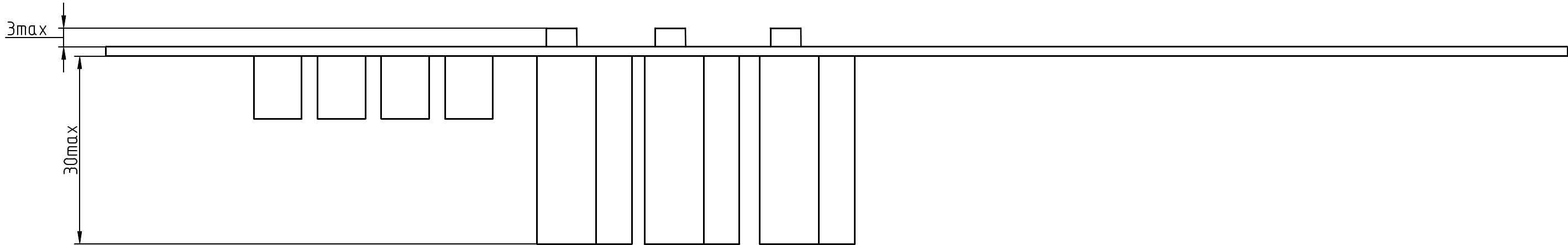
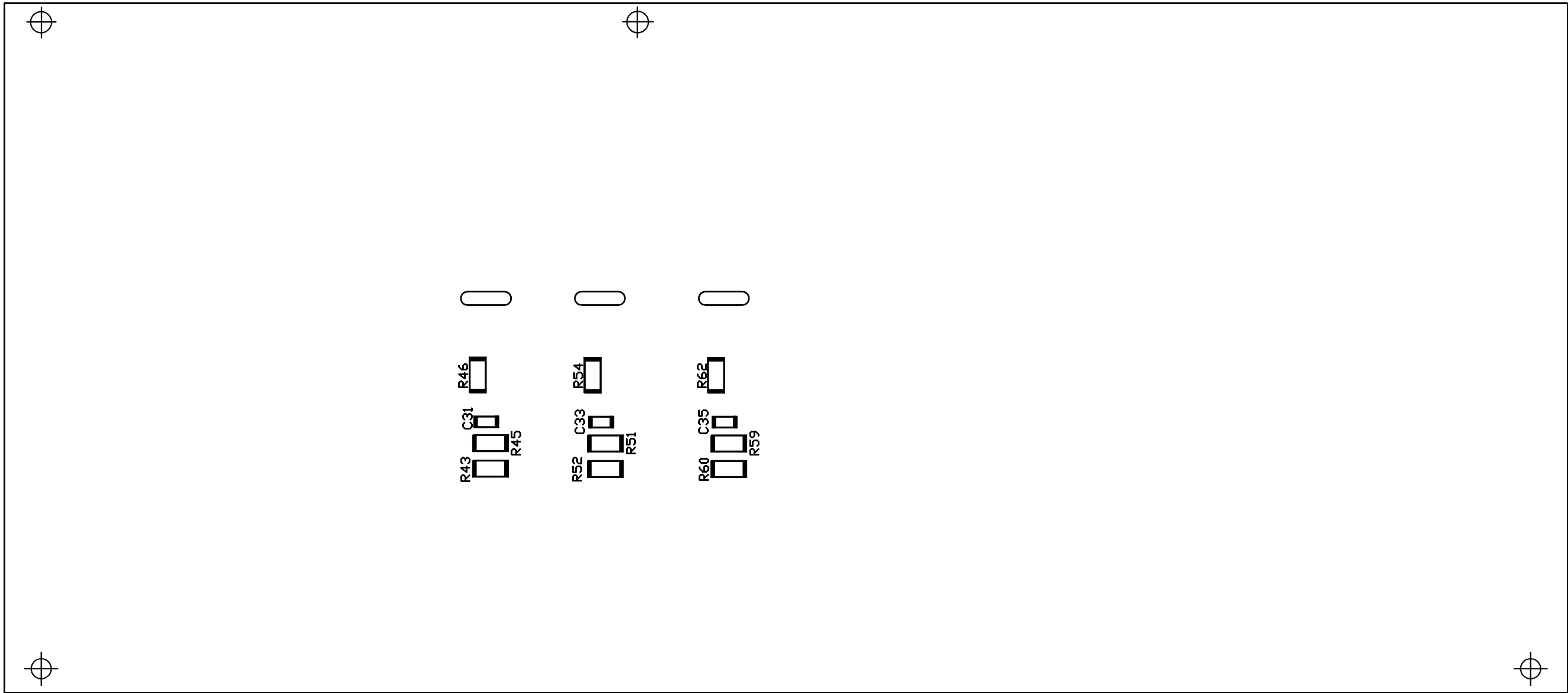


2. Покрытие платы HASL.
3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76, элементы поверхностного монтажа пастой RM-89 или аналогом.
4. Элементы поз. 43, 45, 47, 77 устанавливать до упора в плату.
5. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137-91:
поз. 69 – вариант 200.00.0000.00.00.
6. Требования к пайке электромонтажных соединений по стандарту IPC-A-610E.
7. Остальные ТТ по ОСТ4.ГО.070.015

1. *Размеры для справок.

					АВАНТ КВП v3.1 СБ			
1	Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Плата КВП 03v1	Литера	Масса	Масштаб
	Разраб.	Щедькин М.В.	29.11.13					1:1
	Пров.	Вершинин А.С.						
	Т.контр.					Лист 1	Листов 2	
					Сборочный чертеж	ООО "Прософт-Системы"		
					И.контр.			
					Утв.			



1				
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата