

- 3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76, элементы поверхностного монтажа пастой RM-89 или аналогом. 4. Для вариантов Р400/Р400М:
- а). Три провода поз.81 длиной 10см заплести косичкой. Распаять в отверстия 1–3. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить;
- б). Перевить два провода поз.81 длиной 10см. Распаять в отверстия 11 и 12. Свободные концы зачистить на 5мм и облидить;
- в). Перевить два провода поз.81 длиной 10см. Распаять в отверстия 7 и 8. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить;
- г). Перевить два провода поз.81 длиной 10см. Распаять в отверстия 9 и 10. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить.
- 5. Элементы поз. 41, 49, 51 устанавливать до упора в плату.
- 6. Требования к пайке электромонтажных соединений по стандарту IPC-A-610E.
- 7. Остальные ТТ по ОСТ4.ГО.070.015.

- 1. *Размеры для справок.
- 2. Покрытие платы HASL.

					ABAHT БВП v4.2 СБ				
0						Ли	тера	Масса	Масштаδ
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Плата БВП 04v2				
Разраб.		Щеблыкин М.В.		27.01.14	TITIUITIU DDIT U4VZ				
Пров.		Вершинин А.С.							
Т.контр.					Сборочный чертеж	Ли	CM	Листо	в 1
Н.контр.		Назаренко А.Н.				000 "Прософт-Системы"			
Утв.		Чирков А.Г.							