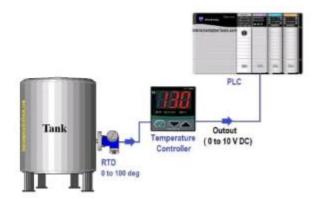
Ing. Benoni Benjamin Quezada Flores



Programa PLC para leer la temperatura de un controlador de temperatura (entrada analógica de 0-10 V CC.

Descripción general del proyecto:

En esta configuración, utilizamos un controlador de temperatura conectado a un sensor RTD que mide la temperatura de un tanque. El controlador emite una señal analógica de 0 -10 V CC proporcional a la temperatura medida (0 - 100 °C). Esta señal analógica es leída por un PLC (SIEMENS en este caso), procesada y convertida a la temperatura real en grados Celsius utilizando la lógica de escalera estructurada.

Componentes del sistema:

- Sensor RTD (rango de 0 a 100°C) instalado en el tanque.
- Controlador de temperatura: muestra la temperatura y proporciona una salida analógica de 0 a 10V.
- PLC (SIEMENS): Lee la entrada analógica y calcula la temperatura real.
- Módulo de entrada analógica: conectado a la salida del controlador
- Programación lógica de escalera: convierte el valor analógico bruto en °C

Principio de funcionamiento:

- El sensor RTD detecta la temperatura.
- El controlador de temperatura muestra el valor y emite una señal correspondiente de 0 a 10 V CC.
- El módulo de entrada analógica PLC lee este voltaje como un valor entero bruto (ejemplo 0 – 27648 para 0 – 10 V).
- PLC Lógica convierte este valor bruto en la temperatura real utilizando una formula



Ing. Benoni Benjamin Quezada Flores

Network 1

Instrucción: CONV (INT -> DINT)

Entrada: %MW100 (registro de entrada analogica)

Salida: %MD104 (Valor DINT para mas matematicas)



Network 2

Instrucción: MUL (multiplicar)

Entradas: %MD104 x 100 (rango de temperatura)

Salida: %MD108



Network 3

Instrucción: DIV (Dividir)

Entradas: %MD108 / 27648 (Número máximo de entradas analógicas para 10V)

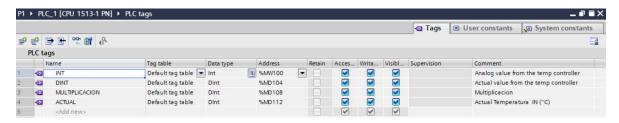
Salida: %MD112 (temperatura real en °C)





Ing. Benoni Benjamin Quezada Flores

TAGS DEL PLC



Formula:

Temperatura (°C) = $(27648 \text{ Valor analógico bruto } \times 100)$ donde 100 es el rango de temperatura máxima en (°C), $27648 \text{ es el valor bruto máximo del PLC para la entrada de <math>10V$

¿Porque es útil?

Convierte la entrada de PLC en bruto en unidades de ingeniería Escalable a diferentes rangos (por ejemplo, 4-20~mA u otros voltajes) Mejora la visibilidad y el control para los operadores. Enfoque común en la automatización industrial para tanques, calderas, sistemas de climatización, etc.