



1:1



1.1

Ø			GESCHLIFFEN Grinded	ALLGEMEINTOLERANZEN / GENERAL TOLERANZES DIN ISO 2768 – mK		Wärmebehandlung / Heat Treatment	oberflächenbehandlung / Surface Finish		MASSSTAB / SEALE	DIN	BEARBEITET / MODIFIED	Datum / <i>Date</i>	STAND / REV.	AENDERUNGEN / REVISION RECORD	
			$x = \sqrt{Rz 2}$						2.1	PROJEKTIONSMETHODE /					
Ø				OBERFLÄCHENANGABEN / SURFACE SPECIFICATION ISO 1302]					BEARBEITET / MODIFIED	DATUM / <i>DATE</i>	STAND / REV.	AENDERUNGEN / REVISION RECORD	
									BAUGROESSE /						
Ø			$\sqrt[y]{=\sqrt{Rz 4}}$	ALLGEMEINE OBERFLÄCHENGÜTE GENERALLY SURFACE QUALITY	. WERKSTOFF / MATERIAL	SONSTIGE ANGABEN / OTHER DATAS	1	DREXLER	INSTALLATION SIZE	PROJECTION METHODE	BEARBEITET / MODIFIED	DATUM / <i>DATE</i>	STAND / REV.	AENDERUNGEN / REVISION RECORD	
						NICHT BEMASSTE FASEN / NOT	DIMENSIONED CHAMFERS: 0,5 x 45°	30 TORSPOR	001	- 					
Ø				\rightarrow Rz 16	D-42V	ZEICHNING NIID EÜD DIECEN AHETDAG GÜLTIGI DENNODO	DRTTFILL BESONDERS SORGFÄLTIG GEFERTIGT UND GEPRÜET		artikelnummer <i>i Par</i>	T NUMBER	BEARBEITET / MODIFIED	DATUM / DATE	Stand / <i>Rev.</i>	AENDERUNGEN / REVISION RECORD	
							ART! PARTICULARY ACCURATE MACHINED AND INSPECTED!	!	DSD-24	0-060-0134					
Ø			\sqrt{z} = $\sqrt{Rz 6,3}$			STEMPEL / MARK	EL / MARK		BENENNUNG 1 / DESCRIPTION 1			DATUM / <i>DATE</i>	STAND / REV.	AENDERUNGEN / REVISION RECORD	
								FINE	SCIII ACDECIVEI						
Ø					GEWICHT / WEIGHT						BEARBEITET / MODIFIED	DATUM / <i>DATE</i>	STAND / REV.	AENDERUNGEN / REVISION RECORD	
					0,035 kg			PLUG							
Ø			w / Rz 16	WERKSTÜCKKANTEN / WORK PIECE EDGES DIN ISO 13715	<u> - 0,50 </u>	1		BENENNUNG 2 / DESCRIPTION 2			BEARBEITET / MODIFIED	DATUM / DATE	Stand / <i>Rev.</i>	AENDERUNGEN / REVISION RECORD	
						DIESE ZEICHNUNG DARF WEDER KOPIERT NOCH DRITTEN PERSONEN OHNE UNSERE ERLAUBNIS MITGETEILT WERDEN DIESE KONSTRUKTION IST UNSER EIGENTUM DREXLER MOTORSPORT GmbH THIS DRAWING MUST NOT BE COPIED AND MUST BE DISCLOSED TO ANY OTHER THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF DIESE PER MUST PROPERTY OF		FORMULA STUDENT 2010							
PASSMASS	ABMASS	MINI. – MAX. MASS	\/ = \/ \\\^2 \\\								KONSTRUKTION / DESIGN	DATUM / DATE	STAND / REV.	AENDERUNGEN / REVISION RECORD	
FIT SIZE	ALLOWANCE	MIN. – MAX. MEASURE	1 ° '								SWI	07-11-10	A		