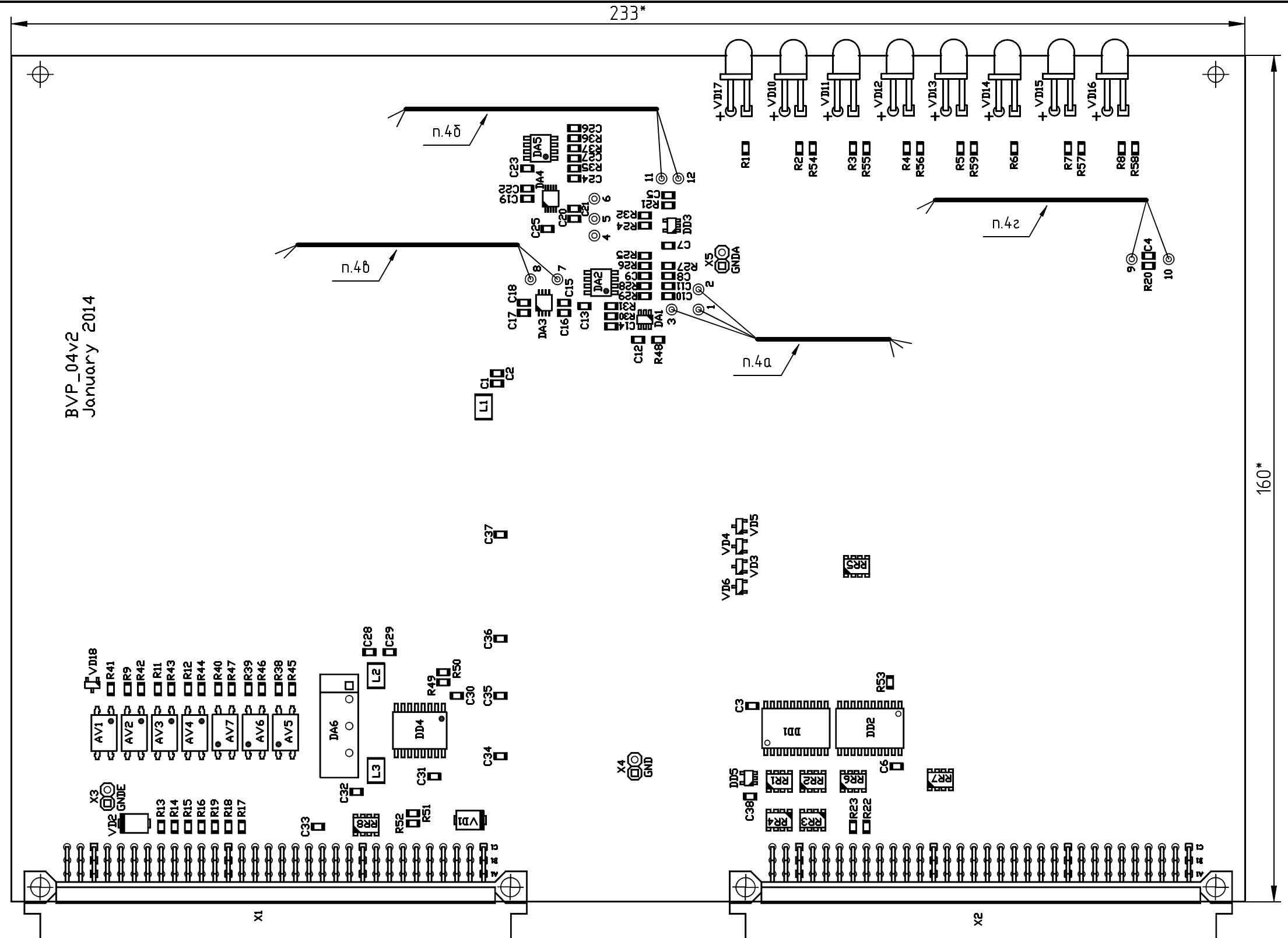
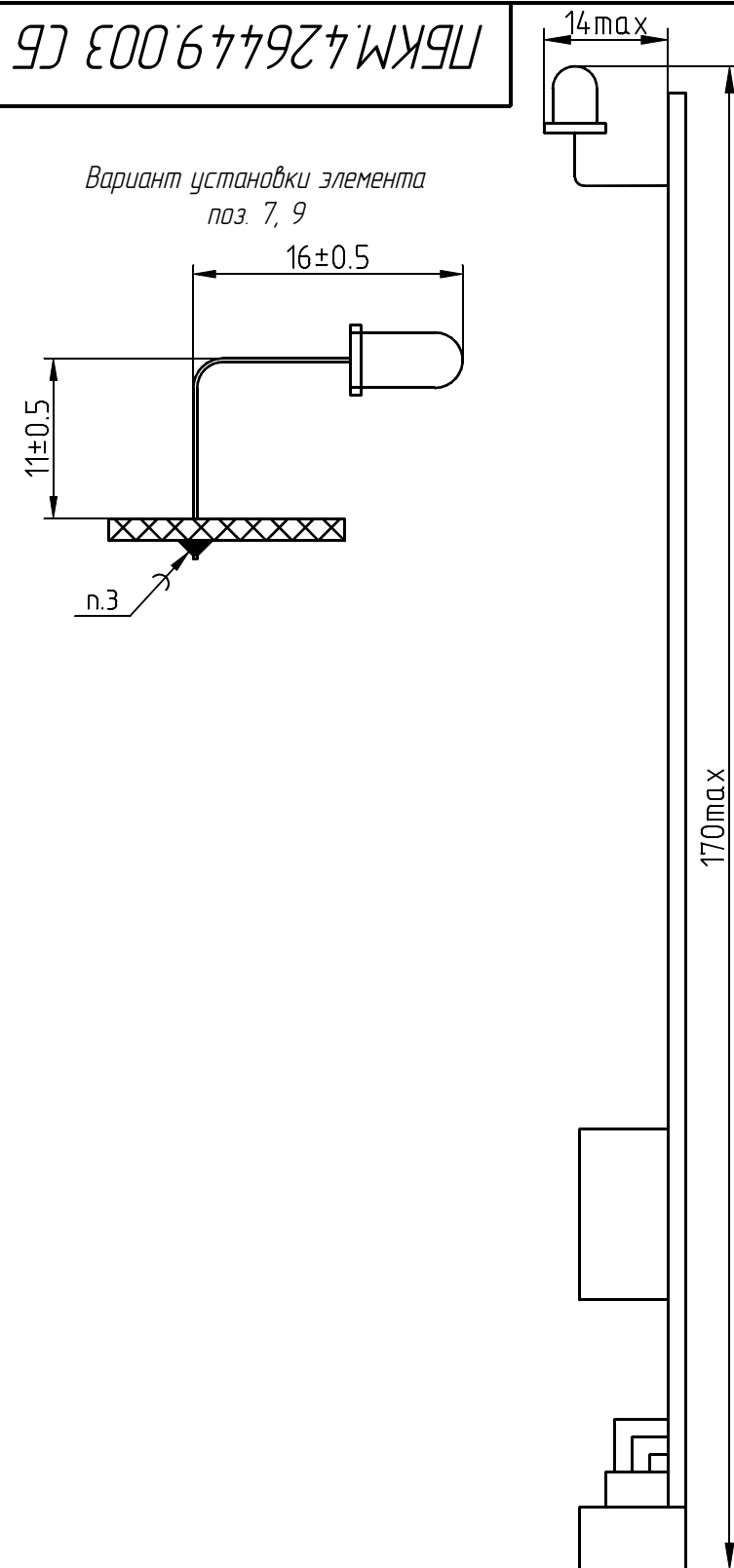


ПБКМ.426449.003 СБ



3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76, элементы поверхностного монтажа пастой RM-89 или аналогом.
4. Для вариантов Р400/Р400М/РЗСК:
- а). Три провода поз.85 длиной 10см залести косичкой. Распаять в отверстия 1-3. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить;
- б). Перевить два провода поз.85 длиной 10см. Распаять в отверстия 11 и 12. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить;
- в). Перевить два провода поз.85 длиной 10см. Распаять в отверстия 7 и 8. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить;
- г). Только для варианта Р400м. Перевить два провода поз.85 длиной 10см. Распаять в отверстия 9 и 10. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить.
5. Элементы поз. 41, 49, 51 устанавливать до упора в плату.
6. Требования к пайке электроmontажных соединений по стандарту IPC-A-610E.
7. Остальные ТТ по ОСТ4.ГО.070.015.

1. \*Размеры для справок.
2. Покрытие платы HASL.

					ПБКМ.426449.003 СБ				
2					Плата БВП 04v2	Литера	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата					
Разраб.		Щедькин М.В.		21.10.15					
Пров.		Вершинин А.С.		21.10.15					
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1		
Н.контр.		Назаренко А.Н.		21.10.15		ООО "Прософт-Системы"			
Утв.		Чирков А.Г.							