

- 2. Покрытие платы HASL.
- 3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76, элементы поверхностного монтажа пастой RM-89 или аналогом.
- 4. Элементы поз. 35, 37, 39, 69 устанавливать до упора в плату.
- 5. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137-91: поз. 65 — вариант 200.00.000.00.00.
- 6. Требования к пайке электромонтажных соединений по стандарту IPC-A-610E.
- 7. Остальные TT по ОСТ4.ГО.070.015

1. *Размеры для справок.

| | | • | | | | | | | |
|----------|------|----------------|-------|----------|---------------------|-----------------------|------|----------|---------|
| | | | | | АВАНТ КВП v3.2 СБ | | | | |
| 0 | | | | | | Лип | пера | Масса | Масштаδ |
| Изм. | Лист | № докум | Подп. | Дата | Плата КВП 03v2 | | | | |
| Разраб. | | Щеблыкин М.В. | | 27.01.14 | TITIUITIU NDIT USVZ | | | | 1.5:1 |
| Про | в. | Вершинин А.С. | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | Сборочный чертеж | Лист 1 | | Листов 2 | |
| | | | | | | | | | |
| Н.контр. | | Назаренко А.Н. | | | | 000 "Прософт-Системы" | | | |
| Утв. | | Υυρκοβ Α.Γ. | | | | | | | |