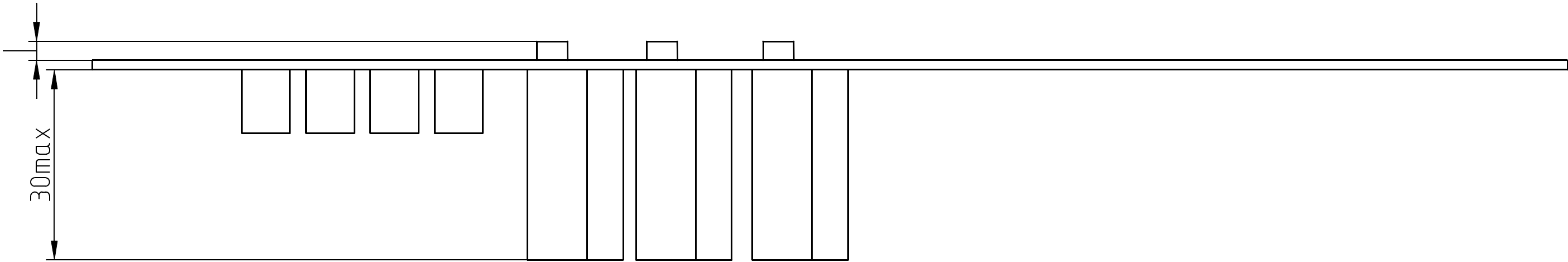
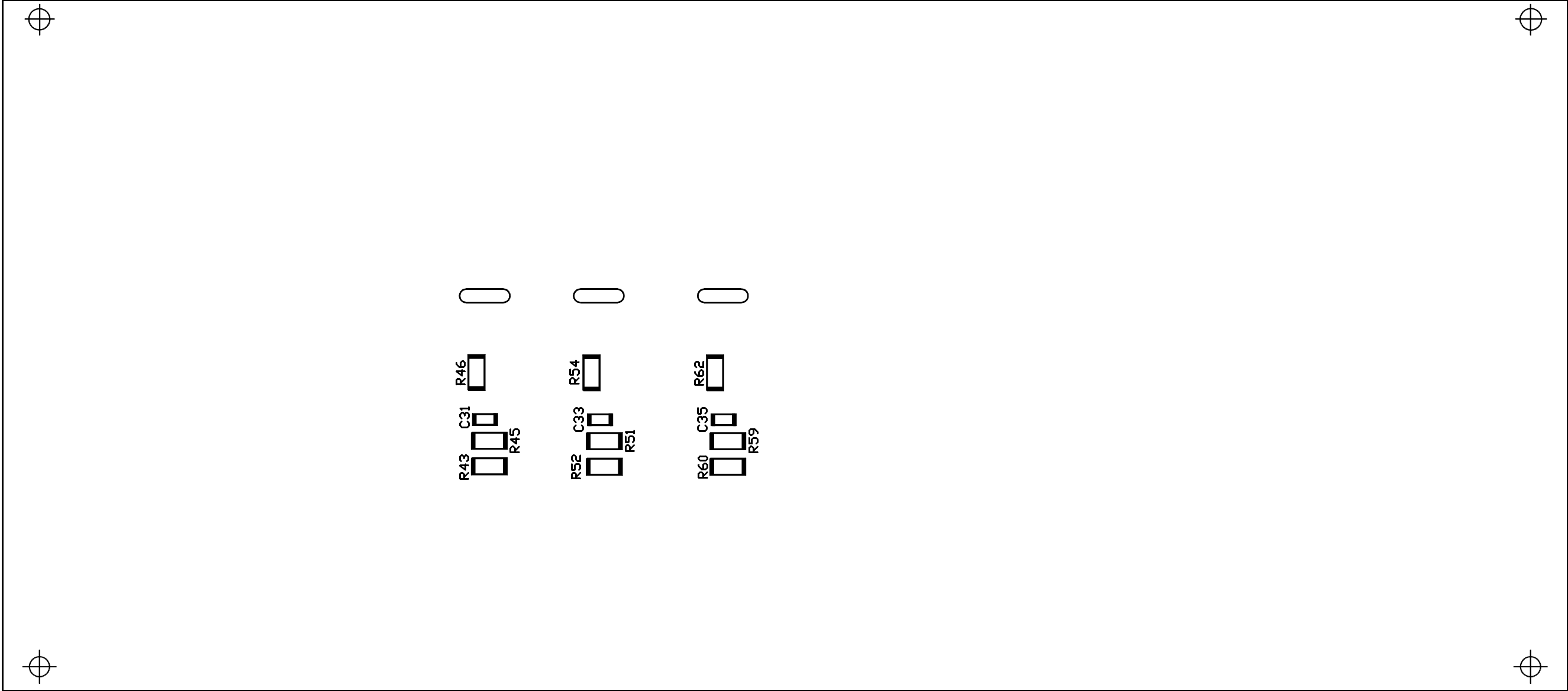


2. Покрытие платы HASL.
3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76, элементы поверхностного монтажа пастой RM-89 или аналогом.
4. Элементы поз. 35, 37, 39, 69 устанавливать до упора в плату.
5. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137-91:
поз. 65 – вариант 200.00.0000.00.00.
6. Требования к пайке электромонтажных соединений по стандарту IPC-A-610E.
7. Остальные ТТ по ОСТ4.ГО.070.015

1. *Размеры для справок.

					АВАНТ КВП v3.3 СБ									
0					Плата КВП 03v3 Сборочный чертеж				Литера		Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата										
Разраб.		Щедьлыкин М.В.		05.05.14										
Пров.		Вершинин А.С.												
Т.контр.														
									Лист 1		Листов 2			
Н.контр.		Назаренко А.Н.							ООО "Прософт-Системы"					
Утв.		Чирков А.Г.												



0				
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата