



3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76, элементы поверхностного монтажа пастой RM-89 или аналогом.
4. Для вариантов Р400/Р400М/РЗСК:
 - а). Три провода поз.85 длиной 10см заплести косичкой. Распаять в отверстия 1-3. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить;
 - б). Перевить два провода поз.85 длиной 10см. Распаять в отверстия 11 и 12. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить;
 - в). Перевить два провода поз.85 длиной 10см. Распаять в отверстия 7 и 8. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить;
 - г). Перевить два провода поз.85 длиной 10см. Распаять в отверстия 9 и 10. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить.
5. Элементы поз. 41, 49, 51 устанавливать до упора в плату.
6. Требования к пайке электромонтажных соединений по стандарту IPC-A-610E.
7. Остальные ТТ по ОСТ4.ГО.070.015.

1. *Размеры для справок.
2. Покрывание платы HASL.

					АВАНТ БВП v4.4 СБ						
0					Плата БВП 04v4				Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата							
Разраб.		Щедьлкин М.В		04.08.14	Сборочный чертеж						
Пров.		Вершинин А.С.									
Т.контр.									Лист	Листов 1	
									ООО "Прософт-Системы"		
Н.контр.		Назаренко А.Н.									
Утв.		Чирков А.Г.									