





Benoni Benjamin Quezada Flores

lógica: Cuando el interruptor ON/OFF está en ON, el botón STOP NO se presiona y el botón START esta presionado, el sistema establece la salida CYCLE ON (%A0.0). Esta señal se utiliza en toda la lógica posterior para ejecutar el proceso.

## Network 2

Entradas:

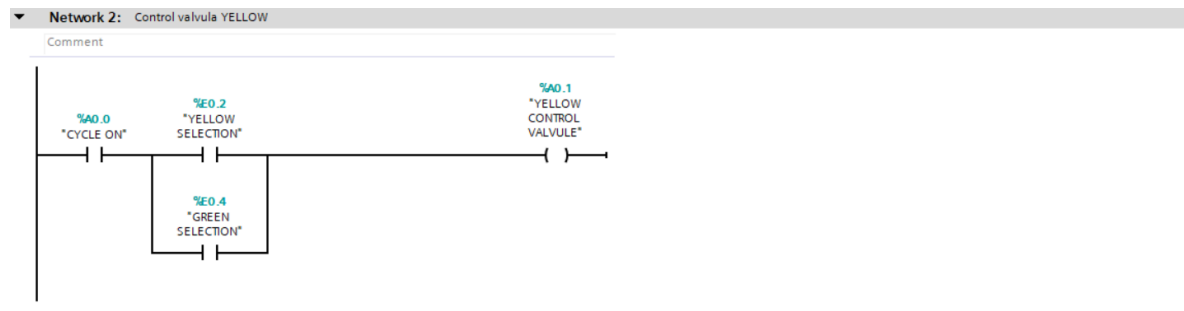
%A0.0 Ciclo encendido

%E0.2 Pigmento amarillo seleccionado

%E0.4 Pigmento verde seleccionado

Salida:

%A0.1 válvula de control amarillo



Lógica: Si el sistema esta encendido y amarillo esta seleccionado, y el verde no está seleccionado (para evitar la activación de múltiples válvulas), entonces la válvula amarilla esta encendida.

## Network 3

Entradas:

%A0.0 Ciclo de encendido

%E0.3 Pigmento Azul seleccionado

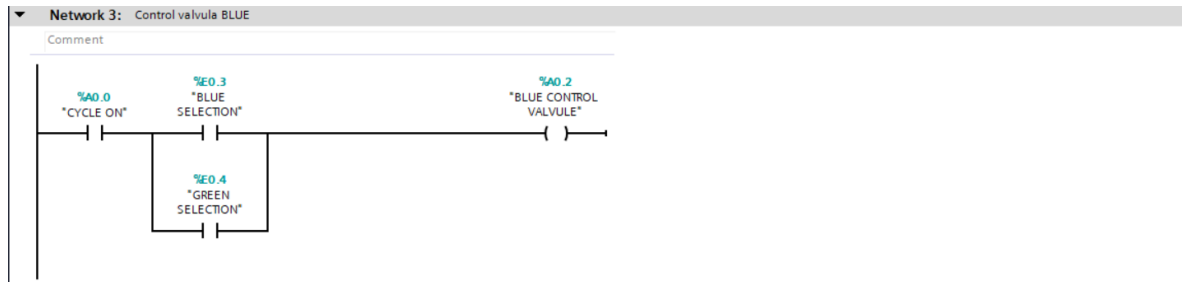
%E0.4 pigmento Verde seleccionado

Salidas:

%Q0.2 válvula de control Azul



Benoni Benjamin Quezada Flores



lógica: si el sistema esta encendido y azul seleccionado y verde no esta seleccionado, entonces la válvula azul esta encendida.

## TAGS DEL PLC

P3 ► PLC\_1 [CPU 1515-2 PN] ► PLC tags

Tags User constants System constants

	Name	Tag table	Data type	Address	Retain	Acces...	Writa...	Visibl...	Supervision	Comment
1	START PB	Default tag table	Bool	%E0.0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	STOP PB	Default tag table	Bool	%E0.1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	YELLOW SELECTION	Default tag table	Bool	%E0.2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	BLUE SELECTION	Default tag table	Bool	%E0.3	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	GREEN SELECTION	Default tag table	Bool	%E0.4	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	SWITCH ON/OFF	Default tag table	Bool	%M2.0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	CYCLE ON	Default tag table	Bool	%A0.0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	YELLOW CONTROL VALVULE	Default tag table	Bool	%A0.1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	BLUE CONTROL VALVULE	Default tag table	Bool	%A0.2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	<Add new>				<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		

## características principales:

Garantiza que solo se seleccionen un pigmento de color a la vez. Utiliza la lógica de enclavamiento para evitar operaciones incorrectas de múltiples válvulas. Adecuado para sistemas de llenado industrial, inyección de colorante para botellas/tarros y clasificación inteligente de materiales.

Este tipo de ejecución selectiva mejora la precisión del proceso, reduce el desperdicio y aumenta la confiabilidad del sistema en entornos de producción automatizados.