## HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

### 1. DESCRIPCIÓN GENERAL

KINGRAS 100 es un desengrasante líquido de uso universal y muy versátil. Es altamente concentrado, puede ser diluido en diversas proporciones para lograr resultados sobresalientes. Su poder de limpieza se debe a la acción conjunta de sus agentes activos limpiadores, desengrasantes y removedores no cáusticos, que limpian y remueven profundamente en toda la superficie de aplicación, arrasando con la suciedad de manera rápida y eficaz. Por sus propiedades de limpiadordesengrasante, el producto puede utilizarse en industrias alimenticias para el aseo de pisos, maquinarias, equipos, utensilios, lavado de mesas, vajillas y cristalería de restaurantes. KINGRAS 100 contiene agentes ablandadores que permiten su uso en aguas duras, resultando en un perfecto limpiador para las cubiertas de embarcaciones, buques, camarotes v utensilios diversos.

### 2. COMPOSICIÓN

KINGRAS 100 está formulado en base a tenso activos aniónicos, ablandadores de agua e inhibidores de corrosión. No con-tiene agentes cáusticos agresivos ni fosfatos. Es 100% biodegradable.

### 3. APLICACIÓN

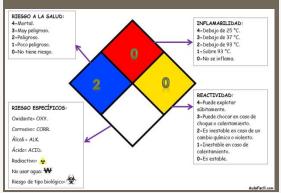
Remueva primero la suciedad de la superficie con la ayuda mecánica de cepillos, es-cobas, franelas, etc., hasta asegurar que es-té libre de residuos sólidos. Aplique el pro-ducto de la siguiente manera:

- □ Como limpiador: 1 parte del producto en 100 partes de agua.
- □ Para eliminar grasas quemadas: 1 parte del producto en 40 partes de agua.
- ☐ Para eliminar grasas pesadas: 1 parte del producto en 20 partes de agua.

En superficies muy sucias puede ser usado en forma directa, dejando actuar por un tiempo de 15 minutos. Luego enjuague con abundante agua limpia. Las diluciones anteriores son una guía orientativa. El usuario deberá ajustar las concentraciones de dilución según sean sus necesidades específicas, dependiendo del nivel de suciedad que desee eliminar.

# KINGRAS 100

## DESENGRASANTE LIMPIADOR CONCENTRADO MULTIUSO Y BIODEGRADABLE



### 4. NORMAS DE SEGURIDAD

- ☐ Mantenga fuera del alcance de los niños
- y mascotas.
- ☐ Almacene en un lugar fresco y seco libre

de la incidencia directa de luz solar.

- ☐ No almacene junto a materiales fuertemente
- ácidos o alcalinos.
- ☐ Cierre herméticamente el envase luego
- de su uso.
- ☐ Utilice guantes de goma durante su manipulación
- y botas de caucho para evitar
- el resbalamiento accidental.
- Evite el contacto con los ojos y la piel.
- □ Apile máximo 5 cajas.
- □ No ingerir.

### 5. PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS

Estado: Líquido. Color: Turquesa. Olor: Característico.

- LL 1000

pH: < 2,00

Otras: 100% soluble en agua.

100% biodegradable.

No contiene fosfatos.

#### 6. PRESENTACIÓN

Galón: Caja x 6 unidades.

Caneca: 20 litros.

**RELUCIENTE** Venancio Gomezjurado 259 y Galo Rea, Ibarra Ecuador Teléfono: 062953751. **TOSINOR**I Rafael Troya 4-116 y Manuel España Teléfonos: 062611400 062611408 Ibarra Ecuador tosinorisa@hotmail.com