



3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76, элементы поверхностного монтажа пастой RM-89 или аналогом.
4. Для вариантов Р400/Р400М/РЗСК:
- а). Три провода поз.85 длиной 10см заплести косичкой. Распаять в отверстия 1-3. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить;
 - б). Перевить два провода поз.85 длиной 10см. Распаять в отверстия 11 и 12. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить;
 - в). Перевить два провода поз.85 длиной 10см. Распаять в отверстия 7 и 8. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить;
 - г). Только для варианта Р400М. Перевить два провода поз.85 длиной 10см. Распаять в отверстия 9 и 10. Свободные концы зачистить на 5мм и облудить.
5. Элементы поз. 41,48,49,51 устанавливать до упора в плату.
6. Требования к пайке электромонтажных соединений по стандарту IPC-A-610E.
7. Остальные ТТ по ОСТ 4.ГО.070.015.

1. *Размеры для справок.
2. Покрытие платы HASL.

					2.140.175 СБ								
1					Плата BVP_04v5 Сборочный чертеж				Литера		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата									
Разраб.		Щеблыкин М.В.		03.03.17									
Пров.		Вершинин А.С.		03.03.17									
Т.контр.									Лист		Листов 1		
Н.контр.		Назаренко А.Н.		03.03.17									
Утв.		Чирков А.Г.											
									ООО "Прософт-Системы"				