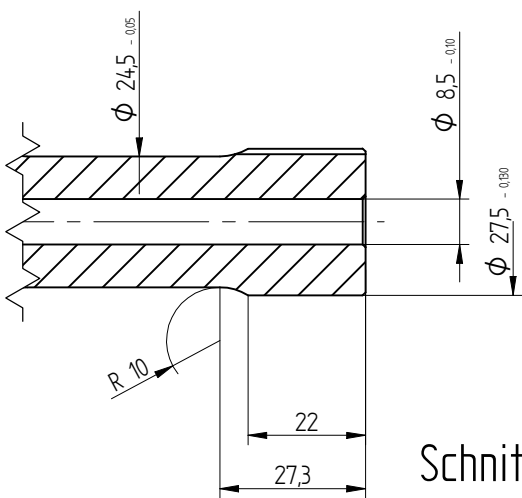
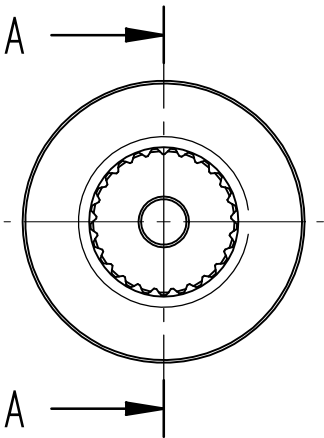


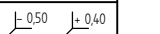


MITNAHME VERZÄHNUNG VZ 1	
NORM	ANSI B92.1 DP 24/48
NORMALMODUL	1,05833
EINGRIFFSWINKEL	45°
ZÄHNEZAHL	25
KOPFKREIS DURCHMESSER	ø 27,500 - 0,130
FUSSKREIS DURCHMESSER	ø 25,150 - 0,120
MESSWEITE NACH WÄRMEBEHAN.	ø 31,450 - 0,040
ROLLE DURCHMESSER (2x)	ø 2,750
VZ 1 GEPRÜFT MIT LEHRDORN DREXLER MOTORSPORT	



Schnitt A-A

Ø	---	---	$\sqrt{x} = \sqrt{Rz\ 2}$	ALLGEMEINTOLERANZEN DIN ISO 2768 - mk		WÄRMEBEHANDLUNG	OBERFLÄCHENBEHANDLUNG		MASSSTAB	DIN	BEARBEITET	DATUM	STAND	ÄNDERUNGEN
Ø	---	---		OBERFLÄCHENANGABEN ISO 1302		---	---		1 : 1	A3	---	---	---	---
Ø	---	---	$\sqrt{y} = \sqrt{Rz\ 4}$	ALLGEMEINE OBERFLÄCHENGÜTE	WERKSTOFF	SONSTIGE ANGABEN	---		BAUGROSSE	PROJEKTIONSMETHODE	BEARBEITET	DATUM	STAND	ÄNDERUNGEN
Ø	---	---							001		---	---	---	---
Ø	---	---							ARTIKELNUMMER	000-000-00000	BEARBEITET	DATUM	STAND	ÄNDERUNGEN
Ø	---	---									---	---	---	---
Ø	---	---	$\sqrt{z} = \sqrt{Rz\ 6,3}$	$\sqrt{Rz\ 16}$	GEWICHT	STEMPEL	BENENNUNG 1		Skizze Flansch	BEARBEITET	DATUM	STAND	ÄNDERUNGEN	
Ø	---	---								---	---	---	---	---
Ø	---	---	$\sqrt{w} = \sqrt{Rz\ 16}$	WERKSTÜCKKANTEN DIN ISO 13715		DIESE ZEICHNUNG DARF WEDER KOPIERT NOCH DITTEN PERSONEN OHNE UNSERE ERLAUBNIS MITGETEILT WERDEN DIESE KONSTRUKTION IST UNSER EIGENTUM DREXLER MOTORSPORT GmbH	BENENNUNG 2		Formula Student 2008	BEARBEITET	DATUM	STAND	ÄNDERUNGEN	
Ø	---	---								---	---	---	---	---
PASSMASS	ABMASS	MINIMAL - MAXIMAL MASSE	$\sqrt{x} = \sqrt{Rz\ 16}$						KONSTRUKTION	DATUM	STAND	ÄNDERUNGEN		
									SWI	07-11-20	A	---		