



- 2. Покрытие платы HASL.
- 3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76, элементы поверхностного монтажа пастой RM-89 или аналогом.
- 4. Элементы поз. 35, 37, 39, 69 устанавливать до упора в плату.
- 5. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137-91:
поз. 65 – вариант 200.00.0000.00.00.
- 6. Требования к пайке электроmontажных соединений по стандарту IPC-A-610E.
- 7. Остальные ТТ по ОСТ4.ГО.070.015

1. *Размеры для справок.

АВАНТ КВП v3.3 СБ					Плата КВП 03v3		
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Сборочный чертеж	Литера	Масса
Разраб.	Щедькин М.В.			05.05.14			
Пров.	Вершинин А.С.						
Т.контр.						Лист 1	Листов 2
Н.контр.	Назаренко А.Н.					ООО "Прософт-Системы"	
Утв.	Чирков А.Г.						