

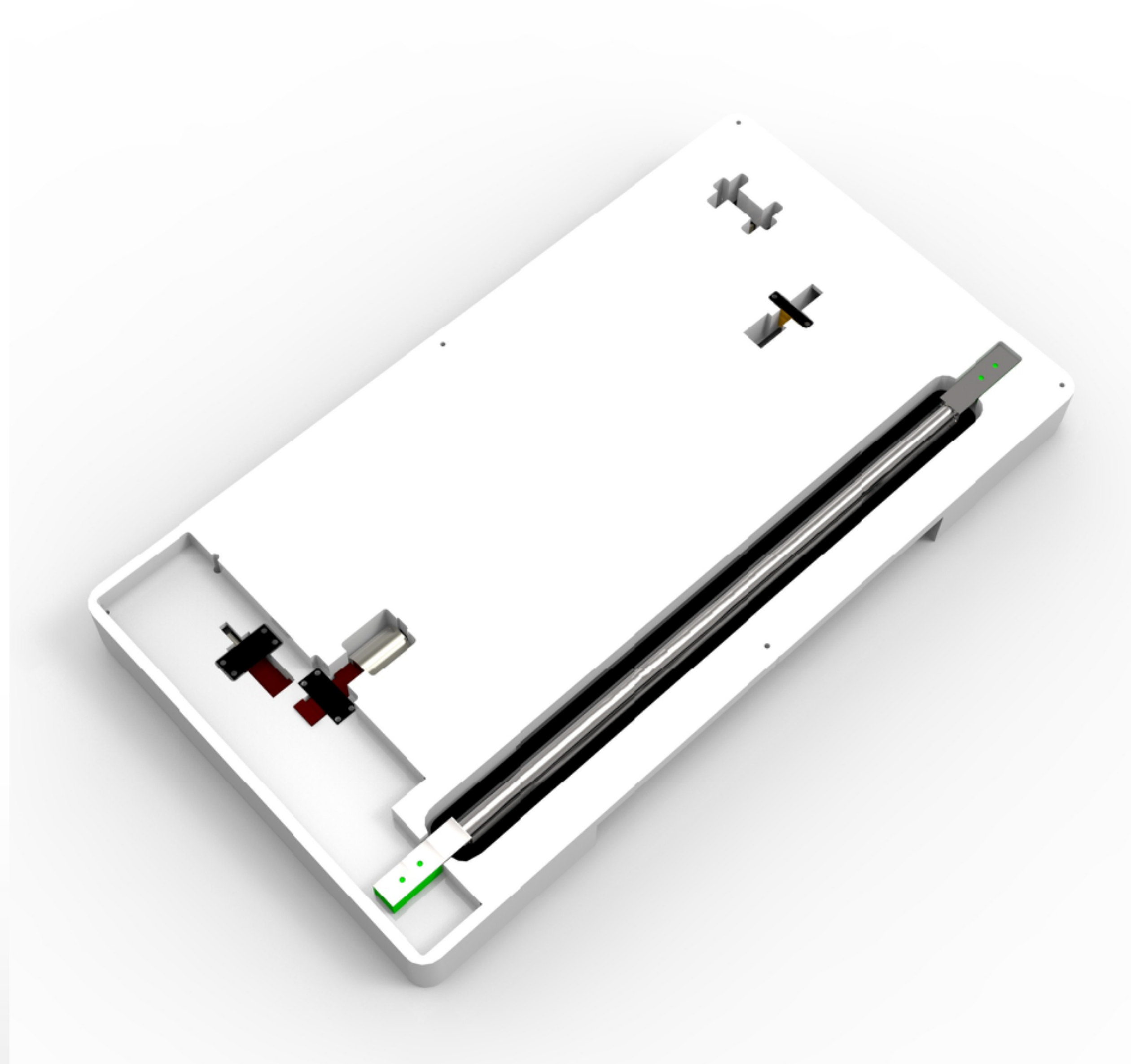
Imprimante

dossier maquettiste / demande de devis

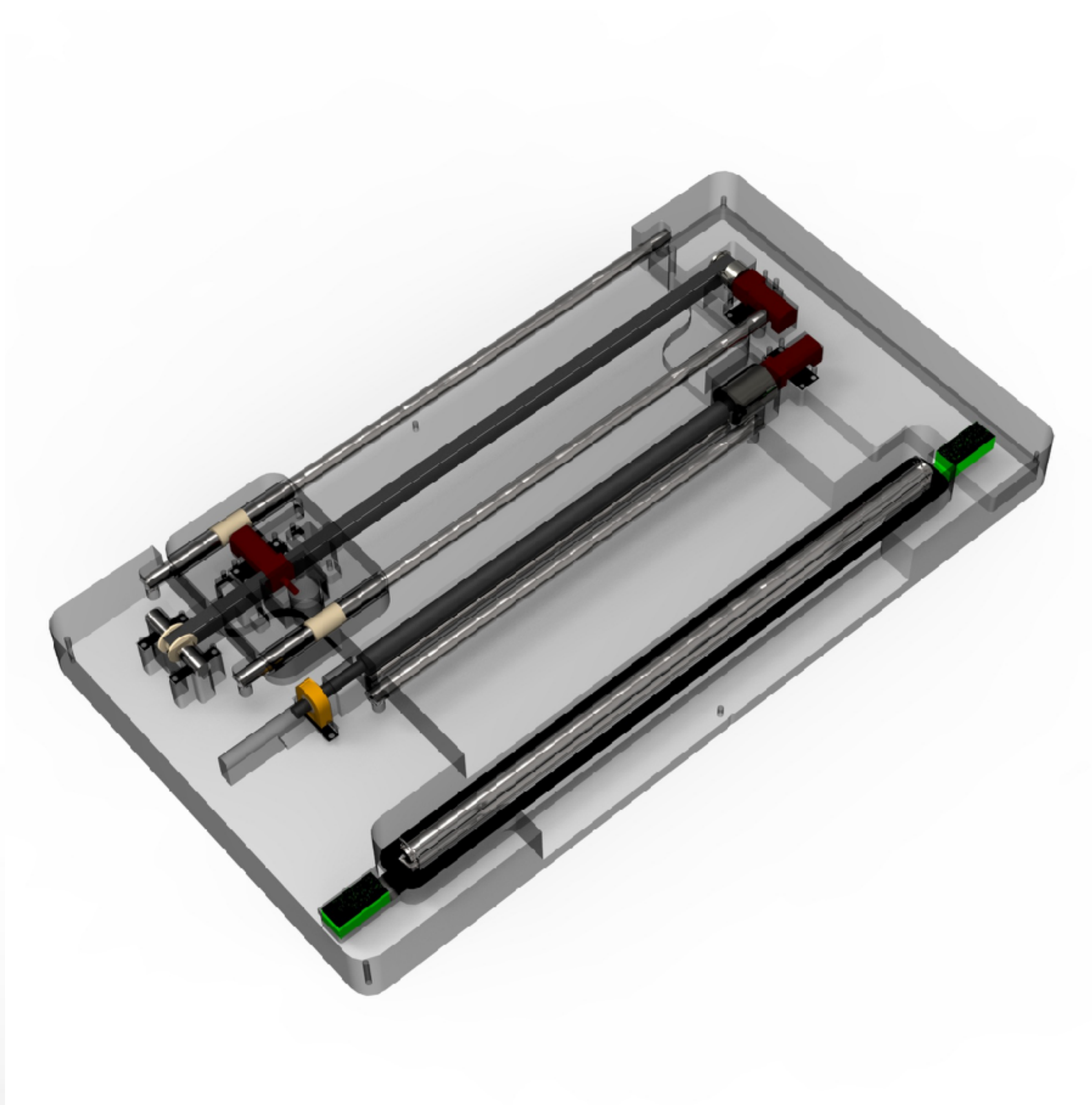
Imprimante à lait



Imprimante à lait

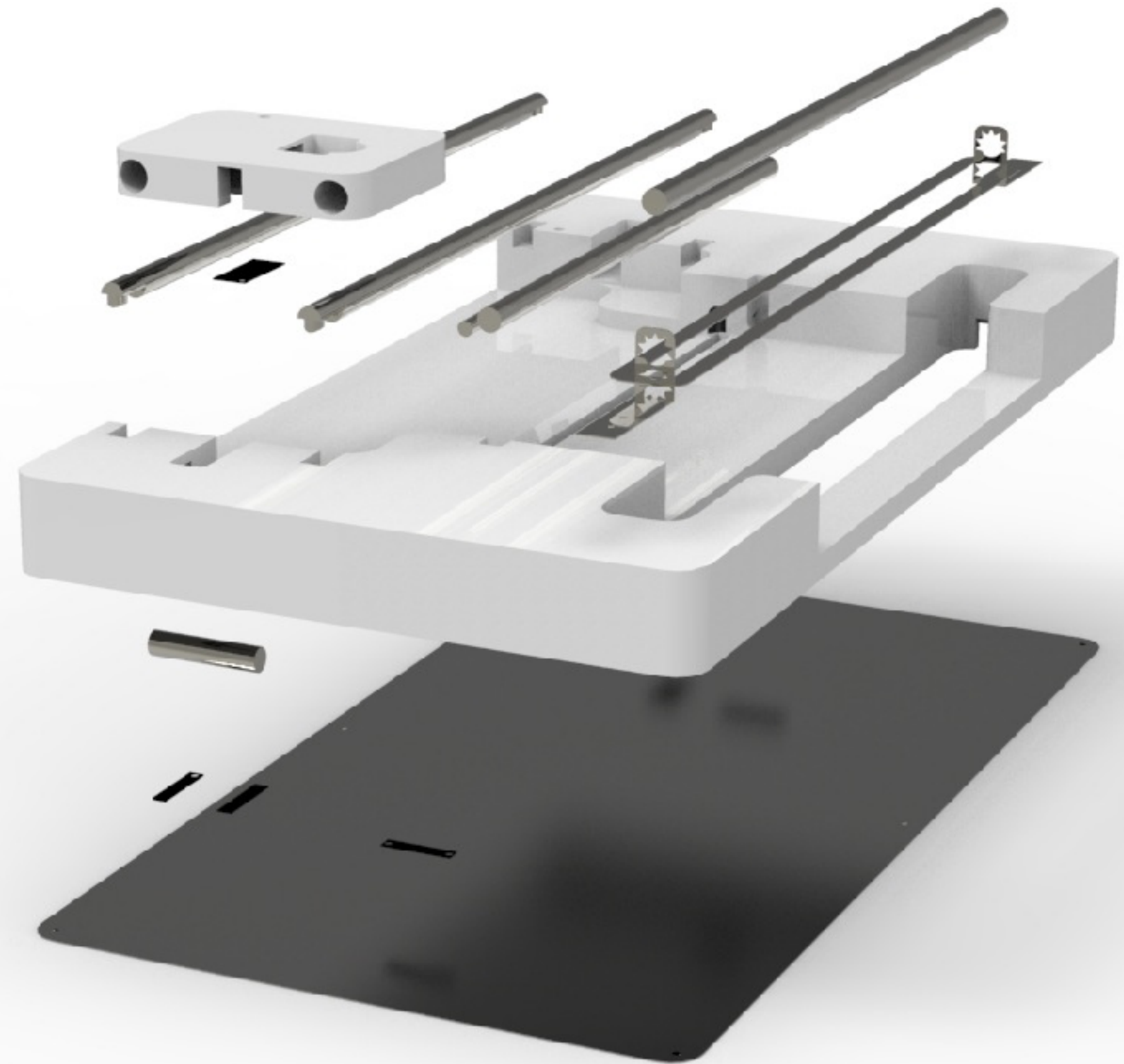


Imprimante à lait



Pièce a produire

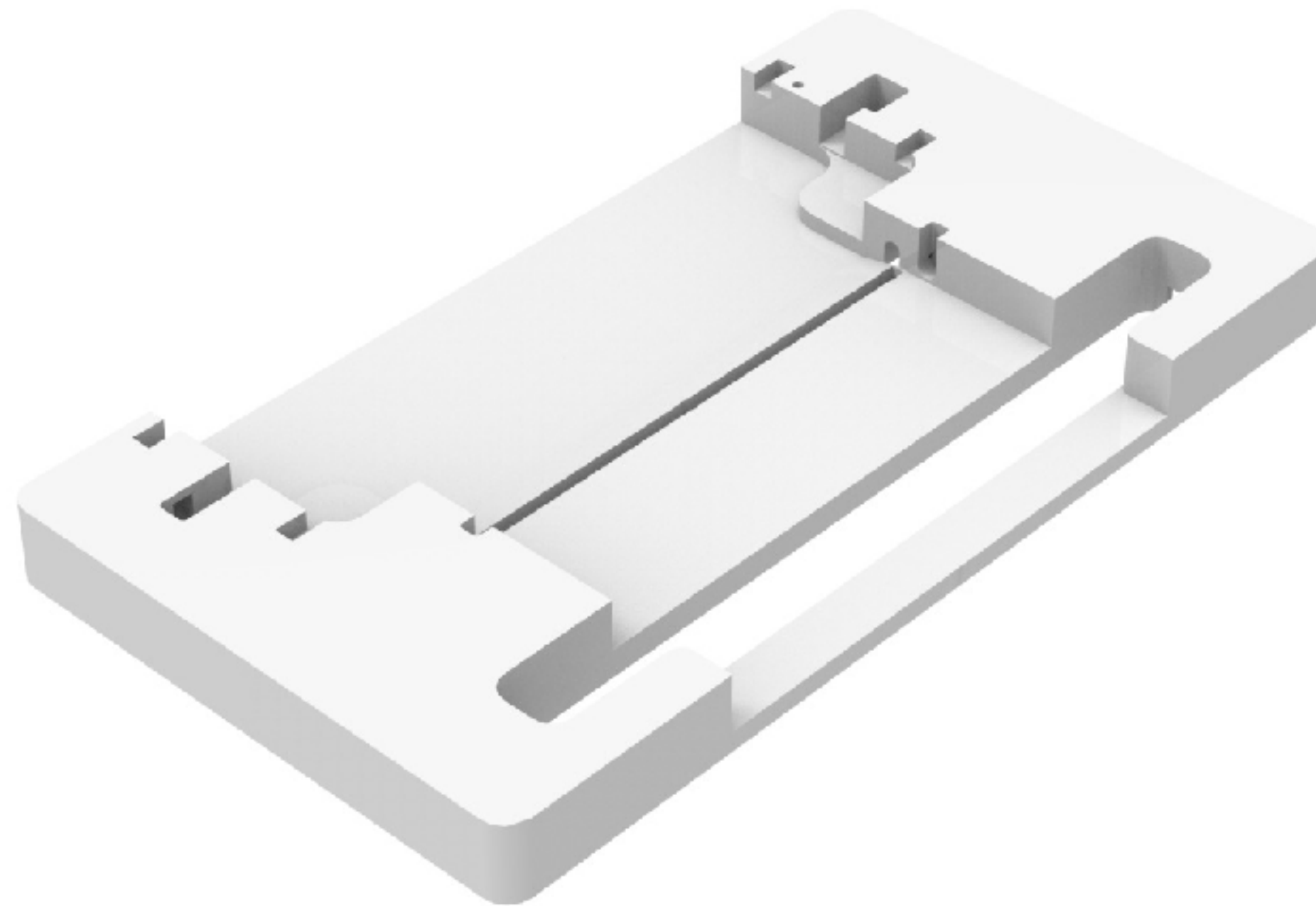
- Deux pièce en fraisage Delrin
- Une plaque en metal découpé
- Une structure en metal plié
- Six plaques de fixations en metal découpé
- Six barre d'acier rectifié « stub » découpé aux cotes



Fraisages

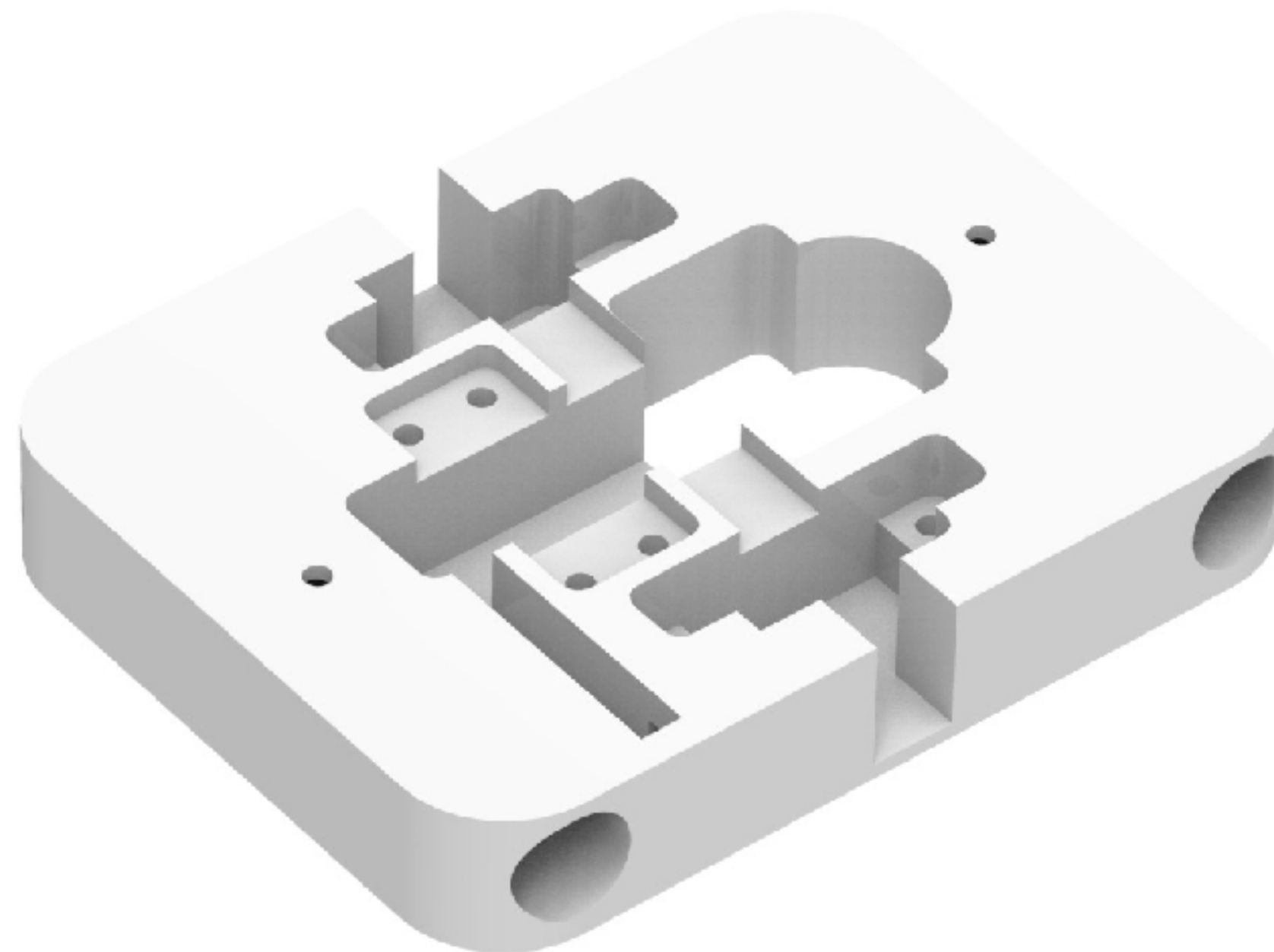
Pièce 1: structure

Fraisage double face, delrin blanc



Pièce 2: tete

Fraisage simple face, percage, , delrin blanc



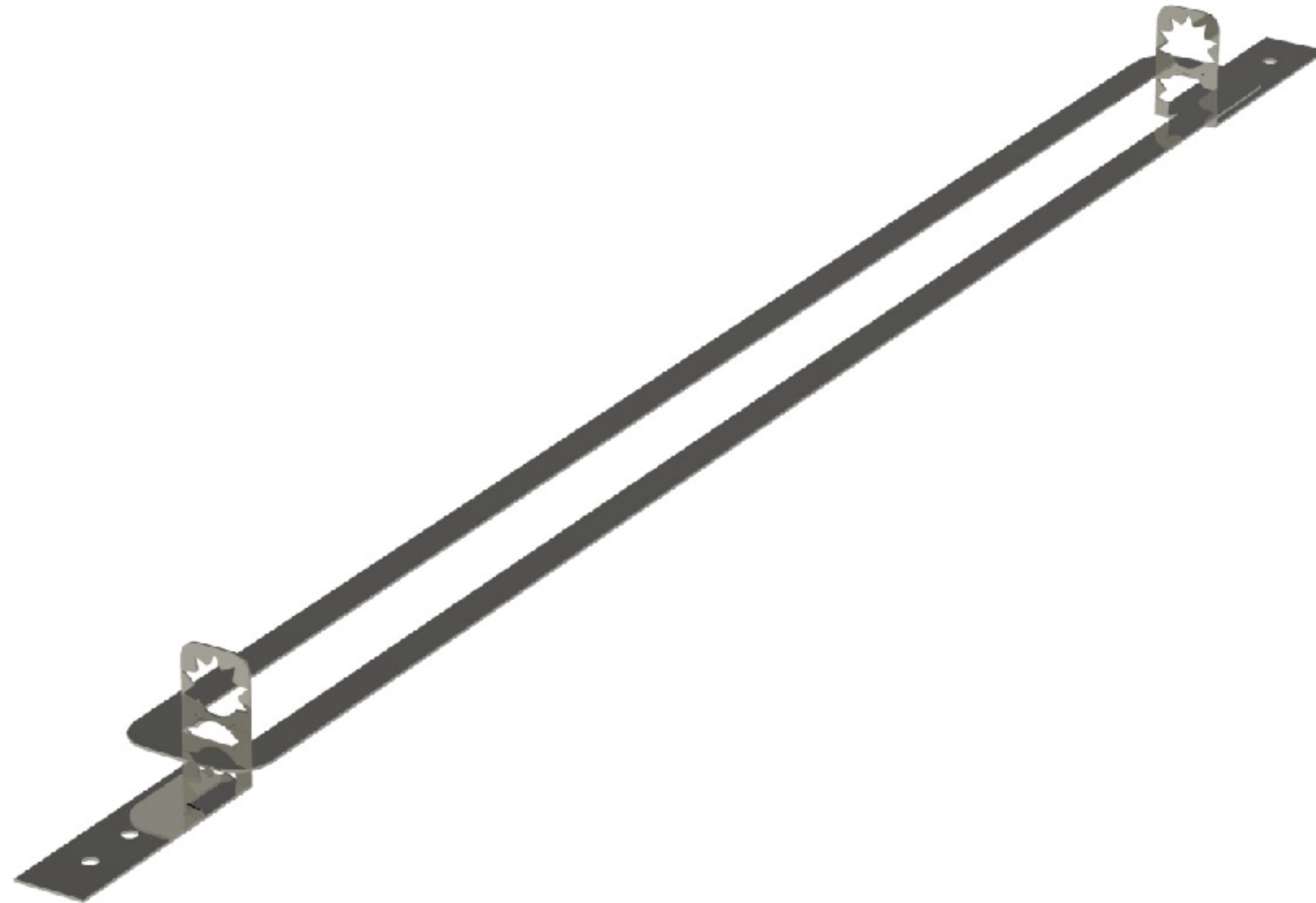
Note

- Fraise maximale finition: 4mm
- tout les trous sont taraudé en M3
- Sous les barres de métal se situent des aimants de 6mm de diamètre
- les paliers plats sont serré par des vis sans têtes.

Metal

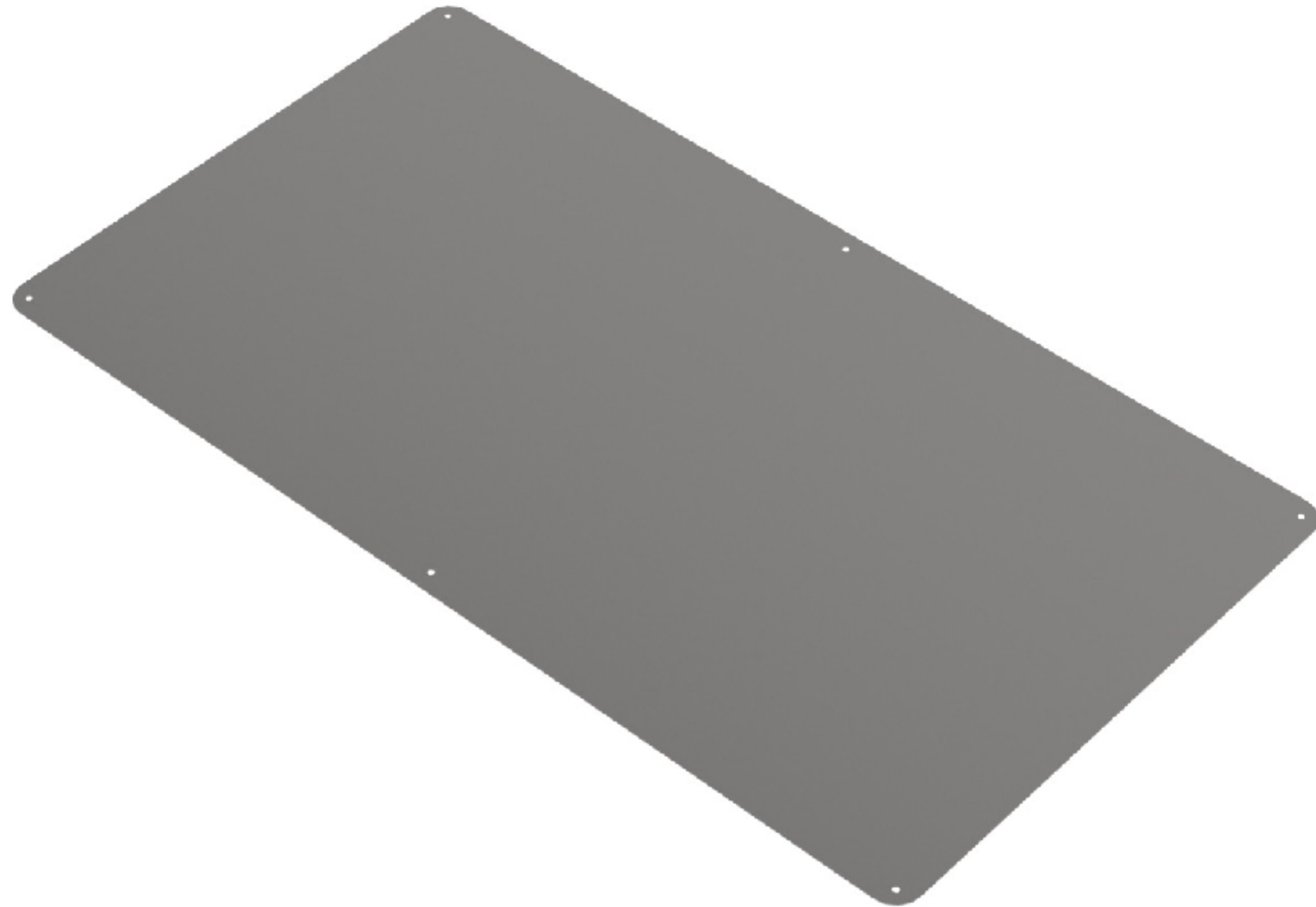
Pièce 1: Structure unité chauffante

Découpe laser et pliage, soudure, acier 0.5mm



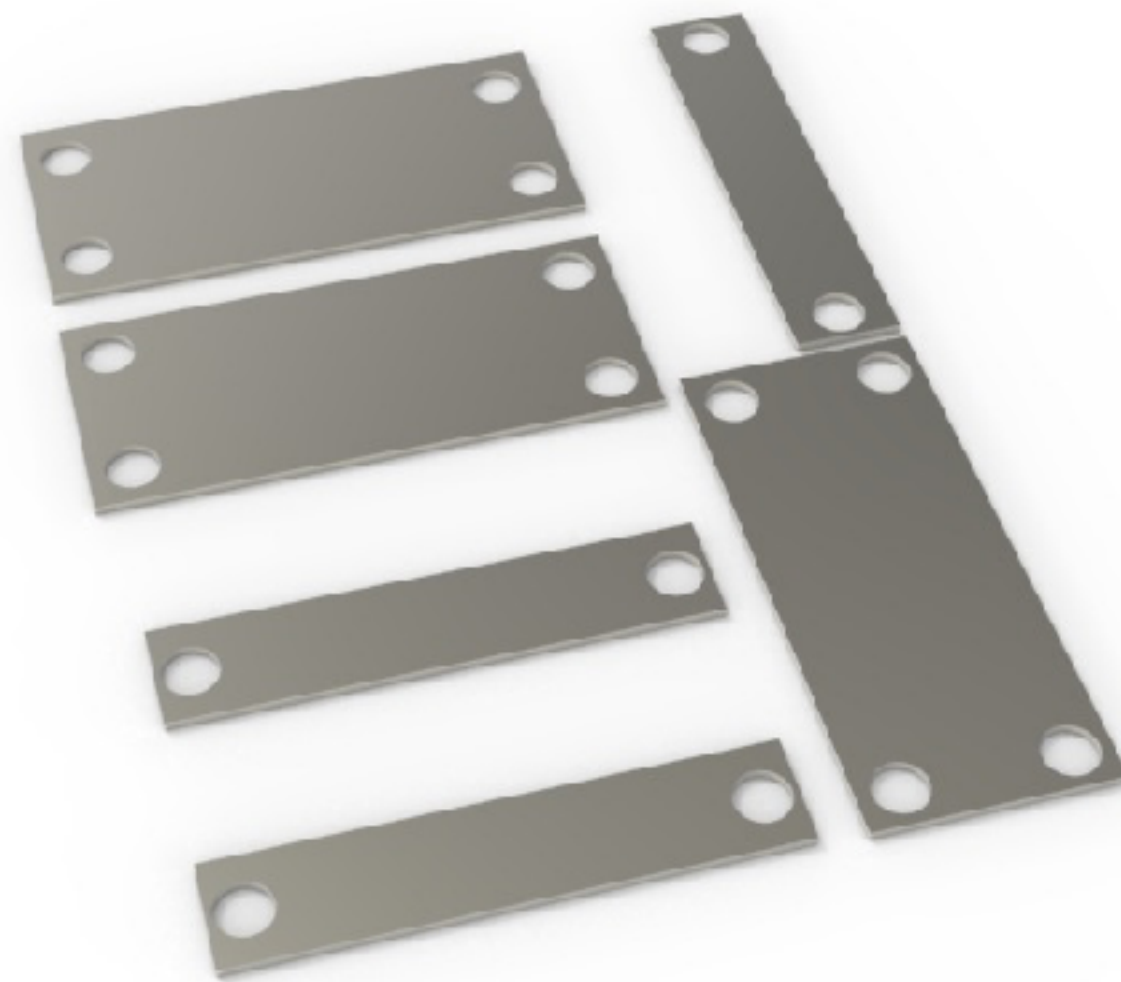
Pièce 2: Plaque de base

Découpe laser, acier 0.5mm



Set de pièce 3: Fixation

Découpe laser, acier 0.5mm



Stub

Set 1: Ensemble de barres

Barre d'acier rectifié « stub » découpé à la cote

Diametre 8mm: 300mm
2*304mm
224 mm
33mm
Diametre 5mm: 210m

