



1. *Размеры для справок.
2. Покрытие платы HASL.

3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76, элементы поверхностного монтажа пастой RM-89 или аналогом.
4. Удалить с платы элементы VD3-VD5, VD10-VD14, R2-R6, R20, C4, провод запаенный в отверстия 9 и 10.
5. Резистор R1 установить на место R6, светодиод VD17- на место VD14.
6. Требования к пайке электроmontажных соединений по стандарту IPC-A-610E.
7. Остальные ТТ по ОСТ4.ГО.070.015.

					БВП v4.2 доработка Р400м в РЗСК СБ					
0					Плата БВП 04v2			Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата						
Разраб.		Щедьлкин М.В		08.04.14	Сборочный чертеж					
Пров.		Вершинин А.С.								
Т.контр.					ООО "Прософт-Системы"			Лист	Листов 1	
Н.контр.		Назаренко А.Н.								
Утв.		Чирков А.Г.								

[illegible]

Лист регистрации ревизий СП

<i>№ ревизии</i>	<i>№ замененных (измененных) страниц</i>	<i>Дата ревизии</i>	<i>Краткое содержание и причина внесения изменений</i>	<i>Примечание</i>
0	вновь	08.04.14		

Лист регистрации ревизий СБ

<i>№ ревизии</i>	<i>№ замененных (измененных) страниц</i>	<i>Дата ревизии</i>	<i>Краткое содержание и причина внесения изменений</i>	<i>Примечание</i>
0	вновь	08.04.14		