

<u>}</u>•

<u>8</u>

8

А (4:1), п.6 167max

16±0.5

4. Только для варианта Р400М:

屈

160*

- а).Три провода поз.81 длиной 10см заплести косичкой. Распаять в отверстия 1–3. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить;
- б). Перевить два провода поз.81 длиной 10см. Распаять в отверстия 11 и 12. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить;
- в). Перевить два провода поз.81 длиной 10см. Распаять в отверстия 7 и 8. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить;
- г). Перевить два провода поз.81 длиной 10см. Распаять в отверстия 9 и 10. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить.
- 5. Элементы поз. 43, 53, 55 устанавливать до упора в плату.
- 6. Перерезать дорожки от ножек 1 и 2 оптронов поз.49 AV5, AV6 и в варианте K400 AV7. Выполнить навесной монтаж проводом поз.83.
- 7. Требования к пайке электромонтажных соединений по стандарту IPC-A-610E.
- 8. Остальные TT по ОСТ4.ГО.070.015.

- 1. *Размеры для справок.
- 2. Покрытие платы HASL.

Š

3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76, элементы поверхностного монтажа пастой RM-89 или аналогом.

57 57.5 67.5 67.11											
					АВАНТ БВП	АВАНТ БВП v4.1 СБ					
2						Лип	пера	Ma	αςςα	Масштаδ	
Изм.	Лист	Nº докум	Подп.	Дата	Плата БВП 04v1						
Разраб.		Щеблыкин М.В.		16.01.14	TITIUITIU DDIT U4VT						
Пров.		Вершинин А.С.									
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист			Листов 1		
Н.контр.		Назаренко А.Н.				000 "Прософт-Системы"			ІСТЕМЫ"		
<u>Umĥ</u>		Υυρκοβ Λ.Γ									