

# HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

## 1.DESCRIPCIÓN GENERAL

Shampoo de Autos RELUCIENTE es un producto BIODEGRADABLE formulado especialmente para el lavado profesional de automóviles o carrocerías en general, sea de forma manual o automática. Por su contenido de ingredientes espumantes permite una limpieza eficaz, eliminando toda clase de suciedades como polvo, lodo, basura, insectos y grasas sin afectar la pintura de su vehículo. Los humectantes especiales que contiene le dan un brillo duradero a la superficie del automóvil, protegiéndolo del daño o resquebrajamiento posterior. Su fórmula altamente concentrada permite obtener grandes diluciones en agua que facilitan el ahorro. Contiene también agentes escurridores que evitan la formación de manchas de agua después del enjuague. Su componente final de cera deja una fina película protectora sobre la pintura de la carrocería que evita la acumulación de polvo y de otras partículas provenientes del medio ambiente.

## 2.COMPOSICIÓN

Está formulado a base de tensoactivos aniónicos, espumantes, abrillantadores, protectores, secuestrantes y preservantes.

## 3. APLICACION

Limpie todo el polvo acumulado en el vehículo con una manguera a presión. Para suciedad normal diluya 1 parte del producto en 50 partes de agua. Para suciedad acumulada diluya 1 parte del producto en 30 partes de agua. Aplique esta dilución en toda la superficie externa de su vehículo. Lave con la ayuda de un paño suave de microfibra. Enjuague con abundante agua y deje secar a la sombra.

## SHAMPOO AUTOS RELUCIENTE

SHAMPOO ABRILLANTADOR PARA  
CARROCERÍAS DE AUTOMÓVILES

## 4.NORMAS DE SEGURIDAD

Mantenga fuera del alcance de los niños y mascotas.  
Almacene en un lugar fresco y seco libre de la incidencia directa de luz solar.  
Cierre herméticamente el envase luego de su uso.  
Evite salpicaduras en los ojos.  
Apile máximo 5 cajas.  
No ingerir.

## 5.PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS

Estado: Líquido ligeramente viscoso.  
Color: Rojo.  
Olor: Característico.  
PH: NEUTRO  
Otras: 100% soluble en agua.  
No mancha.  
100% BIODEGRADABLE

## 6.PRESENTACIÓN

Galón: Caja x 6 unidades.  
Caneca: 20 litros.  
Granel: 60, y 170 litros.

## 7. DIAMANTE DE SEGURIDAD NFPA 704

