

Detección automática de botellas vacías mediante PLC Lógica

visión General: Este sistema automatiza la detección de botellas vacías en una línea transportadora mediante sensores y un programa PLC. Ayuda a retirar las botellas vacías antes de empacar, asegurando que solo las botellas llenas entren en el contenedor.

Componentes principales:

Cinta transportadora

Mueve las botellas a lo largo de la línea de producción.

Detector de botellas

Detecta la presencia de cualquier botella en el transportador.

Detector si el frasco está lleno o vacío (Probablemente utilizando un sensor de visión o un sensor de nivel).

Cilindro (Actuador)

Empuja las botellas vacías fuera del transportador a un contenedor separado.

Incluye botones Pulsadores START, STOP y CYCLE ON para su funcionamiento

PLC (controlador lógico programable)

Controla el flujo del proceso mediante la programación lógica de escalera

Network 1: Ciclo ON lógica

Cycle ON (M0.0)

Esto habilita el resto de la secuencia de automatización.

Network 2: Cinta transportadora ON

Si la broca cycle ON esta activa, se enciende el transportador (Q0.0).



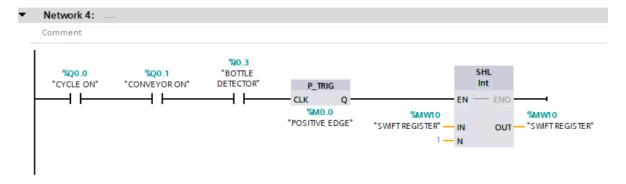
Network 3: Detección de Botellas

Cuando una botella pasa por el sensor detector de botellas (I0.2) y el sistema esta en modo de ciclo: La bobina del relé (M1.0) esta energizada.

El estado se captura mediante un bloque de registro de turno (como SH_W o SHR en siemens).

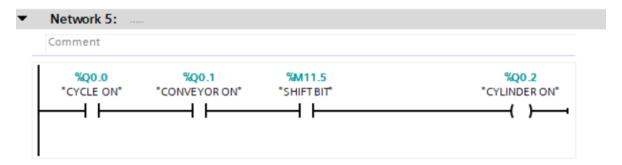
Network 4: Lógica de registro de desplazamiento

A medida que las botellas se mueven por la cinta transportadora, su estado (vacío o lleno) cambia. En un punto especifico (justo antes del cilindro), se verifica el bit de estado. Si esta vacío el sistema activara el cilindro para rechazarlo.



Network 5: Accionamiento del cilindro

Si la broca que representa la botella en el punto del cilindro es "1" (que indica vacío), el cilindro se activa para empujarla fiera de la línea.



PLC TAGS

-	PLC t	ags									
		Name	Tag table	Data type	Address	Retain	Acces	Writa	Visibl	Supervision	Con
1	40	START PB	Default tag table	Bool	%10.0				$\overline{\mathbf{A}}$		
2	40	STOP PB	Default tag table	Bool	%10.1						
3	1	EMPTY BOTTLE DETECTION	Default tag table	Bool	%10.2						
4	40	BOTTLE DETECTOR	Default tag table	Bool	%10.3						
5	40	CYCLE ON	Default tag table	Bool	%Q0.0			~			
6	40	CONVEYOR ON	Default tag table	Bool	%Q0.1		✓				
7	40	CYLINDER ON	Default tag table	Bool	%Q0.2		✓				
8	40	RELAY COIL	Default tag table	Bool	%M11.0						
9	40	POSITIVE EDGE	Default tag table	Bool	%M0.0						
10	40	SWIFT REGISTER	Default tag table	Int	%MW10						
11	-	SHIFTBIT	Default tag table	Bool	%M11.5			~			
12		<add new=""></add>					~	~	~		

