



2. Покрытие платы HASL.
3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76, элементы поверхностного монтажа пастой RM-89 или аналогом.
4. Элементы поз. 43, 45, 47, 77 устанавливать до упора в плату.
5. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137-91:
поз. 69 – вариант 200.00.0000.00.00.
6. Требования к пайке электроmontажных соединений по стандарту IPC-A-610E.
7. Остальные ТТ по ОСТ4.ГО.070.015

1. *Размеры для справок.

					ПБКМ.426439.003 СБ				
0					Плата КВП 03v2	Литера		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата					1:1
Разраб.		Щедькин М.В.		18.02.15					
Пров.		Вершинин А.С.		18.02.15					
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист 1		Листов 2	
Н.контр.		Назаренко А.Н.		18.02.15		ООО "Прософт-Системы"			
Утв.		Чирков А.Г.							

