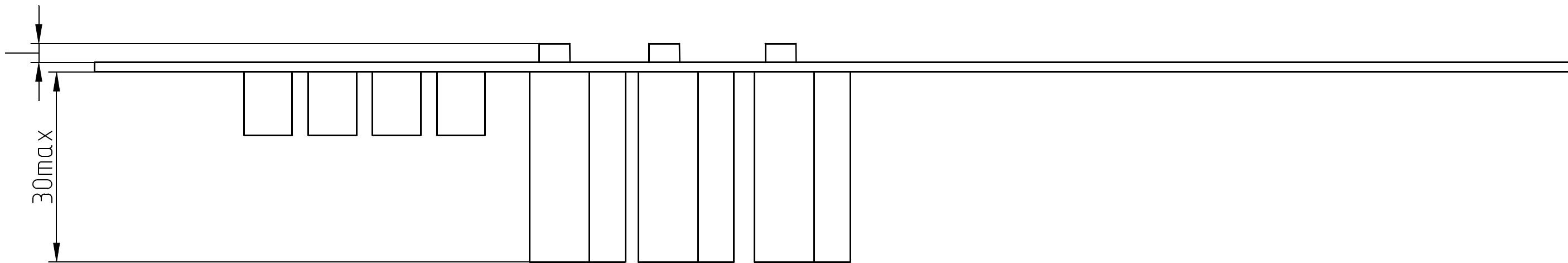
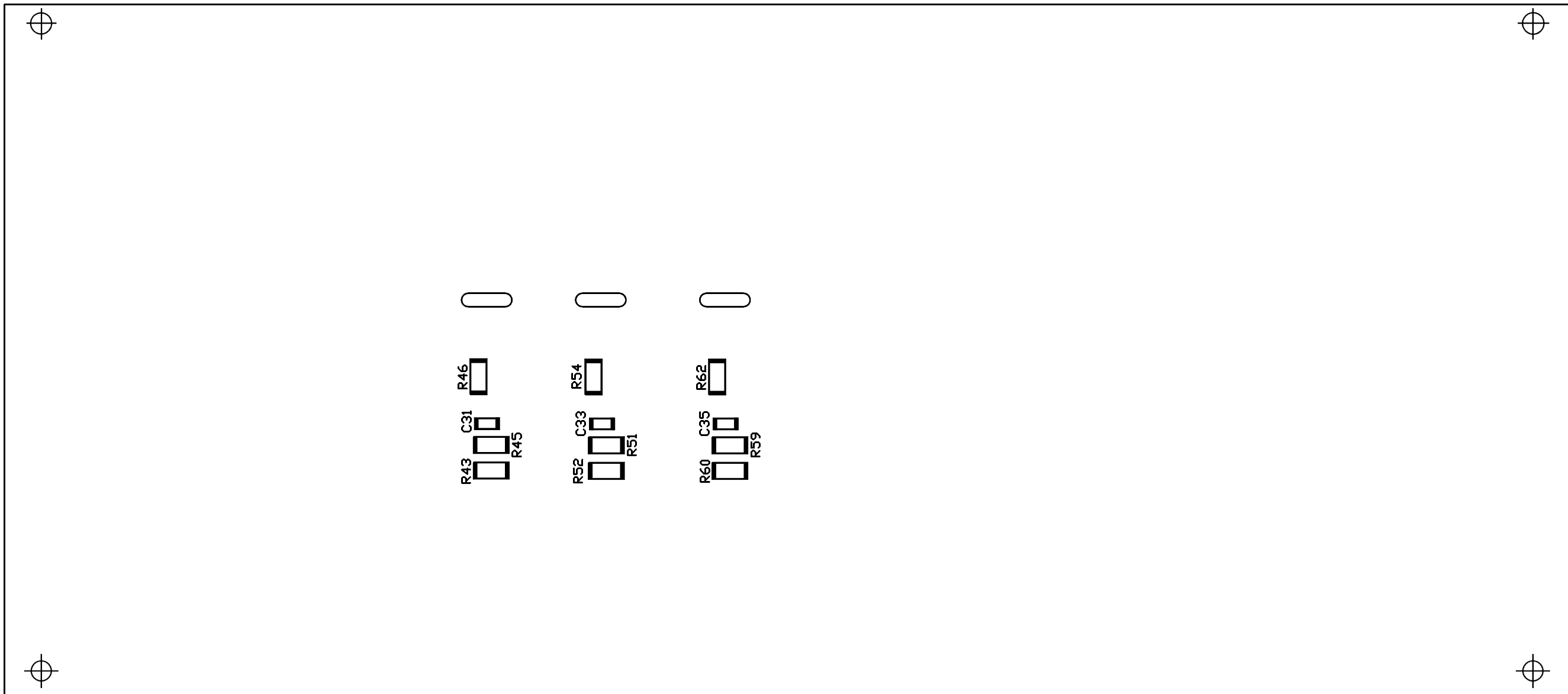


2. Покрывание платы HASL.
3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76, элементы поверхностного монтажа пастой RM-89 или аналогом.
4. Элементы поз. 35, 37, 39, 69 устанавливать до упора в плату.
5. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137-91:  
поз. 65 – вариант 200.00.0000.00.00.
6. Требования к пайке электроmontажных соединений по стандарту IPC-A-610E.
7. Остальные ТТ по ОСТ4.ГО.070.015

1. \*Размеры для справок.

					АВАНТ КВП v3.2 СБ							
0					Плата КВП 03v2				Литера		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата								
Разраб.		Щедлыкин М.В		27.01.14	Сборочный чертеж							
Пров.		Вершинин А.С.										
Т.контр.												
									Лист 1		Листов 2	
Н.контр.		Назаренко А.Н.										
Утв.		Чирков А.Г.										
									ООО "Прософт-Системы"			



0				
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата