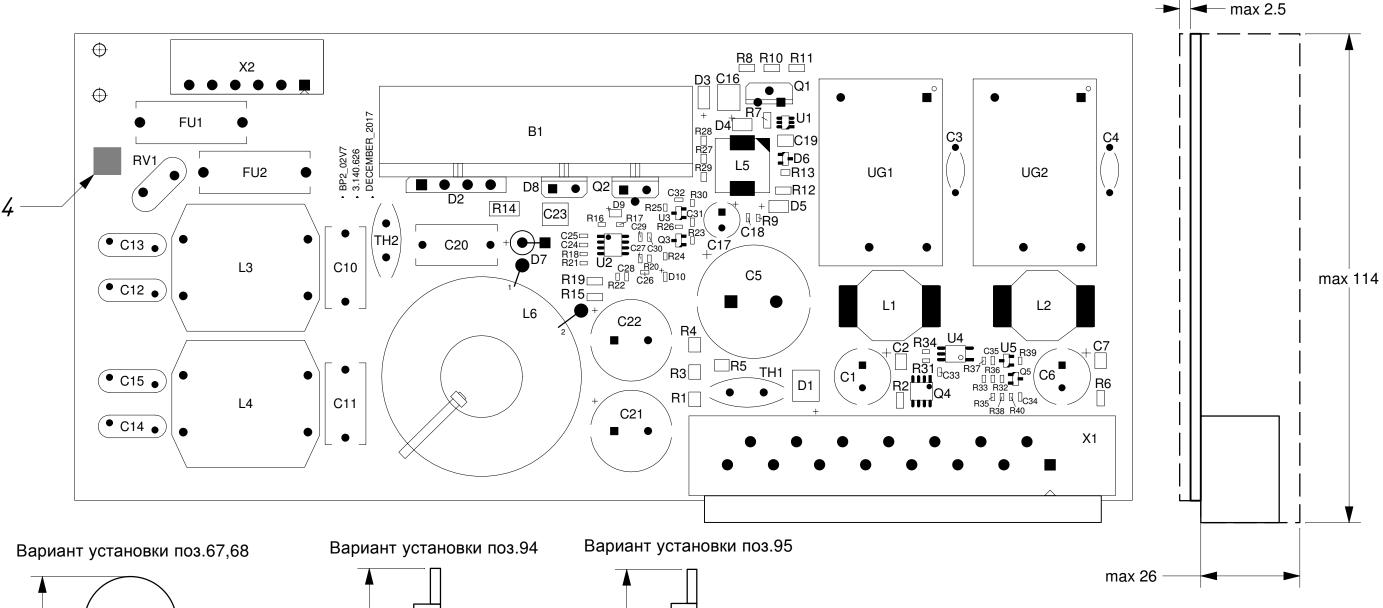
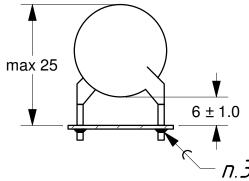
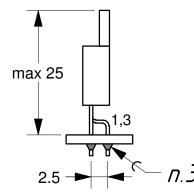
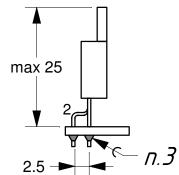
93 968 0717









- 4 Место для маркировки.
- 5. Требование к пайке электромонтажных соединений по стандарту IPC-A-610F.
- 6. Злементы поз.3,4,7,10,11,14,17,35,101,102,103 устанавливать до упора в плату.
- 7. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137-91:
 - а) поз.9,12,66 Вариант 180.00.0000.00.00
 - *b)* поз.87 вариант 220.03.0403.00.00
- 8. Выполнить формовку элементов поз.95 согласно риснуку. Прикрепить зелемнты поз.82,88,95 к радиатору поз.1 и затем запаять на плату. Радиатор закрепить на плату клеем ??.
- 9. Поз.37 запаять на плату и закрепить хомутом поз.??.
- 10. Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015.

- 1. * Размеры для справок.
- 2. Покрытие платы HASL.
- 3 Паать прировы ППС_61 ГПСТ 21931_76 элементи поверуностного монтама растой РМ_89 или аналого

3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76, элементы поверхностного монтажа пастой RM-89 или аналогом.										
					2.140.896 СБ					
0							Лит		Масштаδ	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.		Щеблыкин М.		19.01.18	Плата ВР2 02v7					
При	оверил	Вершинин А		19.01.18						
Т. контр.						Лист		Листо	Листов 1	
Н. контр. Утв.		Назаренко А.		19.01.18		000 "Прософт-Системы"				
		Чирков А.Г.								

Копировал

Формат