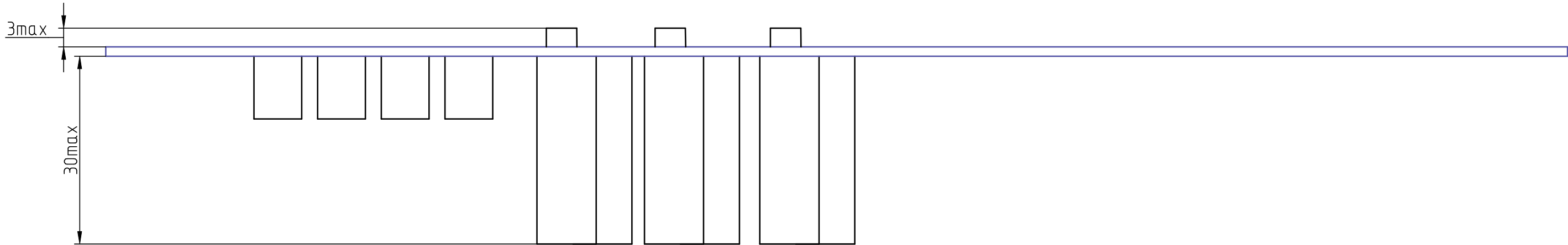
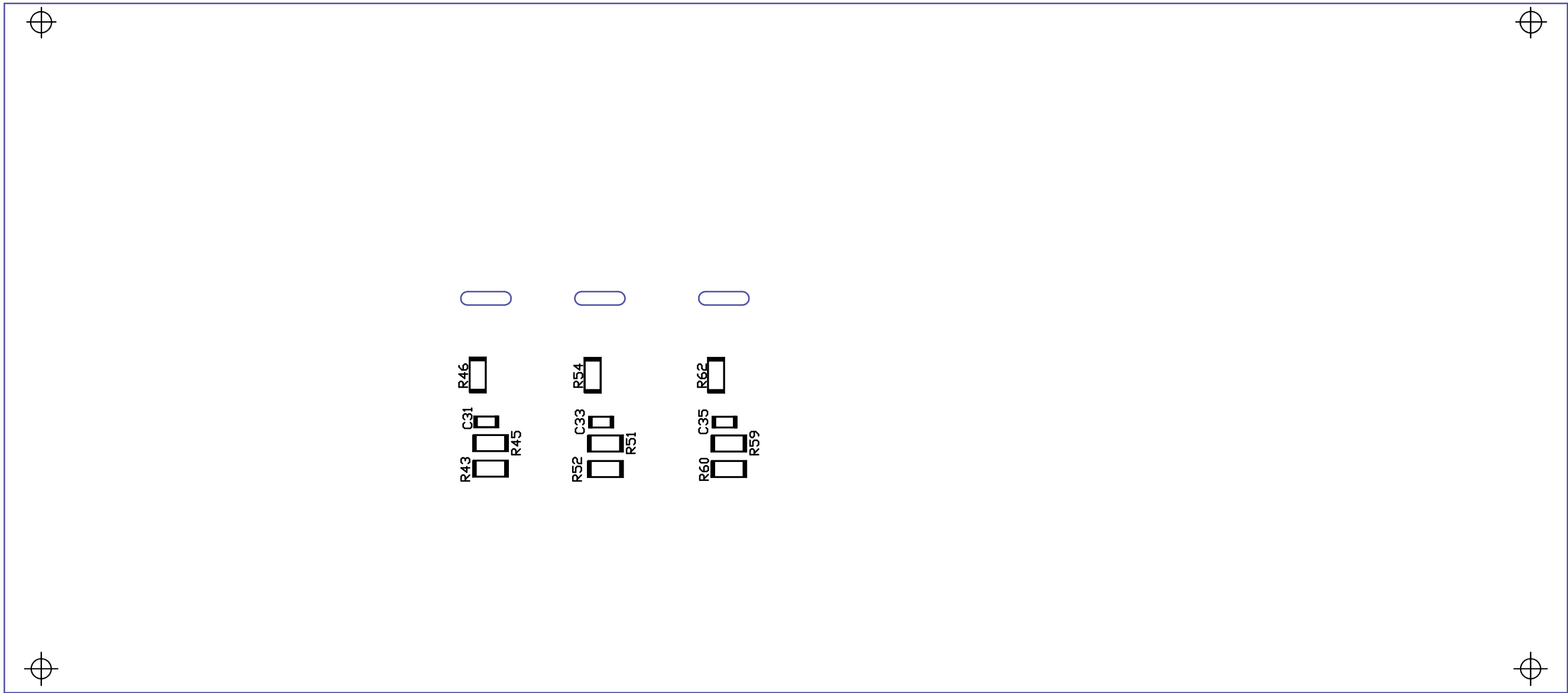


2. Покрытие платы HASL.
3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76, элементы поверхностного монтажа пастой RM-89 или аналогом.
4. Элементы поз. 43, 45, 47, 77 устанавливать до упора в плату.
5. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137-91:
поз. 69 – вариант 200.00.0000.00.00.
6. Вместо резисторов R3, R4, R15, R16 поз.55 выполнить навесной монтаж проводом поз.83.
7. Резисторы R11, R12, R23, R24, R35, R36 поз.59 поднять с одной стороны (дальней от разъема X3 поз.43) и выполнить навесной монтаж проводом поз.83.
8. Требования к пайке электромонтажных соединений по стандарту IPC-A-610E.
9. Остальные ТТ по ОСТ 4.ГО.070.015

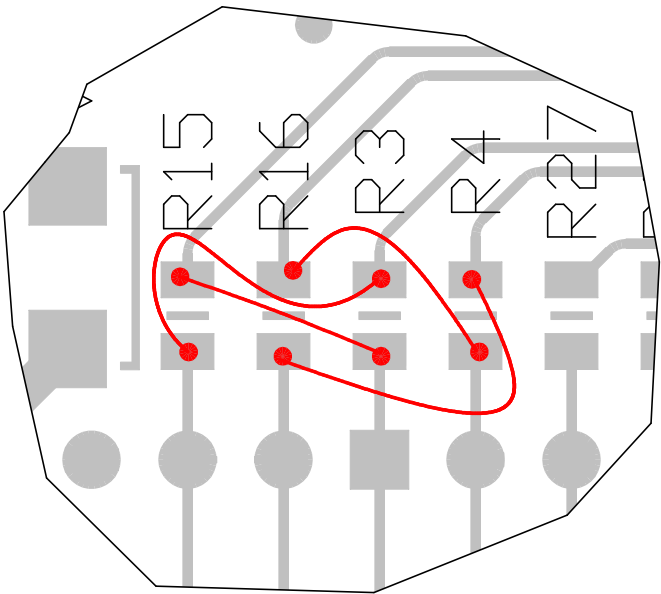
1. *Размеры для справок.

					АВАНТ КВП v3.1 СБ				
2					Плата КВП 03v1	Литера	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата				1:1	
Разраб.		Щедькин М.В.		29.11.13					
Пров.		Вершинин А.С.							
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 3		
Н.контр.		Назаренко А.Н.				ООО "Прософт-Системы"			
Утв.		Чирков А.Г.							

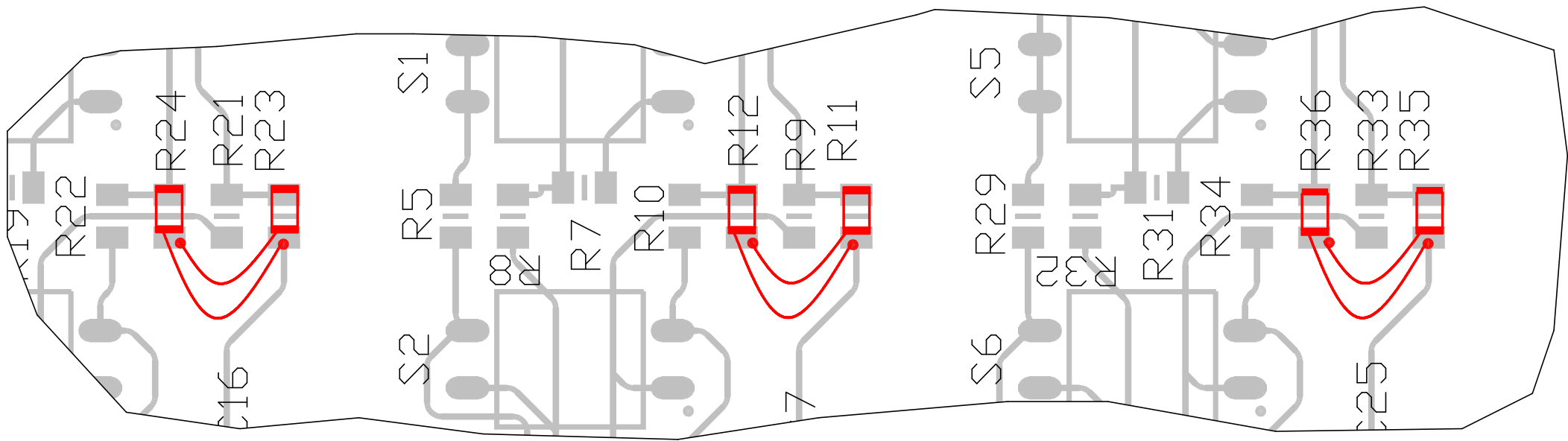


Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

А (5:1), п.6



А1 (4:1), п.7



2				
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата