苦味酸的合成

一、前言

苦味酸即 2,4,6-三硝基苯酚,简称为 PA(Picric Acid),因其为黄色晶体,又称黄色炸药。苦味酸是一种十九世纪广泛使用的炸药,但由于苦味酸的酸性很强(pKa=0.25),能与弹体金属形成易爆炸的苦味酸盐,常常引起炸膛事故,因此在一战前后被更加稳定和安全的 TNT 取代。关于苦味酸的物理性质简要摘录如下:(摘自《火炸药的化学与工艺学》,第 I 卷,国防工业出版社,1976 年)

苦味酸是无色或黄色的针状或片状晶体,属于斜方-双角锥晶系,熔点 122.5℃,凝固点 121.3℃⁽⁴⁰⁾。加热至超过熔点就开始升华。

苦味酸的吸湿性很小。将苦味酸放置于32℃饱和温度的空气中48小时,吸收0.37%的水⁽⁴⁸⁾。但是,在同样条件下,如果苦味酸中含有以硫酸盐或硫酸形式存在的0.05%的SO₃,就吸收1.9%的水,而当 SO₃含量为0.16%时,就吸收约5%的水。

苦味酸的比重为 1.813, 熔态产品在 124℃的比重为 1.589, 在 170℃为1.513。晶体物质的表观密度为 0.9~1.0。

由于苯酚直接与硝酸作用,会使苯酚在硝化前已经被氧化而报废,所以需要使苯酚先与浓硫酸作用,生成磺化产物。在低温(0°-20° \circ)下主要生成邻羟基苯磺酸(动力学产物),在高温(80° \circ -100° \circ)下则主要生成对羟基苯磺酸(热力学产物)。两者在高温下进一步与硫酸作用,则都生成 4-羟基-苯 1,3-二磺酸。

然后,再用 4-羟基-苯-1,3-二磺酸与硝酸作用,用硝基取代磺酸基,得到苦味酸成品。

下面介绍合成苦味酸的各个步骤。

二、合成苦味酸的详细步骤介绍

准备试剂: 苯酚 (最好为分析纯级别),浓硫酸 (98%),浓硝酸 (68%)



安全警告:苯酚有毒且有刺激性,浓硫酸和浓硝酸都有强氧化性和腐蚀性。实验时戴丁腈手套,必要时戴口罩。实验不必在室外进行,但必须通风。

第一部分: 苯酚的磺化

1、将装苯酚的试剂瓶置于大烧杯中,水浴加热,使苯酚熔化。最好不要尝试直接取用苯酚固体,否则可能导致工具损坏且过程会使人十分恼火。水浴加热温度不必太高,50℃左右即可。



2、苯酚熔化后,用量筒量取 50ml,称量其质量为 51.8g(用于计算产率。由于各种资料中有关苯酚的密度说法差别较大,故此处采用实际测量的数据)



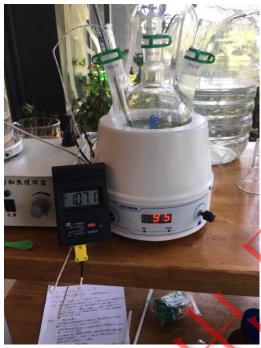


3、通过加料漏斗,将苯酚倒入三口烧瓶。此处加料漏斗,尤其是磨口处最好用热风枪或酒精灯预热,防止苯酚碰到冷的玻璃后凝固造成磨口粘连。本人进行实验室就碰到了这个情况。如有粘连,可用热风枪对准磨口处加热 15s 左右,即可将磨口顺利拔出。然后用量过苯酚的量筒量取 50ml 浓硫酸,再用另一个量筒量取 90ml 浓硫酸(总共 140ml),一起倒入三口烧瓶。



将三口烧瓶置于电热套上,安装温度计套管和回流冷凝管,投入磁力搅拌子,设定温度 100℃,回流 1h。





5、1h 后,取出三口烧瓶,置于装有冷水的结晶皿中冷却。烧瓶中的黑褐色液体即为磺化产物 4-羟基-苯 1,3-二磺酸。



第二部分: 4-羟基-苯-1,3-二磺酸的硝化

1、把结晶皿置于磁力搅拌器上,里面装入水,然后把三口烧瓶置于水浴中,调节水面高度,使其超过烧瓶内液面 1-2cm。在三口烧瓶的三个口上分别安装温度计套管、回流冷凝管和恒压滴液漏斗。将磁力搅拌器的温度探头插入水浴中,用电子温度计实时监测反应液温度。最好在冷凝管顶端装一个塞有碱液的面团的干燥管,以吸收尾气。



2、量取 150ml 浓硝酸,倒入恒压滴液漏斗。打开磁搅的加热功能,设定温度 45℃。待温度 到达后,开始逐滴滴加浓硝酸。



滴加硝酸的初期,随硝酸的加入,反应放热明显,电子温度计的示数迅速上升。此时应 关闭磁搅的加热功能,并且移去部分水浴中的水,补加冷水。控制反应液温度不超过 80℃。





滴加硝酸的后期,反应液温度开始自然下降。此时打开磁搅的加热功能,控制水浴温度为 75℃左右,同时适当加快滴加硝酸的速度,控制反应液温度为 90℃左右。





硝酸滴加完毕后,再量取 100ml 浓硝酸加入滴液漏斗,同时加大水浴温度至 95℃,以较快速度滴加完这部分硝酸。注意:这一步中会冒出大量红棕色二氧化氮气体,务必保持场地通风。





4、硝酸全部加完后,撤去滴液漏斗,塞上玻璃塞,沸水浴 10min。



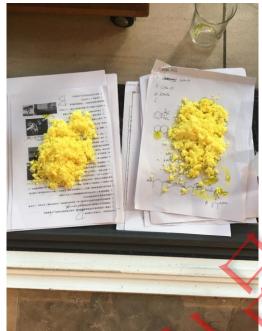


5、10min 后,关闭加热,撤去热水,像结晶皿中加入冷水,反应液温度下降到 70℃左右时,可以看见大量黄色固体析出。待反应液冷却至 50 摄氏度以下时,将烧瓶内液体倒入一个1000ml的大烧杯中,并用蒸馏水冲洗烧瓶内壁,洗涤液也注入大烧杯中,然后静置沉淀。



5、抽滤,用 100ml 蒸馏水分三次洗涤沉淀,然后将滤渣挖出(必须使用塑料药匙,严禁使用金属药匙),置于干燥的 A4 纸上,自然晾干。





6、干燥后称重,得产物 98.74g,产率 78.29%。



三、反思与结论

本次实验产率较高,产品成色较好。制得的苦味酸如需精制,可用热水对其进行重结晶。但由于苦味酸在水中有一定的溶解度,重结晶会造成较大损失。如对纯度无特殊要求不必精制。苦味酸的火焰感度较高,严禁苦味酸接近明火。苦味酸装药时严禁使用金属弹壳,常规起爆药如 HMTD、NHN、LA 等均可起爆苦味酸。

硝酸银实验室出品

2021-7-9