



3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76, элементы поверхностного монтажа пастой RM-89 или аналогом.
4. Для вариантов Р400/Р400М/РЗСК:
 - а). Три провода поз.85 длиной 10см заплести косичкой. Распаять в отверстия 1-3. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить;
 - б). Перевить два провода поз.85 длиной 10см. Распаять в отверстия 11 и 12. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить;
 - в). Перевить два провода поз.85 длиной 10см. Распаять в отверстия 7 и 8. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить;
 - г). Перевить два провода поз.85 длиной 10см. Распаять в отверстия 9 и 10. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить.
5. Элементы поз. 41, 49, 51 устанавливать до упора в плату.
6. Требования к пайке электромонтажных соединений по стандарту IPC-A-610E.
7. Остальные ТТ по ОСТ4.ГО.070.015.

1. *Размеры для справок.
2. Покрывание платы HASL.

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|------|----------------|-------|----------|--|--|--|--|-----------------------|--|----------|---------|--|
| | | | | | АВАНТ БВП v4.3 СБ | | | | | | | | |
| | | | | | Плата БВП 04v3 Сборочный чертеж | | | | Литера | | Масса | Масштаб | |
| 0 | | | | | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум | Подп. | Дата | | | | | | | | | |
| Разраб. | | Щедьлыкин М.В. | | 05.05.14 | | | | | | | | | |
| Пров. | | Вершинин А.С. | | | | | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | | | Лист | | Листов 1 | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| Н.контр. | | Назаренко А.Н. | | | | | | | ООО "Прософт-Системы" | | | | |
| Утв. | | Чирков А.Г. | | | | | | | | | | | |